

竣工図図面目録

A. 配置図

1. B階機器配置図.....	1
2. 1階機器配置図.....	2
3. 2階機器配置図.....	3
4. 3階機器配置図.....	4
5. 4階機器配置図.....	5
6. 4上階機器配置図.....	6
7. 機器配置断面図(1).....	7
8. 機器配置断面図(2).....	8
9. 機器配置断面図(3).....	9
10. 機器配置断面図(4).....	10

B. P & I フローダイアグラム

1. P & I フローダイアグラムNa1 (ごみ・集じん・散水).....	11
2. P & I フローダイアグラムNa2 (油圧配管 系統図).....	12
3. P & I フローダイアグラムNa3 (圧縮空気 系統配管).....	13
4. P & I フローダイアグラムNa4 (消臭剤噴霧装置 系統図).....	14
5. 可燃性ガス検知警報設備 系統図.....	15
6. 前処理破砕機用油圧ユニット 冷却水配管系統図.....	16
7. 配管系統詳細図.....	17

C. 機器図

I. 受入供給設備

1. Na1 供給コンベヤ (AC-501).....	18-1~11
2. 切断物コンベヤ (AC-502).....	19-1~7
3. ダンピングボックス (DB-601).....	20-1~2
4. ダンピングボックス用油圧ユニット (OU-601).....	21
5. Na2 供給コンベヤ (AC-601).....	22-1~11
6. 受入供給部保全ホイス (H-501).....	23-1~2

II. 破砕圧縮設備

1. 破砕前処理機 (MC-501).....	24-1~10
破砕前処理機用油圧ユニット (OU-501)	
破砕前処理機用冷却塔 (CT-501)	
冷却水ポンプ (P-501-1/-2)	
2. 供給フィーダ (FD-601).....	25-1~2
3. 破砕機供給フィーダ用油圧ユニット (OU-602).....	26
4. 破 砕 機 (HC-601).....	27-1~6
5. 防 振 装 置 (SB-601).....	28-1~3
6. 破砕機保全用ホイス (H-601).....	29-1~2
7. 圧縮部送風機 (B-601).....	30-1~4
8. 破砕部送風機 (B-602).....	31-1~4

III. 再生設備

1. 金属圧縮機 (MP-601).....	32-1~11
2. プレス成型品搬送クレーン (H-602).....	33-1~3

IV. 搬送設備

1. 排出コンベヤ (V C - 6 0 1)	3 4 - 1 ~	3
2. № 1 破碎物コンベヤ (B C - 6 0 1)	3 5 - 1 ~	5
3. № 2 破碎物コンベヤ (B C - 6 0 2)	3 6 - 1 ~	3
4. 鉄コンベヤ (B C - 6 0 3)	3 7 - 1 ~	3
5. アルミコンベヤ (B C - 6 0 4)	3 8 - 1 ~	3
6. № 1 可燃物コンベヤ (B C - 6 0 5)	3 9 - 1 ~	4
7. № 2 可燃物コンベヤ (B C - 6 0 6)	4 0 - 1 ~	4
8. ベルトコンベヤ共通部品	4 1 - 1 ~	3

V. 選別設備

1. 1次磁選機 (M S - 6 0 1)	4 2 - 1 ~	7
2. 不燃物可燃物選別装置 (T S - 6 0 1)	4 3 - 1 ~	3
3. 2次磁選機 (M S - 6 0 2)	4 4 - 1 ~	5
4. アルミ選別機 (A S - 6 0 1)	4 5 - 1 ~	3
5. 3次磁選機 (M S - 6 0 3)	4 6 - 1 ~	4
6. 1次・2次鉄精選用風力選別機 (B S - 6 0 1 / 6 0 2)	4 7 - 1 ~	2
7. 鉄精選用送風機 (B - 6 0 1)	4 8 - 1 ~	6
8. 選別部保全ホイスト (H - 6 0 3)	4 9 - 1 ~	3

VI. 集じん設備

1. 除じん装置 (A F - 7 0 1)	5 0 - 1 ~ 1 0	
2. サイクロン (S C - 6 0 1)	5 1 - 1 ~	3
3. バグフィルタ (B F - 6 0 1)	5 2 - 1 ~	6
4. 排風機・排風機吐出ダンパ (B - 6 0 1 / D - 6 0 1)	5 3 - 1 ~	7

VII. 貯留・搬出設備

1. 貯留ホッパ (V - 6 0 1 / 6 0 2 / 6 0 3)	5 4	
2. 貯留ホッパ用油圧ユニット (O U - 6 0 1)	5 5 - 1 ~	3

VIII. 給排水設備

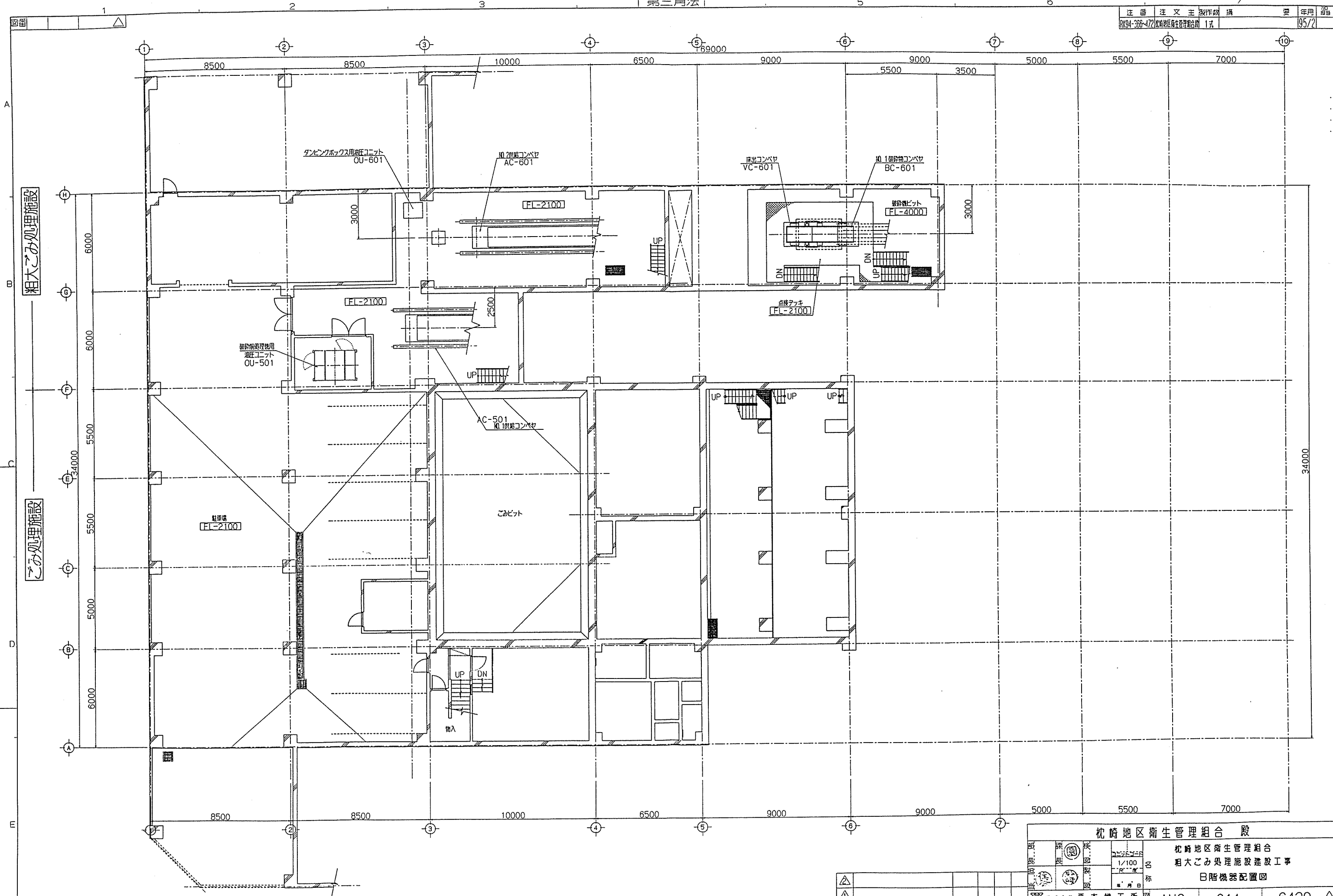
1. プラント給水ポンプ外形寸法図 (P - 7 0 1)	5 6 - 1 ~	3
-------------------------------------	-----------	---

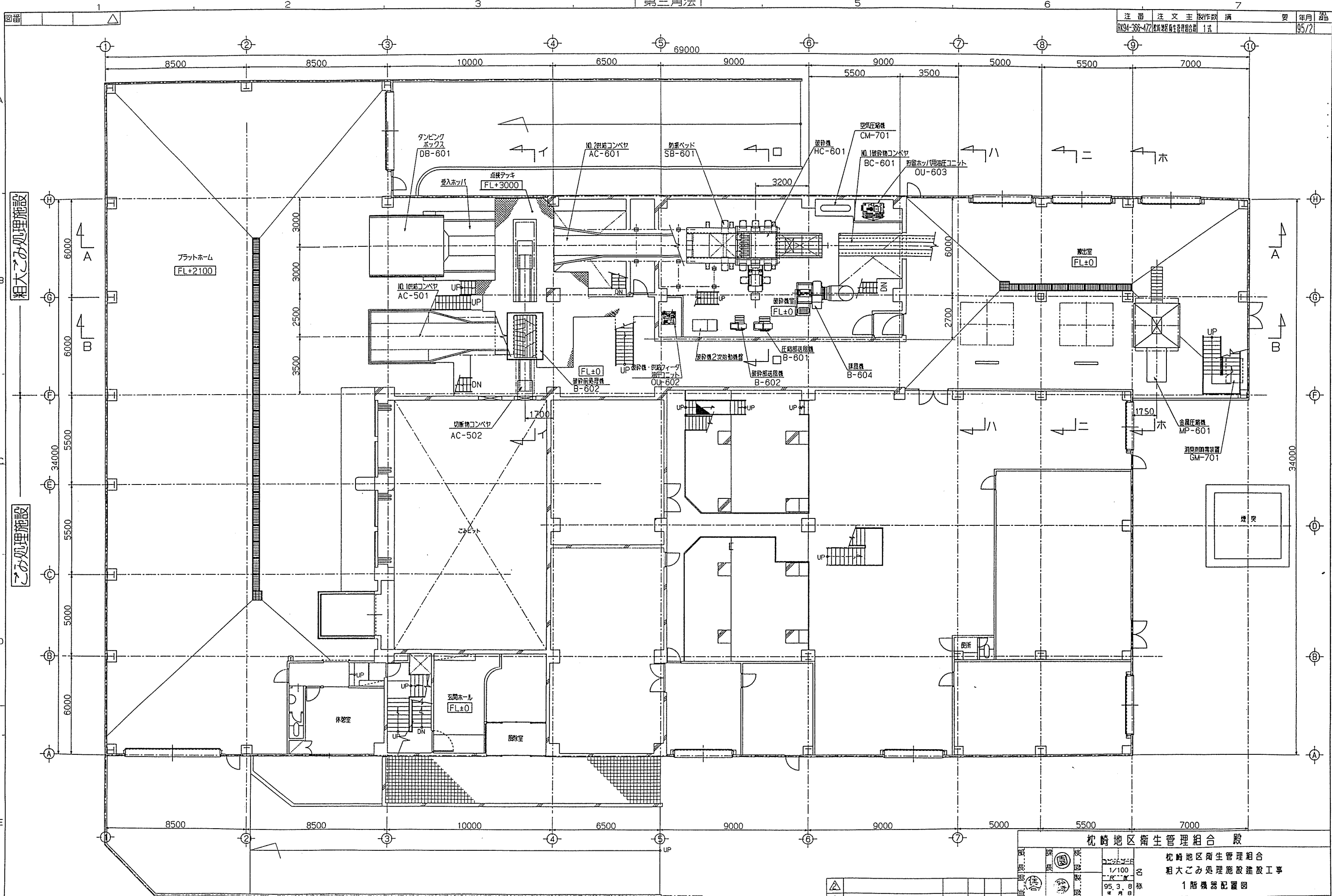
IX. 雑設備

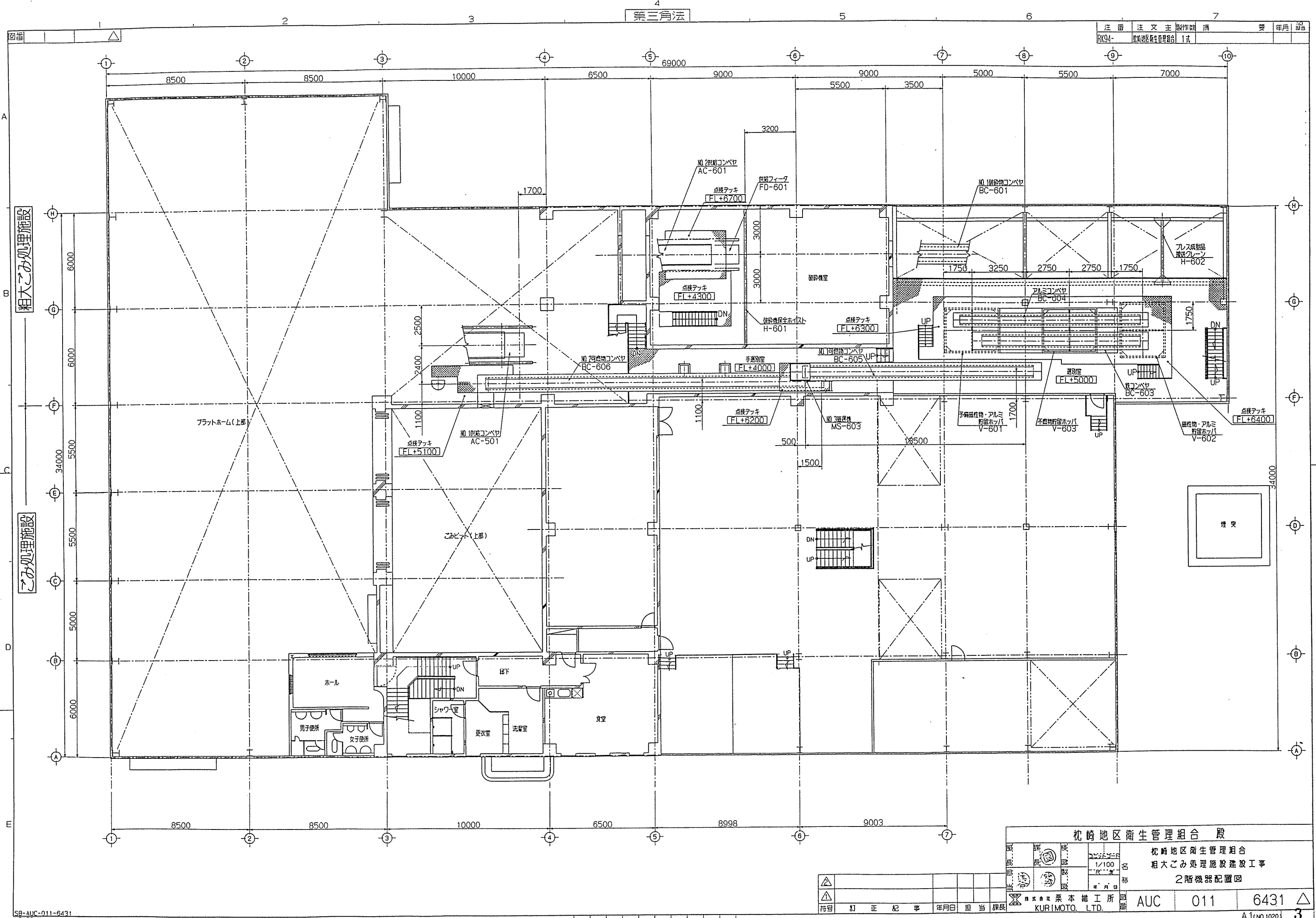
1. 空気圧縮機外形図 (C M - 7 0 1)	5 7 - 1 ~	3
2. 消臭剤噴霧装置組立外形図 (G M - 7 0 1)	5 8 - 1 ~ 1 2	

X. その他設備

1. 計装設備	光電管スイッチ	5 9 - 1 ~	3
	引網スイッチ		
	パワーシリンダ (D - 6 0 2)		
2. 配管設備	散水配管用電磁弁	6 0 - 1 ~	3
	フロースイッチ		
	フローメータ		



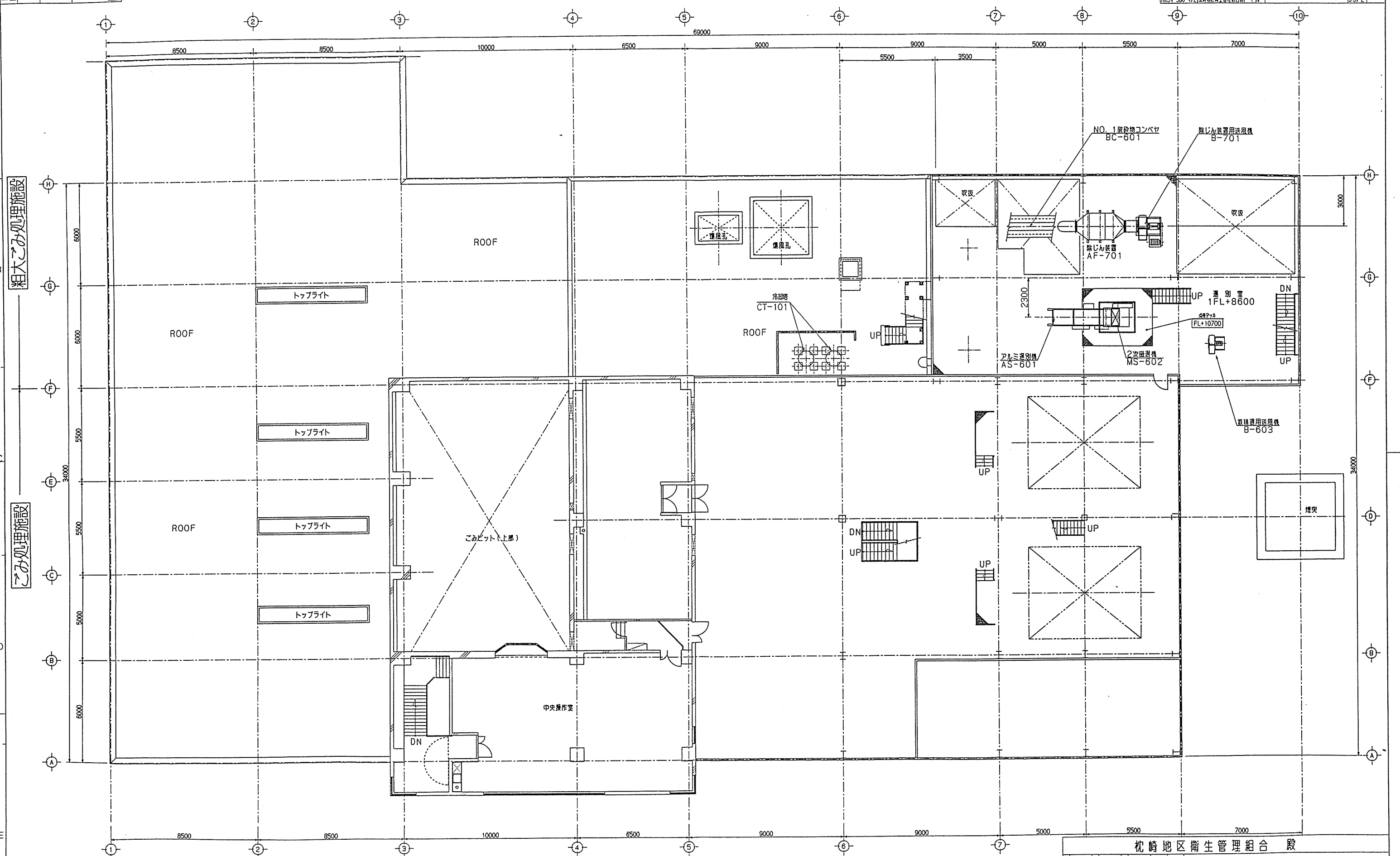


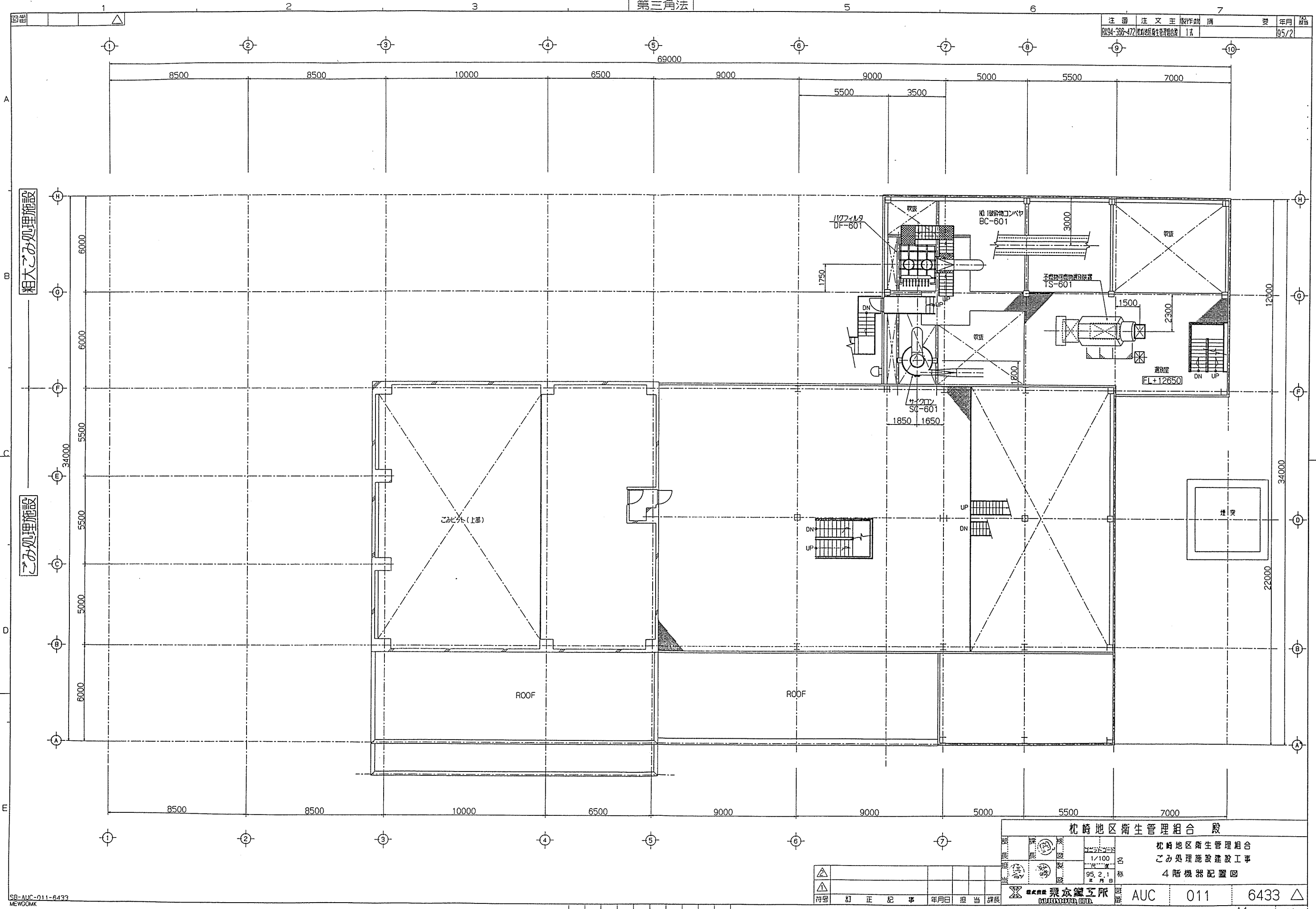


粗大ごみ処理施設

ごみ処理施設

粗大ごみ処理施設
ごみ処理施設

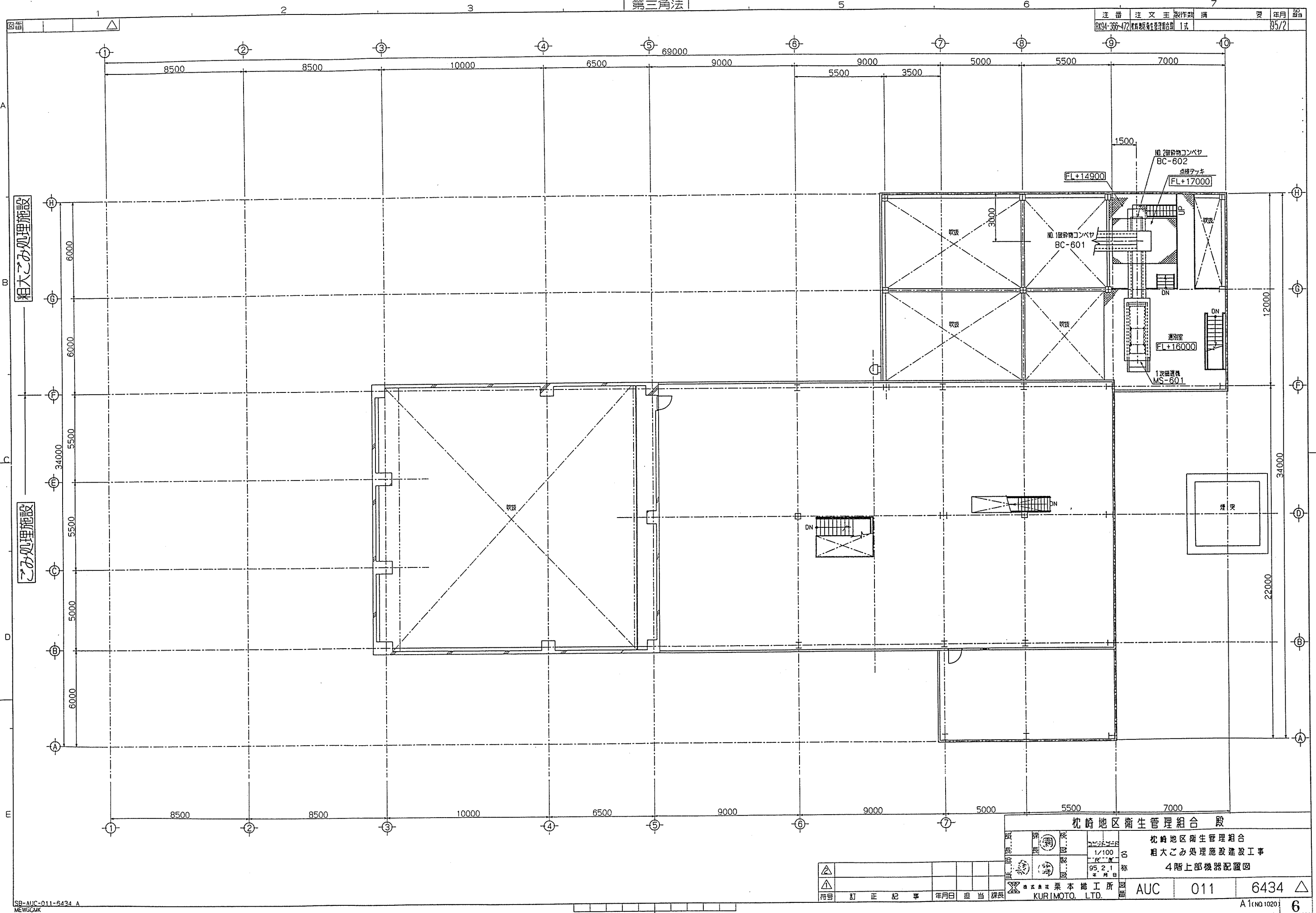


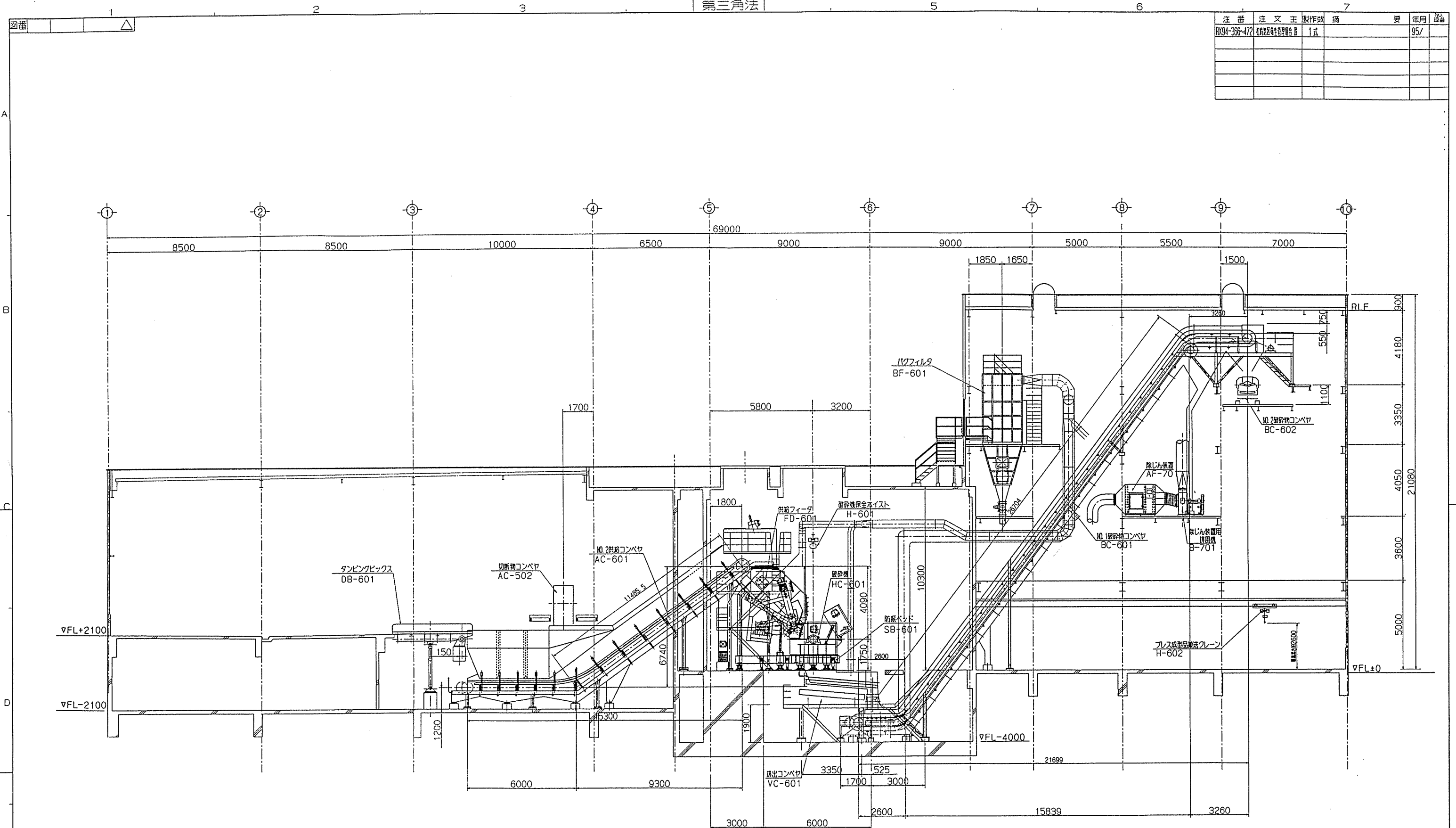


SR-AUC-011-6433
MEWCOMK

符号	訂	正	記	事	年月日	担当	課長
△							
△							

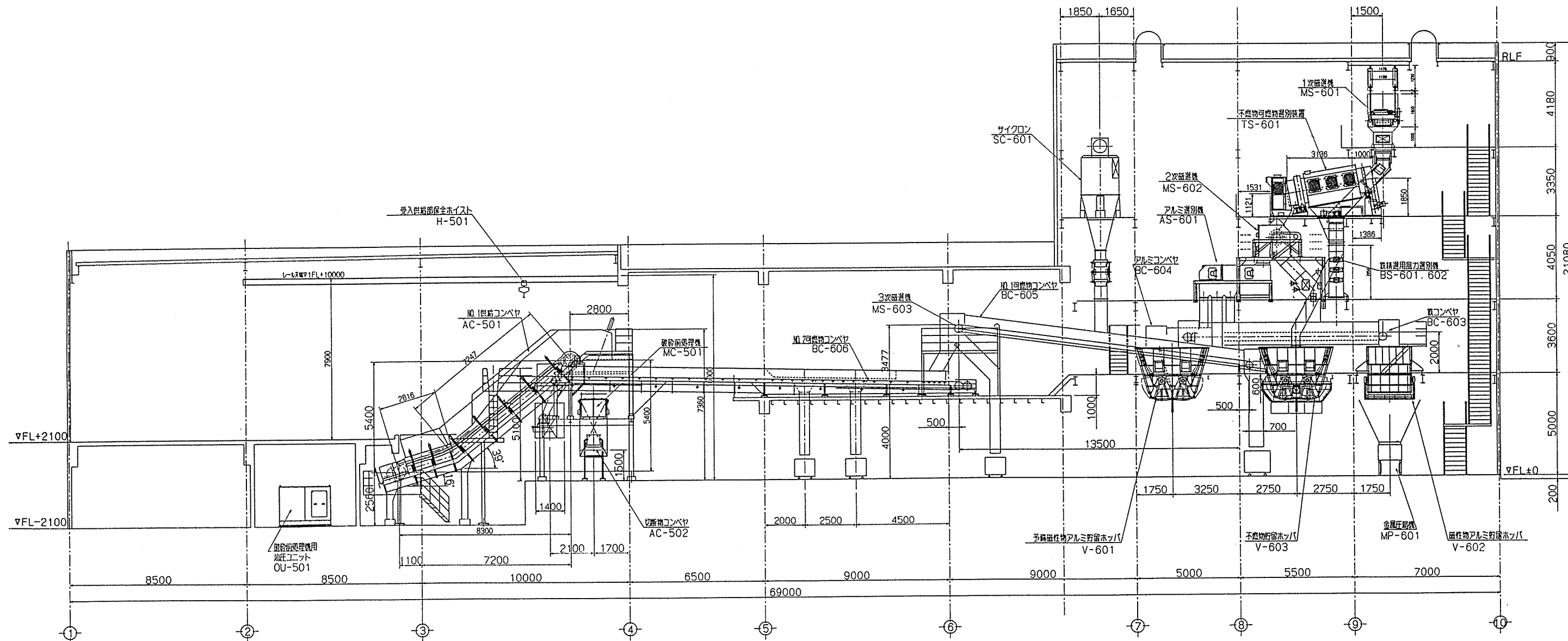
枕崎地区衛生管理組合 殿	
枕崎地区衛生管理組合 ごみ処理施設建設工事 4階機器配置図	
縮尺 1/100 95.2.1 年月日	名 称 AUC 011 6433 △
東京鐵工所 TOKYO KOGYO CO., LTD.	





A-A断面

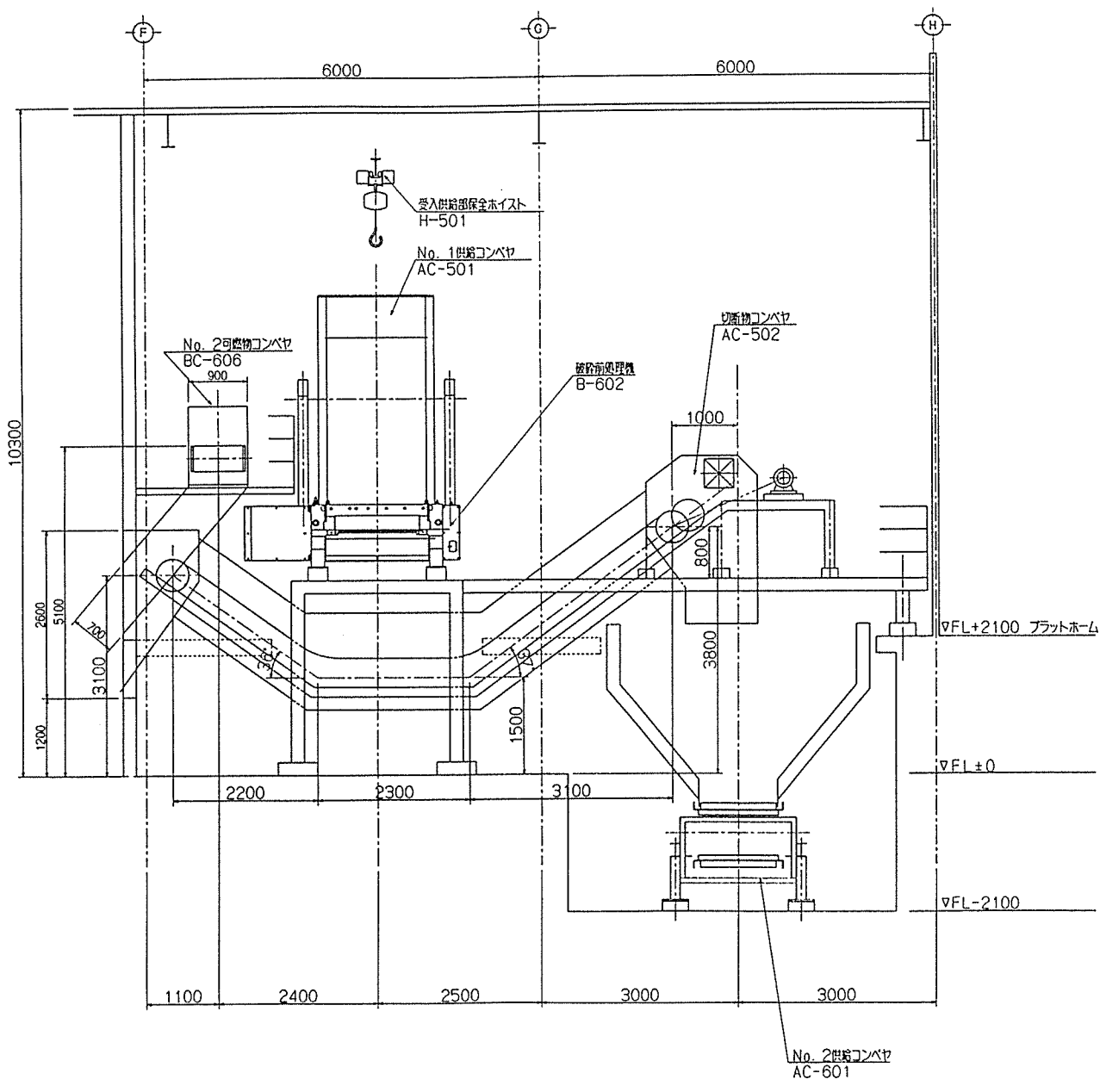
注	文	主	製	作	数	機	要	年	月	日
RK94-366-472	枕崎地区衛生管理組合	粗大ごみ処理施設	機器配置	1式				95/2		



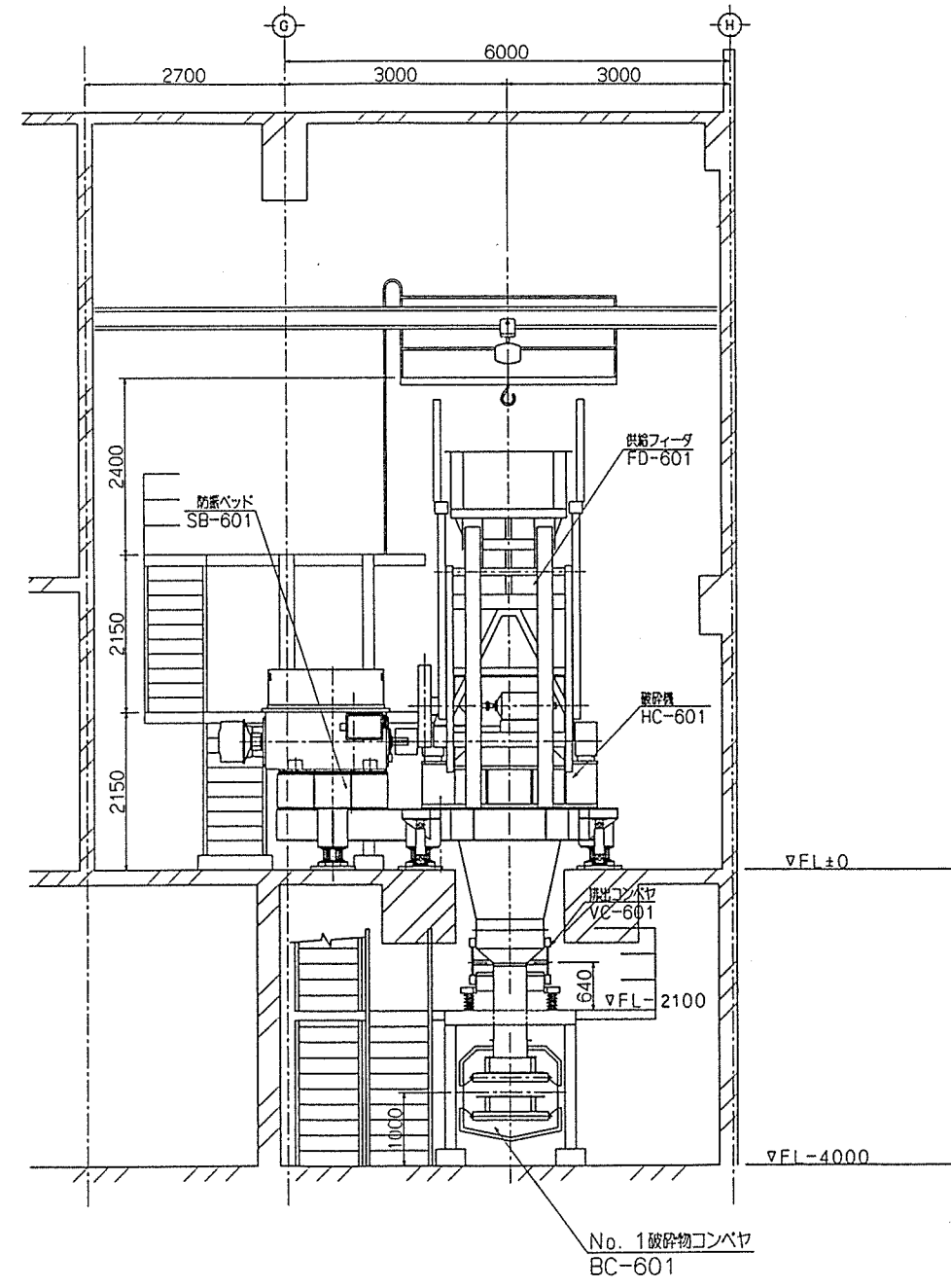
B-B断面

枕崎地区衛生管理組合 殿									
図名					枕崎地区衛生管理組合 粗大ごみ処理施設建設工事 機器配置断面図(2)				
図尺					1/100				
図日					95.2.1				
図所					株式会社 栗本建設工務所				
図番					AUC 011 6436				
訂正					年月日 担当 課長				

注 番	注 文 主	製作数	備 考	年 月	設 計
RK94-368-472	加圧処理機	1式		95/2	

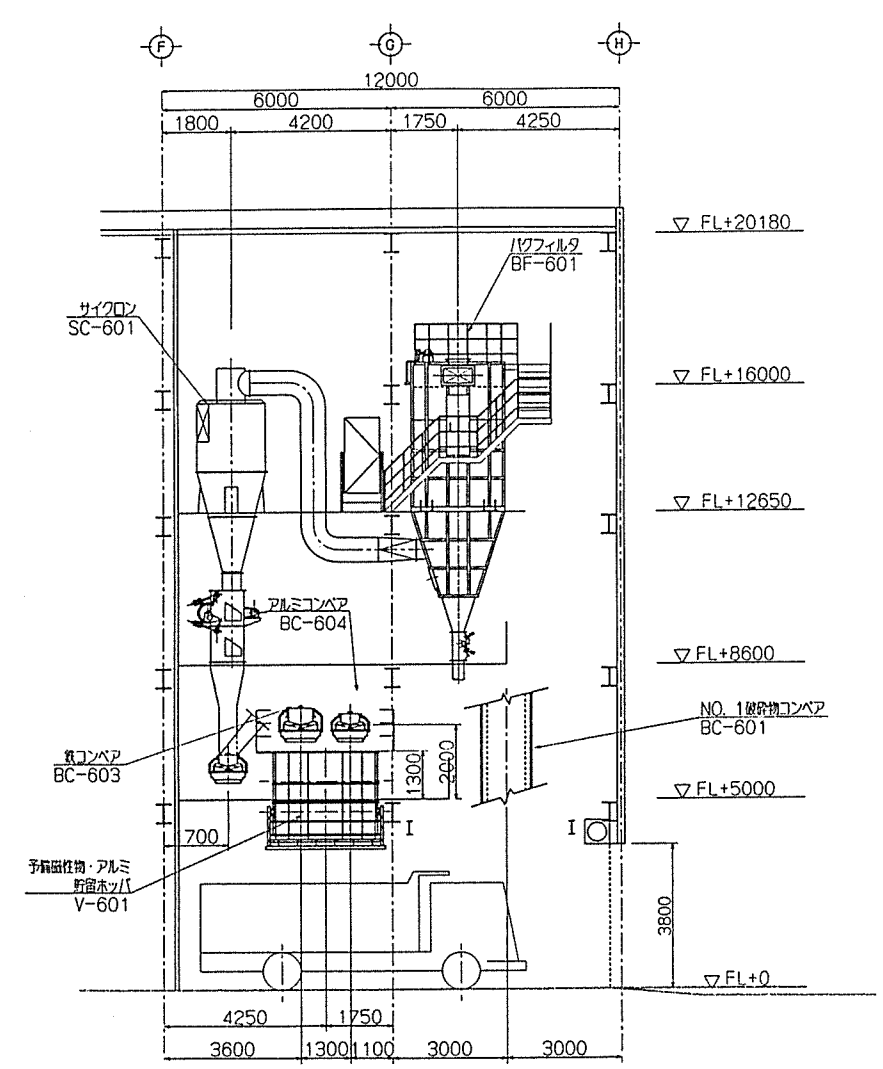


イ-イ

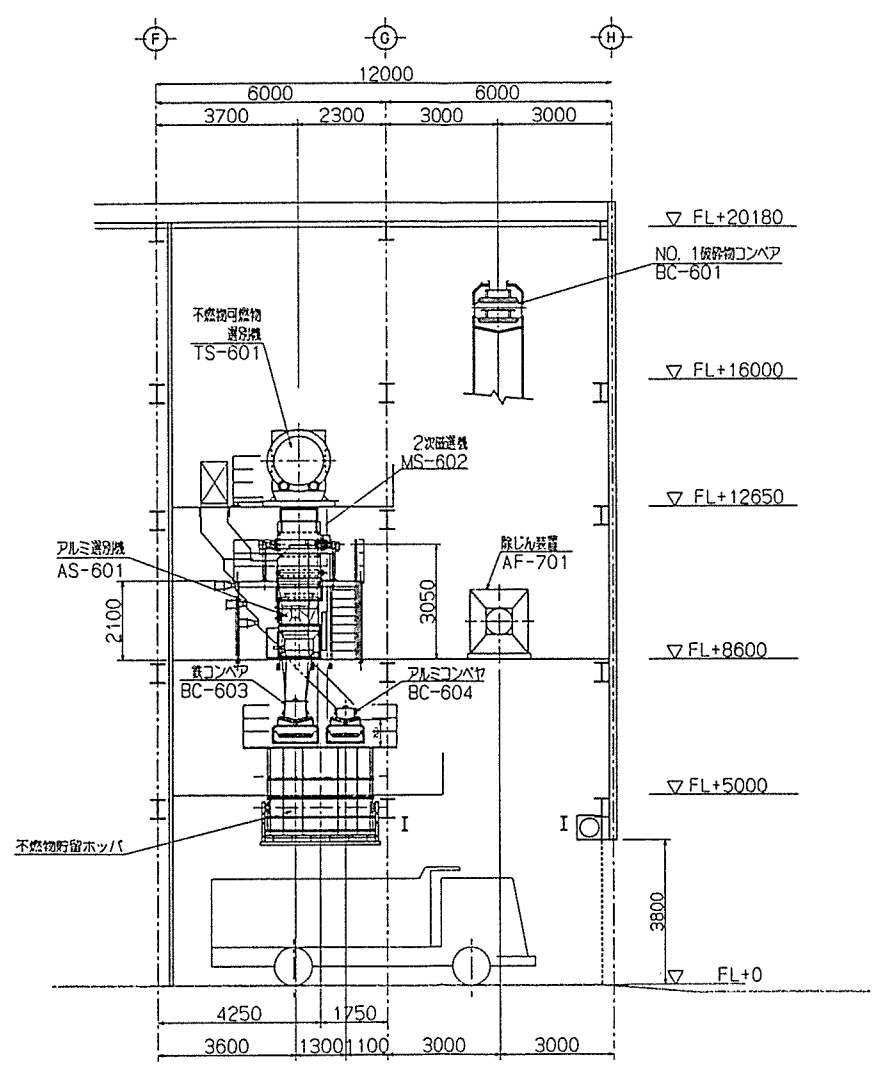


□-□

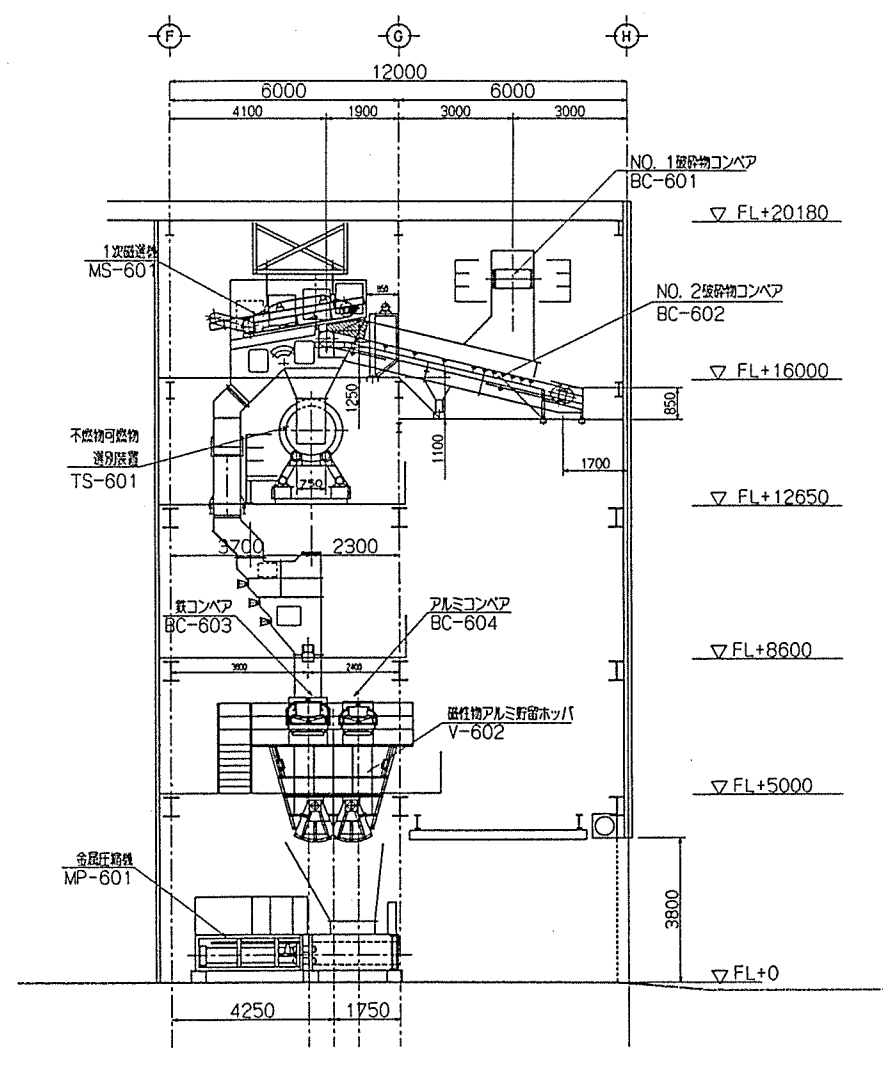
枕崎地区衛生管理組合 殿									
枕崎地区衛生管理組合									
粗大ごみ処理施設建設工事									
機器配置断面図(3)									
株式会社 栗本鐵工所 KURIMOTO, LTD.									
AUC 011 6437									
A1(101020)									



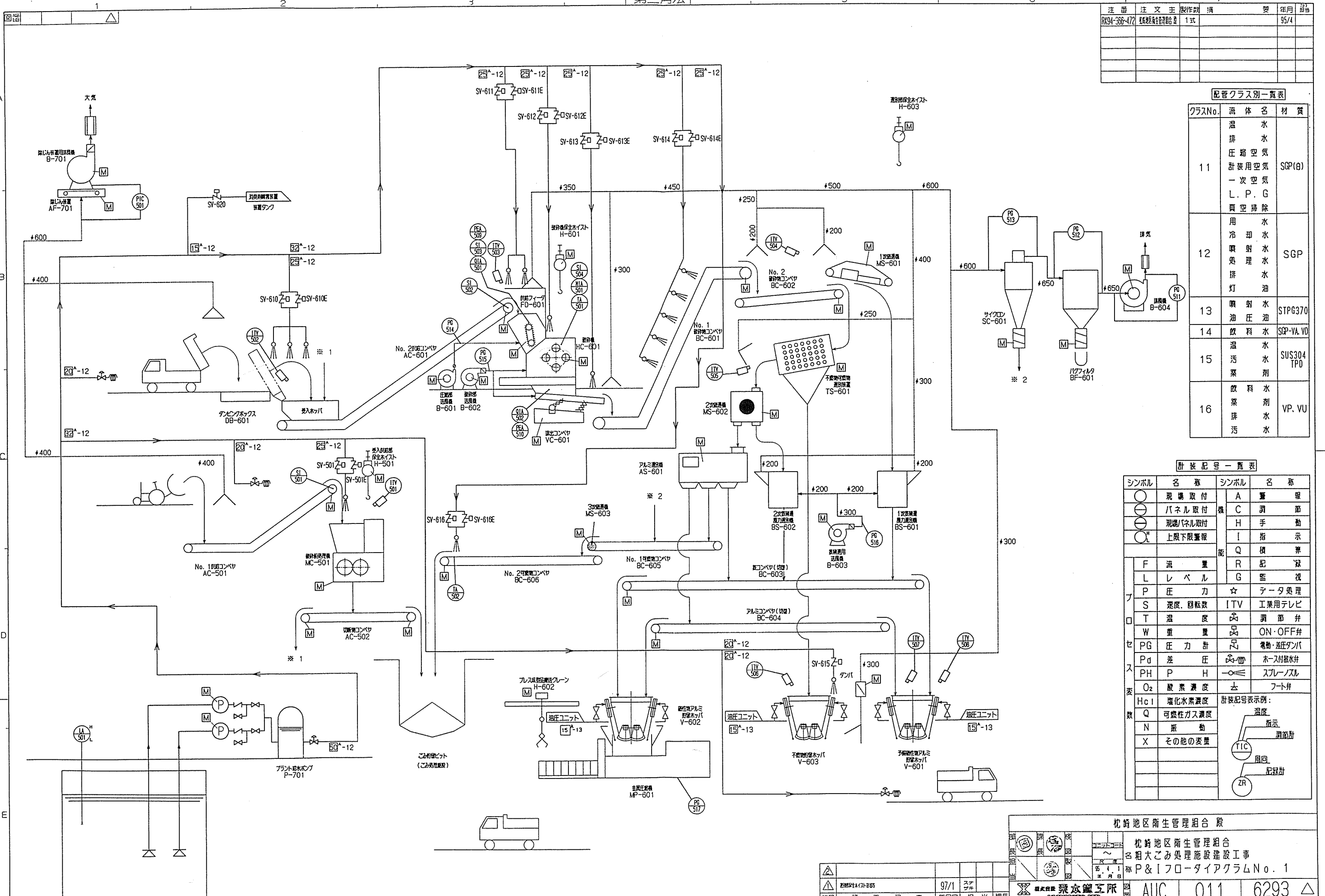
Ⅰ - Ⅰ



Ⅱ - Ⅱ



Ⅲ - Ⅲ



注 冊	注 文 主	製 作 数	備 考	年 月	通 過
RK94-366-472	札幌地区衛生管理組合	1式		95/4	

配管クラス別一覧表		
クラスNo.	流 体 名	材 質
11	温 水	SGP(B)
	排 水	
	圧 縮 空 気	
	計 装 用 空 気	
	一 次 空 気	
12	L. P. G	SGP
	真 空 掃 除	
	用 水	
	冷 却 水	
	噴 射 水	
13	噴 射 水	STPG370
	油 圧 油	
14	飲 料 水	SGP-VA. VD
15	温 水	SUS304 TPD
	汚 染 水	
16	飲 料 水	VP. VU
	汚 染 水	

計 装 記 号 一 覧 表			
シンボル	名 称	シンボル	名 称
○	現 場 取 付	A	警 報
○	パ ネ ル 取 付	C	調 節
○	現 場/パネル取付	H	手 動
○	上 限 下 限 警 報	I	指 示
		Q	積 算
		R	記 録
		G	監 視
F	流 量	☆	テ ー タ 処 理
L	レ ベ ル	ITV	工 業 用 テ レ ビ
P	圧 力	△	調 節 弁
S	速 度、回 転 数	□	ON・OFF 弁
T	温 度	△	電 動・差 圧 弁
W	重 量	△	ホ ー ス 付 散 水 弁
PG	圧 力 計	△	ス プ レー ノ ス ル
Pd	差 圧	△	フ ー ト 弁
PH	P H		
O2	酸 素 濃 度		
Hcl	塩 化 水 素 濃 度		
Q	可 燃 性 ガ ス 濃 度		
N	振 動		
X	そ の 他 の 変 量		

計装記号表示例:
温度 指示
調節計
用回 記録計
ZR

札幌地区衛生管理組合 殿

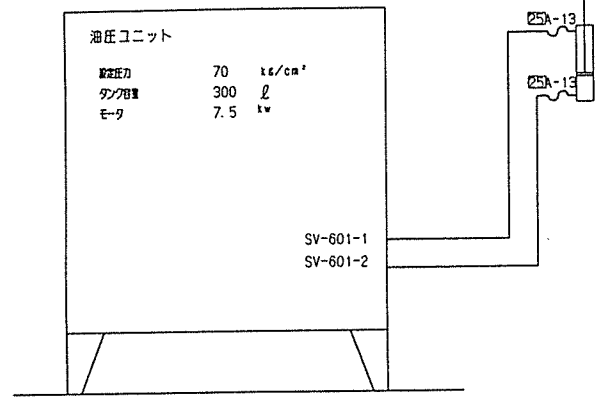
札幌地区衛生管理組合
名 称 大 小 規 模 処 理 施 設 建 設 工 事
称 P&I フロア ダイアグラム No. 1

97/1 スケッチ 年 月 日 担 当 課 長

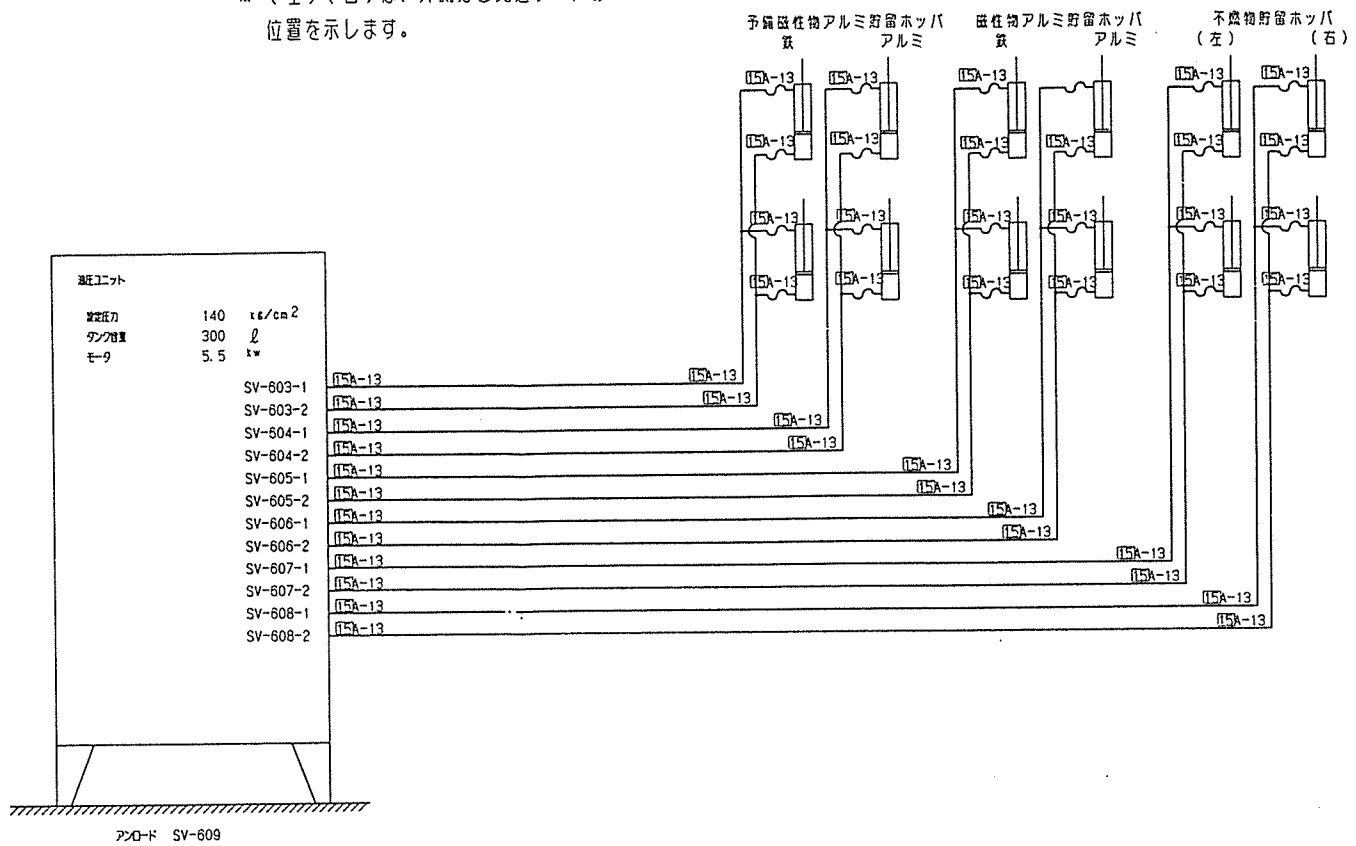
栗本鐵工所 AUC 011 6293

注 記	注 文 主 体	製 作 期 間	要 求	年 月	日
RX94-366-472	株式会社 東本建設	1 式		95/3	

※ (左)(右)は、外側から見たゲートの位置を示します。

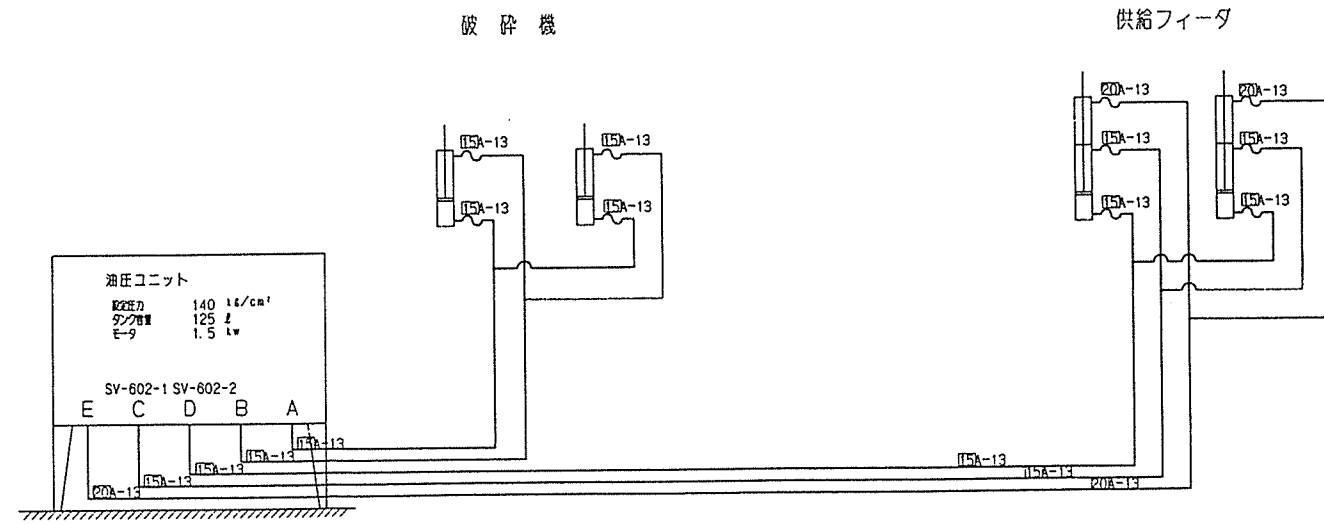


ダンピングボックス用油圧ユニット



貯留ホッパ用油圧ユニット

配管クラス別一覧表		
クラスNo.	流 体 名	材 質
11	温水 排水 圧縮空気 計装用空気 一次空気 L.P.G 真空掃除	SGP(白)
12	用水 冷却水 噴射水 処理水 排水 灯油	SGP
13	噴射水 油圧油	STPG370
14	飲料水	SGP-VA.VD
15	温水 汚水 薬剤	SUS304 TPD
16	飲料水 薬剤 排水 汚水	VP.VU



破砕機供給フィーダ油圧ユニット

計装記号一覧表			
シンボル	名 称	シンボル	名 称
○	現場取付	A	警 報
○	パネル取付	C	調 節
○	現場パネル取付	H	手 動
○	上限下限警報	I	指 示
		Q	積 算
		R	記 録
F	流 量	☆	データ処理
L	レ ベ ル	ITV	工業用テレビ
P	圧 力	○	調 節 弁
S	速度、回転数	○	ON・OFF弁
T	温 度	○	電動・差圧タンバ
W	重 量	○	ホース付散水弁
PG	圧 力 計	○	スプレーノズル
Pd	差 圧	○	フット弁
PH	P H		
O ₂	酸素濃度		
Hcl	塩化水素濃度		
Q	可燃性ガス濃度		
N	振 動		
X	その他の変量		

計装記号表示例:

温度 指示 調節計
TIC
流量 積算計
ZR

油圧配管 系統図

枕崎地区衛生管理組合 殿	
枕崎地区衛生管理組合	
粗大ごみ処理施設建設工事	
名 称	P&IフローダイアグラムNo. 2
図 番	AUC 011 6371 △
図 日	95.3.8
図 所	株式会社 東本建設
図 員	AUC 011 6371 △

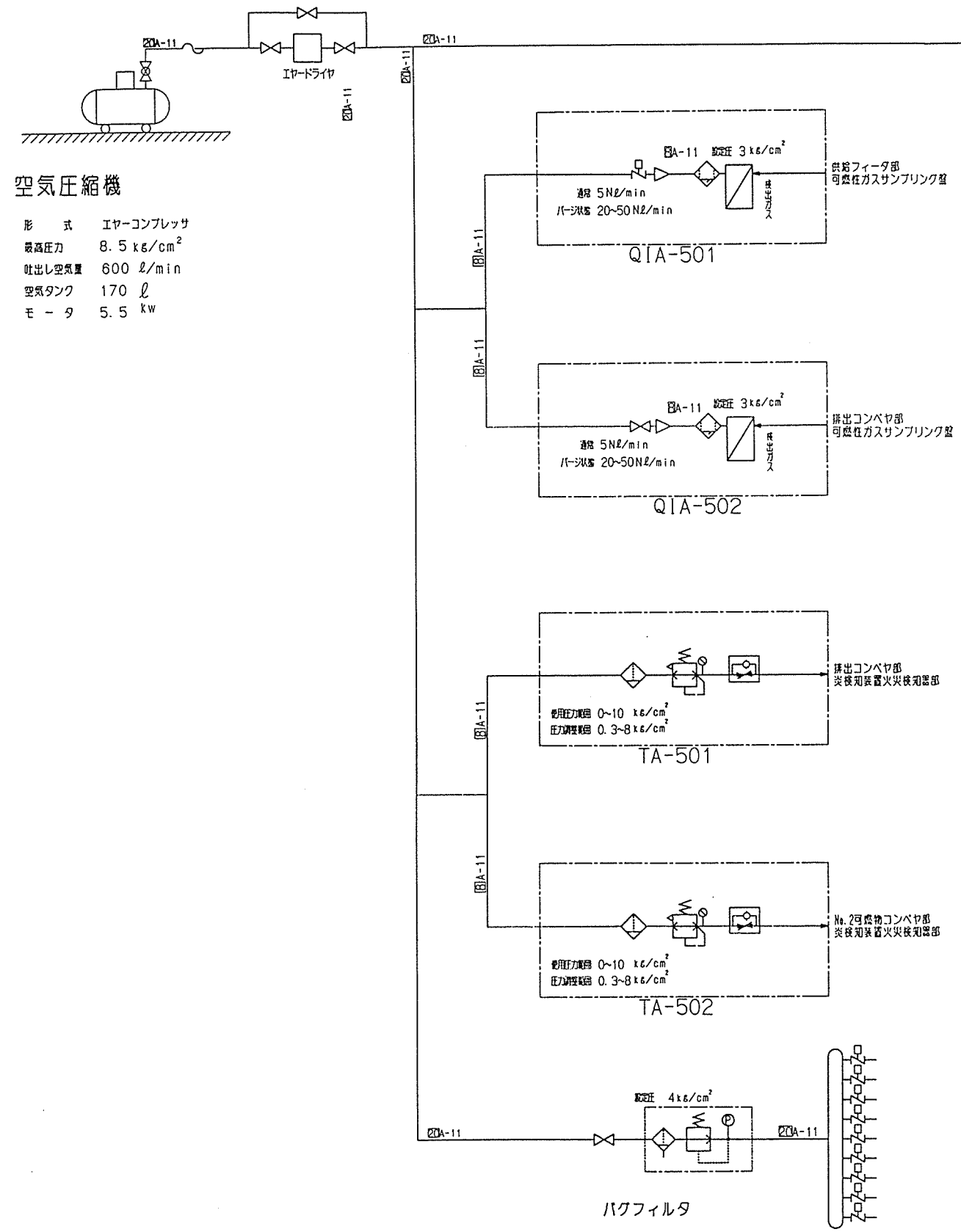
訂 正 記 事	年 月 日	担 当	課 長

図番

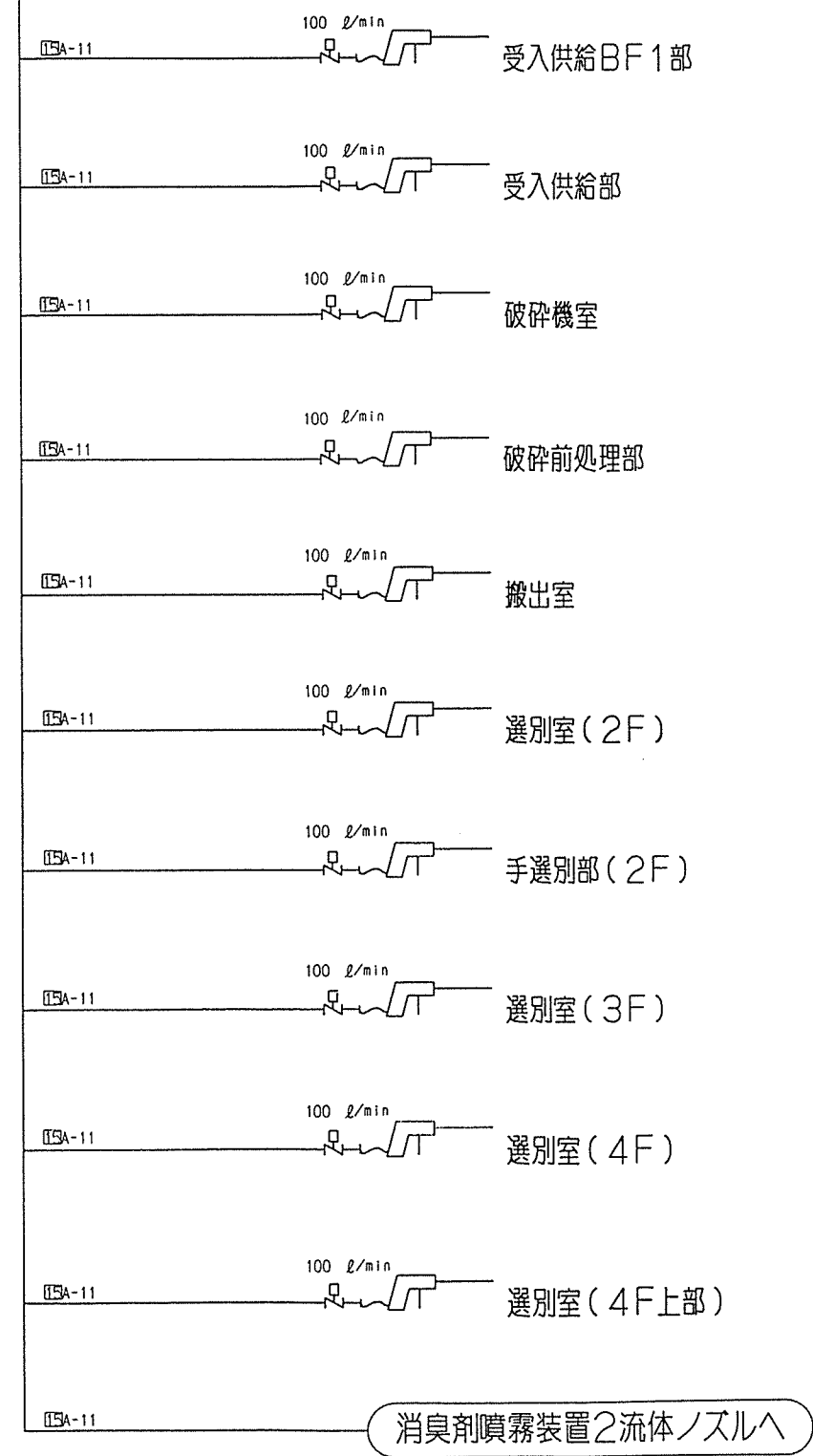
注 番	注 文	主 製 作 数	機 要	年 月	設 計
R04-366-472	加齢設備給水	1 式		95/2	

(機器用)

(清掃用)



空気圧縮機
形 式 エアコンプレッサ
最高圧力 8.5 kg/cm²
吐出空気量 600 l/min
空気タンク 170 l
モ ー タ 5.5 kw



配管クラス別一覧表

クラスNo.	流 体 名	材 質
11	温 水 排 水 圧 縮 空 気 計 装 用 空 気 一 次 空 気 L. P. G 真 空 掃 除	SGP(白)
12	用 水 冷 却 水 噴 射 水 處 理 水 排 水 灯 油	SGP
13	噴 射 水 油 圧 油	STPG370
14	飲 料 水	SGP-VA, VO
15	温 水 汚 水 薬 剤	SUS304 TPD
16	飲 料 水 薬 剤 排 水 汚 水	VP, VU

計 装 記 号 一 覧 表

シンボル	名 称	シンボル	名 称
○	現 場 取 付	A	警 報
○	パ ネ ル 取 付	C	調 節
○	現 場 / パネル取付	H	手 動
○	上 限 / 下 限 警 報	I	指 示
		Q	積 算
		R	配 録
F	流 量	☆	テータ処理
L	レ ベ ル	ITV	工業用テレビ
P	圧 力	調 節 弁	
S	速度, 回転数	ON・OFF弁	
T	温 度	電動・差圧ダンパ	
W	重 量	ホース付散水弁	
PG	圧 力 計	スルーノズル	
Pd	差 圧	フット弁	
PH	P H		
O ₂	酸素濃度		
Hcl	塩化水素濃度		
Q	可燃性ガス濃度		
N	振 動		
X	その他の変量		

計装記号表示例:
温度 指示 調節計
TIC
風向 配線計
ZR

エアー配管系統図

枕崎地区衛生管理組合 殿	
枕崎地区衛生管理組合	
粗大ごみ処理施設建設工事	
名 称	P&IフローダイヤグラムNo. 3
図 号	95.2.1
図 名	AUC 011 6372

△	改訂	95/12	担 当	課 長
△	訂 正 記 事	年 月 日	担 当	課 長

配管クラス別一覧表

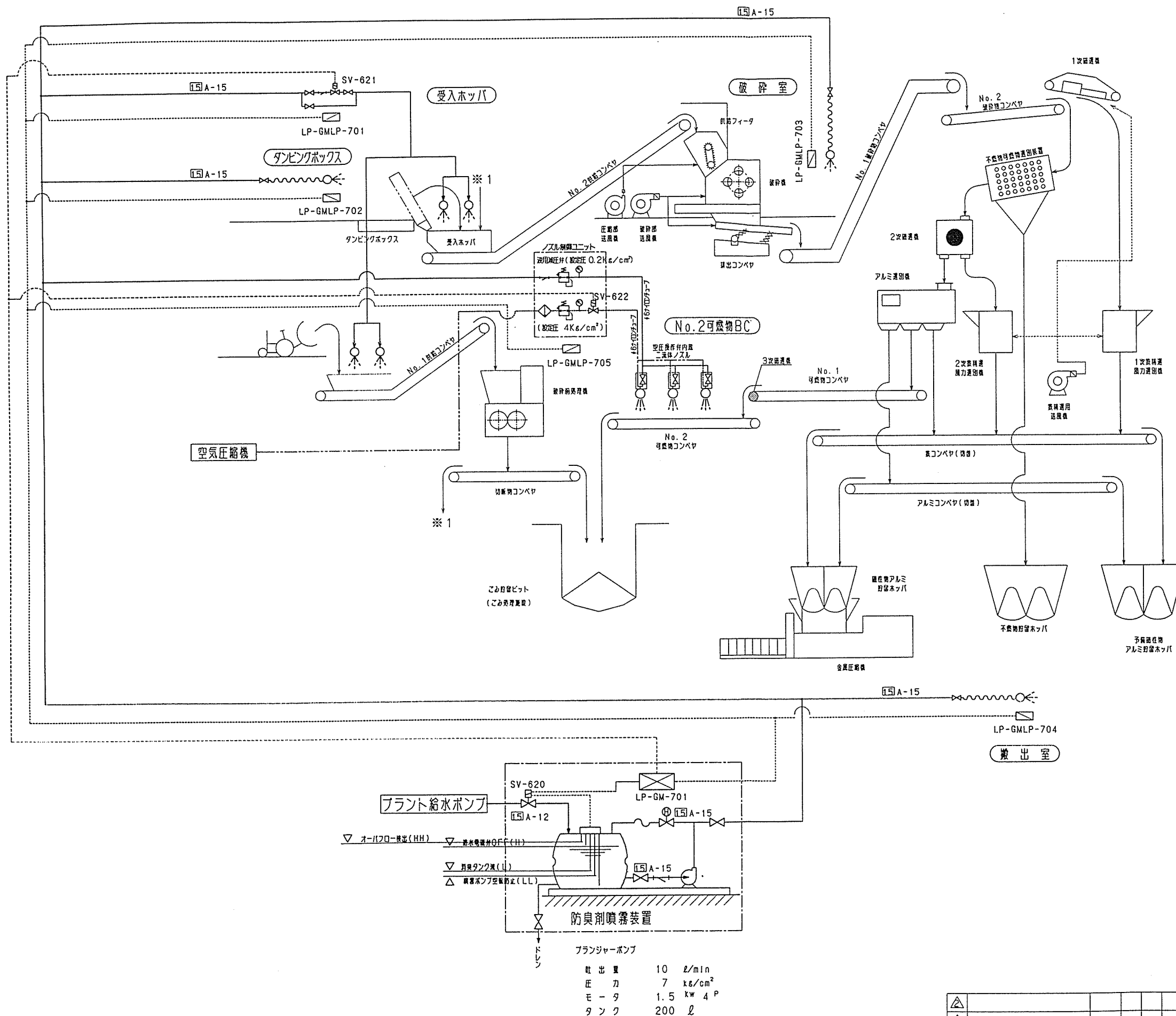
クラスNo.	流 体 名	材 質
11	温水 膀胱 圧縮空気 計装用空気 一次空気 L. P. G 真空掃除	SGP(白)
12	用水 冷却水 噴射用水 処理工用水 排水 油	SGP
13	噴射用水 油	STPG370
14	飲料水	SGP-VA, VD
15	温水 汚水 薬水 剤	SUS304 TPD
16	飲料水 薬水 排水 汚水	VP, VU

計裝記号一覽表

シンボル		名 称	シンボル	名 称
○		現 場 取 付	A	警 報
⊖		パネル 取付	C	調 節
⊖		現場/パネル取付	H	手 動
○ ^H ⊖ ^L		上限下限警報	I	指 示
			Q	積 算
			R	配 録
	F	流 量	☆	テータ処理
	L	レ ベ ル	ITV	工業用テレビ
	P	圧 力	⊗	調 節 弁
	S	速度, 回転数	⊗	ON・OFF 弁
	T	温 度	⊗	電動・差圧タンパ
	W	重 量	⊗	ホース付放水弁
	PG	圧 力 計	⊗	スプレーノズル
	Pa	差 圧	⊗	フート弁
	PH	P H		
	O ₂	酸素濃度		
	Hc l	塩化水素濃度		
	Q	可燃性ガス濃度		
	N	振 動		
	X	その他の変量		

計装記号表示例：

温度
指示
調節弁
配回
記録計
ZR



消臭剤噴霧装置 系統図

枕崎地区衛生管理組合 殿

枕崎地区衛生管理組合

粗大ごみ処理施設建設工事

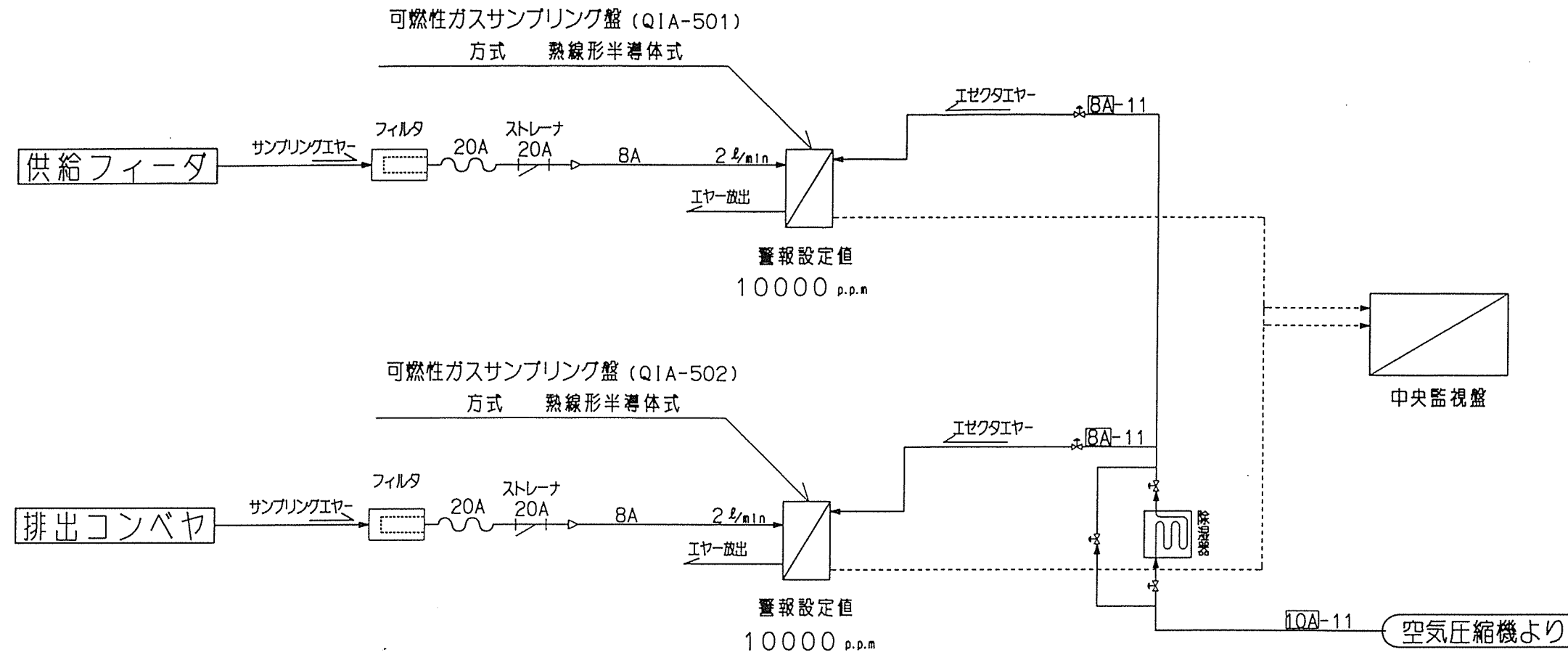
8 称 P&I フローダイアグラム No. 4

[illegible]

A 1 (NO 1020

注 番	注 文 主	製作数	摘	要	年月	NO 担当
	札幌地区 衛生管理組合殿	1式			94/11	317 入392

クラスNo.	流体名	材質
11	置水 排水 圧縮空気 装置用空気 一次空気 L. P. G 真空露鉄	SGP(8)
12	用水 冷却水 噴封水 処環水 排水 灯油	SGP
13	噴封油 圧油	STP6370
14	飲料水	SGP-VA-V0
15	温汚 果劑	SUS304 TPD
16	飲料 果排水 汚水	VP, VU



注 記

1. 検出部からサンプリング盤迄の配管は、極力短くすること。
(最高10m迄)
2. 配管材料は、配管用炭素鋼管 白管とする。

バルブNo. の説明

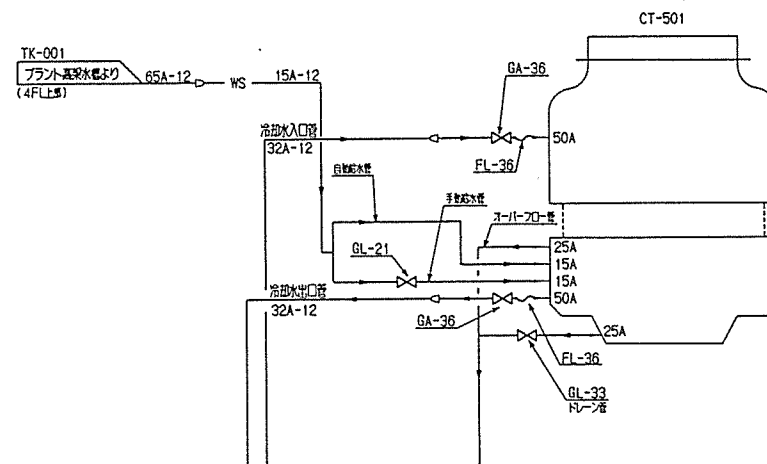
※ リスト中のバルブNo. 表示方法

* バルブNo. 表示例

GA-05 → 仕切弁一噴射水用 40A

The diagram illustrates the electrical connection from a main power supply (represented by a circle with a cross) to three main functional blocks:

- Block I (Pump Section):** Contains components like GL (Water Pump), GA (Gate Valve), BA (Ball Valve), BE (Pressure Valve), CH (Check Valve), STN (Strainer), FL (Flexible Coupling), FRL (FRL Unit), FR (FRL Unit), MF (Oil Mist Filter), AD (Auto Drain), and AV (Air Valve).
- Block □ (Liquid Section):** Contains components like 0 (Sealing Water), 1 (Water), 2 (Water), 3 (Cooling Water), 4 (Water), 5 (Water), 6 (L.P.G.), 7 (Inert Gas), 8 (Inert Gas), and 9 (Inert Gas).
- Block H (Blow Size Section):** Contains components like 0 (10A), 1 (15A), 2 (20A), 3 (25A), 4 (32A), 5 (40A), 6 (50A), 7 (65A), 8 (80A), and 9 (100A).



破砕前処理機用冷却用クーリングタワー
 仕 様
 型式: CTA-15NE(D)
 形式: カウンターフロー式
 冷却能力: 48900Kcal/h
 循環水量: 50l/h

配管クラス別一覧表		
クラスNo.	流体名	材質
11	温水 蒸気 圧縮空気 計装用空気 一次空気 L. P. G 真空排	SGP(B)
12	用水 冷却水 凝結水 処理水 排水 灯油	SGP
13	噴射用水 圧油	STPG370
14	飲料水	SGP-VA. VD
15	温水 汚泥	SUS304
16	飲料水 蒸気 汚水	YP. VU H1VP

計裝記号一覽表	
---------	--

シンボル		名 称		シンボル		名 称		
○ ⊖ ⊖ ^H ○ ^H	現場 取 付	機 能	A	置	報			
	パネル 取 付		C	調	節			
	現場/パネル取付		H	手	動			
	上限/下限警報		I	指	示			
			Q	積	算			
ブ ロ セ ス 変 数	F	流	量	R	記	録		
	L	レ	ベ ル	G	監	視		
	P	圧	力	☆	テ	ー タ 処 理		
	S	速 度, 回 転 数	I TV	工 業 用 テ レ ビ				
	T	温						
	W	重						
	PG	圧	力 計					
	Pa	差	圧					
	PH	P	H					
	O ₂	酸 素 濃 度						
	Hcl	塩 化 水 素 濃 度	計装記号表示例：					
	Q	可燃性ガス濃度						
	N	振 動						
	X	その他の変量						

計裝記号表示例

```

graph LR
    TIC((TIC)) -- 温度 --> Temp[温度]
    TIC -- 指示 --> Ind[指示]
    TIC -- 調節 --> Ctrl[調節]
    Temp --> WindDir[風向]
    Ind --> WindDir
    Ctrl --> WindDir
    WindDir --> Recorder[記録計]
    Recorder --> ZR((ZR))
  
```

枕簟地区衛生管理組合 殿

枕崎地区衛生管理組合
名粗大ごみ処理施設建設工事

13 称 前外理破碎機用油圧フーット 冷却水配管系統図

株式會社 栗本鐵工所
KUBIMOTO, LTD.

AUC	011	7620
-----	-----	------

A 1 (NO 1020) 16

バルブ No. の説明

表 リスト中のバルブNo. 表示方法

※ ハルブNo. 表示例

GA-05—仕切井—噴射水用 40A

The diagram illustrates the connection of a 3-phase power supply (イ, エ, ハ) to a control panel. The connections are as follows:

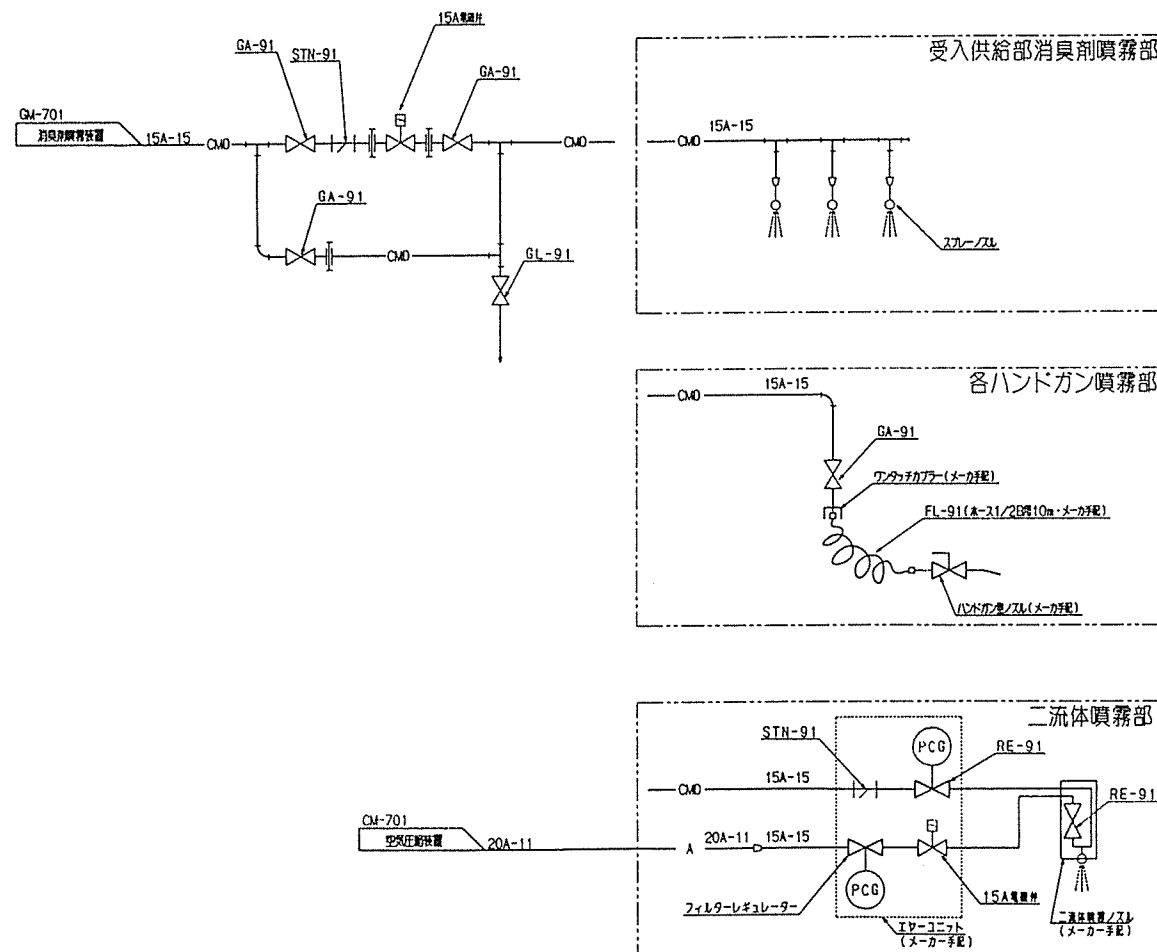
- イ (Air Filter Type):** Connected to the main power supply line.
- エ (Fluid Name):** Connected to the main power supply line.
- ハ (Air Filter Size):** Connected to the main power supply line.

イ	バルブ種類
GL	玉形弁 (ストツプ弁)
GA	仕切弁 (ゲート弁)
BA	ボール弁
RE	減圧弁
CH	逆止弁 (チャッキ弁)
STN	ストレーナ
FL	フレキシブル継手
FRL	FRLユニット
FR	FRユニット
MF	オイルミストフィルタ
AD	オートドレン
AV	エアークッキ弁

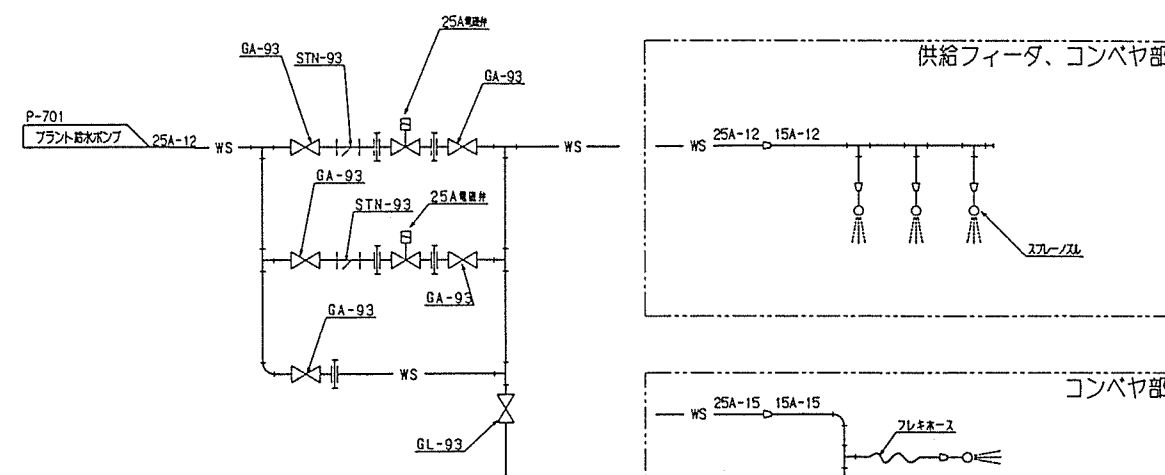
エ	流体名
0	裏射水 (SS)
1	裏射水戻り (SR)
2	用水 (WS), 用水戻り (WR)
3	冷却水 (CS), 冷却水戻り (CR)
4	温水 (HS), 温水戻り (HR)
5	灯油 (OS), 灯油戻り (OR)
6	L.P.G (G)
7	圧縮空気 (A), 計装空気 (IA)
8	一次受気 (AD), 二次受気 (VC)
9	汚水 (Z)

ハ	バルブサイズ
0	10A
1	15A
2	20A
3	25A
4	32A
5	40A
6	50A
7	65A
8	80A
9	100A

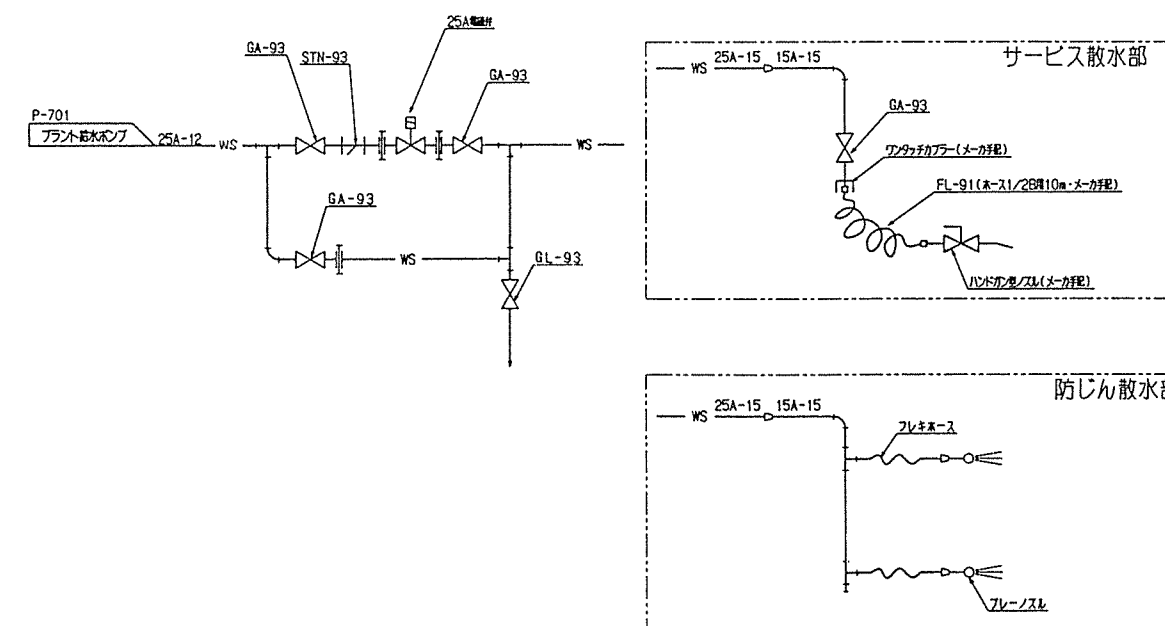
消臭剤噴霧系



消火非常散水系



防じん用散水系



配管クラス別一覧表

クラスNo.	流体名	材質
11	温水 圧縮空気 計装用空気 一次空気 L. P. G 真空油	SGP(B)
12	用油 冷却水 熱交換器 排水 灯油	SGF
13	熱交換器 圧縮油	STP63
14	飲料水	SGP-VL
15	温水 汚水 薬水	SUS304
16	飲料水 薬水 排水 汚水	VP, V HVR

表一 登記裝計

シンボル		名 称		シンボル		名 称	
機 能	○	現 場 取 付		A	警 報		
	⊖	バネル取付		C	調 節		
	⊖	現場/バネル取付		H	手 動		
	○ ¹	上限下限警報		I	指 示		
				Q	積 算		
				R	記 録		
				G	監 視		
プ ロ セ ス 変 数	F	流 量		☆	テータ処理		
	L	レ ベ ル		ITV	工業用テレビ		
	P	圧 力		≡	取水ノズル		
	S	速度、回転数		≡	ユニオン		
	T	温 度		⌞	ハンドガン型ノズル		
	W	重 量					
	PG	圧 力 計					
	Pd	差 圧					
	PH	P H					
	O ₂	酸 素 濃 度					
HCl	塩化水素濃度						
Q	可燃性ガス濃度						
N	振 動						
X	その他の変量						

計装記号表示例：

枕崎地区衛生管理組合 殿

三 枕崎地区衛生管理組合
名 組大のり外理施設建設工事

配管系統詳細圖

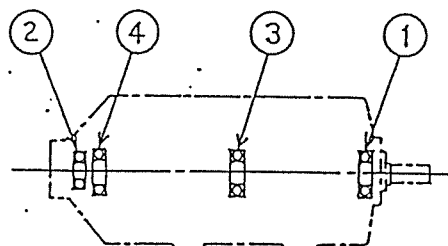
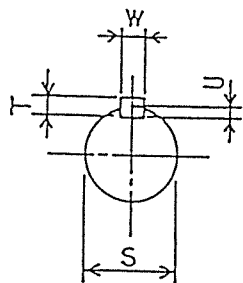
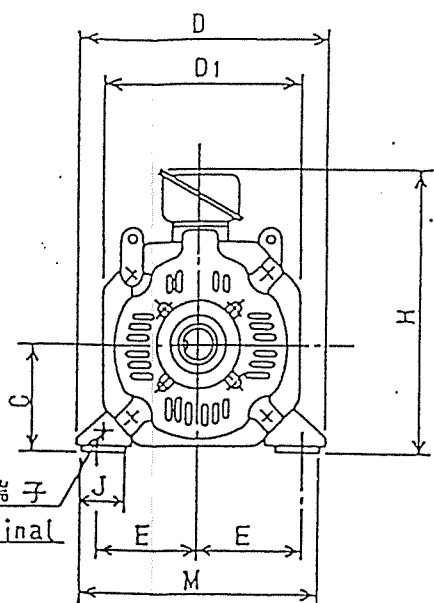
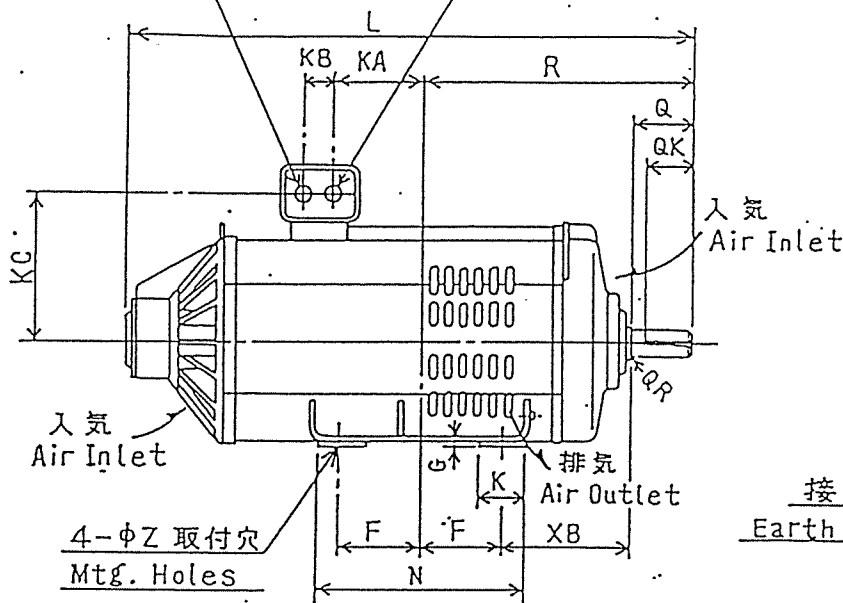
AUC	011	7673	Δ
-----	-----	------	----------

A 1 (NO 1020)

2017

KD1: 電動機用ケーブル引込口
Cable Opening for Induction Motor

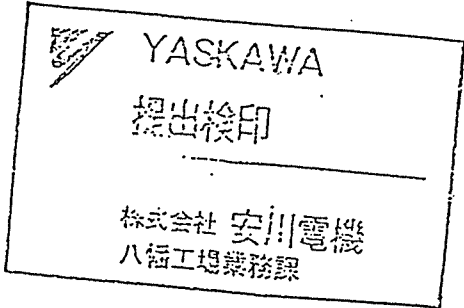
KD2: VSカップリング用ケーブル引込口
Cable Opening for VS Coupling



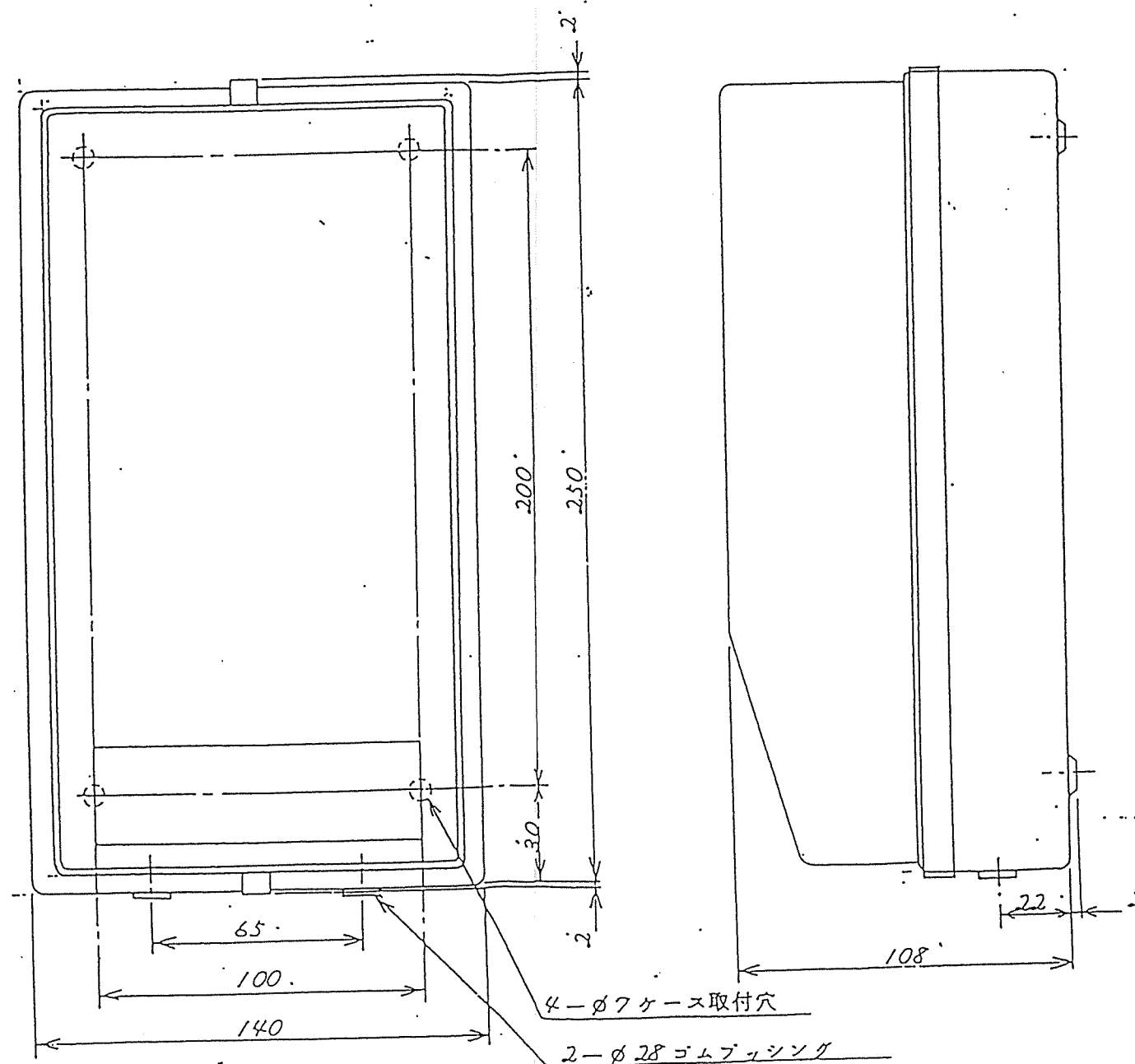
称 呼 出 力 Output (kW)	VSカップリング わく番号 VS Coupling Frame No.	寸 法 Dimensions in mm																				概 算 重 量 Approx. Weight (kg)	軸 受 番 号 Bearing No.										
		C	D	D1	E	F	G	H	J	K	KA	KB	KC	KD1	KD2	L	M	N	R	XB	Z		軸 端 Shaft Extension							②	④	③	①
																							Q	QK	QR	S	T	U	W				
2.2	B-1118	112 \pm 0.5	275	221	118	90	17	320	50	70	102	40	171	27	27	575	265	250	275	125	12	60	45	0.5	28 \pm $\frac{+0.009}{-0.004}$	7	4	8	70	6204ZZ	6208ZZ	6306UU	6306ZZ
3.7	A-1322	132 \pm 0.5	305	253	132.5	112	17	355	50	70	106	40	187	27	27	625	295	298	304	132	12	60	45	1.6	28 \pm $\frac{+0.009}{-0.004}$	7	4	8	100	6205ZZ	6209ZZ	6307UU	6307ZZ
5.5	A-1625	160 \pm 0.5	355	303	157.5	125	20	410	65	100	140	40	212	27	27	720	345	320	365	160	15	80	60	1.6	38 \pm $\frac{+0.018}{-0.002}$	8	5	10	160	6305ZZ	6209ZZ	6309UU	6309ZZ
7.5	A-1630	160 \pm 0.5	355	303	157.5	150	20	410	65	100	155	40	212	27	27	775	345	370	390	160	15	80	60	1.6	38 \pm $\frac{+0.018}{-0.002}$	8	5	10	180	6305ZZ	6209ZZ	6309UU	6309ZZ
11	A-1831	180 \pm 0.5	395	343	177.5	157.5	20	450	75	100	117.5	45	232	33	27	840	385	385	447.5	180	19	110	90	2	42 \pm $\frac{+0.018}{-0.002}$	8	5	12	235	6305ZZ	6210ZZ	6310UU	6310ZZ

- 注) 1. ケーブル引込口の向きは、連結側から見て左方向が標準です。
現地にて右側へ変更することもできます。
2. 軸端寸法は、JIS B0903-1977、軸端キーはJIS B1301-1976によっています。
3. 軸端キーは付属しています。
4. ベルト掛け運転のスライドベース適用については、図面P7447170を参照下さい。
5. 回転計発電機は内蔵形です。
(QVAHP-02-1B, 35V, 1800rpm, 540Hz, 36P, B種)
6. 軸受はグリス封入式です。
グリスの種類----- リチウム系グリス
当社の標準銘柄----- マルテンブ SRL (協同油脂製)

- Notes 1. Cable entrance is provided on the lefthand side facing drive end.
but can be easily located on the righthand.
2. Dimensions of shaft extension is based on JIS B0903-1977.
Shaft extension key is based on JIS B 1301-1976.
3. Shaft extension key is furnished.
4. Slide base or slide raits for belt-driven motors are used.
For details, refer to the drawing attached. (Dwg No.P7447170)
5. Tachometer Generator is built in type.
(Type: QVAHP-02-1B; 35V/1800rpm, 36-pole, single-phase, 2W)
6. Shielded and sealed ball bearings are used.
Use a lithium based wide-range grease.
YASKAWA utilizes Maltemp SRL made by KYODO OIL Co.,Ltd.,Japan.



形 式	CODE NO.	電 源		重量(Kg)	備 考
		入 力	出 力		
CVSR-404H	71415-04051	AC 200/220V 50/60Hz	DC 80V 5A	1.3	



YASKAWA
提出検印
大阪
株式会社 安川電機
大阪管理部業務課

形式 CVSR-404H

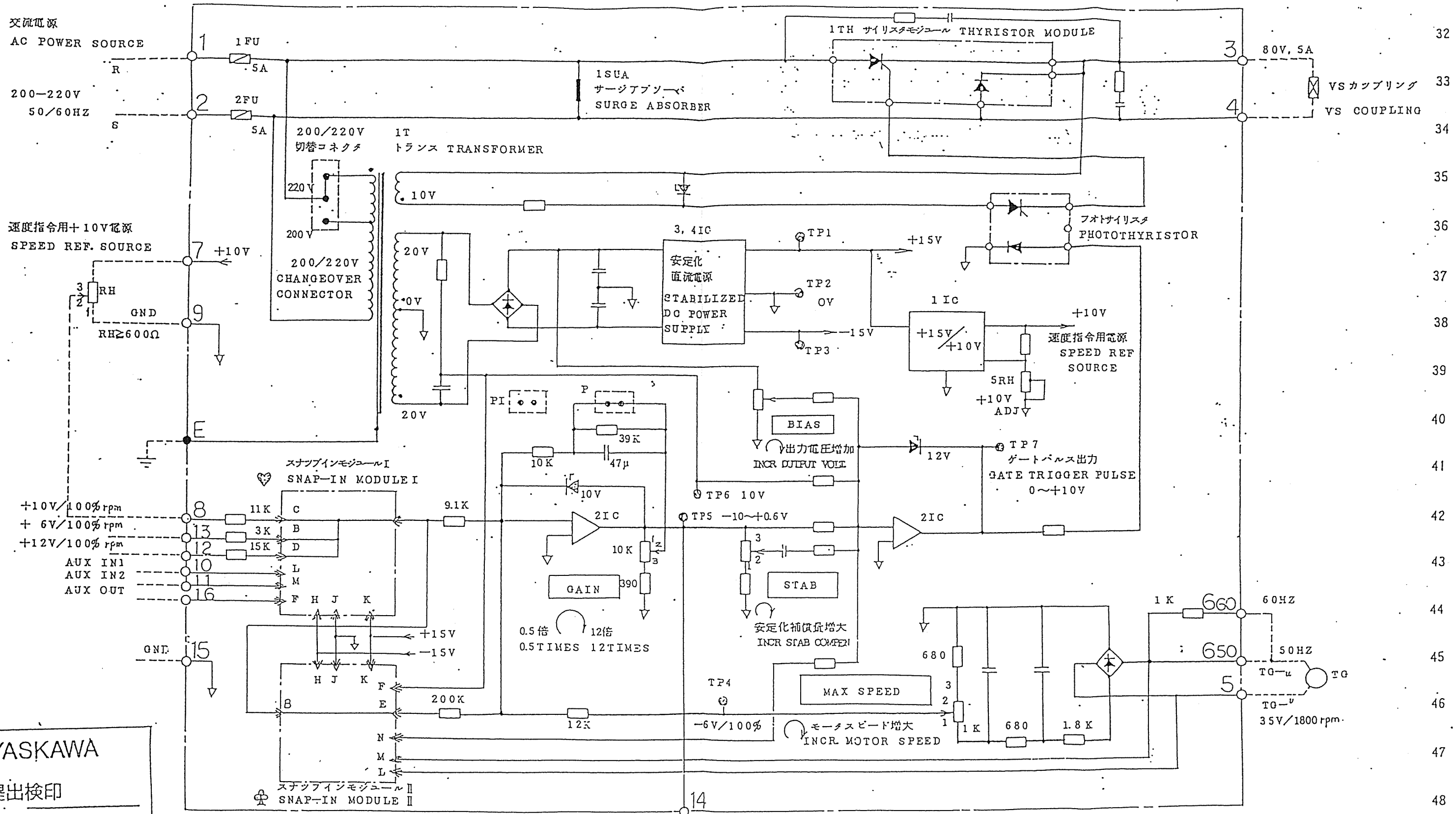
図
面

株式会社
安川電機製作所

承認
56.2.2
56.2.2
56.2.2
(信)

VSコントローラ 外形図

71415-04051U



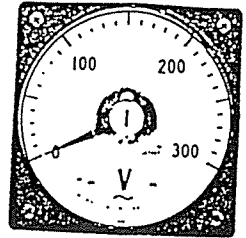
YASKAWA
提出検印
株式会社 安川電機
大阪管理部業務課

形式
TYPE CVSR-404H

Revisions:	YASKAWA Electric Mfg. Co., Ltd.	Draw. Dec. 18, '80 Check. Dec. 19, '80 Appr. Jan. 17, '81	G. Kuroki T. Uchida S. Matsunaka	CVSR-404H VS CONTROLLER ELEMENTARY DIAGRAM VS コントローラ 展開接続図	71415 -04051RK
Jun 19 1981 M. SHIRAKAWA					

交流電圧計

回車言十



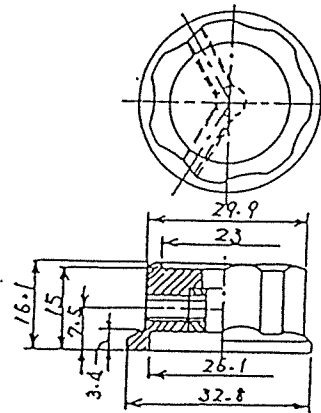
LS-110

仕様 目盛仕様 0-5.5 m/min

		角 形												広 角 形							
		Y-2シリーズ						Yシリーズ						Lシリーズ							
サイズ (ヨコ×タテ) mm		64×60	85×75	100×85	80×80	100×100	120×120	150×150	80×80	110×110											
形 名		YS-206	YS-208	YS-210	YS-B	YS-10	YS-12	YS-15	LS-80	LS-110											
動 作 原 理		可動鉄片形												雙 流 形							
階 級		可動鉄片形												雙 流 形							
目 盛 長 mm		55	70	85	70	90	100	130	2.5	1.5											
質 量 kg		0.1	0.2	0.2	0.2	0.2	0.5	0.6	0.4	0.6											
最大目盛値 V		消費 V A と 納 期 区 分																			
計 算 定 格	ダイレクト計器	50		消費	納期	消費	納期	消費	納期	消費	納期	消費	納期	消費	納期	消費	納期	消費	納期		
		150		2	()	3	()	3	()	3	()	3	()	6	()	6	()	1mA	()	0.2	()
		300		2	()	3	()	3	()	3	()	3	()	6	()	6	()	1mA	()	0.6	()
		600		2	()	3	()	3	()	3	()	3	()	6	()	6	()	1mA	()	1.7	()
	PT併用計器	PT比 目 盛																			
		440/110V 0~600V		2	()	3	()	3	()	3	()	3	()	6	()	6	()	0.15	()	0.6	()
		3300/110V 0~4500V																			
6600/110V 0~9000V																					
上記以外 □/110V		PT比×150V		2	()	3	()	3	()	3	()	3	()	6	()	6	()	0.15	()	0.6	()

速度設定抵抗器 速度設定抵抗器用ツマミ

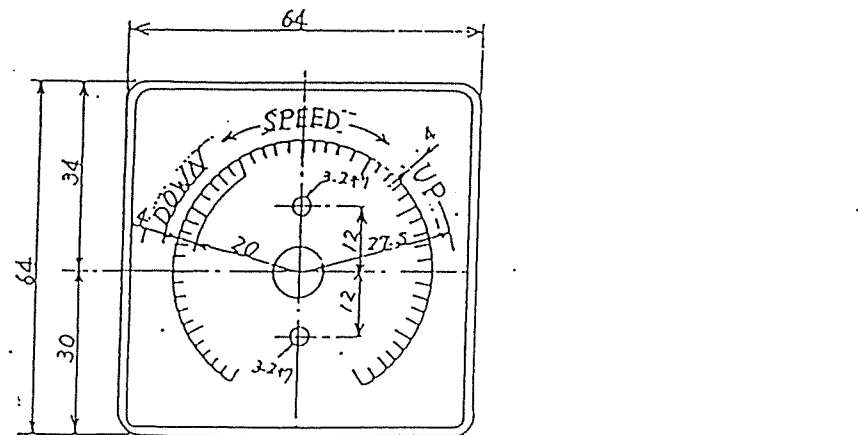
速度設定抵抗器用ツマミ



・速度設定抵抗用ツマミ
CM-3S
シフト径φ6

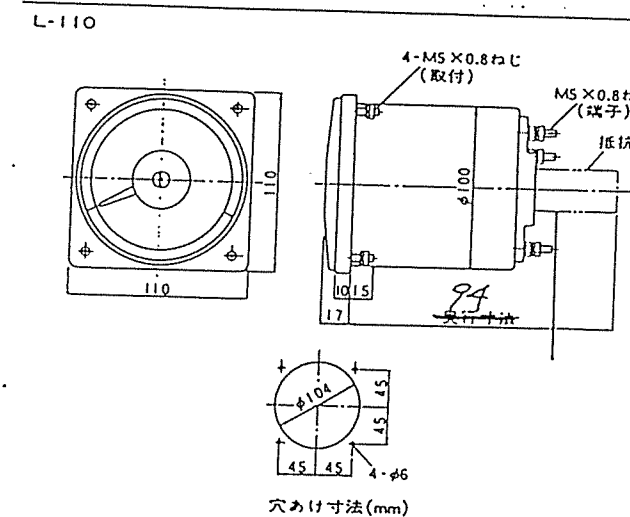
郵品コード 520	形式、仕様
RH060649 速度到底抵抗	RV30YN20S, 2kA, 1W

速度設定用銘板

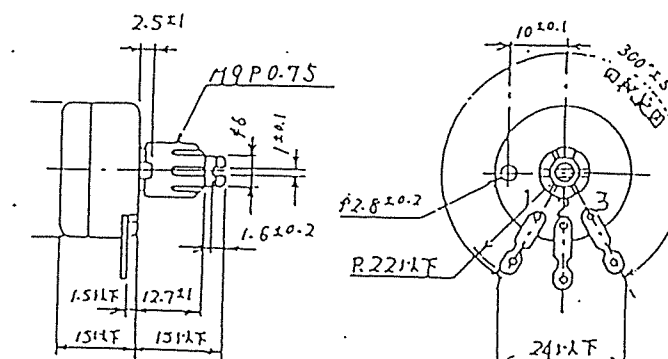


頂	記入文字	NP圖書
1	DOWN — SPEED — UP	MM0762-1 NP8774-1 ⑤
2	降 — 速度 — 昇	" - 2

35 ①
マミ (CM-25) 11 NP < 次 >



AC 20V計



印R-2-F 2	形式・仕様
RH000210 日本計測器社	RV2dY1.155 7080 0.25u

製作仕様書

SHI NO. GGJCB547A

1. 御注文主
2. 機器名称
3. 台数

CYCLO DRIVE
1 台

殿

ORDER NO.
/PK94-418

ITEM NO. / H5821, 8

4. 仕様
形式 CHH-4190DB
減速比 319 : 1
定格出力トルク 580 kgf·m
入力回転数 1800 rpm
出力回転数 5.6 rpm

潤滑方式 油浴式潤滑

<注意> オイルゲージ位置は添付外形図と反対側取付です。
エアブリーザ付

5. 外形寸法 & 重量

外形寸法

外形図番 CF73099G

キー JIS B-1301-1976 勾配キー (抜タップ穴付)

概略重量

250 kg

入力側 平行キー
出力側 勾配キー (抜タッ付)

来歴 1) 枕崎地区衛生
管理組合殿 P12-0333 No.1 供給用

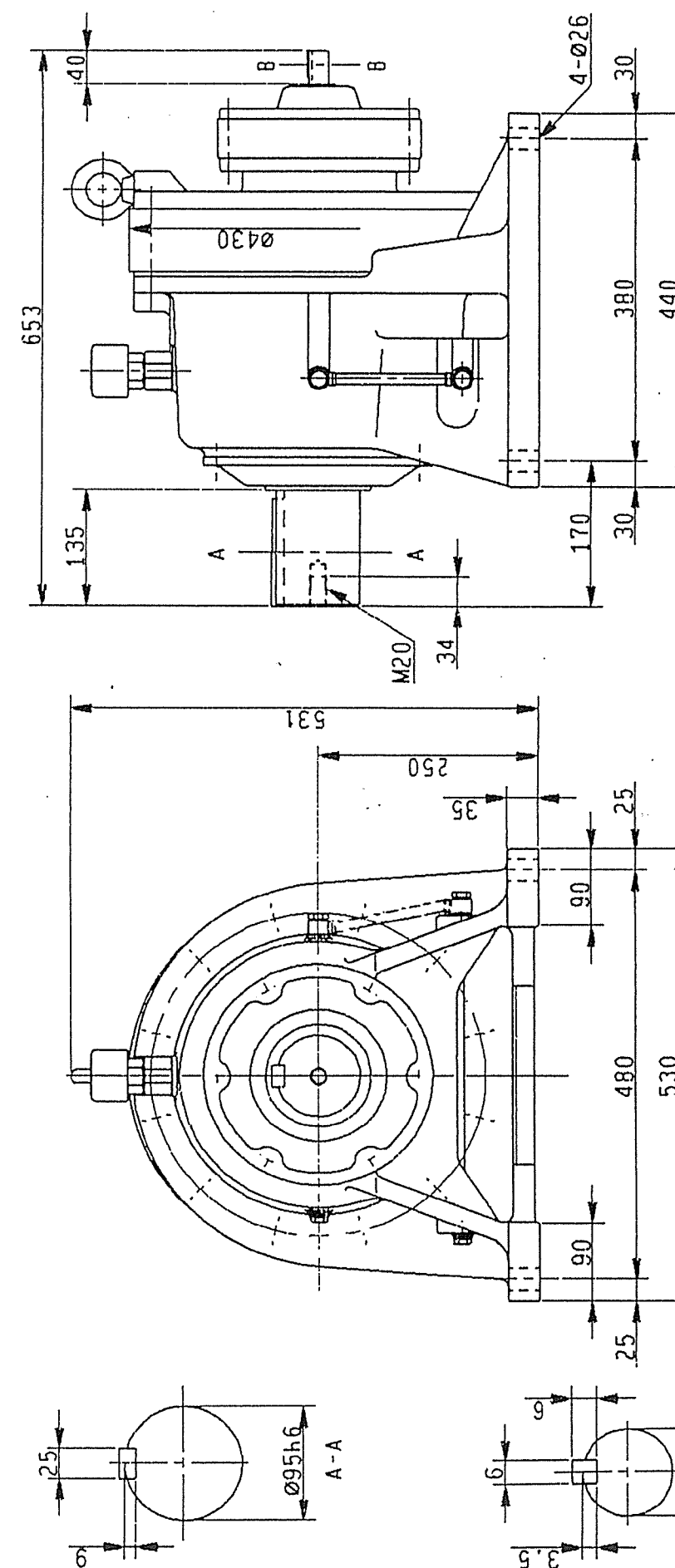
95年05月17日

承認	担当
小竹	近藤

JA-356500 クリモテツコウシヨスミヨシ 殿
H5821



信友重機械工業株式会社



枕崎地区衛生 P12-0333 No.1 供給用
管理組合殿

Sunitomo
Heavy Industries, Ltd.
TOKYO, JAPAN

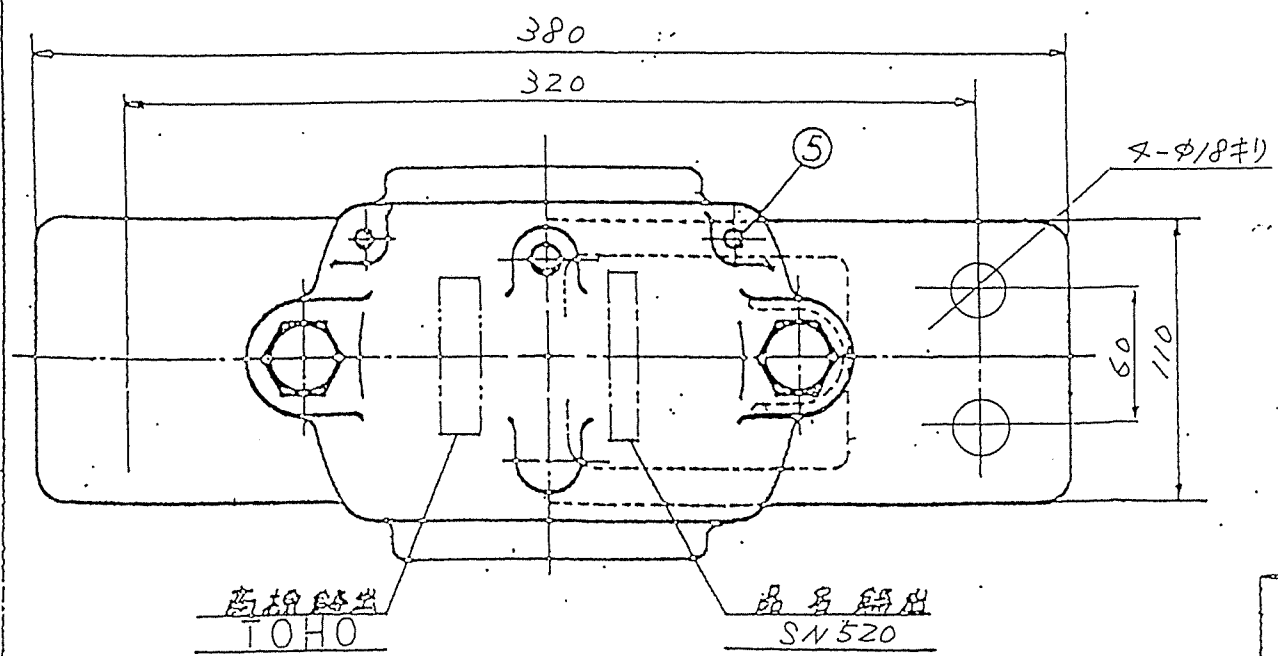
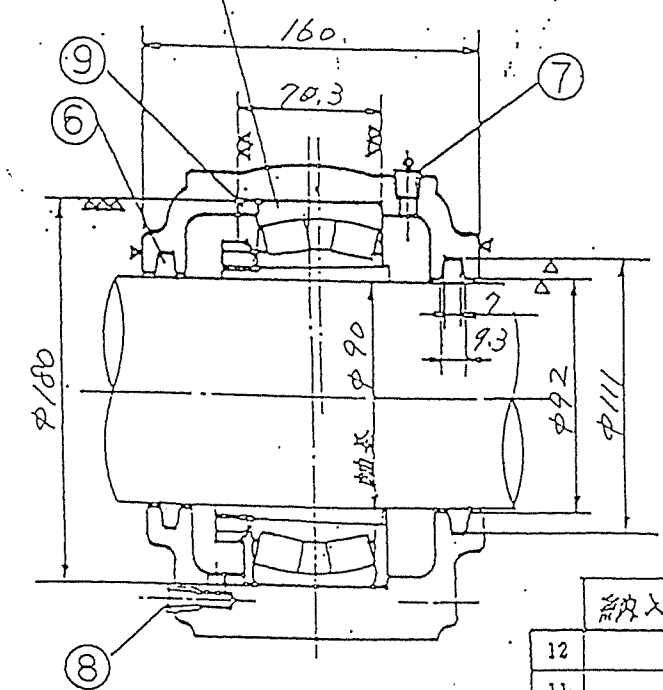
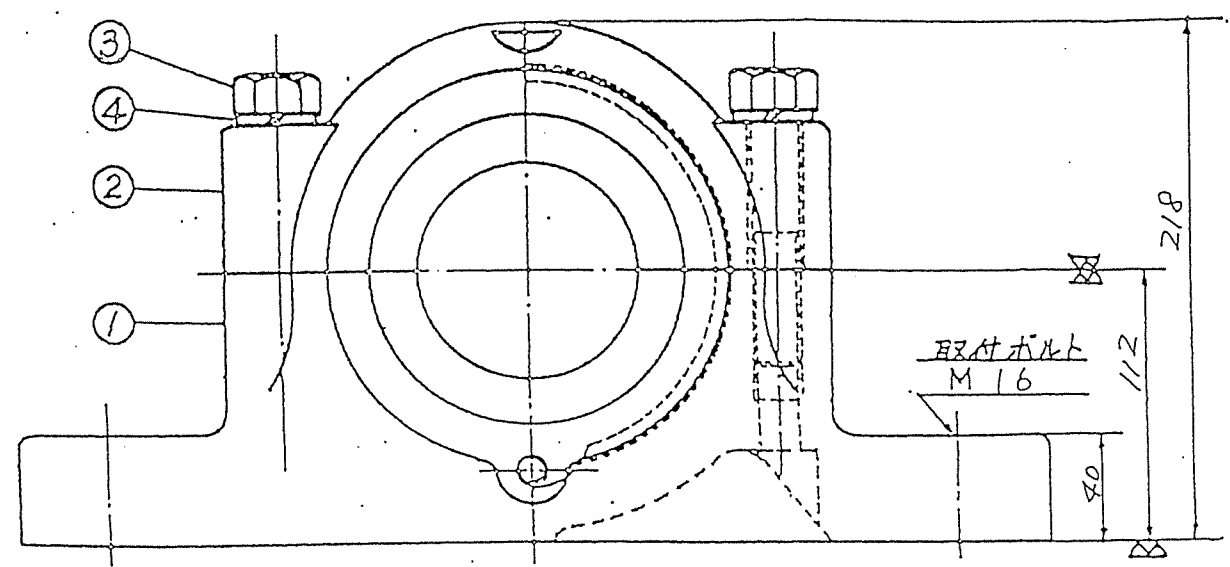
CYCLO DRIVE OUTLINE DRAWING

Doc. No. C F 7 3 0 9 9 G 1 0

41906

納入願図

使用軸受No. 22220BK+H320



注文No. RK94-418

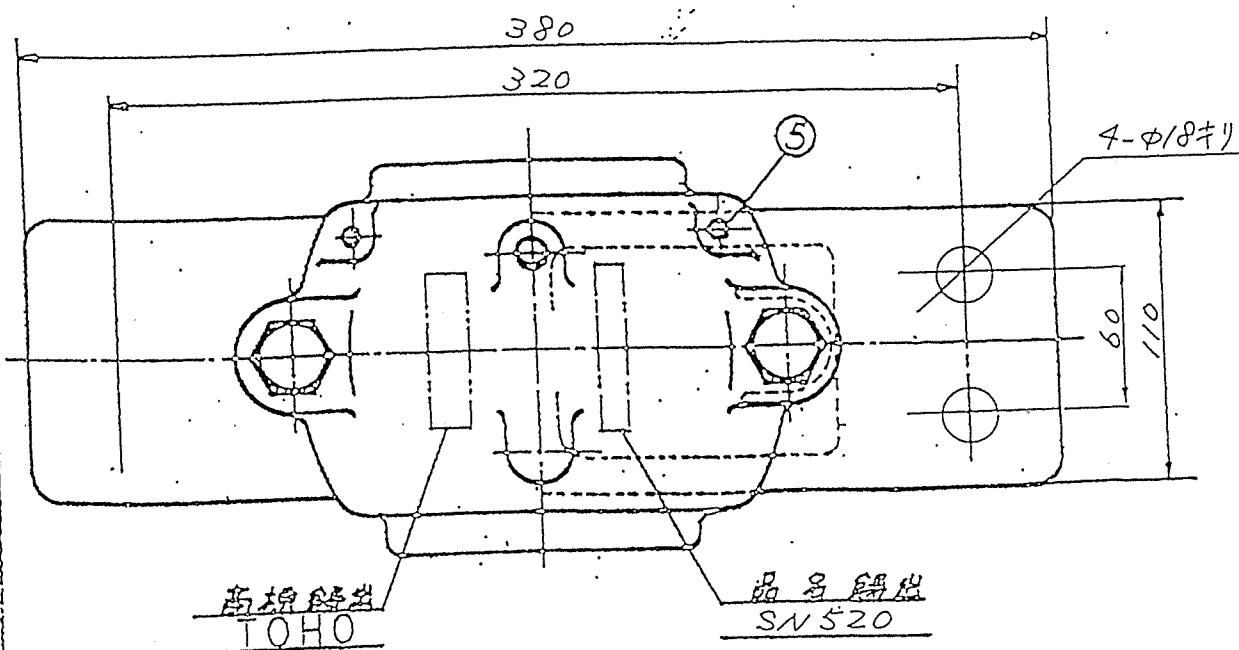
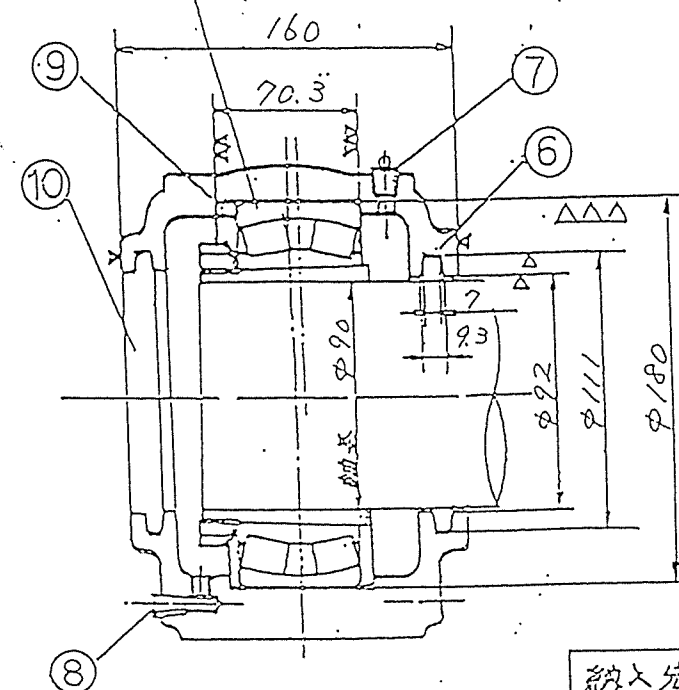
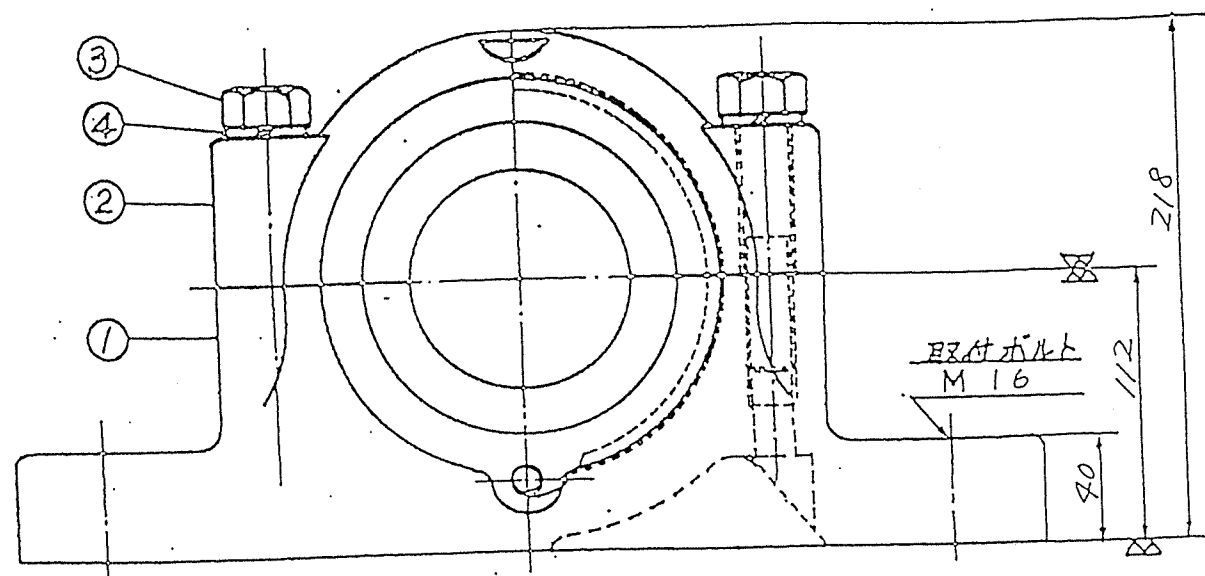
1 軸受箱ノ塗装
 (1)色ハマンセル5B4/1.5ヲ使用
 (2)塗装ハ軸受ハメアイ面、軸受箱取付底面取付底面ノヌミ面以外全面塗装ヲ原則トスル

P12-0335 No.1 供給メカ用

納入先				
12				
11				
10				
9	位置決メ輪	FC200	2	SR180x12.1
8	排油栓	SS400	1	PT 1/8
7	ワッシャー	C3604	1	PT 1/8 B.H
6	オイルシール	NBR	2	ZF20
5	ワッシャー	SS400	2	
4	バネ座金	SWRH62	2	M 20
3	六角ボルト	SS400	2	M 20
2	軸受箱上	FCD450	1	
1	軸受箱下	FCD450	1	
序号	名称	材質	数量	単位
7年6月23日		図 主 図 材 資 図 承認		
尺渡 FREE				（封）
品名	SN520F			
図 登				
株式会社 東邦伝導機製作所				

納入願図

使用軸受 No. 222Z0BK+H320



御注文No. R494-418

1 軸受箱ノ塗装

- (1) 色ハマンセル5B4/1.5ヲ使用
- (2) 塗装ハ軸受ハメアイ面、軸受箱取付底面取付底面ノヌズミ面以外全面塗装ヲ原則トスル

P12-0335 No.1 係 締切 作 用

納入先

10	直マダ	FC200	1	FM 20
9	位置決メ軸	FC200		SR
8	排油栓	SS400	1	PT 1/8
7	グリズニアル	C3604	1	PT 1/8 B-H
6	オイルシール	NBR	1	ZF 20
5	ワッパシ	SS400	2	
4	バネ座金	SWRH62	2	M 20
3	六角ボルト	SS400	2	M 20
2	軸受箱上	FC0450	1	
1	軸受箱下	FC0450	1	

示 名 番 計 号 色 図 印

7年6月23日

尺取 FREE

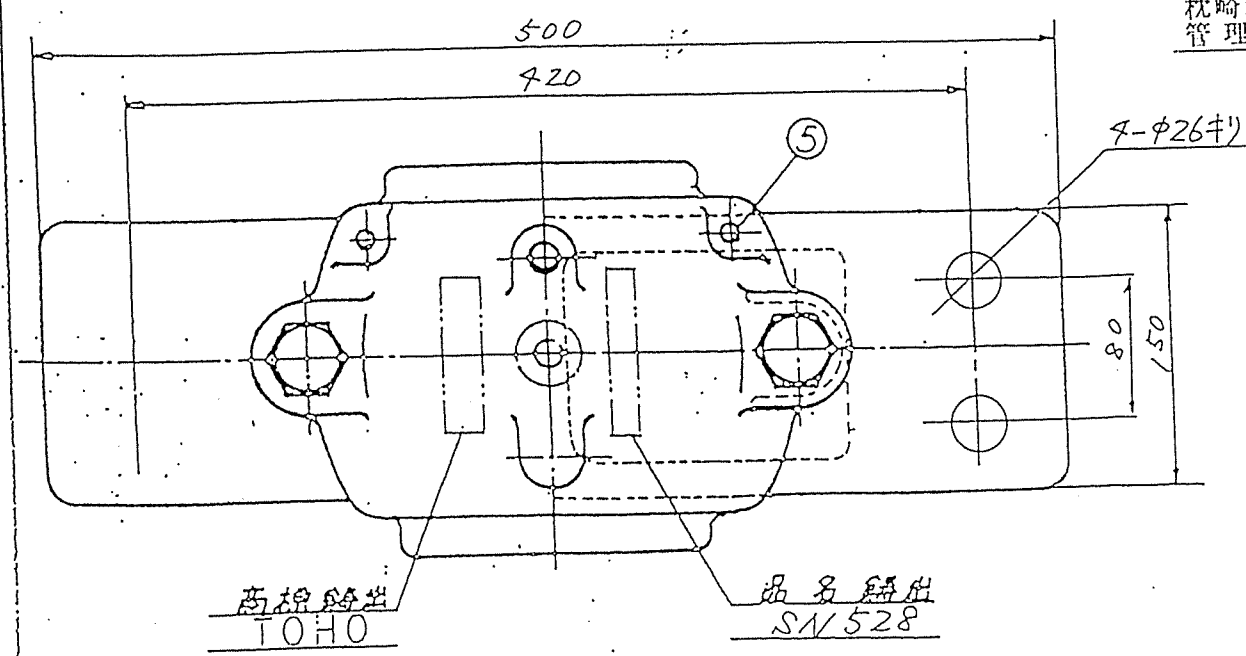
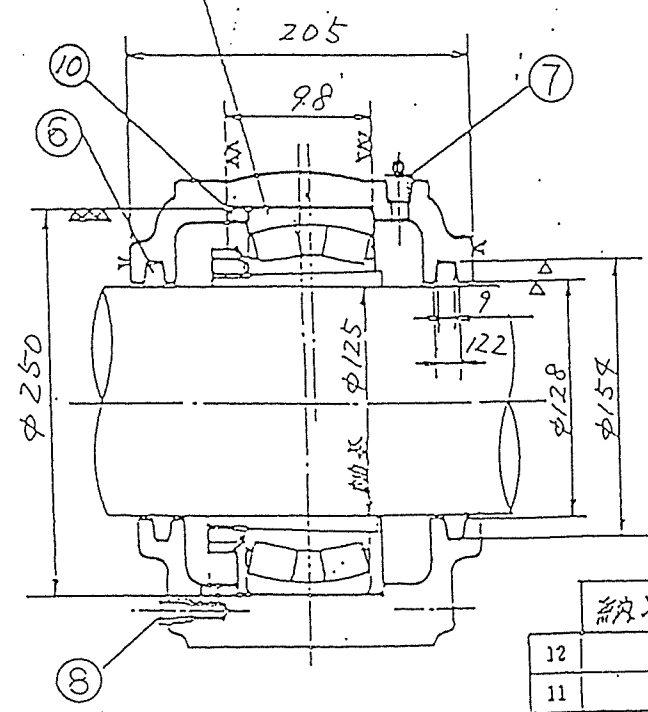
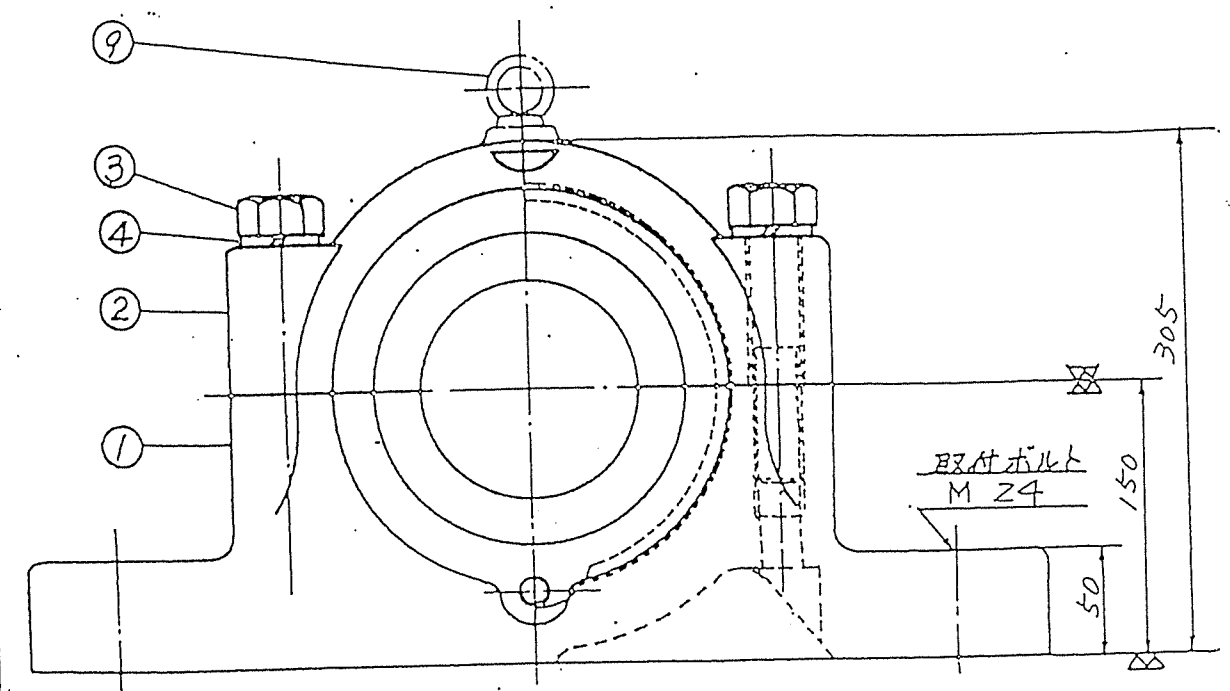
品名 SN520F

図 番

株式会社 東邦伝導機製作所

納入願図

使用動機 No. 22228BK+H3/28



御注文 No. RW94-418

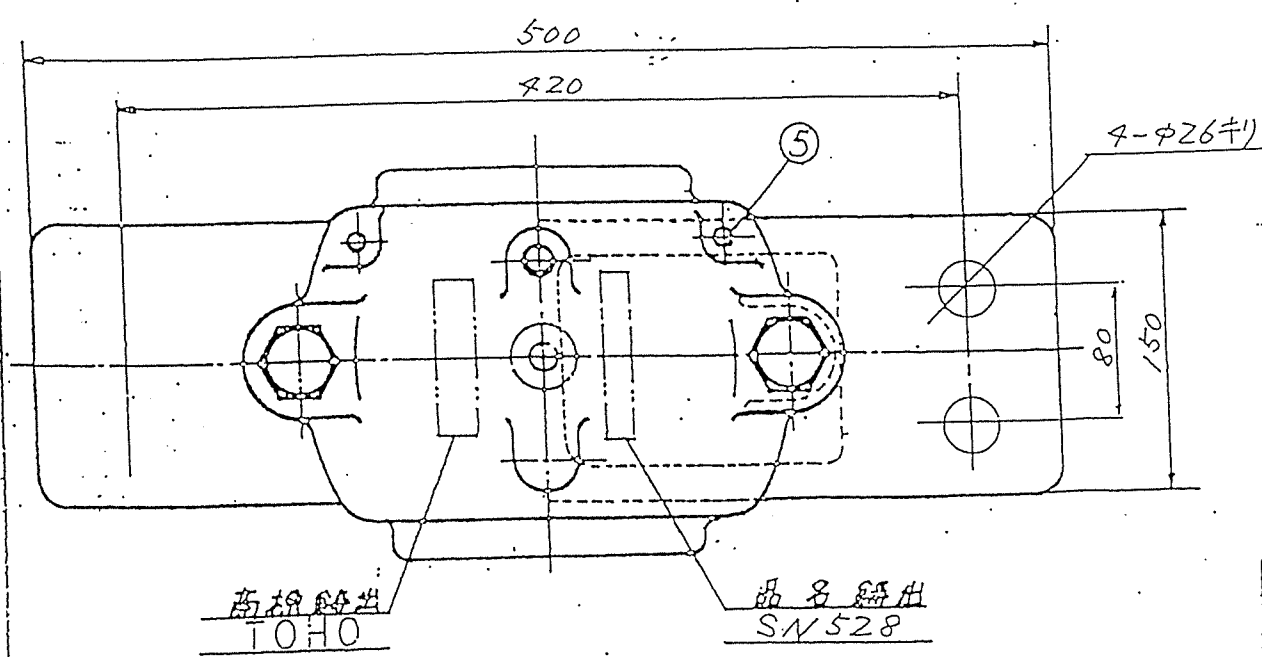
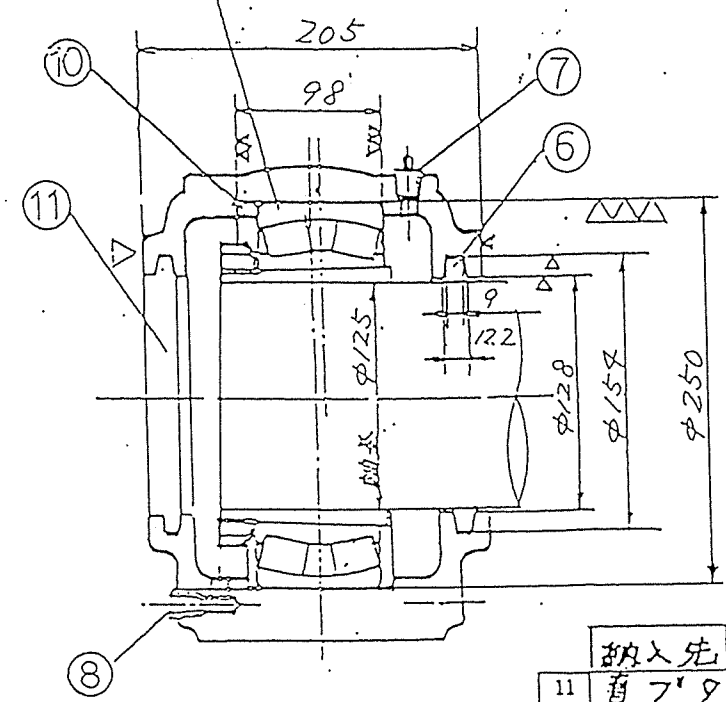
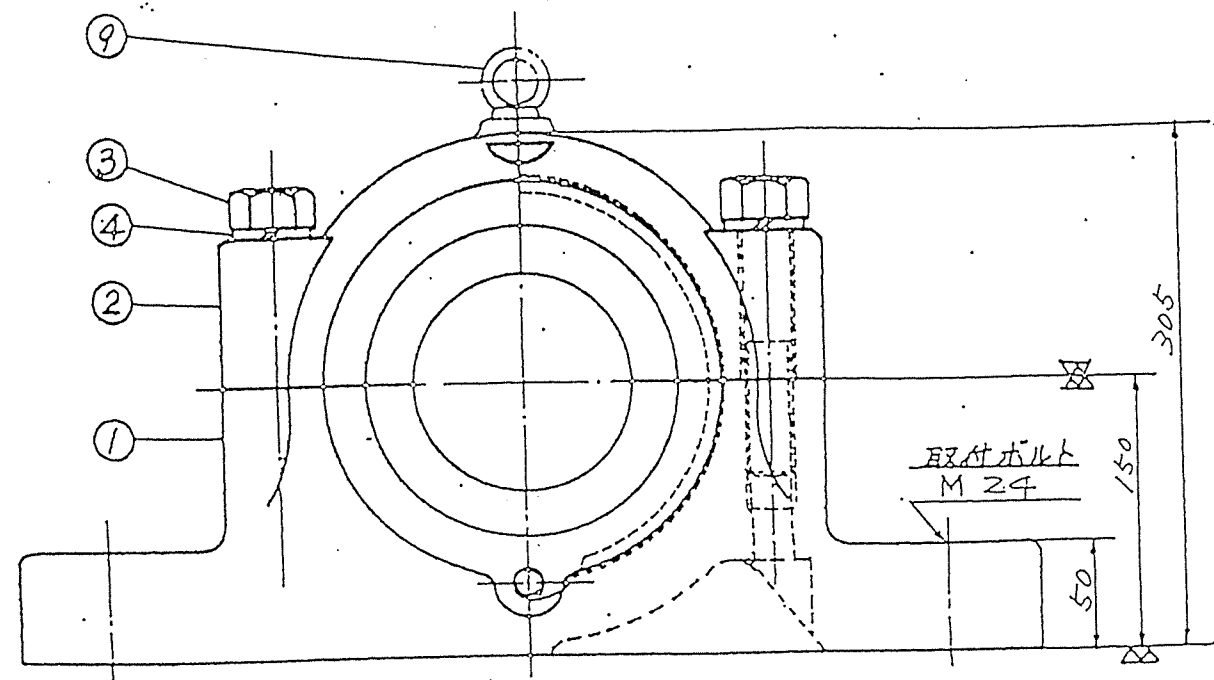
1 軸受箱ノ塗装
 (1)色ハマンセル5B4/1.5ヲ使用
 (2)塗装ハ軸受ハメアイ面、軸受箱取付底面取付底面ノヌズミ面以外全面塗装ヲ原則トスル

納入先			
12			
11			
10	位置交換機FC200	2	SR250x15
9	アイボルト	SS400 1	M 10
8	排油栓	SS400 1	PT 1/4
7	クリ-スニ-711	C3604 1	PT 1/4 B-H
6	オイルシール	NBR 2	ZF 28
5	ワッシャー	SS400 2	
4	パネ座金	SWRH62 2	M 24
3	六角ボルト	SS400 2	M 24
2	軸受箱上	FCD450 1	
1	軸受箱下	FCD450 1	
7年6月23日	図主	図計	図改
尺送 FREE			図番
品名	SN528F		
図番			
株式会社 東邦伝導機製作所			

PIZ-0335 No.1供給コンベ-用

納入願図

使用部品 No. 22228BK+H3/28

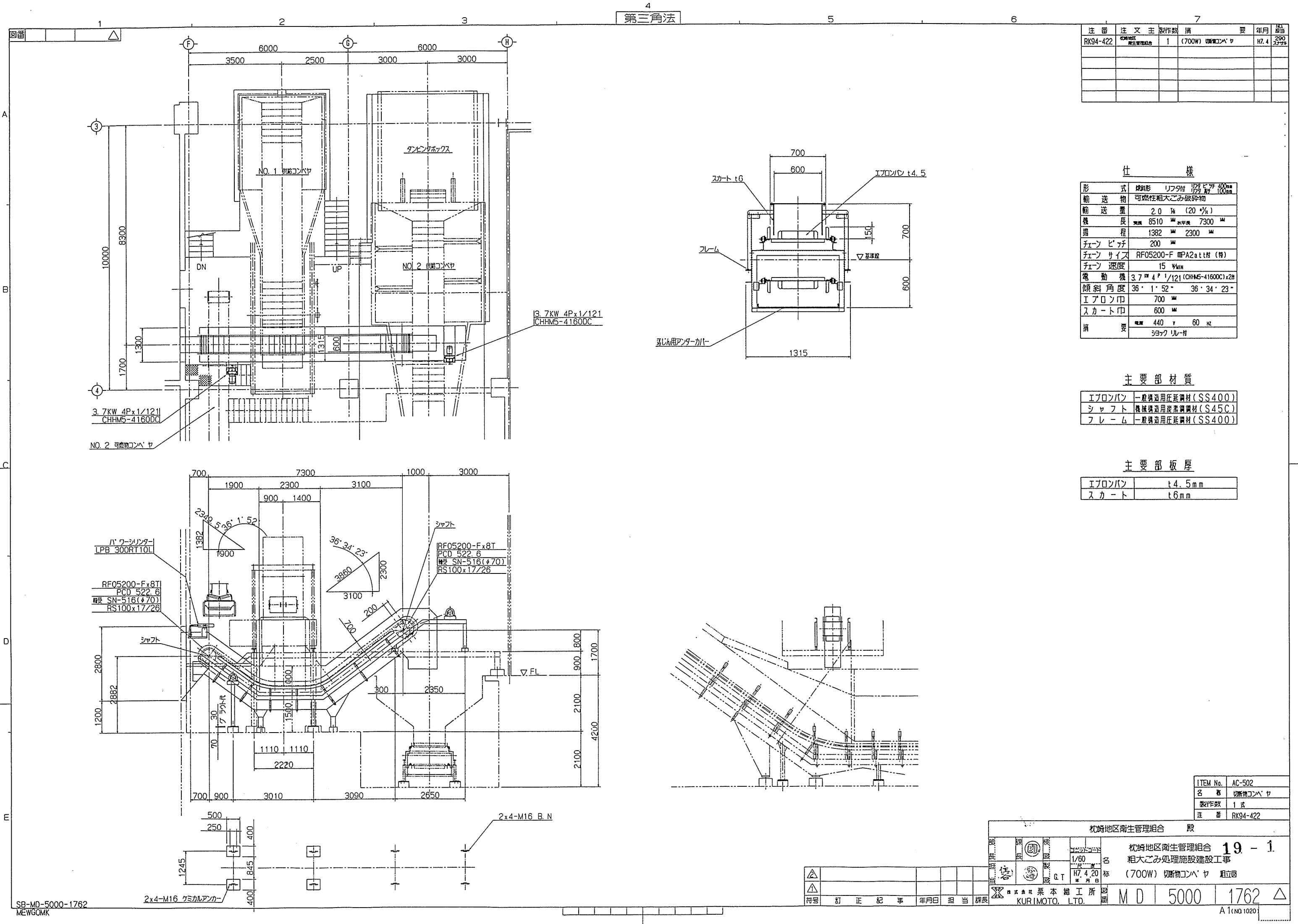


御注文 No. R494-418

1 軸受箱ノ塗装
 (1)色ハマンセル5B4/1.5ヲ使用
 (2)塗装ハ軸受ハメアイ面、軸受箱取付底面取付底面ノヌミ面以外全面塗装ヲ原則トスル

納入先				
11	有リ	FC200	1	FM 28
10	位置決	FC200		SR
9	アイボルト	SS400	1	M 10
8	雄油栓	SS400	1	PT 1/4
7	ワッシャー	C3604	1	PT 1/4 B.H
6	オイルミル	NBR	1	ZF 28
5	ワッシャー	SS400	2	
4	バネ座金	SWRH62	2	M 24
3	六角ボルト	SS400	2	M 24
2	軸受箱上	FC450	1	
1	軸受箱下	FC450	1	
7年6月23日				
尺 FREE				
品名 SN528F				
図 番				
株式会社 東邦電機製作所				

P12-0335 No. 11 株式会社



注 番	注 文 主	製 作 数	摘 要	年 月	図 記 号
RK94-422	枕崎地区衛生管理組合	1	(700W) 切斷物コンベヤ	H7.4	290

仕 様	
形 式	傾斜形 リフタ付 切斷機付 400mm
輸 送 物	可燃性粗大ごみ破砕物
輸 送 量	2.0 t/h (20 t/日)
機 長	実長 8510 mm 水平長 7300 mm
揚 程	1382 mm 2300 mm
チェーン ピッチ	200 mm
チェーン サイズ	RF05200-F 4P A2 att付 (特)
チェーン 速度	15 t/min
電 動 機	3.7 kW 4P 1/121 (CHHM5-4160DC) x2台
傾斜 角度	36° 1' 52" 36° 34' 23"
エプロン巾	700 mm
スカート巾	600 mm
摘 要	電圧 440 V 60 Hz シヨク リレー付

主 要 部 材 質	
エプロンパン	一般構造用圧延鋼材 (SS400)
シャフト	機械構造用炭素鋼材 (S45C)
フレーム	一般構造用圧延鋼材 (SS400)

主 要 部 板 厚	
エプロンパン	t4.5mm
スカート	t6mm

ITEM No.	AC-502
名 称	切斷物コンベヤ
製作数	1 式
注 番	RK94-422

枕崎地区衛生管理組合 殿

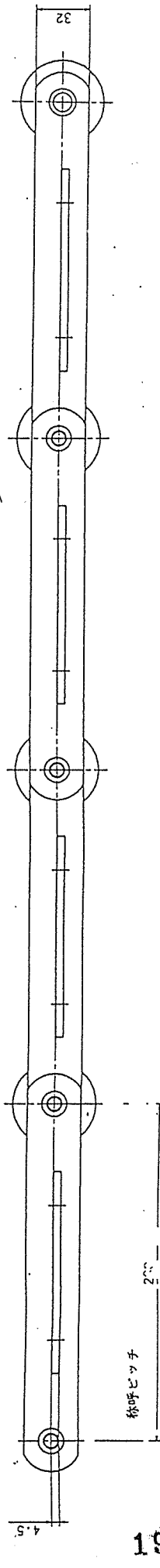
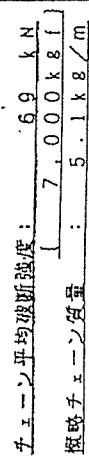
枕崎地区衛生管理組合 19 - 1
粗大ごみ処理施設建設工事
(700W) 切斷物コンベヤ 組立図

1/60
H7.4.20
G.T.

株式会社 栗本 鋳工 所
KURIMOTO, LTD.

M D 5000 1762

訂 正 記 事	年 月 日	担 当	課 長
符 号			



7768702-111ヤ冊 <2k94-422>

製作仕様書

SHI NO. GGJCB550A

1. 御注文主
2. 機器名称
3. 台数

CYCLO DRIVE
1 台

殿

ORDER NO.
/PK94-422
ITEM NO. /H5824, 8

4. 仕様
形式 CHHM5-4160DC
減速比 121 : 1
定格出力トルク 155 kgf·m
入力回転数 1800 rpm
出力回転数 15 rpm

電動機 全閉外扇かご形三相誘導電動機
3.7 kW, 4 P
440 V, 60 Hz, 1800 rpm
B種絶縁, 連続定格

減速機 CYCLO DRIVE
潤滑方式 油浴式潤滑
エアブリーザ付

5. 外形寸法 & 重量
外形寸法 外形図番 CF73100G
キー JIS B-1301-1976 勾配キー (抜タップ穴付)
概略重量 120 kg

来歴 1) 枕崎地区衛生
管理組合殿 912-0333 切断機用コンベヤ用(1/2)

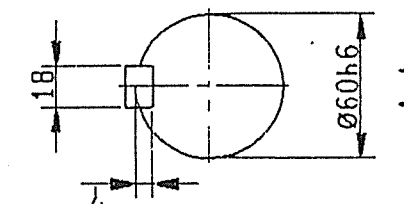
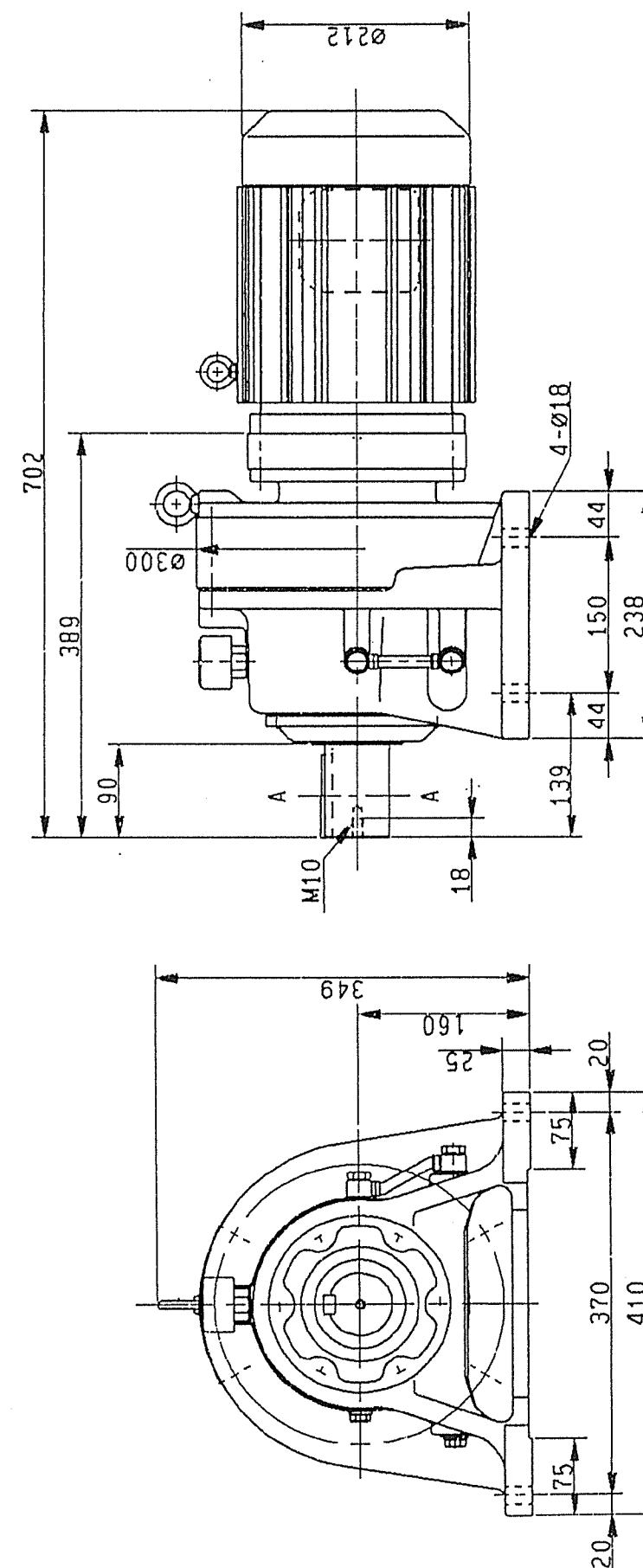
95年 05月 17日

承認	担当
小竹	近藤

JA-356500 クリモテツコウシヨスミヨシ 殿
H5824



住友重機械工業株式会社



枕崎地区衛生 912-0333 切断機用コンベヤ用(1/2)
管理組合殿

Sumitomo
Heavy Industries, Ltd.
TOKYO, JAPAN

CYCLO DRIVE OUTLINE DRAWING

SHI NO. GGJCB550A

5-416DC

製作仕様書

SHI NO. GGJCB549A

1. 御注文主
2. 機器名称
3. 台数

CYCLO DRIVE
1 台

殿

ORDER NO.
/PK94-422

ITEM NO. / H5823, 8

4. 仕様

形式 CHHM5-4160DC
減速比 121 : 1
定格出力トルク 155 kgf·m
入力回転数 1800 rpm
出力回転数 15 rpm

電動機

全閉外扇かご形三相誘導電動機

3.7 kW, 4 P

440 V, 60 Hz, 1800 rpm

B種絶縁, 連続定格

減速機

CYCLO DRIVE

潤滑方式

油浴式潤滑

<注意> オイルゲージ位置は添付外形図と反対側取付です。
エアブリーザ付

5. 外形寸法 & 重量

外形寸法

外形図番 CF73100G

キー JIS B-1301-1976 勾配キー (抜タップ穴付)

概略重量

120 kg

来歴 1) 枕崎地区衛生
管理組合殿 P12-0333 切断物コンベヤ(2/2)

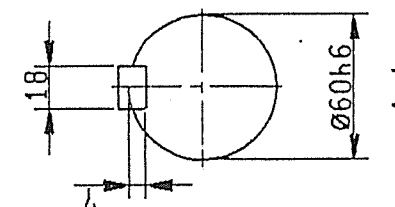
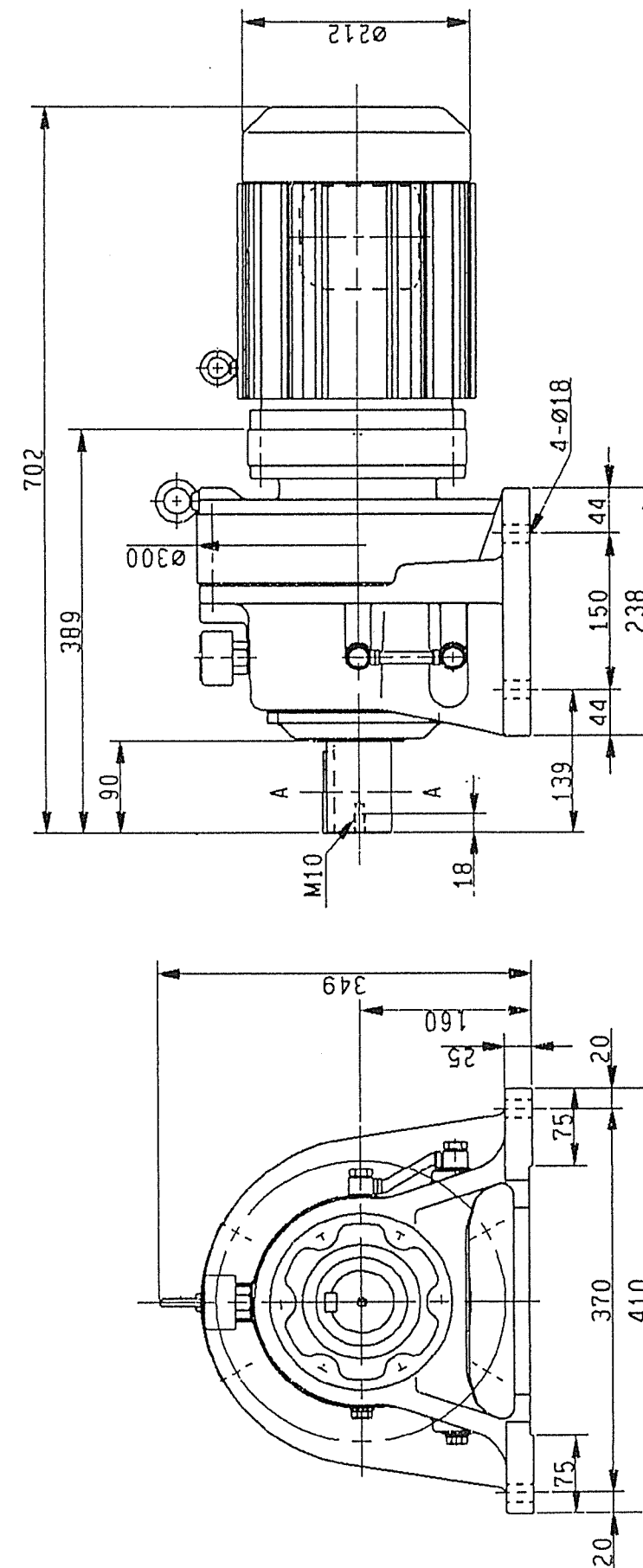
95年 05月 17日

承認	担当
小竹	近藤

JA-356500 クリモテツコウシヨスミヨシ 殿
H5823



住友重機械工業株式会社



枕崎地区衛生 R14-422
管理組合殿 P12-0333 切断物コンベヤ(2/2)



CYCLO DRIVE OUTLINE DRAWING

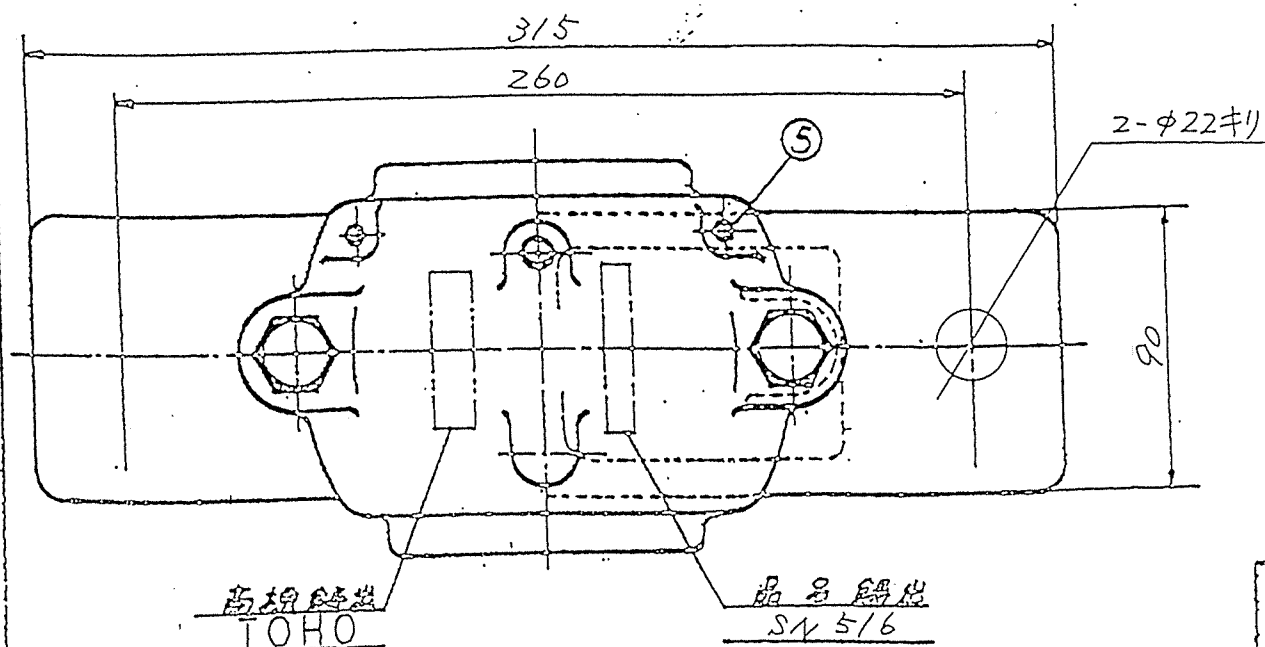
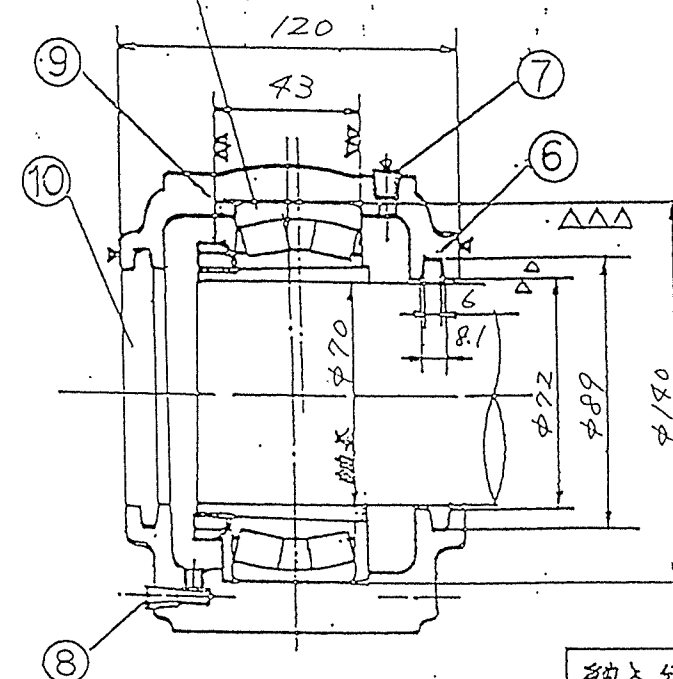
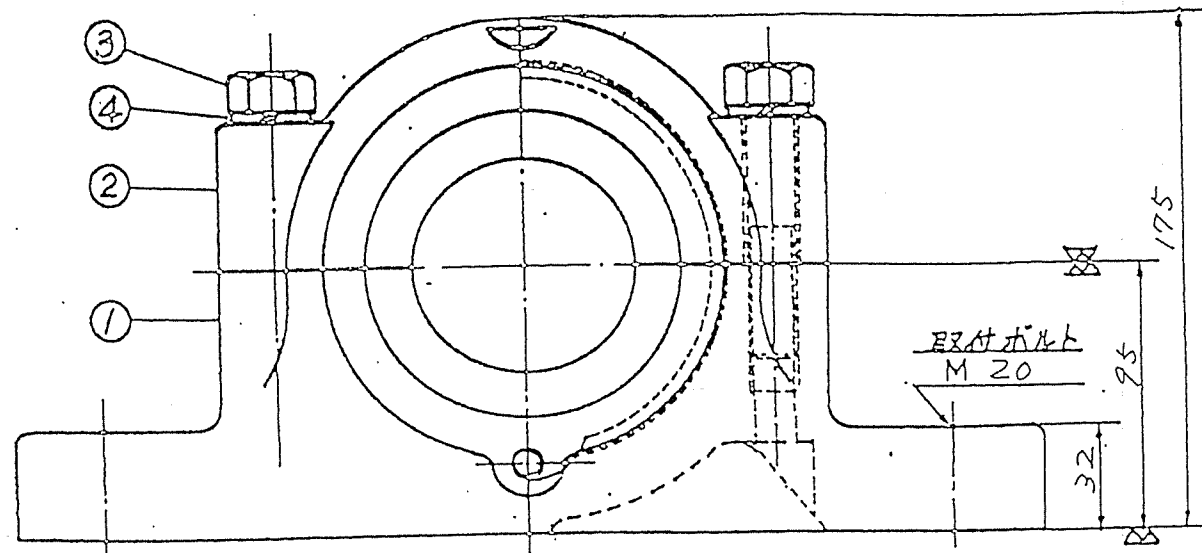
ITEM NO. ICF73100G10

TOKYO, JAPAN

5-4160C

納入願図

使用軸受 No. 22216BK+H3/6



御注文No. RK94-422

1 軸受箱ノ塗装

- (1) 色ハマンセル5B4/1.5ヲ使用
- (2) 塗装ハ軸受ハメアイ面、軸受箱取付底面取付底面ノヌズミ面以外全面塗装ヲ原則トスル

R12-0335 7/25/94 1/2/94

納入先

10	直マダ	FC200	1	FM 16
9	位置決マダ	FC200		SR
8	油封	SS400	1	PT 1/8
7	グリスニール	C3604	1	PT 1/8 B-H
6	オイルミール	NBR	1	ZF 16
5	ワッシャー	SS400	2	
4	バネ座金	SWRH62	2	M 16
3	六角ボルト	SS400	2	M 16
2	軸受箱上	FCDA50	1	
1	軸受箱下	FCDA50	1	

7年6月23日	図面設計図面	図面
尺数 FREE		(欠)

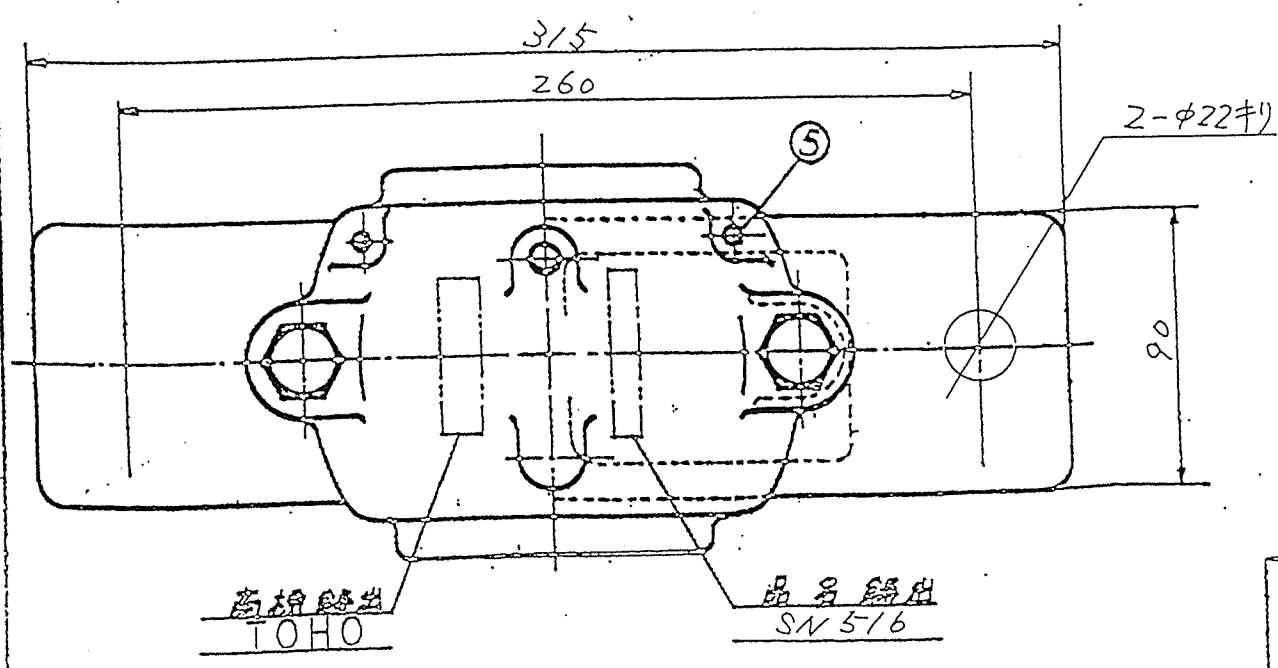
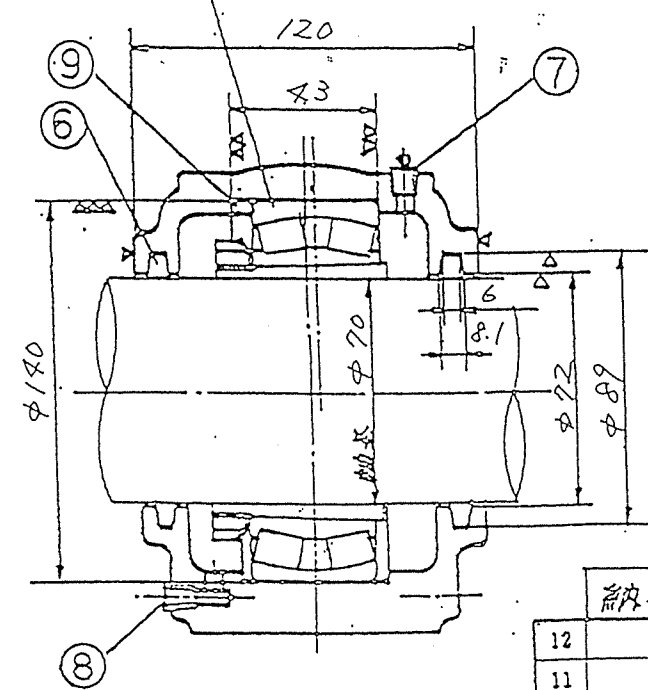
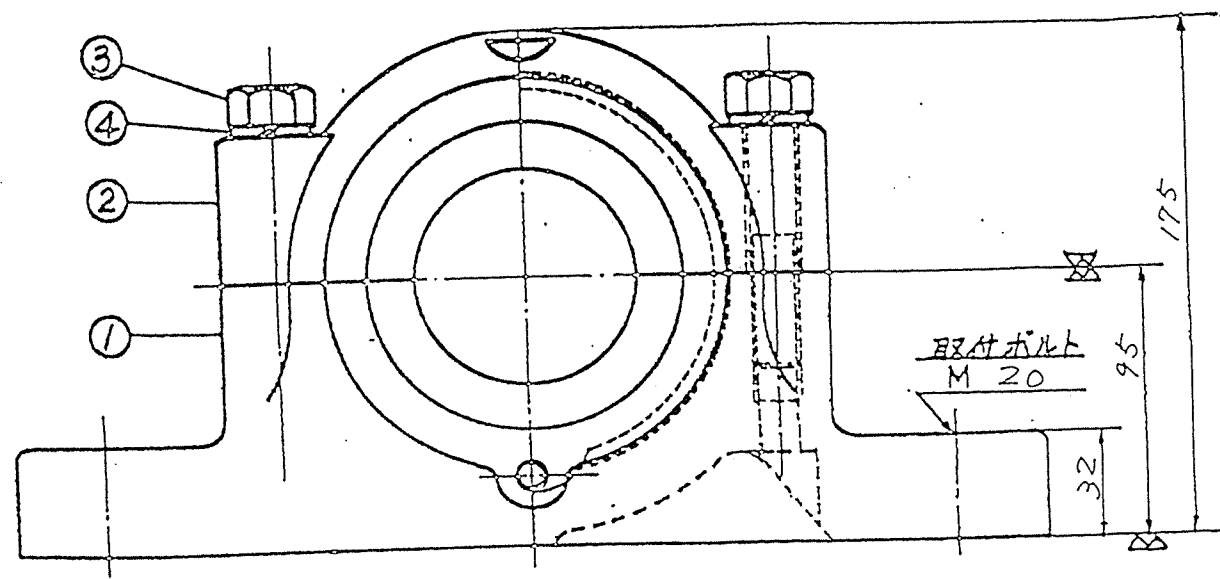
品名 SN516F

図 登

株式会社 東邦伝導機製作所

納入願図

使用約受No. 22216BK+H316



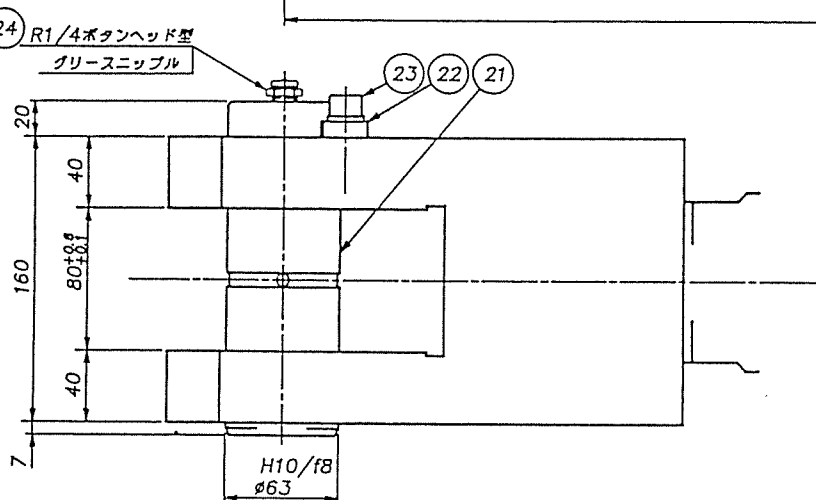
御注文No. RK94-422

1 軸受箱ノ塗装
 (1)色ハマンセル5B4/1.5ヲ使用
 (2)塗装ハ軸受ハメアイ面、軸受箱取付底面取付底面ノヌズミ面以外全面塗装ヲ原則トスル

納入先					
12					
11					
10					
9	位置決×輪	FC200	1	SR140X10	
8	排油栓	SS400	1	PT 1/8	
7	グリス=70%L	C3604	1	PT 1/8 B.H	
6	オイルミール	NBR	2	ZF16	
5	ノックピン	SS400	2		
4	バネ座金	SWRH62	2	M16	
3	六角ボルト	SS400	2	M16	
2	軸受箱上	FCD450	1		
1	軸受箱下	FCD450	1		
序号	名	称	材	質	数量
7年6月23日			図	主	設計図面
尺度 FREE					(実寸)
品名	SN516F				
図 号					
株式会社 東邦伝導機製作所					

P12-0335 切断物加工用Zr

C

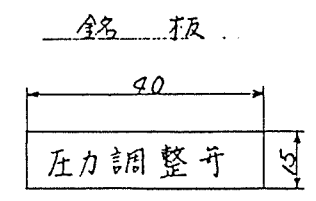
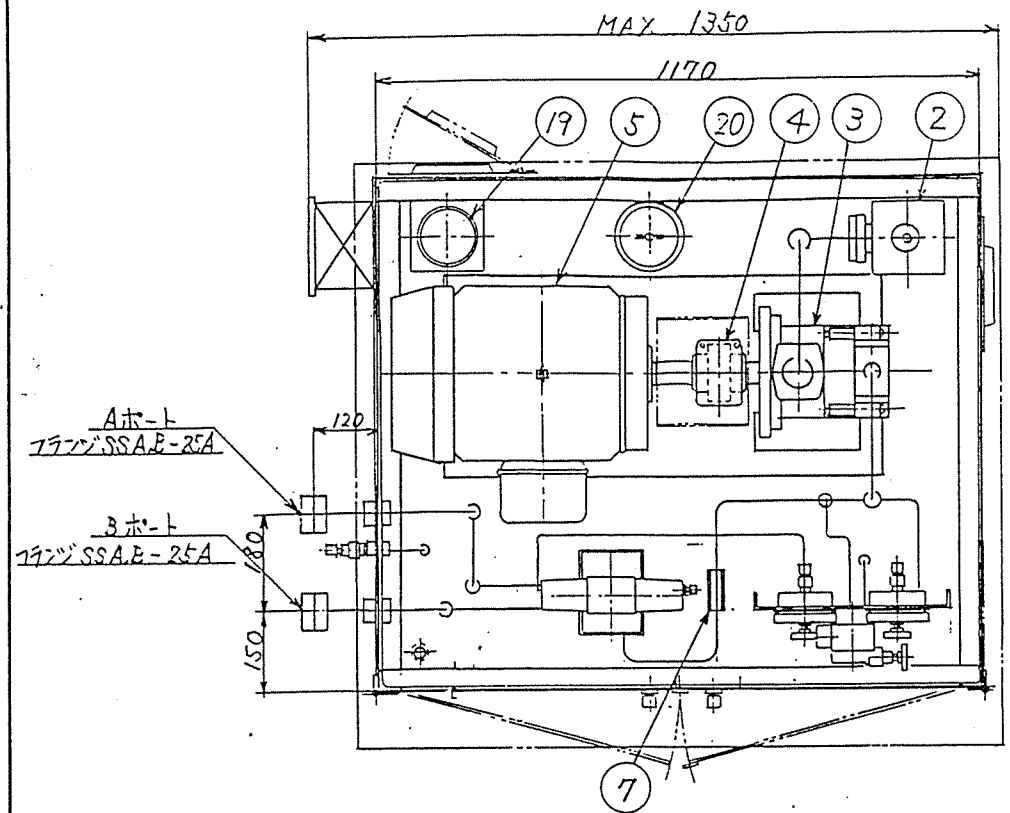


品番	品名	材	質	個数	備	考
材質	尺度	1/3	個数	品名	組立図	20-2
硬 度			材 用	装束名	CA150X100X1500ST	
熱処理	承認	検図	設計	製図	検名	ダンピングホックス用油圧シリンダ
底面処理	日付	94. 12. 6			図番	HC-23462AN
YUKEN		株式会社 日本油研				

ITEM No.	DB-601
名称	タンクポンプ用油圧ユニット
製作数	1組
注 番	RK94-417

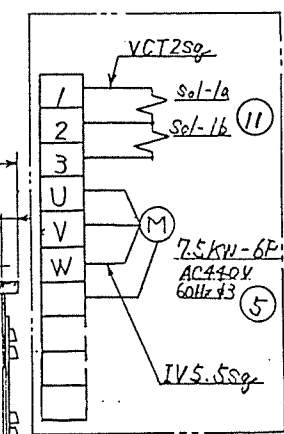
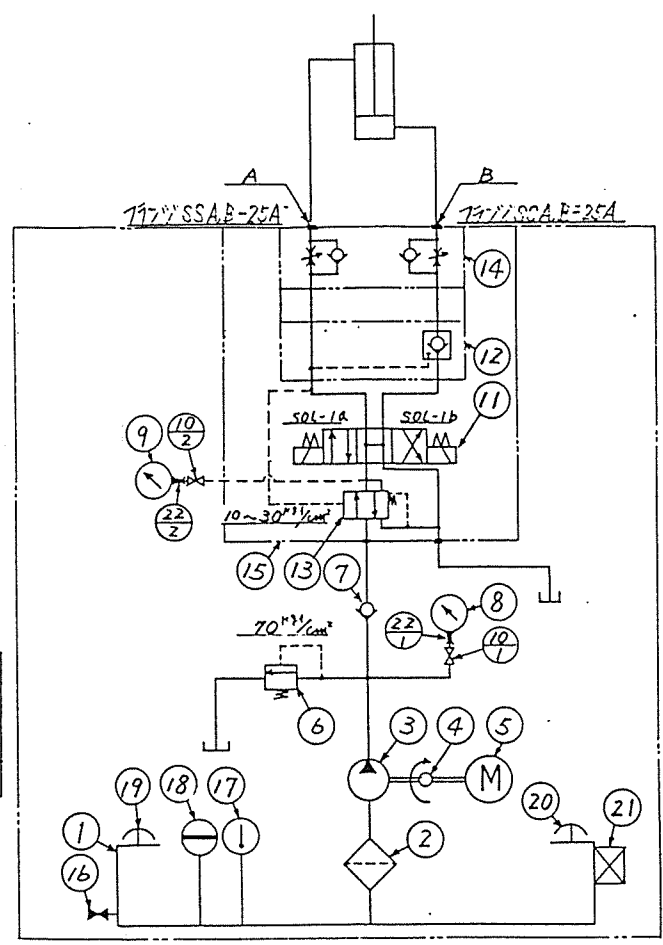
- 仕様
1. タンク容量 300ℓ
 2. ポンプ吐出量 41ℓ/min at 1200 r.p.m.
 3. 設定圧力 70^{kg}/cm²
 4. 作動油温度範囲 -70 ~ +50℃
 5. 作動油 油圧作動油 ISO VG32
 6. 電 源 動力系 AC440V 60Hz
操作系 AC100V 60Hz

- 塗装
- タンク内面 (耐油性塗料) 1回
 - タンク外面 素地調整 2回、ペイント
 - 下 塗 1回
 - 中 塗 1回
 - 上 塗 (マンセル 7.5GY7/2.5) 1回
 - 安全カバー塗装色(マンセル 2.5Y8/4) 1回
- 備考 電気配線はユニット内ケーブリングとレキャブ-外に誘導管までビニール被覆ブリカテ-で結ぶ。

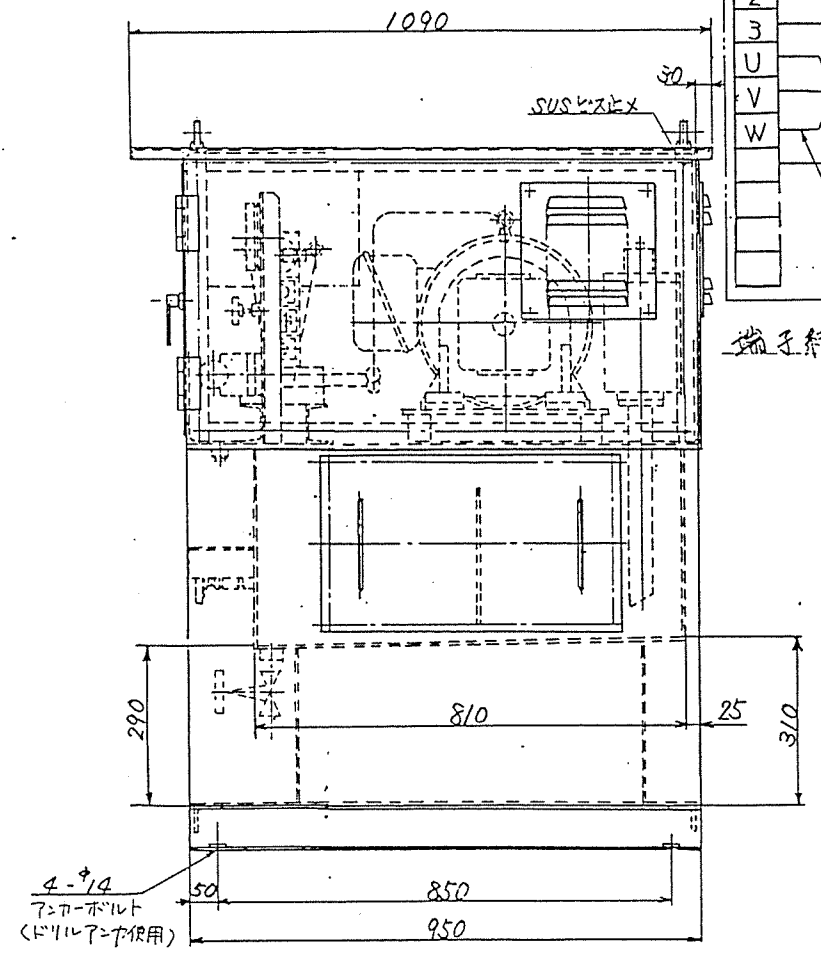
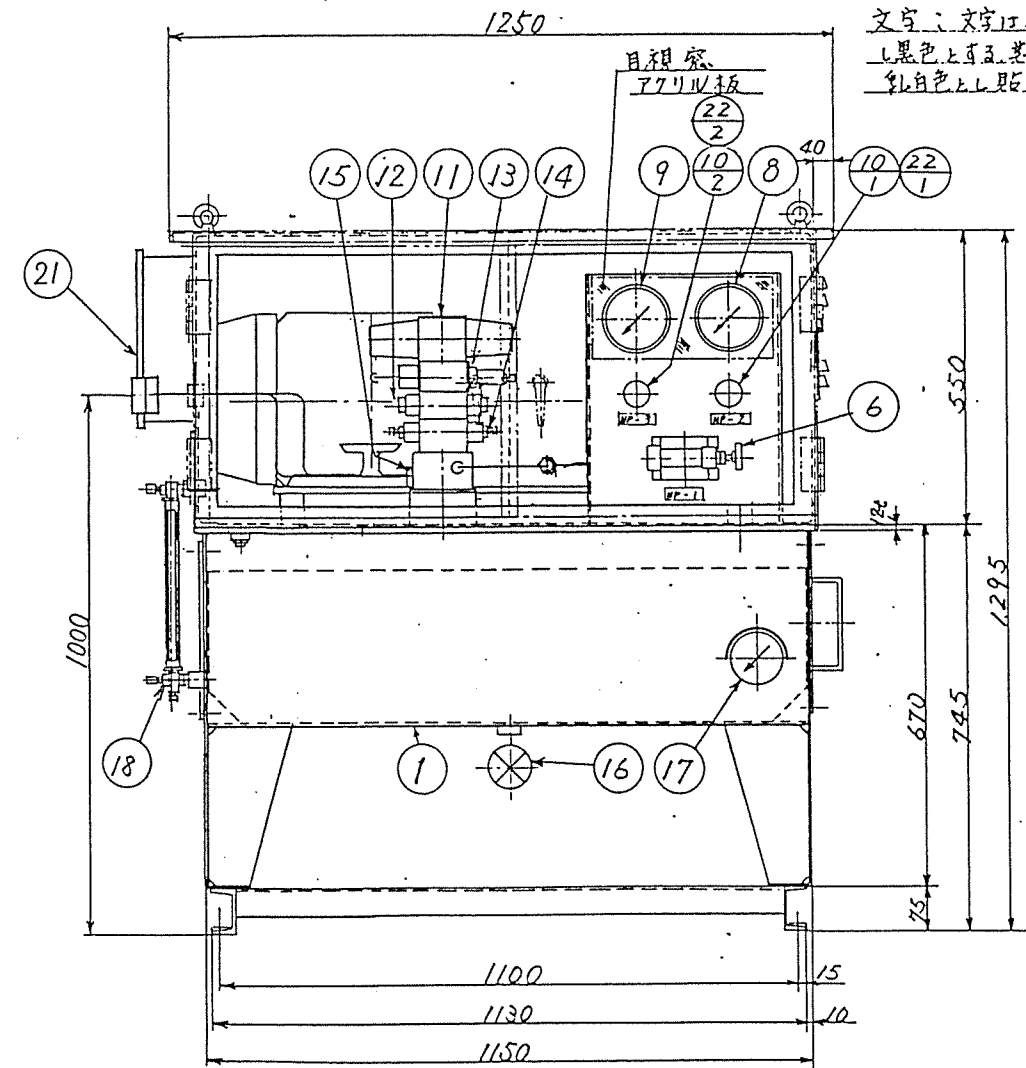


銘板 No.	名 称
NP-1	圧力調整弁
NP-2	元 圧 力
NP-3	下降側圧力

材質: アクリル板
厚: 2mm
文字: 文字はエッチ加工とし、黒色と白色の他は裏面より、乳白色とし貼付する。

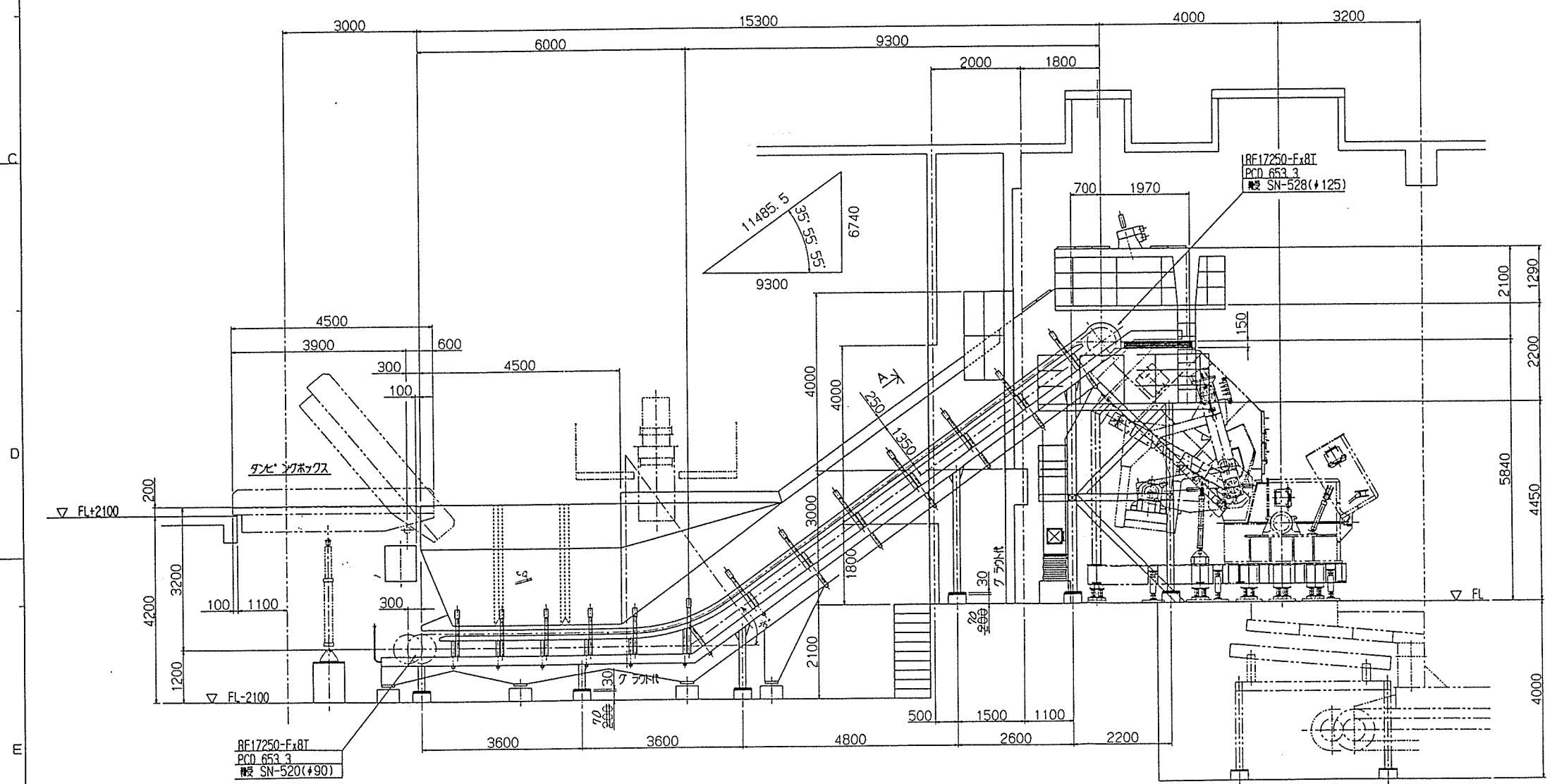
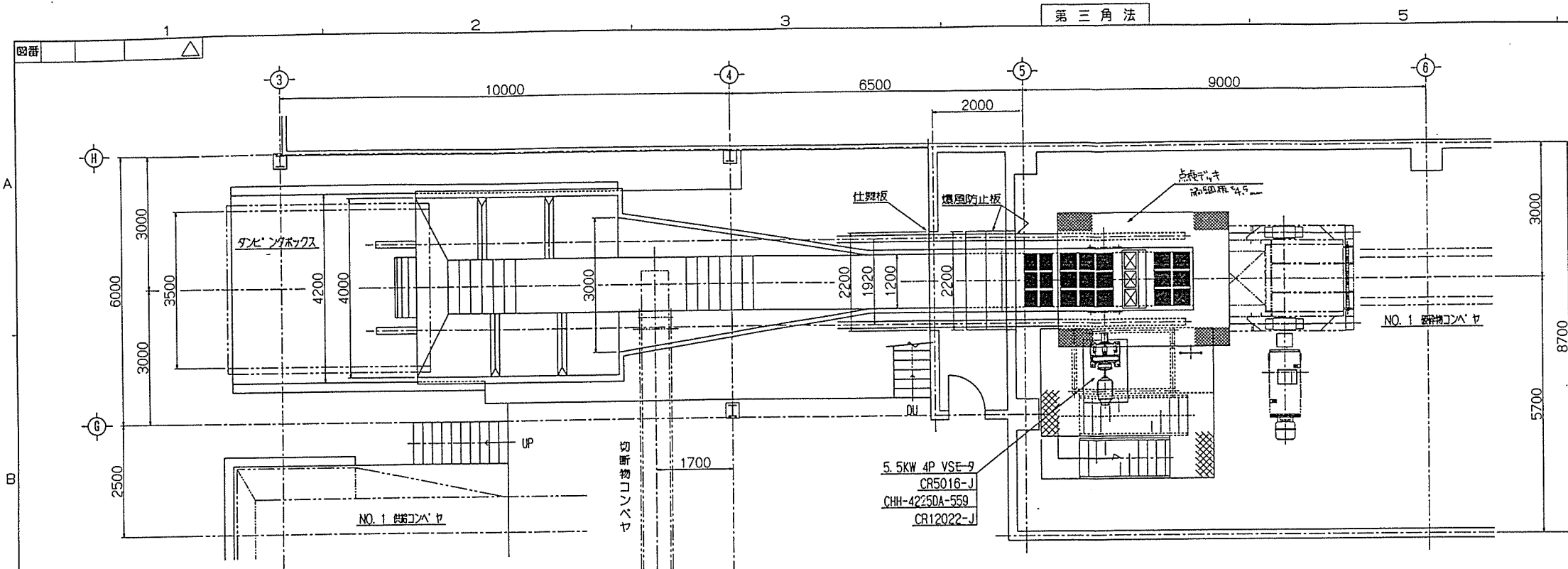


端子結線系統図



22	圧力計用ダンパー	GD-PF03	2	左側バルブ
21	端子箱	NO.20	1	ナブコ商事
20	エアブリーザー	APH-16	1	大生工業
19	給油口エアブリーザー	FU-75	1	大生工業
18	油 面 計	S101型 R _{0.2} -350 ^L (R _{0.2} 型 12x150 ^L)	1	深田製作所
17	温 度 計	TB12-100(-20 ~ +50℃)	1	長野計器
16	ドレン用ストップバルブ	HM10 ¹ -SG-20A	1	日立金庫
15	一連用マニホールド	HMD-1-03-04 ¹ ₂	1	トヨオキH6
14	ABポート付接続弁	SFICM-03W-10 ¹ ₄	1	住精 H6
13	Aポート減圧弁	SPREM-03A-70 ¹ ₂	1	" H6
12	Bポートパイロット弁	SDPCM-03B- ¹ ₂	1	" H6
11	電磁切換弁	SD4SGS-ADB-03C ¹ ₂	1	住精 H6
10	マニホールド	GNT-02	2	左側バルブ
9	圧 力 計	AE15-231 70 ¹ ₂	1	長野計器
8	圧 力 計	AE15-231 150 ¹ ₂	1	長野計器
7	インラインストップバルブ	SDICT-06-03	1	住精
6	リリーフバルブ	SPRG-03-70-11	1	住精 (SP)
5	電動機 (屋内)	7.5kW-6P AC440V 60Hz	1	(室内用B型 別注)
4	チェックバルブ	CR-50/8-J	1	振興工業
3	油圧キャホンプ	QT52-40	1	住精
2	セクションバルブ	VN-10A-150W- ¹ ₂	1	大生工業
1	オイルタンク	300ℓ	1	油圧油株式会社

記号	名 称	仕 様	数量	備 考
MARK	DESCRIPTION	MATERIAL	Q.T.Y	REMARKS
工 作 件 名 TITLE 枕崎地区衛生管理組合 粗大ごみ処理施設建設工事 21				
図 名 NAME タンクポンプ用油圧ユニット組立図		縮 尺 SCALE 1/10		
年月日 DATE	図 計 DRAWN BY	図 検 CHECKED BY	図 主 CHIEF OF PART	図 認 APPROVED
94-11-11	山 方	吉 田		
ナブコ商事株式会社 NABCO SHOJI CO., LTD. OSAKA JAPAN			図 番 DRAWING No. 94-0834-1A2	

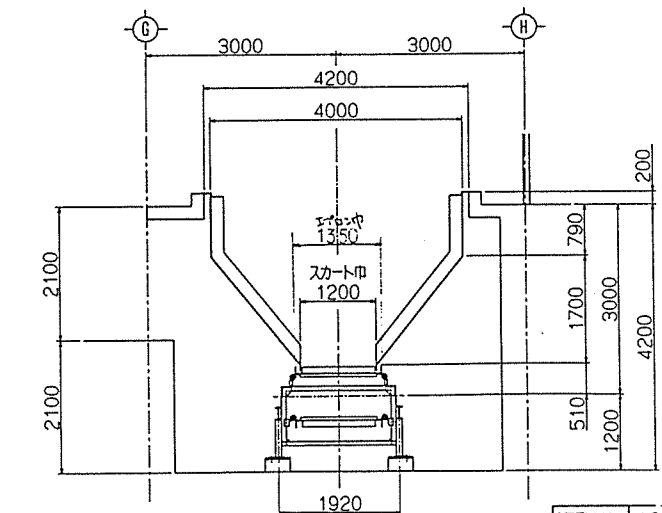
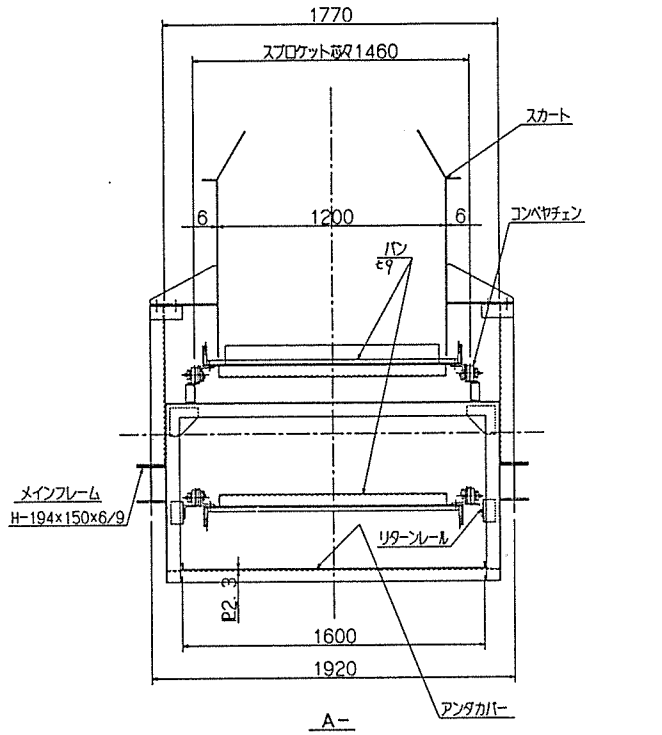


注 文 主 体		製 作 数		年 月		図 号
RK94-421		1		(1350W) No.2 供給コンベヤ		H7.3

主要部材質		仕 様	
エプロンパン	一般構造用圧延鋼材 (SS400)	形 式	焼却形 リフト付 リフト高さ 750mm
種	機械構造用炭素鋼材 (S45C④)	輸 送 物	粗大 不燃ごみ
スプロケットホイール	機械構造用炭素鋼材 (S35C)	輸 送 量	概 4.0 T/H (27m³/H)
フ レ ー ム	一般構造用圧延鋼材 (SS400)	機 長	17485 mm 水平長 15300 mm
ホッパ・スカート	一般構造用圧延鋼材 (SS400)	揚 程	6740 mm

主要部板厚	
エプロンパン	t 9 mm
ス カ ー ト	t 6 mm
ホ ッ パ	t 9 mm
アンダカバー	t 2.3 mm
テ ッ キ	鋼板 t 4.5mm

電 機 要	
電 機	440 V 60 HZ
備 考	ショック リレー付 (電気工事)

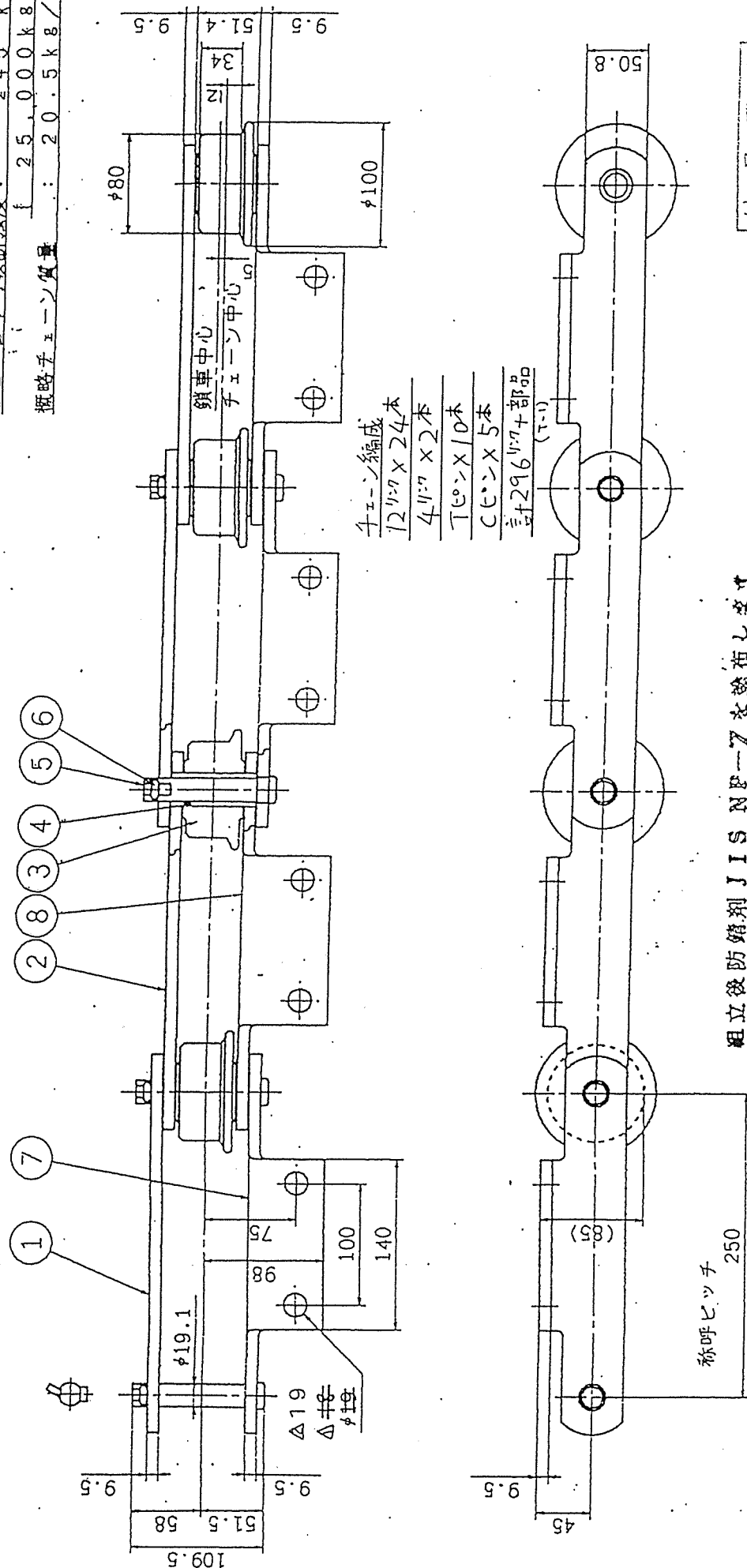


ITEM No. AC-601	
名 称 No.2 供給コンベヤ	
製 作 数 1 式	
注 記 RK94-421	

株式会社 栗本 建設 株式会社	
KURIMOTO, LTD.	

図 示	1/60 1/20	名 称	22-1
図 示	1/60 1/20	名 称	粗大ごみ処理施設建設工事
図 示	1/60 1/20	名 称	(1350W) No.2 供給コンベヤ 組立図
図 示	1/60 1/20	名 称	M D 5000 1553
図 示	1/60 1/20	名 称	A1 (No.1020)

チェーン平均破断強度: 245 kN
概略チェーン質量: 25.000 kgf/m
チェーン質量: 20.5 kg/m



チェーン編成
12リンク×24本
4リンク×2本
Tピン×10本
Cピン×5本
計296リンク+部品
(予備)

組立後防錆剤 JIS NF-7 を塗布します

No.2 代用コンパネ用

納品図面
発行 '95.5.8

RF17250-F-(DT)

1L A-2 ATT

組立

点検

設計

承認

株式会社 橋本チエイン

92年 06月 02日

R度 1/5

DT2-78824

栗本鉄工所 殿

納入先

納品数量

148

306

301

296

296

148

148

SS490

SS490

SS490

SAE1536F

S10C-T

FC250

SS490

SS490

CF170.10716

64X30L

CF170.P106

CF170.B100

CF170.F125

CF170.X3000

CF170.W3000

CF170.6132

SS490

CF170.6132

SS490

CF170.6132

SS490

CF170.6132

SS490

CF170.6132

SS490

CF170.6132

SS490

CF170.6132

SS490

CF170.6132

SS490

CF170.6132

SS490

CF170.6132

SS490

CF170.6132

SS490

CF170.6132

SS490

Customer
使用先
End user
注文主発注番号
Customer Order No.
設備名
Equipment Name
発注番号
Order No.
項番号
Item No.
見積番号
Estimate No.
用途
Application

RK94-421

YASKAWA
提出検印
株式会社 安川電機
八幡工場業務課

株式会社 安川電機
Kitakyushu Japan

VS モーター 外形図仕様
Specification of VS Motor

1. 定格 Rating

VS カップリング	形 式 Type	定格トルク Rated Torque (kg.m)	時間定格 Time Rating	速 度 制 御 範 囲 Speed Control Range (r.p.m)		制御方式 Control System	絶 縁 階 級 Insulation Class	わく番号 Frame No.
VS Coupling	VBOZN-Y2	3.6/3.0	CONT	1350-100/1650-100		S.C.R	B	A-1625
駆 動 電 動 機 Driving Motor	形 式 Type	出 力 Output (kW)	時間定格 Time Rating	同 期 回 転 数 Syn. Speed (r.p.m)	電 圧 Voltage (V)	周 波 数 Frequency (Hz)	絶 縁 階 級 Insulation Class	わく番号 Frame No.
	FEZF	5.5	CONT	1500	400/400/ 440	50/60/ 60	E	1B-2313

2. 外形図書

- Dwg. No.
- VS モーター ----- P8313302
VS Motor 技術シート参照
 - 電動機用端子箱 ----- Refer to Technical Sheet
Terminal Box for Induction Motor 技術シート参照
 - VS カップリング用端子箱 ----- Refer to Technical Sheet
Terminal Box for VS Coupling

3. 回転方向 (速結反対側より見て)
Direction of Rotation (Facing opposite drive end)

- ☒ 時計方向
Clockwise
- ☐ 反時計方向
Counter-Clockwise

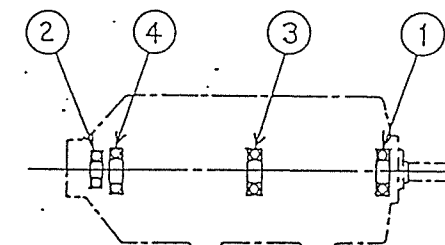
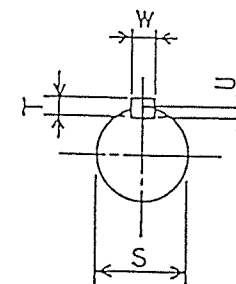
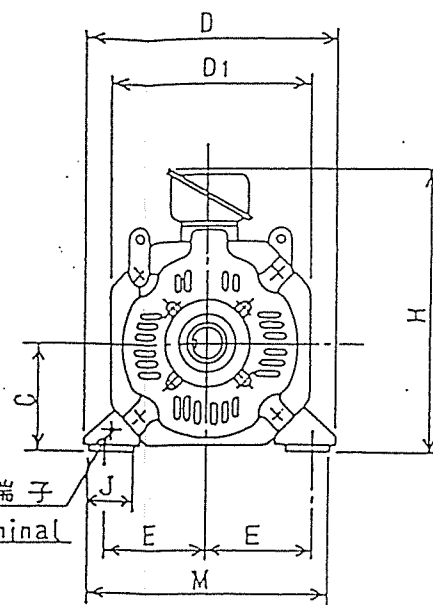
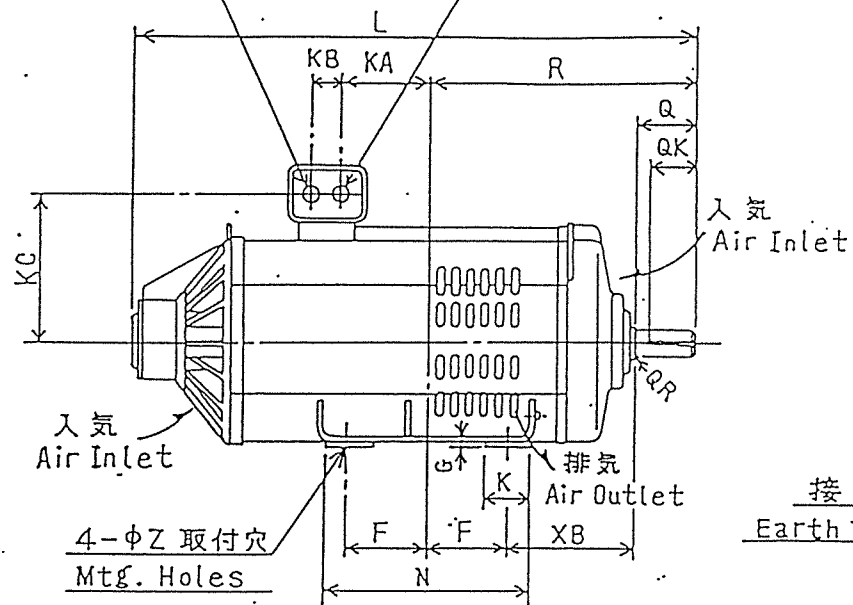
4. 速結方式
Drive Method

- ☒ 直結
Direct drive
- ☐ ベルト掛け
V-belt drive

(プーリー仕様の選定にあたっては、技術シートを参照下さい)
Selection of V-belt Sheaves and V-belts, refer to the Technical Sheet.

KD1: 電動機用ケーブル引込口
Cable Opening for Induction Motor

KD2: VSカップリング用ケーブル引込口
Cable Opening for VS Coupling



称 呼 出 力 Output (kW)	VSカップリング わく番号 VS Coupling Frame No.	寸 法 Dimensions in mm																				概 算 重 量 Approx. Weight (kg)	軸 受 番 号 Bearing No.										
		C	D	D1	E	F	G	H	J	K	KA	KB	KC	KD1	KD2	L	M	N	R	XB	Z		軸 端 Shaft Extension										
																							Q	QX	QR	S	T	U	W				
2.2	B-1118	112 \pm 0.5	275	221	118	90	17	320	50	70	102	40	171	27	27	575	265	250	275	125	12	60	45	0.5	28 \pm 0.009 28 \pm 0.004	7	4	8	70	6204ZZ	6208ZZ	6306UU	6306ZZ
3.7	A-1322	132 \pm 0.5	305	253	132.5	112	17	355	50	70	106	40	187	27	27	625	295	298	304	132	12	60	45	1.6	28 \pm 0.009 28 \pm 0.004	7	4	8	100	6205ZZ	6209ZZ	6307UU	6307ZZ
5.5	A-1625	160 \pm 0.5	355	303	157.5	125	20	410	65	100	140	40	212	27	27	720	345	320	365	160	15	80	60	1.6	38 \pm 0.018 38 \pm 0.012	8	5	10	160	6305ZZ	6209ZZ	6309UU	6309ZZ
7.5	A-1630	160 \pm 0.5	355	303	157.5	150	20	410	65	100	155	40	212	27	27	775	345	370	390	160	15	80	60	1.6	38 \pm 0.018 38 \pm 0.012	8	5	10	180	6305ZZ	6209ZZ	6309UU	6309ZZ
11	A-1831	180 \pm 0.5	395	343	177.5	157.5	20	450	75	100	117.5	45	232	33	27	840	385	385	447.5	180	19	110	90	2	42 \pm 0.018 42 \pm 0.012	8	5	12	235	6305ZZ	6210ZZ	6310UU	6310ZZ

注) 1. ケーブル引込口の向きは、連結側から見て左方向が標準です。

現地にて右側へ変更することもできます。

2. 軸端寸法は、JIS B0903-1977、軸端キーはJIS B1301-1976によっています。

3. 軸端キーは付属しています。

4. ベルト掛け運転のスライドベース適用については、図面P7447170を参照下さい。

5. 回転計発電機は内蔵形です。
(QVAHP-02-1B, 35V, 1800rpm, 540Hz, 36P, B種)

6. 軸受はグリス封入式です。

グリスの種類-----リチウム系グリス

当社の標準銘柄-----マルテンゾ SRL (協同油脂製)

Notes 1. Cable entrance is provided on the lefthand side facing drive end.

but can be easily located on the righthand.

2. Dimensions of shaft extension is based on JIS B0903-1977.

Shaft extension key is based on JIS B 1301-1976.

3. Shaft extension key is furnished.

4. Slide base or slide raits for belt-driven motors are used.

For details, refer to the drawing attached. (Dwg No.P7447170)

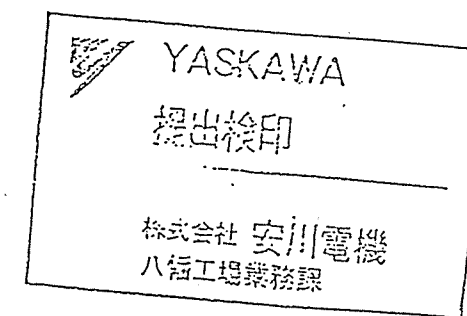
5. Tachometer Generator is built in type.

(Type: QVAHP-02-1B, 35V/1800rpm, 36-pole, single-phase, 2W)

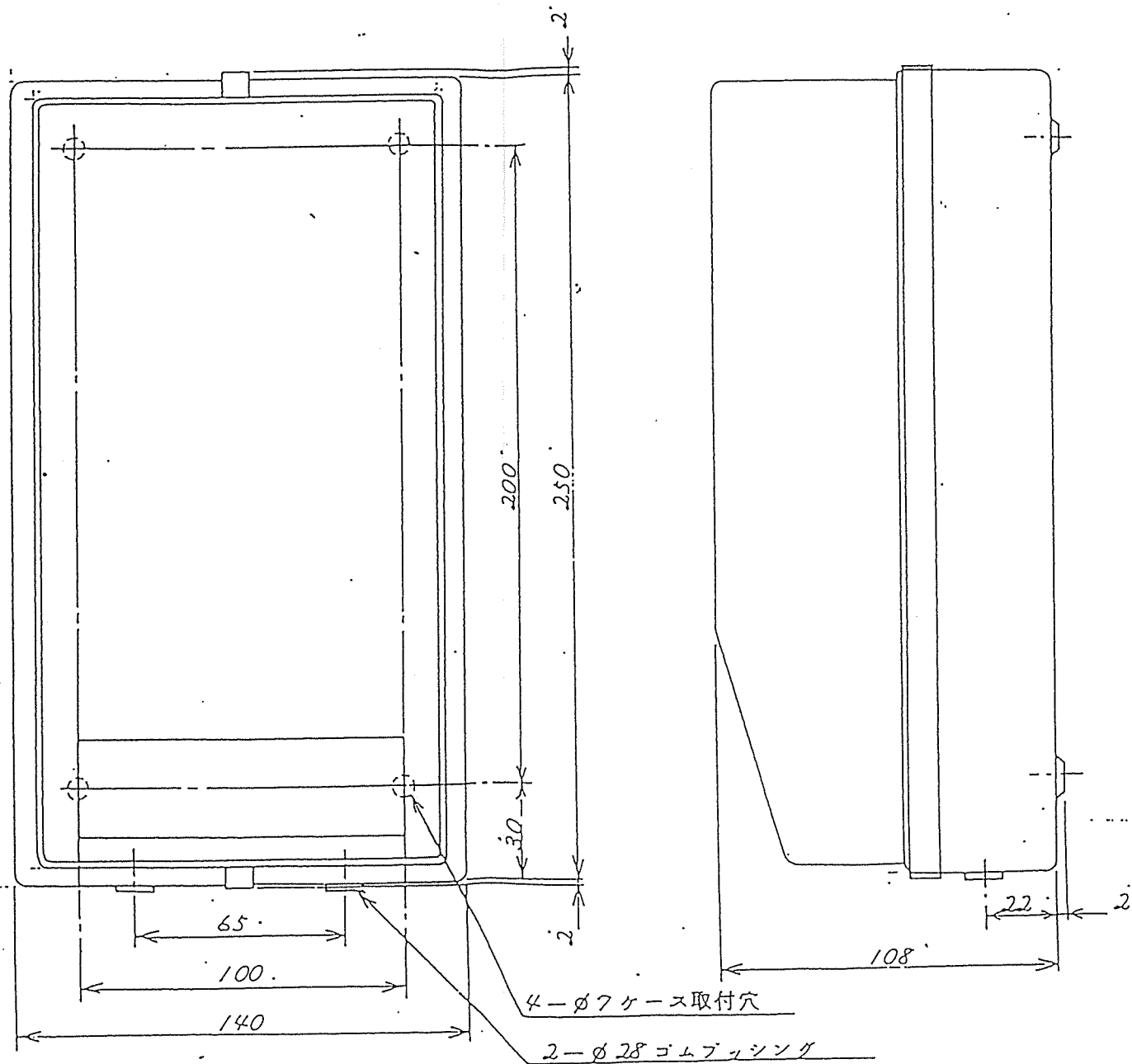
6. Shielded and sealed ball bearings are used.

Use a lithium based wide-range grease.

YASKAWA utilizes Maltemp SRL made by KYODO OIL Co., Ltd., Japan.



形 式	CODE NO.	電 源		重量(Kg)	備 考
		入 力	出 力		
CVSR-404H	71415-04051	AC 200/220V 50/60Hz	DC 80V 5A	1.5	



YASKAWA
提出検印
株式会社 安川電機
大阪管理部業務課

形式 CVSR-404H

図 更		株式会社 YF 安川電機製作所	承認 56.2.2 江	照査 56.2.2 江	作成 56.2.2 信	形式 CVSR-404H	VSコントローラ 外形図	71415-04051U
--------	--	---------------------------	-------------------	-------------------	-------------------	--------------	--------------	--------------

交流電源
AC POWER SOURCE

200-220V
50/60HZ

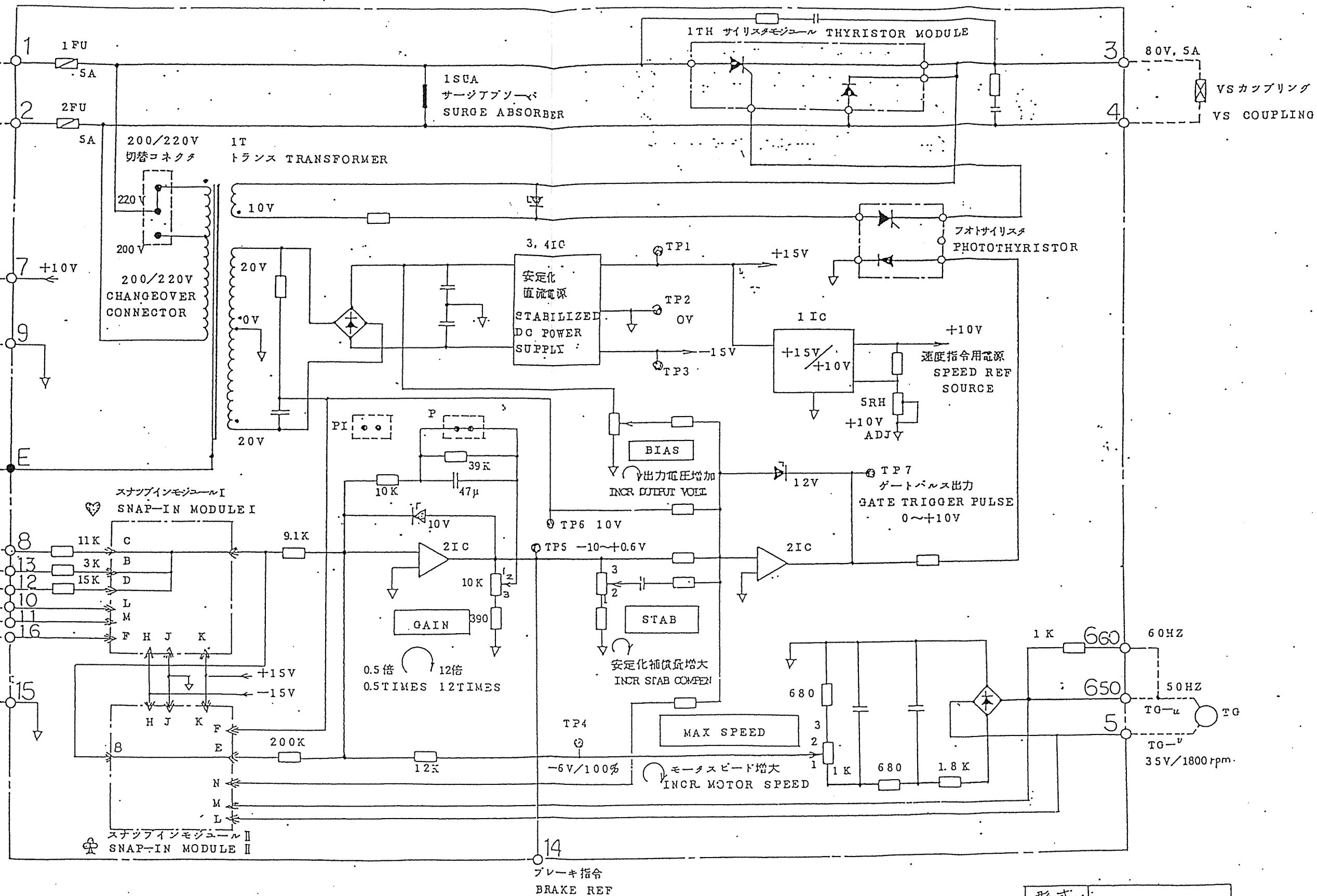
速度指令用+10V電源
SPEED REF. SOURCE

+10V/100% rpm
+ 6V/100% rpm
+12V/100% rpm
AUX IN1
AUX IN2
AUX OUT

YASKAWA

提出検印

株式会社 安川電機
大阪管理部業務課



形式
TYPE CVSR-404H

Revisions:

◇ JUN 19 1981 M. SHIRAKAWA

YASKAWA
Electric
Mfg. Co., Ltd.

Draw. Dec. 18, '80 G. Kudo
Chock. Dec. 19 '80 T. Nishida
Appr. Jan. 17, '81 S. Nakamura

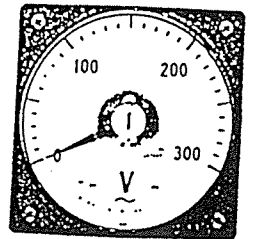
CVSR-404H VS CONTROLLER ELEMENTARY DIAGRAM

VS コントローラ 展開接続図

71415
-0.4051RK


交流電圧計

回 車云言十




LS-110\

仕様 目盛仕様 0-5.5 mm/min



YS-10



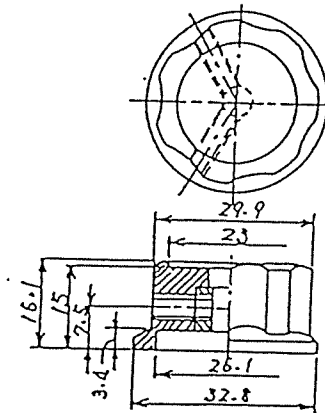
LS-110

	角 形

		角 形										広 角 形							
		Y-2シリーズ					Yシリーズ					Lシリーズ							
サイズ (ヨコ×タテ) mm		64×60	85×75	100×85	80×80	100×100	120×120	150×150	80×80	110×110									
形 名		YS-206	YS-208	YS-210	YS-8	YS-10	YS-12	YS-15	LS-80	LS-110									
動 作 原 理		可動鉄片形							可動鉄片形		整 流 形								
階 級 級		2.5							2.5		1.5								
目 盛 長 mm		55	70	85	70	90	100	130	124	175									
重 量 kg		0.1	0.2	0.2	0.2	0.2	0.5	0.6	0.4	0.6									
最大目盛値 V		消費 V A と 納 期 区 分																	
計 器 定 格	ダイレクト計器	50	消費	納期	消費	納期	消費	納期	消費	納期	消費	納期	消費	納期	消費	納期			
		150	2	()	3	()	3	()	3	()	6	()	6	()	1mA	()	0.2	()	
		300	2	()	3	()	3	()	3	()	6	()	6	()	1mA	()	0.6	()	
		600	2	()	3	()	3	()	3	()	6	()	6	()	1mA	()	1.7	()	
	PT併用計器	PT比	目 盛																
		440/110V	0～600V																
		3300/110V	0～4500V	2	()	3	()	3	()	3	()	6	()	6	()	0.15	()	0.6	()
		6600/110V	0～9000V																
上記以外 □/110V		PT比×150V	2	()	3	()	3	()	3	()	6	()	6	()	0.15	()	0.6	()	

速度設定抵抗器 速度設定抵抗器用ツマミ

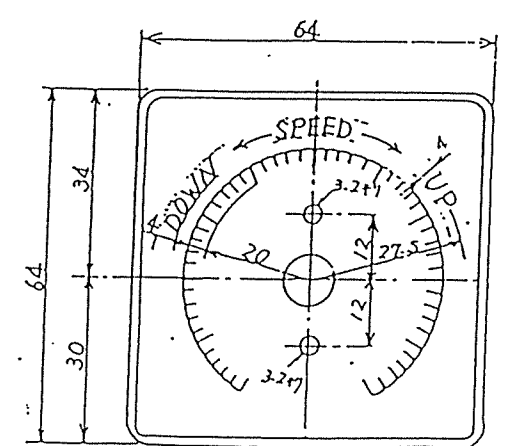
速度設定抵抗器用ツマミ



・速度設定抵抗用ツツミ
CM-3S
シャフト径φ6

郵品コード 520	形式, 仕様
RH060649 速度剥皮抵抗	RV30YN20S, 2kN, 1W

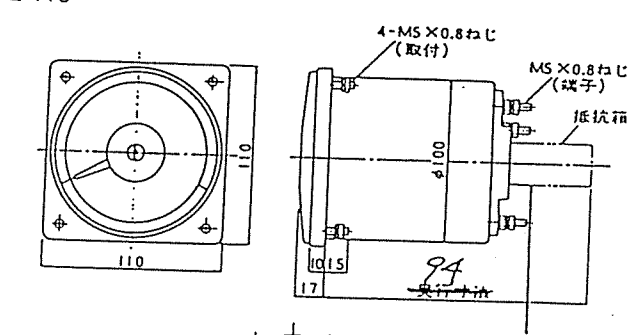
速度設定用銘板



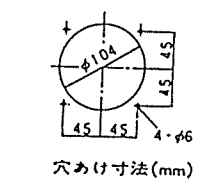
頂 ^{2,3}	記入文字	NP圖書
1	DOWN — SPEED — UP	MM0762-1 NM87774-7
2	降 — 速度 — 昇	" - 2

ツマミ (CM-³⁵~~28~~) 11 NP. < 次文 >

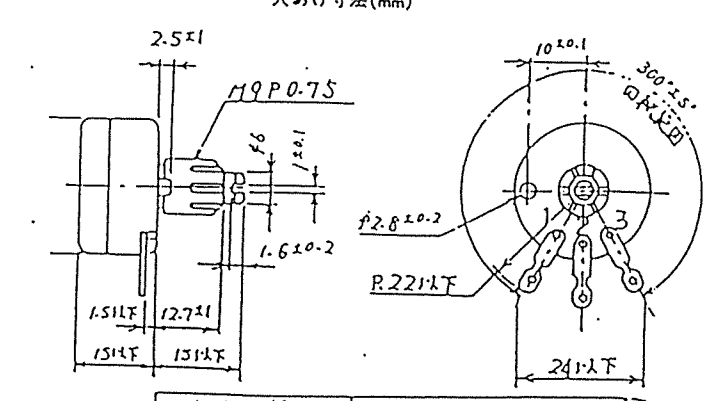
L-110



AC 20V計



穴あけ寸法(mm)



部品コード 品名	形式・仕様
RH000210 日本計測器社 圧入	RV24YL155 7000 0.25W

製作仕様書

SHI NO. GGJCB548A

- 御注文主
- 機器名称
- 台数

CYCLO DRIVE
1 台

殿

ORDER NO.
/PK94-421

ITEM NO. / H5822, 7

- 仕様

形式 CHH-4.225DA
減速比 559 : 1
定格出力トルク 1450 kgf・m
入力回転数 1800 rpm
出力回転数 3.2 rpm

潤滑方式 油浴式潤滑

外力バー材質 FCD45

リーマボルト・ナット弛み止め施行

<注意> オイルゲージ位置は添付外形図と反対側取付です
エアブリーザ付

- 外形寸法 & 重量

外形寸法 外形図番 CF15877G
キー JIS B-1301-1976 平行キー
概略重量 429 kg

来歴 1) 枕崎地区衛生
管理組合殿 R2-0333 No.2 供給工用

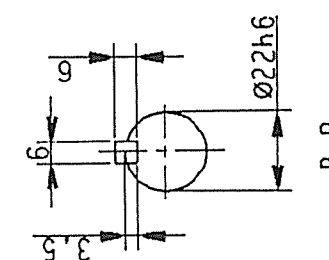
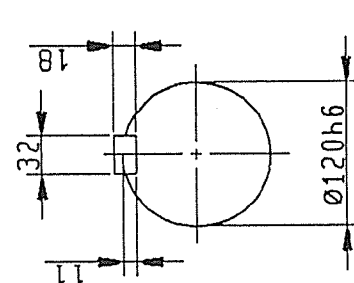
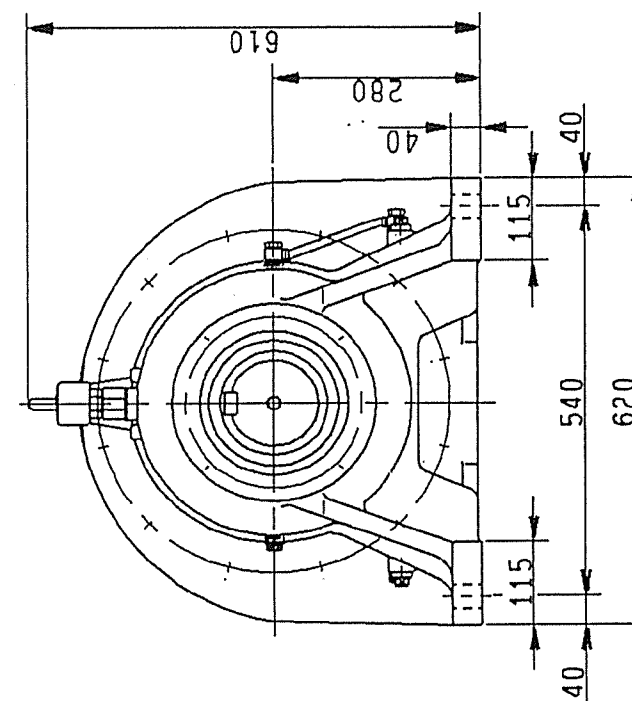
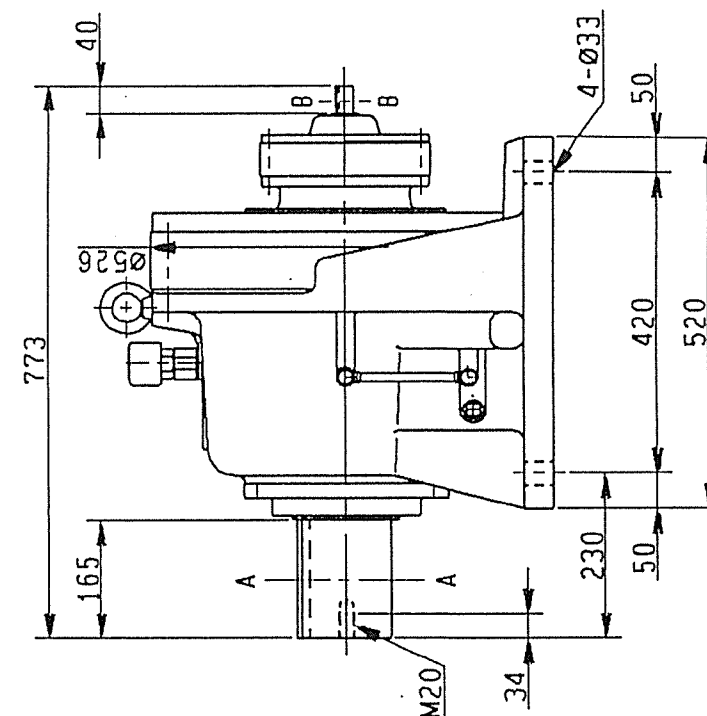
95年05月17日

承認	担当
小竹	三輪

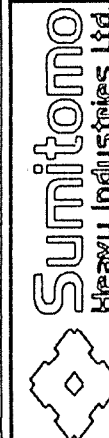
JA-356500 クリモテツコウシヨスミヨシ 殿
H5822



住友重機械工業株式会社



枕崎地区衛生 R2-0333 No.2 供給工用
管理組合殿



CYCLO DRIVE OUTLINE DRAWING

図番

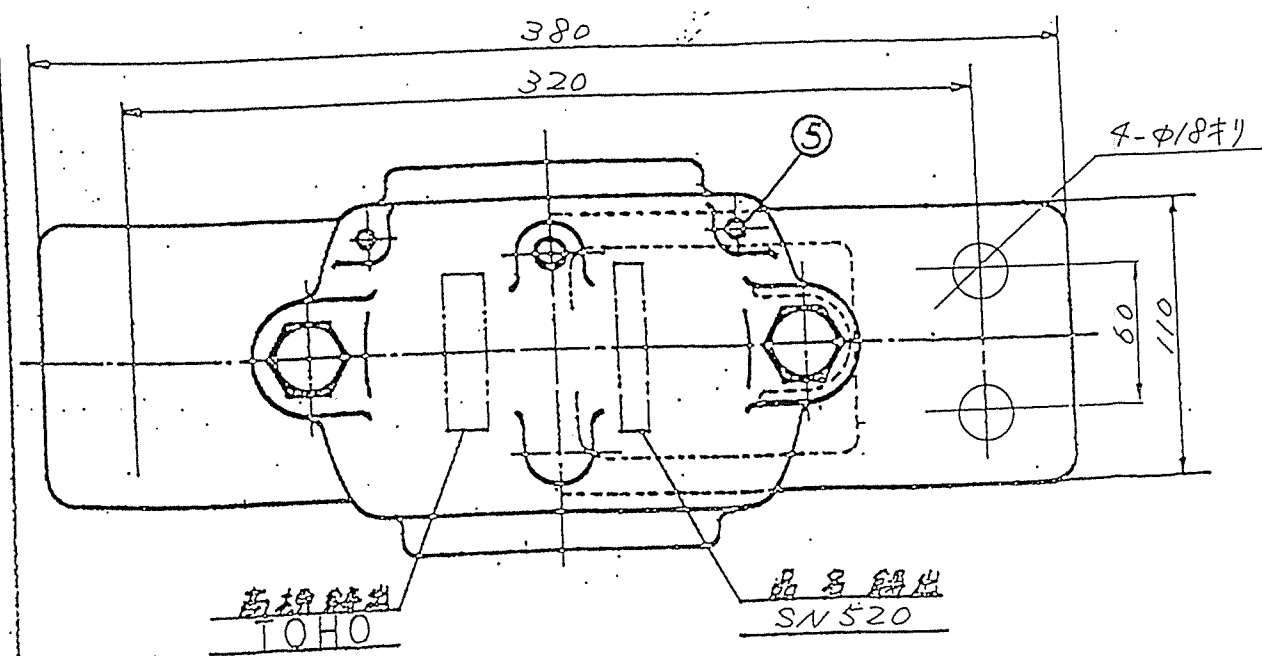
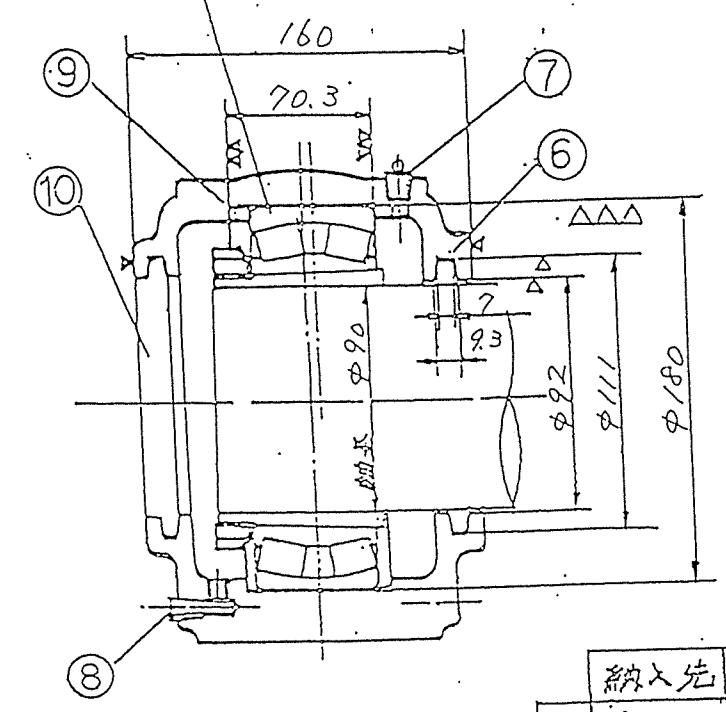
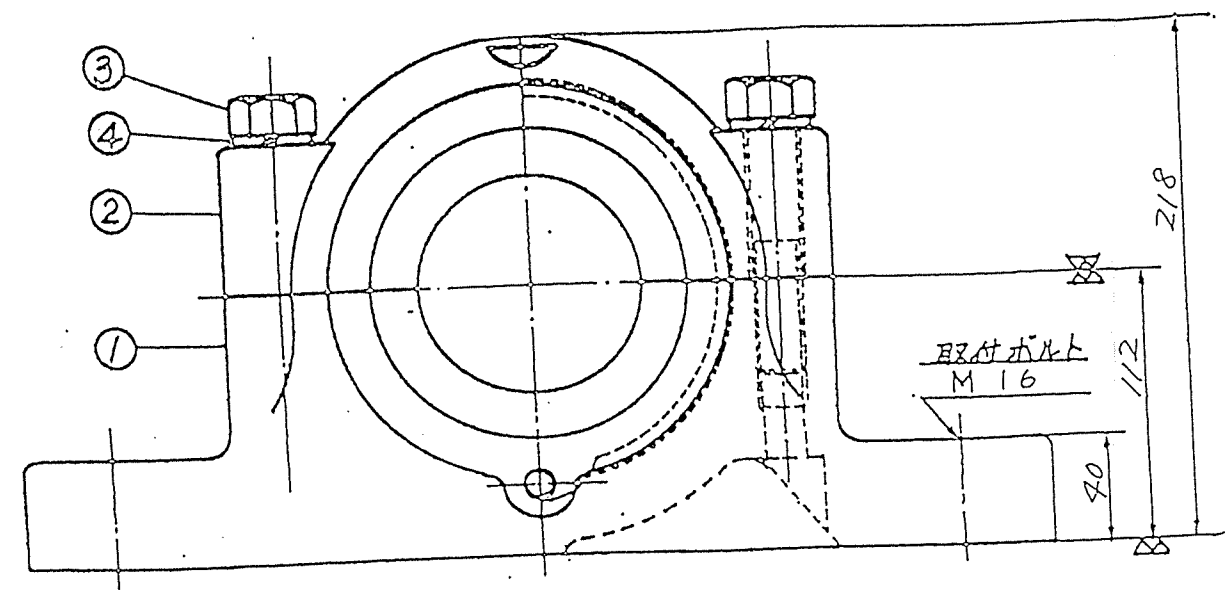
IC F 1 5 8 7 7 G 1 0

TOKYO, JAPAN

22284

納入願図

使用軸受No.222Z0BK+H320



御注文No. R494-42/

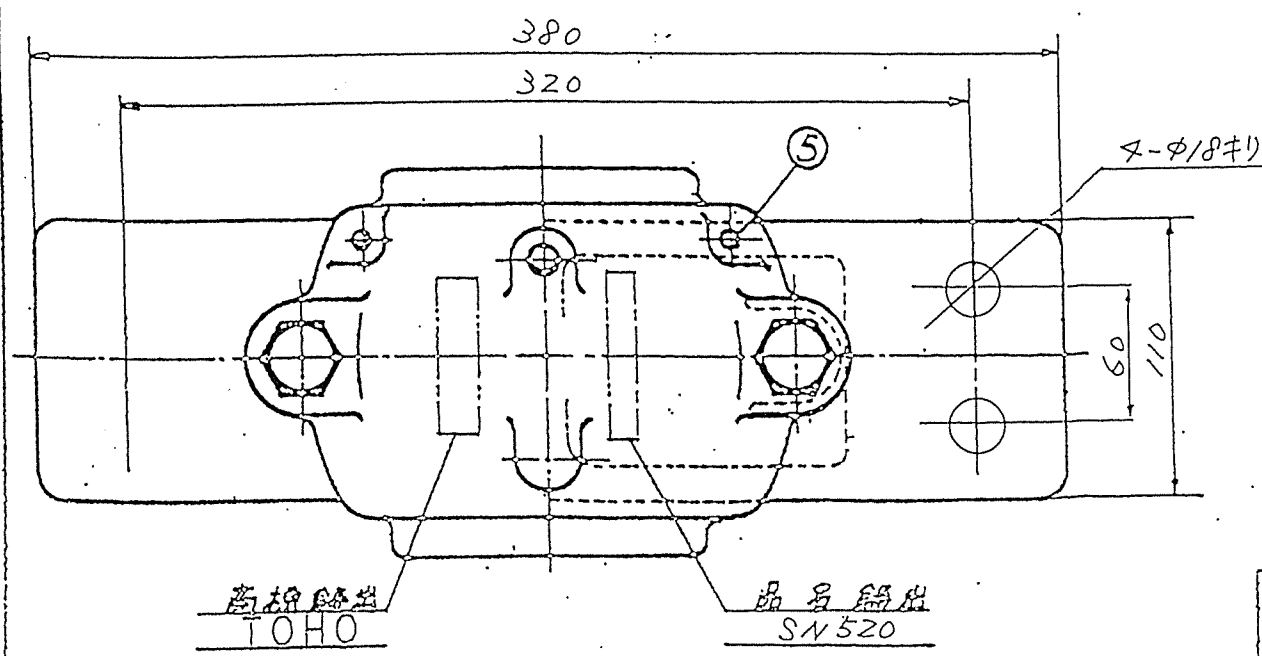
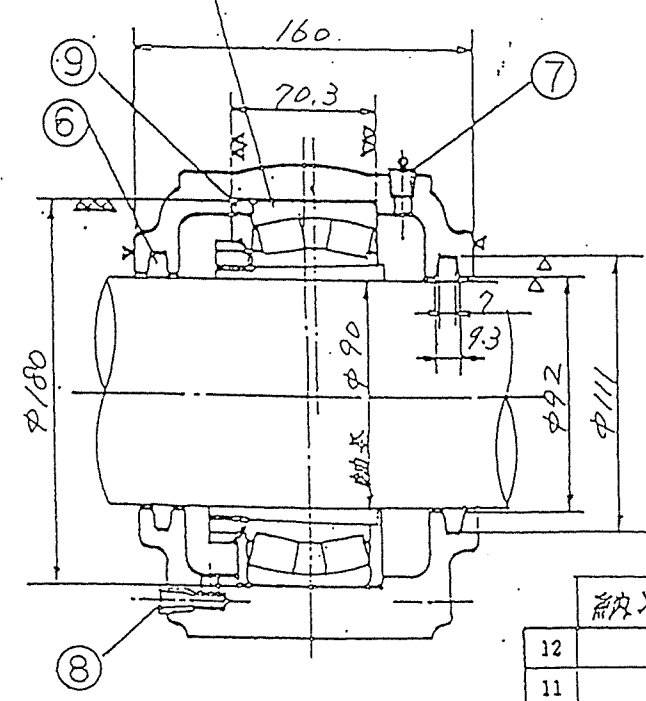
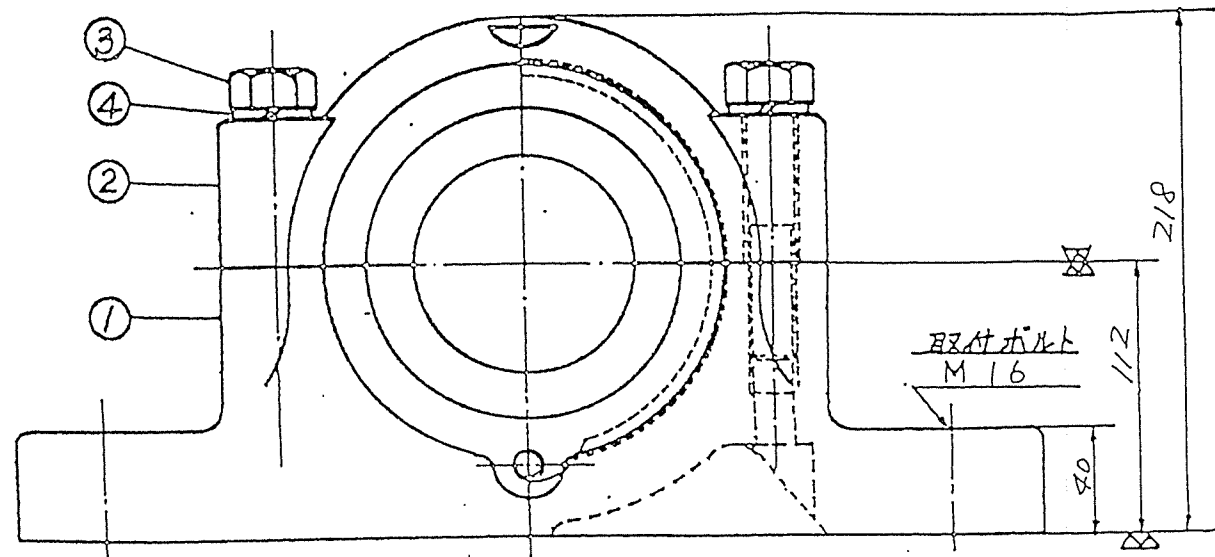
1 軸受箱ノ塗装
 (1)色ハマンセル5B4/15ヲ使用
 (2)塗装ハ軸受ハメアイ面、軸受箱取付底面取付底面ノヌズミ面以外全面塗装ヲ原則トスル

納入先				
10	直マダ	FC200	1	FM 20
9	位置決マダ	FC200		SR
8	差油栓	SS400	1	PT 1/8
7	グリスノリ	C3604	1	PT 1/8 B-H
6	オイルシール	NBR	1	ZF 20
5	ノリクシ	SS400	2	
4	バネ座金	SWRH62	2	M 20
3	六角ボルト	SS400	2	M 20
2	軸受箱上	FCD450	1	
1	軸受箱下	FCD450	1	
示	名	材	数	単位
7年6月23日				
尺貫 FREE				
品名 SN520F				
図番				
株式会社 東邦伝導機製作所				

PD-0335 No.2(特給)ハヤ

納入願図

使用軸受No. 22220BK+H320



注文No. Rk94-K21

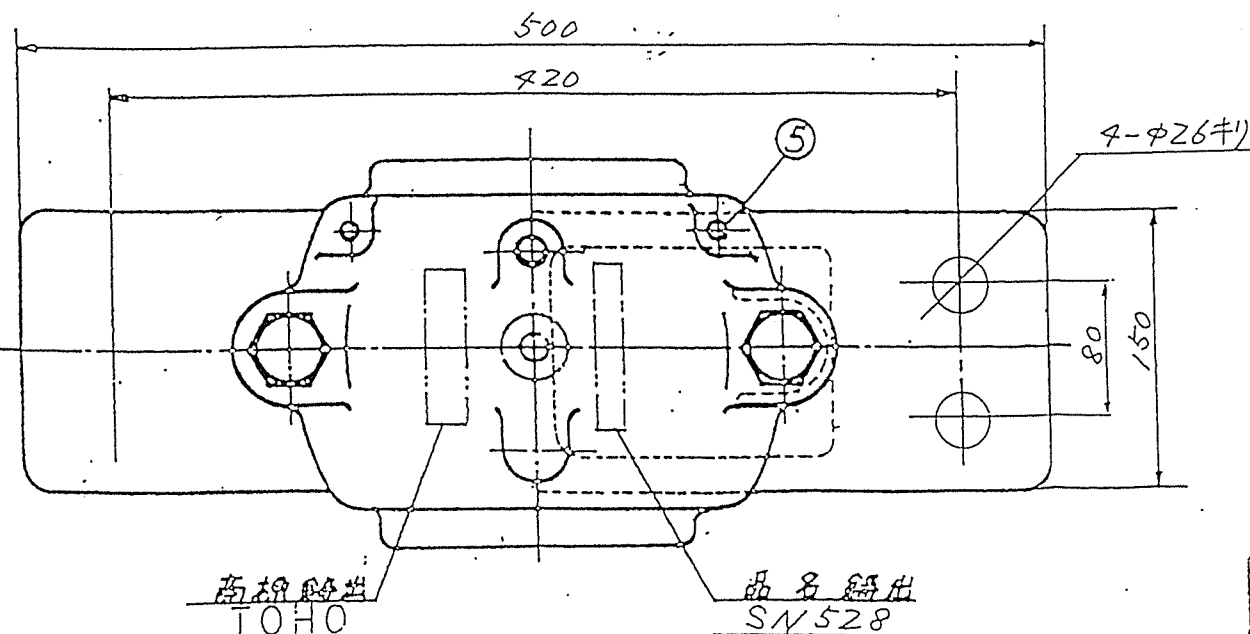
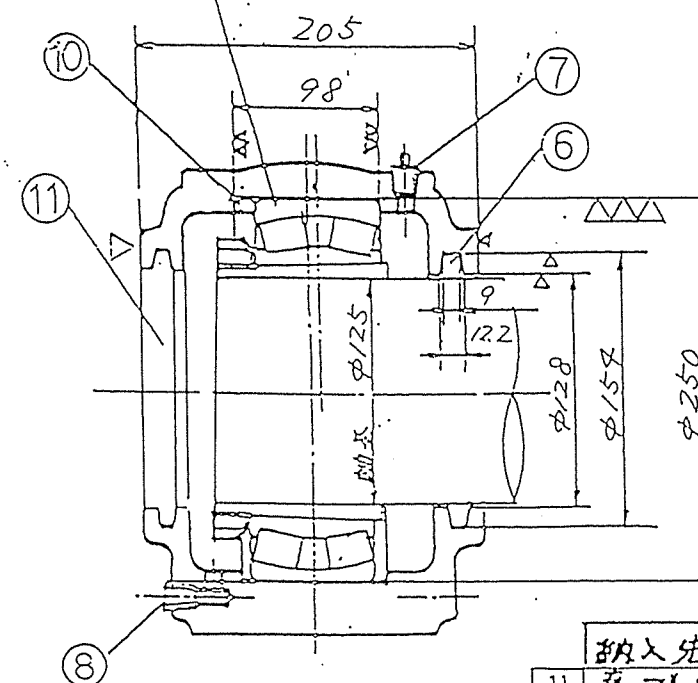
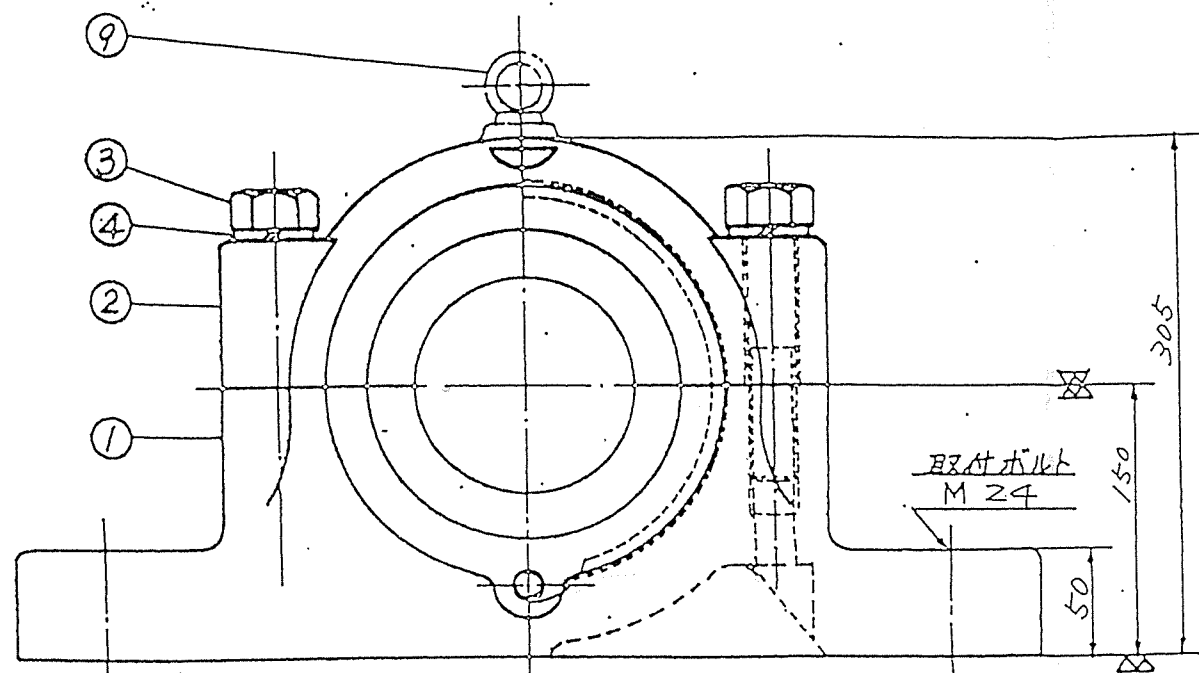
1 軸受箱ノ塗装
 (1)色ハマンセル5B4/1.5ヲ使用
 (2)塗装ハ軸受ハメアイ面、軸受箱取付底面取付底面ノヌミ面以外全面塗装ヲ原則トスル

納入先			
12			
11			
10			
9	位置決×輪	FC200 2	SR180X12.1
8	雄油栓	SS400 1	PT 1/8
7	グリスアップル	C3604 1	PT 1/8 B.H
6	オイルミール	NBR 2	ZF 20
5	ノックピン	SS400 2	
4	バネ座金	SWRH62 2	M 20
3	六角ボルト	SS400 2	M 20
2	軸受箱上	FCD450 1	
1	軸受箱下	FCD450 1	
7年6月23日			
尺渡 FREE			
品名 SN520F			
図 番			
株式会社 東邦伝導機製作所			

R2-0335 No.2 係 締 工 用

納入願図

使用軸受No. 22228BK+H3/28



納入先

11	蓋 プラ	FC200	1	FM 28
10	位置決め輪	FC200		SR
9	アイボルト	SS400	1	M 10
8	排油栓	SS400	1	PT 1/4
7	グリスアップ	C3604	1	PT 1/4 B.H
6	オイルミール	NBR	1	ZF 28
5	ノックピン	SS400	2	
4	バネ座金	SWRH62	2	M 24
3	六角ボルト	SS400	2	M 24
2	軸受箱上	FC450	1	
1	軸受箱下	FC450	1	

御注文No. RV84-421

1 軸受箱ノ塗装

- (1)色ハマンセル5B4/1.5ヲ使用
- (2)塗装ハ軸受ハメアイ面、軸受箱取付底面取付底面ノヌズミ面以外全面塗装ヲ原則トスル

R2-0335 No.21 備考1 用

7年6月23日

尺定 FREE

尺定 FREE

尺定 FREE

尺定 FREE

尺定 FREE

尺定 FREE

尺定 FREE

尺定 FREE

尺定 FREE

尺定 FREE

尺定 FREE

尺定 FREE

尺定 FREE

尺定 FREE

尺定 FREE

品名 SN528F

図 番

図 番

図 番

図 番

図 番

図 番

図 番

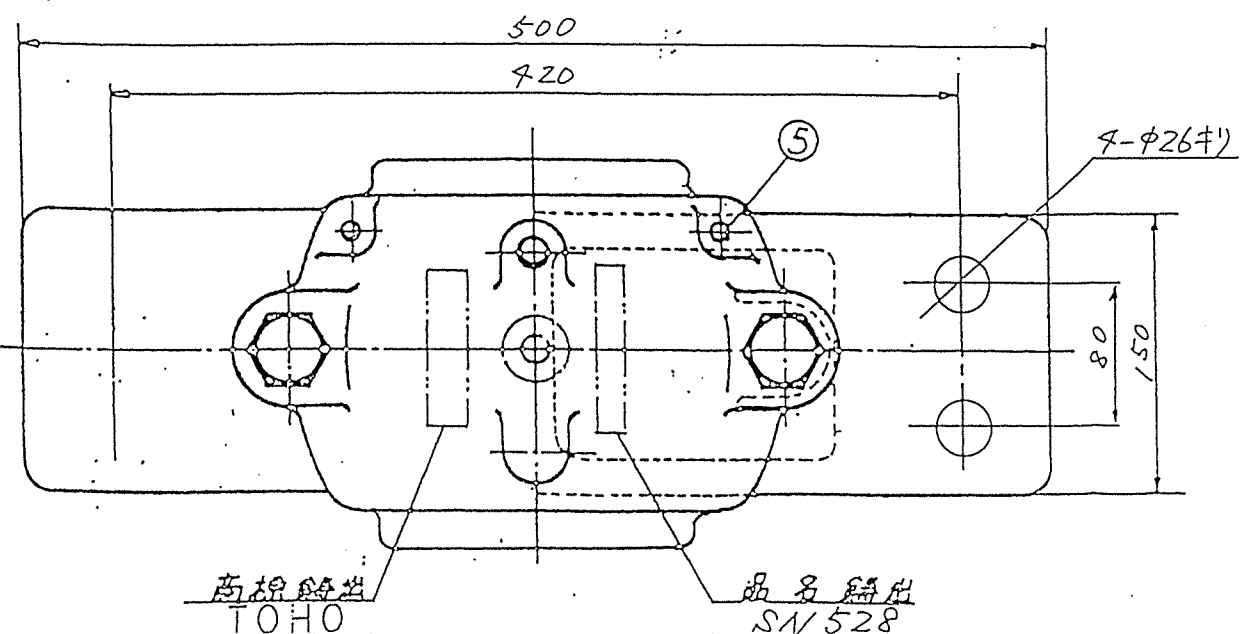
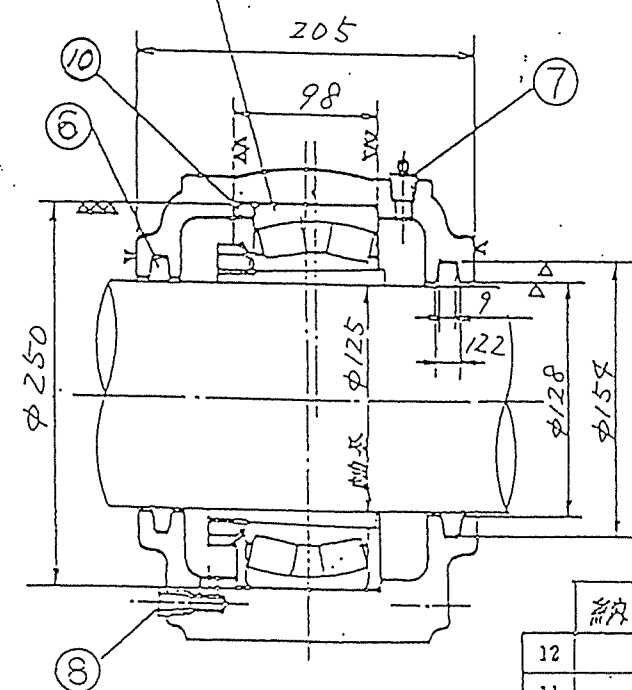
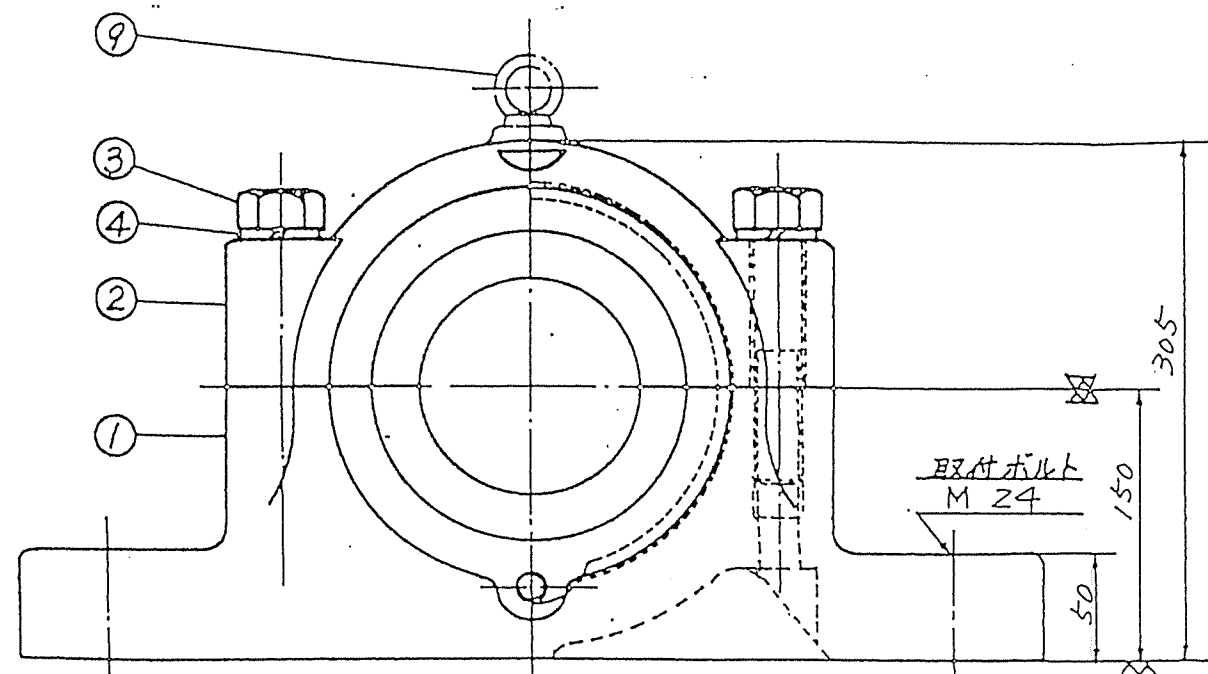
図 番

図 番

株式会社 東邦電機製作所

納入願図

使用動受ハ、22228BK+H3128



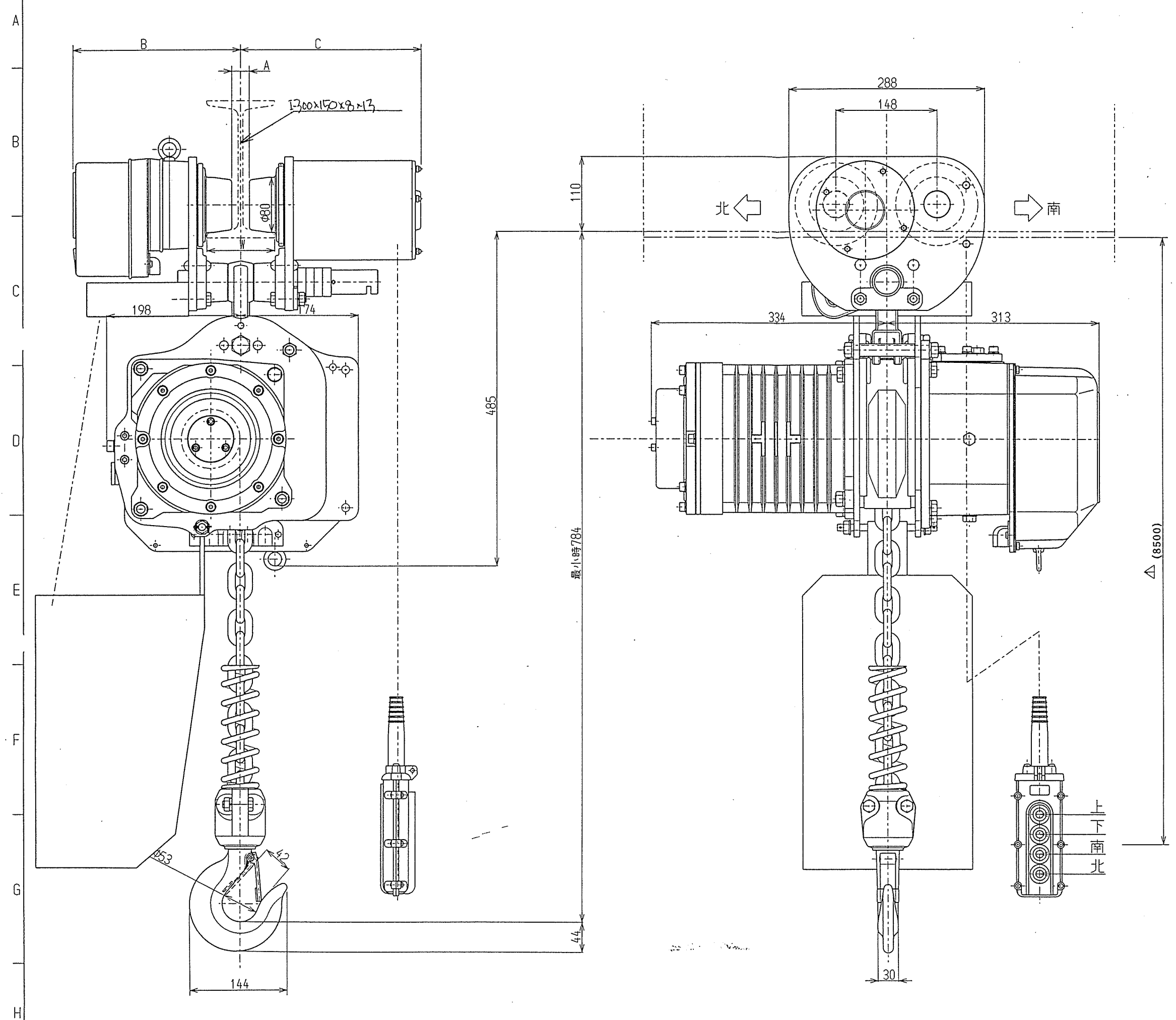
御注文No. R494-421

1 軸受箱ノ塗装
 (1)色ハマンセル5B4/1.5ヲ使用
 (2)塗装ハ軸受ハメアイ面、軸受箱取付底面取付底面ノヌミ面以外全面塗装ヲ原則トスル

R2-0335 No.2 係 締 7/14 用

納入先				
12				
11				
10	位置決メ輪	FC200	2	SR250x15
9	アイボルト	SS400	1	M 10
8	排油栓	SS400	1	PT 1/4
7	グリ-スニヤル	C3604	1	PT 1/4 B.H
6	オイルミール	NBR	2	ZF 28
5	ワッシャー	SS400	2	
4	パネ座金	SWRH62	2	M 24
3	六角ボルト	SS400	2	M 24
2	軸受箱上	FCD450	1	
1	軸受箱下	FCD450	1	
序号	名	材	計	単位
7年6月23日			図主	図計 図監 子別
尺定 FREE				③
品名	SN528F			
図番				
株式会社 東邦伝導機製作所				

SYMBOL 行号	REVISION 変更内容	DATE 年月日	MADE BY 記入者	APPROVED BY 承認
△	寸法追記	7/06/23	竹内	
△				
△				
△				



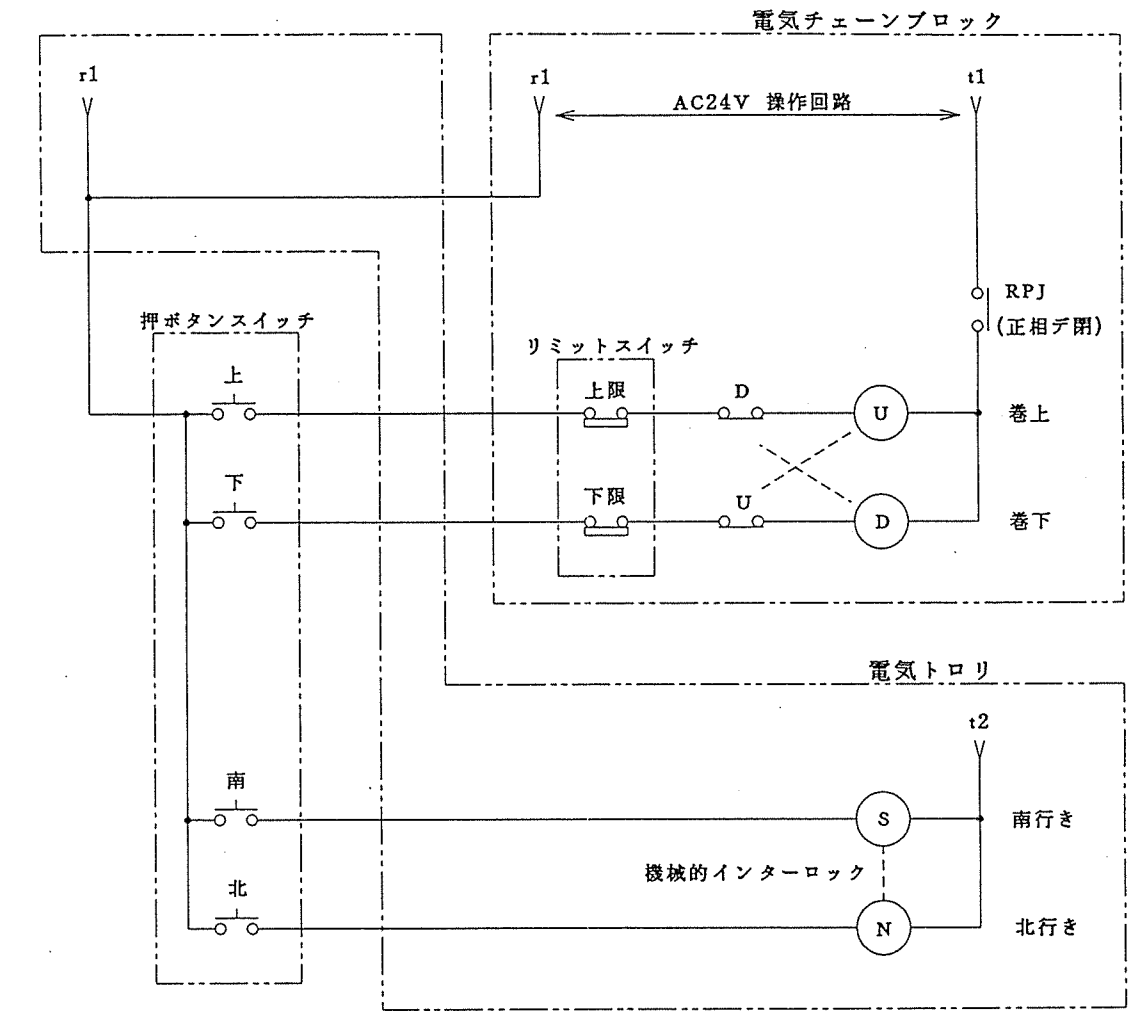
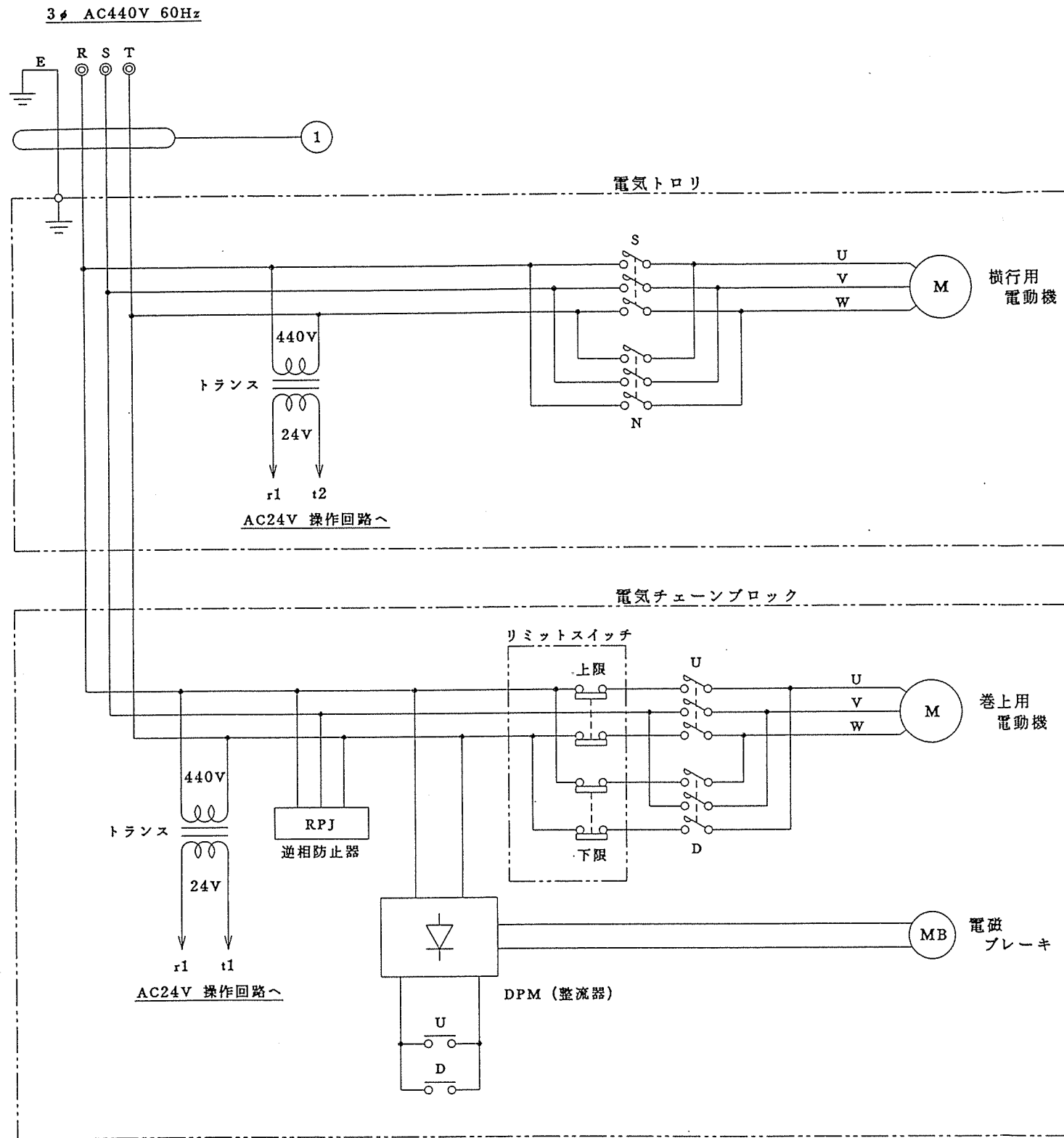
容量	2000	kg
CAPACITY	2000	kg
揚程	12.5	m
LIFT	12.5	m
自重	230	kg
NET WEIGHT	230	kg
塗装色	マンセル	
PAINT COLOR	10R5.5/14.5	
周波数	60	Hz
FREQUENCY	60	Hz
電圧	440	v
VOLTAGE	440	v
巻上電動機	3.4	kW
LIFTING MOTOR OUTPUT	3.4	kW
巻上速度	8.1	m/min
LIFTING SPEED	8.1	m/min
横行電動機	0.4	kW
TRAVERSING MOTOR OUTPUT	0.4	kW
横行速度	12	m/min
TRAVERSING SPEED	12	m/min
操作電圧	24	v
VOLTAGE OF HAND PUSH BUTTON	24	v
定格(巻上機)	30	min
RATED DUTY CYCLE	30	min
絶縁	E	
CLASS OF INSULATION	E	
電源キャブタイヤーケーブル	4C 5.5mm ² 40	m
CABTYRE CORD	4C 5.5mm ² 40	m
操作用押ボタンケーブル	5C 0.75mm ² 8.5	m
PUSH BUTTON CORD	5C 0.75mm ² 8.5	m

ITEM No.	H-501
名称	受入供給部保全ホイス
製作数	1台
注番	RK94-420

W	A	B	C
100	26	247.5	267.5
125	51	260	280
150	76	272.5	292.5

TITLE	電気トロリ式
名称	電気チェーンブロック 23-1
ELEPHANT CHAIN BLOCK CO., LTD.	
象印チェーンブロック 株式会社	
APPROVED BY	CHECKED BY
DESIGNED BY	DRAWN BY
SCALE	尺 度
DRAWING DATE	製図 年月日 1995 .6 .23
CODE NO.	DAMS-2S
DRAWING NO.	MB-B0043-A
類別	図番

受入供給部保全ホイス



受入供給部保全ホイスト

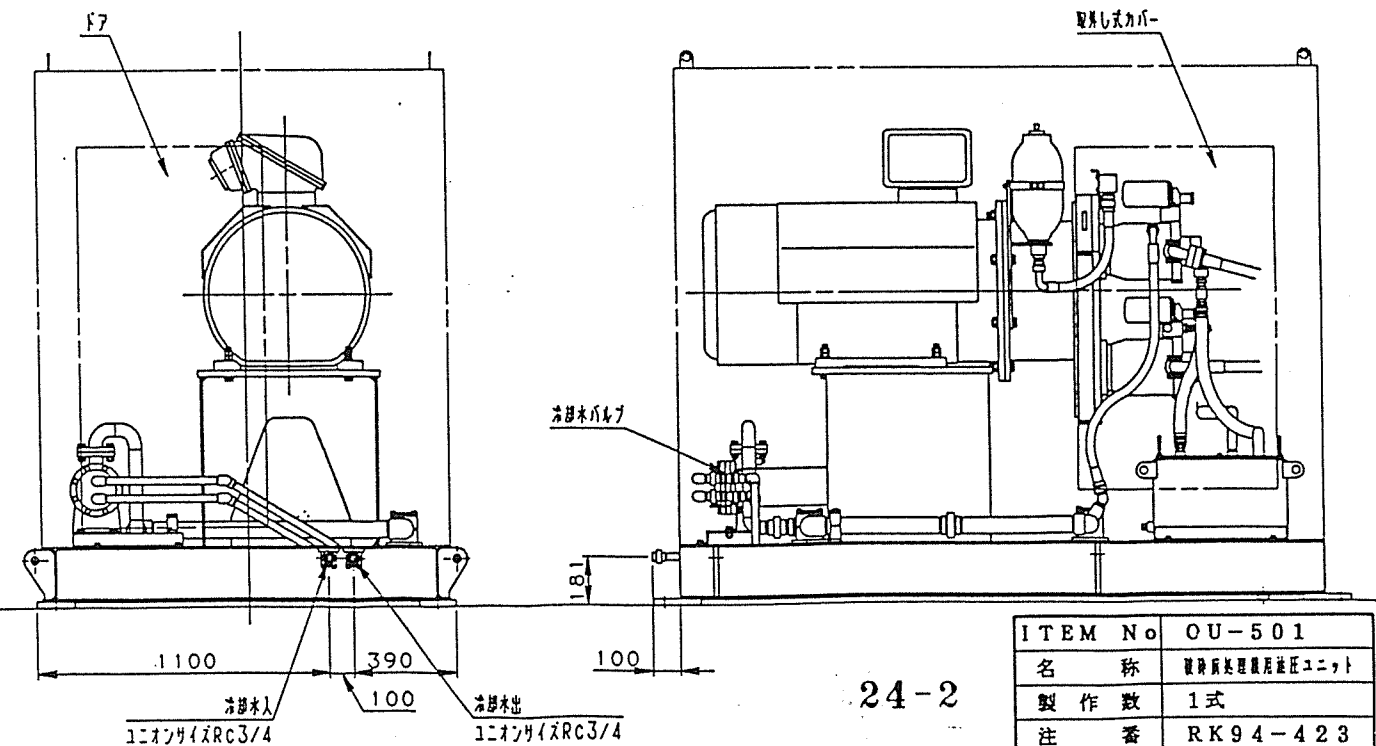
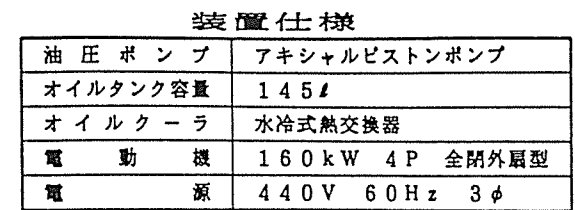
23-2

TITLE DAMS-2 電気トロリ式		名称 電気チェーンブロック展開接続図	
ELEPHANT CHAIN BLOCK CO., LTD. 象印チェーンブロック 株式会社			
APPROVED BY 承認	CHECKED BY 検閲	DESIGNED BY 設計	DRAWN BY 製図
SCALE 尺 度		DRAWING DATE 製図年月日 1995. 6. 23	
CODE NO. 類別		DRAWING NO. 図番 CCB-0042-A	

F

E☐0

F
 E
 D
 C
 B
 A



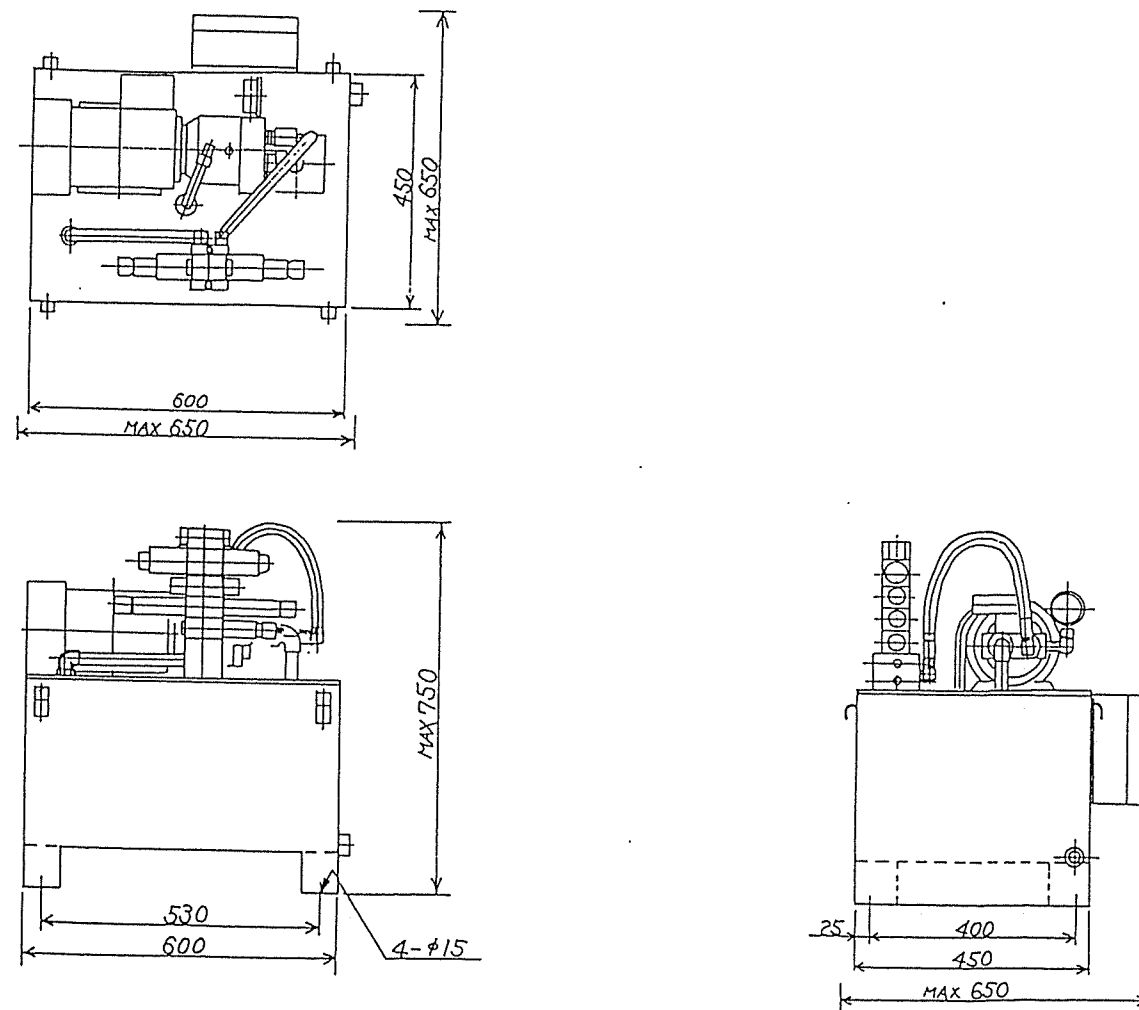
ITEM No.	OU-501
名 称	破砕物処理機用送圧ユニット
製 作 数	1式
注 番	RK94-423

24-2

				X							SCALE	1 : 20	DATE	1994.05.15	枕崎地区衛生管理組合 殿
				X							DRAWN	CHK'D	INSP.	APPR.	粗大ごみ処理施設建設工事
				X							(長)	(新)	(印)		破砕前処理機用油圧ユニット外形図
				X											
				X											
CUSTOMER	WORK NO.	GROUP NO.	NO. OF SETS	REV. NO.	NO.	冷卻水出入口位置変更	'95-3-17				NIHON SPINDLE MFG. CO., LTD.	JAPAN	DWG NO.	22-65043	
						REVISION	DATE	DRAWN			日本スピンドル製造株式会社				

NO. PIECES FOR 1 SET	DESCRIPTION	DWG NO.	MARK	CODE NO.	REMARK
GROUP		STANDARD NO.			
2 1					

H7.7.10 FAX 内容について。
 図面中に記入の点。
 部材名、位置等明記の点。



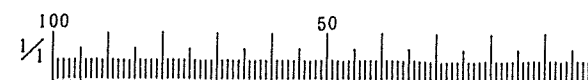
△				SPECIFICATIONS	MOTOR POWER SOURCE	AC 440V (60Hz)	APPROVED	ITEM	PART NAME	MODEL NO.	Q'TY	REMARKS
△					CONTROL POWER SOURCE	AC 100V (60Hz)	CHECKED	TITLE ポンプ用 油圧ユニット 外形寸法図			DRAWING NO.	
△					APPROX WEIGHT		DRAWN					
△					PAINT COLOUR OUT-SIDE	後日	N. HAMADA					
△					PAINT COLOUR RESERVOIR IN-SIDE	プライマー	DATE					
△					HYDRAULIC FLUID	一般鉱物油	1995.06.22					
REVISIONS				販売加工法	315以下・±4	315 1000以上・±7	1000 2000以上・±11	高圧用加工法	1000以下・±2	1000以上・±3	CUSTOMER 株式会社ユケンハイメックス YUKEN HYMEX CO. LTD. 股	

YUKEN HYMEX

OSAKA, JAPAN

注番 RK94-423
株式会社栗本鐵工所 殿
枕崎地区衛生管理組合 殿

24-4



CUSTOMER	WORK NO.	GROUP NO.	NO. OF SETS	REV. NO.	NO.	REVISION	DATE	DRAWN	SCALE	DATE	CHK'D	INSP.	APPR.	DWG NO.
									NIHON SPINDLE MFG. CO., LTD. JAPAN	1995.06.23				22-65181



日本スピンドル製造株式会社

破砕前処理機 プッシャー用
 油圧ユニット外形寸法図

DWG NO. 22-65181

破砕処理機・冷却水配管用 冷却塔
NS クーリングタワー 仕様書

NEシリーズ (低騒音形)

項 目		仕 様	
機種		CTA - 15 NE (D)	
形式		カウンターフロー式	
設計仕様	冷却能力	48900	kcal/h
	循環水量	50	l/min
	入口水温	46.3	℃
	出口水温	30	℃
	外気湿球温度	27	℃
	蒸発損失	循環水量の 2.84	%
	水滴損失	循環水量の 0.1	%以下
寸法・重量	幅	1040	mm
	奥行	1040	mm
	全高	基礎上端から 2470	mm
	自重	80	kg
	運転重量	208	kg
送風機電動機	貯水量	120	l
	送風機形式	軸流式	
	駆動方式	直結式	
	送風機径	φ 600	mm
	電動機形式	全閉屋外形	
	電源、定格電流	3 φ 440 V	60 Hz 1.0 A
	定格出力、極数、台数	300 W	6 p 1 台
配管	入口管	50 A	X 1 (PSメネジ)
	出口管	50 A	X 1 (PTメネジ)
	オーバーフロー管	25 A	X 1 (PTメネジ)
	ドレーン管	25 A	X 1 (PTメネジ)
	自動給水管	15 A	X 1 (PSメネジ)
	手動給水管	15 A	X 1 (PSメネジ)
材質	塔本体	FRP (ガラス繊維強化ポリエステル樹脂)	
	内部金具	鋼材 (溶融亜鉛メッキ)	
	冷水槽	FRP (ガラス繊維強化ポリエステル樹脂)	
	充填材	PVC (硬質塩化ビニル樹脂)	
	散水装置	PVC, ABS樹脂	
	ルーバ	PE (ポリエチレン)	
	配管	SGP, AAS樹脂, SUS	
	散水方式	貯水圧回転散水式	
	所要水頭	1.2	m Aq
	防錆処理	鋼材部: 溶融亜鉛メッキ	
	樹脂部色彩	アイボリーホワイト (FRP), ブラック (PE)	
	標準付属品	ストレーナ, ホールアップ, フランガード	

特記事項

特別耐塩仕様、電動機: 長野西部電機 (株) 製 △

VWV散水装置

45°ダクト付 (内貼りなし)、トラップ (SUS304) 付

ホップ 32×32 ESFD 6.4 ... 2ヶ単位納入

工事範囲外	1) 基礎工事	2) 塔外配管工事	3) 電気配線工事
	4) 荷下ろし 吊り上げ 横持ち	5) 据付	6) 据付面のレベル出し
	7) 箱抜き穴の埋戻し		

外形図番	35 - 45467 A	基礎参考図番	35 - 45467 A
------	--------------	--------	--------------

承認	柳原	検印	田中	関口	作成	山本	日付	1995. 8. 29
							番号	CT-A 7688 △
NIHON SPINDLE MFG. CO., LTD 日本スピンドル製造株式会社							24-8	

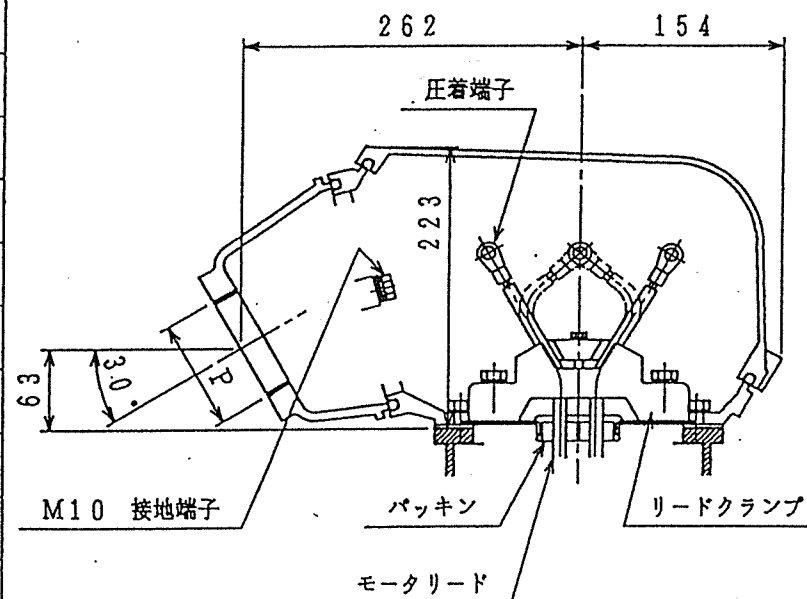
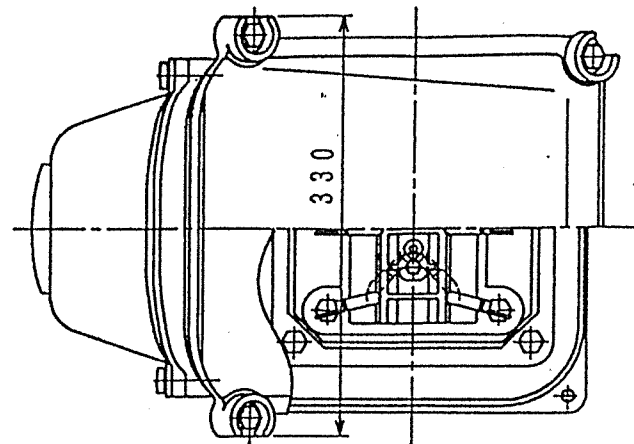
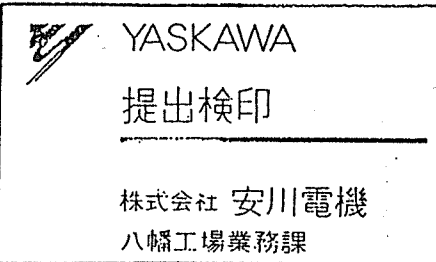
ご注文主 ニホンスピンドルセイゾウ KK ドン

ご使用先

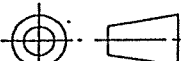

受注番号・項番
246623-1

見積番号

破砕処理機・油圧ユニット電動機用



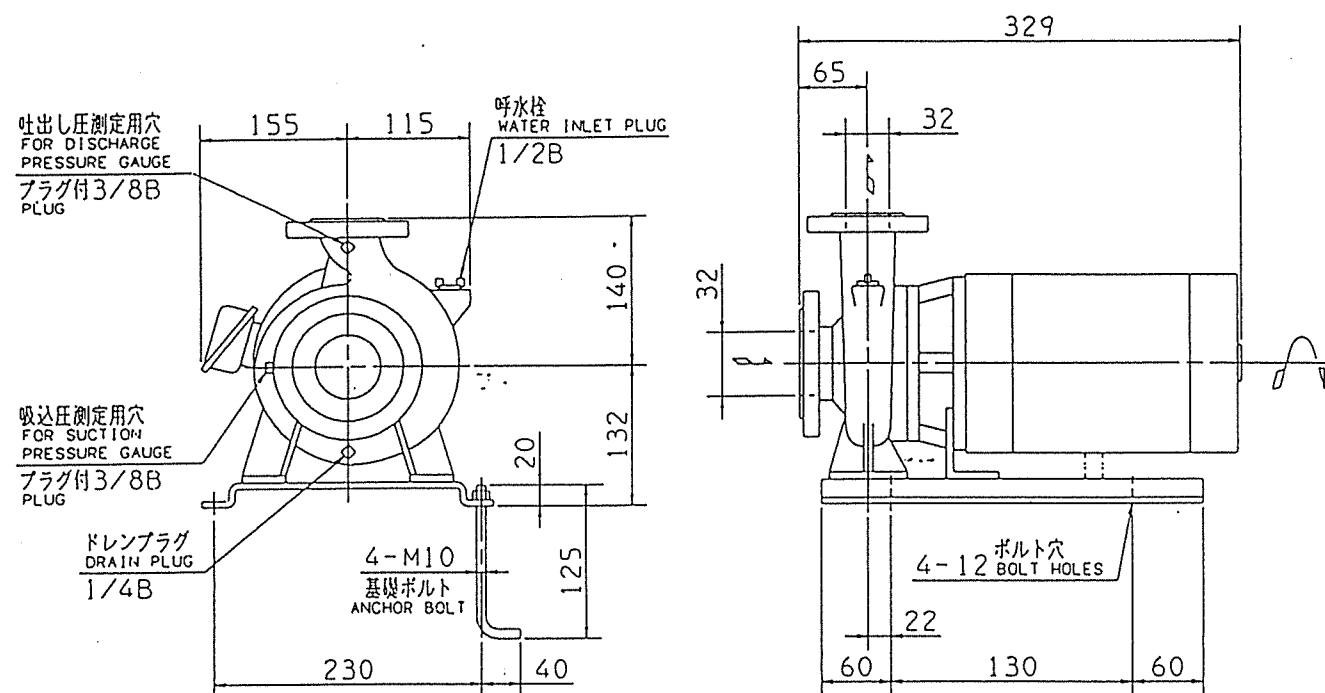
項	P	圧着端子の ボルトサイズ
1	PF1	M10
2	PF1 $\frac{1}{4}$	M10
3	PF1 $\frac{1}{2}$	M10
4A	PF2	M10
4B	PF2	M12
5A	PF2 $\frac{1}{2}$	M10
5B	PF2 $\frac{1}{2}$	M12
6A	PF3	M10
6B	PF3	M12
7A	PF3 $\frac{1}{2}$	M10
7B	PF3 $\frac{1}{2}$	M12
8	PF4	M12

REVISIONS				TITLE	端子箱構造説明図	
			SCALE	(K F - 3)		
	YASKAWA	作図 DRAW		下枝	DWG. NO.	REV
	株式会社 安川電機	検印 CHECK		大石	PJ8450334	
		承認 APPR		藤崎		

エバラFSD型片吸込渦巻ポンプ
EBARA END SUCTION VOLUTE PUMPS

外形寸法図
DIMENSIONS

機名 MODEL 32X32FSFD6.4 周波数 FREQUENCY 60 Hz 出力 OUTPUT 0.4 kW



破砕前処理機、冷却水配管用

ITEM No. P-501-1
-2

主番 RK94-423

注) 1. 電動機仕様 : 三相誘導電動機
MOTOR SPEC. : THREE PHASE INDUCTION MOTOR.
形 式 : 全閉防まつ屋外形
TYPE : T.E.F.C.

2. ※印の値は、概略値を示します。
DIMENSIONS MARKED * INDICATE ROUGH VALUE.

重量 WEIGHT ※22 kg

標準附属品 STANDARD ACCESSORIES			特別附属品 SPECIAL ACCESSORIES			電動機 MOTOR			特殊仕様 SPECIAL SPEC.		
1	単独ベース SINGLE BASE	8	1			周波数 Hz	60 Hz	電動機電圧			
2	呼水栓 WATER INLET PLUG	9	2			電 圧 V	440 V	電動機全閉防まつ屋外形			
3	相フランジ COMPANION FLANGE	10	3			出 力 kW	0.4 kW				
4	基礎ボルト ANCHOR BOLT	11	4			形 式 TYPE					
5		12	5			メーカー MAKER					
6		13	6								
7		14	7								

御注文主 CUSTOMER		御使用先 FINAL USER		段	機器番号 ITEM NO.	5310					
原 型 番 SER. NO.		機 名 MODEL		段	機器名称 ITEM NAME						
		32X32FSFD6.4				吐出量 CAPACITY	全揚程 TOTAL HEAD	同期速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 Q. TY	
						l/min	m	min ⁻¹	kW		
						150	8.5	3600	0.4	1	

図番 DWG. NO. D32X32FSFD6.4Y 000



EBARA CORPORATION

MFSD-D011

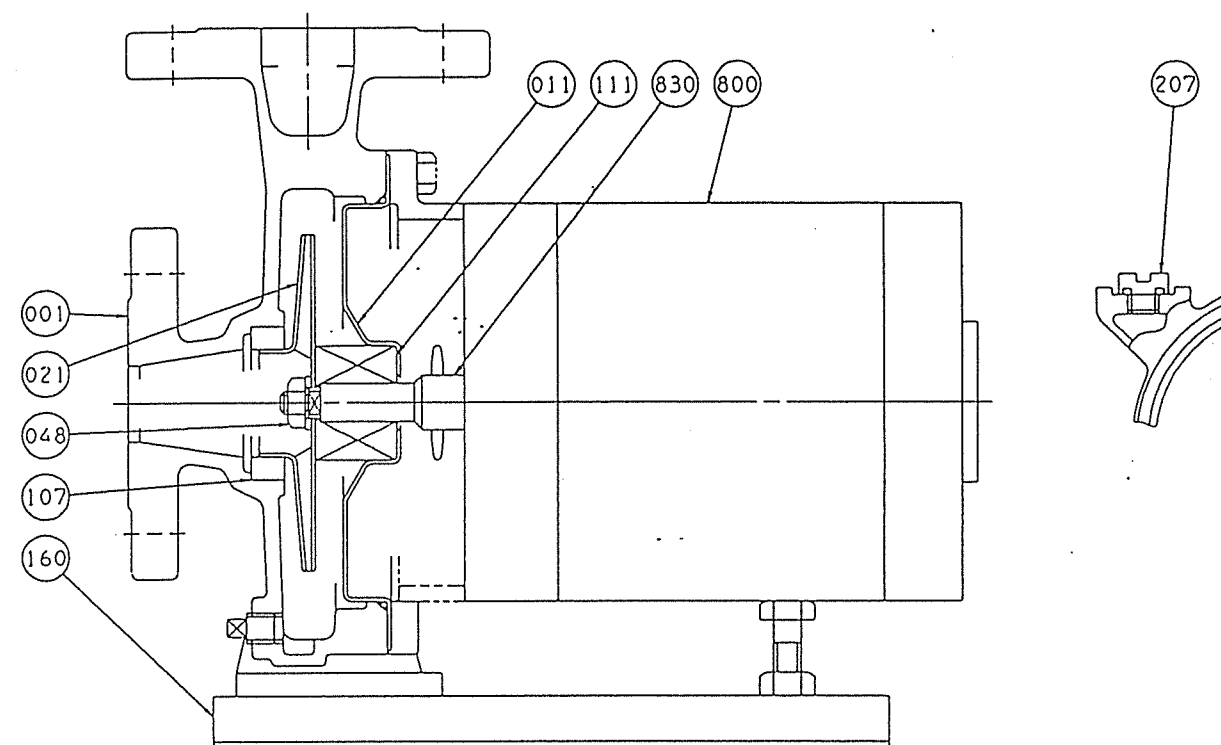
910117

エバラFSD型片吸込渦巻ポンプ
EBARA END SUCTION VOLUTE PUMPS

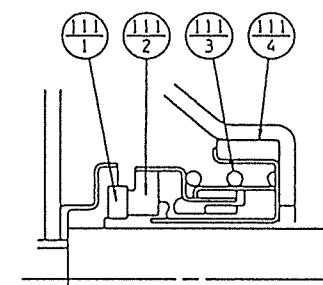
断面図
SECTIONAL VIEW

適用範囲 APPLICATION 32X32FSFD(~0.75kW)

羽根車 SUS製
SUS IMPELLER



メカニカルシール部詳細
MECHANICAL SEAL



番号 PART NO.	部 品 名 PART NAME	材 料 MATERIAL
111-1	回転リング MATING RING	セラミック CERAMIC
111-2	シールリング SEAL RING	カーボン CARBON GRAPHITE
111-3	スプリング SPRING	SUS304 304 STAINLESS
111-4	パッキン PACKING	ゴム/NBR RUBBER/NBR

注) 主軸材料はポンプ側を示します。
NOTE SHAFT MATERIAL INDICATES OF PUMP SIDE.

107	ライナリング	CASING RING	BC6	BRONZE	1	830	主軸	SHAFT	SUS304	304 STAINLESS	1
048	羽根車ナット	IMPELLER NUT	SUS304	304 STAINLESS	1	800	電動機	MOTOR			1
021	羽根車	IMPELLER	SUS304	304 STAINLESS	1	207	呼水栓	WATER INLET PLUG	C37718E	BRASS	1
011	ケーシングカバー	CASING COVER	SUS304	304 STAINLESS	1	160	単独ベース	SINGLE BASE	SPCC	STEEL	1
001	ケーシング	CASING	FC200	CAST IRON	1	111	メカニカルシール	MECHANICAL SEAL			1

御注文主 CUSTOMER		御使用先 FINAL USER		段	機器番号 ITEM NO.	5310					
原 型 番 SER. NO.		機 名 MODEL		段	機器名称 ITEM NAME	24-10					
		32X32FSFD6.4				吐出量 CAPACITY	全揚程 TOTAL HEAD	同期速度 SPEED	出力 OUTPUT	数量 Q. TY	
						l/min	m	min ⁻¹	kW		
						150	8.5	3600	0.4	1	

図番 DWG. NO. VFSD-011 000



EBARA CORPORATION

VFSD-011

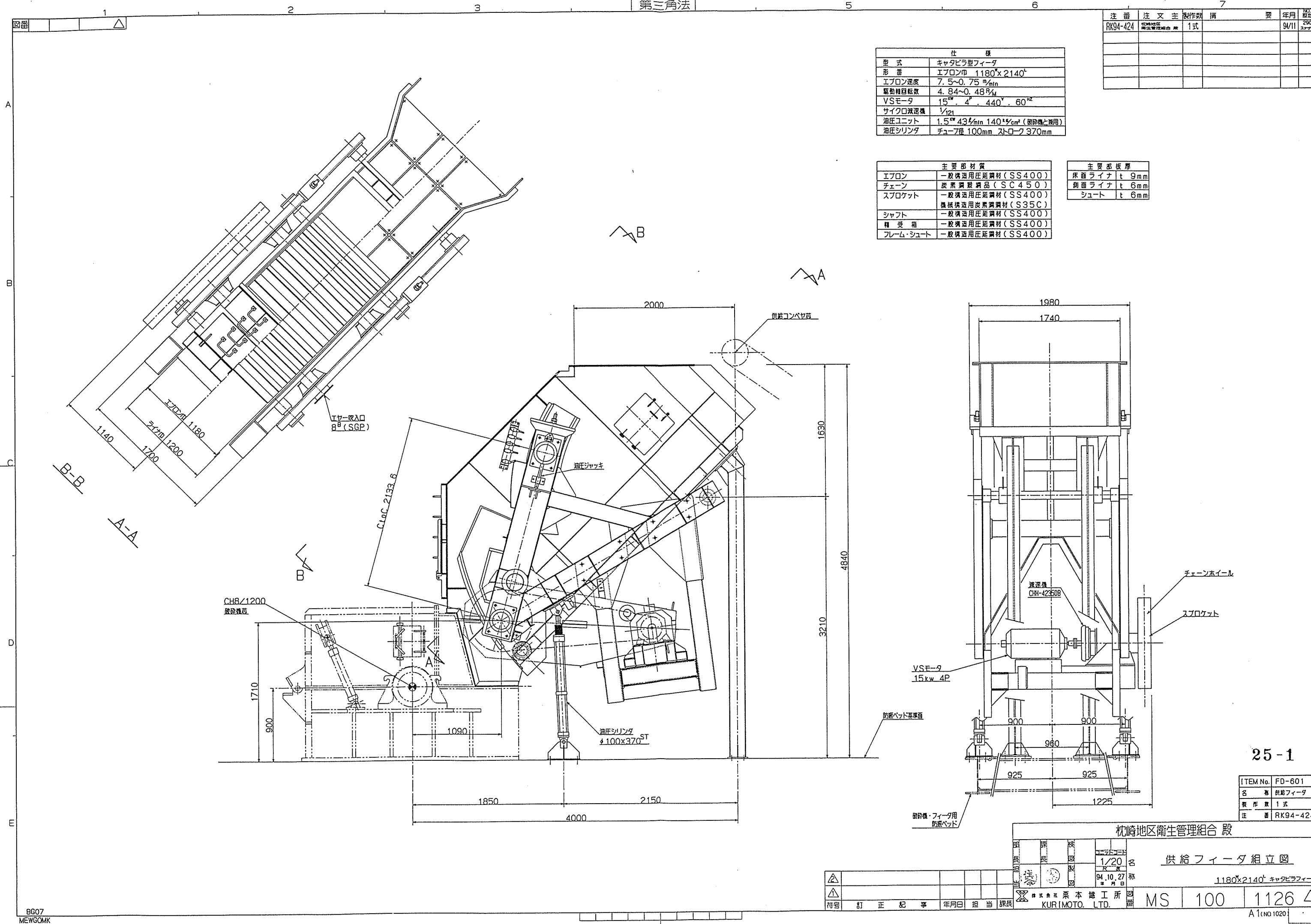
930920

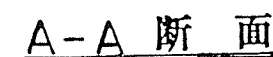
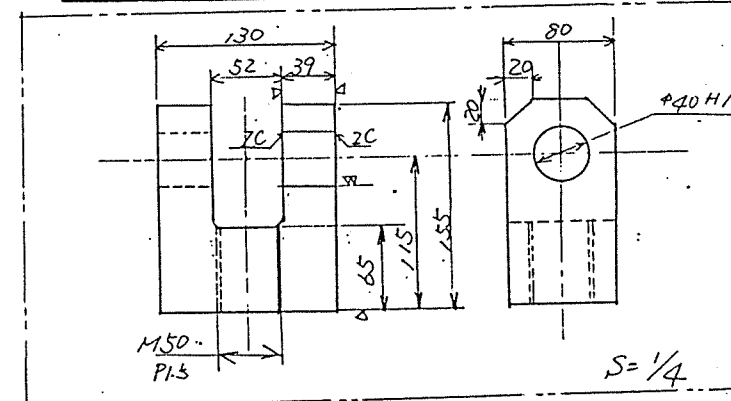
注 册	注 文 主	制 作 数	摘 要	年 月	附 注
RK94-424	《中国地理》 黄浦区地理学会 编	1式		94/11	29C 277

	仕 様
型式	キャタピラ型フイター
形 番	EプロンH 1180×2140 ^L
Eプロン速度	7.5~0.75 % _{min}
駆動料目転数	4.84~0.48 R _M
VSMータ	15 ^W ・4 ^P ・440 ^V ・60 ^{Hz}
サイクロ取速機	1/121
油圧シリンダ	1.5 ^W 43 [%] / _{min} 140 [%] / _{cm²} (取降機と兼用)
油圧ユニット	チューブ 100mm ストローク 370mm

主 要 部 材 質	
エプロン	一般構造用圧延鋼材 (SS400)
チェーン	炭素鋼鍛鋼品 (SC450)
スプロケット	一般構造用圧延鋼材 (SS400) 機械構造用炭素鋼鋼材 (S35C)
シャフト	一般構造用圧延鋼材 (SS400)
精 受 箱	一般構造用圧延鋼材 (SS400)
フレーム・シュート	一般構造用圧延鋼材 (SS400)

主 要 部 板 厚	
床 面 ライナ	t 9m
側 面 ライナ	t 6m
シュート	t 6m

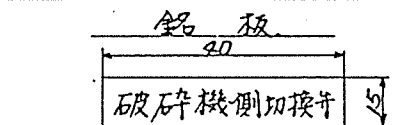
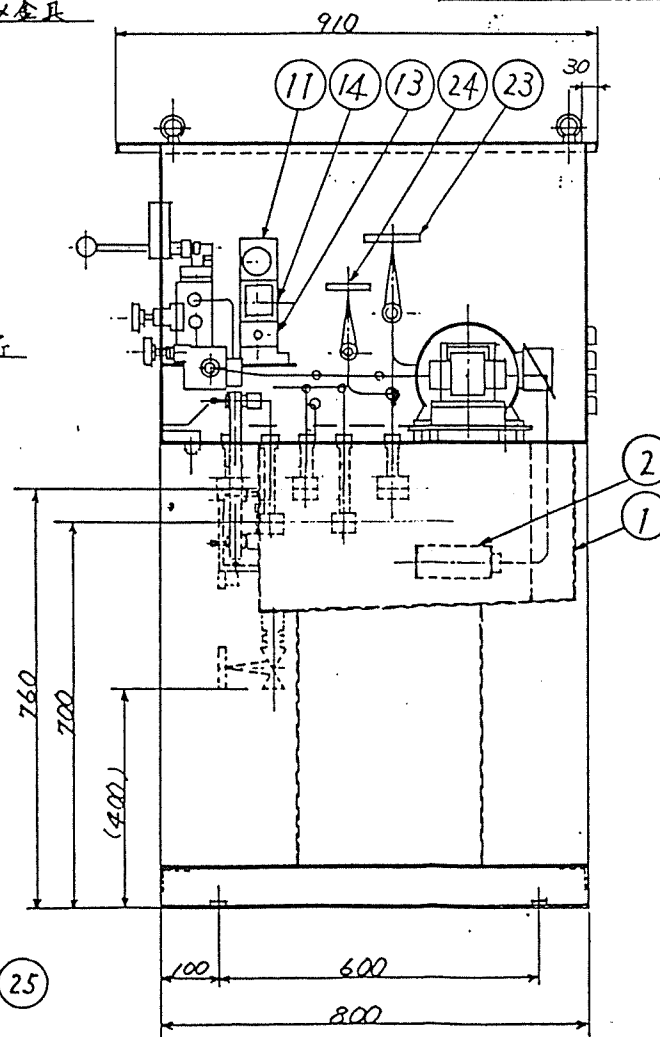
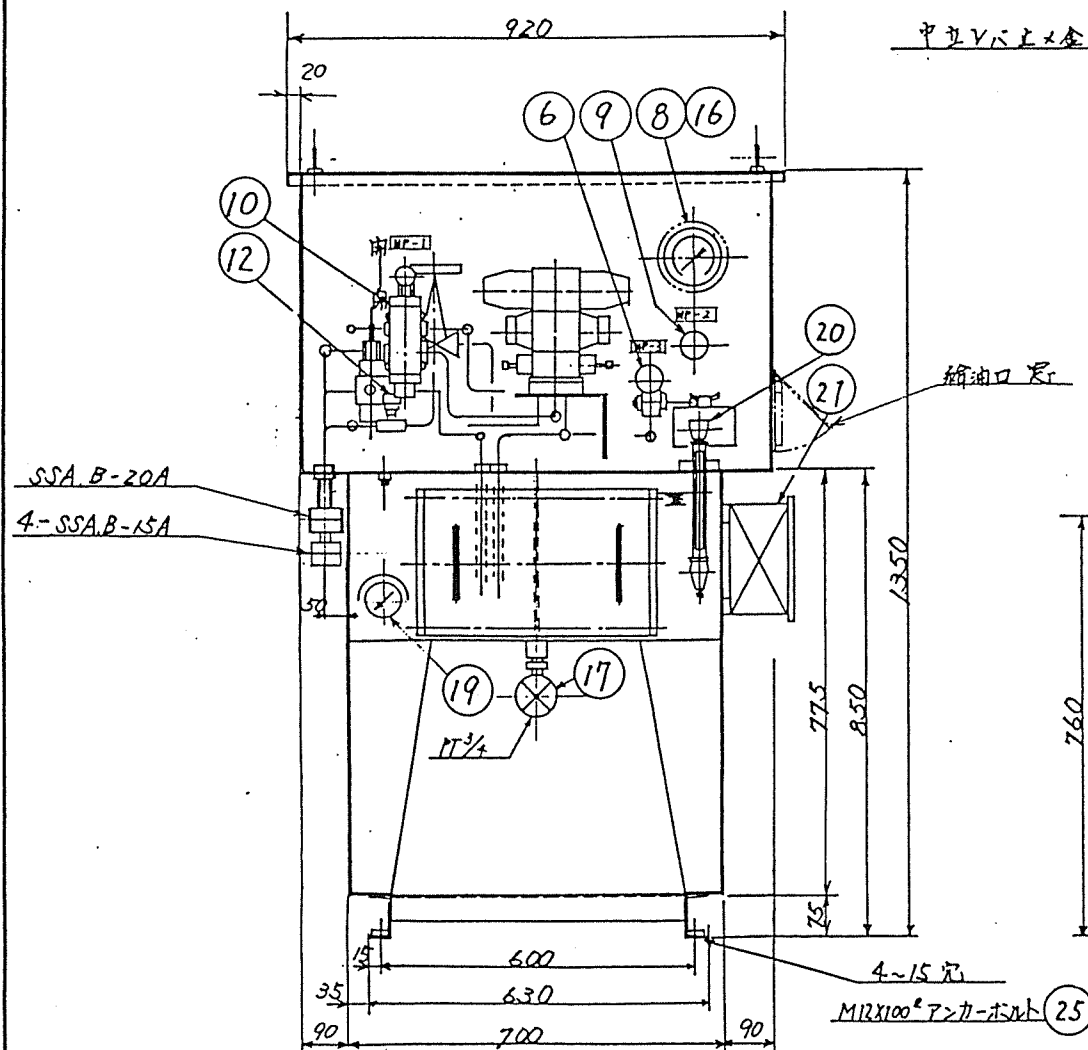
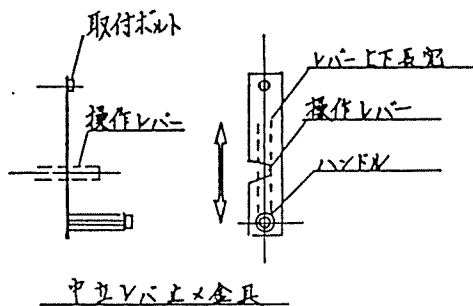
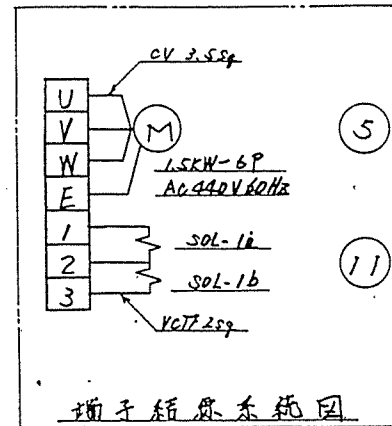
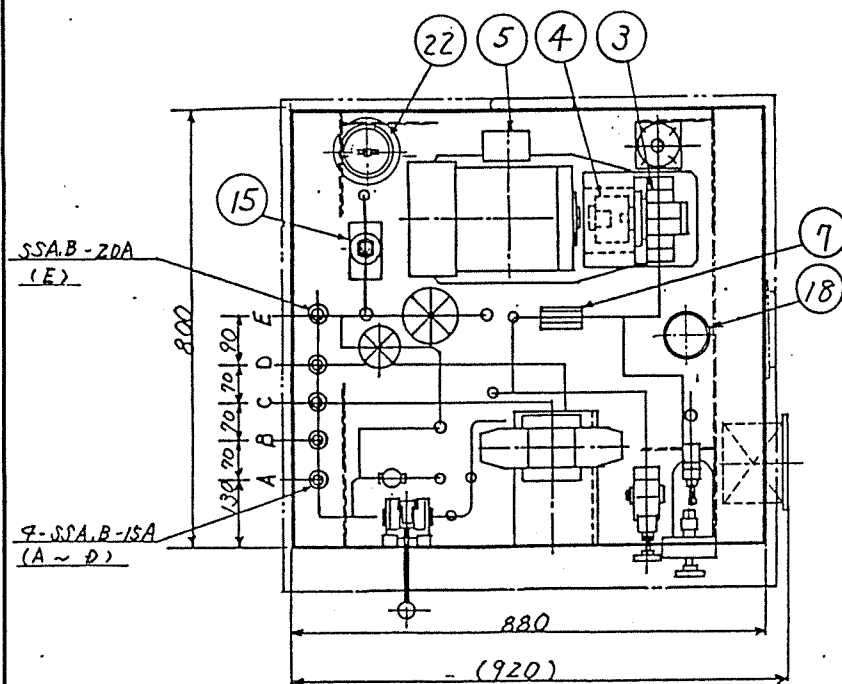


8

- 仕 称
- 最高使用圧力 140% $\frac{mm^2}{cm^2}$
- 耐 圧 210% $\frac{mm^2}{cm^2}$
- 使用温度 $-5^{\circ}\text{C} \sim 70^{\circ}\text{C}$
- ピストンロッド・外周部硬質70- μm メッキ
(0.03 μm 以上)施行,
- クッションタンク
- チューブ内面硬質70- μm メッキ(0.03 μm 以上)

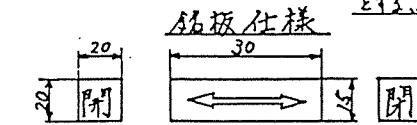
枕崎地区衛生管理組合殿
粗大ごみ処理施設建設工事

大和精機株式会社

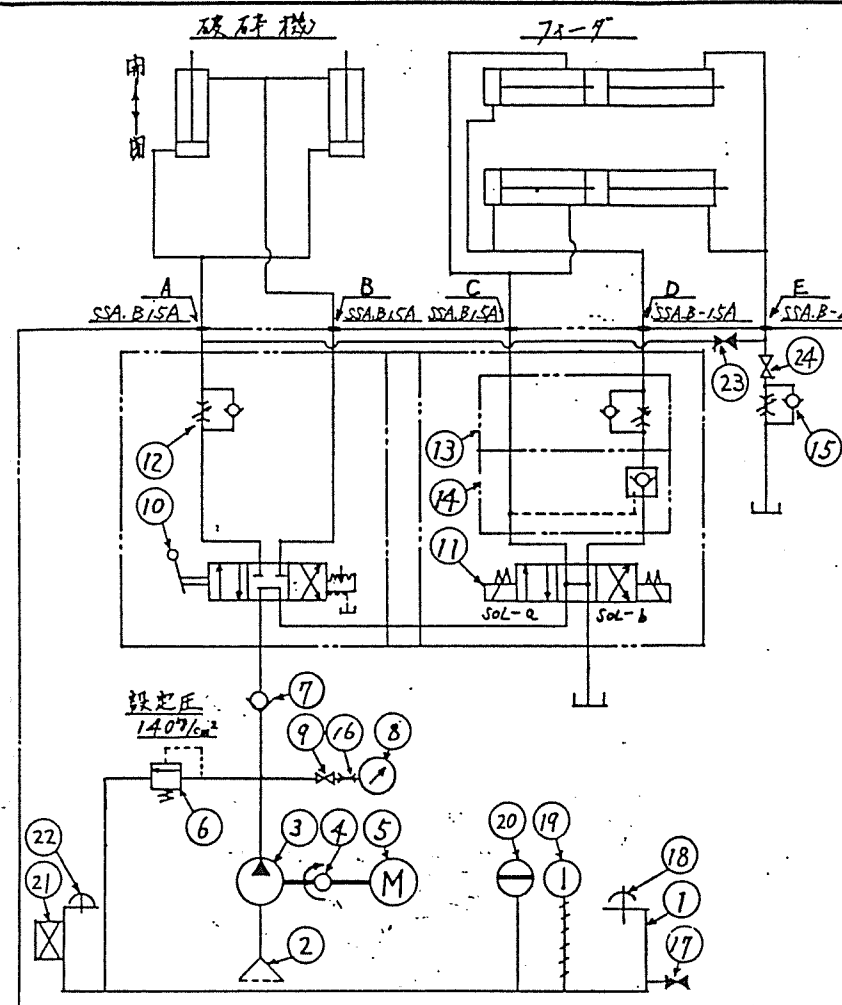
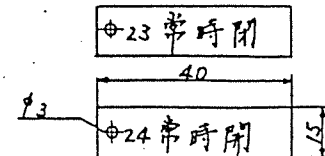


銘板 No.	名称
NP-1	破砕機側切換弁
--2	元圧力
--3	圧力調整弁

材質: アクリル板 厚: 2mm
文字: 文字はゴシック体彫込黒色とし、他は表面に乳白色の文字を貼付する。



品番(23)(24) バルブ銘板名称



ITEM No.	HC-601
名称	破砕機・供給ポンプ・油圧ユニット
製作数	1台
注番	RK94-425

装置仕様
 1. 容量 125L
 2. 設定圧力 140%
 3. ポンプ吐出量 4.3 L/min at 1200 r.p.m.
 4. 作動油温度範囲 -7°C ~ 60°C
 5. 作動油 油圧作動油 ISO VG32
 6. 電源 動力系 AC 220V 60Hz 3φ
 制御系 AC 100V 60Hz 1φ

塗装
 タンク内面 (耐油性塗料)
 タンク外面
 素地調整: 2種ケレン
 下塗 1回
 中塗 1回
 上塗 (マンセル7.5G/2.5) 1回
 安全カバー塗装色 (マンセル7.5G/2.5) 1回
 電気配線はユニット内エアー配線と1カ所外
 へ、端子箱にてジョイント接続する。

注記1. 給油口は配管取付の反対面とする。
 注記2. 本図は左取付フランジとする。

25	ホークアンカー	M12x100 (SW-NH)	4	
24	ストップバルブ	HT-0210-20A	1	底板バルブ
23	ストップバルブ	HT-0210-15A	1	底板バルブ
22	エアブリーザー	APH-16	1	大生工業 (防水型) 1/2内径
21	端子箱	NO. 15	1	洋田製作所
20	油面計	S101型 PT 1/2 x 250L (鉄板厚 1/2 x 150) 100/25	1	長野計器
19	温度計	TB12-100 (1-20-100°C)	1	大生工業
18	給油口兼エアブリーザー	FU-50	1	大生工業
17	圧力計用ストップバルブ	HM10-SG-20A	1	日立金属
16	圧力計用ダンパー	DG-PF03	1	底板バルブ
15	スロトルチェックバルブ	SFTCT-06-SD	1	住精
14	ボルトスロトルチェック弁	SDPCM-03B-20M	1	住精
13	ボルトスロトルチェック弁	SFTCM-03B-10M	1	住精
12	ボルトスロトルチェック弁	HT-930-10-Z	1	底板バルブ
11	電磁切換弁	SD4SGS-ADB-03C	1	住精 (SPH)
10	手動切換弁	DM-T03-FIX-B	1	不二越
9	圧力計用ストップバルブ	GNT-02	1	底板バルブ
8	圧力計	(D 1/2 100x250) 取付口径 AE15-231 250K	1	長野計器
7	インラインチェックバルブ	SDICT-02-03	1	住精
6	リリーフバルブ	SPRT-03-250	1	住精
5	電動機 (特)	1.5KW-6P AC 440V 60Hz	1	大生工業 (防水型) 1/2内径
4	チェーンカップリング	CR-4014J	1	橋本チェーン
3	油圧ギヤポンプ	GPY-44152-R	1	大生工業
2	サクションストレーナ	SEV-02-150K	1	大生工業
1	オイルタンク	125L	1	油圧水張

工事 件名	TITLE	枕崎地区衛生管理組合 粗大ごみ処理施設建設工事
図名 NAME	破砕機・供給ポンプ・油圧ユニット組立図	縮尺 SCALE 1/10
年月日 DATE	94.11.7	省田
DRAWN BY	省田	CHECKED BY
CHIEF OF PART	省田	APPROVED
ナブコ商事株式会社	NABCO SHOJI CO., LTD. OSAKA JAPAN	DRAWING No. 94-0831-1A2

△				
△				
符号	訂 正 記 事	年月日	担 当	課長

A

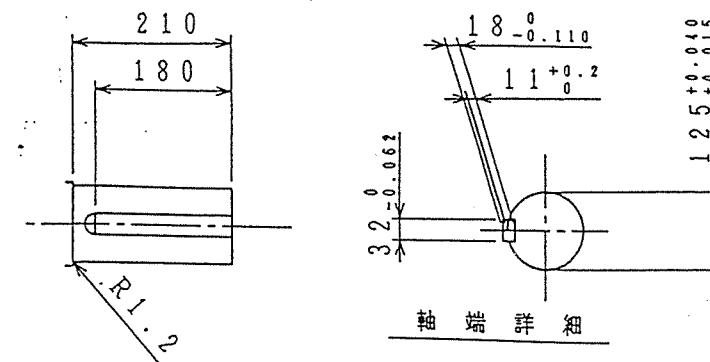
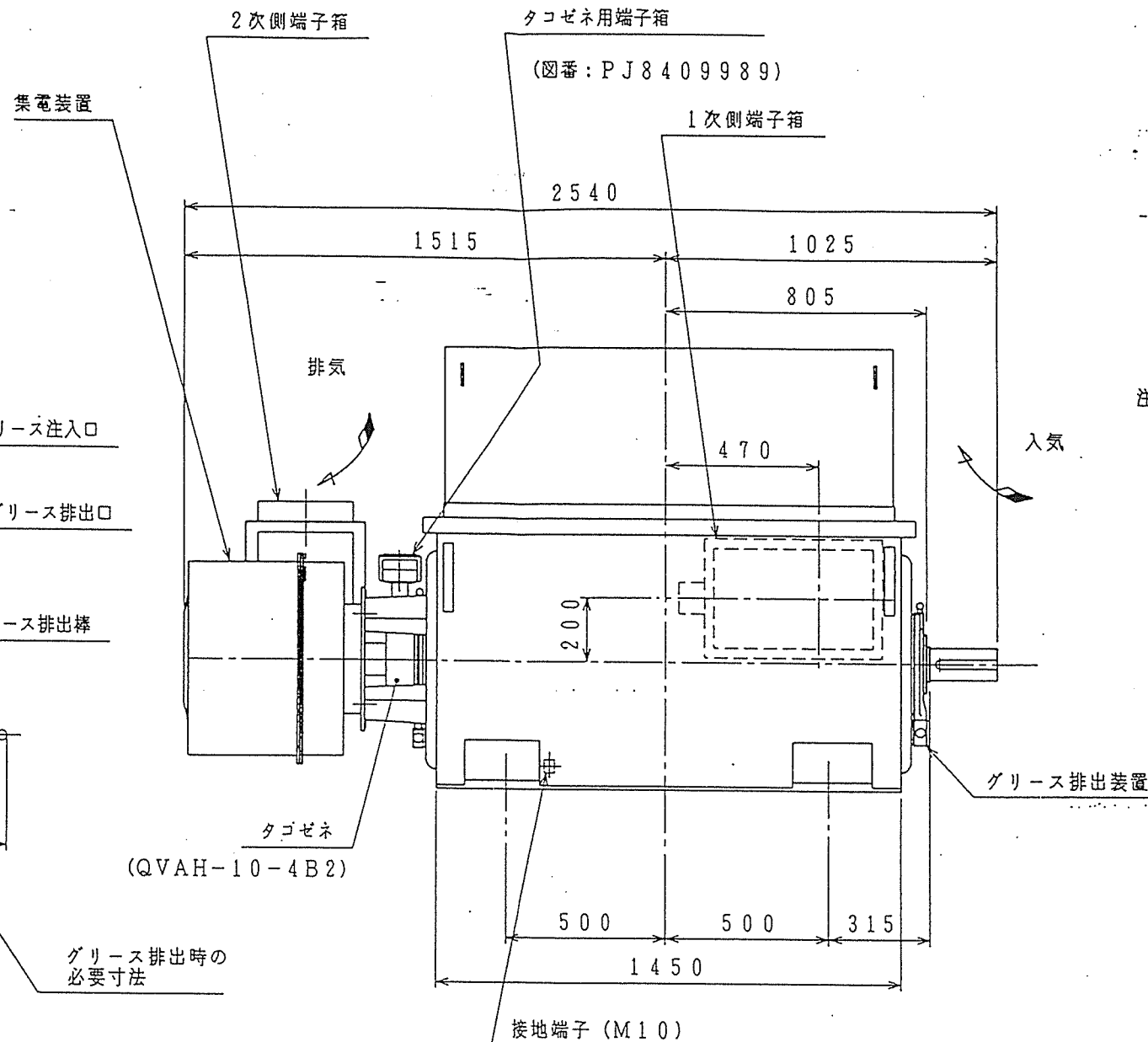
B

C

D

E

F



- 注 1 軸端キーは付属します。(JIS B 1301-1976 4B1-)
2 回転方向 (連結側より見て)
☐ 反時計方向 (標準) ☒ 時計方向
回転方向注意
☐ 一方向のみ (逆転不可) ☒ 両方向可
3 軸受はグリース交換形です。
グリースの種類: リチウム系グリース
当社の標準銘柄: アルバニヤ No.2 (昭和シェル石油製)
4 グリース注入口のグリースニップルは、ボタンヘッド PT 1/4 を使用しています。
5 ソールプレート
☐ 付属する。(Dwg.No. P8450243 参照)
☒ 付属しない
6 耐振: 常時 1G以下
最大 3G以下
7 絶縁階級: F種
8 塗装色: マンセル 2.5PB5/2

A

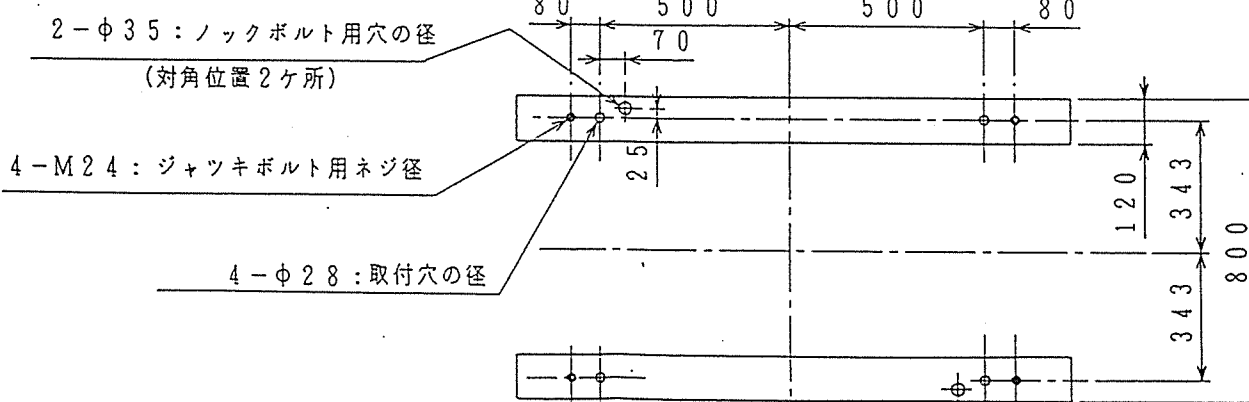
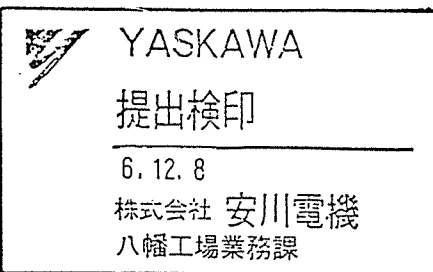
B

C

D

E

F



ご注文主 株式会社 栗本鉄工所 殿
ご使用先
受注番号-項番号 S4K234-1
用途 粗大ゴミ破砕機

27-3

概算重量 (kgf)

2550

軸受番号

連結側

NU226UAMRCCG65EUY

連結反対側

6222C3

形 式

BDT

出 力
kW

200

時間定格

CONT

同期回転数
rpm

900

電 圧
V

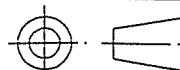
6600

周 波 数
Hz

60

わ く 番 号

BD-400MFE-T4



SCALE

YASKAWA

株式会社 安川電機

作 図
DRAW.
検 査
CHECK
承認
APPR.

'94.12.7

'94.12.7

'94.12.7

小 川

奥 岡

内 田

TITLE

三相誘導電動機外形図

防滴保護形・巻線形

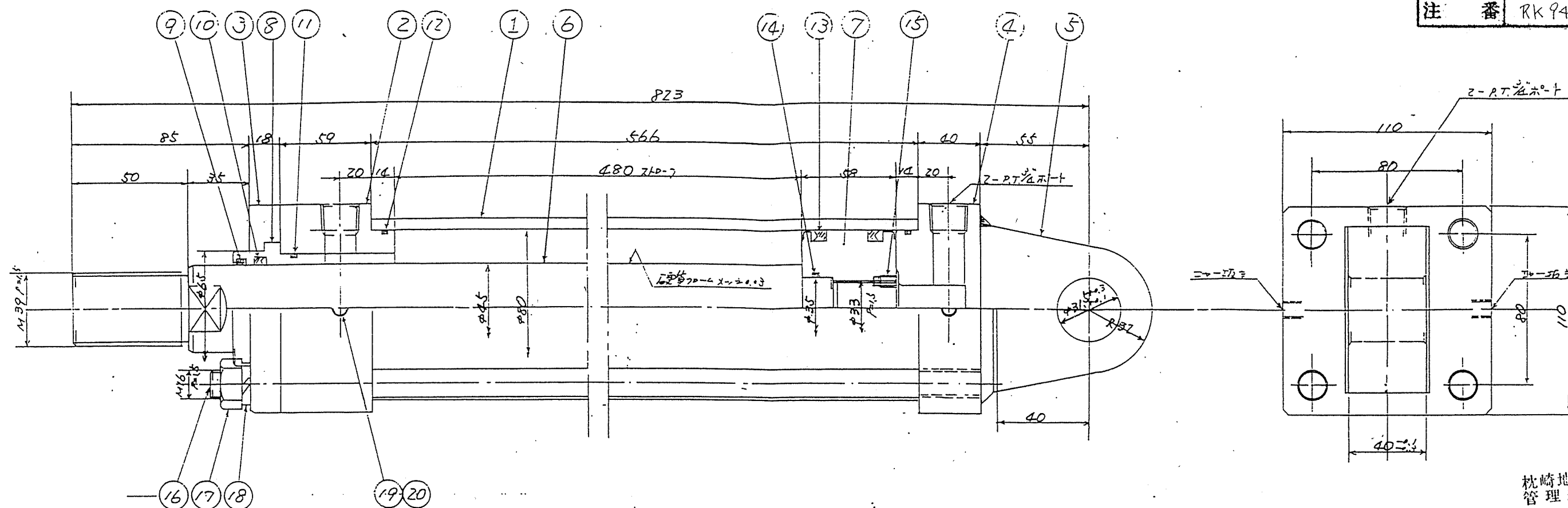
DWG. NO.

P 9 3 1 3 9 0 2

REV.

◇

ITEM No.	HC-601
名称	破碎機用 油圧シリンダ
製作数	2台
注 番	RK 94-425



札幌地区衛生
管理組合殿

粗大ごみ処理施設

仕様

形式	CA型
シリンダ径	φ80
ロッド径	φ45
ストローク	480mm
アクション	ナシ
常用圧力	140 kg/cm ²
耐圧テスト圧力	210 kg/cm ²

ポート位置及取付位置は不同通化する

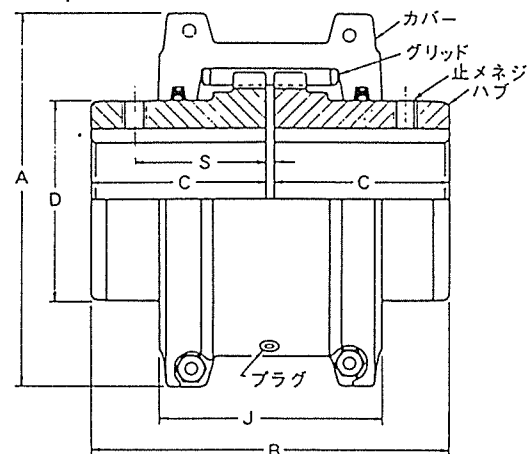
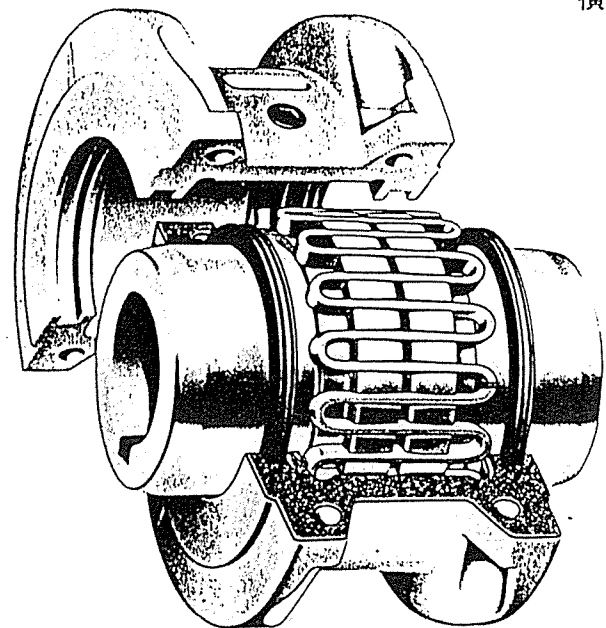
品番	品名	材質	個数	備考
20	金剛 環	SUT	4	#6
19	六角穴付平頭ネジ	SCM	4	M10×12 ⁸
18	スプリングワッシャー	SWRH	4	M16用
17	ナット	SS41	4	M16 P=1.5
16	スcrewボルト	S30C	4	M16 P=1.5
15	止メネジ	SCM	1	M8×10 ²
14	Oリング	N.B.R	1	G-φ51B
13	ヒストンパッキン	UHS-70	2	UHS-70
12	チューブ Oリング	"	2	G-75 1B
11	Oリング	N.B.R	1	G-55
10	ロッドパッキン	"	1	UHS-45A (45×55×6)
9	クワースシール	ISX-10	1	DH-45
8	クワイル	BC	1	
7	ヒストン	FC25	1	
6	ロッド	S45C	1	φ20-4×φ20-3
5	フレース	SS41	1	
4	ヘッドカバー	SS41	1	
3	クワイル 取付	SS41	1	
2	ロッドカバー	SS41	1	
1	シリンダチューブ	STKM13C	1	
品番	品名	材質	個数	備考
材質	尺度	個数	品名	破碎機用 油圧シリンダ 組立図
硬 度	+		製造名	CH 8/1200 112-777-777
熱処理	10		承認 検図 設計 製図 検名	油圧シリンダ CA80×45×480 ST
表面処理	承認 検図 設計 製図 検名	日付 1994. 11. 22	日付	HHC-23446AN
株式会社 日本油研				

27-4

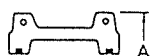
横割カバー

1020 T 10—1260 T 10

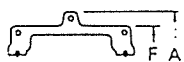
T10形



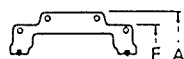
カバー形状



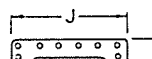
形番1020-1140



形番1150-1200



形番1210-1230



形番1240-1260

形 番	基礎容量 100rpm 当りのHp	基準トルク kg・m	最 高 回転数	穴 径		A	* B	C	D	F	J	S	★スキマ 標 準	グリース 充 填 量 (gr)	標準重量 (穴ナシ) (kg)	GD ³ (穴ナシ) (kg-cm)	形 番
				最 大	最 小												
1020 T	.67	4.86	4500	29	13	102	99.2	48	40		67	34	3.2	30	2.0	56.5	1020 T
1030 T	1.90	13.8	4500	35	13	111	99.2	48	49		68	39	3.2	30	2.6	89.1	1030 T
1040 T	3.17	23.0	4500	42	13	117	105.2	51	57		70	40	3.2	55	3.4	131.0	1040 T
1050 T	5.56	40.3	4500	43	13	138	123.2	60	67		79	45	3.2	55	5.4	290.9	1050 T
1060 T	8.73	63.4	4350	55	19	151	131.2	64	76		92	52	3.2	85	7.3	476.0	1060 T
1070 T	12.7	92.2	4125	65	19	162	155.2	76	87		95	54	3.2	115	10.4	739.6	1070 T
1080 T	26.2	190	3600	76	27	194	181.2	89	105		116	64	3.2	170	17.7	1803	1080 T
1090 T	47.6	345	3600	89	27	213	199.2	98	124		122	71	3.2	255	25.4	3149	1090 T
1100 T	80.0	581	2440	102	41	251	246.8	121	142		156		4.8	425	42.2	7129	1100 T
1110 T	119	864	2250	114	41	270	258.8	127	160		162		4.8	510	54.4	10805	1110 T
1120 T	175	1267	2025	127	60	308	304.4	149	179		192		6.4	740	81.2	20544	1120 T
1130 T	254	1843	1800	152	67	346	330.4	162	217		196		6.4	910	121	39540	1130 T
1140 T	365	2649	1650	184	67	384	374.4	184	254		202		6.4	1140	178	73820	1140 T
1150 T	508	3686	1500	203	108	453	372.4	183	269	391	271		6.4	1950	234	139560	1150 T
1160 T	714	5184	1350	229	120	501	402.4	198	305	436	279		6.4	2800	317	232670	1160 T
1170 T	952	6912	1225	254	134	566	438.4	216	356	487	304		6.4	3500	448	416980	1170 T
1180 T	1320	9585	1100	279	152	630	484.4	239	394	554	321		6.4	3800	619	732250	1180 T
1190 T	1750	12673	1050	305	152	676	524.4	259	437	608	325		6.4	4400	776	105×10'	1190 T
1200 T	2385	17282	900	330	178	757	564.4	279	498	660	356		6.4	5600	1057	174×10'	1200 T
1210 T	3175	23042	820	356	178	845	622.7	305	533	751	432		12.7	10500	1424	302×10'	1210 T
1220 T	4290	31107	730	381	203	921	662.7	325	572	822	490		12.7	16100	1785	451×10'	1220 T
1230 T	5555	40325	680	406	203	1003	702.7	345	610	905	546		12.7	24100	2267	699×10'	1230 T
1240 T	7140	51846	630	432	254	1087	748.7	368	648		648		12.7	33800	2950	1355×10'	1240 T
1250 T	9520	69128	580	470	254	1181	814.7	401	711		699		12.7	50000	3833	2097×10'	1250 T
1260 T	11900	86410	540	508	254	1261	876.7	432	762		762		12.7	67200	4682	2843×10'	1260 T

* B寸法はスキマを標準とした場合を示しております。

1170 T-1260 Tは米国 FALK 社より輸入いたします。

★取付スキマの最小、最大値は表-7をご参照下さい。

軸のエンドプレイの制限

S Fカップリングは、ラングスペースおよびディスクプレートを組み込むことにより軸のエンドプレイを簡単に制限できます。ラングスペースはU字形のブロック状で、グリッドとハブの間に組み込みます。ディスクプレートは円板状でハブとハブの端面間（スキマの部分）に組み込みます。詳細は弊社にお問い合わせ下さい。

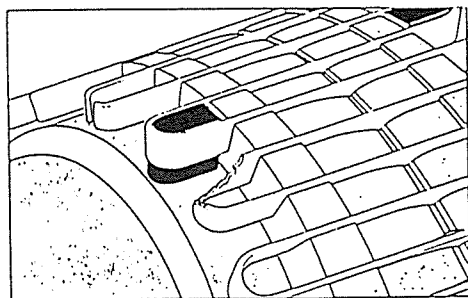


表-6 カップリング1セット当り
のラングスペース個数

形 番	1020-1140T	1150-1160T	1170-1220T	1230-1240T	1250-1260T
ラングスペース個数	8	12	16	24	40

破碎機用振動計

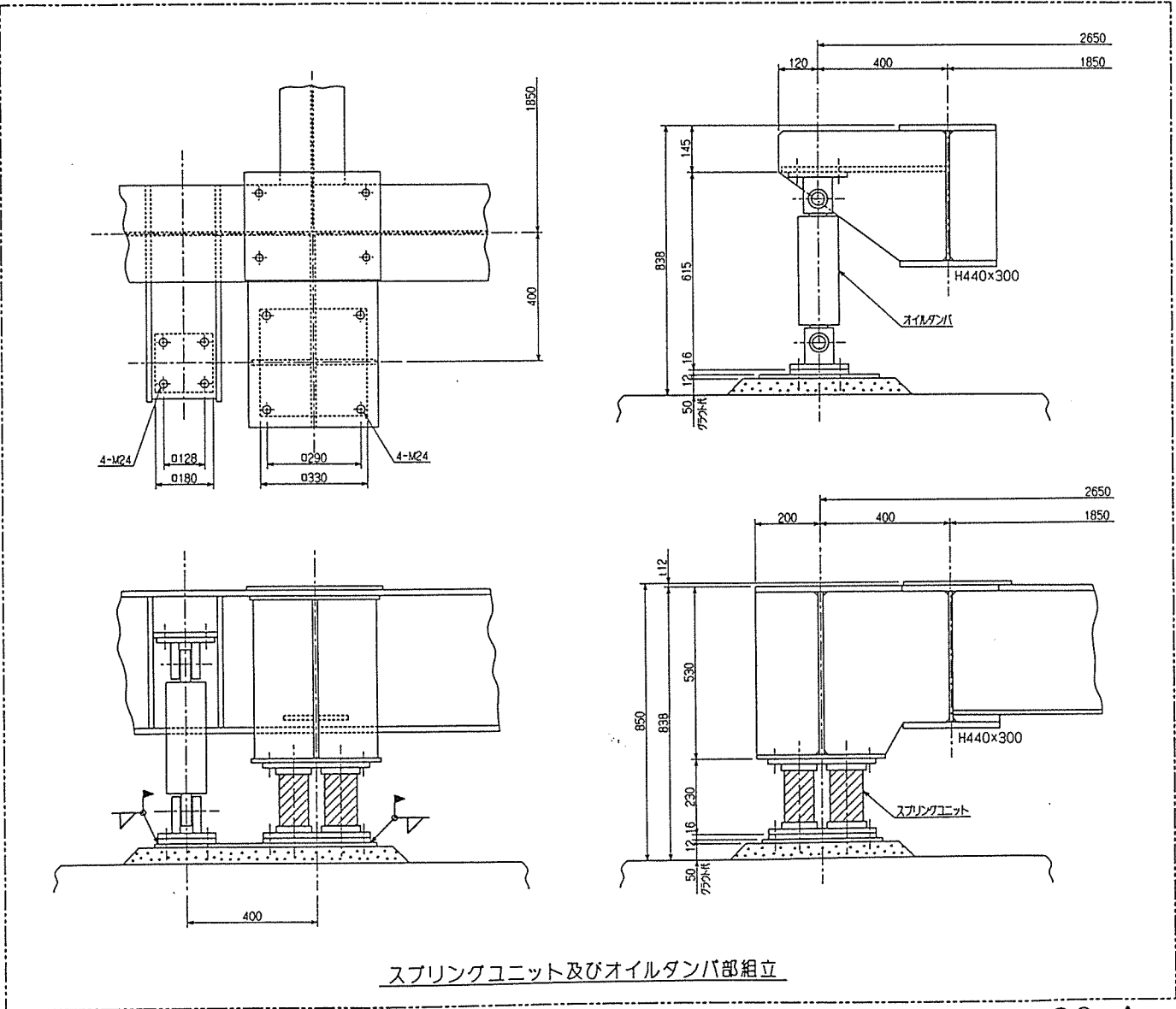
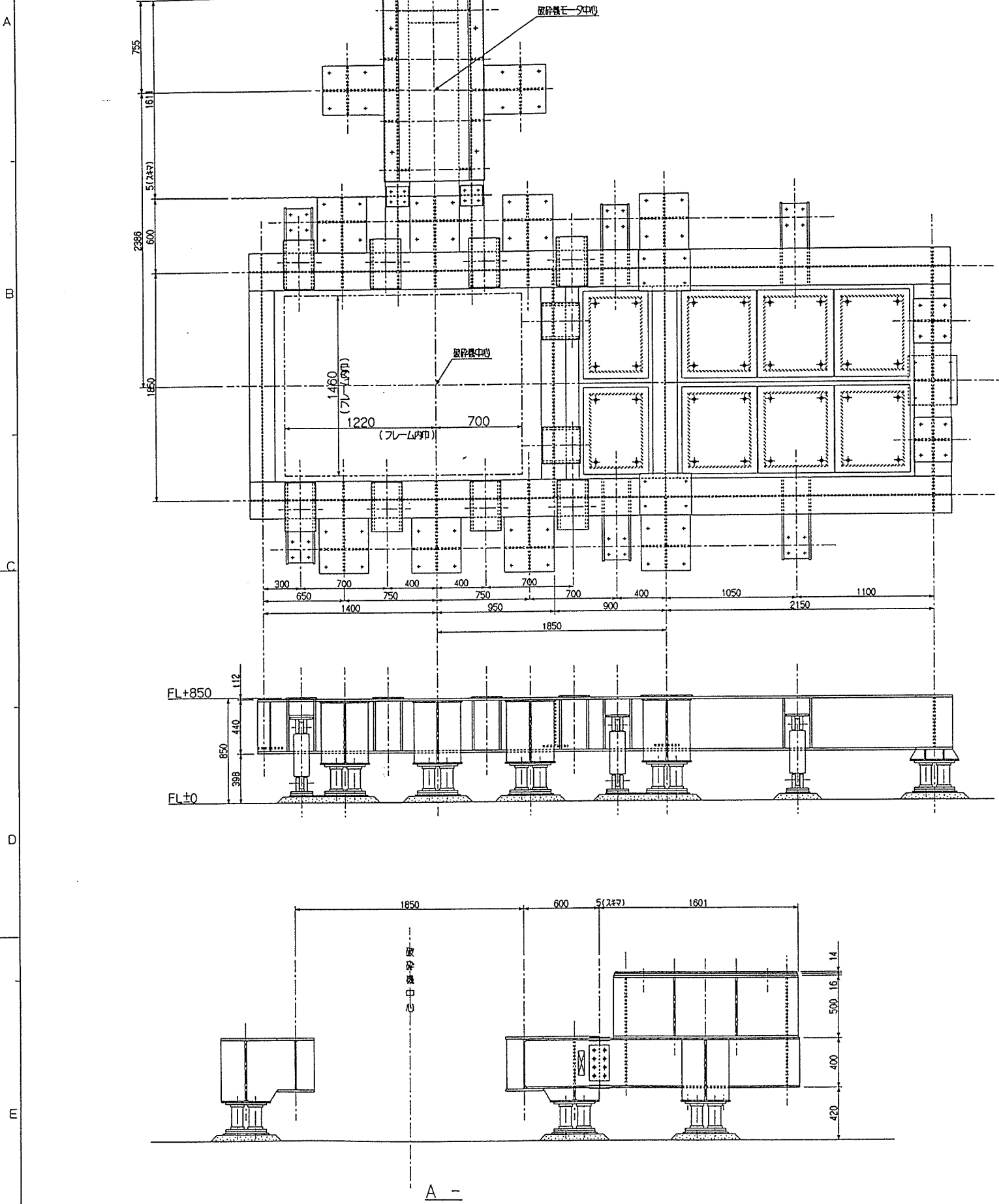
仕 様 書		ピ ッ ク ア ッ プ		TYPE 2126
項 目		単 位	規 格	
1)	電 荷 感 度	S Q	p Q / G	100±10%
2)	電 圧 感 度	S V	m V / G	100±5%
3)	共 振 周 波 数	f 0	K H z	約18
4)	周 波 数 範 囲	f B	H z	
5)	静 電 容 量	C	p F	1000±10%
6)	絶 縁 抵 抗	I R	M Ω	1000以上
7)	最 大 横 感 度	S T	%	5 以上
8)	最大使用加速度	A	G	1000(peak値)
9)	耐 衡 撃 性	I P	G	
10)	出力インピーダンス	Z 0	Ω	
11)	基 底 ノ イ ズ	B N	μ V	
12)	使用温度範囲	T B	℃	-10～+140 (素子のみ)
13)	使用温度範囲 (コネクタを含む)			-10～+85
14)				
15)	本 体 自 重	W T	g r	約65
16)	ピッキング方式			圧電・圧縮型
17)	本 体 構 造			コネクタ横出し
18)	素 子 材 質			p b (zr・ti)系圧電セラミック
19)	取り付けネジ		m / m	M 6 × 1 × 5 メネジ
20)	コ ネ ク タ			多治見製コネクタ R 0 3 - R 3 F
21)	外 形 寸 法		m / m	26 (Hex) × 40 (h)
22)	外装ケース材質			高力アルミニウム
23)	彫 刻 表 示			上部に型式・製造番号記入
24)	ケ ー ブ ル			別途指定
25)	付 属 品			M6 P1 10mm 止めネジ
26)	コネクタ結線			A ピン = 信号出力(+) B ピン = 信号出力(-) C ピン = ケース
電 子 測 器 株 式 会 社		N O .		

外 観 図		ピ ッ ク ア ッ プ		T Y P E 2 1 2 6	
<div style="text-align: center;"> </div>					
		設 計		図 番	
		製 図	財 部	製 作 日	1992-10-30
		検 図		尺 度	/
		承 認		単 位	m m
電 子 測 器 株 式 会 社			N O . 27-6		

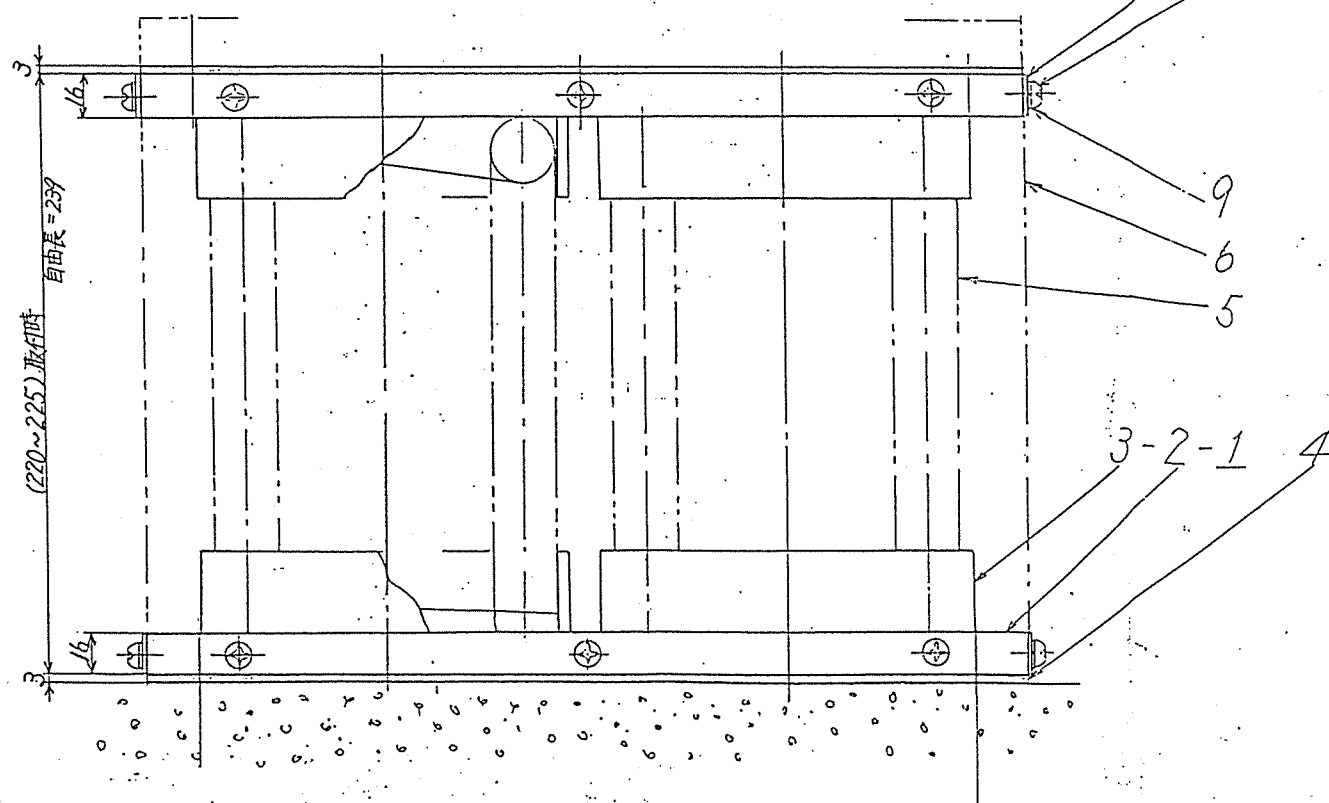
図番	注 番	注 文 主	製作数	要	年月	NO
△	RK94-426	衛生管理組合	1		94/11	292
						292
						292
						292
						292

ITEM No.	SB-601
名 称	防振装置
製作数	1台
注 番	RK94-426

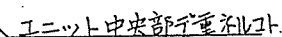
仕 様	
形 式	スプリング・オイルダンパ式コンパッド
スプリングユニット	11 組
オイルダンパ	6 本
構 造	鋼板形鋼溶接構造
主要部材質	一般構造用圧延鋼材 (SS400)
主要部板厚	H形鋼 440×300×11×18
	H形鋼 400×200× 8×13



28-1



記		帳	
張次			
△	88.7.13	B作米追加	中村
△	88.11.3	部品追加	中村
△	92.5.11	C作業追加	木村
△	93.1.21	色種別追加	木村
△	94.3.22	材質追加	木村
△	94.11.21	SI単位	木村



ダストカバー取付図

① 1. バネ特性

作業	項番5スプリング附数	ユニットバネ定数	備 考
A作業	4	$\Delta 2.94 \times 10^3 \text{ N/m}$ $\{3 \times 10^3 \text{ kg/cm}\}$	
B作業	2	$\Delta 1.47 \times 10^3 \text{ N/m}$ $\{1.5 \times 10^3 \text{ kg/cm}\}$	
Δ C作業	3	$\Delta 2.21 \times 10^3 \text{ N/m}$ $\{2.25 \times 10^3 \text{ kg/cm}\}$	

△ 汉字特性

 ~~$\frac{1}{R} = \frac{1}{204} + \frac{1}{10^3}$~~

~~822-1-17 計畫~~

取土时 22.2 吨 荷重 5000 ± 250 kg

④ 2. 会 装 17.5 7.5 7/2.5

注) 1. サストガード(6) ト×19(7) ネジ(8) フリヤ(9) ハ 破砕機本体ニ設置後
取付ケルコト.

2. ダストカバーハ消執品トシテ扱ウ.

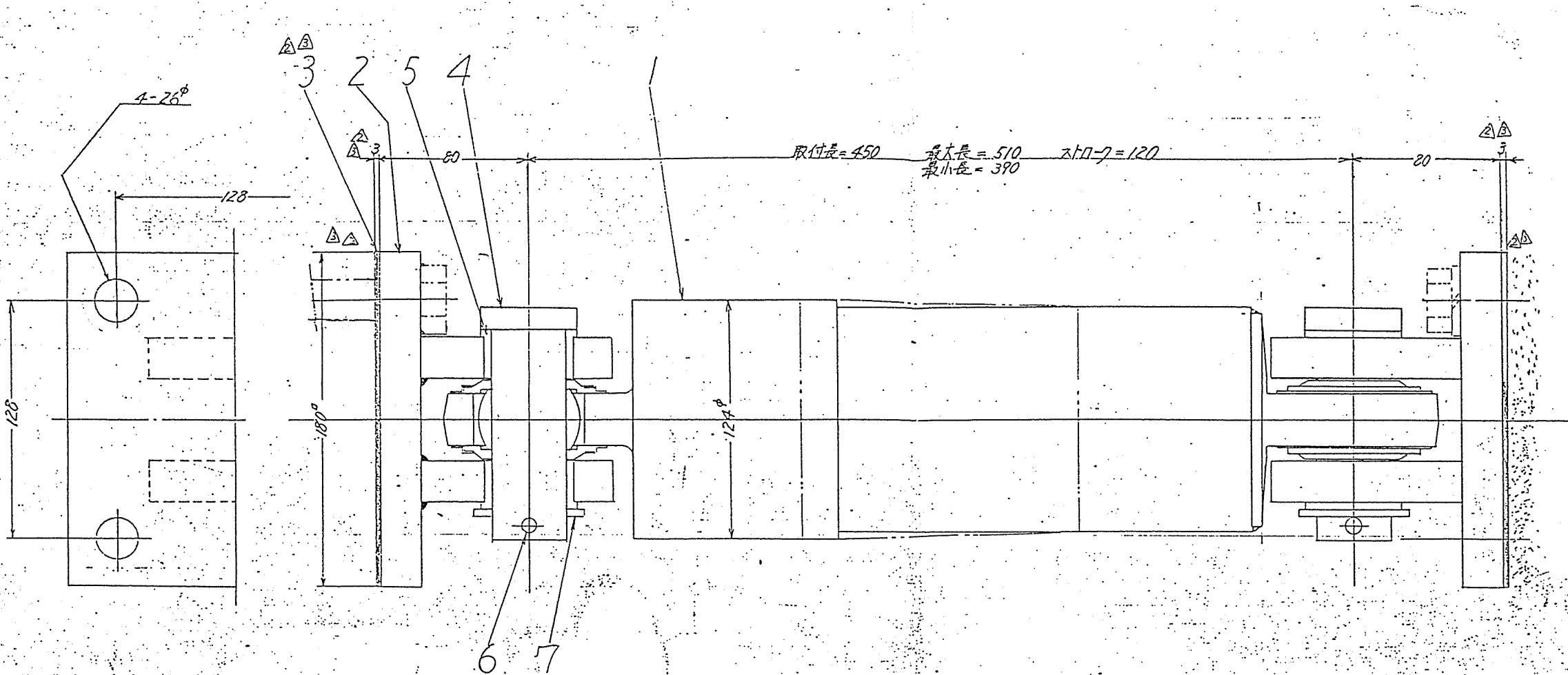
△ 3. 本國ニハA, B, C作業ガPLU. (A作業: スプリング4個付, B作業: スプリング2個付)
△ (C作業: スプリング3個付)

④ 金装

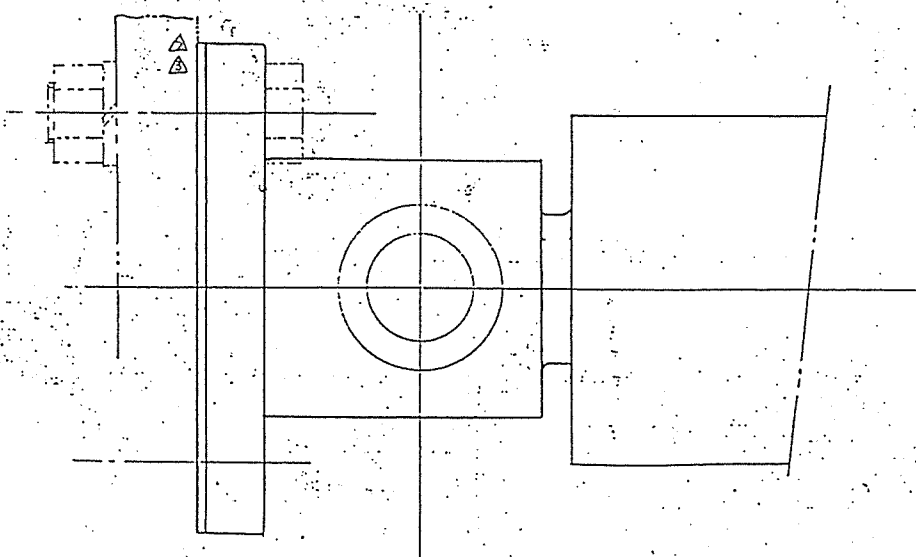
色種別	塗 装 色 :
1	マンセル 7.5G 7/2.5
2	マンセル 2.5G 6/2

[illegible]

記 事			
※	88.11.3	部品追加	中村
△	90.11.5	板金加工	太田
△	92.3.23	ゴム追加	木村
△	93.1.21	色種別追加	木村
△	94.11.21	SI単位	木村



項番	名 称	付数	備 考
1	OD80φ0-6オイルシール	1	
2	プレート	2	
3	ゴムマント	2	
4	ピン	2	
5	ブッシュ	4	
6	案内ピン	2	φ5×55L
7	ワッシャ	2	



△ 塗装

色種別	塗 装 色
1	マンセル 7.5G 7/2.5
2	マンセル 2.5G 6/2

△ C=245 KN/m/s
 減衰係数 {C=250 kg/cm/s}
 △ 塗 装 7.5G 7/2.5
 注) 1 許容周囲温度 -20°~80°C
 2 許容最大減衰力 34.3 kN {3500 kg}
 3 保証期間ハ納入後 25年トスル

28-3

4N-50133		東本鉄工所製	
組立表図番	材料表図番	計 算 表 図 番	備 考
許通公差 TIS	号ヲ適用スル	一致仕上	尺 度 第三角法
承認 88.5.23	88.5.23	OD80形	2N-50143
設計 88.5.23	88.5.23	オイルダンパ	
製図 中村	18.5.22	トキメ株式会社	

SYMBOL 行号	REVISION 変更内容	DATE 年月日	MADE BY 記入者	APPROVED BY 承認
△	本体直結式に変更	7/06/23	竹内	
△				
△				
△				

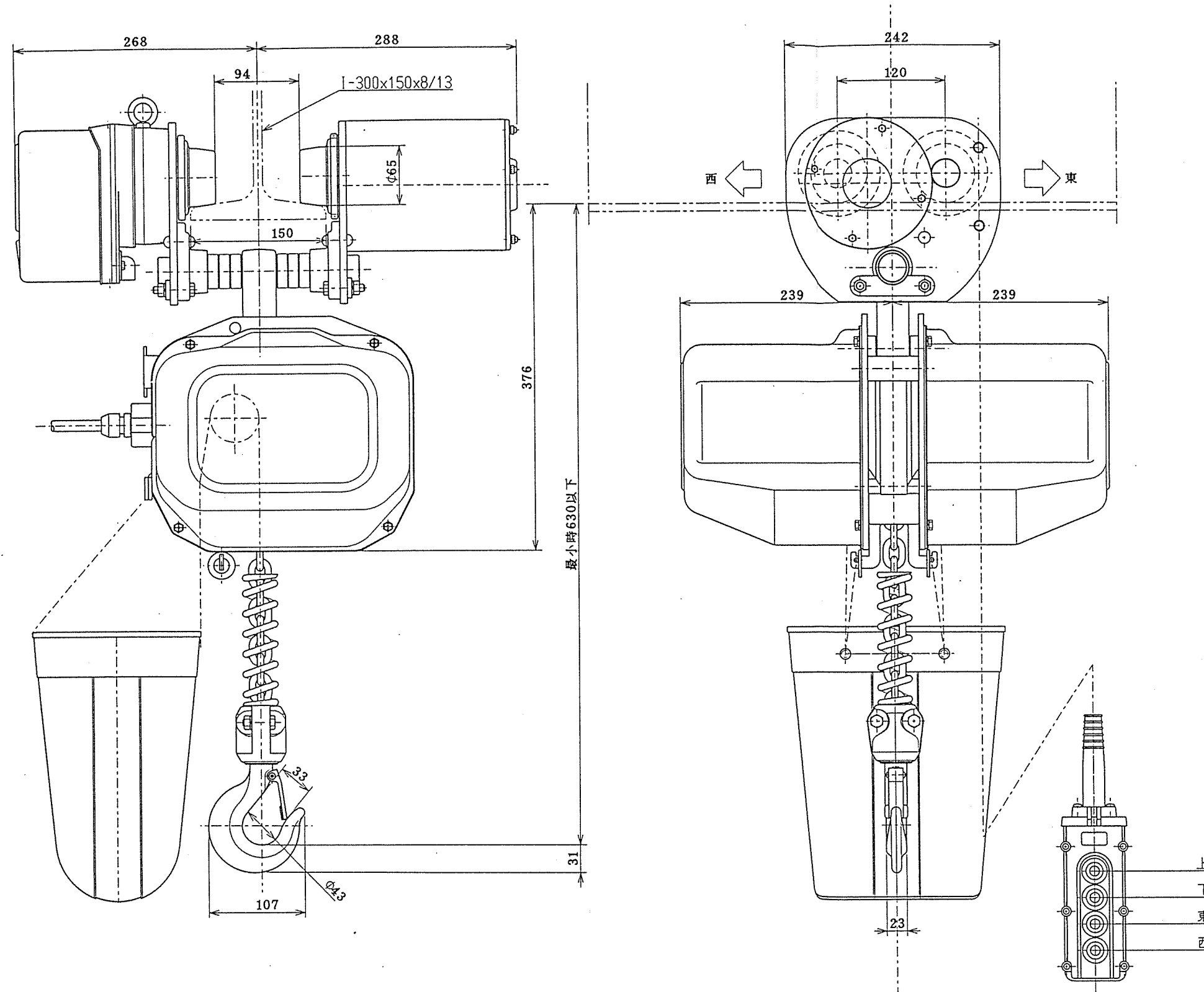
容量	1000	kg
CAPACITY		
揚程	10	m
LIFT		
自重	96	kg
NET WEIGHT		
塗装色	マンセル	
PAINT COLOR	10R5.5/14.5	
周波数	60	Hz
FREQUENCY		
電圧	440	v
VOLTAGE		
巻上電動機	1.6	kW
LIFTING MOTOR OUTPUT		
巻上速度	7.5	m/min
LIFTING SPEED		
横行電動機	0.4	kW
TRAVERSING MOTOR OUTPUT		
横行速度	12	m/min
TRAVERSING SPEED		
操作電圧	24	v
VOLTAGE OF HAND PUSH BUTTON		
定格(巻上機)	30	min
RATED DUTY CYCLE		
絶縁	E	
CLASS OF INSULATION		
電源キャブタイヤーケーブル	4C 3.5mm ² 40 m	
CABTYRE CORD		
操作用押ボタンケーブル	5C 0.75mm ² 6.5 m	
PUSH BUTTON CORD		

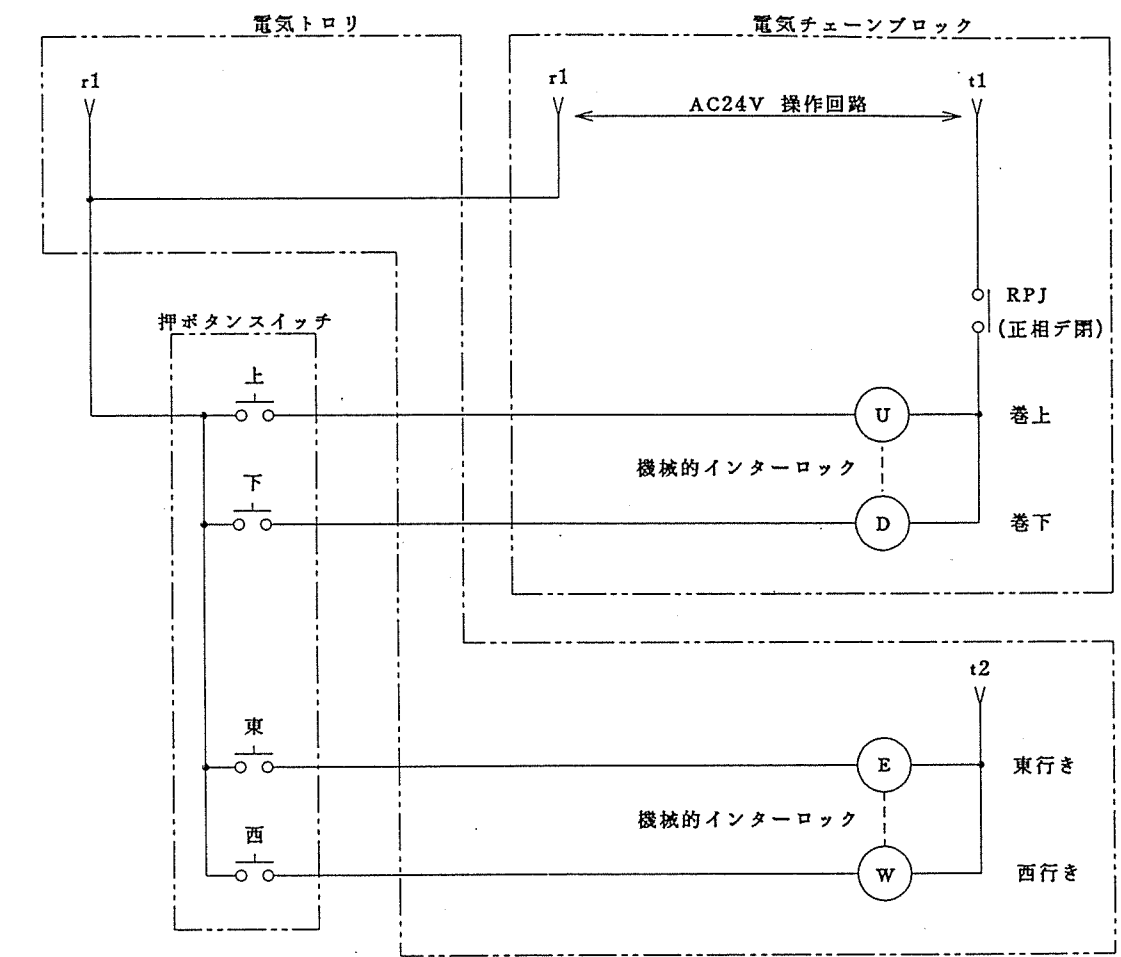
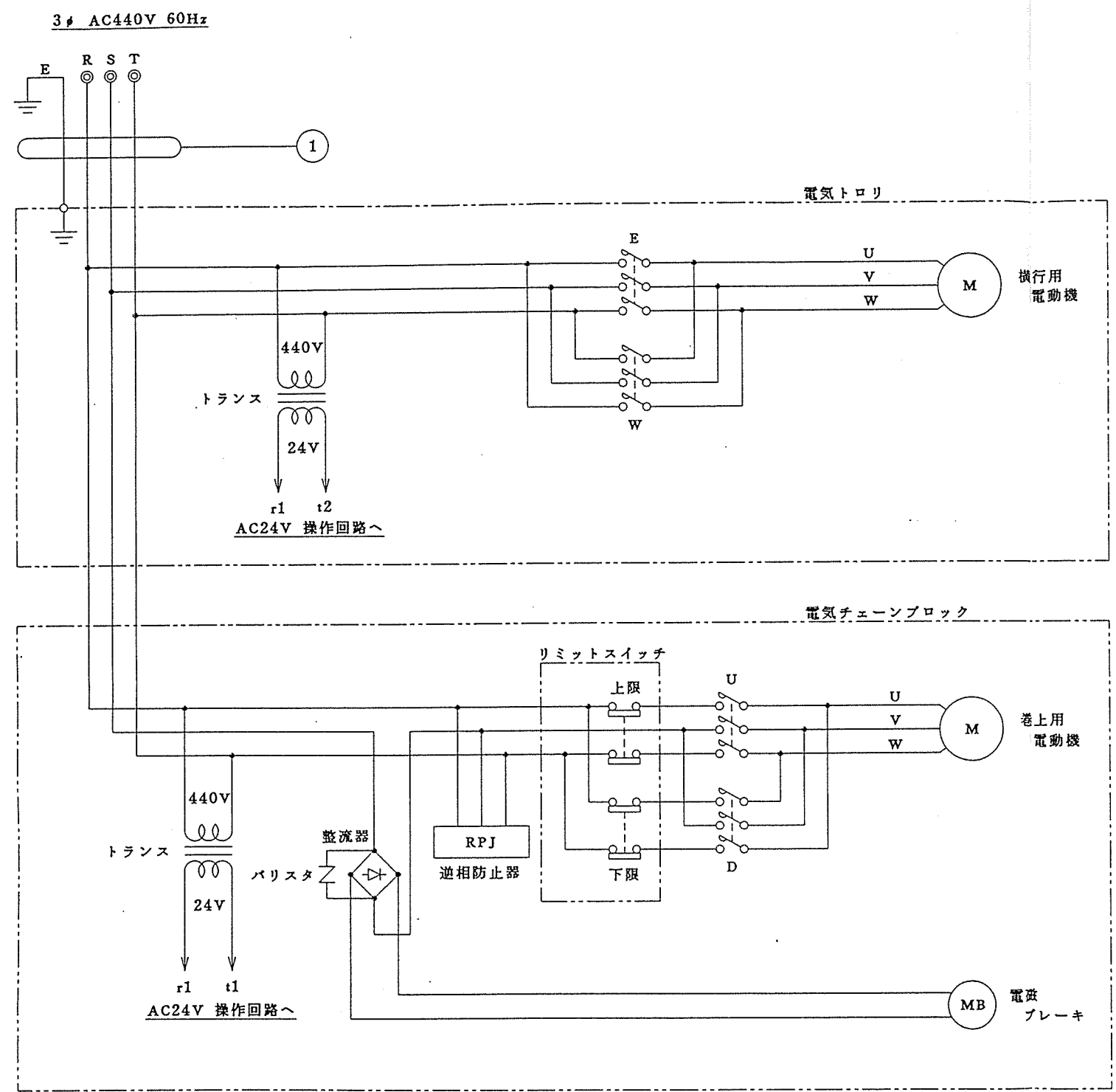
ITEM No.	H-601
名称	破砕機保全ホイス
製作数	1台
注番	RK94-427

破砕機保全ホイス

29-1

TITLE	電気トロリ式
名称	電気チェーンブロック
ELEPHANT CHAIN BLOCK CO., LTD.	
象印チェーンブロック 株式会社	
APPROVED BY 承認	DESIGNED BY 設計
SCALE 尺 寸	DRAWING DATE 製図年月日 1995 . 6 . 23
CODE NO. 類別	DRAWING NO. 図 番
FAMS-1	MB-B0042-A

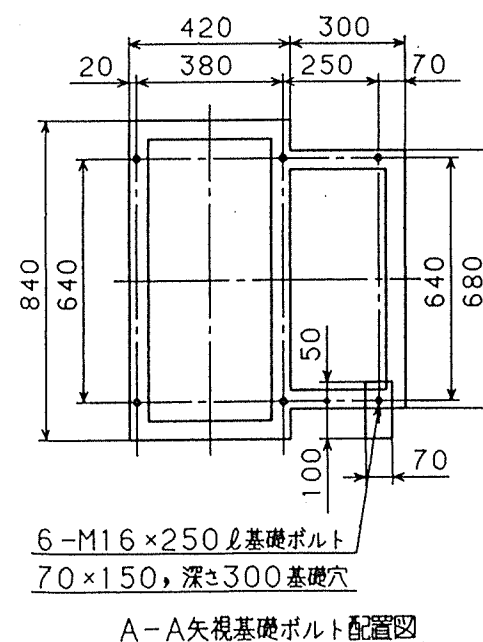
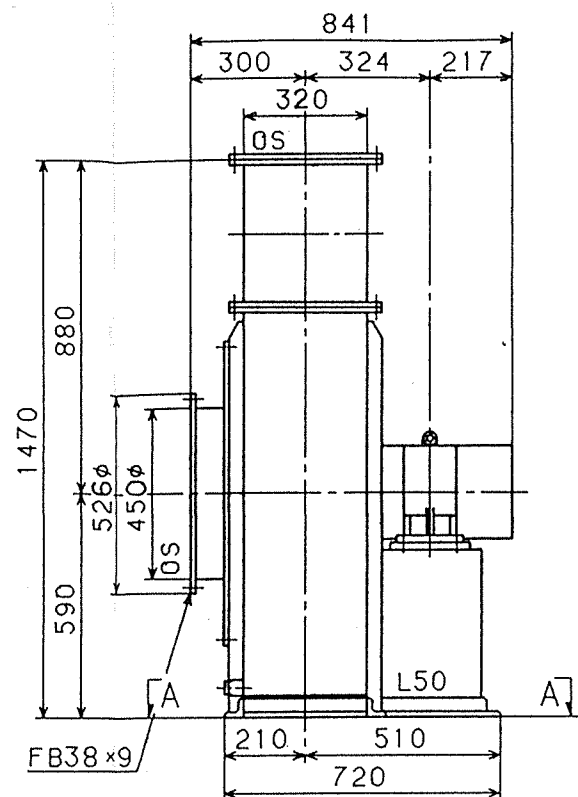
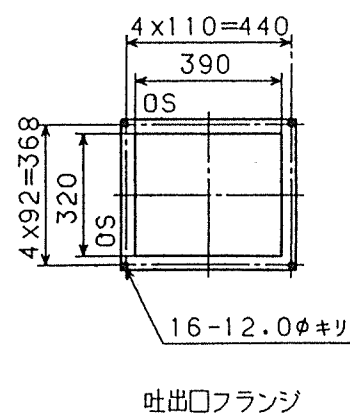
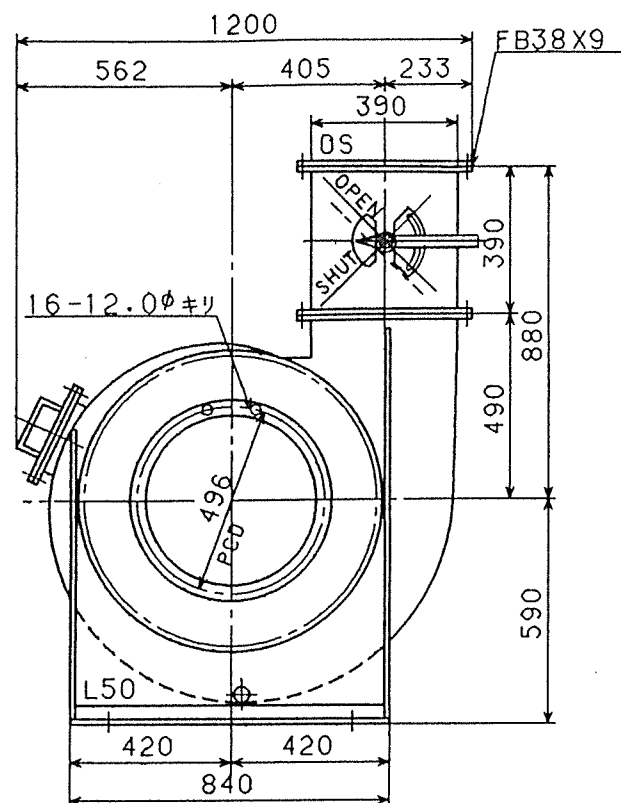
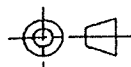




29-2

破碎機保全ホイスト

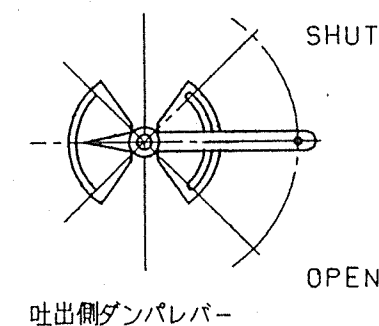
TITLE		FAMS-1		電気トロリ式	
名称		電気チェーンブロック展開接続図			
ELEPHANT CHAIN BLOCK CO., LTD.					
象印チェーンブロック 株式会社					
APPROVED BY 承認	CHECKED BY 検閲	DESIGNED BY 設計	DRAWN BY 製図	SCALE	1/1
DRAWING DATE				製図年月日 1995. 6. 23	
CODE NO.				DRAWING NO.	
類別				図番 CCB-0041-A	



(主要部材質・主要数値)

インペラブレード	SS400
インペラ主板	SS400
インペラ側板	SS400
インペラボス	SS400
ケーシング	SS400
電動機ベド	SS
点検口	200×200
ドレン抜き(ソケットプラグ止)	25A
吐出ダンパ	手動式
相フランジ(吐)	B, N, P 付
キャンバスダクト(吐)	
基礎ボルト	
吸込金網付	
電動機メーカ	明電舎
枠番	132S
型式	TIS85-NNR
重量	62 kg
送風機総重量(M含)	300 kg
動荷重	500 kg
ダンパトルク	3 kg-m
GD ² (電動機軸)	5.1 kg-m ²

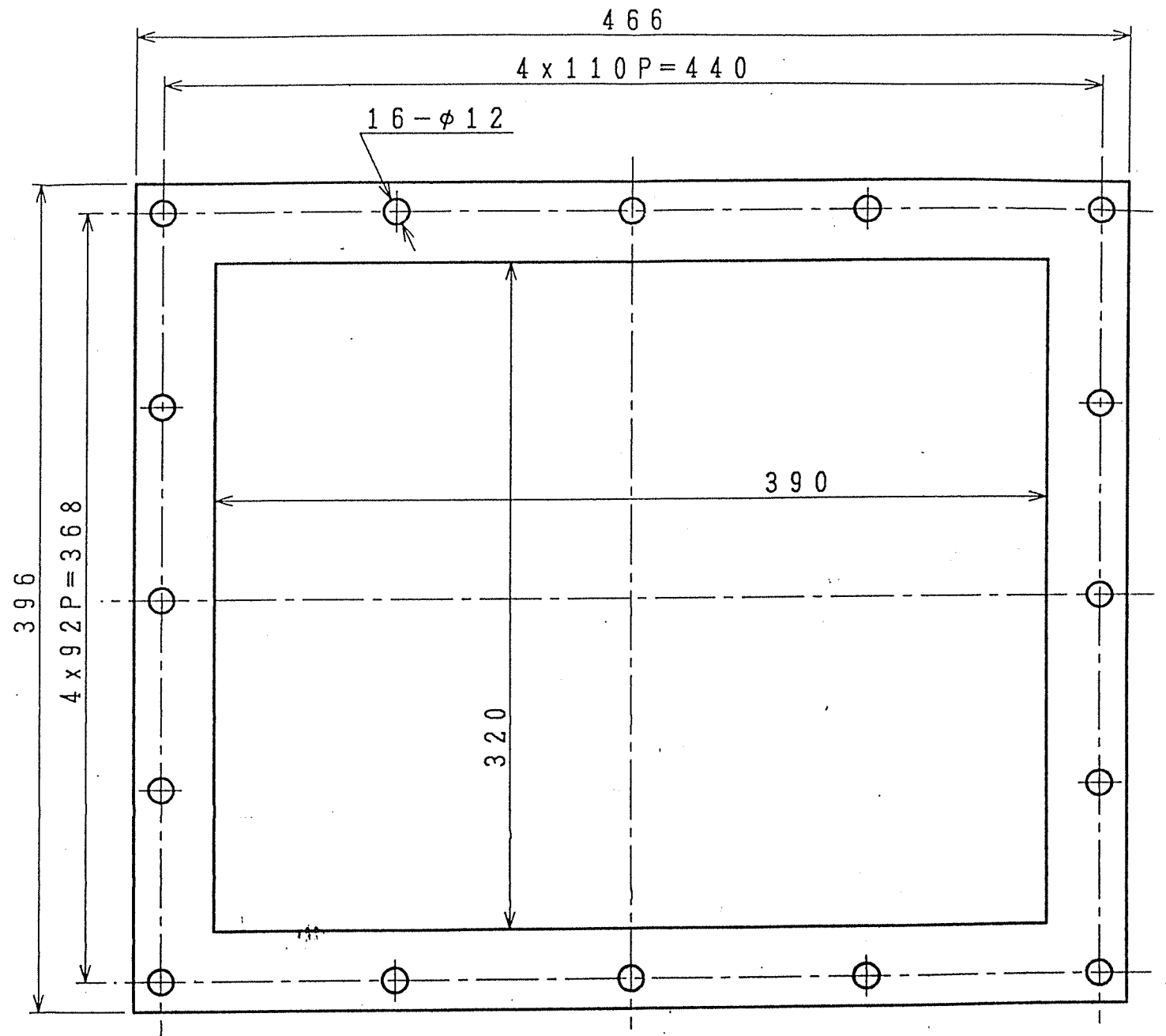
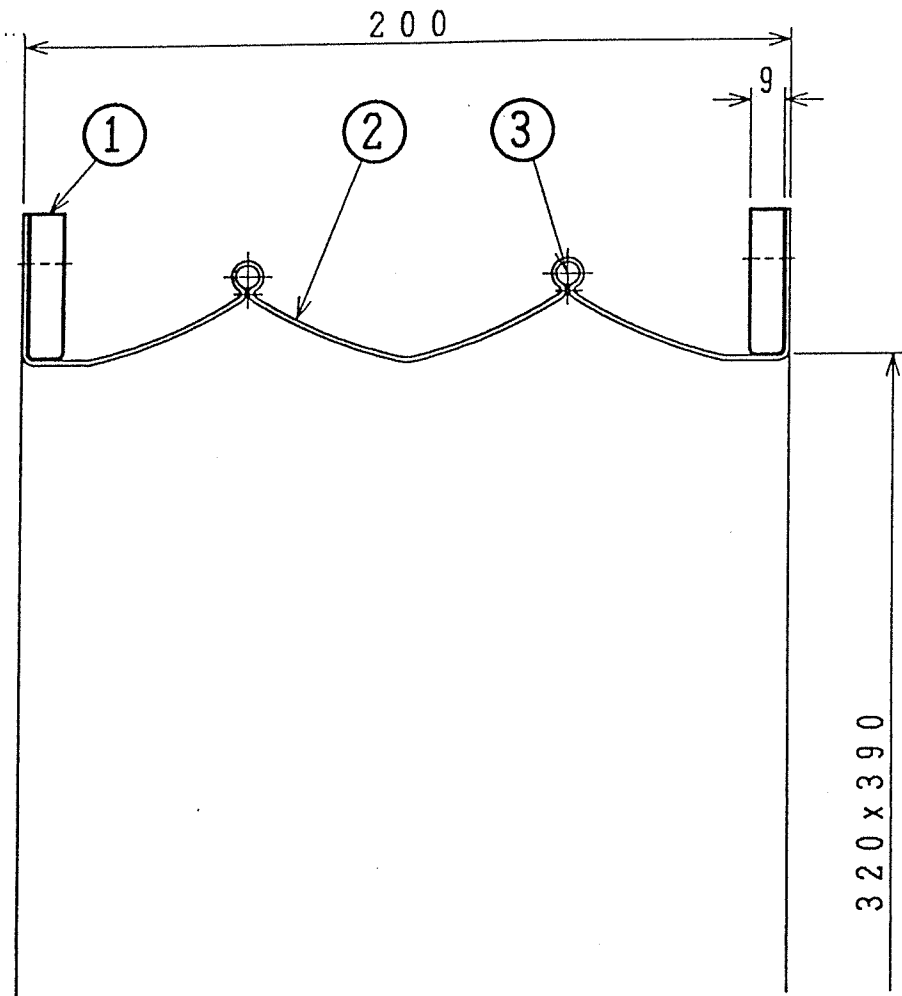
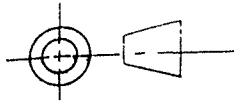
ITEM No.	B-601
名称	圧縮部送風機
製作数	1式
注番	RK94-428



30-1

機械番号 B-601

御注文主	株式会社 栗本鉄工所	殿	性	風量	110 m ³ /min	ガス比重	20℃, 1.200 kg/m ³	製作数	設計	製図	検	図	図番	H50046-1
御納入先	枕崎地区衛生管理組合	殿	能	静圧	+ 150 mmAq	軸動力	4.50 kW	1台						
機器名称	圧縮部送風機			ガス温度	20℃	駆動	4P 5.50 kW	縮尺						
型式	MVW-D * 4.0			回転数	1740 r.p.m	電動機	440V 60Hz	1/N.T.S	1995年	4月	28日		株式会社村上製作所	技術部設計課



30-2

流体：空気
 常用温度：20℃
 常用圧力：max 220mmAq

3	リング	S W P	2	
2	キャンパスボディ	木質プレソム	1	0.65tx1Ply
1	フ ラ ン グ	SS400	2	FB38 x 9
符号	部 品 名 称	材 質	数 量	備 考
	PART NAME	MATERIAL	QUANTIAL	REMARKS

御注文主	株式会社 栗本鉄工所	股	性 能	風 量	ml/min	ガス比重	at	℃	Kg/m³	製作数	設計	製図	検 図	図番	H50046-1A	株式会社 村上製作所
御納入先	枕崎地区衛生管理組合	股		静 圧	mmAq	軸 動 力			kW	1台						
用 途	圧縮部送風機			ガス温度	℃	駆 動		P	kW	縮 尺						
型 式	吐出口キャンバダクト			回転速度	r.p.m	モ ー ト ル		V	Hz	1/N.T.S	1995 年	4 月 28 日				

製造番号 H50046

1995年4月28日

起動トルク予想曲線

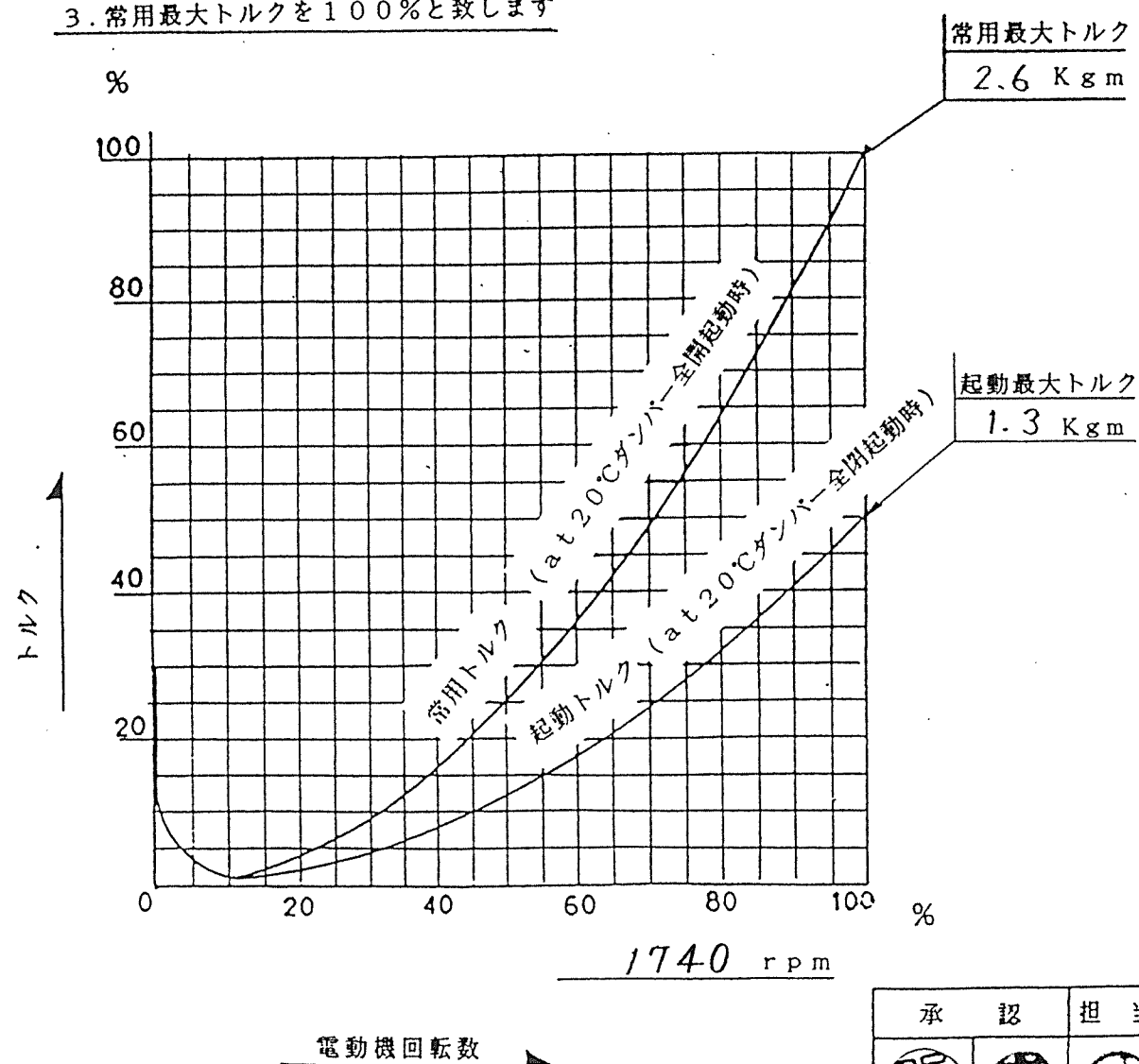
御注文主 株式会社 栗本鉄工所 殿
御納入先 枕崎地区衛生管理組合 殿
機器名 圧縮部送風機
型式 MVW-D #4.0
駆動方式 ① 電動機軸直結 b—ベルト掛け

性能

風量 110 m³/min
静圧 150 mmAq
温度 20 °C
回転数 1740 rpm
軸動力 4.5 kW
電動機 5.5 kW 4P 60 Hz 440V
電動機付属品 —
起動方法 直入

備考

1. 電動機軸換算 GD2 5.1 Kg-m²
2. 起動条件は常温でダンパー全閉と致します
3. 常用最大トルクを100%と致します



承認 担当

株式会社 村上製作所

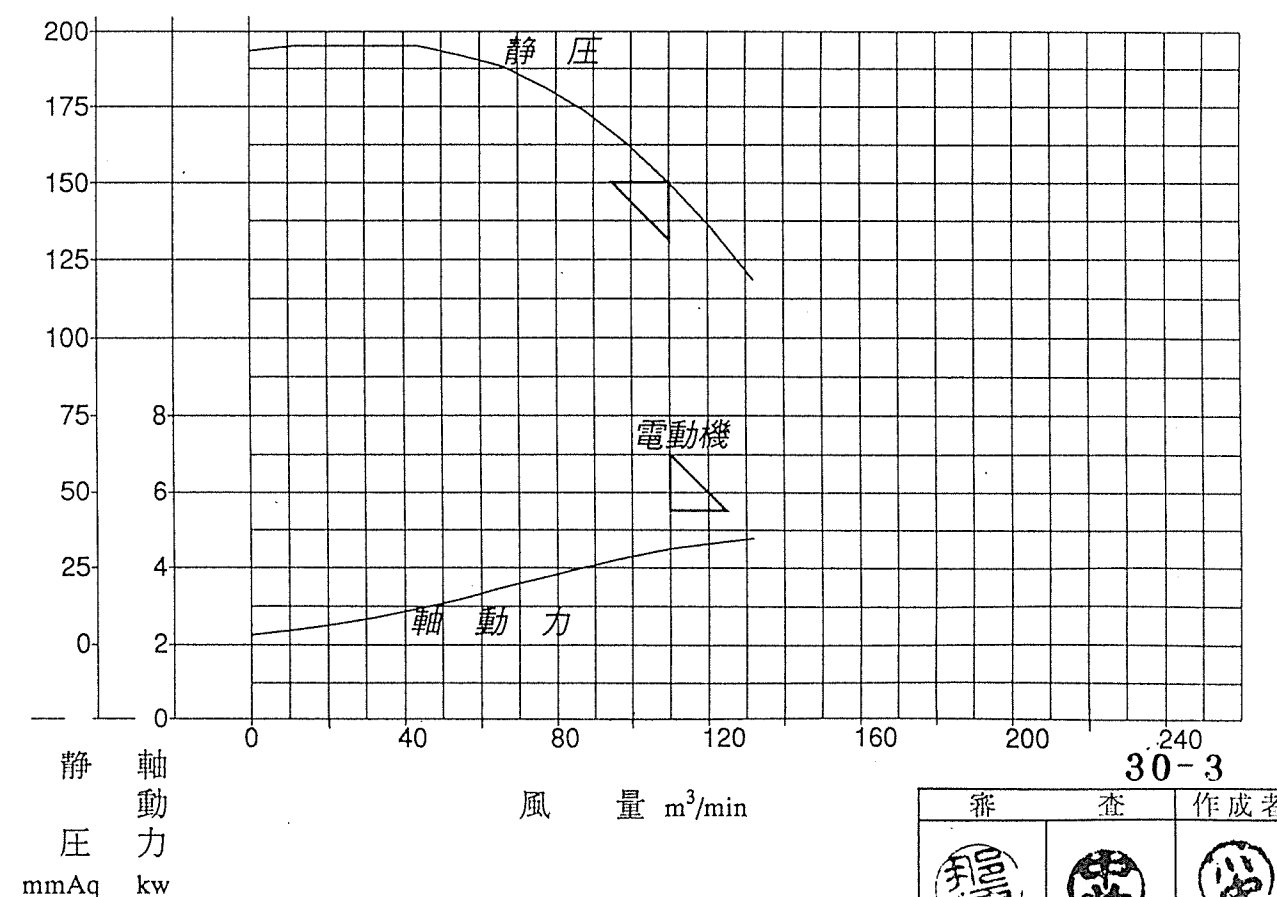
回転数制御にて運転される場合、次の事項を明示願います。

- 1) 回転制御範囲、可変速頻度及び1日の運転時間。
- 2) 電動機の始動トルク、最大トルク。

送風機予想性能曲線

図面番号	H50046-1	作成年月日	1995年4月28日
御注文主	株式会社 栗本鉄工所 殿		
御納入先	枕崎地区衛生管理組合 殿		
機器名称	圧縮部送風機		
型式	MVW-D #4.0	回転数	1740 r.p.m
風量	110 m ³ /min	軸動力	4.50 kw
静圧	- 0 , + 150 mmAq	台数	1 台
ガス温度	20 °C	駆動	5.50 kw 4 P
ガス比重量	20 °C, 1.200 kg/m ³	電動機	440 V 60 Hz

予想性能曲線



審査 作成者

株式会社 村上製作所

株式会社 村上製作所

仕様書番号

殿

納入仕様書

'95年 5月 8日

品 名 三相誘導電動機

貴社部品番号

弊社製造番号 EMT7160 OG5022N

受領印欄

この書類を受領いたしました。

年 月 日

会社名

部署名

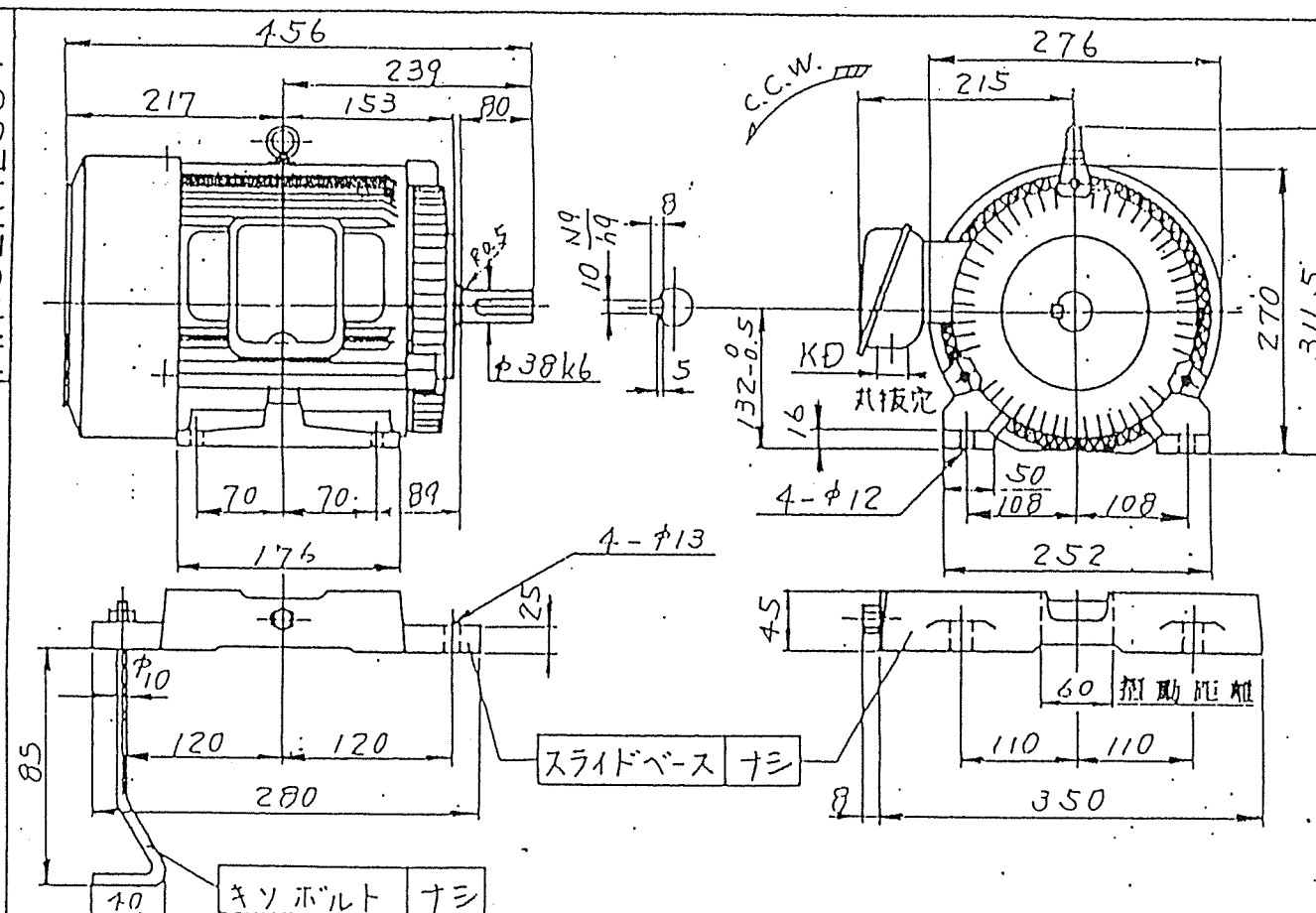
部長	課長	係長	主任	担当

株式会社 明電舎
電動システム工場
回転機部 技術課

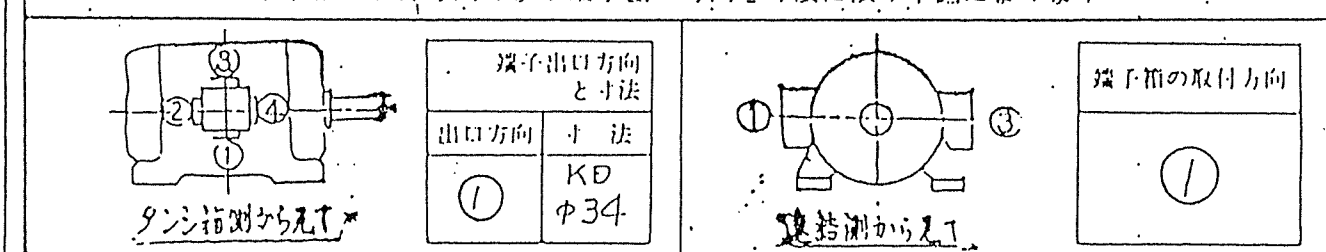
課長	照査	担当

MEIDENSHA CORPORATION

MN102R42587



端子箱の取付方向および端子出口方向と寸法に限り下図によります



全閉防まつ・外被表面冷却自力形 特殊かご形 (JP 44・JC 4)

おく番号	形式	出力	極数	定格の種類	回転速度	周波数	電圧	電流
132S	TIS85-NNRY	5.5 KW	4	連続	1740 YPM	60 Hz	440 V	10 A
備考				絶縁の種類	絶縁(連続用)	絶縁(反逆用)	断熱風量	絶縁色
				B	6308ZZ	6207ZZ	45 ^{1/2} 5B5/0.5	

口出線数:6本(△始動可能)

Vブレーリの適用は、JISC4210およびJEM1400に準拠下さい。

MARK 記号	DESCRIPTIONS 記号	REVISION 訂正	DATE 年月日
APPROVED BY 承認	CHECKED BY 照査	DESIGNED BY 設計	
	山田	山田	
	3RD ANGLE PROJECTION 第三角法	UNIT 単位	

用途: 圧縮部送風機用

30-4

数量: 1 台

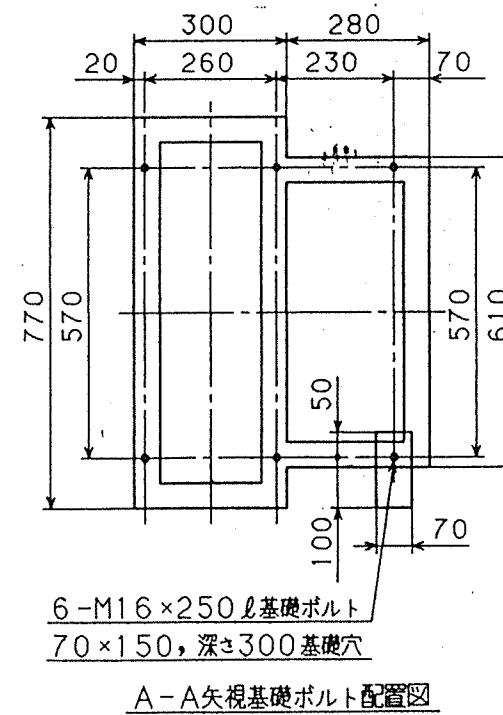
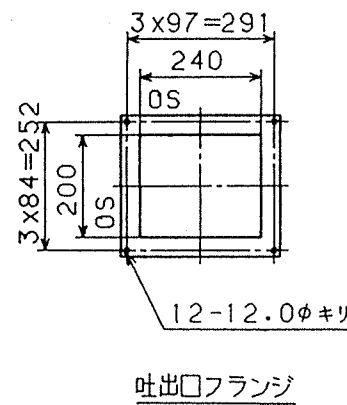
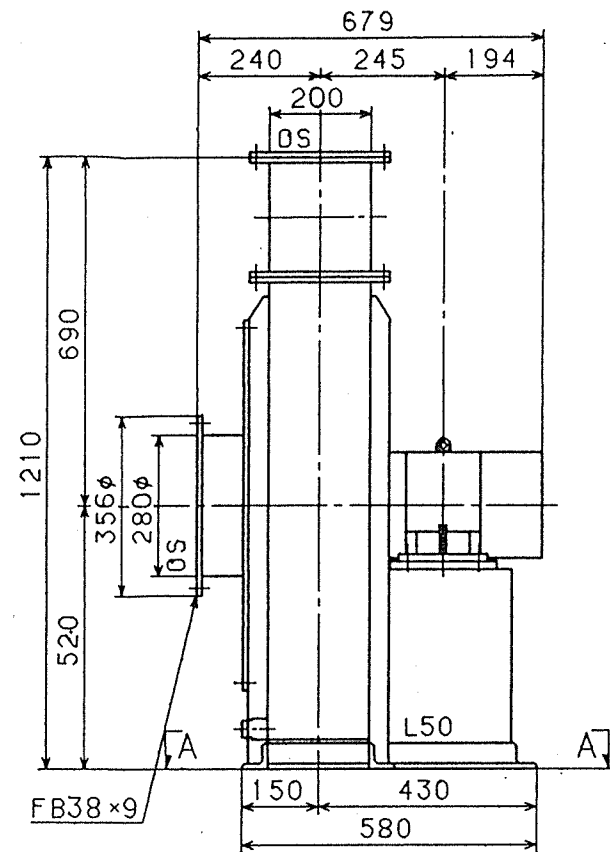
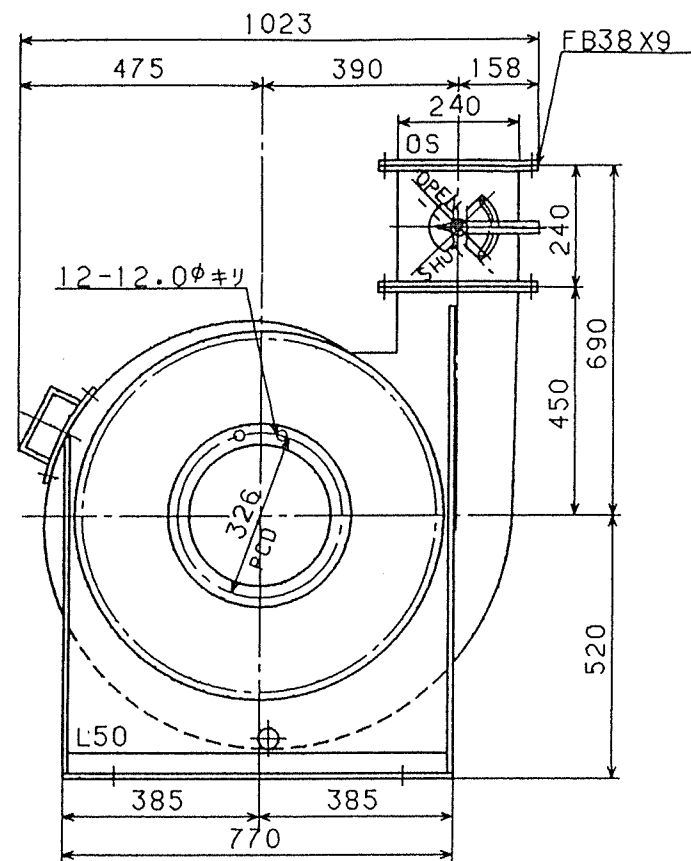
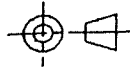
TITLE 名称 三相誘導電動機

外形寸法図

MEIDENSHA CORPORATION
株式会社 明電舎

JOB NO. 工号
EMT 7160
OG5022N

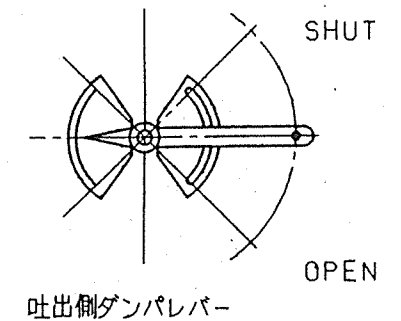
DWG. NO. 図号
MN102R42587-11-34



(主要部材質・主要数値)

インペラブレード	SS400
インペラ主板	SS400
インペラ側板	SS400
インペラボス	SS400
ケーシング	SS400
電動機ベド	SS
点検口	150×90
ドレン抜き(ソケットプラグ止)	25A
吐出ダンパ	手動式
相フランジ(吐)	B, N, P 付
キャンバダクト(吐)	
基礎ボルト	
吸込金網付	
電動機メーカ	明電舎
枠番	112M
型式	TIS90-NR
重量	42kg
送風機総重量(M含)	200kg
動荷重	350kg
ダンパトルク	2kg-m
GD ² (電動機軸)	3.8kg-m ²

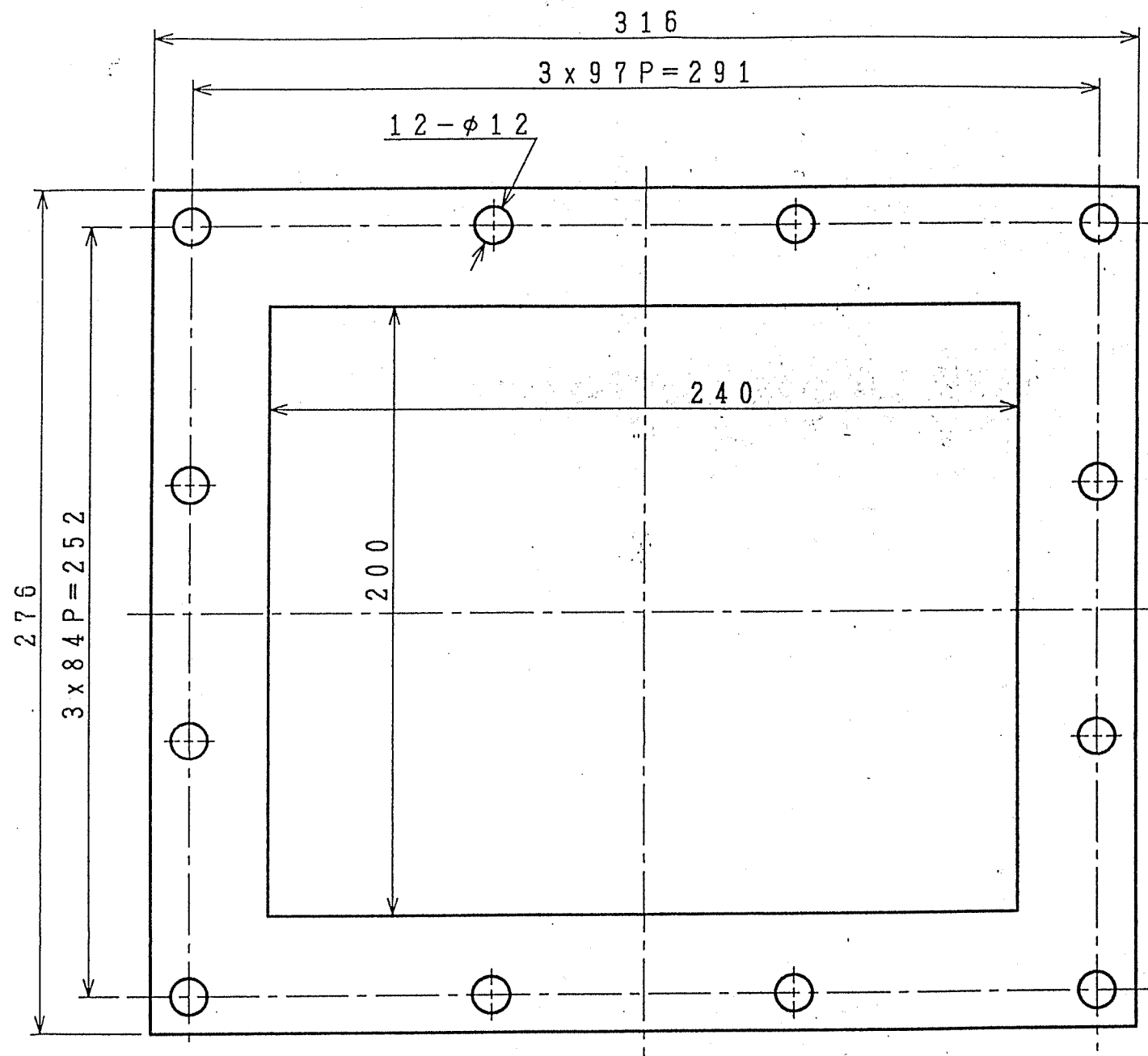
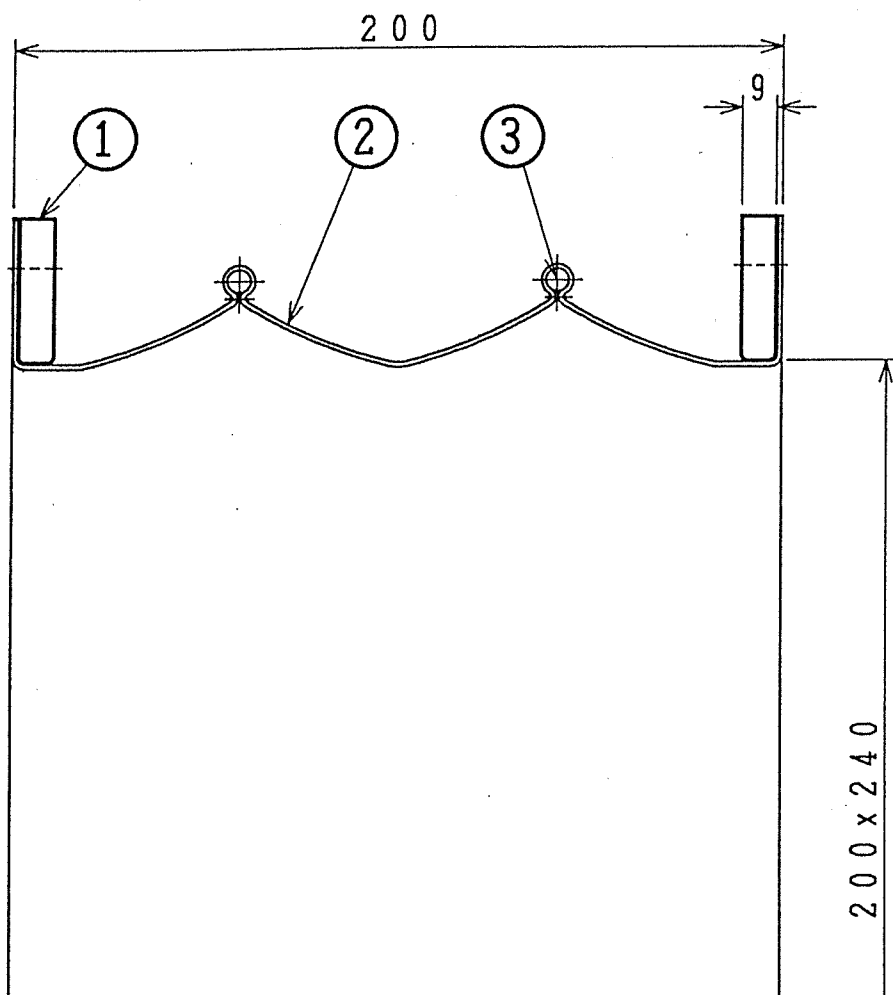
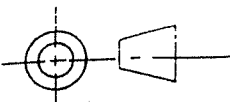
ITEM No.	B-602
名 称	破 碎 部 送 風 機
製 作 数	1 式
注 番	RK-94-428



31-1

機械番号 B-602

御注文主	株式会社 栗 本 鉄 工 所	殿	性	風 量	40 m ³ /min	ガス比重量	20℃, 1.200 kg/m ³	製作数	設計	製図	検 図	図番	H50047-1
御納入先	枕崎地区衛生管理組合	殿	能	静 圧	+ 150 mmAq	軸 動 力	1.80 kW	1 台					
機器名称	破碎部送風機			ガス温度	20℃	駆 動	4P 3.70 kW	縮 尺					
型 式	MVW-D * 3.5			回 転 数	1720 r.p.m	電 動 機	440V 60Hz	1/N.T.S	1995年	4月	29日		株式会社村上製作所 技術部設計課



31-2

流体：空気

常用温度：20℃

常用圧力：max 220mmAq

3	リング	S W P	2	
2	キャンパスボディ	ネオプレンゴム	1	0.65tx1Ply
1	フランジ	SS400	2	FB38x9
符号	部品名称 PART NAME	材質 MATERIAL	数量 QUANTIAL	備考 REMARKS

御注文主	株式会社 栗本鉄工所	殿	性能	風量	ml/min	ガス比重	at	℃	kg/m ³	製作数	設計	製図	検図	図番	H50047-1A	株式会社 村上製作所
御納入先	枕崎地区衛生管理組合	殿		静圧	mmAq	軸動力			kW	1台						
用途	破碎部送風機			ガス温度	℃	駆動		P	kW	縮尺						
型式	吐出口キャンバスタクト			回転速度	r.p.m	モートル		V	Hz	1/N.T.S	1995年	4月	29日			

製造番号 H50047

1995年4月29日

起動トルク予想曲線

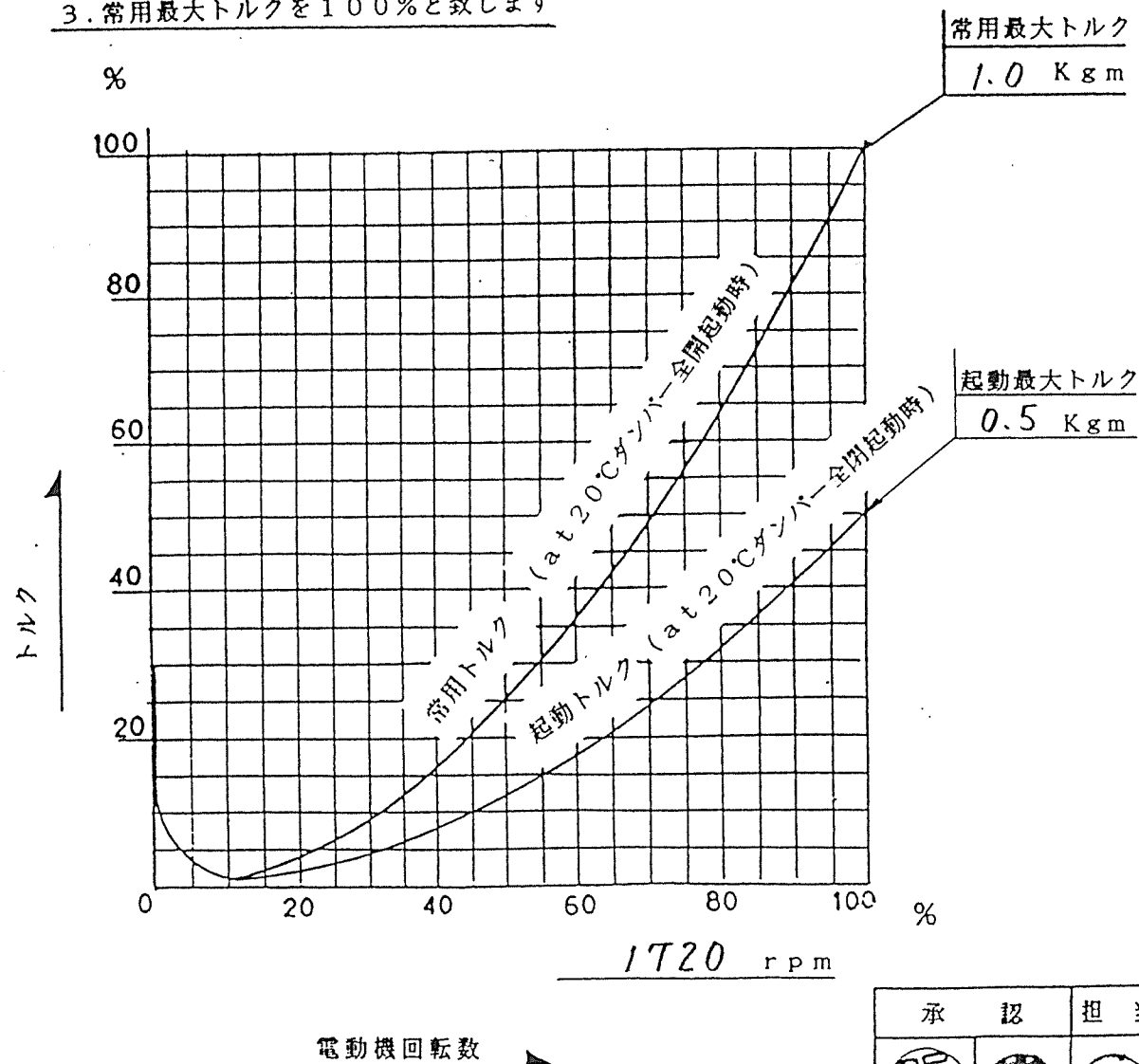
御注文主	株式会社 栗本鉄工所	股
御納入先	枕崎地区衛生管理組合	股
機器名	破碎部送風機	
型式	MVW-D #3.5	
駆動方式	a. 電動機軸直結 b. ベルト掛け	

性能

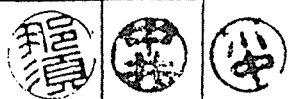
風量	40	m ³ /min
静圧	150	mmAq
温度	20	℃
回転数	1720	r.p.m
軸動力	1.8	KW
電動機	3.7 KW 4P 60 Hz 440V	
電動機付属品	—	
起動方法	直入	

備考

1. 電動機軸換算 GD2 3.8 Kg-m²
2. 起動条件は常温でダンパー全閉と致します
3. 常用最大トルクを100%と致します



承認 担当



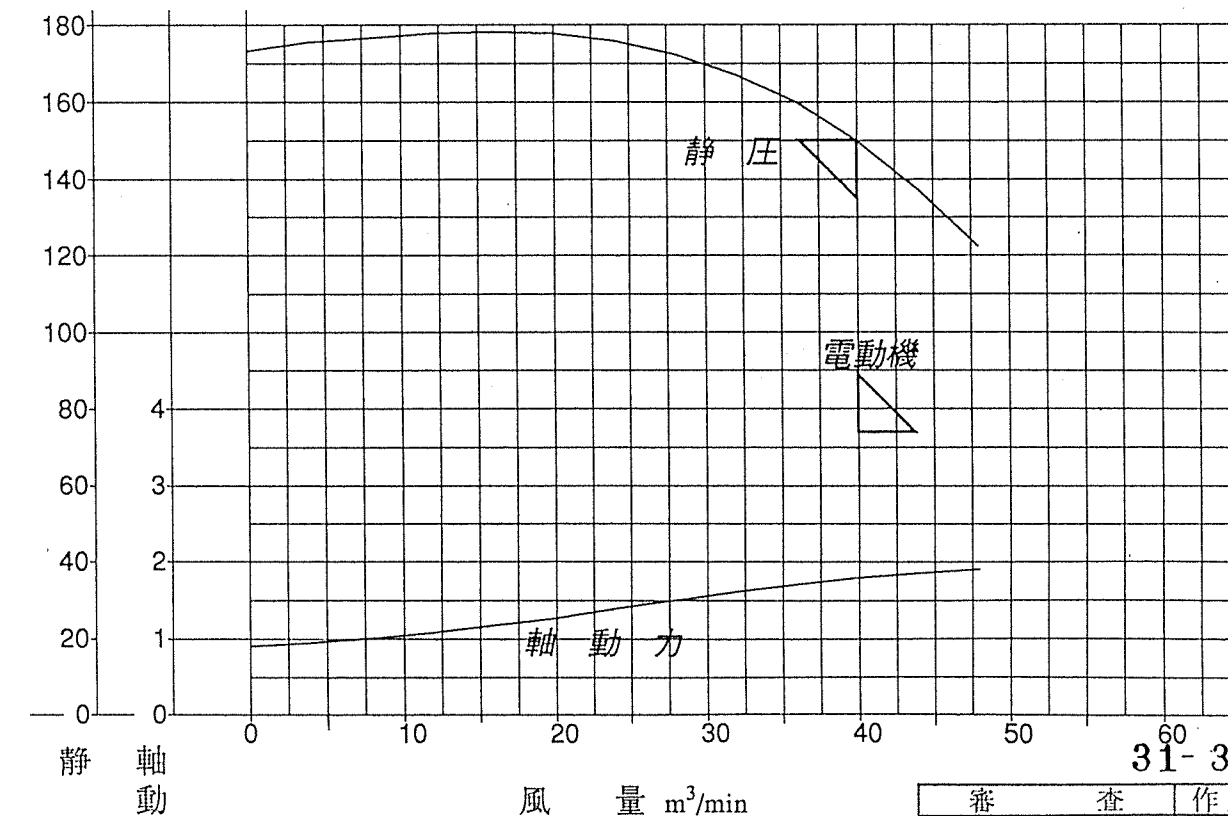
株式会社 村上製作所

~~回転数制御にて運転される場合、次の事項を明示願います。~~~~1) 回転制御範囲、可変速頻度及び1日の運転時間。~~~~2) 電動機の始動トルク、最大トルク。~~

送風機予想性能曲線

図面番号	H50047-1	作成年月日	1995年4月29日
御注文主	株式会社 栗本鉄工所 殿		
御納入先	枕崎地区衛生管理組合 殿		
機器名称	破碎部送風機		
型式	MVW-D #3.5	回転数	1720 r.p.m
風量	40 m ³ /min	軸動力	1.80 kw
静圧	- 0 , + 150 mmAq	台数	1 台
ガス温度	20℃	駆動	3.70 kw 4 P
ガス比重量	20℃, 1.200 kg/m ³	電動機	440 V 60 Hz

予想性能曲線



審査 作成者



株式会社 村上製作所

仕様番号

没

納入仕様書

'95 年 5 月 10 日

品 名 三 相 靜 止 電 力 機

貴社部品番号

弊社製造番号 EMT7168 OG5024N/5N

受領印欄

この書類を受領いたしました。

年 月 日

会社名

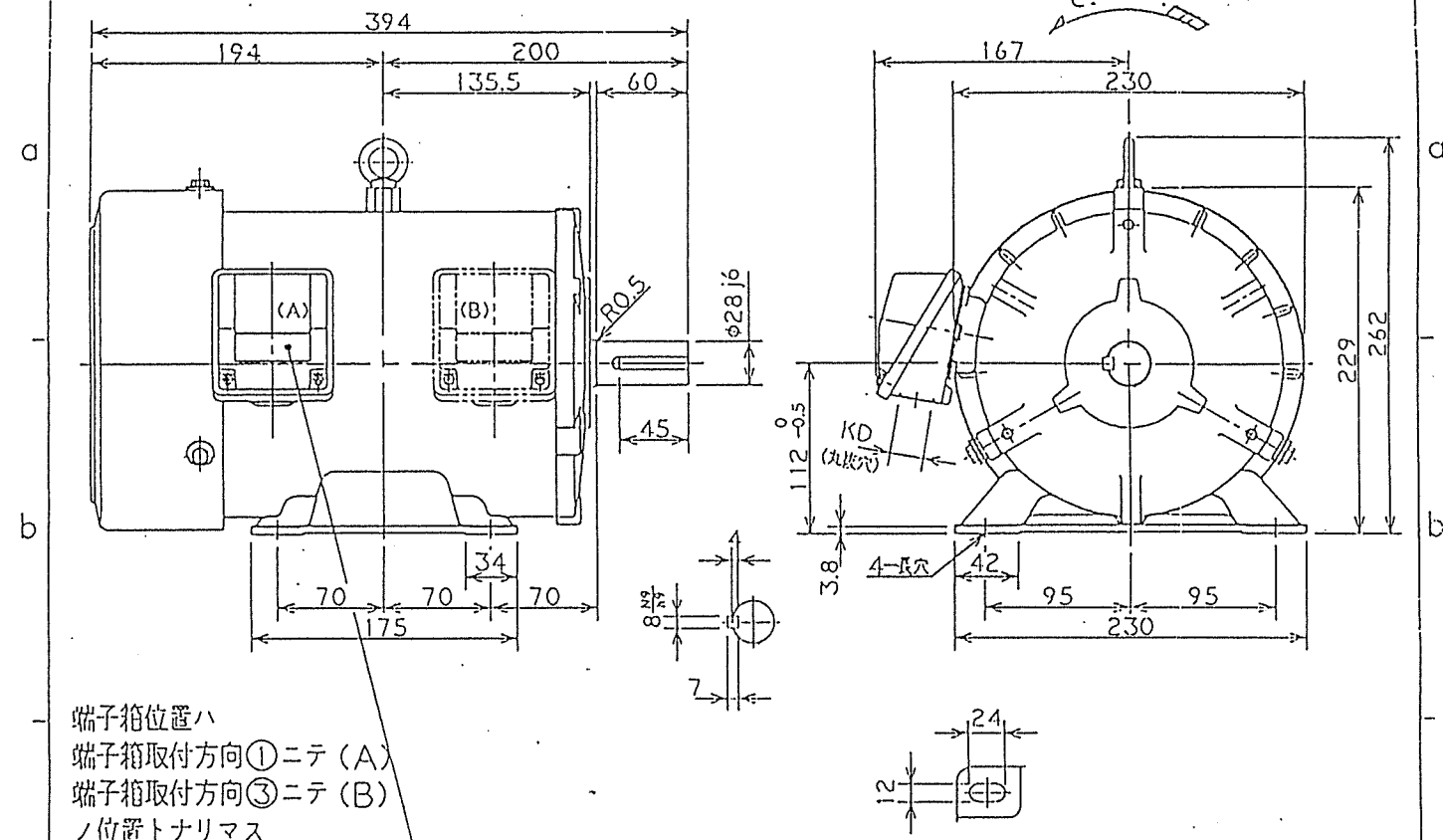
部署名

部 長	課 長	係 長	主 任	担 当
-----	-----	-----	-----	-----

株式会社 明電舎
電動力システム工場
回転機部 技術課

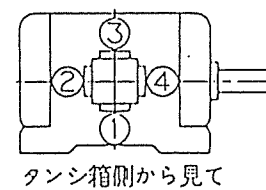
課長	照査	担当
----	----	----

MEIDENSHA CORPORATION



端子箱位置ハ
端子箱取付方向①ニテ(A)
端子箱取付方向③ニテ(B)
ノ位置トナリマス

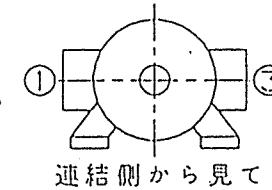
端子箱の取付方向および端子出口方向と寸法に限り下図によります



タンシ箱側から見て

端子出口方向

出口方向	寸 法
①	KD φ22



連結側から見て

端子箱の取付方向



全閉防まつ・外被表面冷却自力形 かご形 (JP 44.JC 4)

わ く 番 号	形 式	出 力	極 数	定格の種類	回転速度	周波数	電 圧	電 流
112M	TIS90 -NR	3.7 kW	4	連続	1720 rpm	60 Hz	440 V	約 6.5 A
備 考				絶縁の種類	軸受(連結側)	軸受(反連結側)	概算重量	塗装色
				E	6306ZZ	6206ZZ	42 kgf	5B5/0.5

Vブーリの適用は、JISC 4210
および JEM 1400 に準拠下さい。




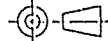
用途: 破碎部送風機用

31-4

數學 / 論

三相誘導電動機

外形寸法図

			
			
MARK 記号	DESCRIPTIONS 記事	DESIGN 担当	DATE 年月日
REVISION 訂正			
APPROVED BY 承認	CHECKED BY 検査	DESIGNED BY 担当	
	人子孫	山形	
	UNIT 単位 mm	SCALE 尺度 :	

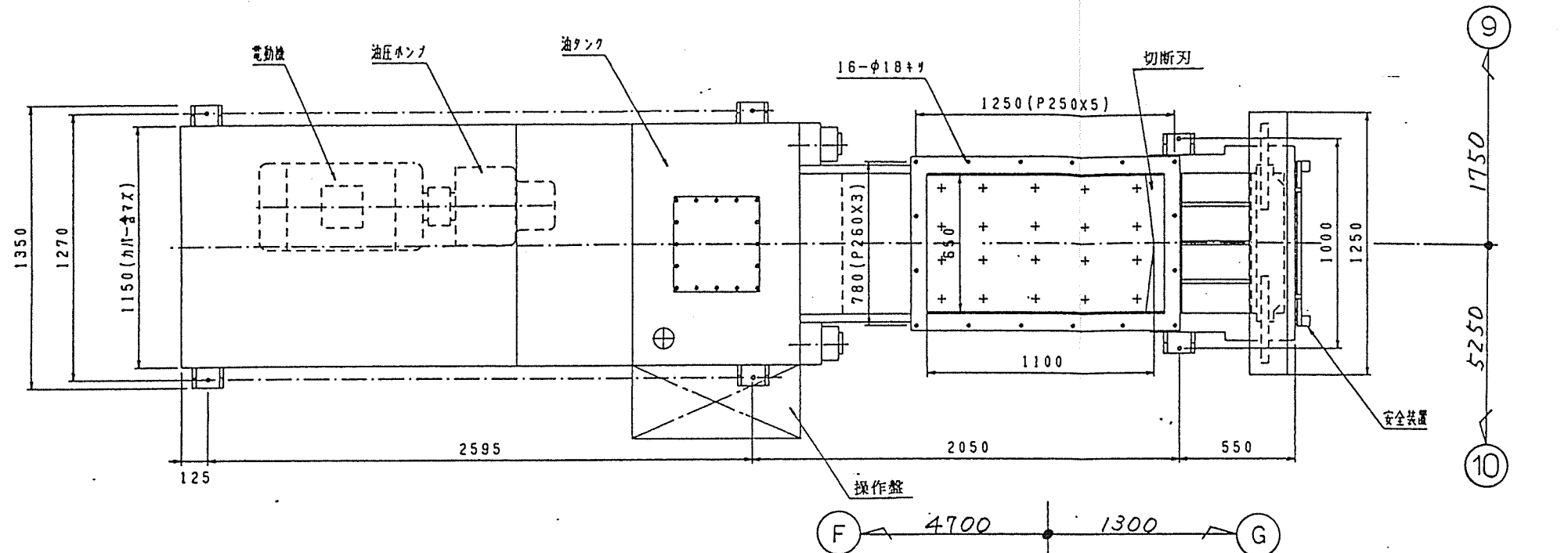
MEIDENSHA CORPORATION
株式会社 明電舎

JOB NO. 工号
EMT 7/68
OG 5025A

DWG. NO. 图号
MN102R42707-11-22

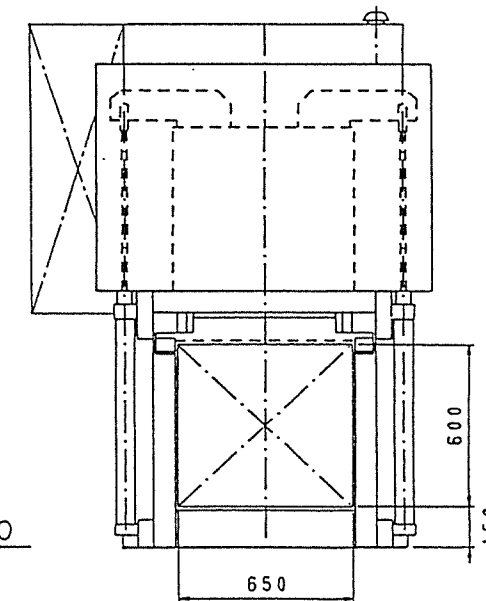
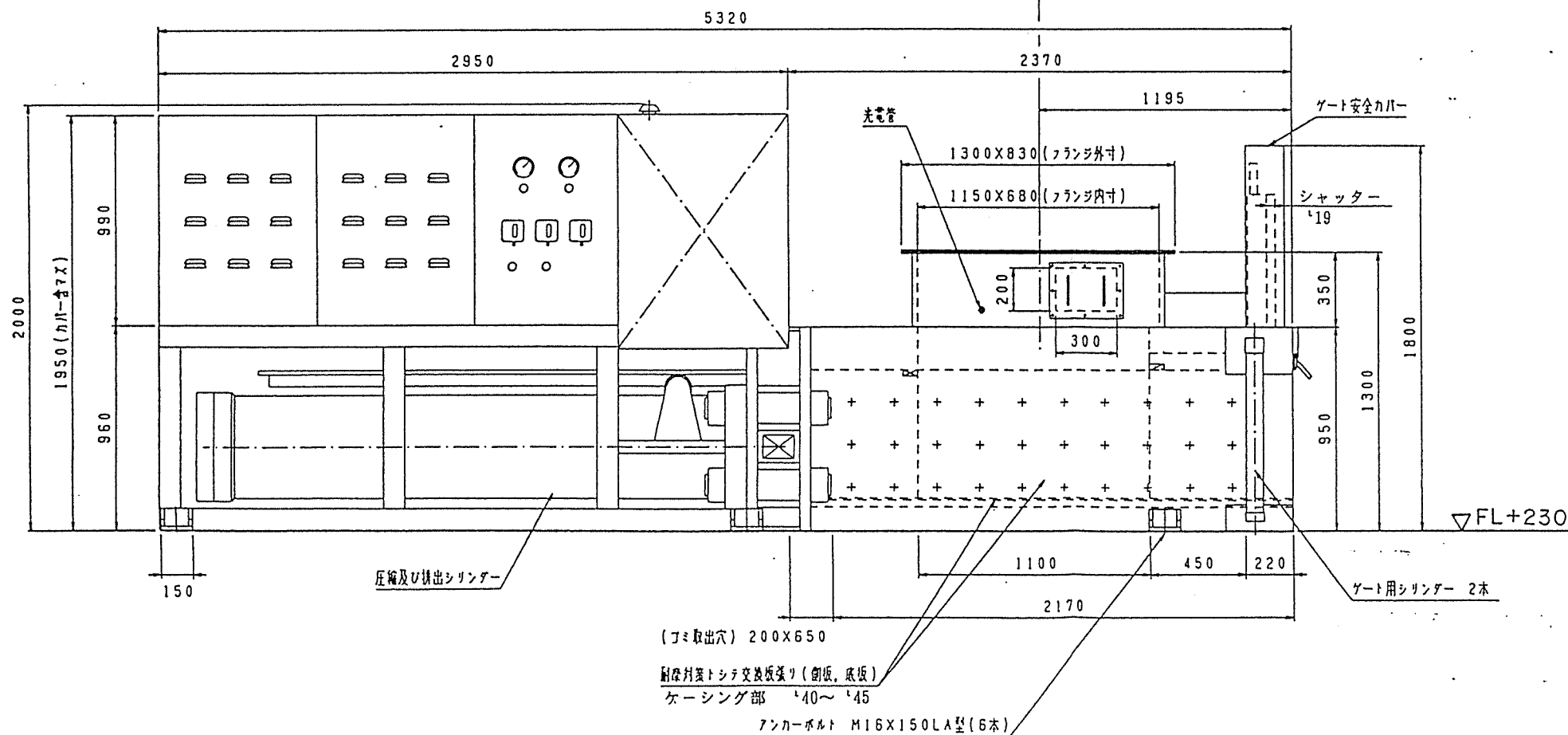


	訂正年月日	訂正内容
△		
△		
△		



項目	仕様
圧縮方法	油圧一方繰り方式
操作方法	全自動 手動操作 -サイクル自動
最高使用圧力	250kg/cm ²
シリンダー出力	圧縮用 276ton [70(kg/d)]
	ゲート用 14ton
電動機	三相440V 30kW 4P 60Hz
投入寸法	680"X1150"
ケース寸法	600"X650"X1550"
製品寸法	600"X650"X自由" (max450)
処理能力	磁性物 4.7t/5h以上 (γ=0.3t/m ³)
	ノズル 0.67t/5h以上 (γ=0.1t/m ³)
サイクルタイム	約 90秒
タンク油量	700L
機械重量	12ton

主要部材質・板厚		
ケーシング	一般構造用圧延鋼材 (SS400)	40mm~45mm
シャッター	一般構造用圧延鋼材 (SS400)	19mm
切断刃	合金工具鋼鋼材 (SKD61)	35mm



32-1

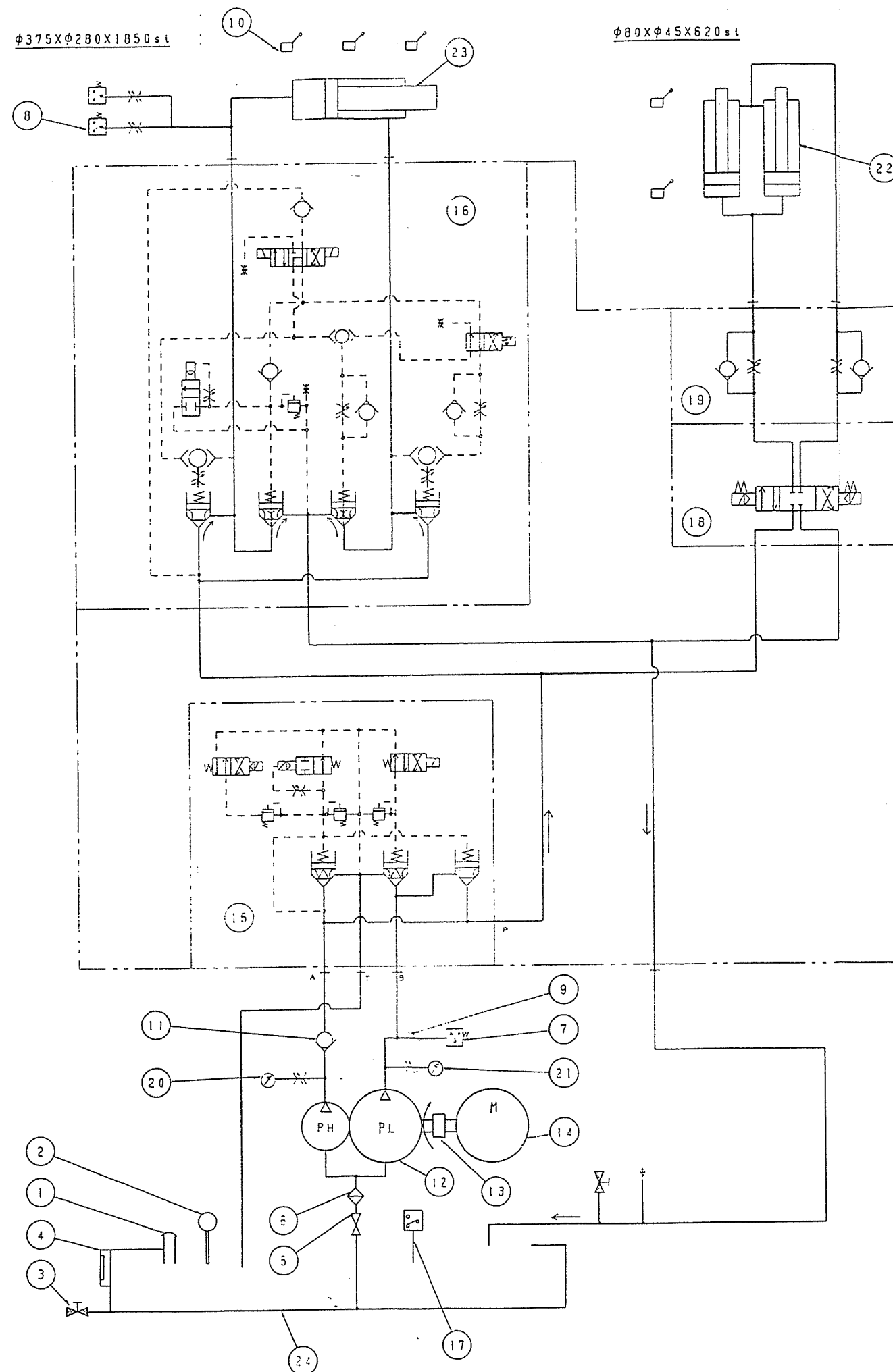
ITEM No.	MP-601
名称	金属圧縮機
製作数	1式
注番	RK94-429

品名 ITEM	品名 PARTS NAME	材質 MATERIAL	数量 QUANT	備 REMARKS	コード CODE
名称 NAME	金属圧縮機 組立図	納入先 CUSTOMER		札幌地区衛生管理組合 殿	
設計 DESIGN	製図 DRAFT	写図 TRACE	検図 CHECK	承認 APPROVE	コードNo. CODE No.
	T. Y.		Y. I.		
尺 SCALE	1/20	日付 DATE	7・3・9	図 DWG. No.	PSS-2-KR-01
第3角法 THE THIRD ANGLE					
三筒産業株式会社					

A2(NQ 2020)

φ375Xφ280X1850±t

φ80Xφ45X620±t



24	油タンク	三協	1	700L
23	圧縮用シリンダー	三協	1	φ375Xφ280X1850
22	ゲートシリンダー	油研工業	2	φ80Xφ45X620±t
21	圧力計	右下	1	DU3/8Xφ100X200K
20	圧力計	右下	1	DU3/8Xφ100X350K
19	流量制御弁	NACHI	1	OCY-G06-W-Y-10
18	ソレノイドバルブ	NACHI	1	DSS-G06-C5-AR-C1-10
17	サーモスタット	O/パートショー	1	EAC-3L
16	圧縮用混合弁	NACHI	1	HFS-G10-A4-ARY-C1-5516A
15	リリーフ 混合弁	NACHI	1	HF-G06-431-AR-C1-5362A
14	モーター	明電舎	1	30kw 4P 440V 60Hz (全閉外扇)
13	カップリング	特本	1	CR-6018
12	油圧ポンプ	NACHI	1	IPH-46A-32-80-E-11
11	チェック弁	内田	1	CA-06F-A1-330
10	リミットスイッチ	YASUKAWA	3	PSG-021
9	絞り弁	内田	5	T-02AT-330
8	圧力スイッチ	アクト	1	SP-R-300
7	圧力スイッチ	アクト	2	SP-R-200
6	アクションストレーナー	大生	1	ISV-20A-150
5	ストップバルブ	北沢	1	2 1/2 B
4	温度計付油圧計	光宝	1	0-3
3	ドレン	北沢	1	3/4 B
2	レベルセンサー	イムロン	1	E78-111
1	給油口	大生	1	FU-50
品番	品名	材質	個数	備 考

32-3

油圧回路図		作成者 坂本地区衛生管理組合	
T. Y		Y. I	
DATE 7.16.22		PAGE 1-11-22	
三協産業株式会社			

御注文主：株式会社栗本鉄工所殿

納入先：枕崎地区衛生管理組合殿

工事名：粗大ごみ処理施設建設工事

金属圧縮機

納入仕様書

平成 7年 6月 23日

三筒産業株式会社

1. 一般事項

1-1 名称

金属圧縮機

1-2 処理対象物

粗大ごみ（廃家電品等）を破碎後、磁選機・アルミ選別機で回収された磁性物及び空缶類を直方体上に圧縮成形する。

1-3 処理能力

磁性物 4.7 t / 5 h 以上
アルミ 0.67 t / 5 h 以上

1-4 見積比重

磁性物 0.3 t / m³
アルミ 0.1 t / m³

1-5 納入場所

枕崎地区衛生管理組合殿

1-6 納入箱機器及び数量

1. 圧縮機本体（油圧シリンダー含む）	1 基
2. 油圧ユニット 30 kw 4P	1 式
3. 操作盤	1 式
4. 機内配線配管	1 式
5. 塗装	1 式
6. 予備品、消耗品、工具	1 式
7. 運送	1 式
8. 無負荷試運転	1 式
9. 負荷試運転	1 式

1 — 7 納入範囲外

1. 基礎工事
2. 荷下し
3. 据付工事
4. 現地電気配線工事
5. 作動油
6. 据付指導

1 — 8 塗装色

貴社指定色及び基準書に基づく。

1 — 9 検収

試運転を行い、貴社立合の上各部の出来及び機能検査を実施し、
引渡するものとします。

1 — 10 保証

客先引渡後24ヶ月以内に弊社設計製作上の不備に基づく構造機能上の不良破
損に関しては、無償整備を行うものとします。

但し、定期点検事項を施工されているものとします。消耗品については
保証外といたします。

1 — 11 無償整備の条件

弊社設計上の不備に基づく構造機能上不良破損とは、定期点検事項を遵守
し、その他保守管理に基づいた整備を客先にて行っているにもかかわらず
破損した場合には無償とします。

2. 主仕様

2 — 1 油圧ポンプ

- | | |
|------------|-----------------------|
| 1. 油圧ポンプ名称 | 内接ギヤーポンプ |
| 2. 最高使用圧力 | 250kg/cm ² |
| 3. 台数 | 1台 |

2 — 2 電動機

- | | |
|-------|-----------|
| 1. 容量 | 30kw 4P |
| 2. 電圧 | 440V 60Hz |
| 3. 型式 | 全閉外扇形 |
| 4. 台数 | 1台 |

2 — 3 油圧シリンダー

- | | |
|--------------|--------------|
| 1. 圧縮用シリンダー | 276TON |
| 2. ゲート用シリンダー | 7TON×2=14TON |

2 — 4 機械容量

- | | |
|----------|---|
| 1. 投入口寸法 | 680 ^W ×1150 ^L |
| 2. ケース寸法 | 600 ^H ×650 ^W ×1550 ^L |
| 3. タンク油量 | 700ℓ |
| 4. 機械重量 | 12TON |

2 — 5 制御操作盤

- | | |
|---------|-------------------------|
| 1. 型式 | 本体一体型 |
| 2. 主回路 | AC440 60Hz |
| 3. 操作回路 | AC100 60Hz |
| 4. 操作方法 | 押釦式 全自動・1サイクルタイム・手動切替方式 |

Technical drawing of the front panel of a control unit. The panel is 700 mm wide and 1100 mm high. It features a central display area with a "NPO" label and a large square window. Below the display are two rows of indicator lights, numbered 1 through 30. The panel is mounted on a wall with two screws. A side view on the right shows the panel's depth of 250 mm and a mounting bracket.

F-80A				F-60A			F-15A																																
R	S	T	E	U1	V1	W1	E	R4	S4	COM	COM	COM	COM	COM	000	001	002	003	004	005	006	007	008	009	010	0V	+24V	IN	S04	S04	S04	100021	100031	100041	100051	100061	100071	100081	100091

電源

光電管電源

サクショ
ンシル
ター異
常

油温高

光電SW

差動PS

低圧PS

高圧PS

ゲート開限LS

ゲート開限LS

プレス押限LS

プレス中間LS

プレス引限LS

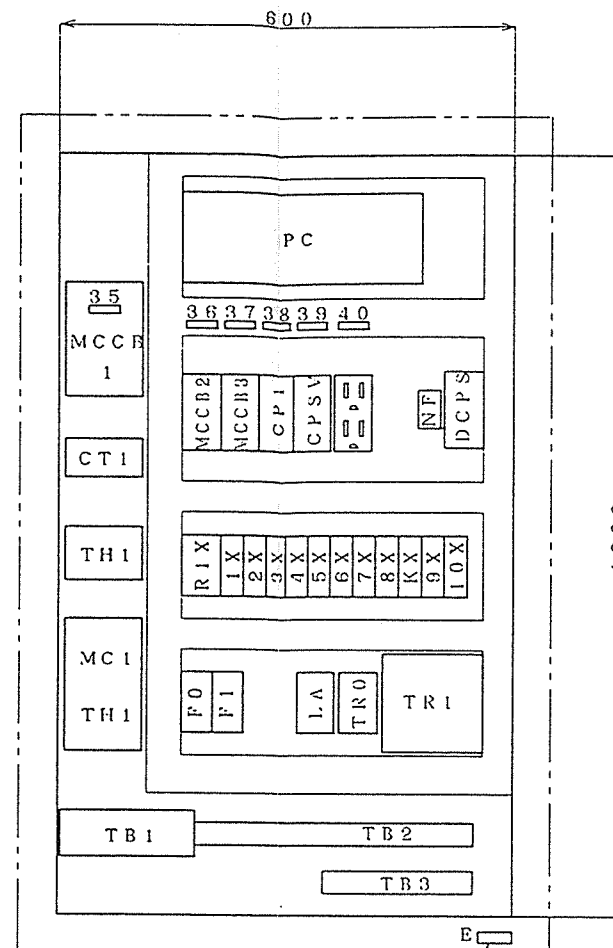
差動	S						
低圧	O						
中圧	O						
高圧	L						
ゲート開	L	S					
ゲート閉	L	S					
プレス引	L	S					
プレス押	L	S					
レベルセンサ							

板厚	本体 t 2.3
	扉 t 3.2
塗装	マンセル 5 Y 7 / 1 (半艶焼付)
構造	防塵型
ハンドル	皿型ハンドル (A-140-2 キー付)
取付位置	機械本体に、取り付け
質量	約 100 Kg

A 1
A 2
B 1
B 2
K 1
K 2
E 1
E 2
K 1 A
K 1 B
COM
1 1 5
1
2


外部非常停止	中央非常停止	油圧ポンプ電流信号	非常停止	故障	運転中	運転準備OK
中央取り合い						

中央取り合い



接地用端子座

32-6

符号	品名	品番	材質	個数	重量	備考
年月日	平成 7 年 6 月 15 日	材質		個数	重量	三角注 尺度
図名	枕崎地区衛生管理組合殿 金属圧縮機制御盤			機 種 型 式	P S S - 2	
 三筒産業株式会社				図 番	M D - 1 1 2 - 6 0 A	


盤面部品

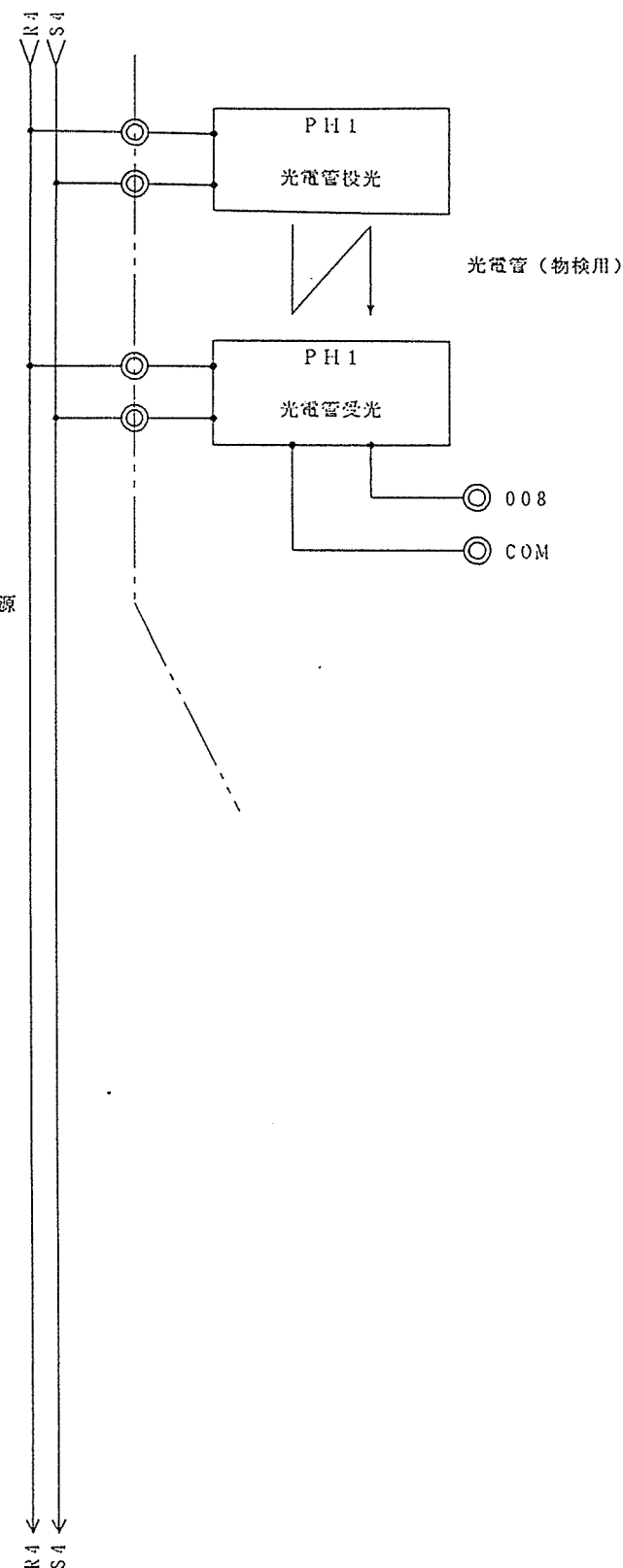
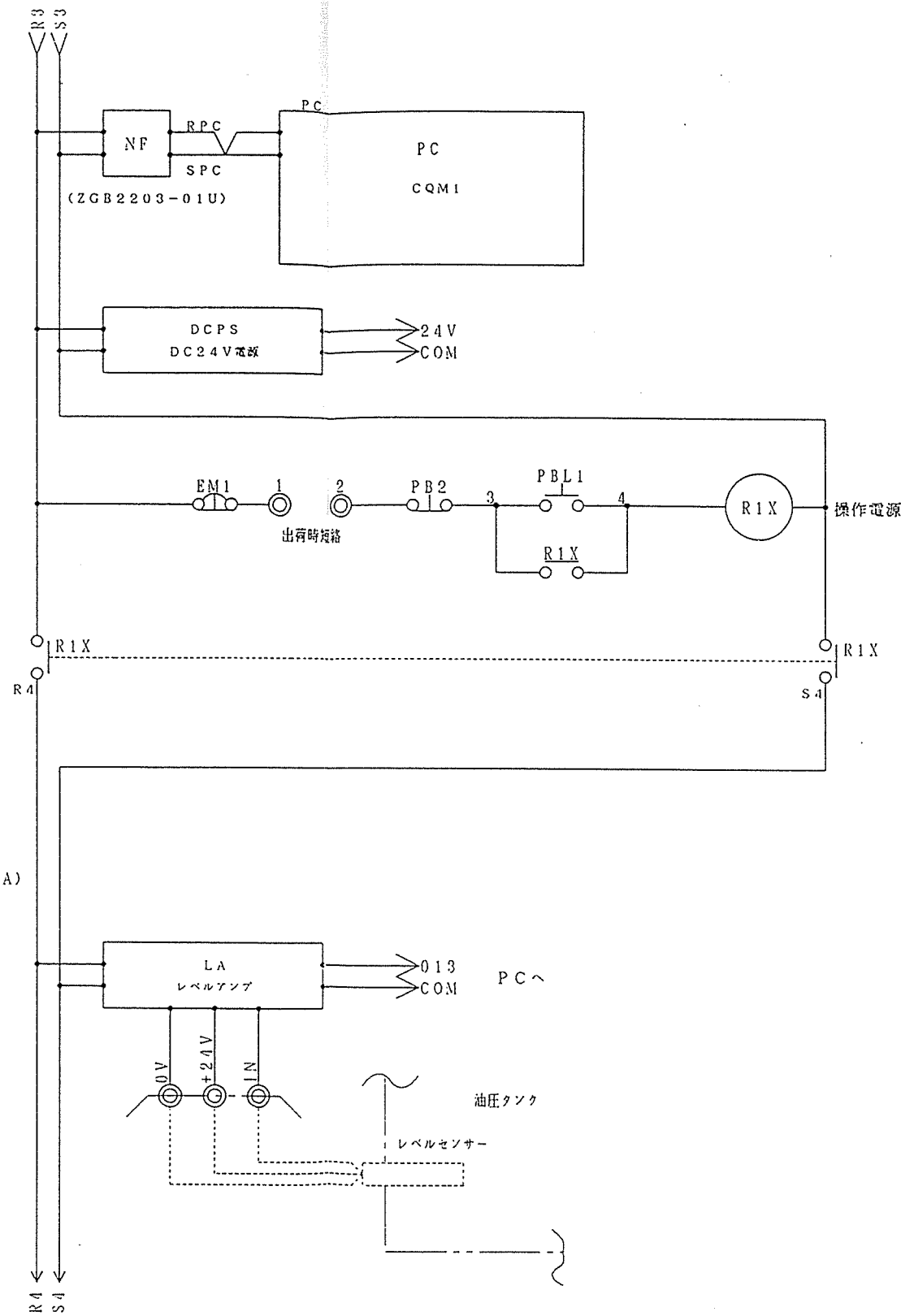
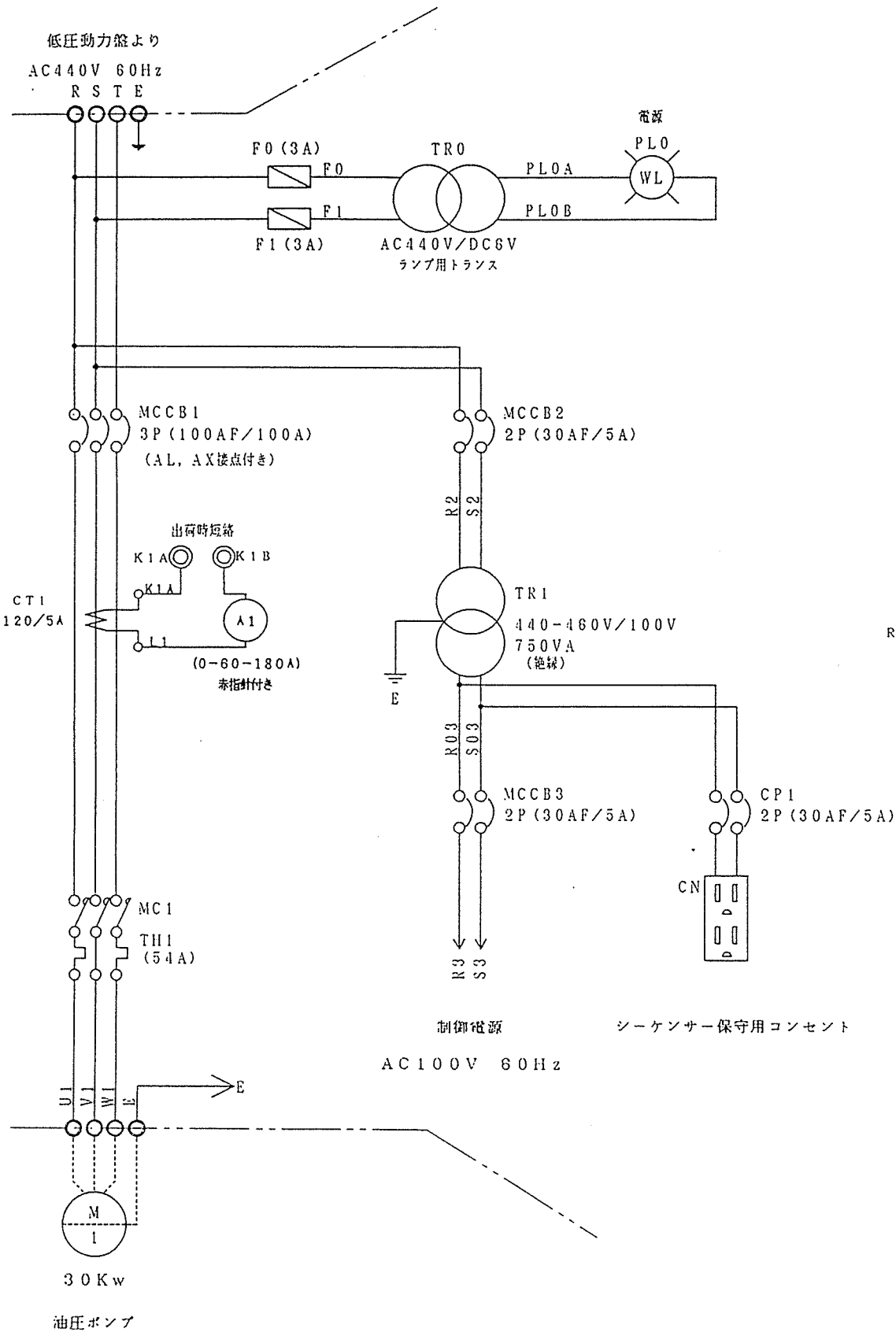
[illegible]

盤外部品


予備部品

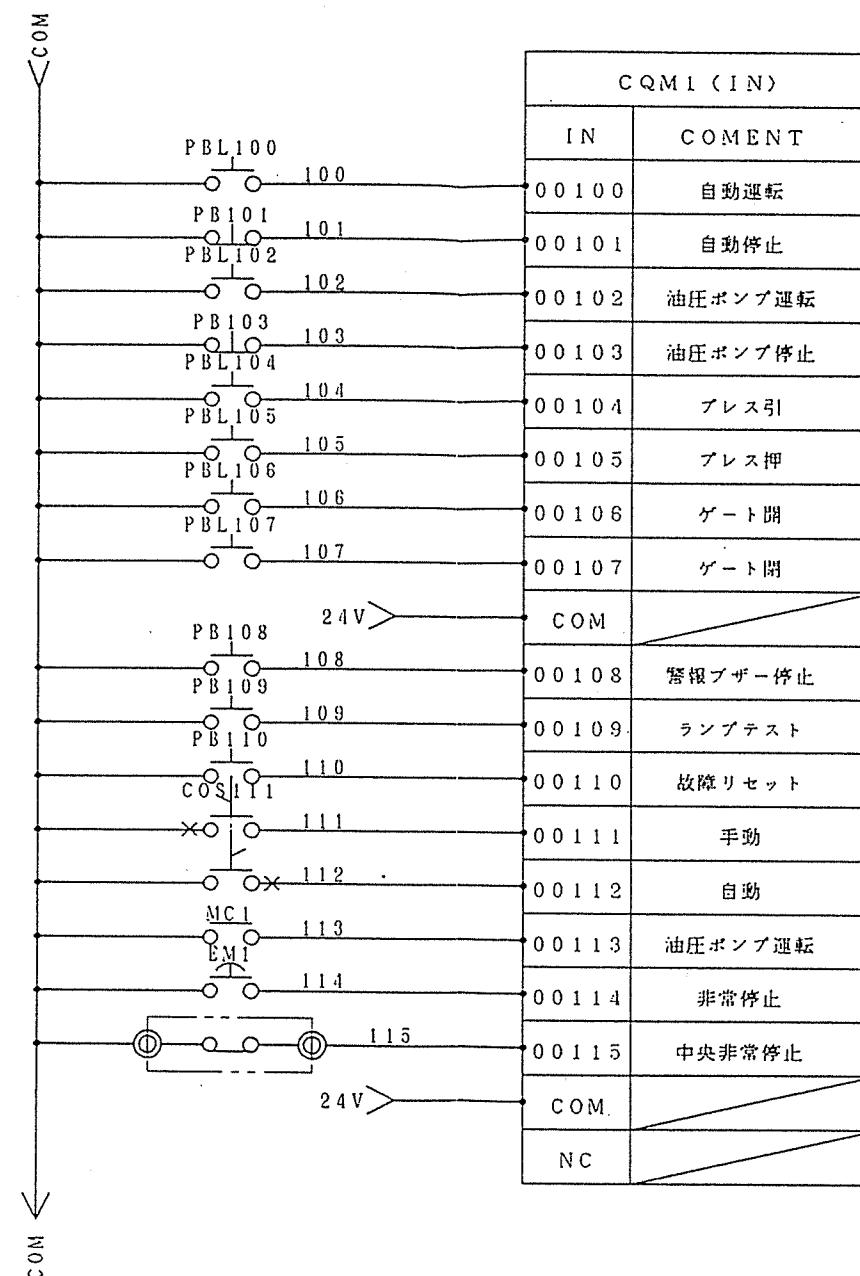
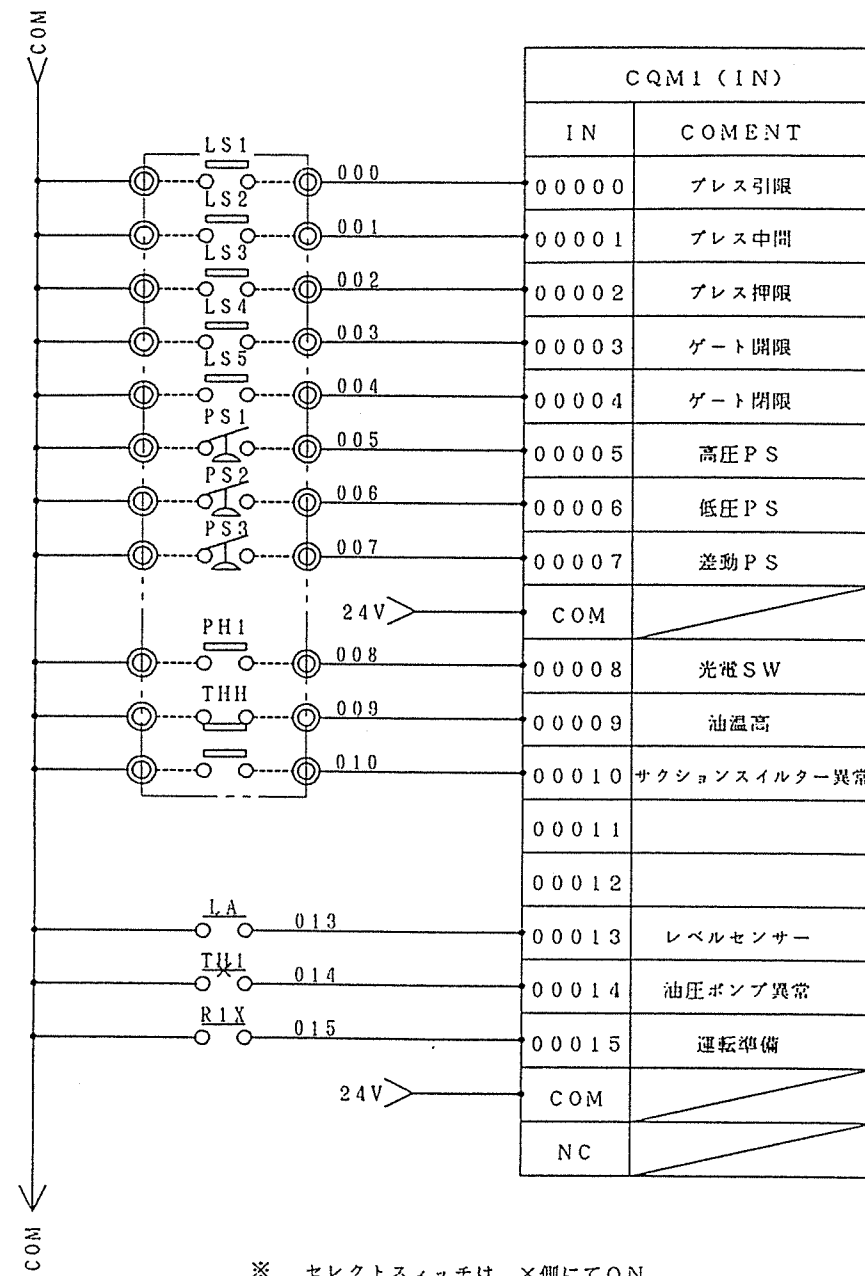
32-7


符号	品名	品番	材質	個数	重量	備考
年月日	平成 7 年 6 月 15 日	材質	個数		重量	三角 法 尺 度
図名	枕崎地区衛生管理組合殿 金属圧縮機制御盤			機 種 型 式	P S S - 2	
 三筒産業株式会社			図 番	M D - 1 1 2 - 6 1 A		

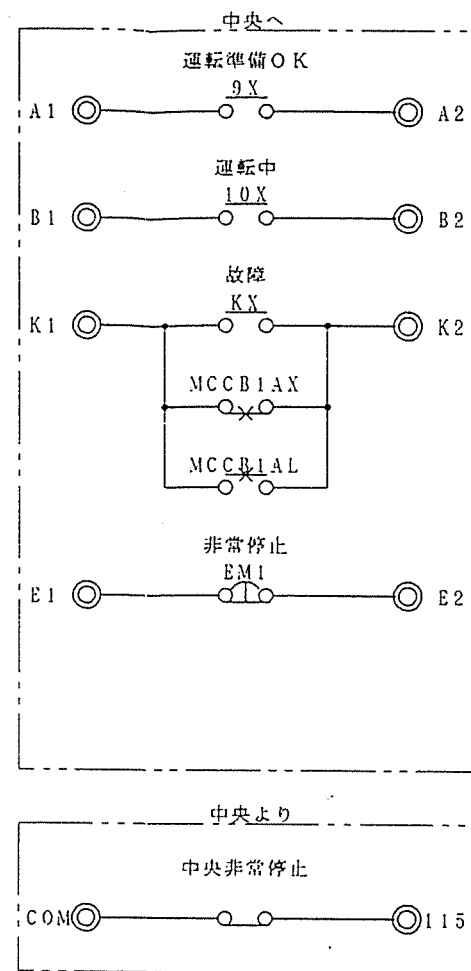
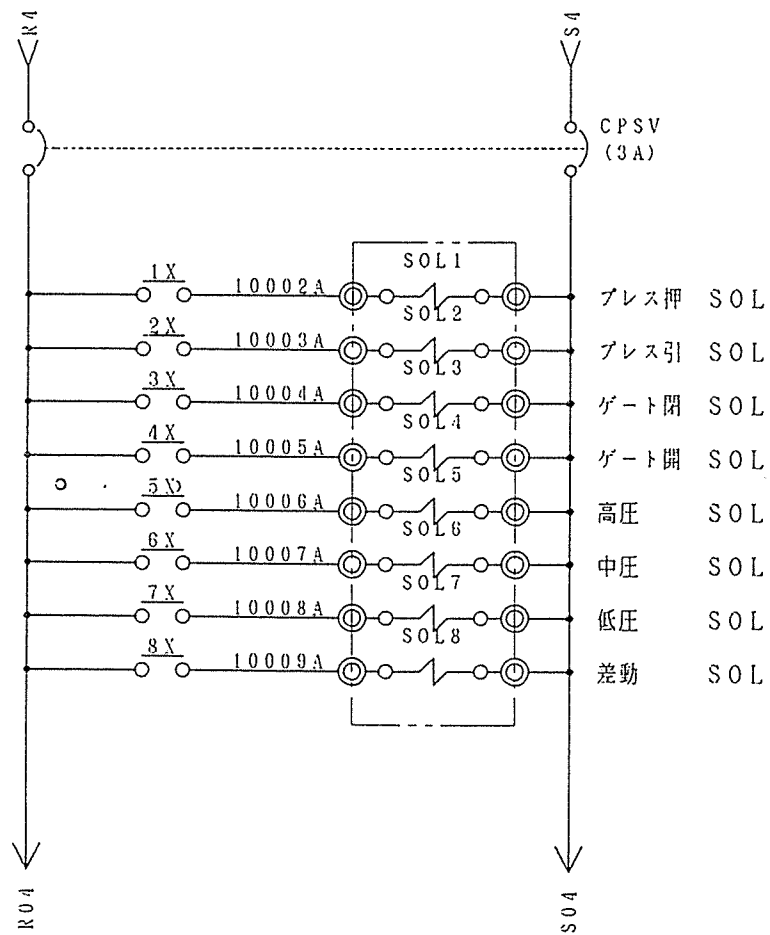


32-8

符号	品名	品番		材質	個数	重量	備考	
年月日	平成 7 年 4 月 7 日	材質		個数		重量	三角法	尺度
図名	枕崎地区衛生管理組合殿 金属圧縮機制御盤（動力結線図）				機種 型式	PSS-2		
 三筒産業株式会社					図 番	MD-112-01		



符号	品名	品番		材質	個数	重量	備考		
年月日	平成 7 年 6 月 15 日	材質		個数		重量		三角 法	尺 度
図名	枕崎地区衛生管理組合殿 金属圧縮機制御盤 (PC/IN)				機 種 型 式	PSS-2			
 三筒産業株式会社					図 号	MD-112-02A			

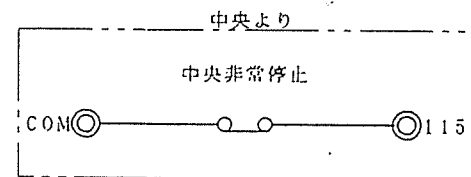


自動運転モードになっている状態を示す。(自動運転中ON)

油圧ポンプが、ONしている状態を示す。


盤面に何等かの異常表示が発生している状態を示す。
運転準備OK (AX) は、OFFの状態。

スイッチ接点、直接出力。



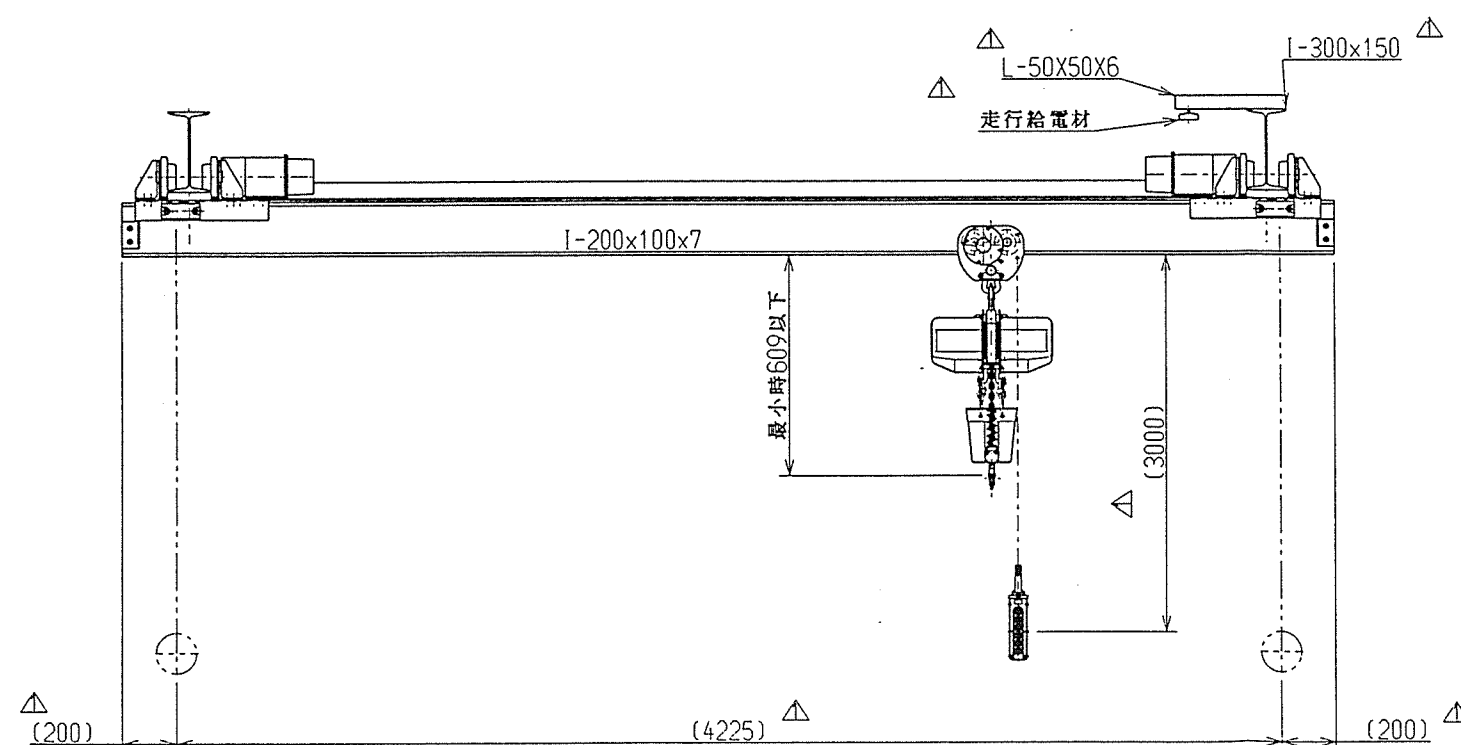
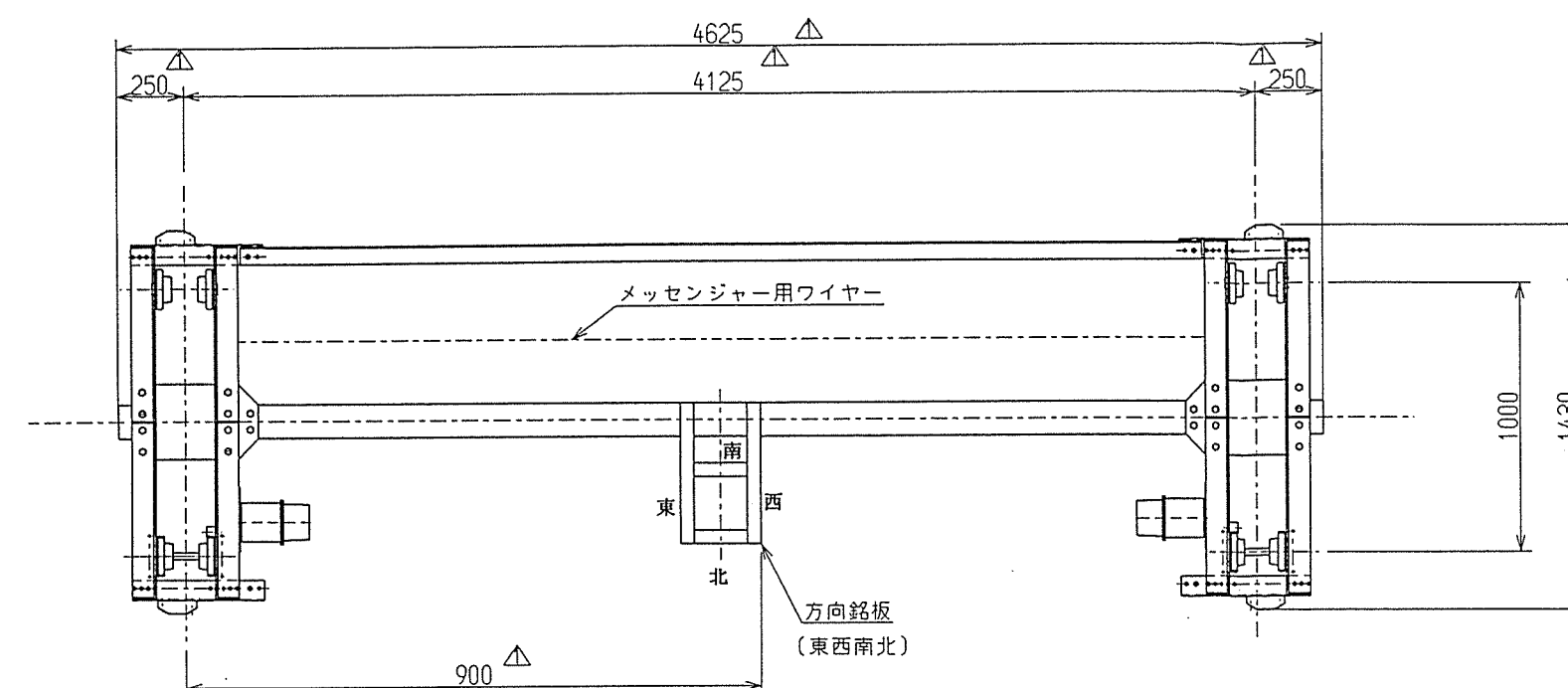
中央非常停止入力、中央からのリセットにて運転復帰。(機械原点の場合のみ)

32-11

符号	品名	品番		材質	個数	重量	備考		
年月日	平成 7 年 6 月 15 日	材質		個数		重量		三角 注	尺 度
図名	枕崎地区衛生管理組合殿 金属圧縮機制御盤				機 種 型 式	P S S - 2			
 三筒産業株式会社				図 番	M D - 1 1 2 - 0 4 A				

REVISION 符号	変更内容	年月日	記入者	承認
①	寸法変更及び追記	7/06/23	竹内	
②				
③				
④				

クレーン仕様	
定格荷重	500 Kg
揚程	△ 3.2 m
スパン	△ 4.125 m
巻上速度	8.4 m/min
巻上出力	0.9 Kw
横行速度	12 m/min
横行出力	0.4 Kw
走行速度	14 m/min
走行出力	0.4X2 kw
操作方式	床上押しボタン方式
電源	3相 440 V 60 Hz
塗装色 (マンセル)	7.5G7/2.5 △ チェーンブロック 10R5.5/14.5



ITEM No.	H-602
名称	プレス成型品搬送クレーン
製作数	1台
注番	RK94-430

プレス成型品搬送クレーン

33-1

ITEM No.	H-602
名称	プレス成型品搬送クレーン
製作数	1台
注番	RK94-430

TITLE	0.5t x 4.125m △
名称	全電動式天井走行クレーン
ELEPHANT CHAIN BLOCK CO., LTD. 象印チェーンブロック株式会社	
APPROVED BY	CHECKED BY
DESIGNED BY	DRAWN BY
SCALE	尺 度
DRAWING DATE	製図年月日 1995 .6 .23
CODE NO.	SES-208
類別	FAMSC-0.5
DRAWING NO.	MB-C0035-A

企
部
設
資
出
換
倉
管
1
2
3
4
長
持
留
營
計

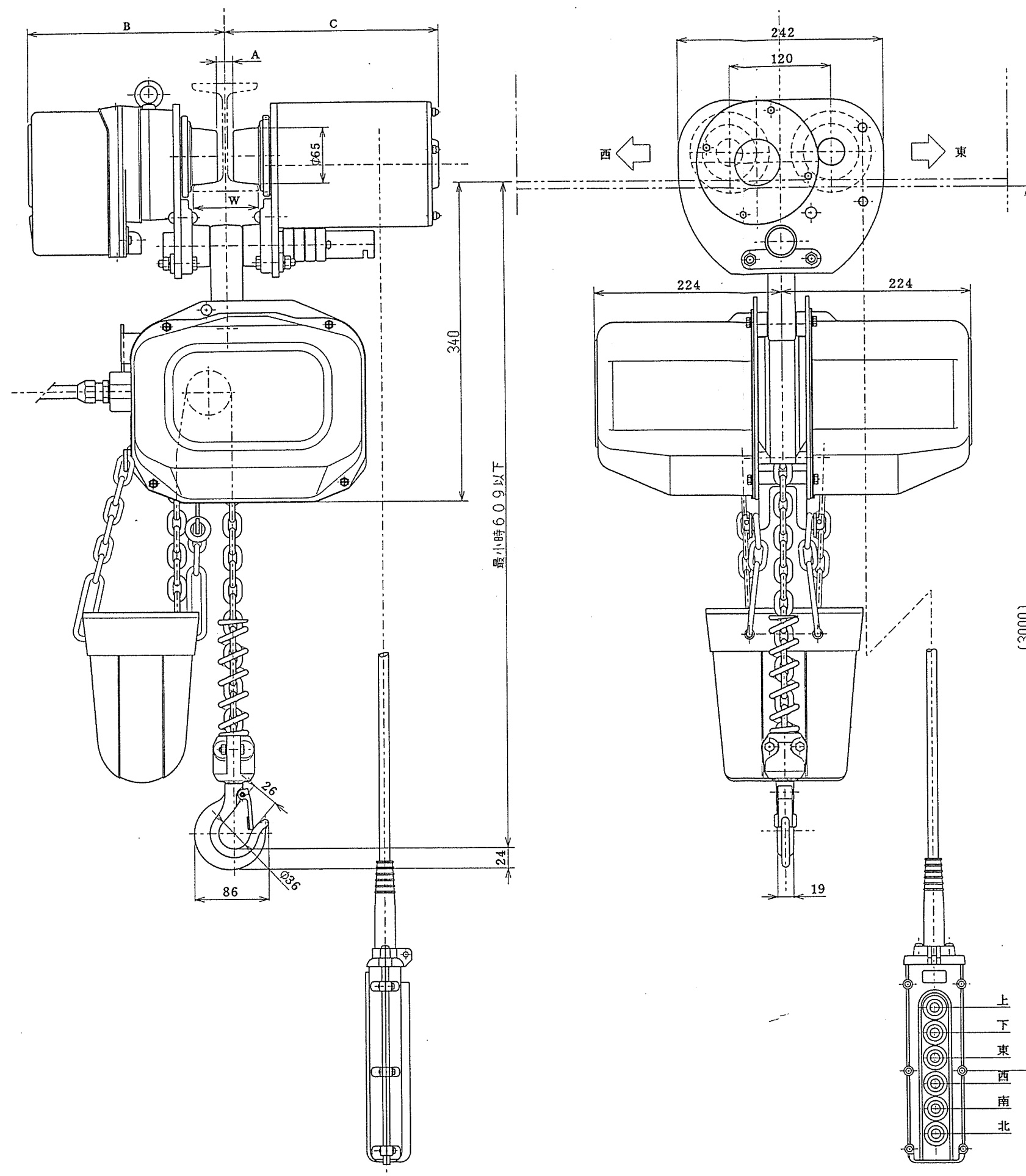
SYMBOL 行号	REVISION 変更内容	DATE 年月日	MADE BY 記入者	APPROVED BY 承認
△	直結式に変更	7/06/23	竹内	
△				
△				
△				

容 量	500	kg
CAPACITY		
揚 程	△ 3.2	m
LIFT		
自 重	74	kg
NET WEIGHT		
塗 装 色	マンセル	
PAINT COLOR	10R5.5/14.5	
周 波 数	60	Hz
FREQUENCY		
電 圧	440	v
VOLTAGE		
巻 上 電 動 機	0.9	kW
LIFTING MOTOR OUTPUT		
巻 上 速 度	8.4	m/min
LIFTING SPEED		
横 行 電 動 機	0.4	kW
TRAVERSING MOTOR OUTPUT		
横 行 速 度	12	m/min
TRAVERSING SPEED		
操 作 電 圧	24	v
VOLTAGE OF HAND PUSH BUTTON		
定 格 (巻 上 機)	30	min
RATED DUTY CYCLE		
絶 縁	E	
CLASS OF INSULATION		
電源キャブタイヤーケーブル	7C 2 mm ² 7 m	
CABTYRE CORD		
操作用押ボタンケーブル	7C 0.75 mm ² 3 m	
PUSH BUTTON CORD		

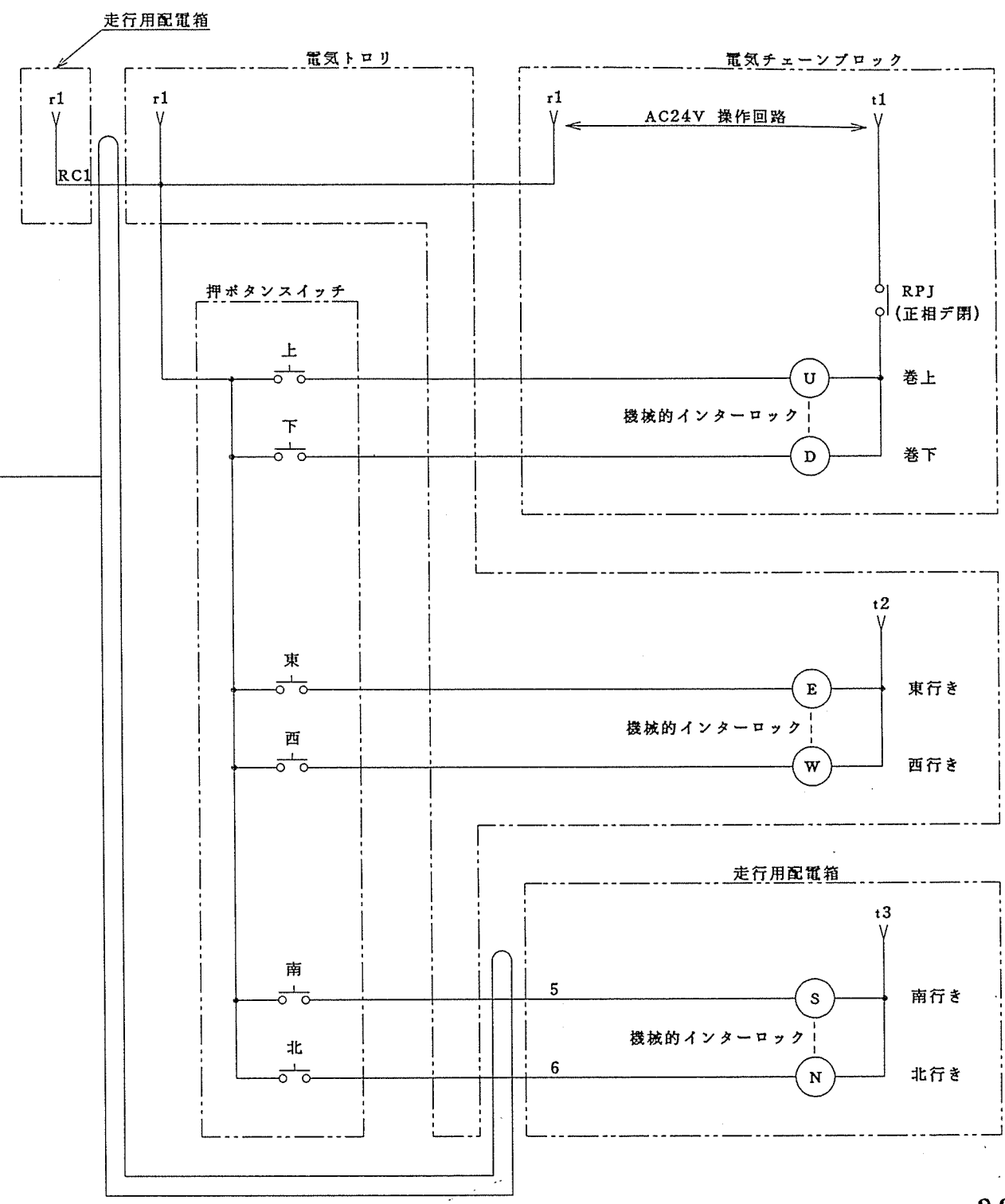
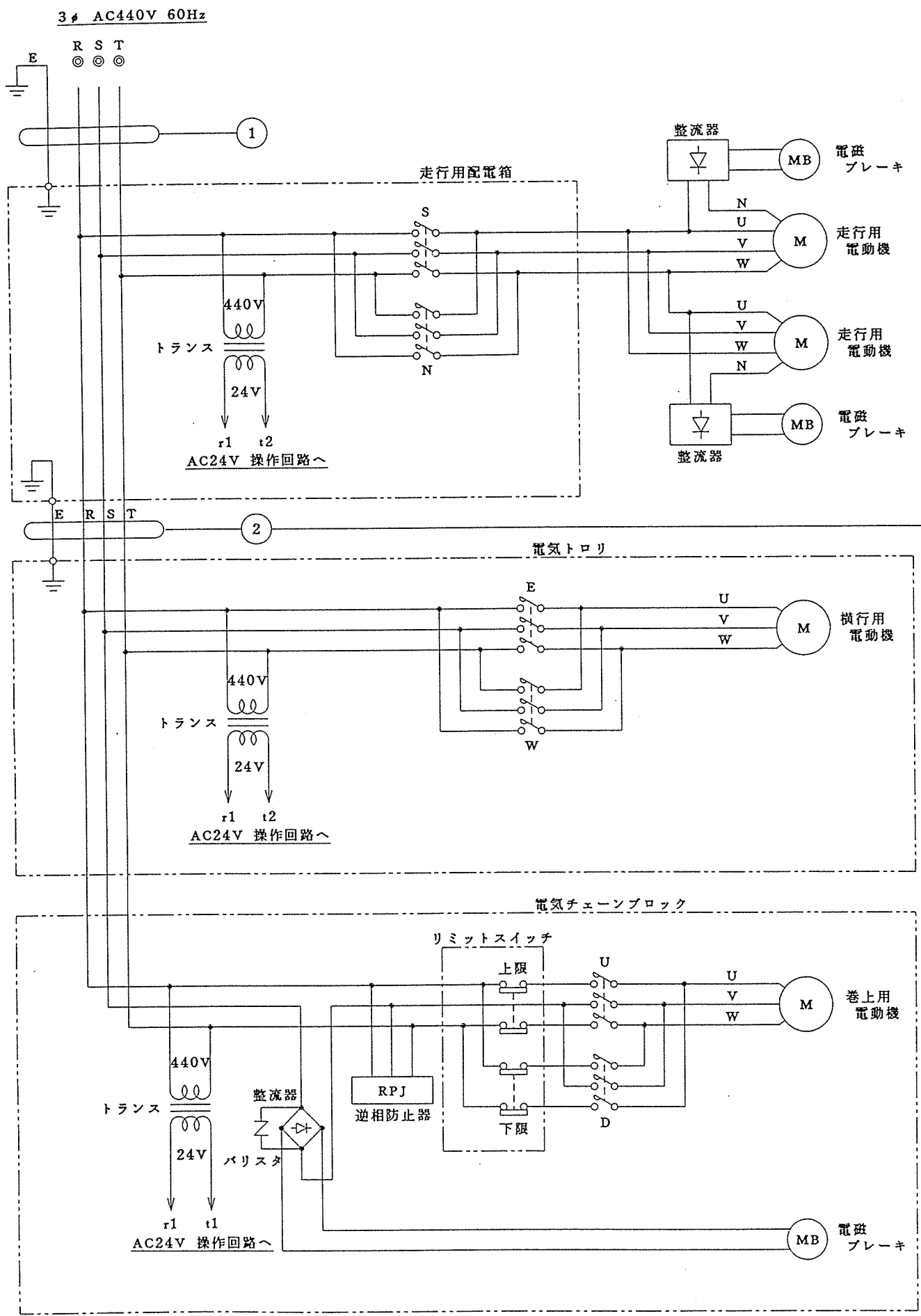
W	A	B	C
75	19	230.5	250.5
100	44	243	263
125	69	255.5	275.5

33-2

TITLE		電気トロリ式	
名 称		電気チェーンブロック	
ELEPHANT CHAIN BLOCK CO., LTD.			
象印チェーンブロック 株式会社			
APPROVED BY 承認	CHECKED BY 検 査	DESIGNED BY 設 計	DRAWN BY 製 図
SCALE 尺 寸		1/10	
DRAWING DATE 製 図 年 月 日		1995 .6 .23	
CODE NO. 類 別	DRAWING NO. 図 番		MB-B0044-A



企
部
設
資
出
検
倉
管
1
2
3
4
長
特
質
買
営



33-3

プレス成型品搬送クレーン

TITLE				FAMSC-0.5 電機トロリ式			
名称				電機チェーンブロック展開接続図			
ELEPHANT CHAIN BLOCK CO., LTD.							
象印チェーンブロック 株式会社							
APPROVED BY	CHECKED BY	DESIGNED BY	DRAWN BY	SCALE			
承認	検出	設計	製図	尺 寸			
DRAWING DATE				製図 年 月 日 1995 . 6 . 23			
CODE NO.				DRAWING NO.			
類別				図 番 CCB-0040-A			
				(指)			

振動機製作仕様書

御注文主 株式会社 栗本鉄工所 殿
御需要先 札幌地区衛生管理組合 殿

△ 貴工事番号 RK 94-431

弊社製番 944-11350-100

データ No. S4EU-290

型 式 MVCB-900-4.0

台 数 1 台

△ (1) 用 途 排出コンベヤ

(2) 性能特性

取扱材料 品名 破砕ゴミ 見掛比重 0.25
水分 % 温度 常温 °C 比熱 kcal/kg°C
能力 最大 kg T/Hr 常時 4 kg T/Hr
保有特性 付着性 粘着性 吸湿性 フラッシュ性 プリンス性 静電性 腐蝕性
粒度構成 % % %
% % %

(3) トラフ仕様

トラフ形状 開放平底出口付 ライナ : (有) 無
寸 法 巾 900 mm × 長 4000 mm
トラフ材質 SS400 6t 蓋材質 内トラフ材質 ライナ材質 SS400 9t

(4) 篩網 整流板 仕様

篩分段数 段

目 開	網 形 状	材 質	ゴムボール	有効寸法 mm	備 考
			有 無	巾 × 長	
			有 無	巾 × 長	
			有 無	巾 × 長	
			有 無	巾 × 長	

(5) 振動特性

振 動 数 約 560 回/分 } 予定
振 巾 約 18 mm
振動角度 30°

(6) 電動機

構造 全閉外扇形 (明燃舎) 御給品
容量 3.7 kw × 1 台 極数 4 P
絶縁 E 種 定格 連続
電圧 440 V 周波数 60 Hz
ケーブル 有・無 :

(7) 荷 重

静荷重 約 3100 kg
動荷重 水平方向 約 400 kg
垂直方向 約 350 kg
(その他: kg)

約 9.33 Hz の繰返荷重

(8) 据付条件

場所 (屋内) ・ 屋外 ・ GLR ・ 架台止 他
周囲温度 常温 °C 爆発性可燃性ガスまたは粉塵 有 (無)
振動機据付角度 水平 上向 度 下向 5 度

△ (9) 塗 装

内面処理 (塗装) ・ 不塗 酸洗水 仕上げ 磨キ 番 防錆油塗布
外面処理 (塗装) ・ 不塗 SS部のみ塗装 SS部およびトラフ底面塗装
塗 装 色 マンセル 7.5 G 7/2.5 (ペイントカラー: 2.5 Y 8/4)
備 考 塗装回数 下塗 (錆止) 1 回 ※別紙仕様書参照下さい。
中, 上塗 各 1 回 ()

(10) 添付図面 外形寸法図 HPT209387 △△

(11) 検査、試験 (弊社工場内検査)

項 目	内 容	有	無	備 考
自主検査	無負荷	0	0	
立会検査	負 荷	0	0	
組合せ検査	無負荷			
そ の 他				

(12) 検 収

特に御指示が無い場合は無負荷試運転完了をもって御検収させていただきます。

(13) 保 証

機械の納入後6ヶ月以内に明らかに弊社の設計・製作上の誤りまたは使用材料の欠陥によるものと確認された事項に対しては、補修または取替部分を納入致します。但し、次に該当する場合は上記保証の対象外と致します。

- (1) 取扱説明書の取扱い事項を守られなかった場合。
- (2) 消耗品部分の正常消耗の場合。
- (3) 弊社に連絡なく機械に加工を施したり部分品を付加した場合。
- (4) 取扱い材料の特性が仕様と異なっていた場合の不具合。

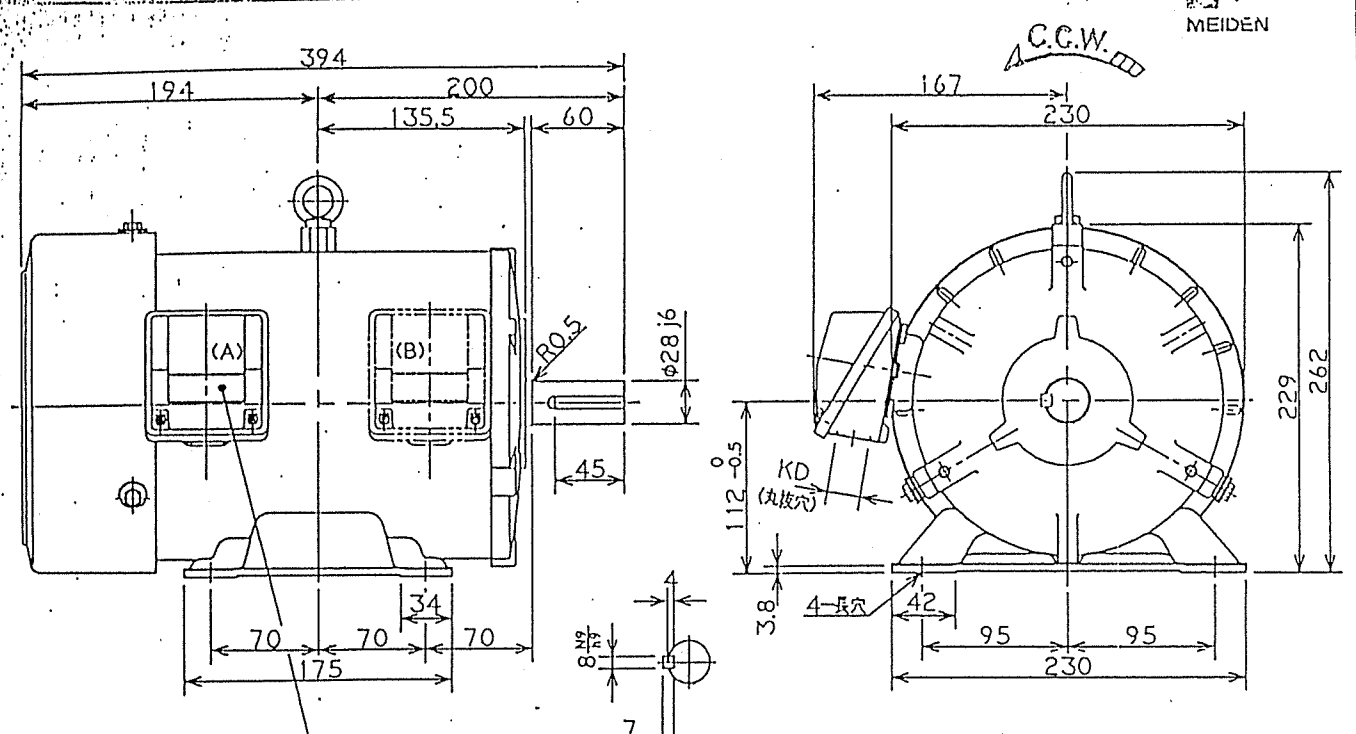
(14) 付属品・予備品

付 属 品			予 備 品		
品 名	図 番 (サイズ)	数	品 名	図 番 (サイズ)	数
防塵キャンバス	1416 × 2400 L	8	防塵キャンバス (出入口)		1 式
防塵キャンバス		1	リフトロー		2 台
			アバルト		2 本
			防振スプリング		2 台

(15) 製作範囲

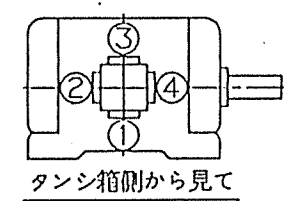
上記機械の ☒ 設計・☒ 製作・☒ 弊社工場内 検査・☒ 御指定場所までの輸送 (車上渡し)
☐ 御指定場所への据付 (指導・工事) ☐ 現地試運転調整 (指導)

(16) 備 考 。 グリスニップ・IV は ボタンヘッド型 と し ま す PT Ⅷ

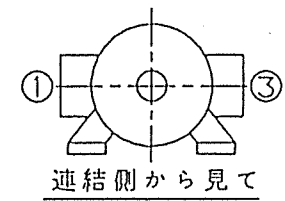


端子箱位置ハ
端子箱取付方向①ニテ (A)
端子箱取付方向③ニテ (B)
ノ位置トナリマス

端子箱の取付方向および端子出口方向と寸法に限り下図によります



端子出口方向 と寸法	
出口方向	寸法
①	KD φ22



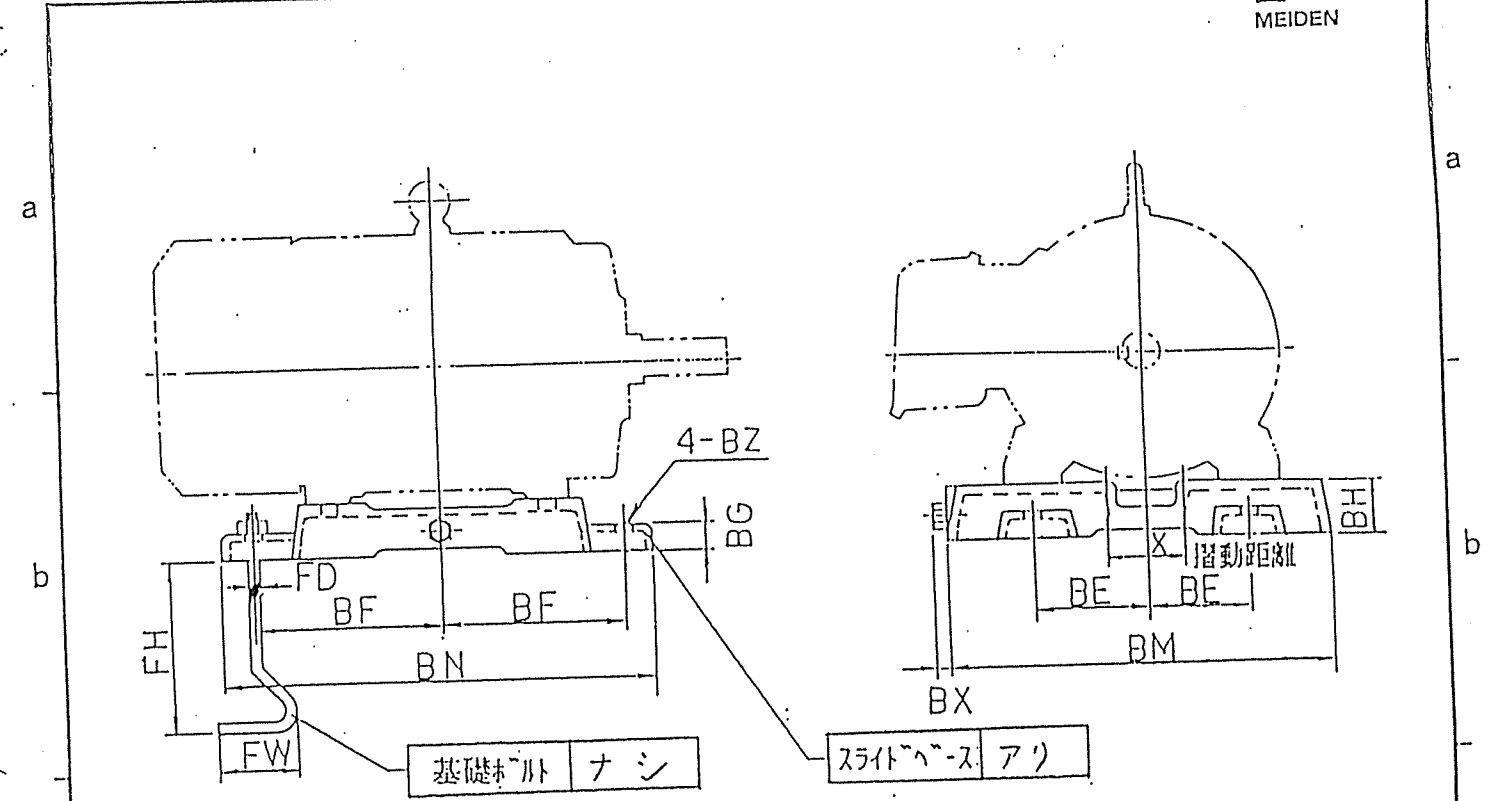
端子箱の取付方向
①

全閉防まつ・外被表面冷却自力形 かご形 (JP 44.JC 4)

わく番号	形式	出力	極数	定格の種類	回転速度	周波数	電圧	電流
112M	TIS90 -NR	3.7 kW	4	連続	1720 rpm	60 Hz	440 V	約 6.5 A
備考				絶縁の種類	軸受(連結側)	軸受(反連結側)	概算重量	塗装色
				E	6306ZZ	6206ZZ	42 kgf	585/0.5

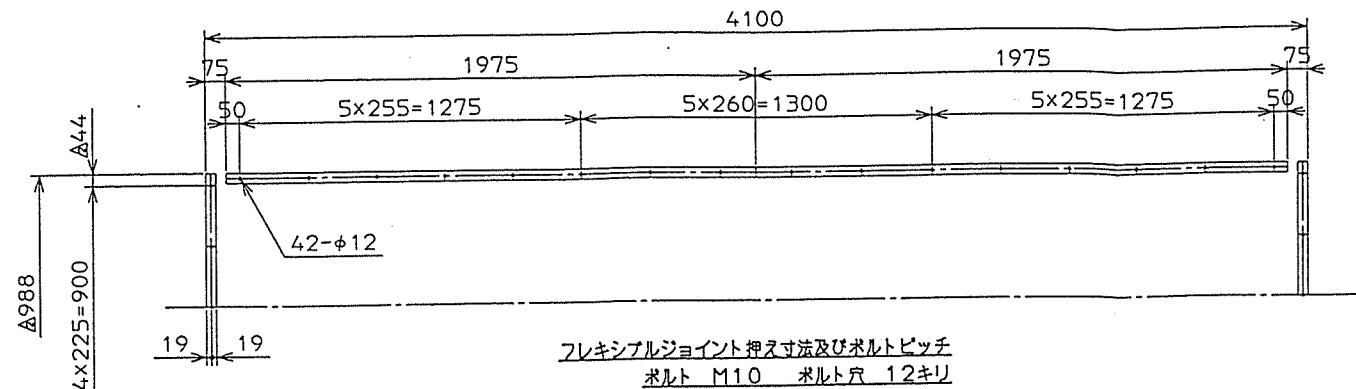
Vプーリの適用は、JISC 4210
および JEM1400 に準拠下さい。

△	△	△	△	用途: 排出コンベア用
MARK 記号	DESCRIPTIONS 記事	DESIGN 担当	DATE 年月日	
REVISION 訂正		数量: 1 台		
APPROVED BY 承認	CHECKED BY 照査	DESIGNED BY 担当	TITLE 名称 三相誘導電動機	
山形	杉原	山形	外形寸法図	
UNIT 単位	mm	SCALE 尺度		
MEIDENSHA CORPORATION 株式会社 明電舎		JOB NO. 工号 AGT8090 099914	DWG. NO. 図番 MN102R42707-11-22	REV. MARK △



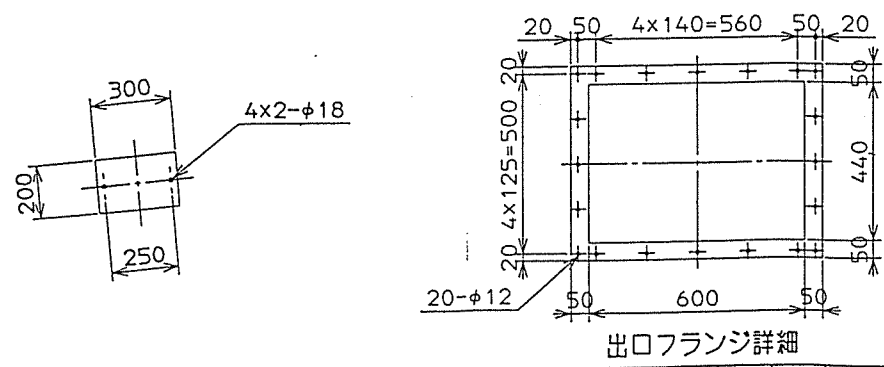
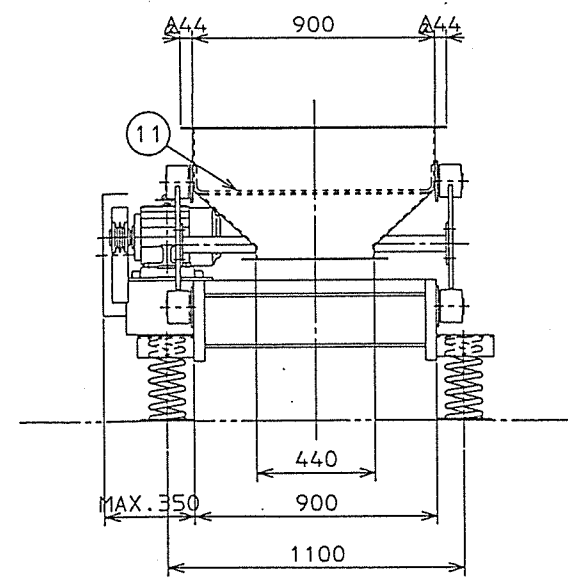
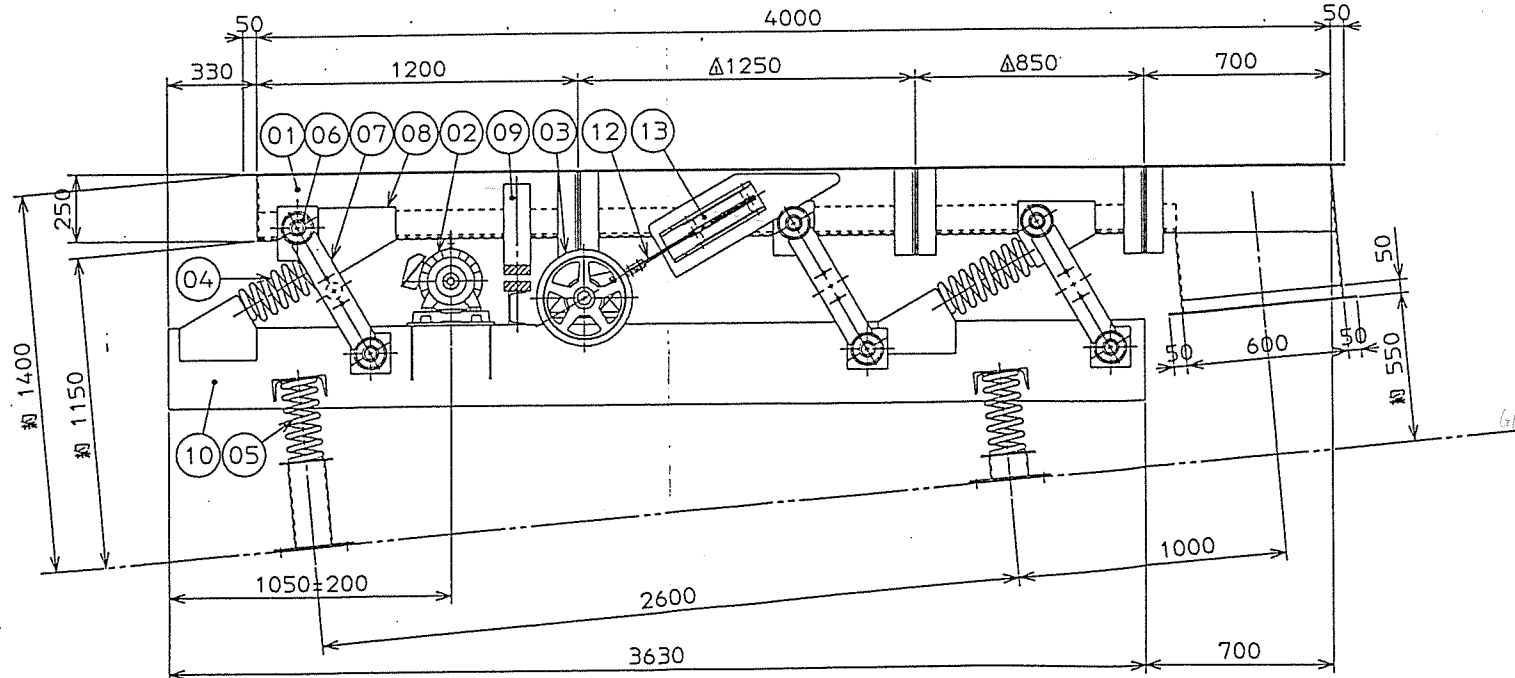
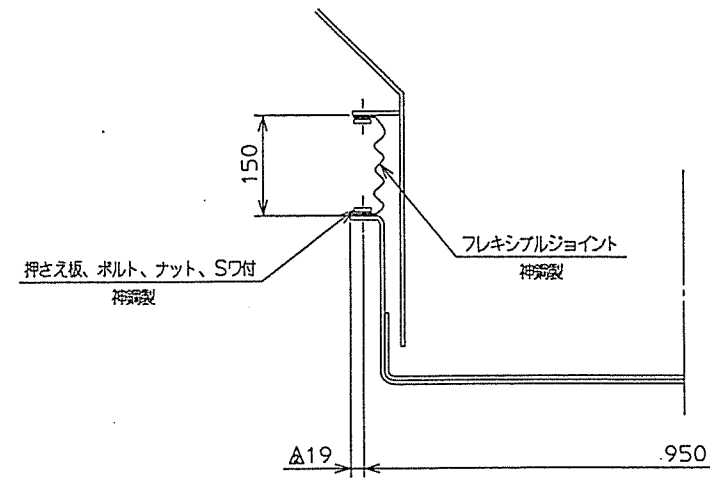
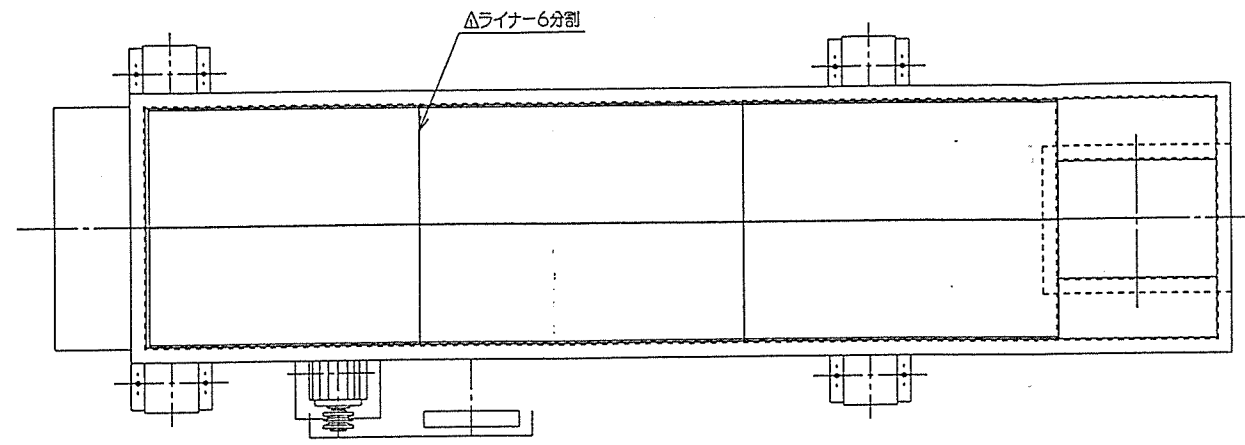
枠番号	スライドベース									基礎ボルト			概算 質量 kg
	BE	BF	BG	BH	BM	BN	BZ	BX	X	FD	FI	FW	
63	50	80	17	30	188	185	13	9	40	10	95	40	1.5
71	55	85	15	30	194	200	13	9	40	10	95	40	1.8
80	65	90	15	30	214	210	13	9	40	10	95	40	2.0
90L	70	105	15	30	230	240	13	9	40	10	95	40	2.2
100L	80	115	20	40	270	260	13	9	50	10	90	40	3.0
112M	95	115	20	40	290	260	13	9	50	10	90	40	3.5
132S	110	120	25	45	355	280	13	10.5	60	10	85	40	5.0
132M	110	140	25	45	360	318	13	10.5	60	10	85	40	6.0
160M	125	165	30	50	406	380	16	10.5	70	12	115	50	8.5
160L	125	185	30	50	406	420	16	10.5	70	12	115	50	10.0
180M	140	185	35	55	456	420	16	11.5	80	12	115	50	13.0
180L	140	205	35	55	456	460	16	11.5	80	12	115	50	14.0
200M	160	210	35	60	535	470	18	13	100	16	150	63	17.5
200L	160	230	35	60	535	520	18	13	100	16	150	63	18.0

△	△	△	△	用途: 排出コンベア用
MARK 記号	DESCRIPTIONS 記事	DESIGN 担当	DATE 年月日	
REVISION 訂正		数量: 1 台		
APPROVED BY 承認	CHECKED BY 照査	DESIGNED BY 担当	TITLE 名称 スライドベース	
山形	杉原	山形	外形寸法図	
UNIT 単位	mm	SCALE 尺度		
MEIDENSHA CORPORATION 株式会社 明電舎		JOB No. 工号 AGT8090 099914	DWG. No. 図番 MN902R41158	REV. MARK △



振動コンベヤ	
型式	床上設置式振動コンベヤ
台数	1台
トラフ幅	900mm
トラフ長	4000mm
電動機	3.7KW 4P 全閉外扇型
電源	440V 60Hz

部番	部品名	数量	材質
01	トラフ	1	SS400
02	モータ	1	
03	Vプーリ	1	FC200
04	共振用コイルスプリング	SUP-9	
05	伝振用コイルスプリング	4	SUP-9A
06	ゴムプッシュ	12	天然ゴム
07	レバー	6	SS400
08	コイルサ	2	SS400
09	ストッパー	1	
10	フレーム	1	SS400
11	ライナー	1	SS400
12	リゲノフェロー	2	特殊木材
13	ゴムスプリング	4	天然ゴム



年月日	記号	記号	作成
DATE	MARK	CHANGE	REVISED

神鋼電機株式会社
SHINKO ELECTRIC CO., LTD. JAPAN

尺度	第三角法	承認	検図	作成	年月日
SCALE	THIRD ANGLE	APPROVED	CHECKED	DRAWN	DATE
1:20	PROJECTION			松本	95/03/25
寸法単位 mm					
DIM. IN mm					

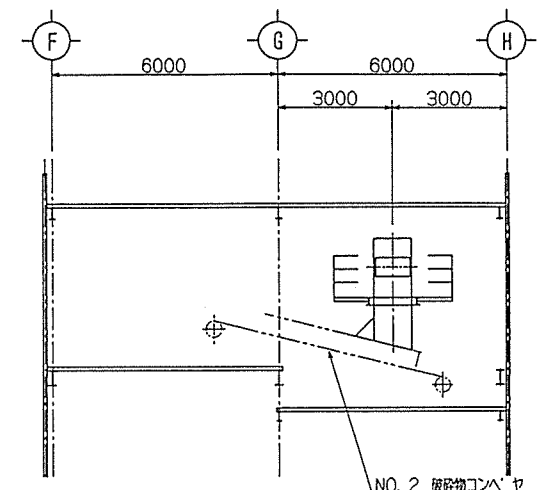
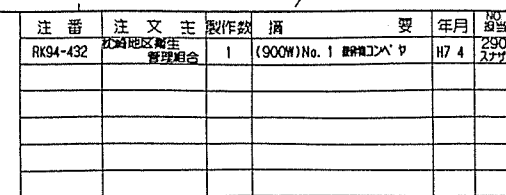
ITEM No.	VC-601
名称	神鋼コンベヤ
製作数	1式
注番	RK94-431

名称	TITLE
	MVCB-900-4.0 外形図
	分類コード CODE
	C1100904B3





図面番号	DWG NO.
	HPT209387

34-3

A2サイズ

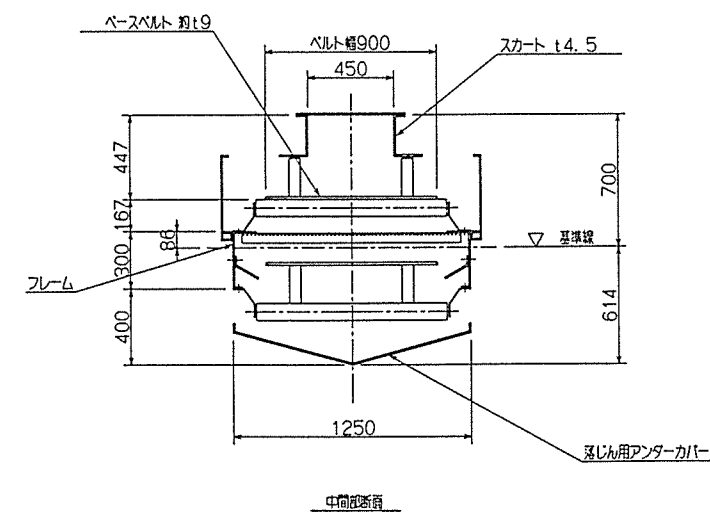


輸送物	破砕物
輸送量	4.0 ㎥ (16 ㎥)
機長	実機 32564 ㎍ 水平機 21699 ㎍
費程	21500 ㎍
傾斜角度	53° 37' 16"
ベルトサイズ	900 ㎍ 急転用特殊ベルト (耐油)
ベルト速度	50 ㎍/MIN
電動機	5.5 ㎍ 4P 1/29 (CHW8-4155 形)
ベルトカバー	無し
歩道	有り
電源	電圧 440 V 60 Hz
備要	全スカート ビークリーナ

ロー度数表		
ロー名称	符号	度数
キルヤ ロー		38
片持ち ロー		10
レタ ロー		27
サイド ロー		6

フレーム	一般用途用圧延鋼材(SS400)
スカート	一般用途用圧延鋼材(SS400)
ベルト	耐油ベルト(NBR)

主要部板厚	
ベースベルト	t89mm(3フライ+補強1フライ)
スカート	t4.5mm



35-1

ITEM No.	BC-601
名 称	No. 1 炭粉物コンベヤ
製作数	1 式
注 番	RK94-432

枕崎地区衛生管理組合 殿									
〒	900	00	00	00	00	00	00	00	00
枕崎地区衛生管理組合	枕崎地区衛生管理組合								
粗大ごみ処理施設建設工事	粗大ごみ処理施設建設工事								
(900W) No. 1 破砕物コンベヤ 組立図	(900W) No. 1 破砕物コンベヤ 組立図								
株式会社 栗本 建設 所	株式会社 栗本 建設 所								
KUR IMOTO, LTD.	KUR IMOTO, LTD.								
M B	5000		1406		△				

△				
△				
符号	訂 正 紀 事	年月日	担 当	課長

製作仕様書

SHI NO. GGJCB551A

1. 御注文主
2. 機器名称
3. 台数

CYCLO DRIVE
1 台

殿

ORDER NO.
/PK94-432
/ITEM NO. / H5825, 9

4. 仕様

形式 CHHM8-4155-B
減速比 29 : 1
入力容量 5.5 kW
入力回転数 1800 rpm
出力回転数 62 rpm

電動機

全閉外扇かご形三相誘導電動機
5.5 kW, 4 P
440 V, 60 Hz, 1800 rpm
B種絶縁, 連続定格
F B形電磁ブレーキ付 制動トルク 5.5 kgf·m

減速機

CYCLO DRIVE
潤滑方式 油浴式潤滑
<注意> オイルゲージ位置は添付外形図と反対側取付です
エアブリーザ付

5. 外形寸法 & 重量

外形寸法

外形図番 CF73101G
キー JIS B-1301-1976 勾配キー (抜タップ穴付)
概略重量 87 kg

来歴 1) 枕崎地区衛生
管理組合殿 P12-0333 No.1 破砕物コンベヤ用

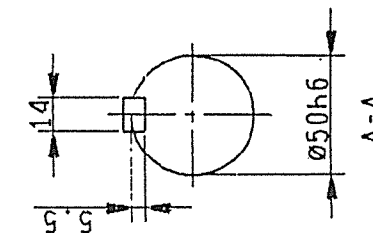
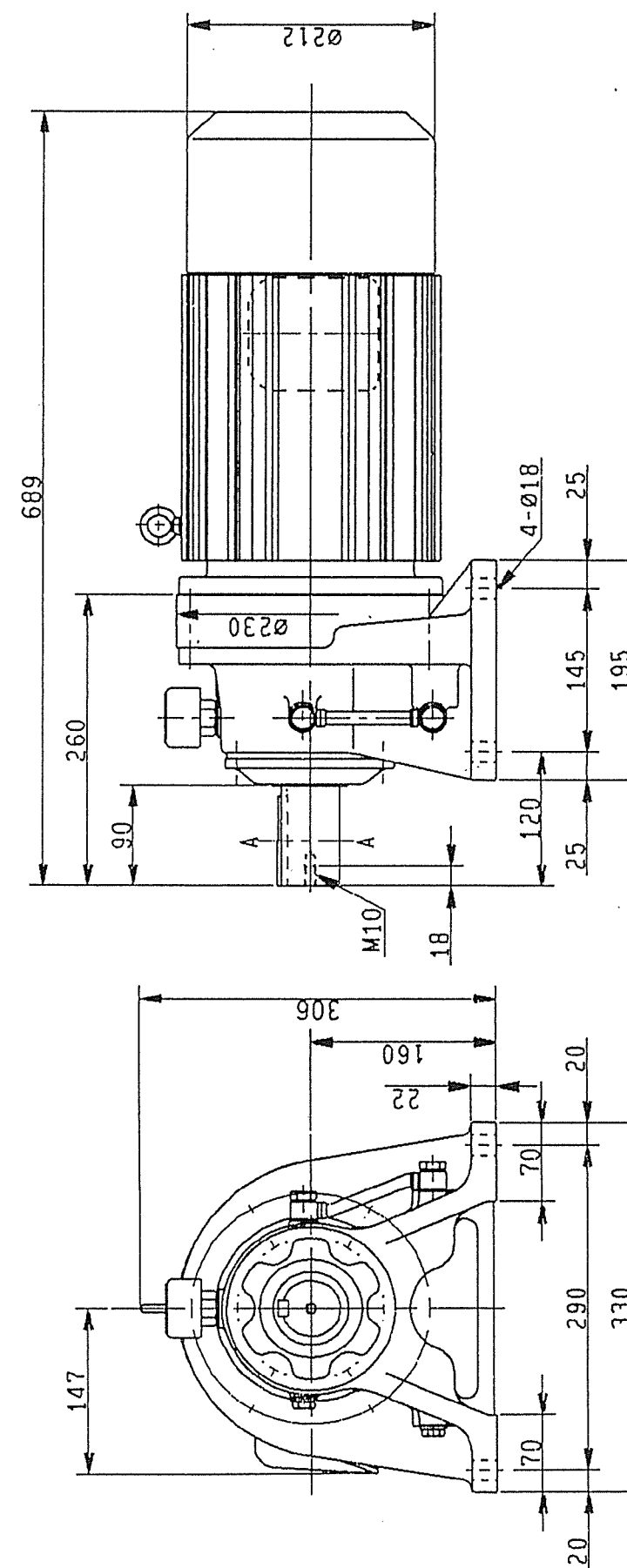
95年 05月 17日

承認	担当
小竹	近藤

JA-356500 クリモテツコウシヨシ 殿
H5825



住友重機械工業株式会社



枕崎地区衛生 P12-0333 No.1 破砕物コンベヤ用
管理組合殿

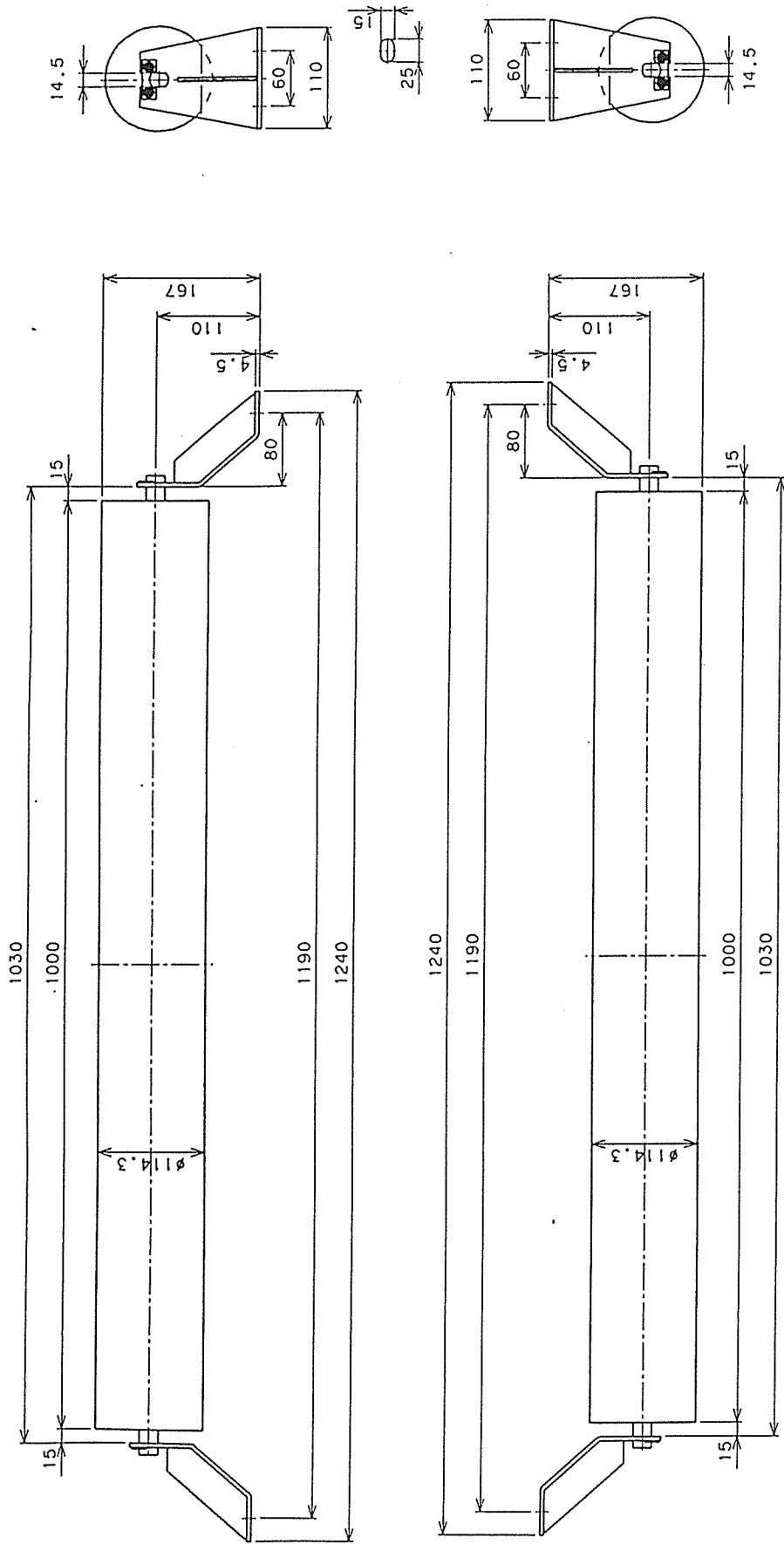


Sumitomo
Heavy Industries, Ltd.
TOKYO, JAPAN

CYCLO DRIVE OUTLINE DRAWING

Dwg. NO.

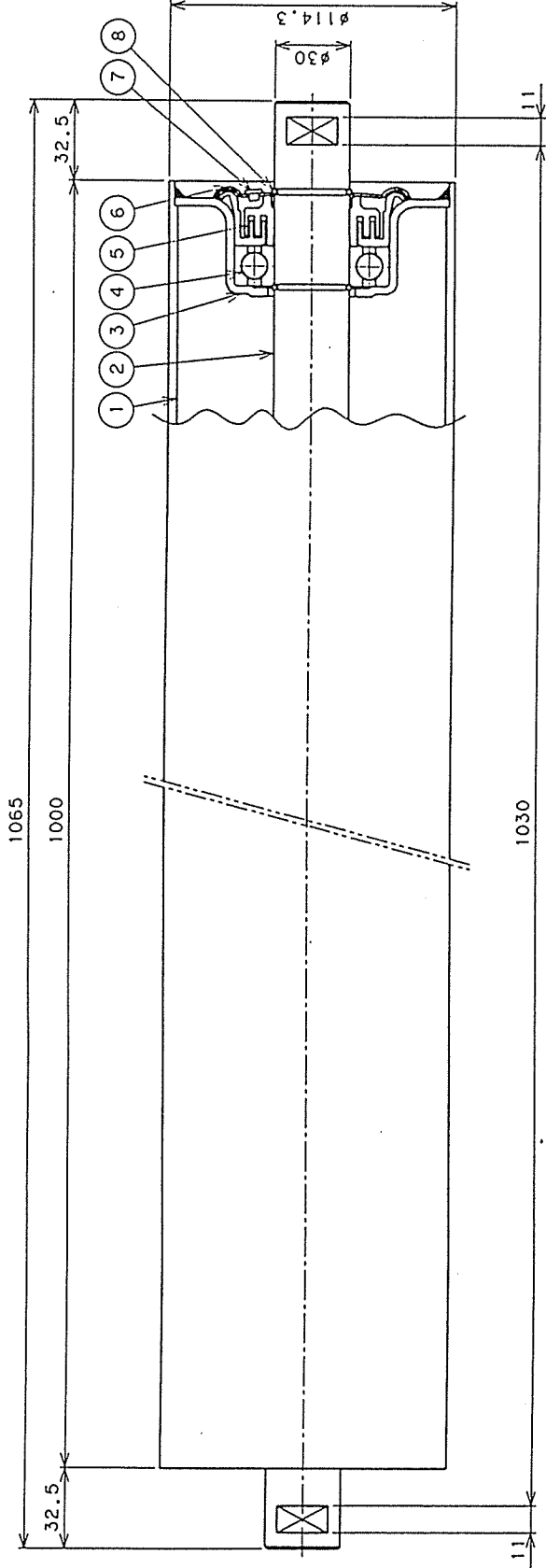
IC F 7 3 1 0 1 G 10



PARTS NO. 部 品 番 号	NAME OF PARTS 品 名	MATERIAL 材 質	WORK SPARE 備 用 部 品	NOTES 記 事
CHIEF 課長	OWNER 所有者	SET(S) 組		
CHECKED 検出	TYPE 型式	フラットキャリアリターンローラ		
DRAWN 製図	T.M	JFC-190		
DATE 日付	95. 6. 15	(キープレート付) B.W 900mm.		
SCALE 尺 寸	1/5	DWG. NO. 図番		
		P-59367		

JRC CO., LTD.
株式会社 JRC

RK94-432
P12-0338 No.1 破砕機コンヤ用 レター D-3 ・・・ Z15
R1C P4-432

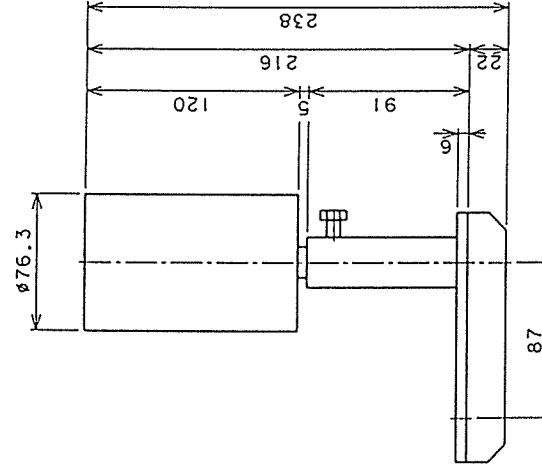
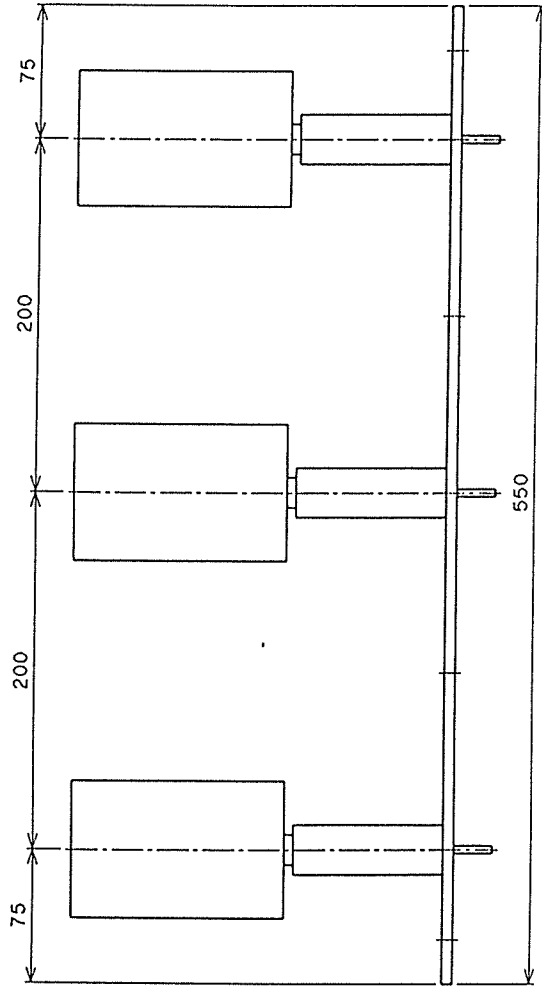
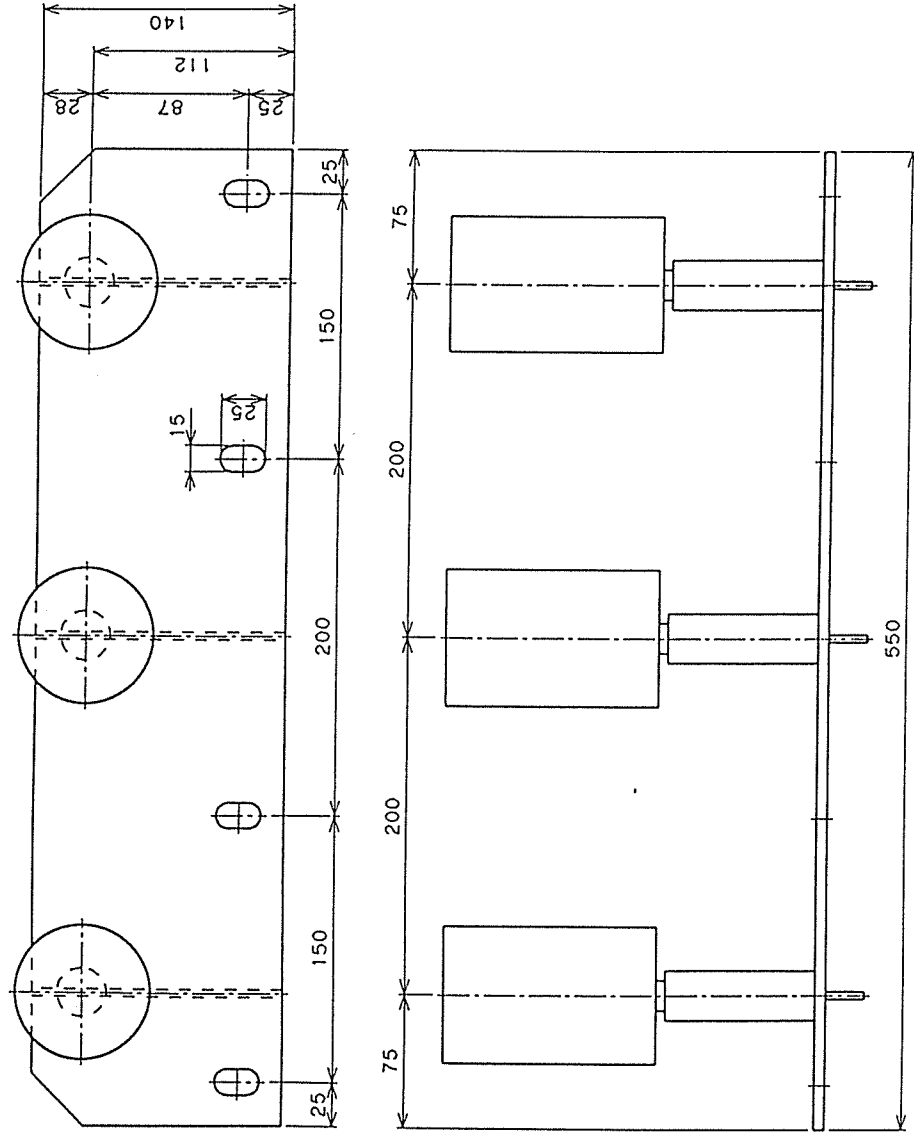




8	サークリップ	SWC80	4	
7	キャップ	PE	2	
6	ダストカバー	SPCC	2	
5	ラビリンスシール	PA6	2	
4	ベアリング	SUJ2	2	#6206
3	ハウジング	SPC	2	
2	ローラ軸	S5400	1	$\phi 30$
1	ローラ本体	STK400	1	$\phi 114.3 \times 3.5$

CHIEF 課長	OWNER 所有者	SET(S) 組		
CHECKED 検出	TYPE 型式	特殊 強化型リターンローラ構造図		
DRAWN 製図	T.M			
DATE 日付	95. 6. 15	$\phi 114.3 \times 1000 \times \phi 30 \times 1065$		
SCALE 尺 寸	1/2	B.W 900mm		
		DWG. NO. 図番		
		P-59371		

JRC CO., LTD.
株式会社 JRC

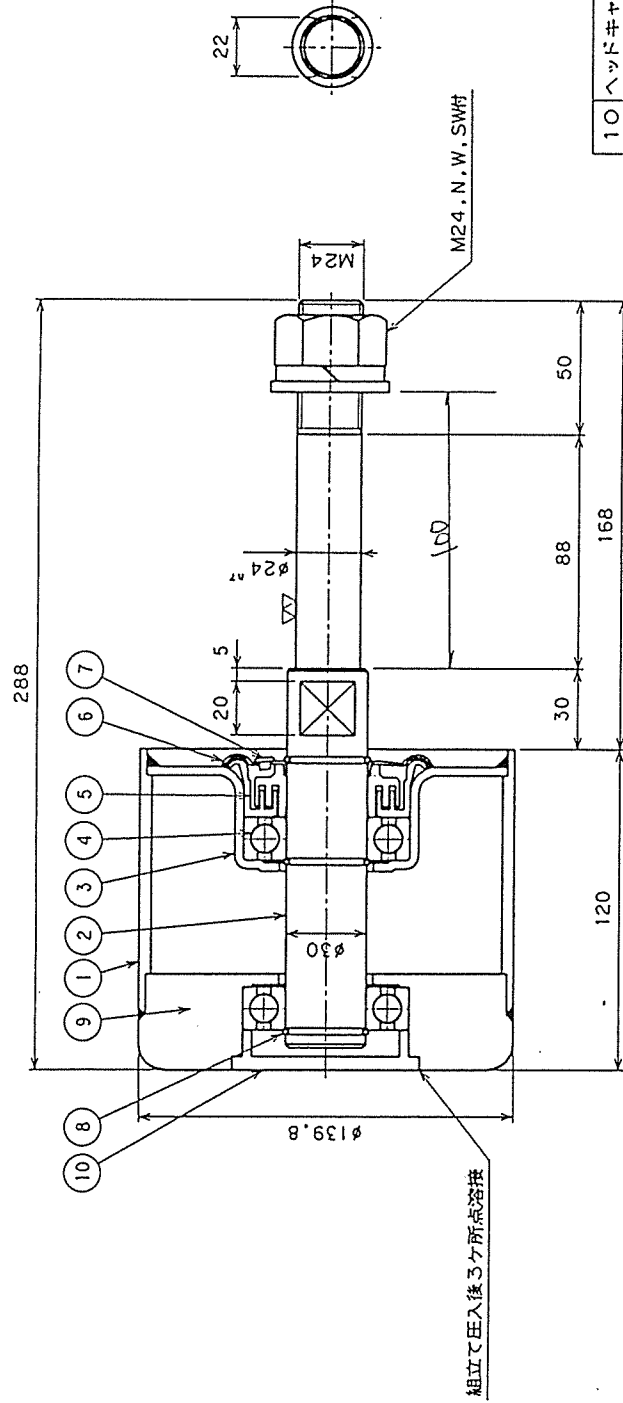
RK94-432
P12-0338 No.1 破砕機コンヤ用 レター D-3 (・・・) 6
R1C P4-432





		SCALE 尺 寸 1/3		DATE 年 月 日 95. 6. 15		DRAWN 名 氏 T.M		CHECKED 名 氏		CHIEF 課長
		DWG. NO. 図番 P-59368		OWNER 主 体 名 リターン側ガイドローラ		TYPE 形式 特殊		SET(S) 組数 1		
				MATERIAL 材 質		WORK 発 注 額		SPARE		NOTES 記 事

RK94-432
RK P4- 43 Z P2-0338 No. 765 門バケ用 材1口→2

JRC CO., LTD.
株式会社JRC



10	ヘッドキヤップ	SS400	1	
9	ベアリングケース	SS400	1	
8	サークリップ	SWC80	3	
7	グリースキヤップ	PE	1	
6	ダストカバー	SPC	1	
5	ラベリングシール	PA6	1	
4	ベアリング	SUJ2	2	#6206
3	ハウジング	SPC	1	
2	ローラ軸	SS400	1	φ30
1	ローラ本体	SGP	1	φ139.8×4.5

<div> <div> PARTS NO. 番 号 </div> <div> NAME OF PARTS 品 名 </div> <div> MATERIAL 材 質 </div> <div> WORK 工 程 </div> <div> SPARE 予 備 </div> <div> NOTES 記 事 </div> </div>	<div> <div>  </div> <div>  </div> </div>
<div> <div> CHECKED 検出 </div> <div> DRAWN 図取 </div> <div> DATE 年月日 93. 10. 4 </div> <div> SCALE 尺 度 1/2 </div> </div>	<div> <div> OWNER 所有主 </div> <div> TYPE 型式 </div> <div> 屈曲部片持ち短口一ツ構造図 </div> </div>
<div> CHIEF 部長 </div>	<div> <div> SET(S) 設置 </div> <div> 股 </div> </div>
<div> DWG. NO. 図番 P-56566 </div>	

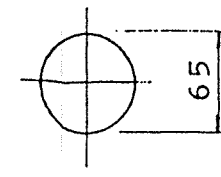
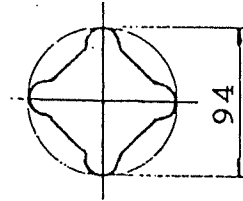
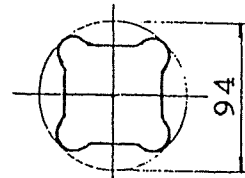
R/K 94-43Z
R/K#-43Z
P12-0338 No. 155 物品に使用 計507 105

JRC CO., LTD.
株式会社 JRC

C - (両端部)

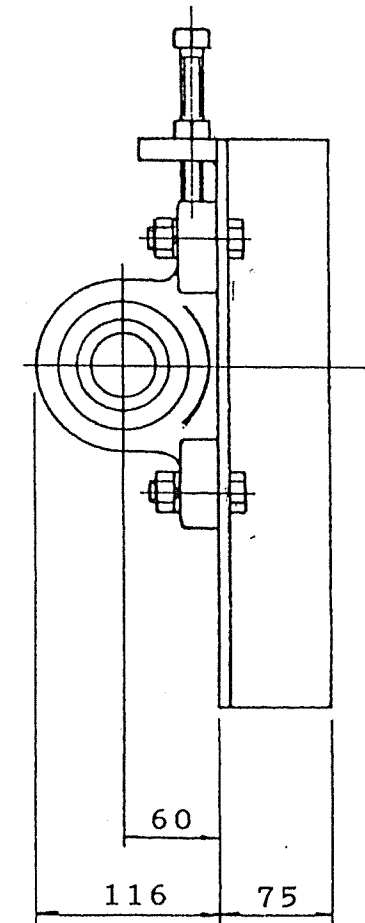
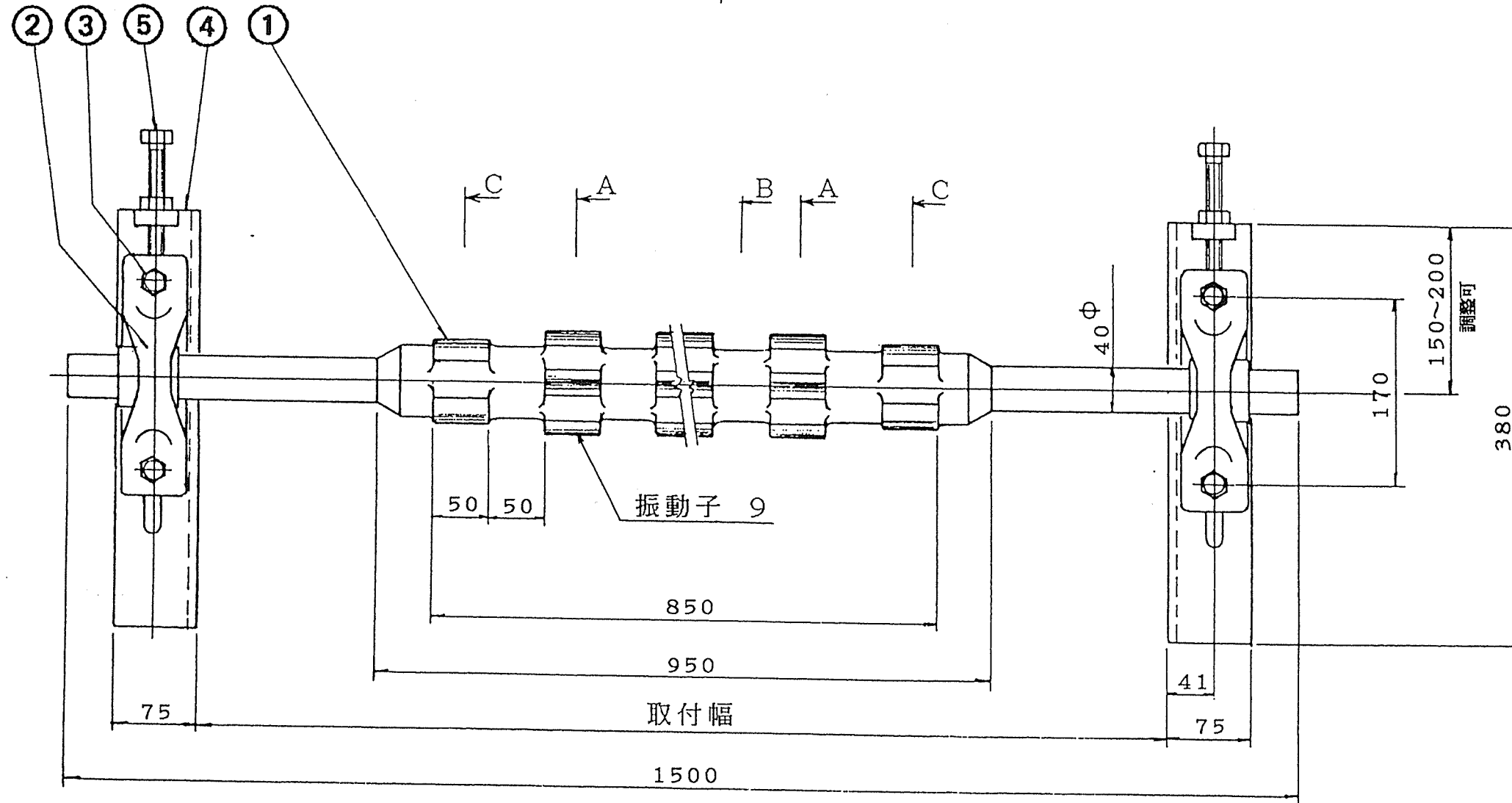
A - (中間部)

B -




PARTS NO. 品番	NAME OF PARTS 品名	Q'TY 数量	MATERIAL 材質	WEIGHT 重量kg	REMARKS 摘要
1	振動ローラ	1	S45C		
2	軸受	2	購入品		UCP-308
3	軸受取付ボルト	4	SUS304		M16X60 2W, SW, N
4	ブラケット	2	SS400		
5	圧力調整ボルト	2	SUS304		M16X100N

WEIGHT = 48kg



R2-0379
RX94-932 BG-601 No.1 破砕物コンバート用...15

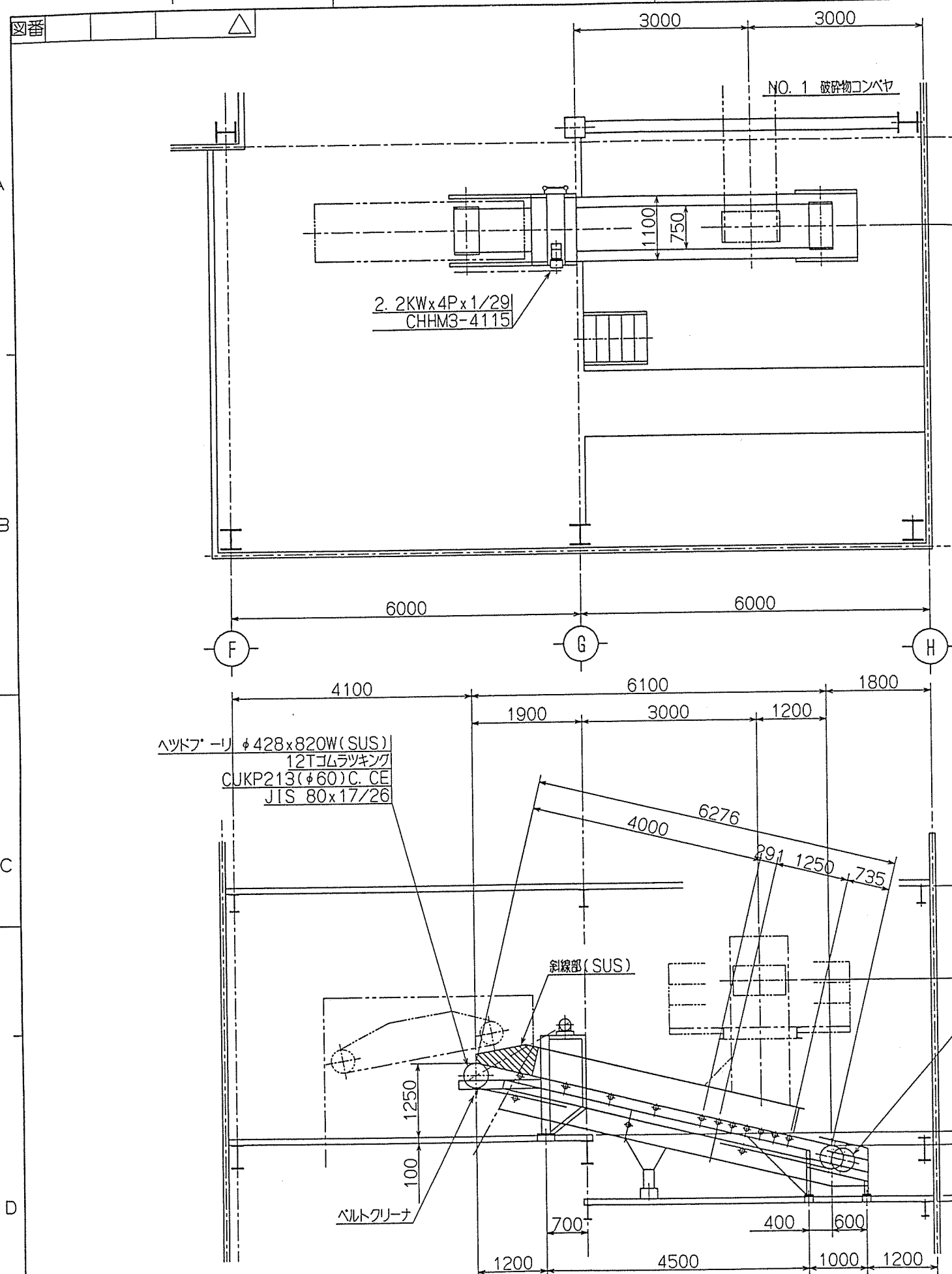
DATE 日付	193.8.6	SCALE 尺度	~	CUSTOMER 注文主	
DRAWN 製図	DESIGNED 設計	CHECKED 検図	APPROVED 承認	DWG. NAME 図名	振動クリーナ 35-5 NVC-900W型
原田	原田		K. Taitaya	DWG. NO 図番	NVC-W9001
 NODATEC CORPORATION 株式会社 野田テック					

A

B

C

D

SB-MA-5000-1411
MEWGOMK

注番	注文主	製作数	摘要	年月	NO. 担当
RK94-433	枕崎地区衛生管理組合	1	(750W) No. 2 碎屑物コンベヤ	H7 4	290 スナギ

仕様

輸送物	破砕物
輸送量	4.0 1/4 (16 1/4)
機長	突長 6276 mm 水平長 6100 mm
揚程	1475 mm
傾斜角度	13° 35' 36"
ベルトサイズ	750 mm 3P x 3.0/1.5
ベルト速度	50 1/4 MIN
電動機	2.2 kW 4P 1/29 (CHHM3-4115)
ベルトカバー	無し
歩道	無し
電源	電圧 440 V 60 Hz
摘要	全スカート

ローラ個数表

ローラ名称	符号	個数
前傾型キャリヤ ローラ	⊕	11
15度トラフ 2ローラ	⊕	3
レタローラ	⊕	3

主要部材質

フレーム	一般構造用圧延鋼材 (SS400)
スカート	一般構造用圧延鋼材 (SS400)
ベルト	耐油ベルト (BNR)

主要部板厚

ベルト	t6.9mm (3プライ)
スカート	t4.5mm

36-1

ITEM No.	BC-602
名称	No. 2碎屑物コンベヤ
製作数	1式
注番	RK94-433

枕崎地区衛生管理組合 殿

部長 担当 図 番	検査 製造 図 番	名 称	枕崎地区衛生管理組合 粗大ごみ処理施設建設工事 (750W) No. 2 碎屑物コンベヤ 組立図
1/60 1/20 尺 H7.4 20 年月日	G.T.	図 番	M A 5000 1411
株式会社 栗本 鐵工 所 KURIMOTO, LTD.		A2 (NO.2020)	

訂正記事	年月日	担当	課長
符号			

製作仕様書

SHI NO. GGJCB552A

1. 御注文主
2. 機器名称
3. 台数

CYCLO DRIVE
1 台

殿

ORDER NO.
/PK94-433

ITEM NO. / H5826, 9

4. 仕様

形式 CNHM3-4115
減速比 29 : 1
入力容量 2.2 kW
入力回転数 1800 rpm
出力回転数 62 rpm

電動機

全閉外扇かご形三相誘導電動機

2.2 kW, 4 P

440 V, 60 Hz, 1800 rpm

B種絶縁, 連続定格

<注意> 端子箱は出力側より見て右側取付です (添付外形図とは異なります)

減速機

CYCLO DRIVE
潤滑方式

グリース潤滑

5. 外形寸法 & 重量

外形寸法

外形図番 CF35902G
キー JIS B-1301-1976 勾配キー (抜タップ穴付)

概略重量

39 kg

来歴 1) 枕崎地区衛生
管理組合殿 P12-0333 No.2 破砕機用

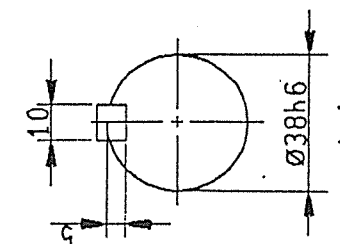
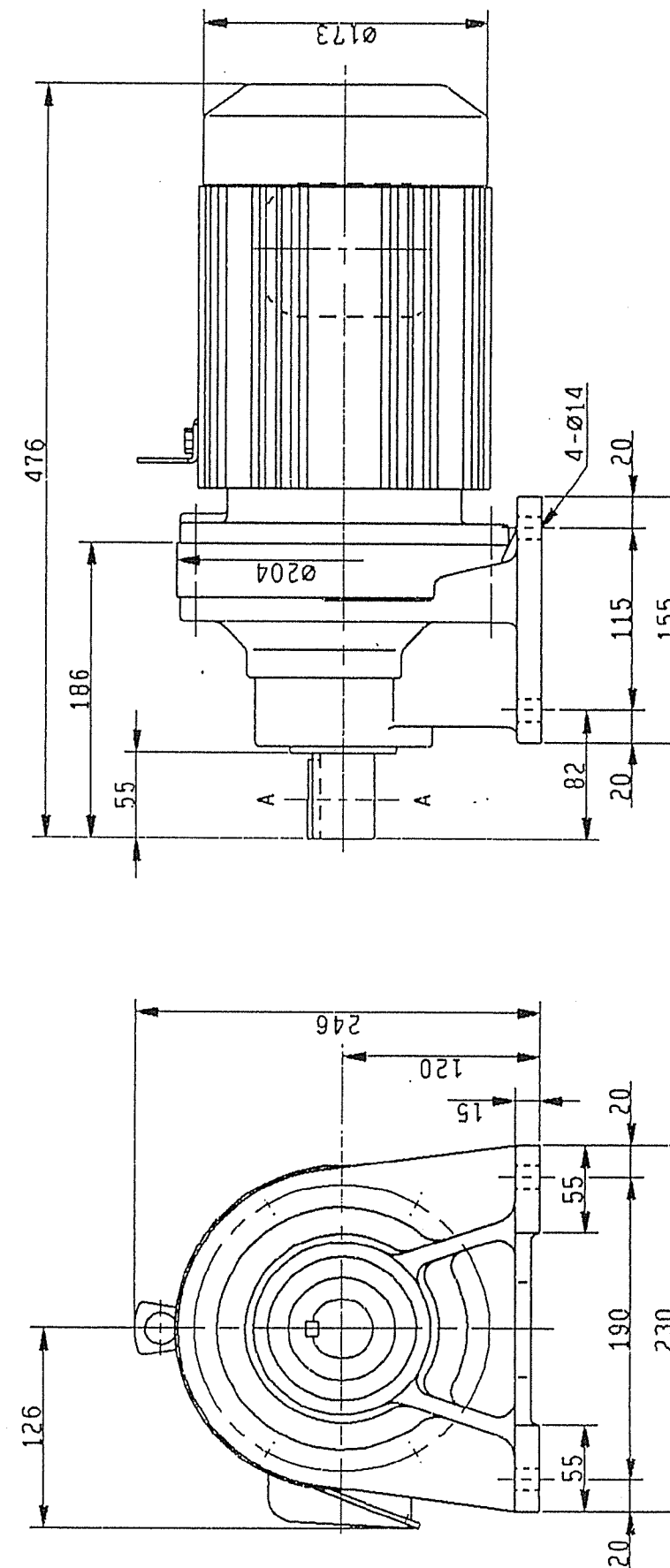
95年 05月 16日

承認	担当
小竹	三輪

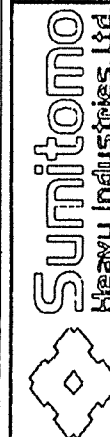
JA-356500 クリモテツコウシヨスミヨシ 殿
H5826



住友重機械工業株式会社



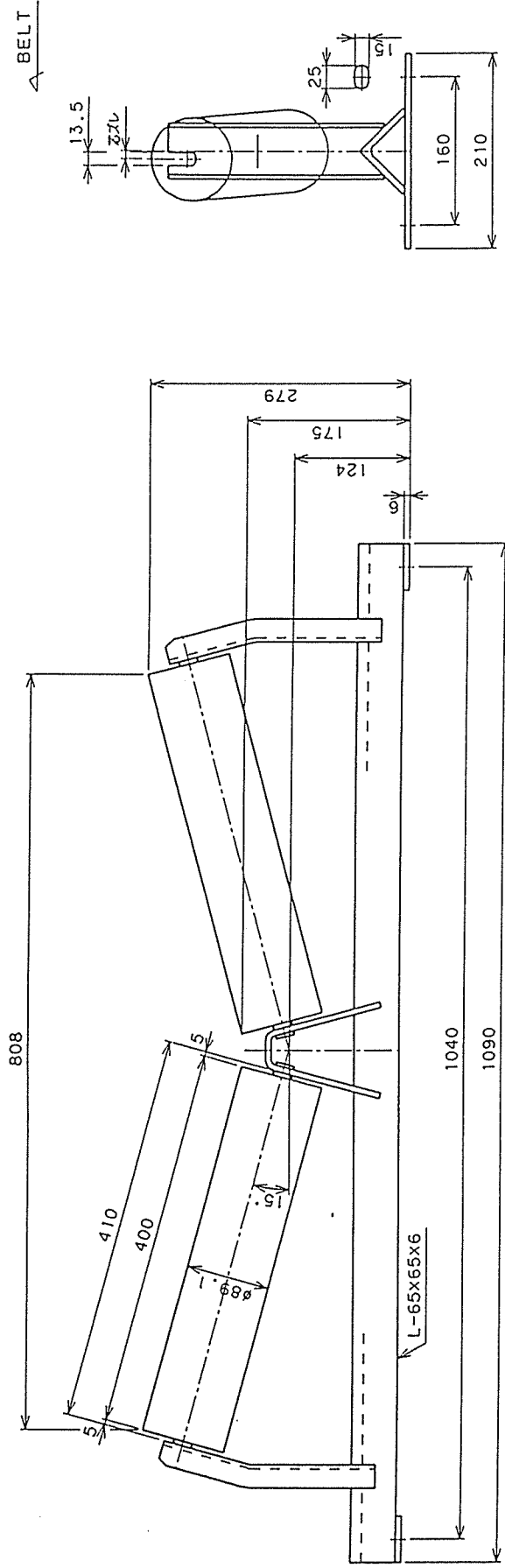
枕崎地区衛生 破砕機用
管理組合殿 P12-0333 No.2 破砕機用



Sumitomo
Heavy Industries, Ltd.
TOKYO, JAPAN

CYCLO DRIVE OUTLINE DRAWING

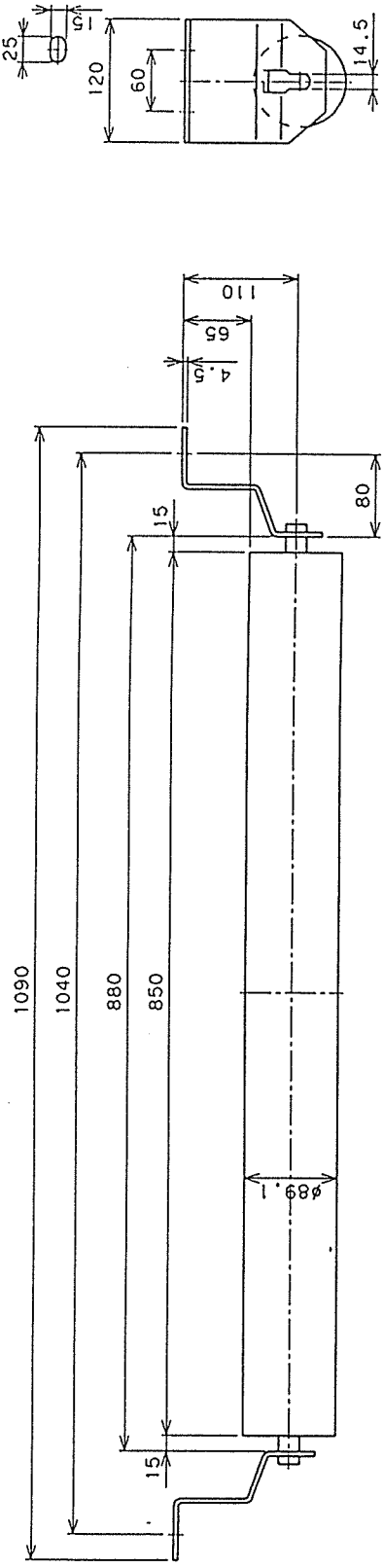
DATE: 95.05.16
DRAWN: C F 3 5 9 0 2 G 10



PARTS NO. 部 号	NAME OF PARTS 品 名	MATERIAL 材 質	WORK 作 業	SPARE 予 備	NOTES 記 事
CHIEF 課長	OWNER 所有者	SET(S) 設			
CHECKED 検出	TYPE 型	別作 キャリヤローラ (前傾型)			
DRAWN 描	T.M	C-215-75			
DATE 日付	95. 6. 15	(H2=175) B.W 750mm			
SCALE 尺 寸	1/5	DWG. NO. 図番 P-59369			

RK94-433 No.2 破砕物コンヤ用 ... 11s
RK94-434 鉄コングヤ用 ... 11s
RK94-436A No.1 可動物コンヤ用 ... 21s
RK94-436B No.2 可動物コンヤ用 ... 19s
RZ-0338 手引D-7
RK P4-433, 434, 436 A, B

JRC CO.,LTD.
株式会社 JRC



PARTS NO. 部 号	NAME OF PARTS 品 名	MATERIAL 材 質	WORK 作 業	SPARE 予 備	NOTES 記 事
CHIEF 課長	OWNER 所有者	SET(S) 設			
CHECKED 検出	TYPE 型	別作 リターンローラ			
DRAWN 描	T.M	JR-750			
DATE 日付	95. 3. 29	B.W 750mm			
SCALE 尺 寸	1/5	DWG. NO. 図番 P-59203			

RK94-433 No.2 破砕物コンヤ用 ... 3s
RK94-434 鉄コングヤ用 ... 4s
RK94-436A No.1 可動物コンヤ用 ... 5s
RK94-436B No.2 可動物コンヤ用 ... 9s
RZ-0338
手引D-7

RK P4-433, 434, 436 A, B

JRC CO.,LTD.
株式会社 JRC

製作仕様書

SHI NO. GGJCB553A

- 御注文主
- 機器名称
- 台数

CYCLO DRIVE
1 台

殿

ORDER NO.
/RK94-434

ITEM NO. / H5827.7

4. 仕様

形式 CNHM3-4115
減速比 29 : 1
入力容量 2.2 kW
入力回転数 1800 rpm
出力回転数 62 rpm

電動機

全閉外扇かご形三相誘導電動機
2.2 kW, 4 P
440 V, 60 Hz, 1800 rpm
B種絶縁, 連続定格

減速機

CYCLO DRIVE
潤滑方式 グリース潤滑

5. 外形寸法 & 重量

外形寸法 外形図番 CF35902G
キー JIS B-1301-1976 勾配キー (抜タップ穴付)
概略重量 39 kg

来歴 1) 枕崎地区衛生
管理組合殿 P12-0333 鉄工ハヤシ

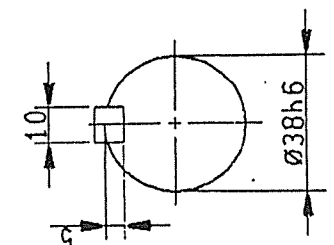
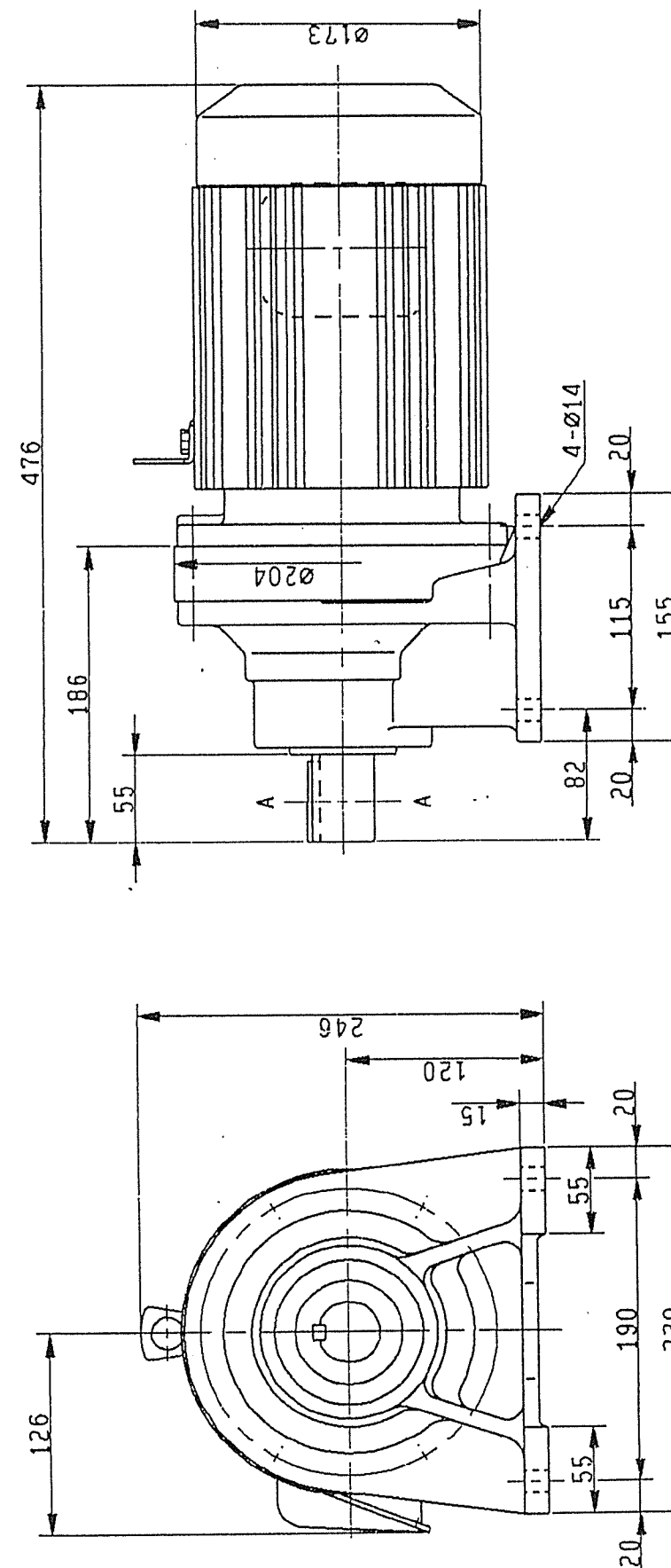
95年05月16日

承認	担当
小竹	三輪

JA-356500 クリモテツコウシヨスミヨシ 殿
H5827



住友重機械工業株式会社



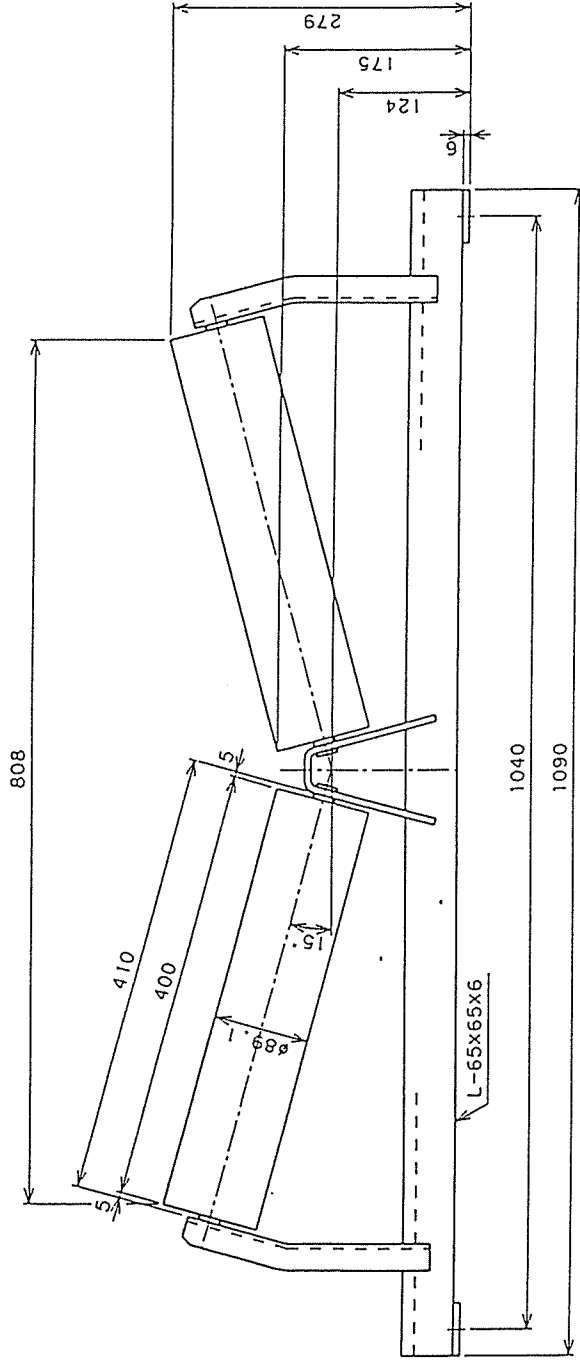
枕崎地区衛生 P12-0333 鉄工ハヤシ
管理組合殿

Sumitomo
Heavy Industries, Ltd.
TOKYO, JAPAN

CYCLO DRIVE OUTLINE DRAWING

品名 NO. CF35902G

3-211

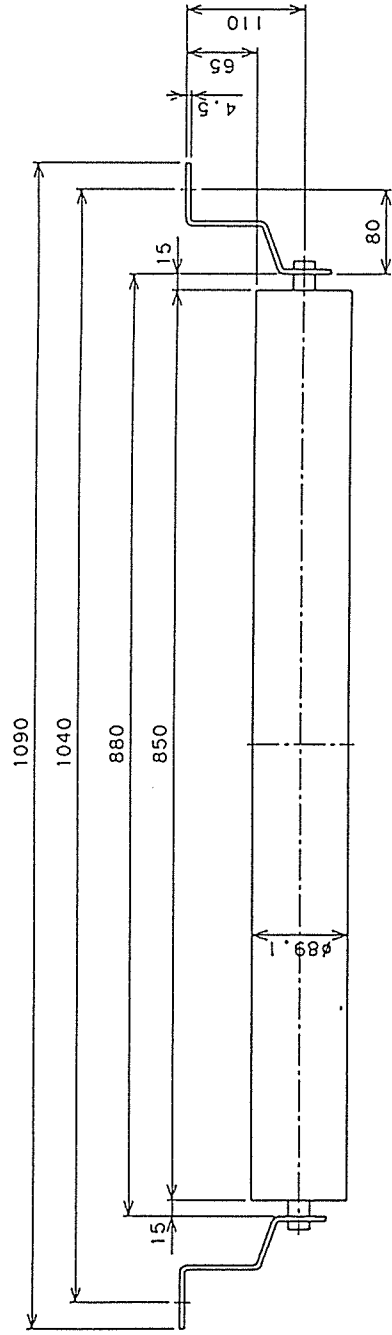


PARTS NO. 部 号	NAME OF PARTS 品 名	MATERIAL 材 質	WORK 作 業	SPARE 予 備	NOTES 記 事
CHIEF 課長	OWNER 所有者	SET(S) 組			
CHECKED 検出	TYPE 型式	別作 キャリヤローラ (前傾型)			
DRAWN 描	T.M	C-215-75			
DATE 日付	95. 6. 15	(H2=175) B.W 750mm			
SCALE 尺 寸	1/5	DWG.NO. 図番			
		P-59369			

RK94-433 No.2破砕物コンヤ用 ... 11s
RK94-434 鉄コンヤ用 ... 11s
RK94-436A No.1可動物コンヤ用 - 21s
RK94-436B No.2可動物コンヤ用 ... 19s
R2-0338 共同170-7

RK P4-433, 434, 436 A, B

JRC CO.,LTD.
株式会社 JRC



PARTS NO. 部 号	NAME OF PARTS 品 名	MATERIAL 材 質	WORK 作 業	SPARE 予 備	NOTES 記 事
CHIEF 課長	OWNER 所有者	SET(S) 組			
CHECKED 検出	TYPE 型式	別作 リターンローラ			
DRAWN 描	T.M	JR-750			
DATE 日付	95. 3. 29	B.W 750mm			
SCALE 尺 寸	1/5	DWG.NO. 図番			
		P-59203			

RK94-433 No.2破砕物コンヤ用 ... 3s
RK94-434 鉄コンヤ用 ... 4s
RK94-436A No.1可動物コンヤ用 ... 5s
RK94-436B No.2可動物コンヤ用 ... 9s
R2-0338

RK P4-433, 434, 436 A, B

JRC CO.,LTD.
株式会社 JRC

図番

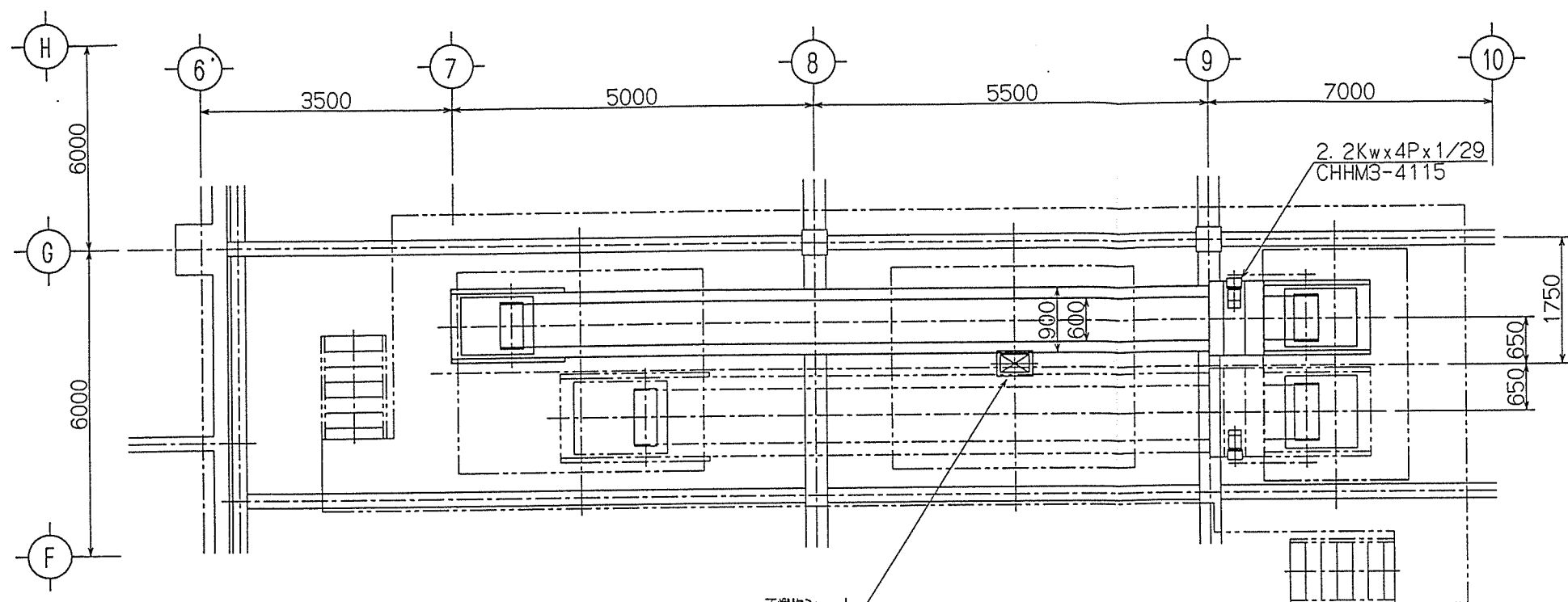
注 番	注 文 主	製作数	摘 要	年月	NO. 相当
RK94-435	枕崎地区衛生管理組合	1	(600W) アルミ コンベヤ	H7 4	290 スナガキ

A

B

C

D



仕 様

輸 送 物	アルミ類
輸 送 量	0.132 1/4 (1.3 1/4)
機 長	実長 11050 水平長 11050
揚 程	0
傾 斜 角 度	水 平
ベルト サイズ	600 3P x 3.0/1.5
ベルト 速度	50 1/4 MIN
電 動 機	2.2 KW 4 P 1/29 (CHHM3-4115)
ベルト カバー	無シ
歩 道	無シ
電 源	電圧 440 V 60 HZ
摘 要	全スカート

ローラ個数表

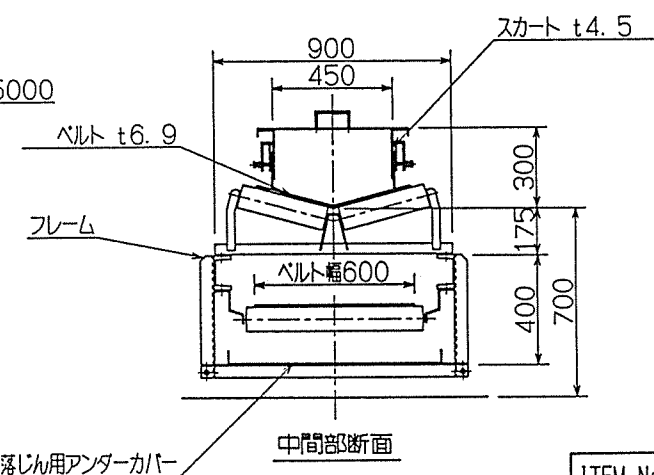
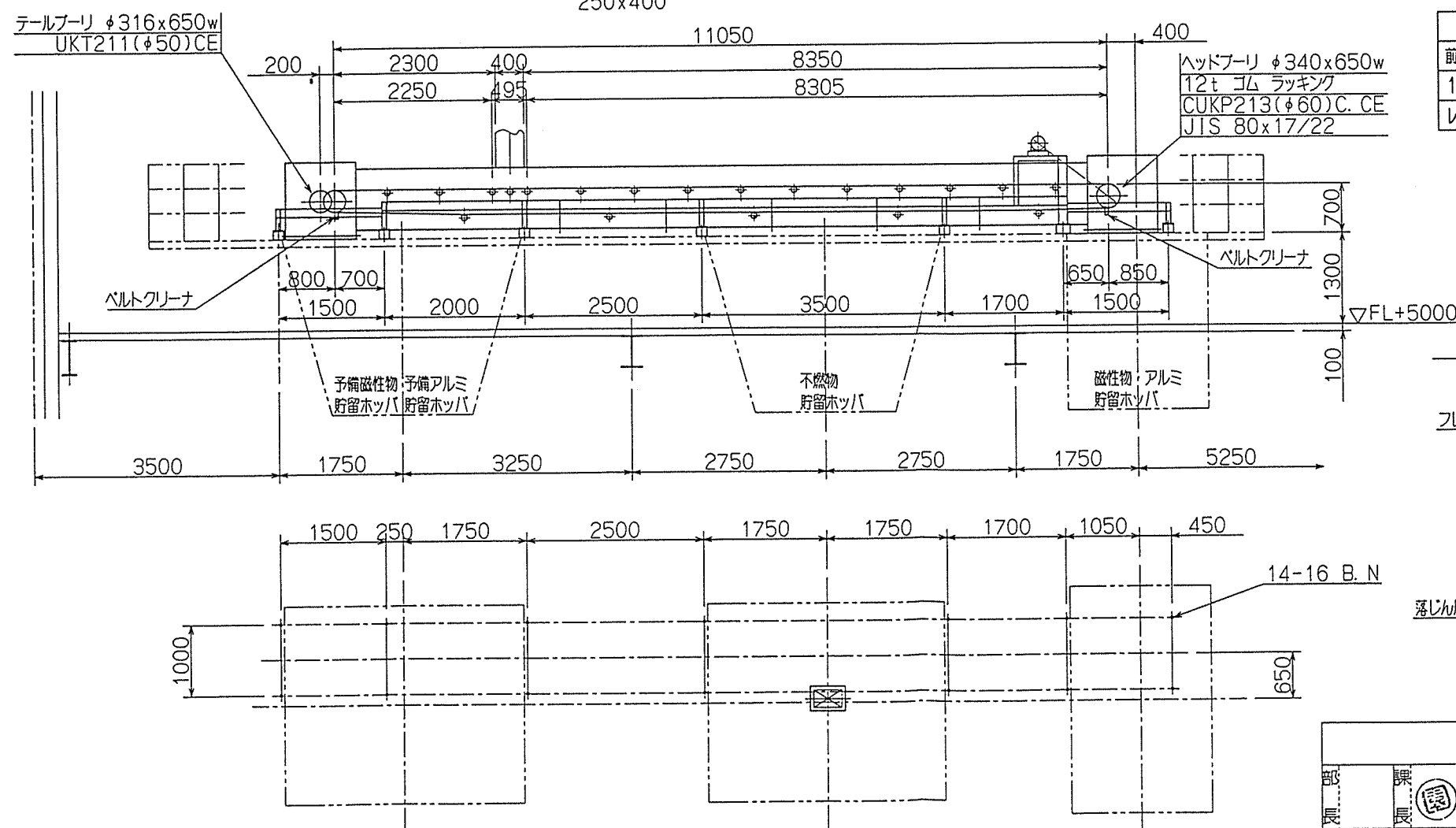
ローラ名称	符号	個数
前傾型キヤリャ ローラ	⊕	15
15度トラフ 2ローラ	⊕	5
レタ ローラ	⊕	5

主要部材質

フレーム	一般用構造圧延鋼材 (SS400)
スカート	一般用構造圧延鋼材 (SS400)
ベルト	耐 油 ベルト (NBR)

主要部板厚

ベルト	t6.9mm (3プライ)
スカート	t4.5mm



38-1

ITEM No.	BC-604
名 称	アルミ コンベヤ
製作数	1 式
注 番	RK94-435

枕崎地区衛生管理組合 殿

製 造 者	株式会社 栗本 鐵 工 所 KURIMOTO, LTD.
名 称	枕崎地区衛生管理組合 粗大ごみ処理施設建設工事 (600W) アルミ コンベヤ 組立図
図 番	M A 5000 1414

訂 正 記 事	年月日	担 当	課 長
△			
△			

製作仕様書

SHI NO. GGJCB554A

1. 御注文主
2. 機器名称
3. 台数

CYCLO DRIVE
1 台

殿

ORDER NO.
/RK94-435

ITEM NO. / H5828, 7

4. 仕様

形式 CNHM3-4115
減速比 29 : 1
入力容量 2.2 kW
入力回転数 1800 rpm
出力回転数 62 rpm

電動機

全閉外扇かご形三相誘導電動機

2.2 kW, 4 P
440 V, 60 Hz, 1800 rpm

B種絶縁, 連続定格

<注意> 端子箱は出力側より見て右側取付です (添付外形図とは異なります)

減速機

CYCLO DRIVE
潤滑方式

グリース潤滑

5. 外形寸法 & 重量

外形寸法

外形図番 CF35902G

キー JIS B-1301-1976 勾配キー (抜タップ穴付)
39 kg

概略重量

来歴 1) 枕崎地区衛生
管理組合殿 P12-0333 アルミコンベヤ用

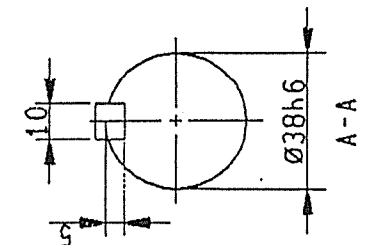
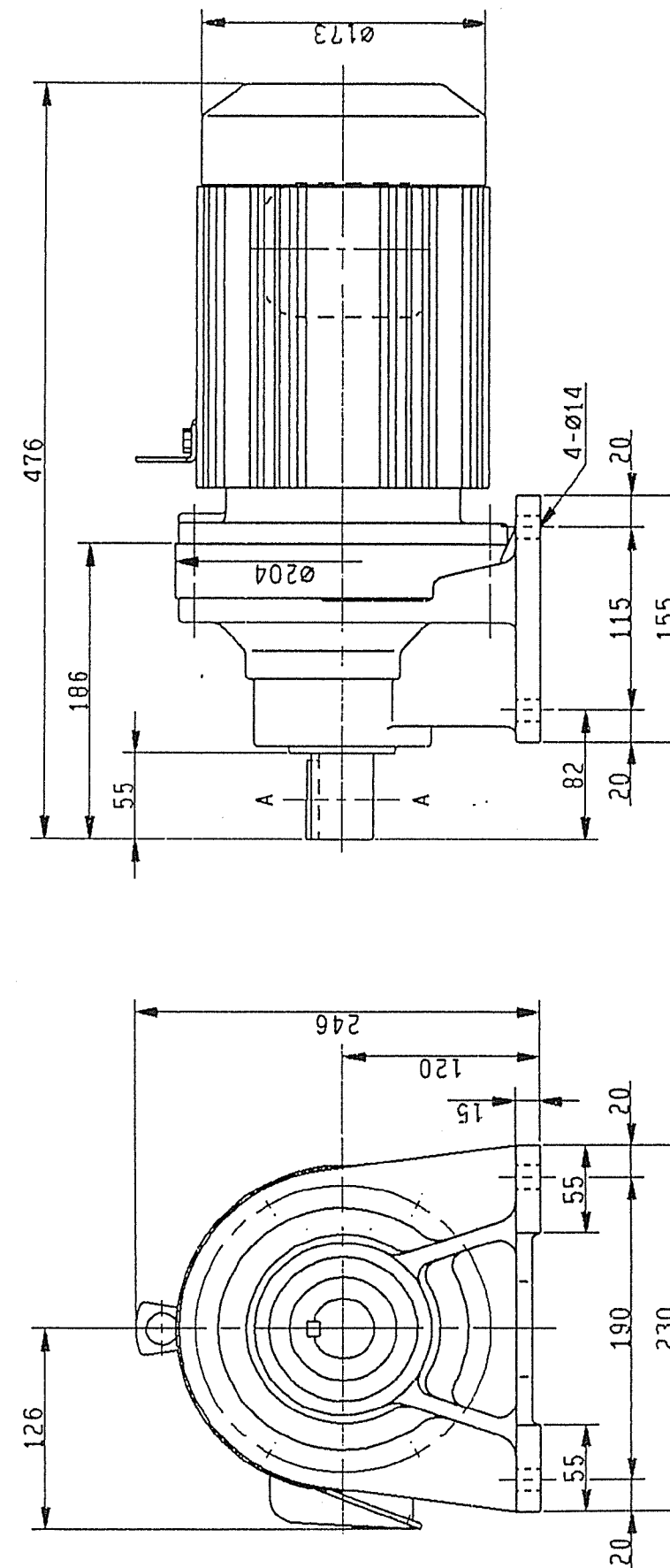
95年 05月 16日

承認	担当
小竹	三輪

JA-356500 クリモテツコウソシヨシ 殿
H5828



住友重機械工業株式会社



枕崎地区衛生 P12-0333 アルミコンベヤ用
管理組合殿

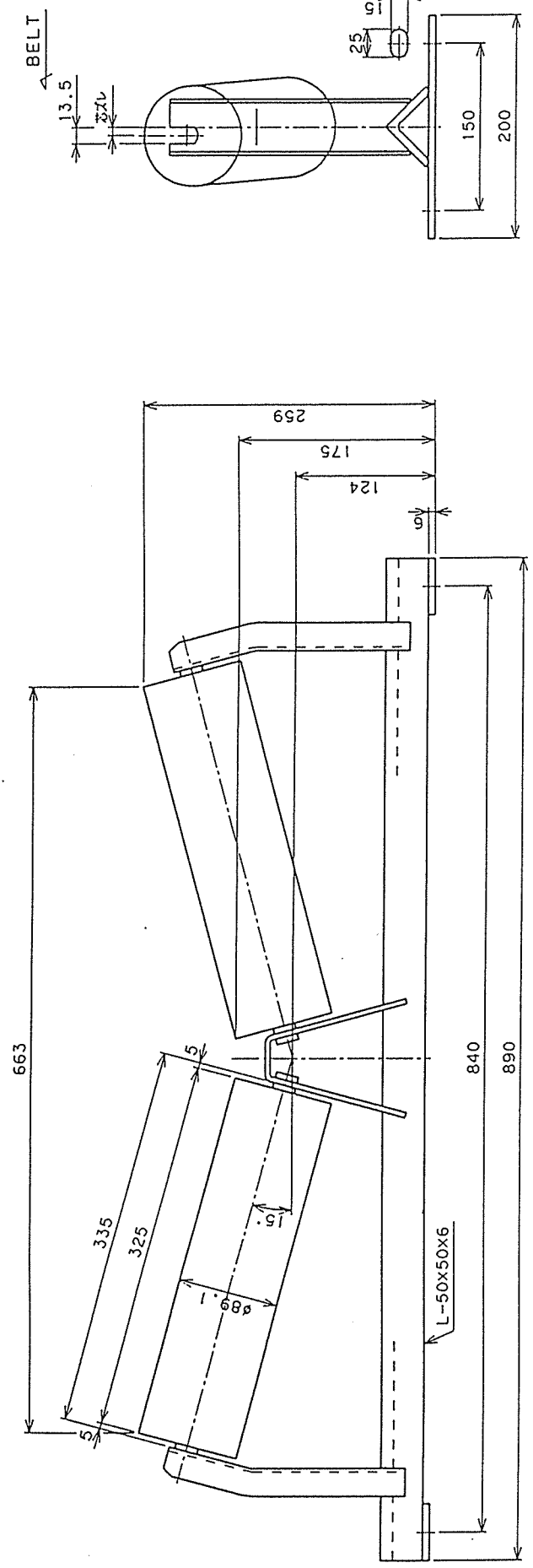
Sumitomo
Heavy Industries, Ltd.
TOKYO, JAPAN

CYCLO DRIVE OUTLINE DRAWING

ITEM NO. CF35902G10

3-211

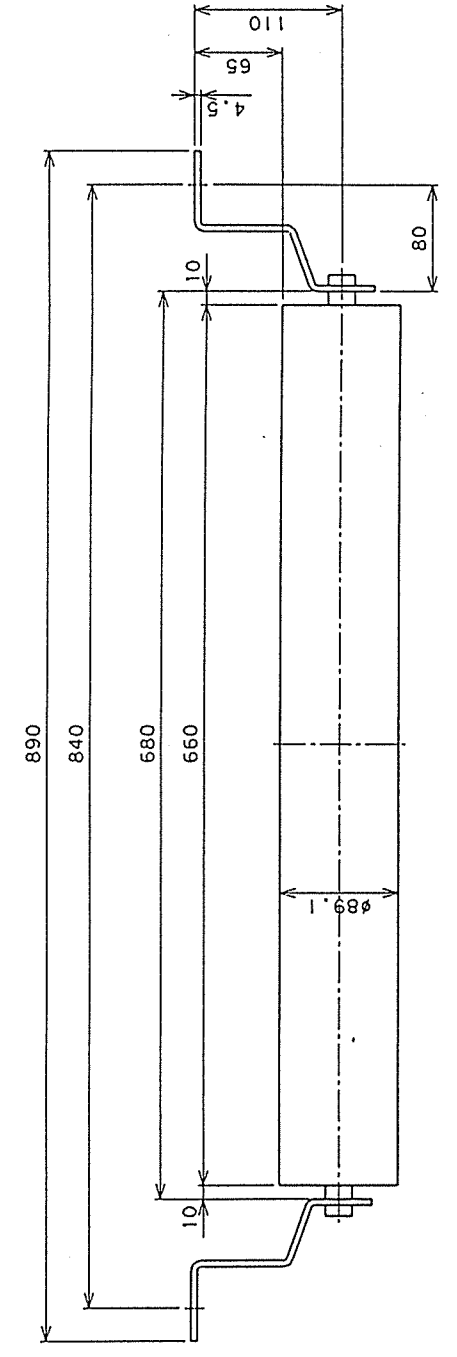
38-2





RK 94-435
P12-0338 アルミパイプ用 キャラローラ 前傾型

CHIEF 課長		OWNER 注文主		SET(S) 組立	
PARTS NO. 部番		NAME OF PARTS 部品名		MATERIAL 材質	
WORK SPARE 交換予備		NOTES 記号			
CHECKED 検出		TYPE 型式			
DRAWN 描出		別作 キャリヤローラ (前傾型)			
DATE 年月日		C-215-60			
SCALE 縮尺		(H2=175) B.W 600mm			
DWG. NO. 図番		P-59370			

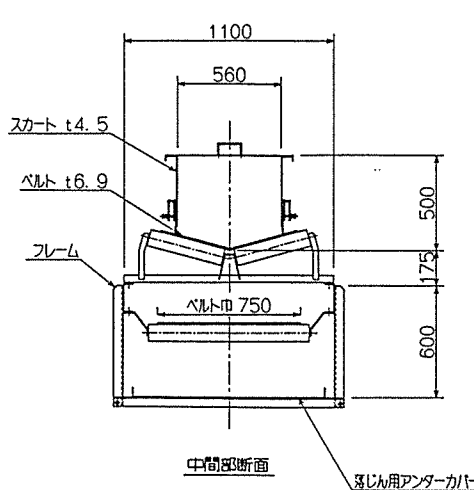
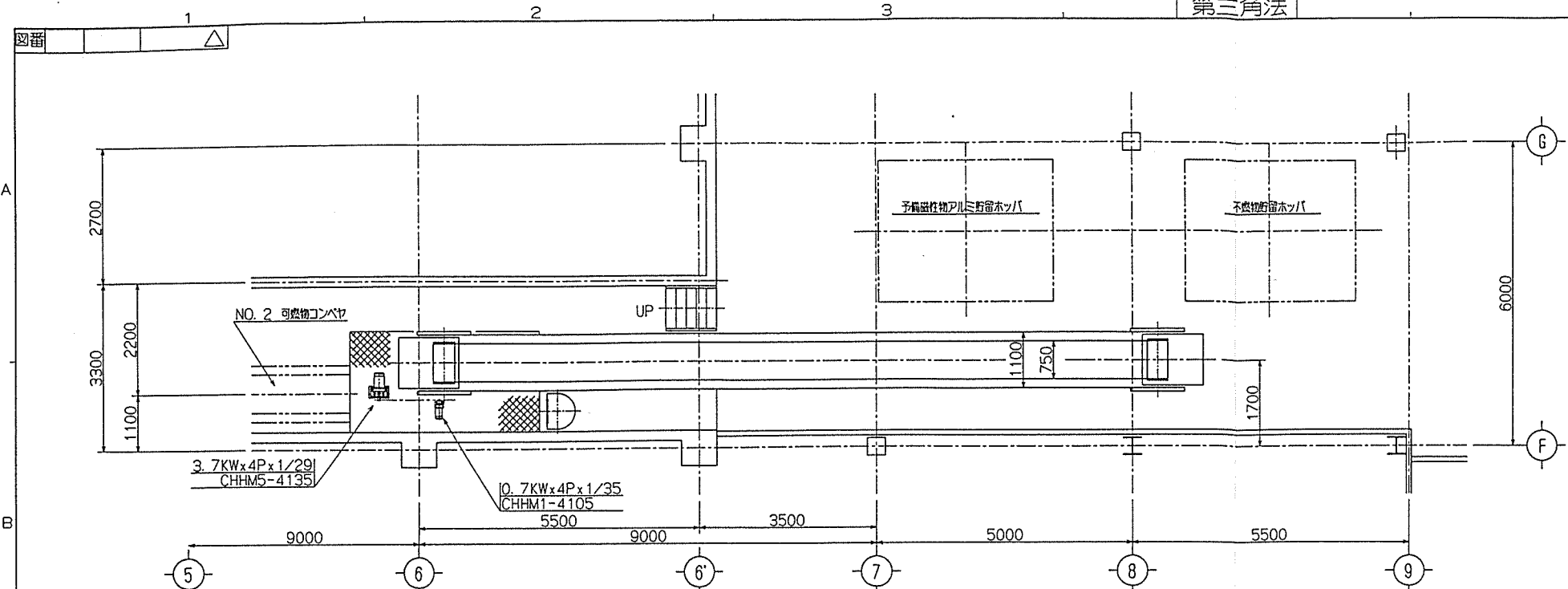
JRC CO., LTD.
株式会社 JRC



RK 94-435
P12-0338 アルミパイプ用 キャラローラ 前傾型

PARTS NO. 部 号		NAME OF PARTS 品 名		MATERIAL 材 質	WORK SPARE 常 備 予 備	NOTES 記 事
CHIEF 課長		OWNER 注文主		SET(S)組立		
CHECKED 検印		TYPE 型式		リターンローラ		
DRAWN 検印		T.M		JR-600		
DATE 作成日		93. 3. 12		B.W 600mm		
SCALE 尺 寸		1/4		P-55647		
				DWG. NO. 図番		

JRC CO., LTD.
株式会社 JRC



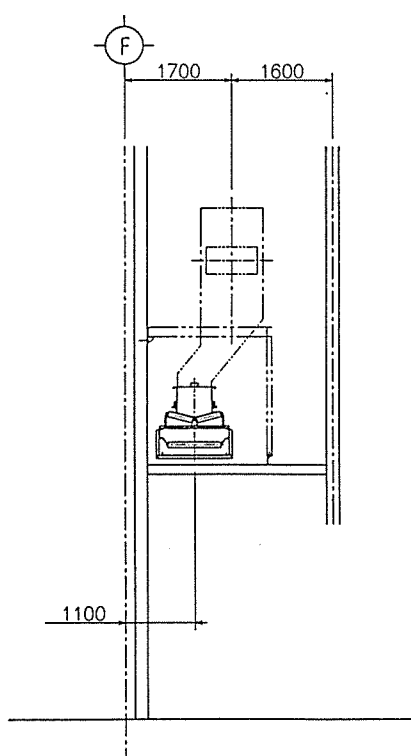
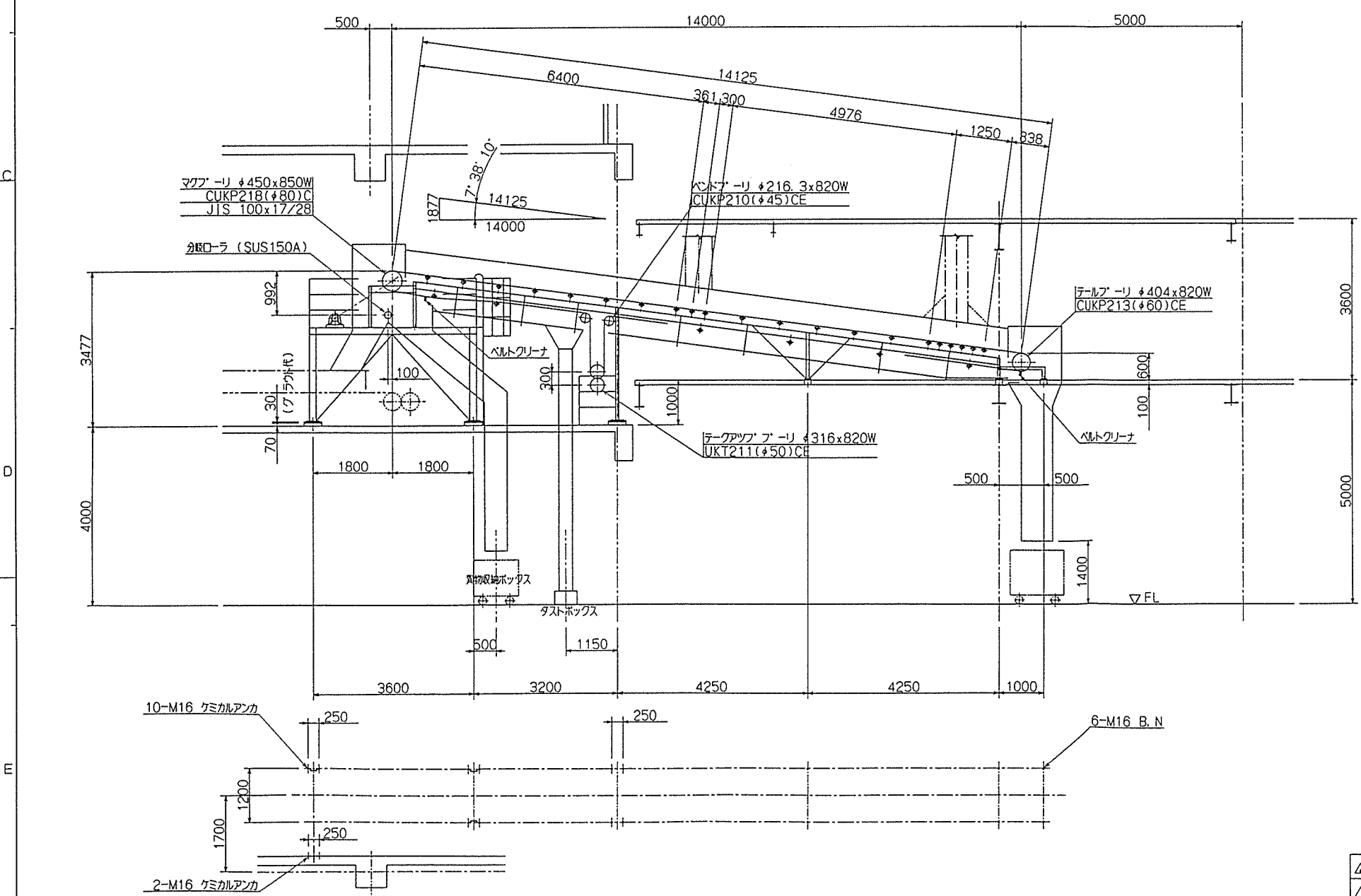
仕様					
輸送物	可燃物				
輸送量	1.928 1/4 (12.8 1/4)				
機長	14125 1/4 水平機 14000 1/4				
揚程	1877 1/4				
傾斜角度	7° 38' 10"				
ベルトサイズ	750 1/4 3° x 3.0/1.5				
ベルト速度	50 1/4 MIN (95%)				
電動機	3.7 1/4 4° 1/2 (CHHM5-4135)				
ベルトカバー	無し				
歩道	有り				
電圧	電圧 440 V 60 HZ				
備要	全スカート 分岐ローラ 0.75KW 4P 1/35 CHHM1-4105				

ローラ個数表		
ローラ名称	符号	個数
前駆型キヤリャ ローラ	⊕	21
15駆トラ 20-ラ	⊕	6
15駆 ローラ	⊕	6

(内1ヶは逆穴)

主要部材質	
フレーム	一般構造用圧延鋼材 (SS400)
スカート	一般構造用圧延鋼材 (SS400)
ベルト	耐油ベルト (NBR)

主要部板厚	
ベルト	t6.9mm (3プライ)
スカート	t4.5mm



39-1

ITEM No.	BC-605
名 称	No. 1 可燃物コンベヤ
製作数	1 式
注 番	RK94-436

製作仕様書

SHI NO. GGJ/CB556A

1. 御注文主
2. 機器名称
3. 台数

CYCLO DRIVE
1 台

殿

ORDER NO.
/RK94-436 /

ITEM NO. / H5830, 7 /

4. 仕様

形式 CNHM1-4105
減速比 35 : 1
入力容量 0.75 kW
入力回転数 1800 rpm
出力回転数 51 rpm

電動機

全閉外扇かご形三相誘導電動機
0.75 kW, 4 P
440 V, 60 Hz, 1800 rpm
B種絶縁, 連続定格

減速機

CYCLO DRIVE
潤滑方式 グリース潤滑

5. 外形寸法&重量

外形寸法 外形図番 CF26151G
キー JIS B-1301-1976 平行キー
概略重量 22 kg

来歴 1) 枕崎地区衛生 No.1 可成物コンヤ
管理組合殿 P12-0333 シュートロー用

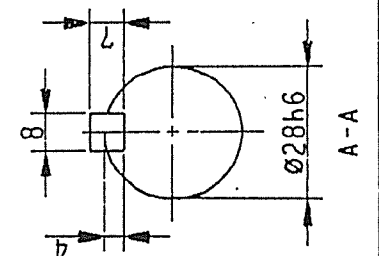
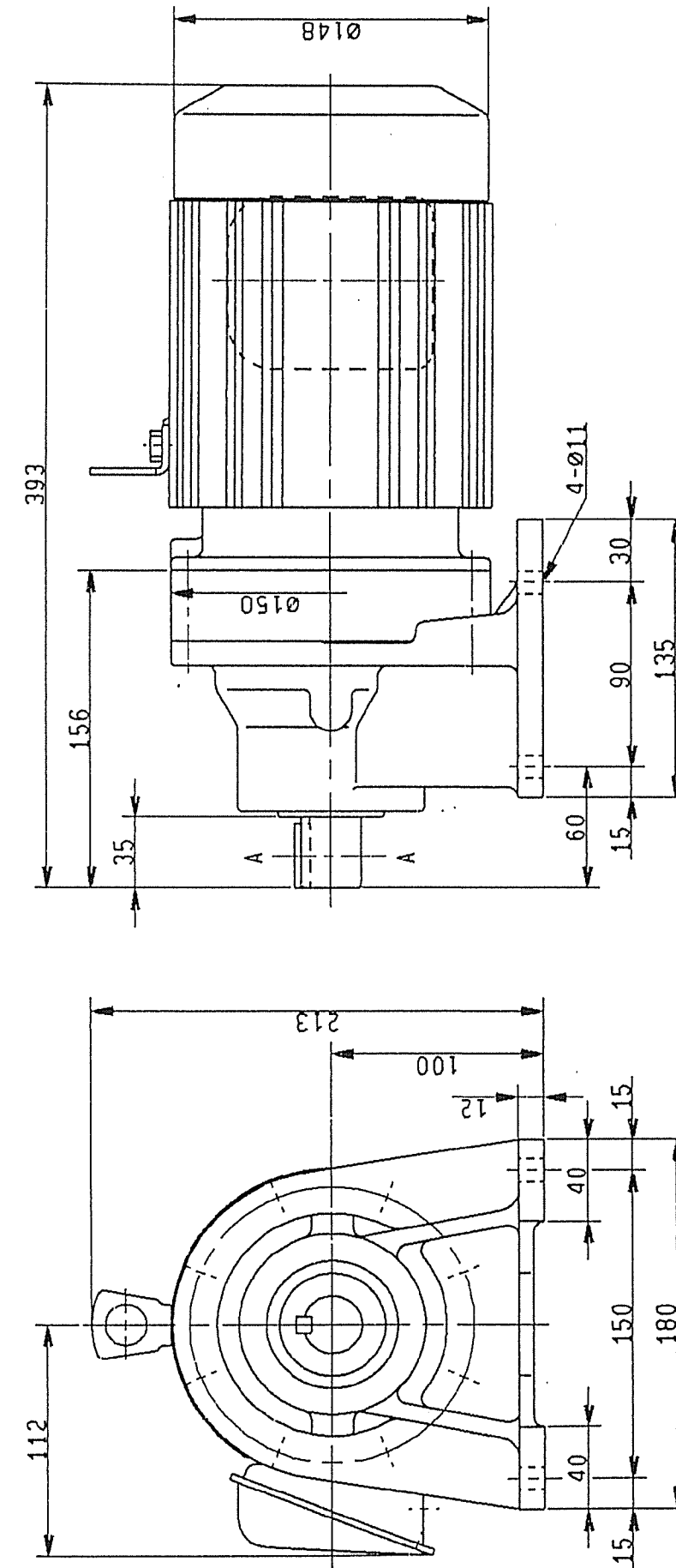
95年05月16日

承認	担当
小竹	三輪

JA-356500 クリモテツコウシヨスミヨシ 殿
H5830



住友重機械工業株式会社



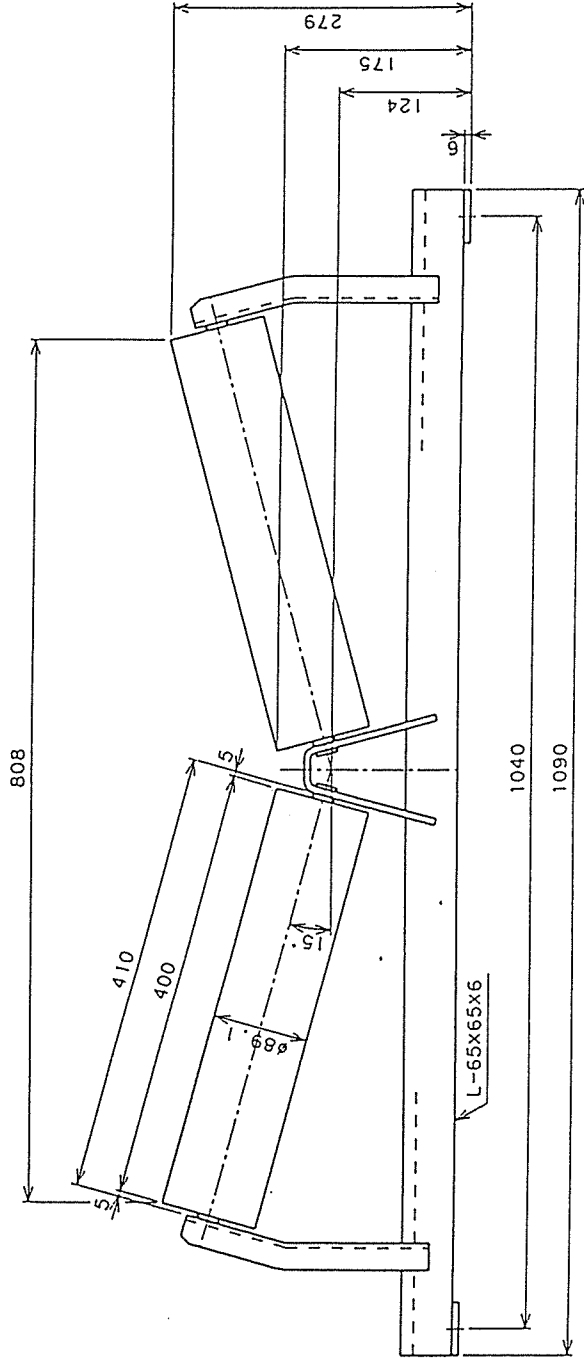
枕崎地区衛生 No.1 可成物コンヤ
管理組合殿 P12-0333 シュートロー用

Sumitomo
Heavy Industries, Ltd.
TOKYO, JAPAN

CYCLO DRIVE OUTLINE DRAWING

図番 NO. CF26151G10

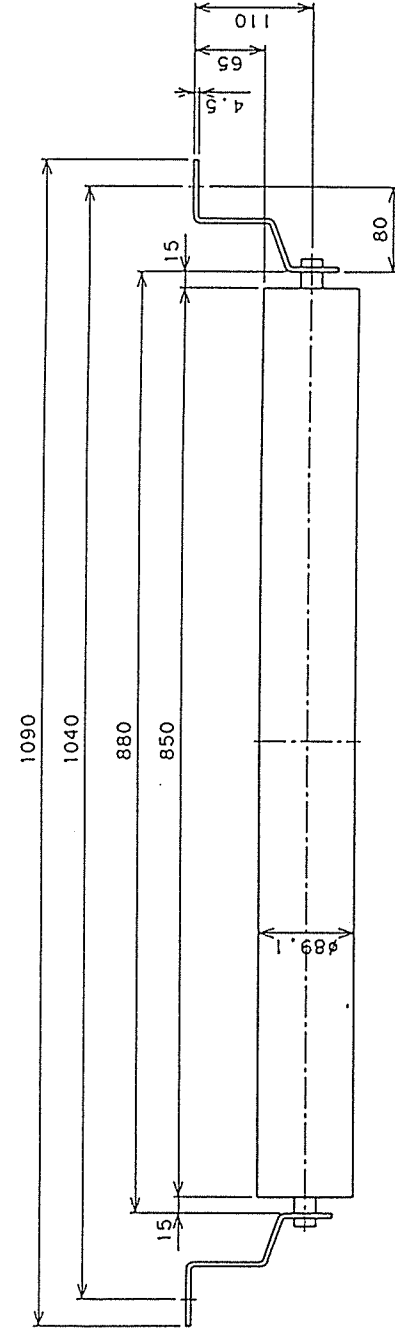
1-210



PARTS NO. 部 品 番 号	NAME OF PARTS 品 名	MATERIAL 材 質	WORK 作 業	SPARE 予 備	NOTES 記 事
OWNER 株式会社					
SET(S) 設					
TYPE 型					
別作 キャリヤローラ (前傾型)					
C-215-75					
(H2=175) B.W 750mm					
DWG.NO. 図					
P-59369					

RK P4-433, 434, 436 A, B
RK94-433 No.2破及物コンパ用 ... 11s
RK94-434 鉄コンパ用 ... 11s
RK94-436A No.1可破物コンパ用 ... 21s
RK94-436B No.2可破物コンパ用 ... 19s
R2-0338 主170-7

JRC CO.,LTD.
株式会社 JRC

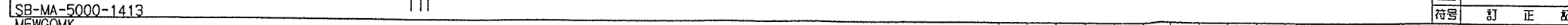


PARTS NO. 部 品 番 号	NAME OF PARTS 品 名	MATERIAL 材 質	WORK 作 業	SPARE 予 備	NOTES 記 事
OWNER 株式会社					
SET(S) 設					
TYPE 型					
別作 リターンローラ					
JR-750					
B.W 750mm					
DWG.NO. 図					
P-59203					

RK94-433 No.2破及物コンパ用 ... 3s
RK94-434 鉄コンパ用 ... 4s
RK94-436A No.1可破物コンパ用 ... 5s
RK94-436B No.2可破物コンパ用 ... 9s
R2-0338

RK P4-433, 434, 436 A, B

JRC CO.,LTD.
株式会社 JRC

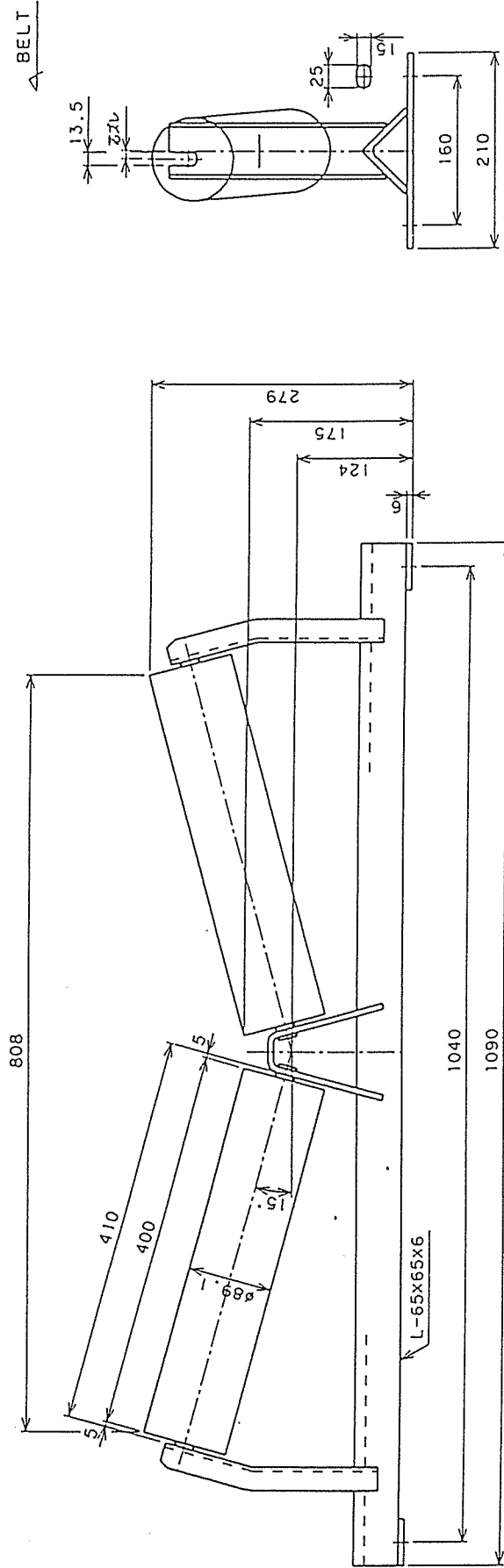
[illegible]

110 *Journal of Management Inquiry* 18(1)



段

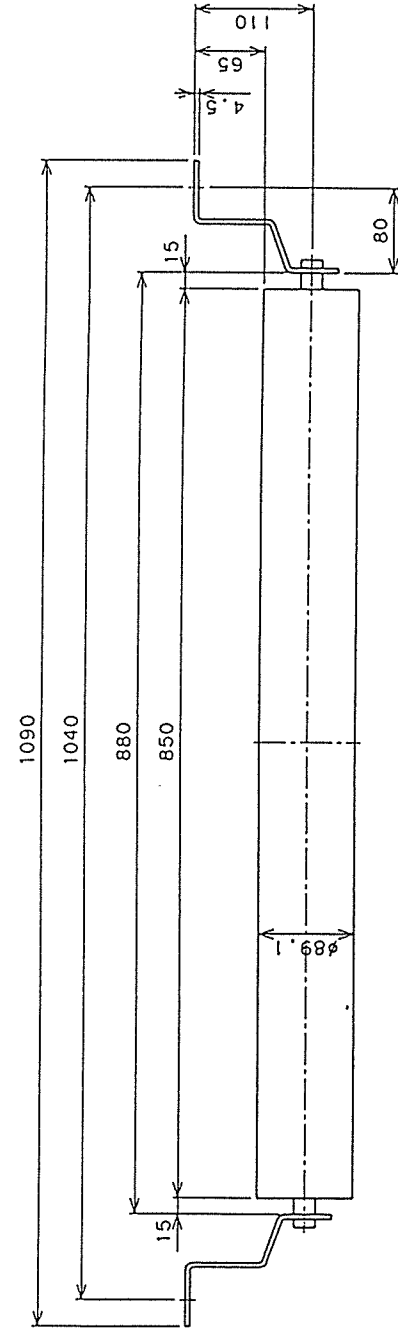
A 1 (NO 1020)



PARTS NO. 部 品 番 号	NAME OF PARTS 品 名	MATERIAL 材 質	WORK 工 作	SPARE 予 備	NOTES 記 事
CHIEF 課長	OWNER 主 人	SET(S) 部 設			
CHECKED 検 査	TYPE 型 式	別 作 キ ャ リ ヤ ロ ー ラ (前 傾 型)			
DRAWN 描 画	T.M	C-215-75			
DATE 日 付	95. 6. 15	(H2=175) B.W 750mm			
SCALE 尺 寸	1/5	DWG. NO. 図 番 P-59369			

RK94-433 No.2破砕物コンヤ用 ... 15
RK94-434 鉄コンヤ用 ... 15
RK94-436A No.1可動物コンヤ用 ... 215
RK94-436B No.2可動物コンヤ用 ... 195
RZ-0338 主+170-7
RK94-433, 434, 436A, B

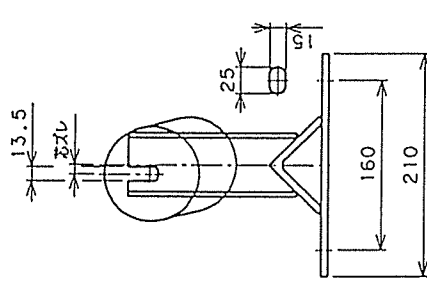
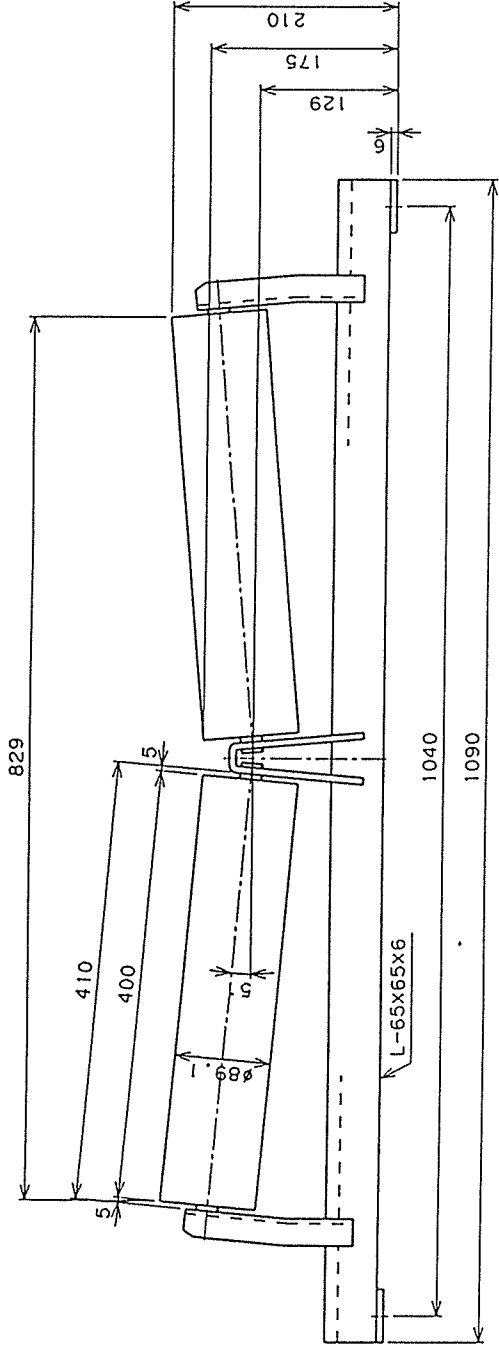
JRC CO.,LTD.
株式会社 JRC



PARTS NO. 部 品 番 号	NAME OF PARTS 品 名	MATERIAL 材 質	WORK 工 作	SPARE 予 備	NOTES 記 事
CHIEF 課長	OWNER 主 人	SET(S) 部 設			
CHECKED 検 査	TYPE 型 式	別 作 リ タ ー ン ロ ー ラ			
DRAWN 描 画	T.M	JR-750			
DATE 日 付	95. 3. 29	B.W 750mm			
SCALE 尺 寸	1/5	DWG. NO. 図 番 P-59203			

RK94-433 No.2破砕物コンヤ用 ... 38
RK94-434 鉄コンヤ用 ... 45
RK94-436A No.1可動物コンヤ用 ... 55
RK94-436B No.2可動物コンヤ用 ... 95
RZ-0338
RK94-433, 434, 436A, B

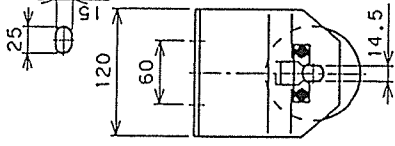
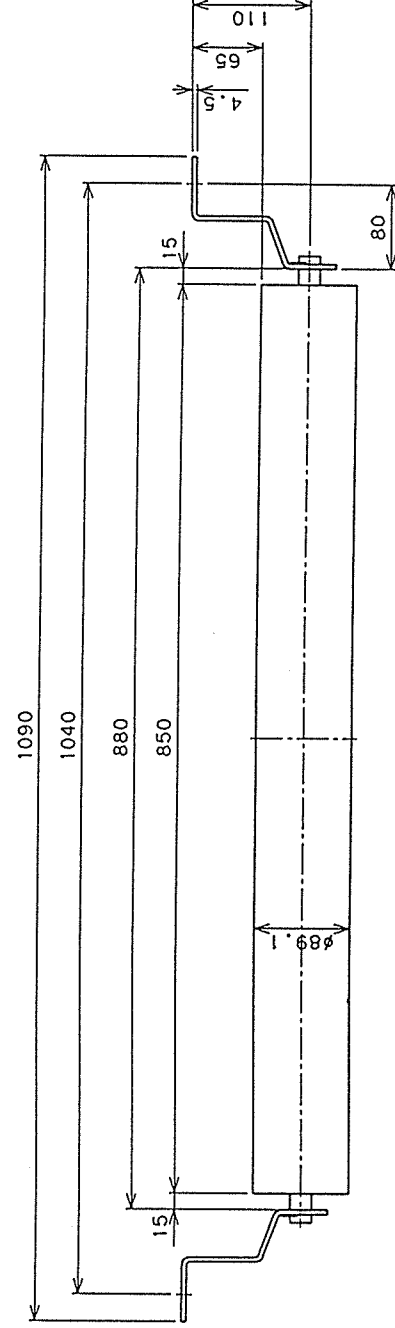
JRC CO.,LTD.
株式会社 JRC



PARTS NO. 部 品 番 号	NAME OF PARTS 品 名	MATERIAL 材 質	WORK 作 業	SPARE 予 備	NOTES 記 事
CHIEF 部長	OWNER 業主	SET(S) 台数			
CHECKED 検出	TYPE 型式	別作 キャリヤローラ (前傾型)			
DRAWN 描	T.M	C-205-75			
DATE 日付	95. 6. 15	(H2=175) B.W 750mm			
SCALE 尺 寸	1/5	DWG. NO. 図番			
		P-59372			

RK P4- 436 B
RK44-436B
P2-0338 No.2 可動部コンパイル ... 115
P2-0338 No.2 可動部コンパイル ... 115

JRC CO.,LTD.
株式会社 JRC



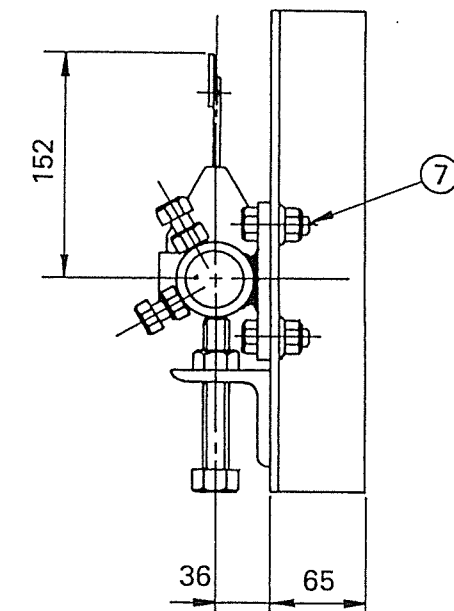
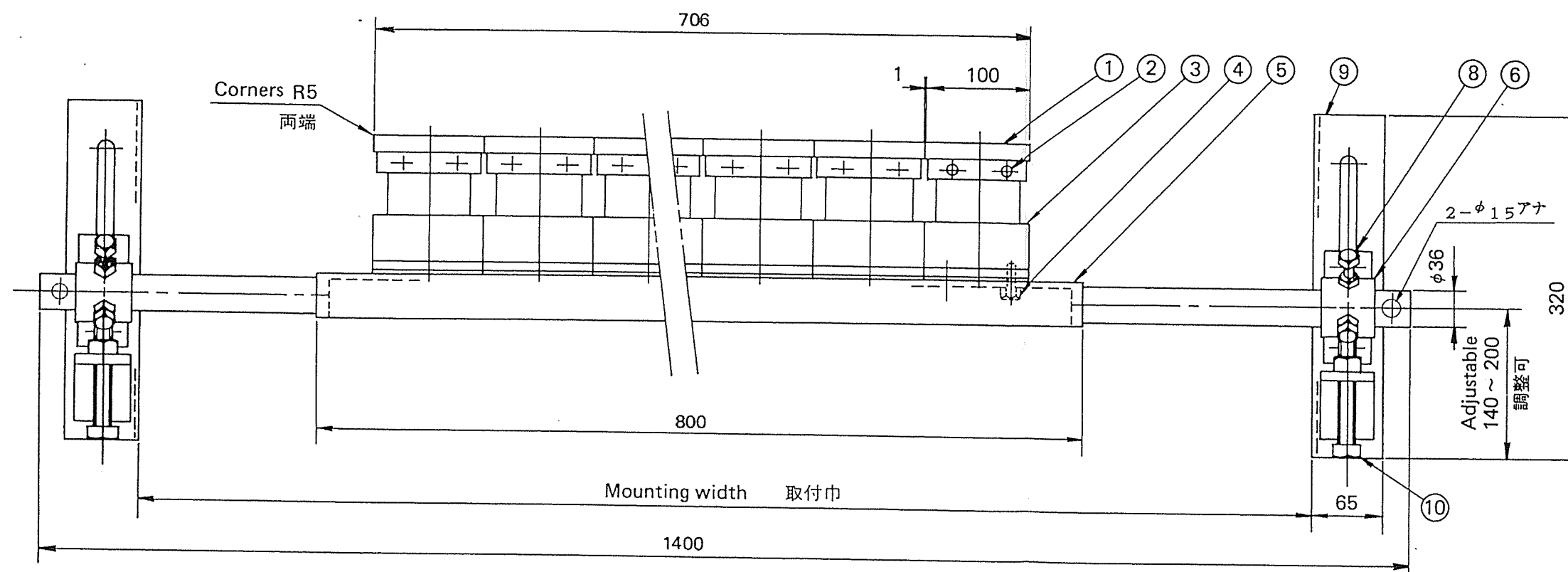
PARTS NO. 部 品 番 号	NAME OF PARTS 品 名	MATERIAL 材 質	WORK 作 業	SPARE 予 備	NOTES 記 事
CHIEF 部長	OWNER 業主	SET(S) 台数			
CHECKED 検出	TYPE 型式	別作 リターンローラ (キープレート付)			
DRAWN 描	T.M	JR-750			
DATE 日付	95. 6. 15	B.W 750mm			
SCALE 尺 寸	1/5	DWG. NO. 図番			
		P-59373			

RK P4- 436 B
RK44-436A
P2-0338 No.2 可動部コンパイル ... 115
P2-0338 No.2 可動部コンパイル ... 115


JRC CO.,LTD.
株式会社 JRC

Parts No. 品番	Name of parts 名称	Q'ty 数量	Material 材質	Weight 重量(kg)	Remarks 備考
1	Scraper tip 掻取りチップ	7	WC+Co		I 型 100mm
2	Tip mounting screw チップ取付ビス	14	SUS304		M6 x 16 W. SW. N
3	Rubber cushion ゴムクッション	7	NR		
4	Rubber cushion mounting bolt ゴム取付ボルト	14	SUS304		M12 x 20 SW
5	Cleaner body クリーナ本体	1	SS400		
6	Bearing 軸受	2	SS400		
7	Bearing mounting bolt 軸受取付ボルト	4	SUS304		M12 x 35 W. SW. N
8	Set bolt 本体セットボルト	4	SUS304		M12 x 25 N
9	Bracket ブラケット	2	SS400		
10	Pressure adjustment bolt 圧力調整ボルト	2	SUS304		M16 x 100 N

Weight = 23 kg

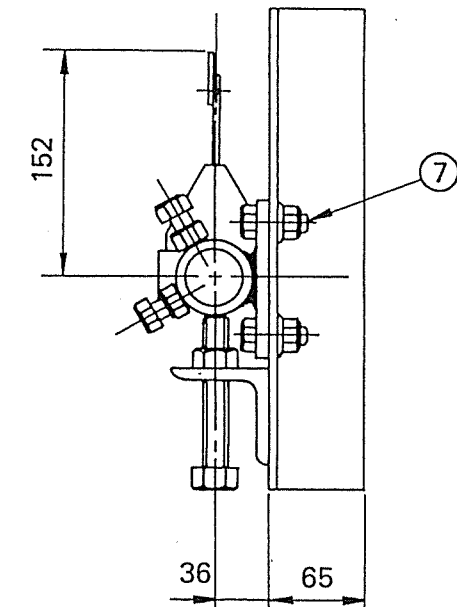
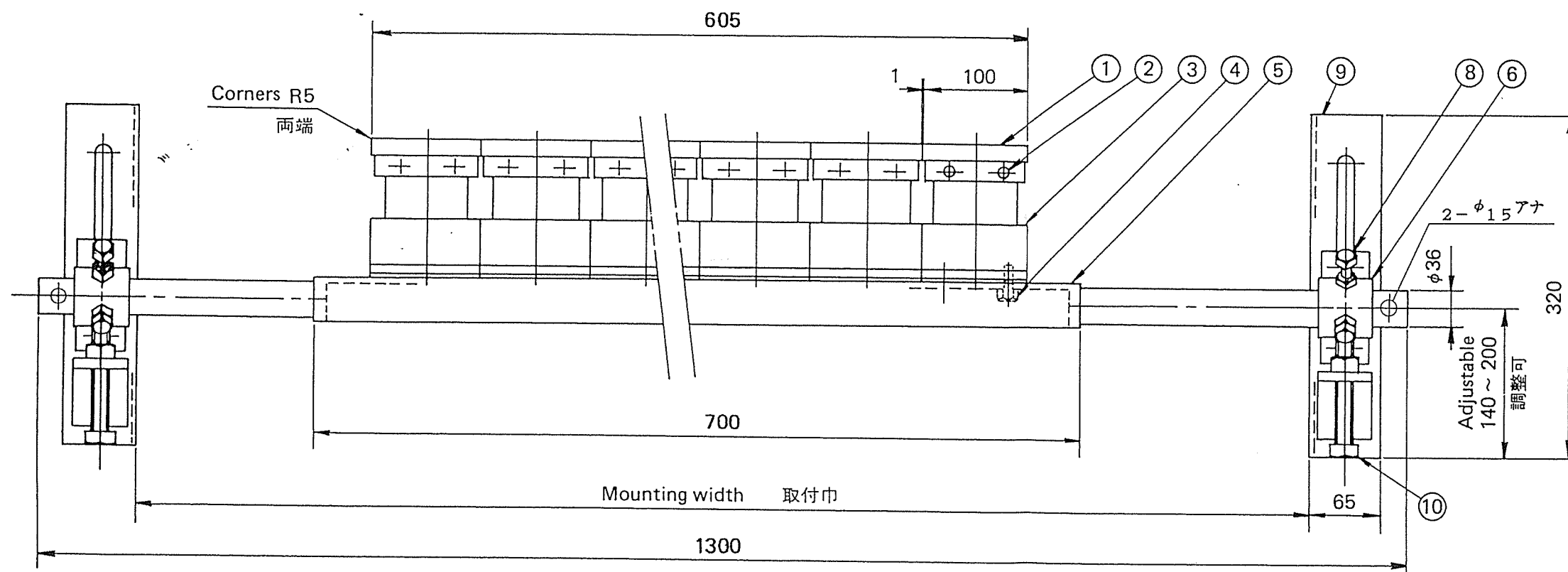


P12-0339
 RK94-433 BC-602 No.2破砕物用...1S
 RK94-434 BC-603 金鉄コンクリート用...2S
 RK94-436A BC-604 No.1可燃物用...1S
 RK94-436B BC-605 No.2可燃物用...1S


DATE 日付	'93. 11. 25	SCALE 尺度	1/5	CUSTOMER 注文主	41-1
DRAWN 製図	DESIGNED 設計	CHECKED 検図	APPROVED 承認	DWG. NAME 図名	BELT CLEANER ベルトクリーナ NVC-700S
原田	原田		K. Tautaya		
 NODATEC CORPORATION 株式会社 野田テック				DWG. NO. 図番	NVC-S7001

Parts No. 品番	Name of parts 名称	Q'ty 数量	Material 材質	Weight 重量(kg)	Remarks 備考
1	Scraper tip 掻取りチップ	6	WC+Co		I 型 100 mm
2	Tip mounting screw チップ取付ビス	12	SUS304		M6 x 16 W. SW. N
3	Rubber cushion ゴムクッション	6	NR		
4	Rubber cushion mounting bolt ゴム取付ボルト	12	SUS304		M12 x 20 SW
5	Cleaner body クリーナ本体	1	SS400		
6	Bearing 軸 受	2	SS400		
7	Bearing mounting bolt 軸受取付ボルト	4	SUS304		M12 x 35 W. SW. N
8	Set bolt 本体セットボルト	4	SUS304		M12 x 25 N
9	Bracket ブラケット	2	SS400		
10	Pressure adjustment bolt 圧力調整ボルト	2	SUS304		M16 x 100 N

Weight = 22 kg



R2-0339
R494-435 BG-604 圧縮空気用 ... 2S

DATE 日付	'93.11.25	SCALE 尺度	1/5	CUSTOMER 注文主	41-2
DRAWN 製図	DESIGNED 設計	CHECKED 検図	APPROVED 承認	DWG. NAME 図名	BELT CLEANER ベルトクリーナ NVC - 600S
原田	原田		K. Taniyama	DWG. NO. 図番	NVC-S6001
 NODATEC CORPORATION 株式会社 野田テック					

バンダーフレクスベルコンベヤベルト 仕様書							
株式会社 栗本鉄工所 殿		仕様書 NO.		D- 5066			
		日 付		1995-05-23			
納入先 枕崎地区衛生処理組合 殿		バンダー化学株式会社					
1	機 番	RK94-432 NO1. 破碎物コンベヤ					
2	ベ ル ト 寸 法	ベルト幅 (mm)	プライ数	上面ゴム (mm)	下面ゴム (mm)	ベルト長さ 概算 (m)	重 量 (kg/m)
		900	3+1	4.0	2.0	69.0	33.3
		ベルト接合方法		現場加硫接合			
	ベルト心体品種	XOE-500					
3	ベルト強度 (kg/cm)	500					
	カバーゴム品種	耐油 (黒色)					
4	各 部 仕 様 寸 法	波形耳棧 仕様	横棧仕様	横棧ピッチ 呼称 (mm)	ベルト有効幅 (mm)	耳部余幅 (mm)	
		FX-200S	TCS-180	333	530	110	
5	ベ ル ト 断 面 寸 法		6	コ ン ベ ヤ ラ イ ン 図			
		B=900 H=200 H1=180 NB=530 R=110		a = 2.600 b = 26.705 c = 3.260 α = 53.62 L = 21.700 H = 21.500			
7	設計条件および計算結果						
運搬物名称		粗大ゴミ破碎物		運動部分重量 (kg/m)		93.4	
粒 度		150mm以下		所要動力 (kw)		2.134	
見掛比重 (t/m³)		0.1~0.4		最大張力 (kg)		1164	
温度 (°C)		常温		ベルト抗張力 (kg)		45000	
油分		有		安全係数 S1		38.6	
運搬量 (t/h)		8		標準プーリ径 (mm)		500	
ベルト速度 (m/min)		50					

バンダーコンベヤベルト 仕様書										
株式会社 栗本鉄工所 殿					仕様書 NO		D- 5067			
					日 付		1995-05-23			
納入先 枕崎地区衛生処理組合 殿					バンダー化学株式会社					
1. ベルト品種										
バンダーコンベヤベルト 耐油 210										
2. ベルト仕様										
機 番	ベ ル ト 寸 法						標 準		梱 包 (概算)	
	ベルト 幅 mm	プライ 数	カバーゴム厚さ 上面 下面 mm mm		長 さ m		厚 さ mm	重 量 kg/m	直 径 mm	重 量 ton
RK94-433 NO2. 破碎物CB	750	3	5.0	1.5	13.86	エンドレス仕上げ	8.6	7.8		
RK94-434 鉄コンベヤ	750	3	5.0	1.5	20.900	非エンドレス	8.6	7.8	0.6	0.2
RK94-435 フルミコンベヤ	600	3	3.0	1.5	24.600	〃	6.6	4.8	0.5	0.2
RK94-436A NO1可燃物CB	750	3	3.0	1.5	36.000	〃	6.6	6.0	0.6	0.2
RK94-436B NO2可燃物CB	750	3	3.0	1.5	41.800	〃	6.6	6.0	0.7	0.3
ベルト 強力		EP/160 (Kgf/cm)			カバーゴム品種		耐油 210			
心 体 品 種		ポリエステル								
3. ベルト構造										
4. ベルト仕様について										
41-3										

製作仕様書

SHI

1. 御注文主
2. 機器名称
3. 台数

CYCLO DRIVE
1 台

ORDER NO. 604-11350-300

ITEM NO. / RK94-437

4. 仕様

形式 CNHM3-4115
減速比 17 : 1
入力容量 2.2 kW
入力回転数 1800 rpm
出力回転数 106 rpm

電動機

全閉外扇かご形三相誘導電動機
2.2 kW, 4 P
440 V, 60 Hz, 1800 rpm
B種絶縁, 連続定格
端子箱電線管式 PF3/4

減速機

CYCLO DRIVE
潤滑方式 グリース潤滑

5. 外形寸法 & 重量

外形寸法

外形図番 CF29164G
キー JIS B-1301-1976 平行キー
概略重量 39 kg

来歴 1)

一次磁選機用

HA-422602 シンクウデンキトヨハシ 殿

承認	担当
小竹	三輪

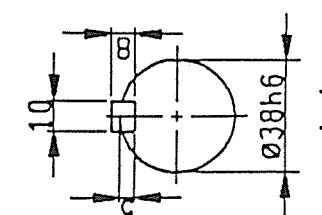
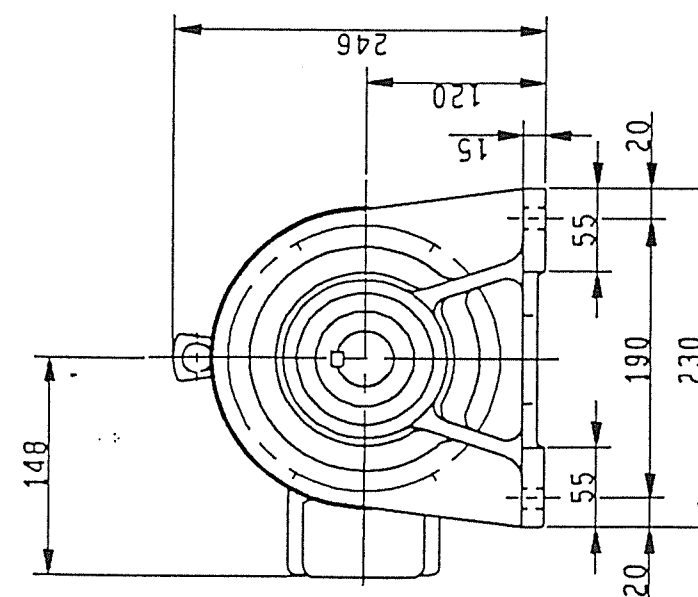
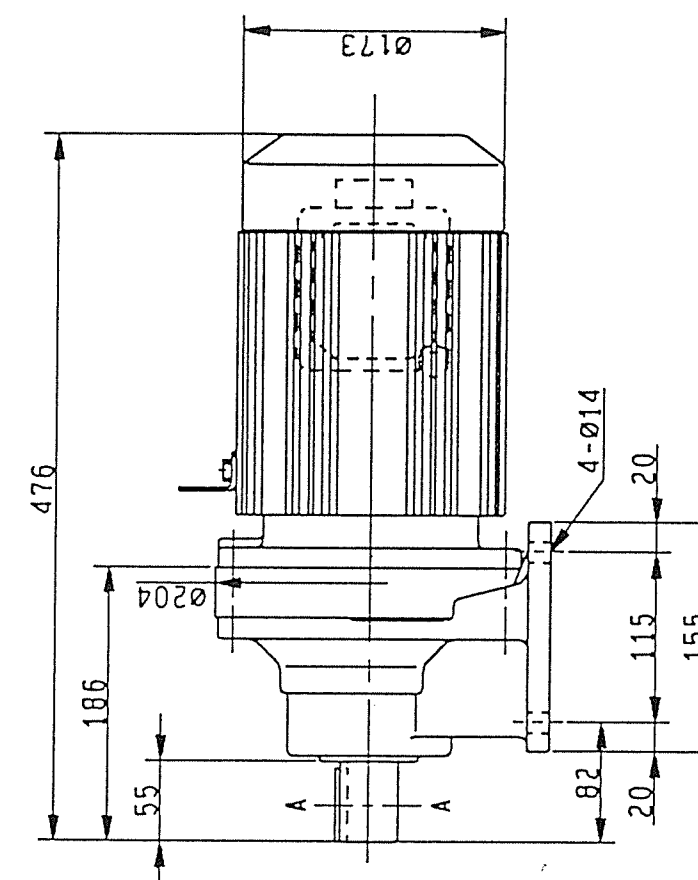


住友重機械工業株式会社

1/2

SHI

604-11350-300



CYCLO DRIVE OUTLINE DRAWING

Sumitomo
Heavy Industries, Ltd.
TOKYO, JAPAN

DATE NO.



CF 2 9 1 6 4 G 10

3-211

42-2

2/2

製作仕様書

SHI NO. GGJCB559A

1. 御注文主
2. 機器名称
3. 台数

CYCLO DRIVE
1 台

殿

ORDER NO.
/RK94-455
/ITEM NO. / H5834, 9

4. 仕様

形式 CNHM1-4105
減速比 35 : 1
入力容量 0.75 kW
入力回転数 1800 rpm
出力回転数 51 rpm

電動機

全閉外扇かご形三相誘導電動機
0.75 kW, 4 P
440 V, 60 Hz, 1800 rpm
B種絶縁, 連続定格

減速機

CYCLO DRIVE
潤滑方式

グリース潤滑

5. 外形寸法 & 重量

外形寸法

外形図番 CF41453G
キー JIS B-1301-1976 勾配キー (抜タップ穴付)
概略重量 22 kg

来歴 1) 札幌地区衛生
管理組合 殿 P12-0333 磁選機 シェーダー用

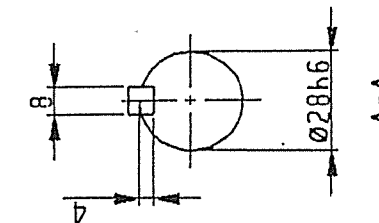
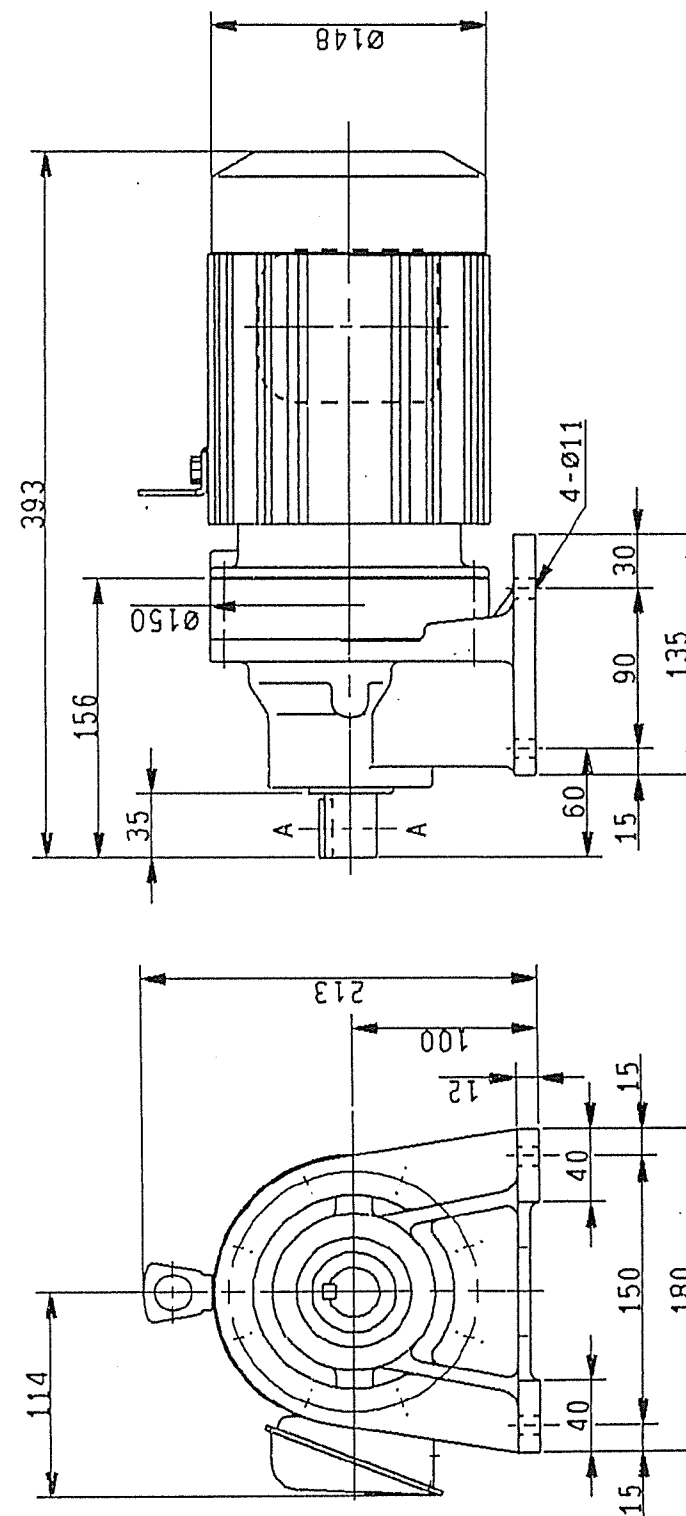
95年 05月 16日

承認	担当
小竹	三輪

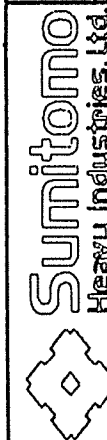
JA-356500 クリモテツコウシヨスミヨシ 殿
H5834



住友重機械工業株式会社



札幌地区衛生 札幌地区衛生
管理組合 殿 P12-0333 磁選機 シェーダー用



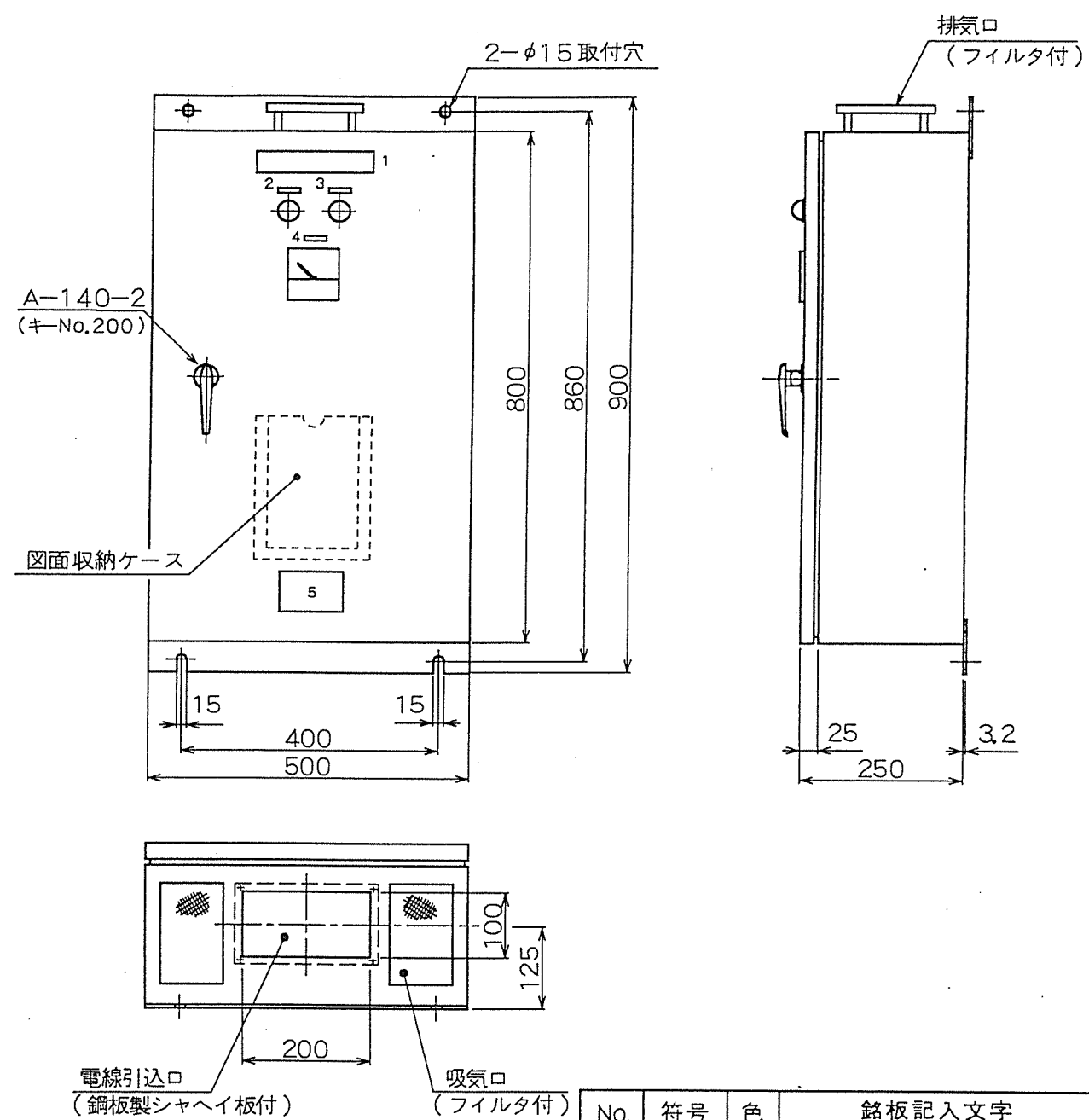
Sumitomo
Heavy Industries, Ltd.
TOKYO, JAPAN

CYCLO DRIVE OUTLINE DRAWING

SHI NO. GGJCB559A
1-210

御注文主		分類コード	MGG00131	第三角法	尺度	1/10
注文番号		製作番号	OU4-11350-400	製作台数		1

1 次磁選機制御盤 外形図



形式: SSTM-4.2E-DM
保護構造: 屋内防塵形 (JEM1267)
重量: 約 48 kg
板厚: 函体 2.3 t 扉 3.2 t

No.	符号	色	銘板記入文字
1	—	—	1 次磁選機制御盤
2	WL	白	電源
3	RL	赤	運転
4	V	—	直流電圧
5	—	—	神鋼電機品名銘板

△ 95/01/31 E0-095-0107 セコ

神鋼電機株式会社	承認	調査	作成	年月日	番号	C47S30700 △
				94/12/05		

1 次磁選機制御盤 部品リスト					
外形図 C47S30700 △			製番 OU4-11350-400		
展開接続図 C37F25631			形式 SSTM-4.2E-DM		
項番	1 台 当り 数量	符 号	品 名	形 式 ・ 仕 様	メーカー
1	1	WL	表示灯	APN148W AC 440V グローブ 白 ランプ 18V 2W	和泉電気
2	1	RL	表示灯	APN118R AC 110V グローブ 赤 ランプ 18V 2W	同上
3	2	F01, F02	栓形ヒューズ	AFaC-3 AC, DC 600V 3A	富士電機
4	1	F1	栓形ヒューズ	AFaC-10 AC, DC 600V 10A	富士電機
5	1	F2	栓形ヒューズ	AFaC-5 AC, DC 600V 5A	同上
6	1	MCB	配線用しゃ断器	NF50-SS 2P 50A しゃ断容量 7.5kA at AC 460V	三菱電機
7	2	QBF-1, QBF-2	速断ヒューズ	CR6L-50S AC 600V 50A 溶断表示ヒューズ + マイクロスイッチ (CRX-1) 付	富士電機
8	1	SCR	サイリスタ スタック	FC60T60B4BH160U305 90A at 40°C ファン UP12D10 AC 100V 付	日本インター
9	1	GU	ゲートユニット	3A8-04-702-610-00 制御電源 AC 100V	中部電機
10	1	ZNR	サージ アブソーバー	ERZ-A32EL102 バリスタ電圧 1000V±15%	松下電子部品
11	1	T	単相変圧器	200VA 400, 440/100V 50, 60Hz A 種絶縁	中央電機工業
12	1	V	直流電圧計	YM-8 0 - 150V 枠色: 黒	三菱電機
13	1	MC	電磁接触器	SC-3N 定格通電電流 100A 3A2a2b コイル呼び電圧 AC100V	富士電機
14	1	CRF	ミニパワー リレー	MY4N 4c コイル電圧 AC 100/110V ソケット PYF14A 50, 60Hz	オムロン
15	1	TB	端子台	TU20×9 + TU30×4 660V 25A 660V 40A	不二電機工業

△ 94/01/31 E0-095-0107 セコ

42-4

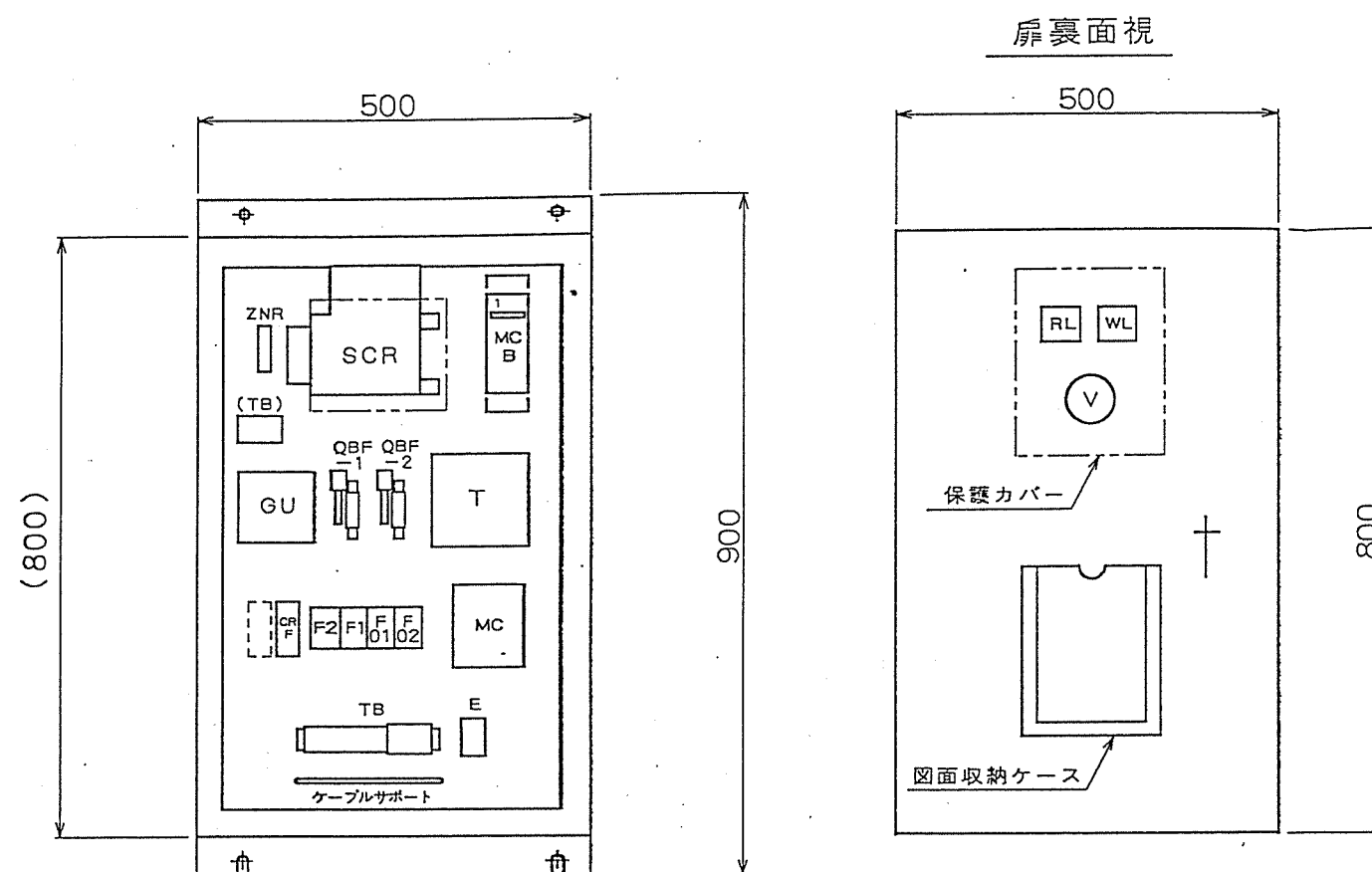
SHINKO ELECTRIC CO., LTD.

神鋼電機株式会社

50047

No. CPL7-21395 △

002-015



端子配列図

R13	6A	1	2	3	4	Z	L	N	S
-----	----	---	---	---	---	---	---	---	---

器具符号	品 名	形式および概略仕様	メーカー
WL	表示灯	APN148W AC440V 白色	和泉電気
RL	表示灯	APN118R AC110V 赤色	和泉電気
F01, F02	栓形ヒューズ	AFaC-3 3A	富士電機
F1	栓形ヒューズ	AFaC-10 10A	富士電機
F2	栓形ヒューズ	AFaC-5 5A	富士電機
MCB	配線用しゃ断器	NF50-SS 2P 50A	三菱電機
QBF-1, QBF-2	速断ヒューズ	CR6L-50S 50A 溶断表示ヒューズ+マイクロスイッチ(CRX-1)付	富士電機
SCR	サイリスタ スタック	FC60T60B4BH160U305 ファン UP12D10 AC100V 付	日本インター
GU	ゲートユニット	3A8-04-702-610-00	中部電機
ZNR	サージアブソーバ	ERZ-A32EL102	松下電器産業
T	単相変圧器	200VA 400, 440/100V 50, 60Hz A種	中央電機工業
V	直流電圧計	PMK-80A 150V 棕色:黒	第一エレクトロニクス
MC	電磁接触器	SC-3N 3A2a2b コイルAC100V	富士電機
CRF	ミニパワーリレー	MY4N 4c コイルAC100V ソケット PYF14A	オムロン
TB	端子台	TU20X9 + TU30X4	不二電機工業
E	接地端子台	C-209-5	タキゲン
(TB)	端子台	TM20A-3	不二電機工業

[注記] ()内器具符号は現品には付けておりません

銘板番号	銘板記入文字
1	マグネット

盤内および扉裏の露出充電部は感電防止カバー付き

(扉部品裏, MCB, SCR、T, TBを感電防止) カバー付きとします。

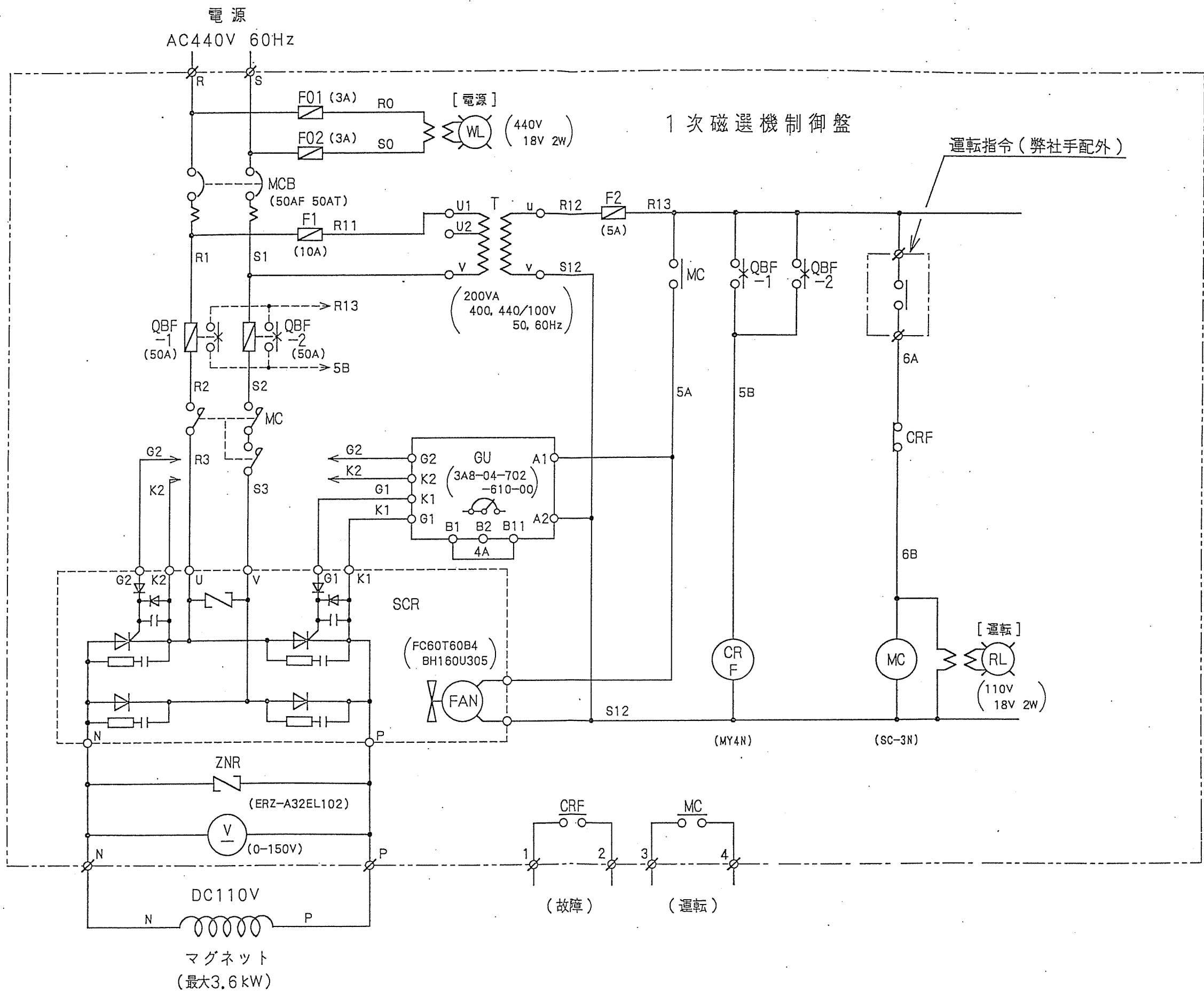
形 式: SSTM-4.2E-DM

42-5

EO 数	1	2	3	4
CHANGE				

年月日 DATE	記号 MARK	記事 CHANGE	作成 REVISED	承認 APPROVED	検図 CHECKED	作成 DRAWN	年月日 DATE	名称 TITLE	製番 MFG NO.	台数 QTY	分類コード CODE
							95/01/31	1次磁選機制御盤 器具配置図	0U4-11350-400	1	MGA00028
									図面番号 DWG NO.		シート番号 SHEET NO.
									C37S46212		

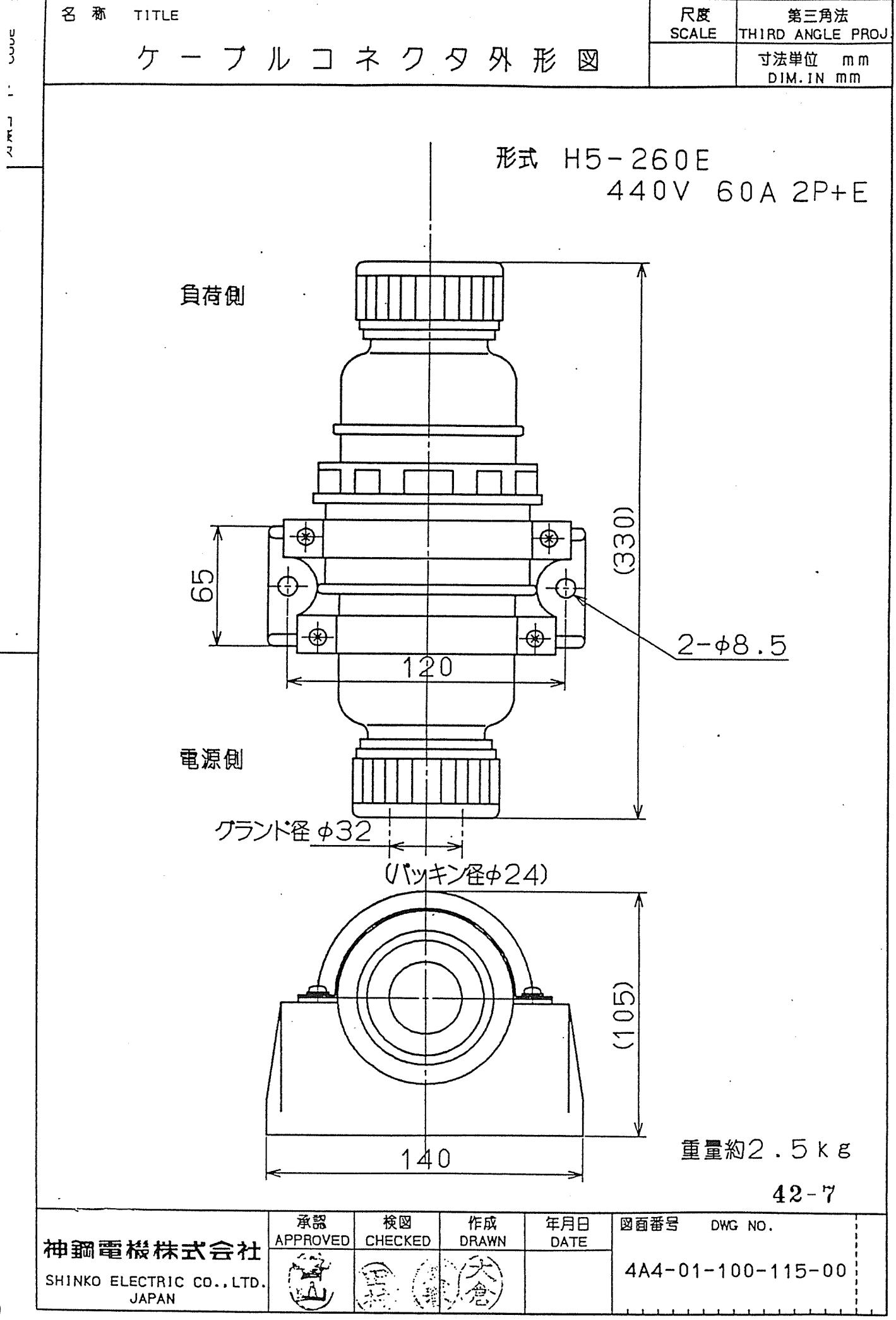
FN0.50008-01



42-6

承認 APPROVED				検図 CHECKED				作成 DRAWN				年月日 DATE				名称 TITLE				製番 MFG NO.				台数 Q'TY				分類コード CODE			
神鋼電機株式会社 SHINKO ELECTRIC CO., LTD. JAPAN												95/01/31				1次磁選機電装品 展開接続図				0U4-11350-400				1				MGC00042			
年月日 DATE				記号 MARK				記事 CHANGE				作成 REVISED				図面番号 DWG NO.				C37F25631				シート番号 SHEET NO.							

A3 サイズ



神鋼電機株式会社
SHINKO ELECTRIC CO., LTD.
JAPAN

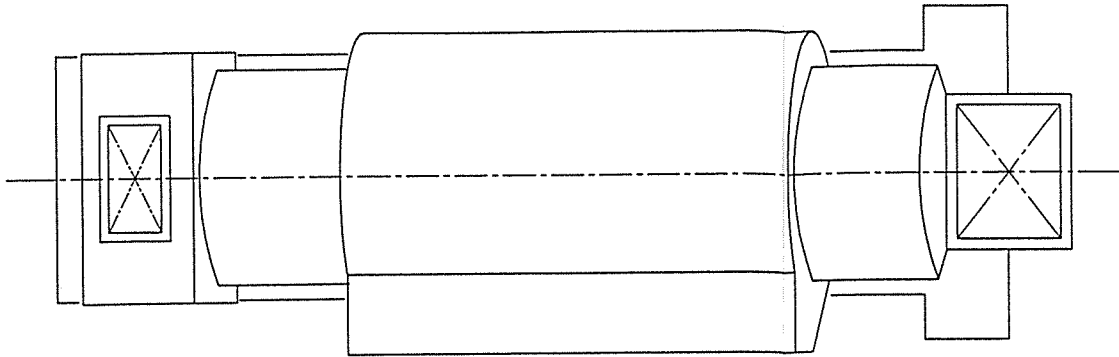
承認 APPROVED	検図 CHECKED	作成 DRAWN	年月日 DATE

図面番号 DWG NO.
4A4-01-100-115-00

図番			△
----	--	--	---

注 番	注 文 主 体	製作数	摘 要	年月	No. 相当
RK94-438	枕崎地区衛生 管理組合	1		H7 4	290 スナザキ

A



仕 様	
形 式	2種選別式回転選別機
数 量	1 基
定格処理量	3.06 t/h (供給量ベース)
主要寸法	胴 1.2m ^φ ×長 4.2m ⁺
篩 目	30 mm ^φ
電 動 機	2.2kw × 4P × 440v × 2台ダブル駆動

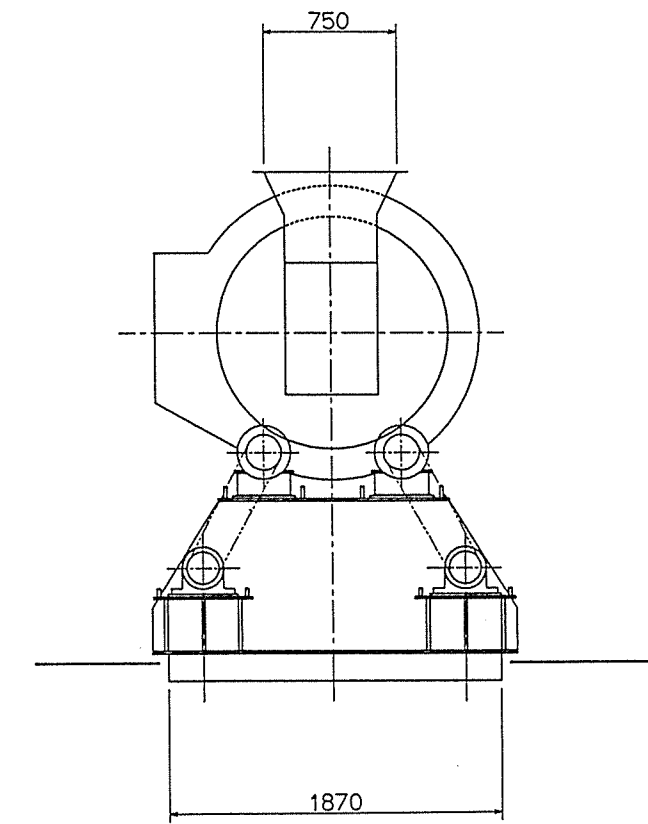
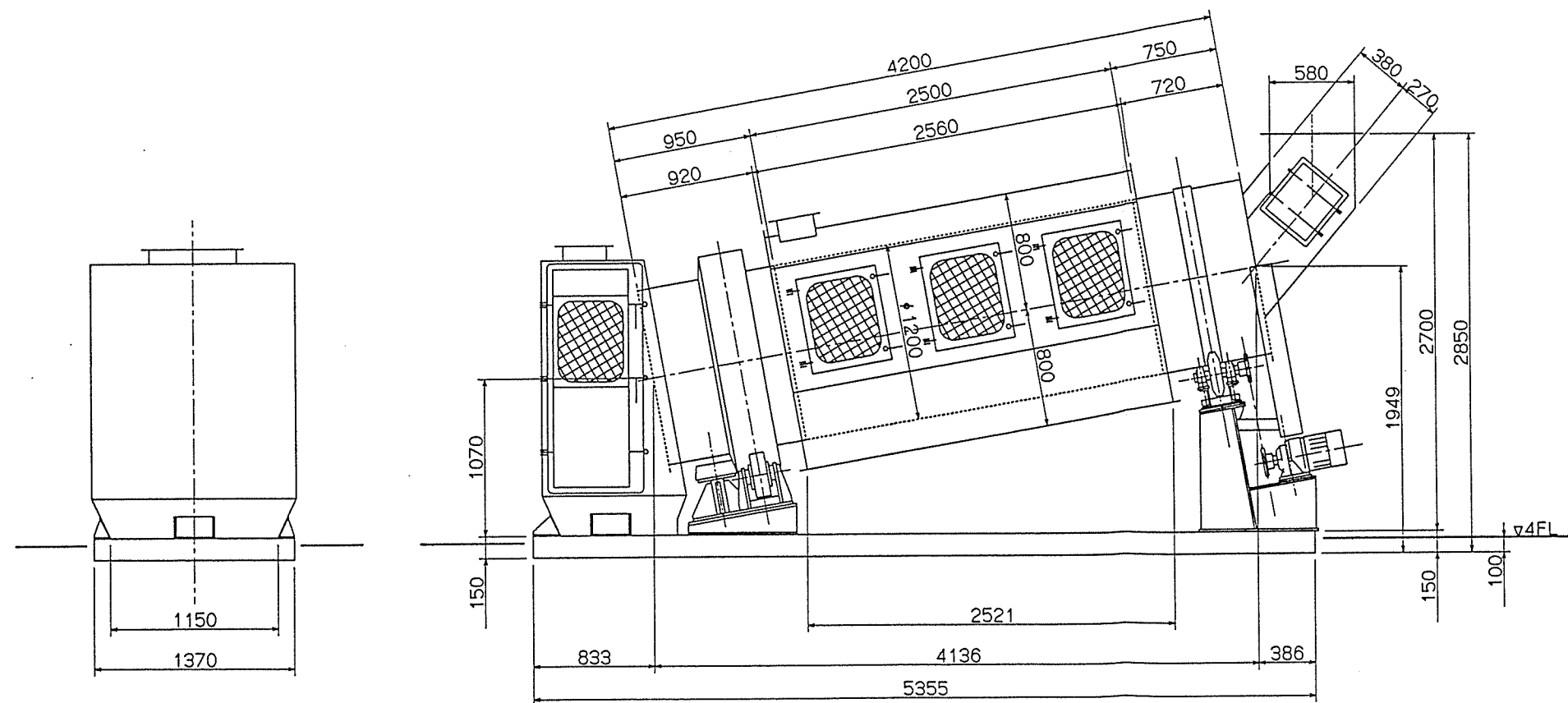
主要部材質	
フレーム	一般構造用圧延鋼材 (SS400)
篩 面	一般構造用圧延鋼材 (SS400/パンチングメタル)
駆動ローラ	ウレタンゴム
従動ローラ	一般構造用圧延鋼材 (SS400)

主要部板厚	
フレーム	t6 mm ~ t9 mm
篩 面	t6 mm

B

C

D

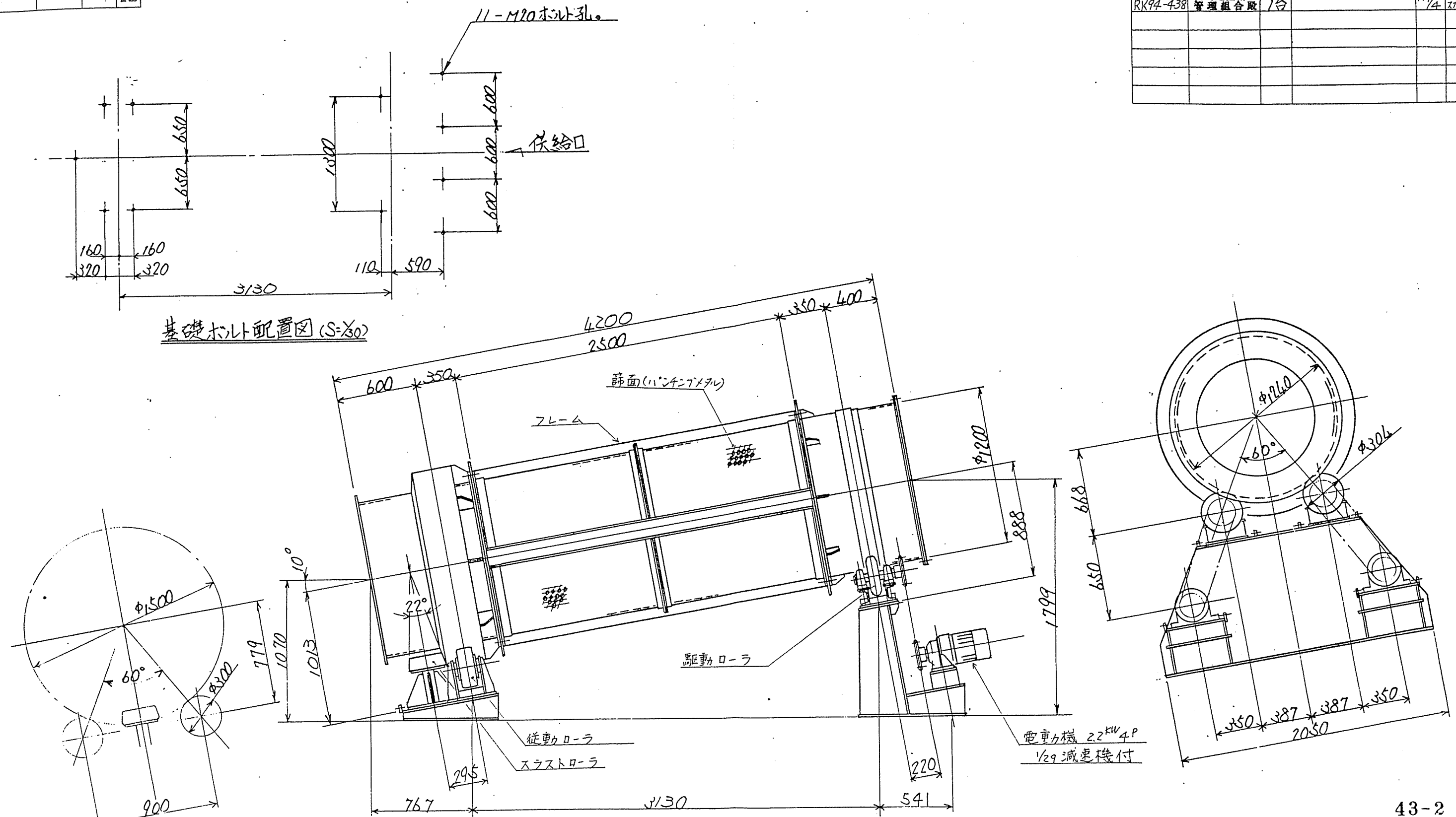


43-1	
ITEM No.	TS-601
名 称	不燃物可燃物選別装置
製 作 数	1式
注 番	RK94-438

枕崎地区衛生管理組合 殿									
部長	課長	検査	主任	1/30	名 称	枕崎地区衛生管理組合 粗大ごみ処理施設建設工事 不燃物可燃物選別装置 組立図			
担当				年 月 日					
株式会社 栗本 鐵工所 KURIMOTO, LTD.					図番	AUC	011	6765	△

△									
△									
符号	訂 正 記 事	年月日	担 当	課長					

製作番号	注文主	製作数	摘要	年月	担当
RK94-438	枕崎地区衛生 管理組合殿	1台		H7/4	290 774



43-2

枕崎地区衛生管理組合殿					
粗大ごみ処理施設建設工事					
不燃物可燃物選別装置 本体組立図					
図番	EA	1200	857	△	
尺	1/20	1/30	H7年4月27日	課長	検査
度	栗本鐵工所	担当	検査	製図	今と

△					
△					
符号	訂	正	記	事	年月日

製作仕様書

SHI NO. GGJCB557A

- 御注文主
- 機器名称
- 台数

CYCLO DRIVE
2 台

殿

ORDER NO.
/RK94-438
/ITEM NO. / H5832, 9

- 仕様

形式 CNHM3-4115
減速比 29 : 1
入力容量 2.2 kW
入力回転数 1800 rpm
出力回転数 62 rpm

電動機

全閉外扇かご形三相誘導電動機
2.2 kW, 4 P
440 V, 60 Hz, 1800 rpm
B種絶縁, 連続定格

減速機

CYCLO DRIVE
潤滑方式

グリース潤滑

- 外形寸法 & 重量

外形寸法

外形図番 CF35902G
キー JIS B-1301-1976 勾配キー (抜タップ穴付)
概略重量 39 kg

来歴

1) 枕崎地区衛生
管理組合 殿 P12-033 不燃物可燃物選別装置 甲

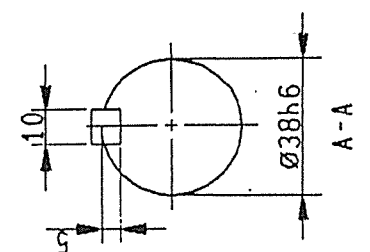
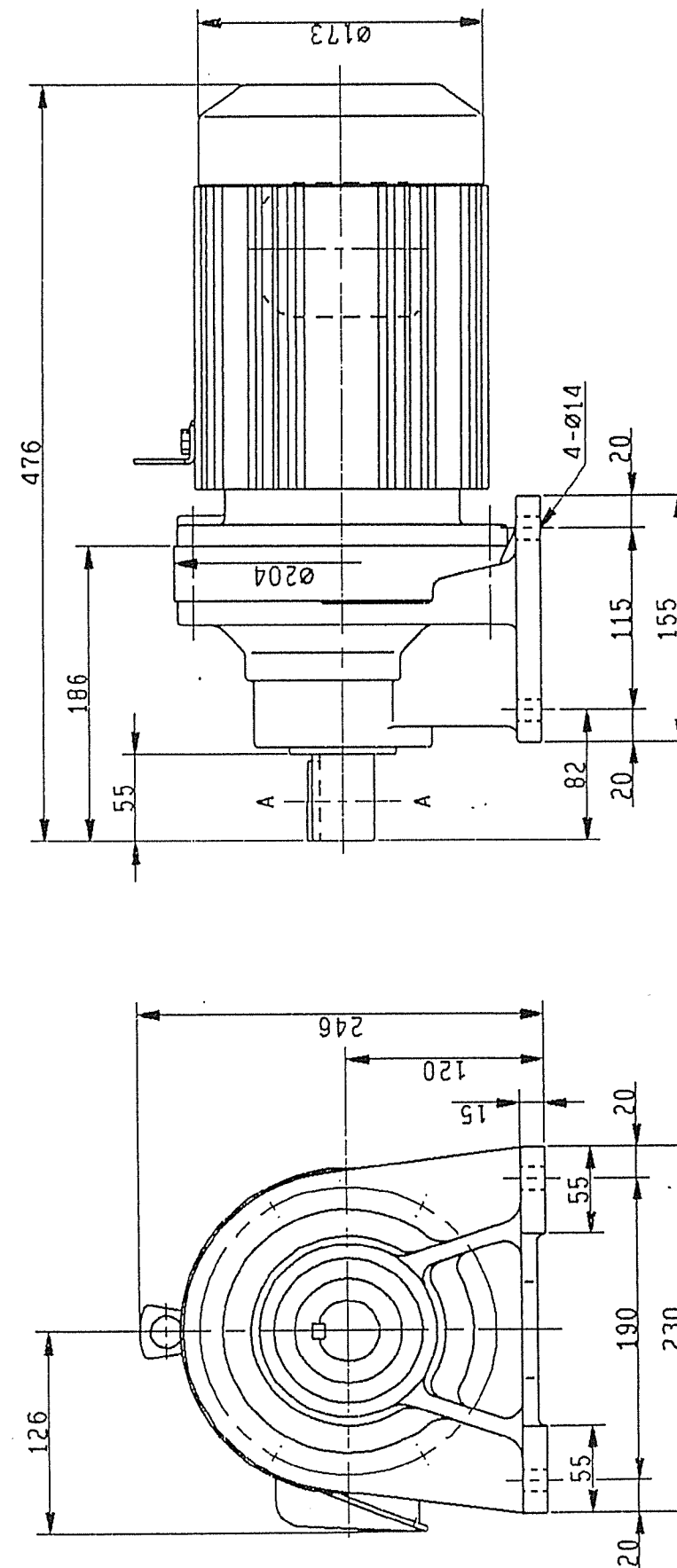
95年 05月 16日

承認	担当
小竹	三輪

JA-356500 クリモテツコウシヨスミヨシ 殿
H5832



住友重機械工業株式会社



枕崎地区衛生 P12-033 不燃物可燃物選別装置 甲
管理組合 殿

Sumitomo
Heavy Industries, Ltd.
TOKYO, JAPAN

CYCLO DRIVE OUTLINE DRAWING

SHI NO. GGJCB557A
ITEM NO. / H5832, 9

製作仕様書

SHI

1. 御注文主
2. 機器名称
3. 台数

CYCLO DRIVE
1 台

殿

ORDER NO. 6U4-11350-900

ITEM NO. / RK94-439

4. 仕様
形式
減速比
入力容量
入力回転数
出力回転数

CNHM3-4115
29 : 1
2.2 kW
1500/1800 rpm
52/62 rpm

電動機

全閉外扇かご形三相誘導電動機
2.2 kW, 4 P
400/440V, 50/60Hz, 1500/1800 rpm
B種絶縁, 連続定格
端子箱電線管式 PF3/4

減速機

CYCLO DRIVE
潤滑方式 グリース潤滑

5. 外形寸法 & 重量

外形寸法

外形図番 CF29164G
キー JIS B-1301-1976 平行キー
概略重量 39 kg

采歴 1)

二次磁選機用

HA-422602 シンコデントキヨハシ 殿

承認	担当
小竹	三輪

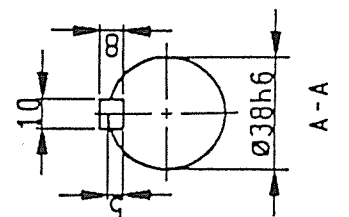
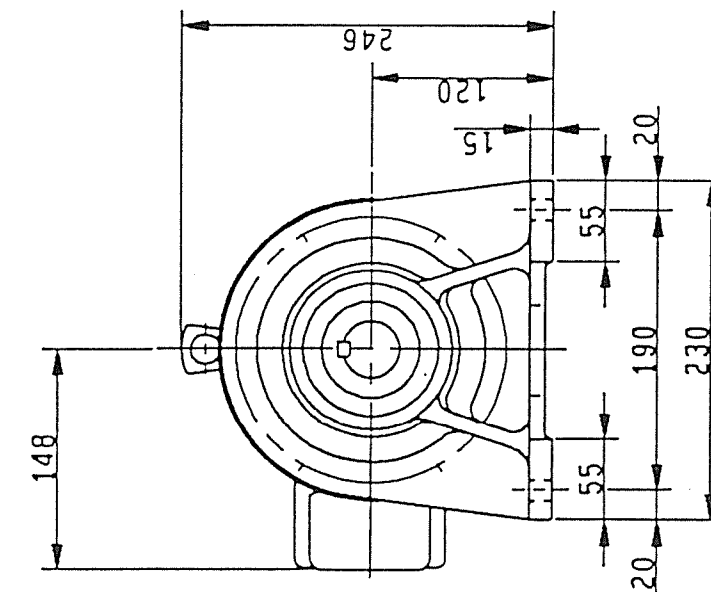
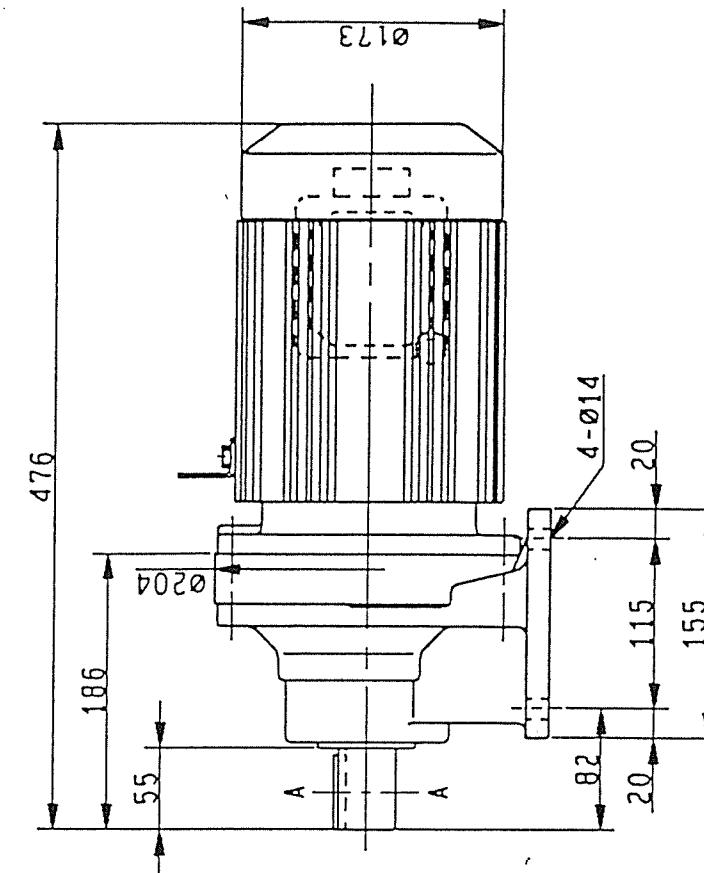


住友重機械工業株式会社

1/2

SHI

6U4-11350-900



Sumitomo
Heavy Industries, Ltd.
TOKYO, JAPAN

CYCLO DRIVE OUTLINE DRAWING

IC F 2 9 1 6 4 G 1 0

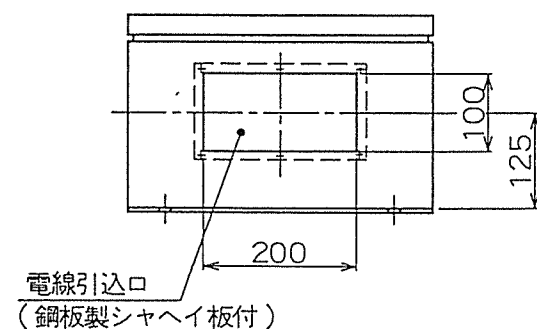
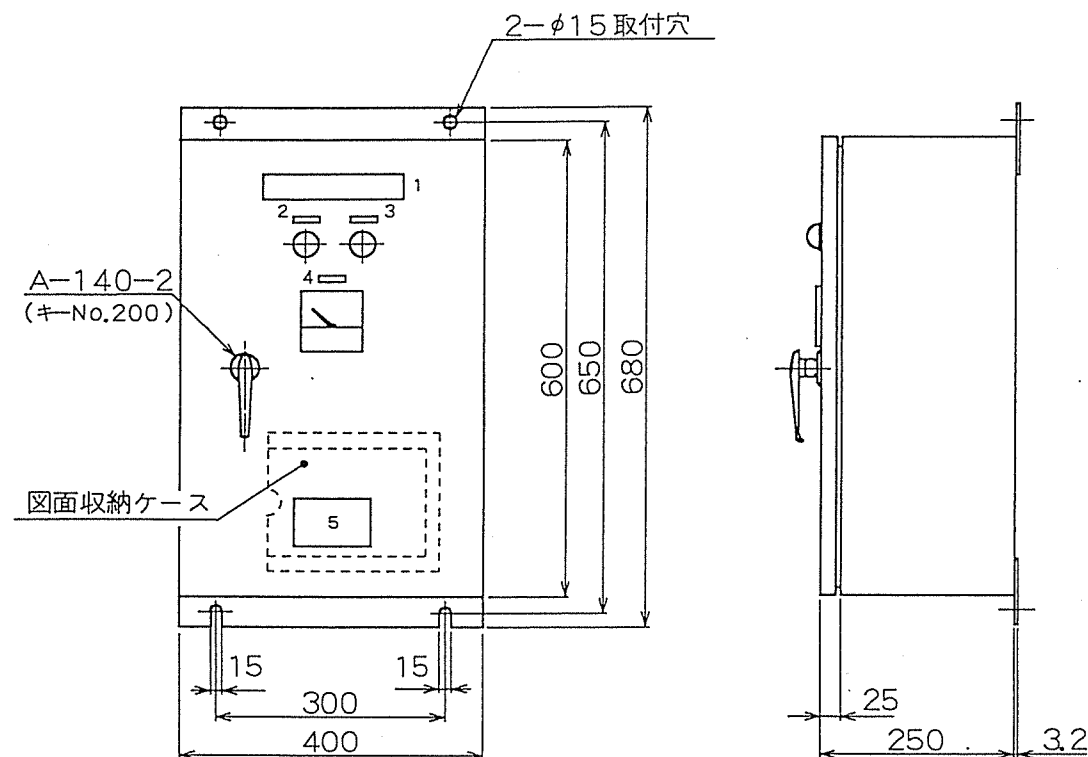
3-211

44-2

2/2

御注文主		分類コード	MGG00158	第三角法	尺度	1/10
注文番号		製作番号	OU4-11350-A00	製作台数		1

2次磁選機制御盤 外形図



形 式: SSTM-2.3E-DM
 保護構造: 屋内防塵形 (JEM1267)
 重 量: 約 37kg

No.	符号	色	銘板記入文字
1	—	—	2次磁選機制御盤
2	WL	白	電源
3	RL	赤	運転
4	V	—	直流電圧
5	—	—	神鋼電機品名銘板

神鋼電機株式会社	承認	岩城	調査	北沢	作成	世克	年月日	番号	C47S31726
							95/04/05		

2次磁選機制御盤 部品リスト					
外 形 図 C47S31726			製 番 OU4-11350-A00		
展開接続図 C37F25640			形 式 SSTM-2.3E-DM		
項番	1台 当り 数量	符 号	品 名	形 式 ・ 仕 様	メーカー
1	1	WL	表示灯	APN148W AC 440V グロブ 白 ランプ 18V 2W	和泉電気
2	1	RL	表示灯	APN118R AC 110V グロブ 赤 ランプ 18V 2W	同上
3	2	F01,F02	栓形ヒューズ	AFaC-3 AC,DC 600V 3A	同上
4	2	F1,F2	栓形ヒューズ	AFaC-5 AC,DC 600V 5A	同上
5	1	MCB	配線用しゃ断器	NF50-SS 2P 30A しゃ断容量 7.5kA at AC 460V	三菱電機
6	2	QBF-1, QBF-2	速断ヒューズ	CR6L-30S AC 600V 30A 溶断表示ヒューズ + マイクロスイッチ(CRX-1)付	富士電機
7	1	SCR	サイリスタ スタック	FC60T60B4BH160U310 45A at 40°C	日本インター
8	1	GU	ゲートユニット	3A8-04-702-610-00 制御電源 AC 100V	中部電機
9	1	ZNR	サージ アブソーバー	ERZC32EK102 バリスタ電圧 1000V±10%	松下電子部品
10	1	T	単相変圧器	100VA 400,440/100V 50,60Hz A 種絶縁	中央電機工業
11	1	V	直流電圧計	YM-8 0 - 150V 枠色: 黒	三菱電機
12	1	MC	電磁接触器	SC-2N 定格通電電流 60A 3A2a2b コイル呼び電圧 AC100V	富士電機
13	1	CRF	ミニパワー リレー	MY4N 4c コイル電圧 AC 100/110V ソケット PYF14A 50,60Hz	オムロン
14	1	TB	端子台	TU20×9 + TU30×4 660V 25A 660V 40A	不二電機工業

44-3

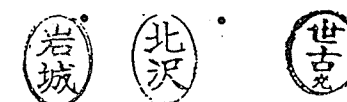
SHINKO ELECTRIC CO., LTD.

神鋼電機株式会社

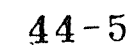
50055




No. CPL7-21699

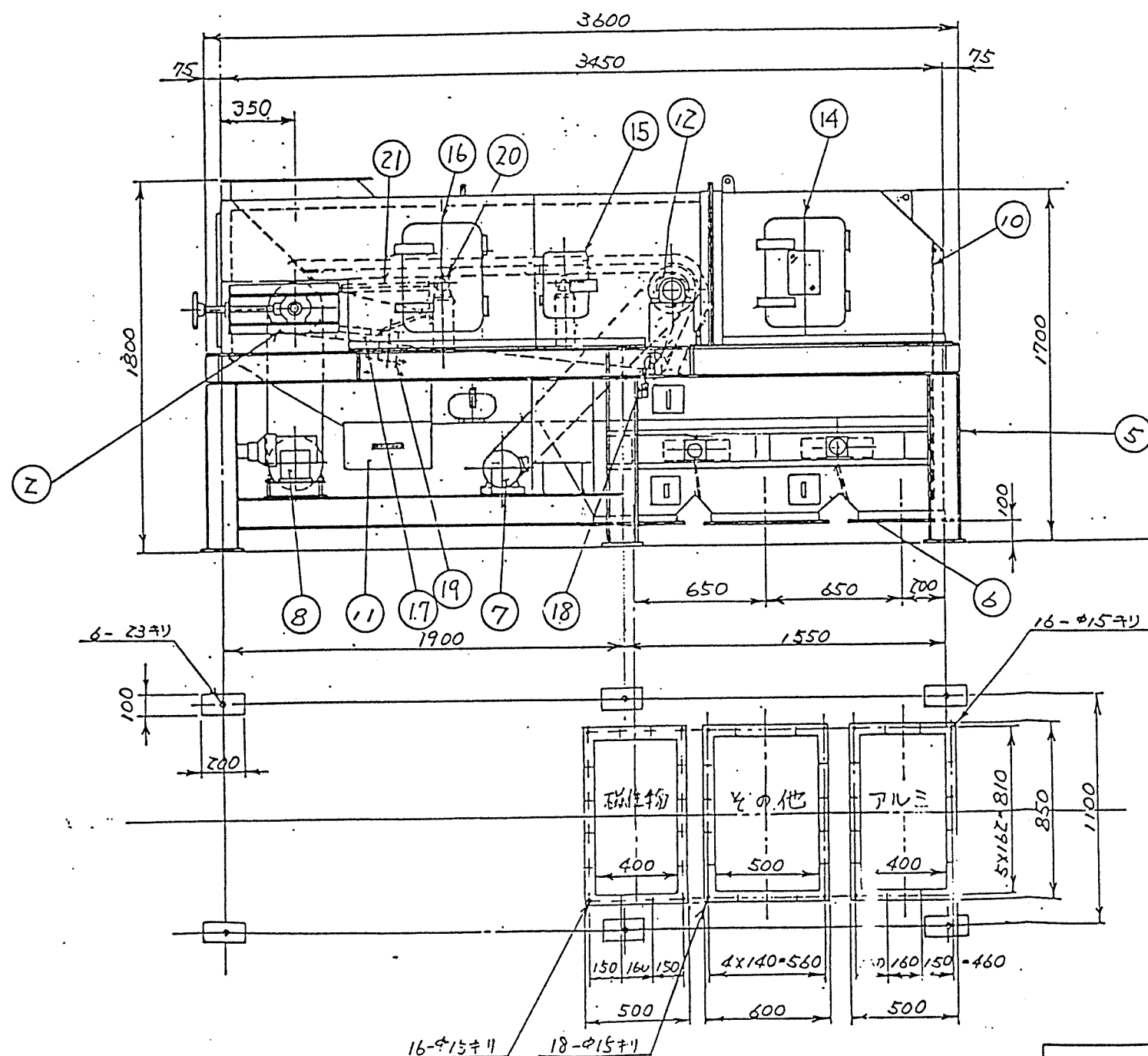
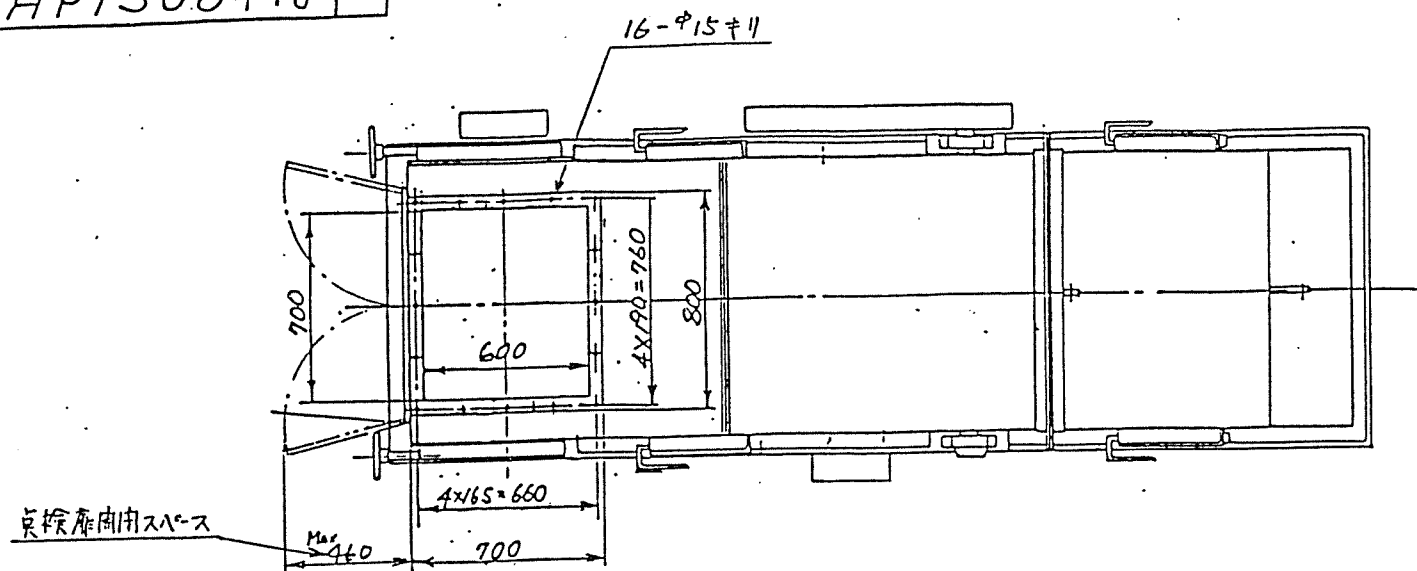
002-015



75



/ /				神鋼電機株式会社 SHINKO ELECTRIC CO., LTD. JAPAN	承認 APPROVED	検図 CHECKED	作成 DRAWN	年月日 DATE	名称 TITLE	製番 MFG NO.	台数 Q'TY	分類コード CODE
								95/04/05	2次磁選機電装品 ----- 展開接続図	0U4-11350-A00	1	MGC00134
									図面番号 DWG NO.		シート番号 SHEET NO.	
年月日 DATE	記号 MARK	記事 CHANGE	作成 REVISED						C37F25640			

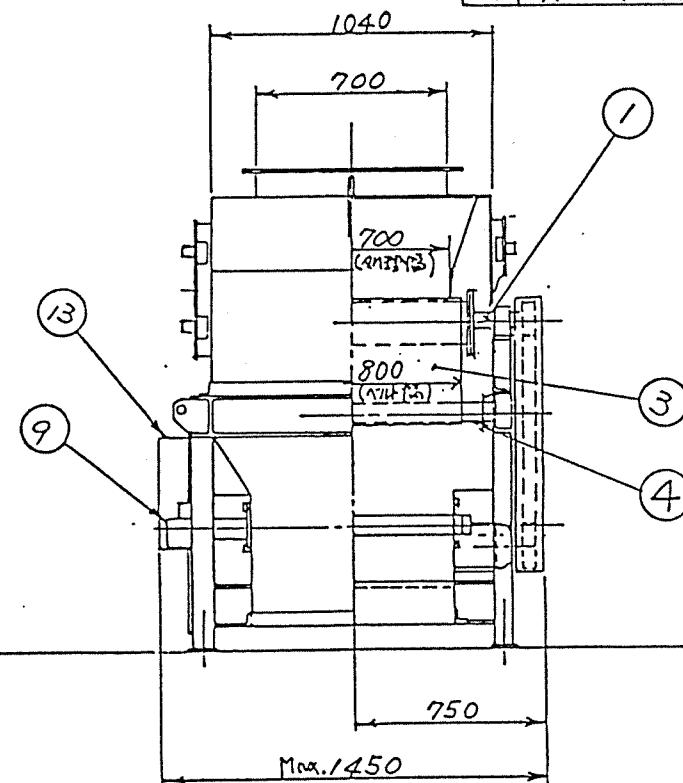


仕様	
形式	永久磁石ドラムベルト式
数量	1基
定格処理量	2.06 t/h(800mmベ-ス)
ベルト幅	0.8 m
ドラム速度	70 m/min
電動機	駆動 0.75kW x 4p x 440V 磁極回転 2.2 kW x 4p x 440V

主要部材質	
フレーム	一般構造用圧延鋼材 (SS400) ステンレス鋼板 (SUS304)
ドラム部	ガラス強化プラスチック (FRP)
永久磁石	希土類磁石
ベルト	耐摩耗耐油性ベルト (NBR)

主要部板厚	
ベルト厚	6 mm (2731)

部番	名称	数量	仕様
1	磁極回転子	1	永久磁石(希土類)
2	コンベヤ用ア-リドラム	1	SS400
3	コンベヤ・ベルト	1	800mm耐油ゴム
4	テンションローラー	1	SUS304
5	架台・カバー	1	SS400
6	排出シュート	1	SS400
7	磁極回転子用モ-タ	1	2.2kW 4極
8	ベルトコンベヤ用モ-タ	1	0.75kW 手動可変速式
9	分離位置調整用ローラ	2	90° キヤードモ-タ付
10	ゴムカーテン	1	ネオプレンゴム
11	ゴミ受箱	1	SS400
12	ベルトドラム	1	FRP
13	端子箱	1	
14	点検窓 (1/2径付)	2	CMO-P3-T
15	点検窓	2	CMO-P2
16	点検窓	2	CMO-P3
17	ベルト内側用スレ-ハ	1	
18	ベルト外側用スレ-ハ	1	
19	ガイドローラ	2	JRS-75-90
20	キリャローラ	2	SS400
21	スライドベ-ット	1	SS400



45-1

ITEM No.	AS-601
名称	アルミ選別機
製作数	1式
注番	RK94-440

名称 TITLE BCAF-- 800

アルミ選別機組立図

EO 数	1	2	3	4
CHANGE				

944-11012-100

分類コード CODE

図面番号 DWG NO.

HPT506418

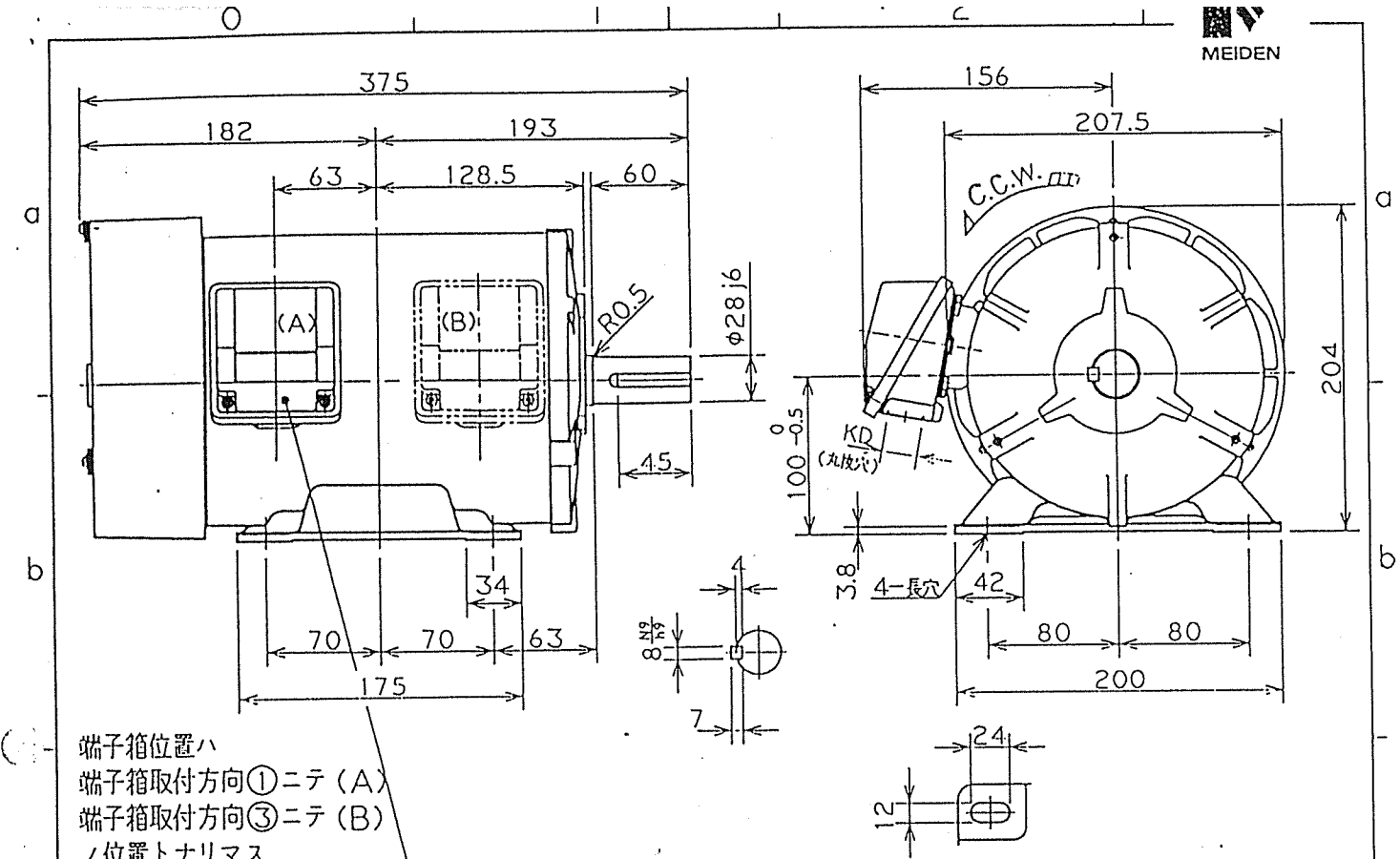
神鋼電機株式会社
SHINKO ELECTRIC CO., LTD. JAPAN尺法
SCALE

1:20

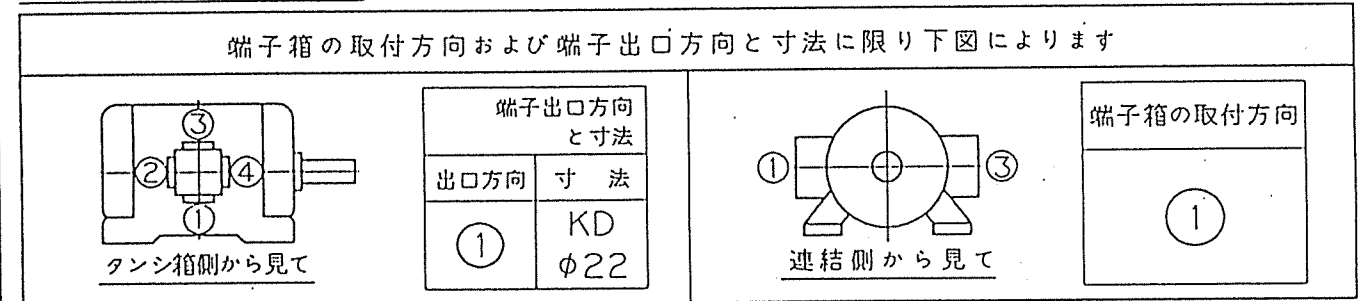
第三角法
THIRD ANGLE
PROJECTION寸法単位 mm
DIM. IN MM承認
APPROVED検査
CHECKED作成
DRAWN年月日
DATE

94.11.29

K



端子箱位置ハ
端子箱取付方向①ニテ (A)
端子箱取付方向③ニテ (B)
ノ位置トナリマス



全閉防まつ・外被表面冷却自力形 かご形 (JP 44.JC 4)

わく番号	形式	出力 kW	極数	定格の種類	回転速度	周波数	電圧	電流
100L	TIS90-NR	2.2	4	連続	1420 min ⁻¹ 1720	50 Hz 60	400 V 440	約 4.5 A 4
				絶縁の種類	軸受(連結側)	軸受(反連結側)	概算質量	塗装色
				E	6206ZZ	6205ZZ	26 kg	5B5/0.5

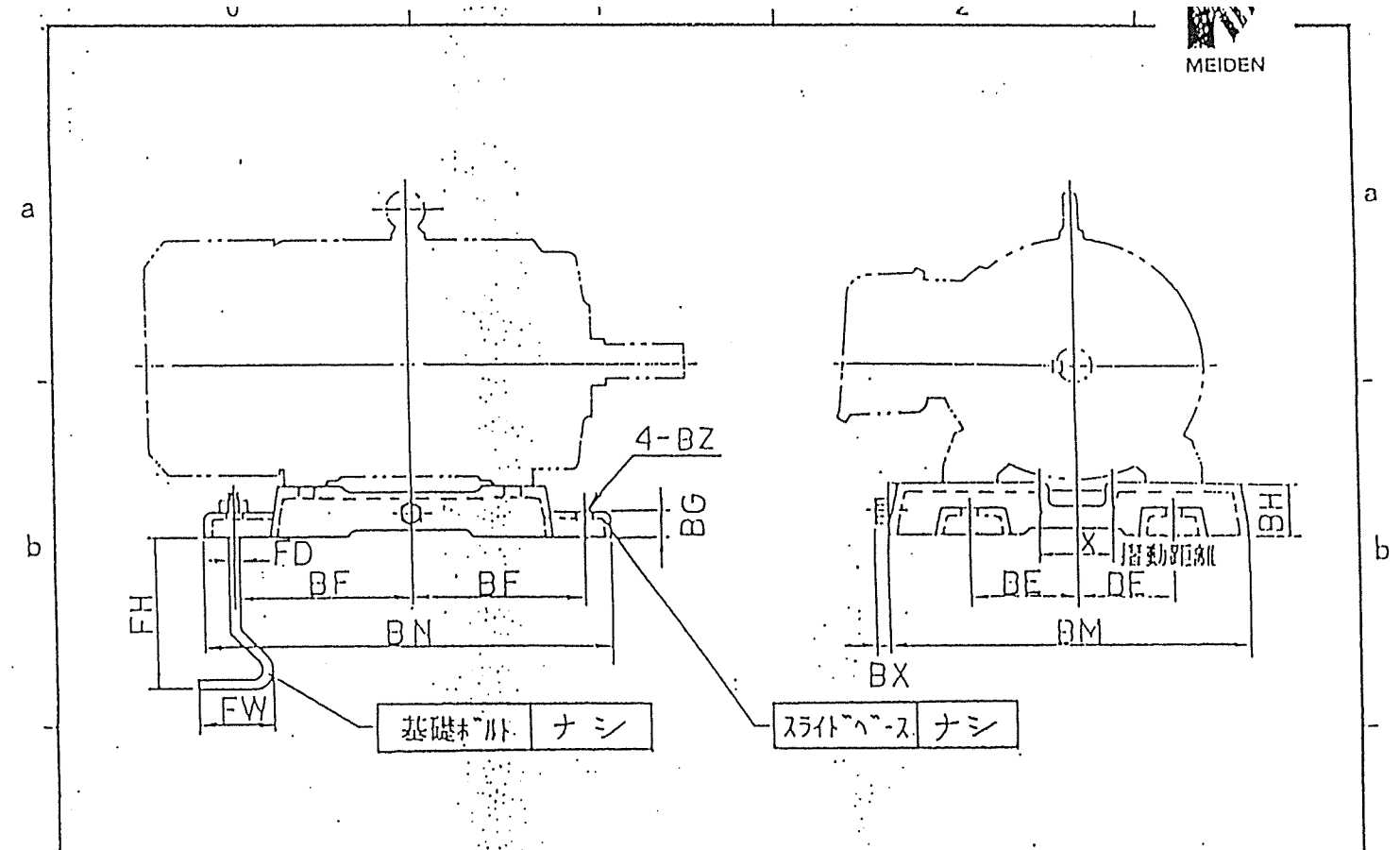
Vブーリの適用は、JISC4210
およびJEM1400に準拠下さい。

用途: BCAF-800 磁極回転子用

数量 1 台

△	MARK 記号	DESIGN 記号	DATE 年月日
△	永井	杉原	山形
REVISION 訂正			
APPROVED BY 承認	CHECKED BY 照査	DESIGNED BY 担当	TITLE 名称
永井	杉原	山形	三相誘導電動機 外形寸法図
UNIT 単位	mm	SCALE 尺度	:
MEIDENSHA CORPORATION 株式会社 明電舎		JOB NO. 工号 ENT3981 OG7144N	DWG. NO. 図番 MN102R42705-11-22

HPN502398 1/2



枠番号	スライドベース									基礎ボルト			概算質量 kg
	BE	BF	BG	BI	BM	BN	BZ	BX	X	FD	FI	FW	
63	50	80	17	30	188	185	13	9	40	10	95	40	1.5
71	55	85	15	30	194	200	13	9	40	10	95	40	1.8
80	65	90	15	30	214	210	13	9	40	10	95	40	2.0
90L	70	105	15	30	230	240	13	9	40	10	95	40	2.2
100L	80	115	20	40	270	260	13	9	50	10	90	40	3.0
112M	95	115	20	40	290	260	13	9	50	10	90	40	3.5
132S	110	120	25	45	355	280	13	10.5	60	10	85	40	5.0
132M	110	140	25	45	360	318	13	10.5	60	10	85	40	6.0
160M	125	165	30	50	406	380	16	10.5	70	12	115	50	8.5
160L	125	185	30	50	406	420	16	10.5	70	12	115	50	10.0
180M	140	185	35	55	456	420	16	11.5	80	12	115	50	13.0
180L	140	205	35	55	456	460	16	11.5	80	12	115	50	14.0
200M	160	210	35	60	535	470	18	13	100	16	150	63	17.5
200L	160	230	35	60	535	520	18	13	100	16	150	63	18.0

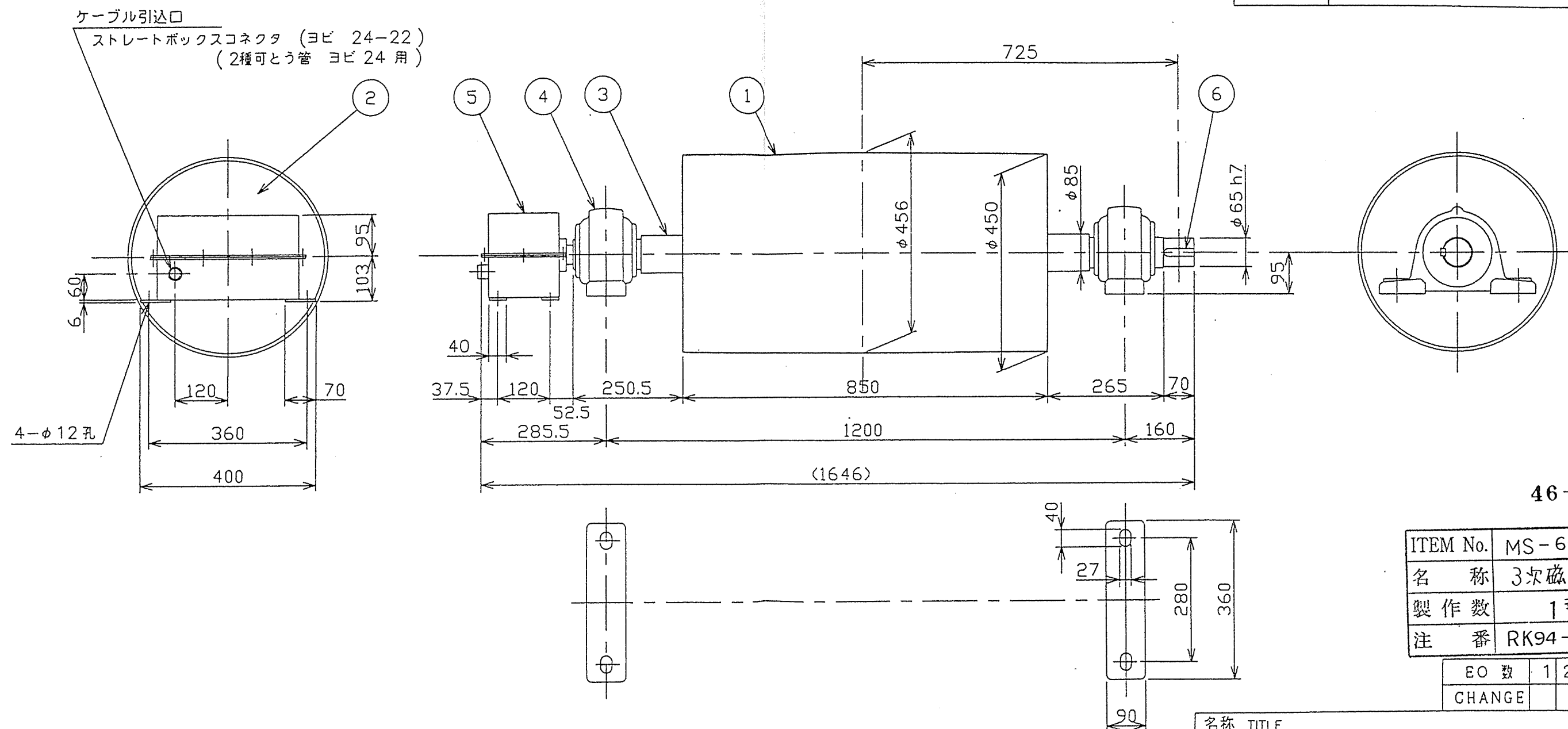
△	MARK 記号	DESIGN 記号	DATE 年月日
△	永井	杉原	山形
REVISION 訂正			
APPROVED BY 承認	CHECKED BY 照査	DESIGNED BY 担当	TITLE 名称
永井	杉原	山形	スライドベース 外形寸法図
UNIT 単位	mm	SCALE 尺度	:
MEIDENSHA CORPORATION 株式会社 明電舎		JOB No. 工号 ENT3981 OG7144N	DWG. No. 図番 MN902R41158

HPN502398 2/2

A4 サイズ

品番	名 称	材 質	個 数	摘 要
1	プーリカバ (中央部)	SS400	1	中央部 210mm 分
	プーリカバ (両側部)	SUS304		両側部 各 320mm 分
2	側面カバ	SS400	2	
3	シャフト	S45C	1	
4	ピロー軸受ユニット		2	C-UCP314
5	スリップリングケース	SS400	1	
6	頭付きこう配キー	S45C	1	18X11X60 (新JISキー)

形 式	MP - 4575A
電 圧	DC. 110V
消費電力	冷時 約1.2KW
定 格	連続 (コンベアと連動運転)
重 量	約 600Kg
構 造	屋内形



ITEM No.	MS - 603
名 称	3次磁選機
製作数	1 式
注 番	RK94-436A

EO 数	1	2	3	4
CHANGE				

名称 TITLE	マグネットプーリ式 3次磁選機外形図
6U4-11350-F00	分類コード CODE MGS01108
図面番号 DWG NO.	3A4-01-150-939-00

年月日 DATE	記号 MARK	記 事 CHANGE	作成 REVISED
1		2	

神鋼電機株式会社

SHINKO ELECTRIC CO.,LTD. JAPAN

尺度
SCALE

1/10

第三角法
THIRD ANGLE
PROJECTION

寸法単位 mm
DIM. IN mm

承認
APPROVED

(Signature)

検図
CHECKED

(Signature)

作成
DRAWN

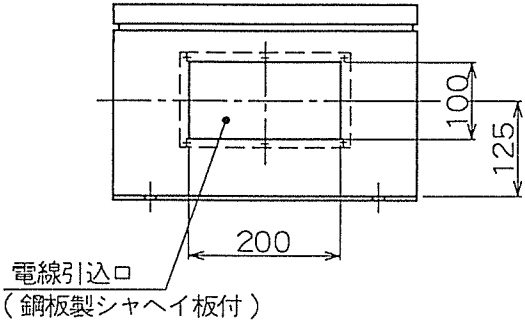
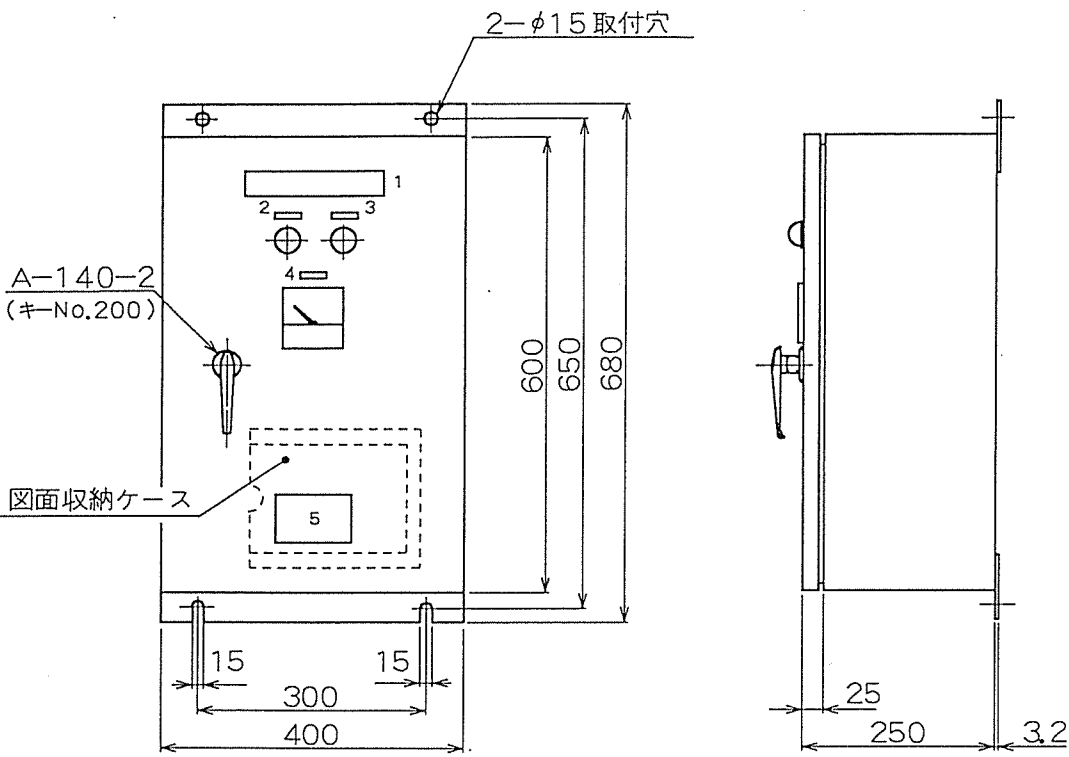
村 上

年月日
DATE

95.6.13

御注文主		分類コード	MGG00159	第三角法	尺度	1/10
注文番号		製作番号	0U4-11350-G00	製作台数		1

3次磁選機制御盤 外形図



No.	符号	色	銘板記入文字
1	—	—	3次磁選機制御盤
2	WL	白	電源
3	RL	赤	運転
4	V	—	直流電圧
5	—	—	神鋼電機品名銘板

形式: SSTM-2.3E-DM
 保護構造: 屋内防塵形 (JEM1267)
 重量: 約 37kg

神鋼電機株式会社	承認	岩城	調査	北沢	作成	世克	年月日	番号	C47S31727
							95/04/05		

伊勢図面

3次磁選機制御盤 部品リスト

外形図 C47S31727 製番 0U4-11350-G00
 展開接続図 C37F25641 形式 SSTM-2.3E-DM

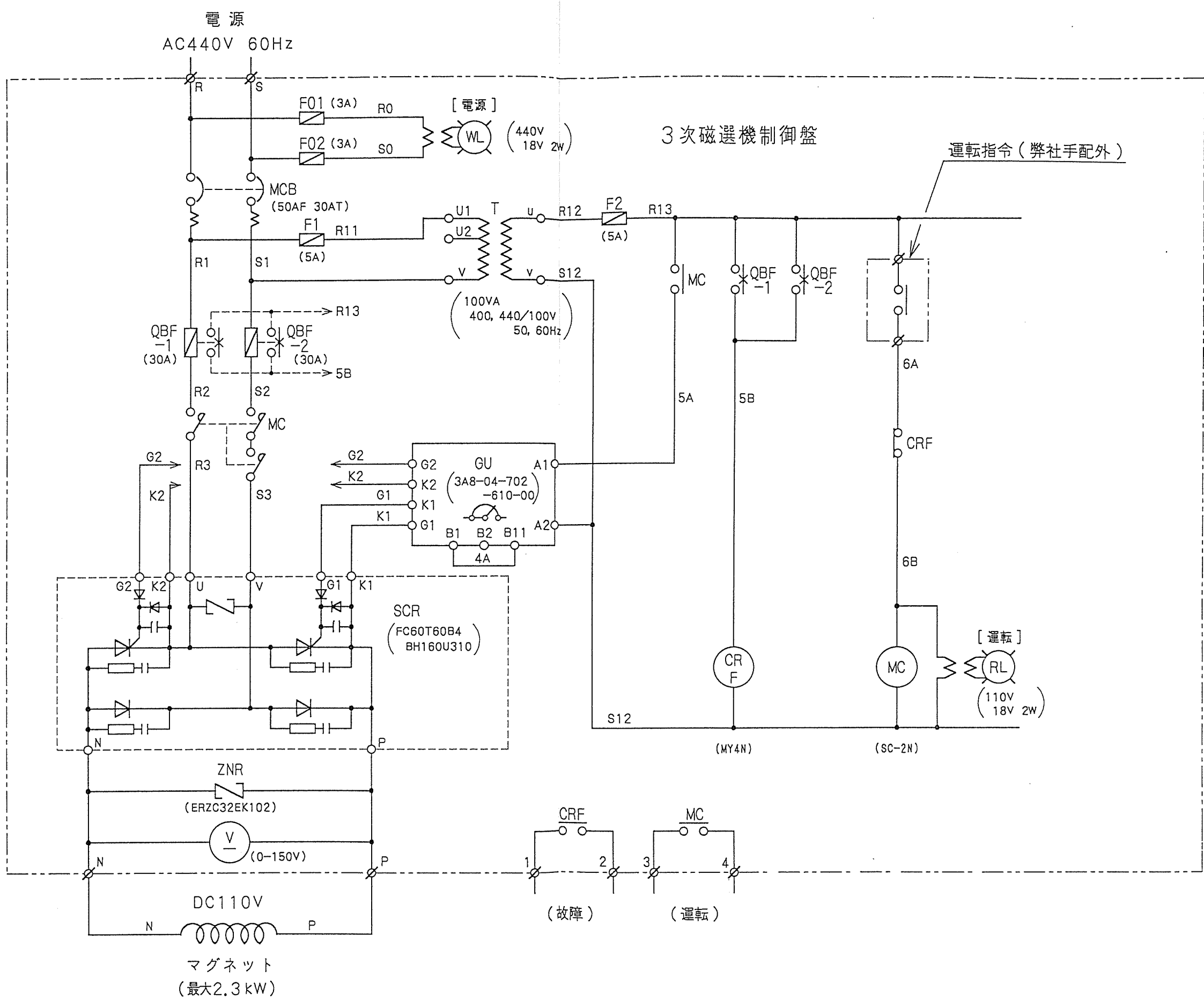
項番	1台 当り 数量	符号	品名	形式・仕様	メーカー
1	1	WL	表示灯	APN148W AC 440V グローブ 白 ランプ 18V 2W	和泉電気
2	1	RL	表示灯	APN118R AC 110V グローブ 赤 ランプ 18V 2W	同上
3	2	F01,F02	栓形ヒューズ	AFaC-3 AC,DC 600V 3A	同上
4	2	F1,F2	栓形ヒューズ	AFaC-5 AC,DC 600V 5A	同上
5	1	MCB	配線用しゃ断器	NF50-SS 2P 30A しゃ断容量 7.5kA at AC 460V	三菱電機
6	2	QBF-1, QBF-2	速断ヒューズ	CR6L-30S AC 600V 30A 溶断表示ヒューズ + マイクロスイッチ(CRX-1)付	富士電機
7	1	SCR	サイリスタ スタック	FC60T60B4BH160U310 45A at 40°C	日本インター
8	1	GU	ゲートユニット	3A8-04-702-610-00 制御電源 AC 100V	中部電機
9	1	ZNR	サージ アブソーバー	ERZC32EK102 バリスタ電圧 1000V±10%	松下電子部品
10	1	T	単相変圧器	100VA 400,440/100V 50,60Hz A種絶縁	中央電機工業
11	1	V	直流電圧計	YM-8 0 - 150V 枠色: 黒	三菱電機
12	1	MC	電磁接触器	SC-2N 定格通電電流 60A 3A2a2b コイル呼び電圧 AC100V	富士電機
13	1	CRF	ミニパワー リレー	MY4N 4c コイル電圧 AC 100/110V ソケット PYF14A 50,60Hz	オムロン
14	1	TB	端子台	TU20×9 + TU30×4 660V 25A 660V 40A	不二電機工業

SHINKO ELECTRIC CO., LTD. 神鋼電機株式会社

50055 No. CPL7-21700



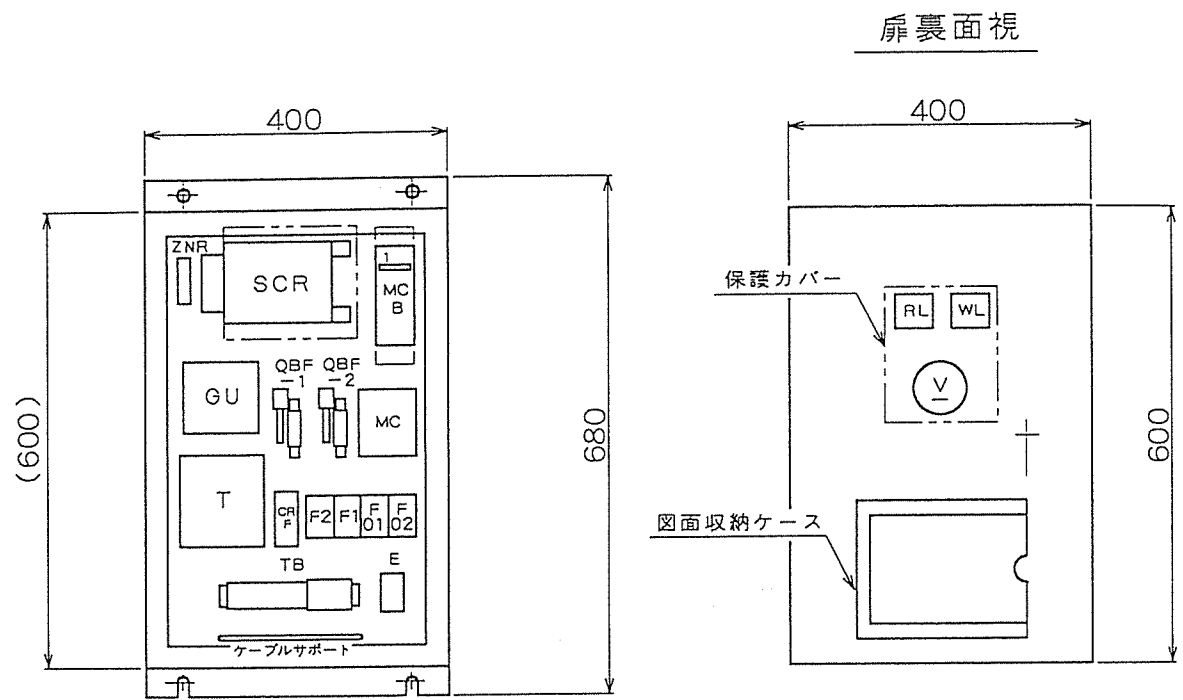
FN0.50013-01



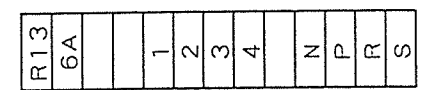
46-3

/ /				承認 APPROVED				検査 CHECKED				作成 DRAWN				年月日 DATE				名称 TITLE				製番 MFG NO.				台数 Q'TY				分類コード CODE			
年月日 DATE				記号 MARK				記事 CHANGE				作成 REVISED				95/04/05				3次磁選機電装品				0U4-11350-G00				1				MGC00136			
図面番号 DWG NO.				シート番号 SHEET NO.				展開接続図				C37F25641																							

FN0.50150-01



端子配列図



器具符号	品 名	形式および概略仕様	メーカー
WL	表示灯	APN148W AC440V 白色	和泉電気
RL	表示灯	APN118R AC110V 赤色	和泉電気
F01, F02	栓形ヒューズ	AFaC-3 3A	富士電機
F1, F2	栓形ヒューズ	AFaC-5 5A	富士電機
MCB	配線用しゃ断器	NF50-SS 2P 30A	三菱電機
QBF-1, QBF-2	速断ヒューズ	CR6L-30S 30A 溶断表示ヒューズ+マイクロスイッチ(CRX-1)付	富士電機
SCR	サイリスタ スタック	FC60T60B4BH160U310	日本インター
GU	ゲートユニット	3A8-04-702-610-00	中部電機
ZNR	サージアブソーバ	ERZC32EK102	松下電子部品
T	単相変圧器	100VA 400, 440/100V 50, 60Hz A種	中央電機工業
V	直流電圧計	YM-8 150V 枠色: 黒	三菱電機
MC	電磁接触器	SC-2N 3A2a2b コイルAC100V	富士電機
CRF	ミニパワーリレー	MY4N 4c コイルAC100V ソケット PYF14A	オムロン
TB	端子台	TU20×9 + TU30×4	不二電機工業
E	接地端子台	C-209-5	タキゲン

銘板番号	銘板記入文字
1	マグネット

盤内および扉裏の露出充電部は感電防止カバー付き
(扉部品裏, MCB, SCR、T、TBを感電防止)
カバー付きとします。

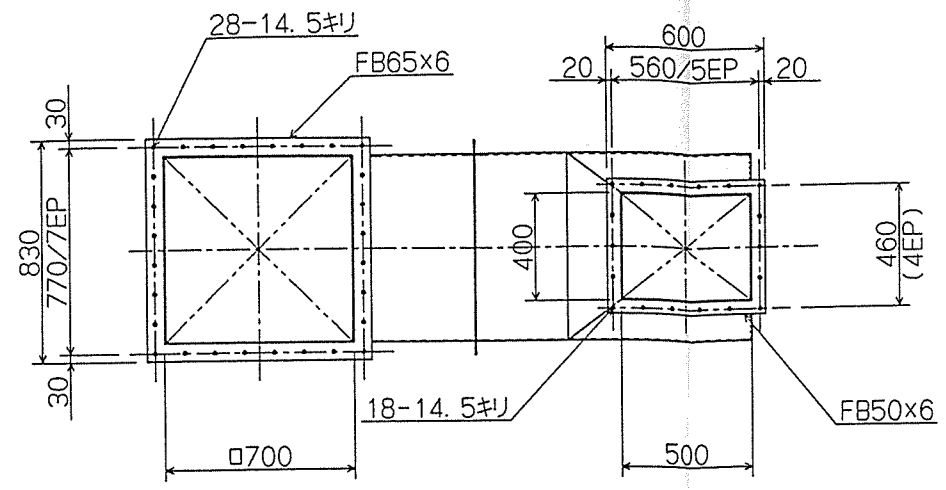
形 式: SSTM-2.3E-DM

46-4

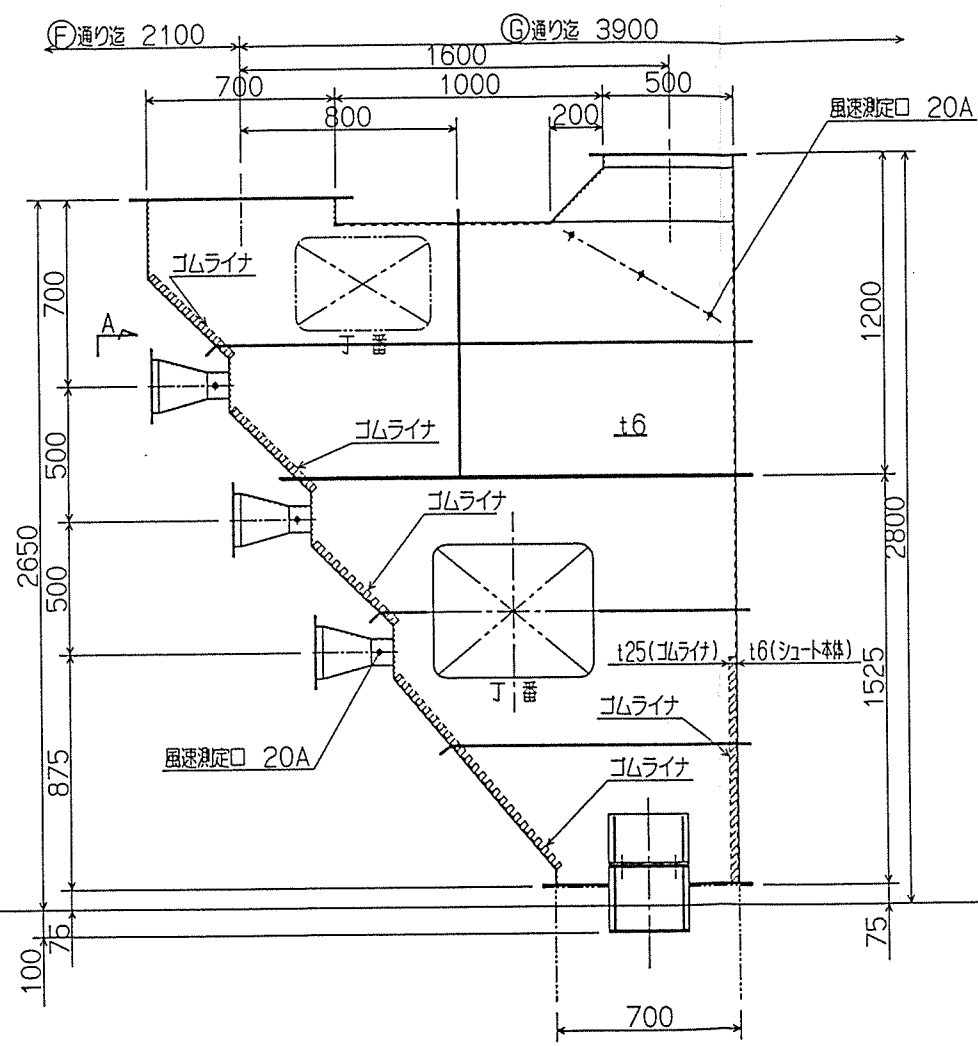
				承認 APPROVED		検図 CHECKED		作成 DRAWN		年月日 DATE		名称 TITLE		製番 MFG NO.		台数 QTY		分類コード CODE	
										95/04/05		3 次磁選機制御盤		OU4-11350-G00		1		MGA00034	
												器具配置図		図面番号 DWG NO.				シート番号 SHEET NO.	
														C37S47868					
年月日 DATE				記号 MARK		記事 CHANGE		作成 REVISED		神鋼電機株式会社 SHINKO ELECTRIC CO., LTD. JAPAN				岩城		北沢		世吉	
SES 062-069				2		3		4		5		6		7		A3 サイズ			

注 番	注 文 主	製 作 数	摘 要	年 月	NO
RK94-455	枕崎地区衛生管理組合	1式		95/7	290

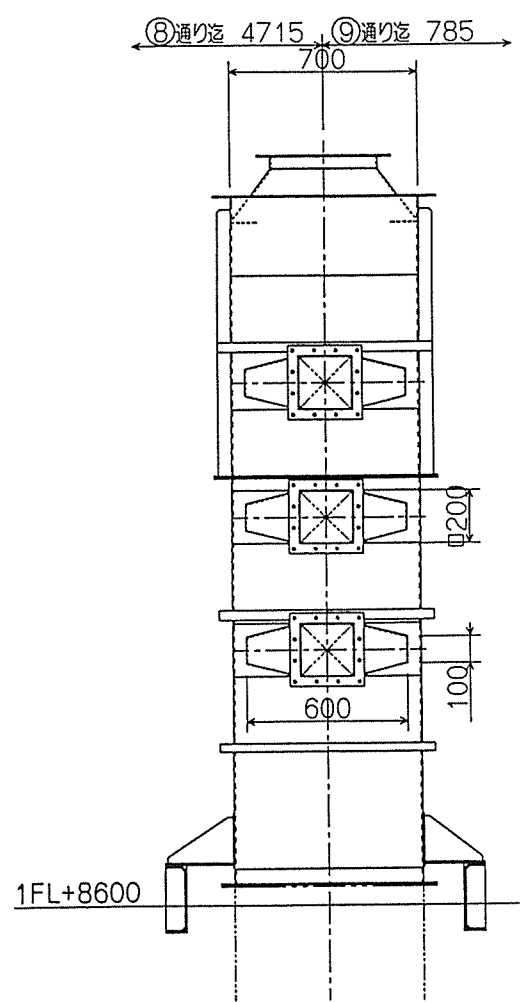
A



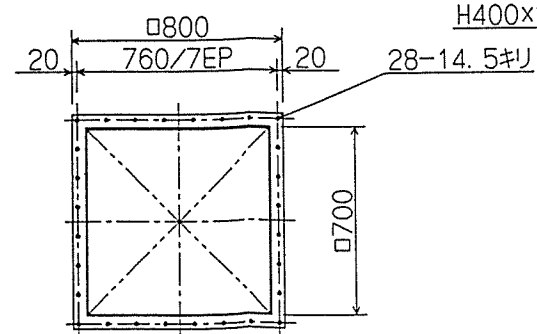
B



C



D



主 仕 様	
形式	風力選別機
送 風 量	30 m³/min
排 風 量	33 m³/min
鉄精選別機仕様	風量 70 m³/min 篩径 150 mm
所要電動機	3.7kW×4P×440
2次鉄精選用風量選別機と2次磁選機と併用	

主要部材料	
シュート	一般構造用圧延鋼材 (SS400)
ライナ	ブロックゴム板

主要部板厚	
シュート	t6mm
ライナ	t25mm

47-1

ITEM No.	BS-601
名 称	1次鉄精選用風力選別機
製 作 数	1 式
注 番	RK94-455

枕崎地区衛生管理組合 殿

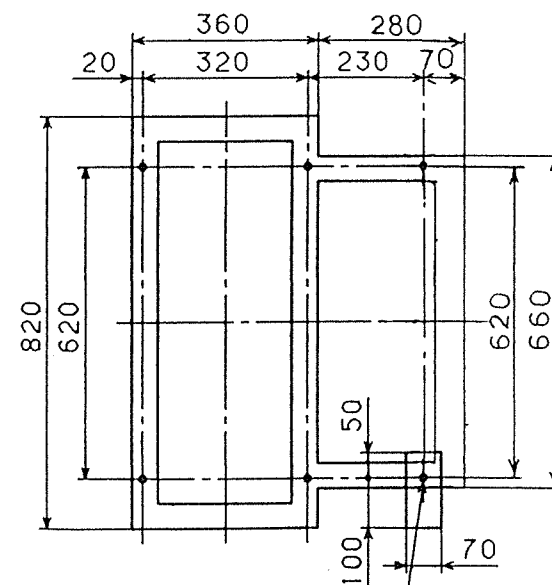
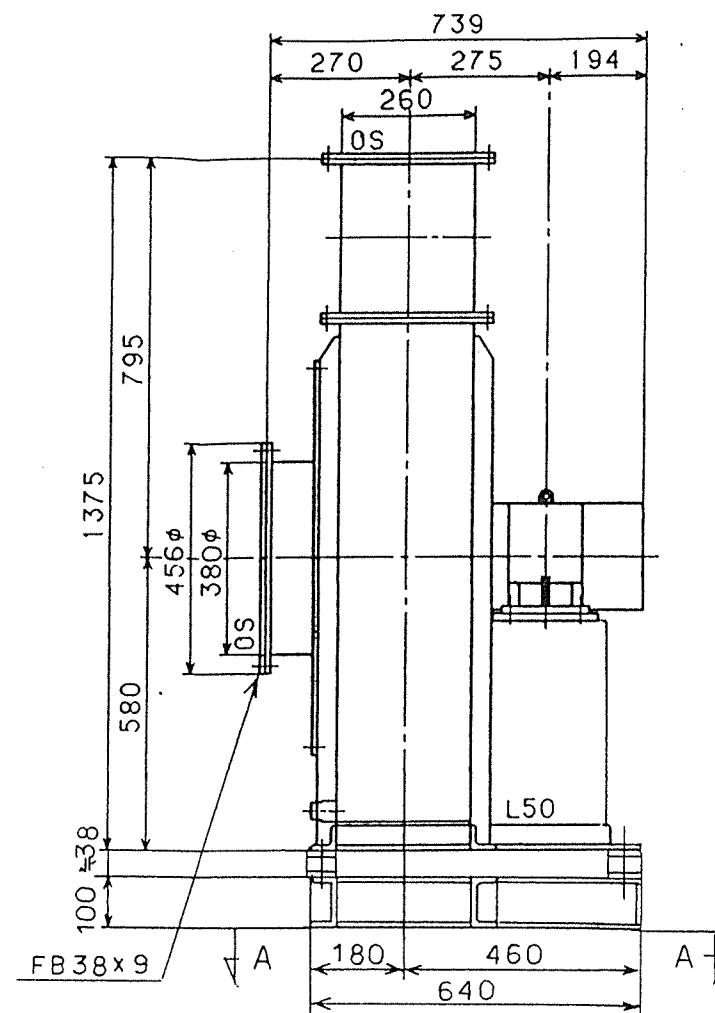
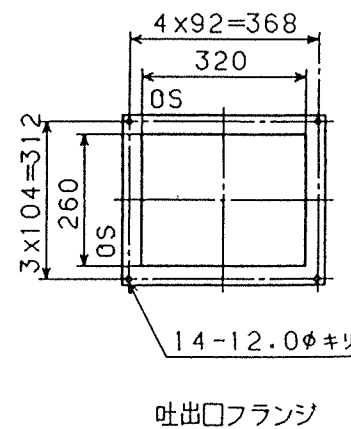
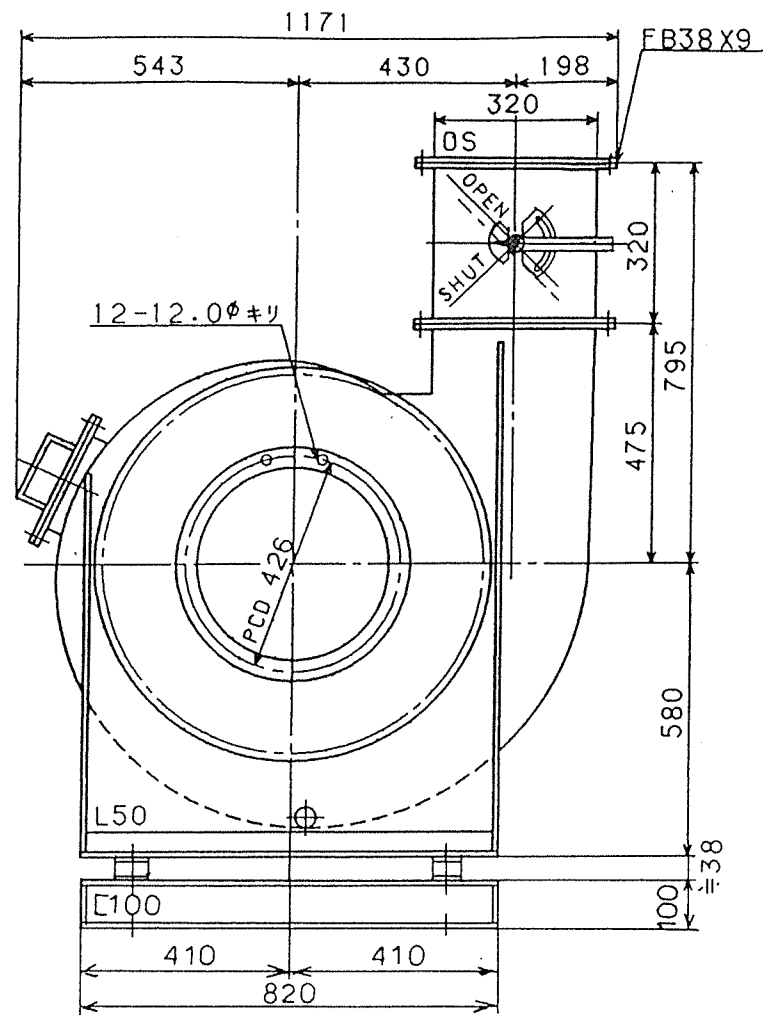
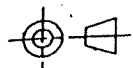
部長	課長	検査	図	名
担当	製	製	図	称
1/20	1/20	1/20	1/20	1/20
年 月 日	年 月 日	年 月 日	年 月 日	年 月 日

株式会社 栗本 鐵工 所
KURIMOTO, LTD.

名 称	1次鉄精選用風力選別機
図 番	AUC 11 7453△

訂 正 記 事	年 月 日	担 当	課 長
符 号			

A2(NQ2020)

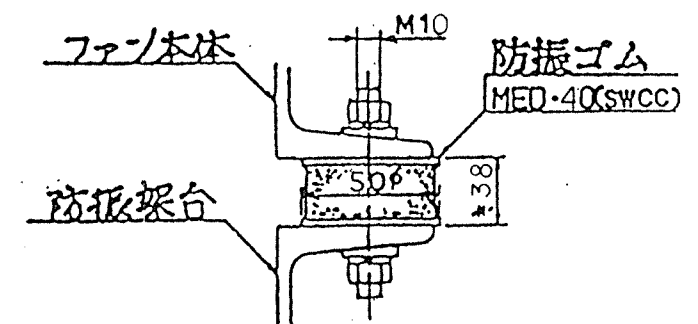


6-M16×250 基礎ボルト
70×150, 深さ300 基礎穴

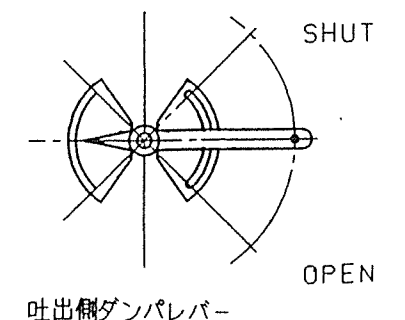
A-A 矢視基礎ボルト配置図

(主要部材質・主要数値)

インペラブレード SS400
 インペラ主板 SS400
 インペラ鋼板 SS400
 インペラボス SS400
 ケーシング SS400
 電動機ベツド SS
 点検口 200×200
 ドレン抜き(ソケットプラグ止) 25A
 吐出ダンパ 手動式
 相フランジ(吸・吐共) B.N.P 付
 キャンバダクト(吸・吐共)
 基礎ボルト、防振ゴム、防振架台
 吸込金網付
 電動機メーカー 明電舎
 枠番 112M
 型式 TIS90-NR
 重量 42kg
 送風機総重量(M含) 300kg
 動荷重 500kg
 ダンパトルク 2kg-m
 GD²(電動機軸) 4.3kg-m²
 吸込サイレンサー



防振ゴム部詳細図

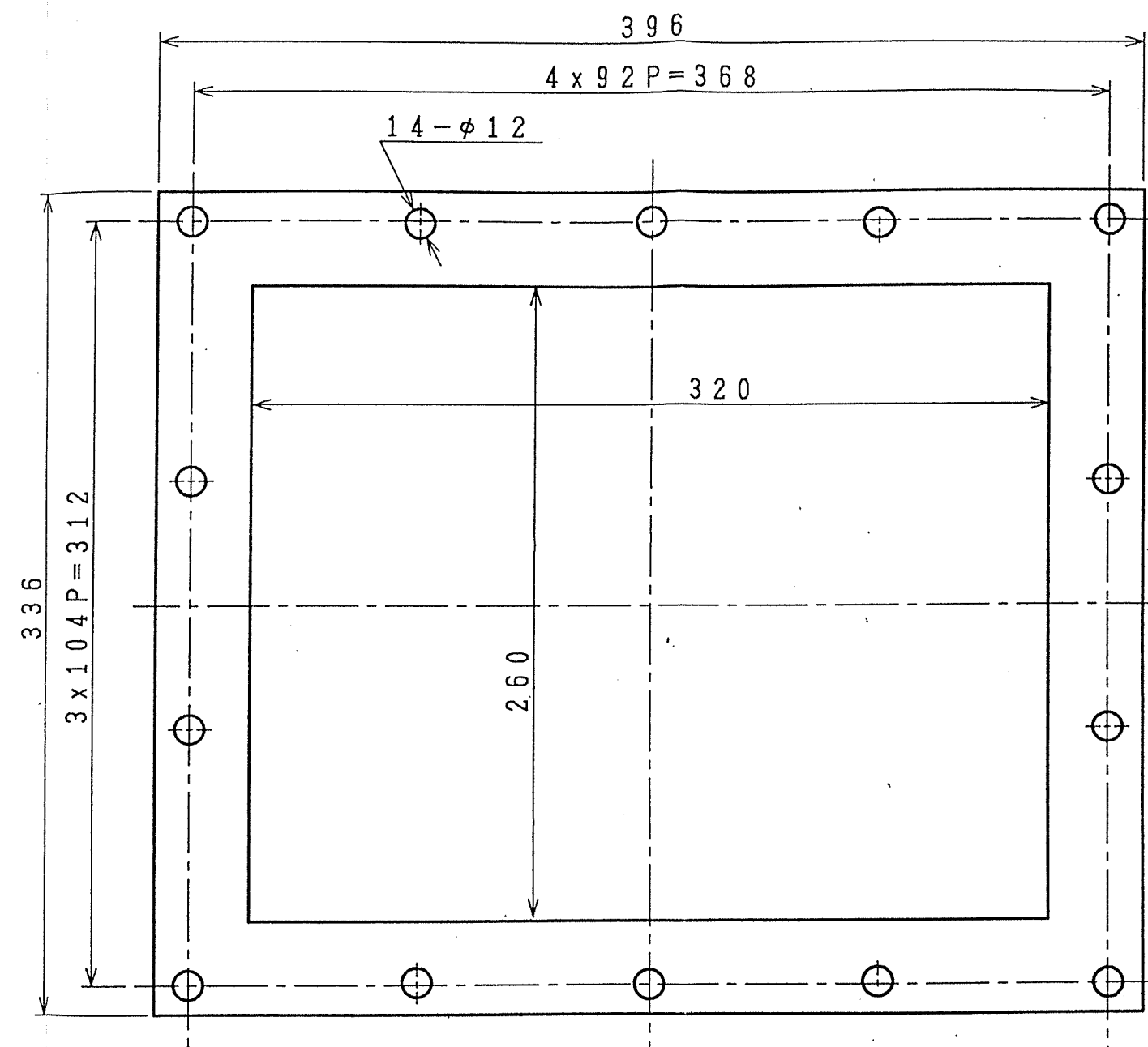
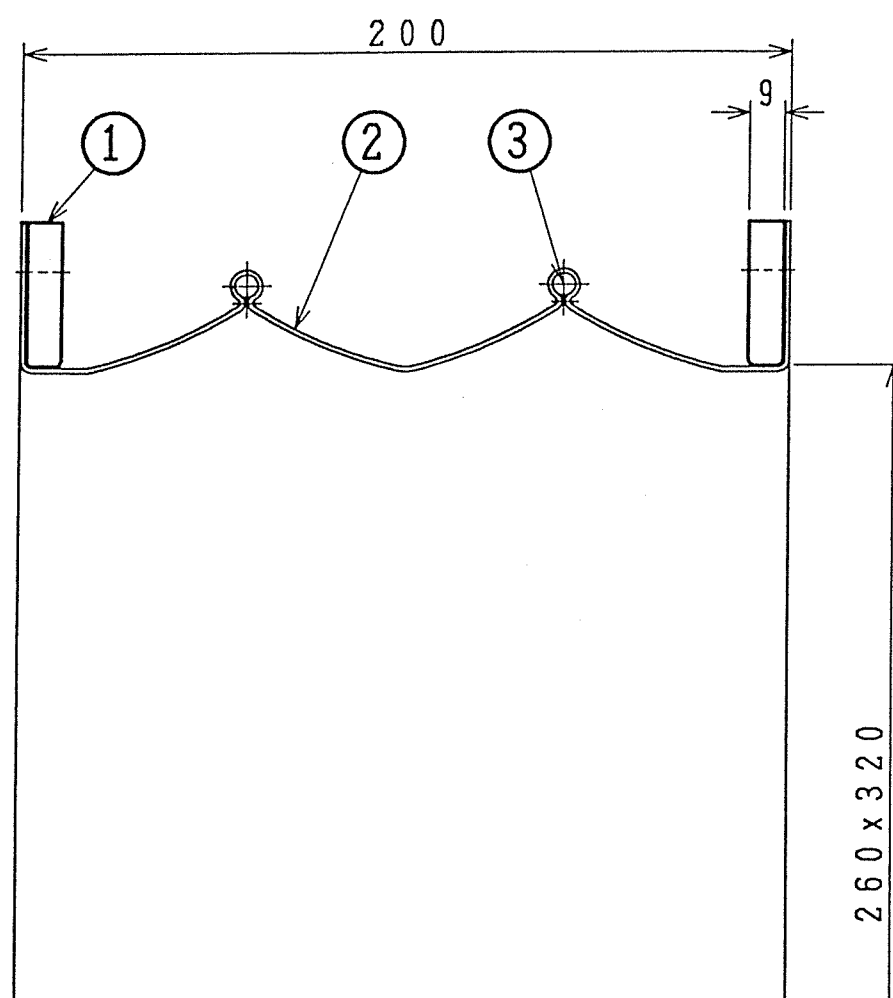
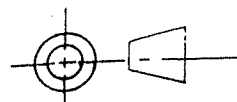


吐出側ダンパレバー

48-1

機械番号 B-603

御注文主	株式会社 栗本鉄工所	殿	性	風量	70 m³/min	ガス比重量	20℃, 1.200 kg/m³	製作数	設計	製図	検	図	図番	H50048-1
御納入先	枕崎地区衛生管理組合	殿	能	静圧	+ 150 mmAq	軸動力	3.10 kW	1台						
機器名称	鉄精選用送風機			ガス温度	20℃	駆動	4P 3.70 kW	縮尺						
型式	MVW-D * 4.0			回転数	1720 r.p.m	電動機	440V 60Hz	1/N.T.S	1995年	5月	1日		株式会社 村上製作所	技術部設計課

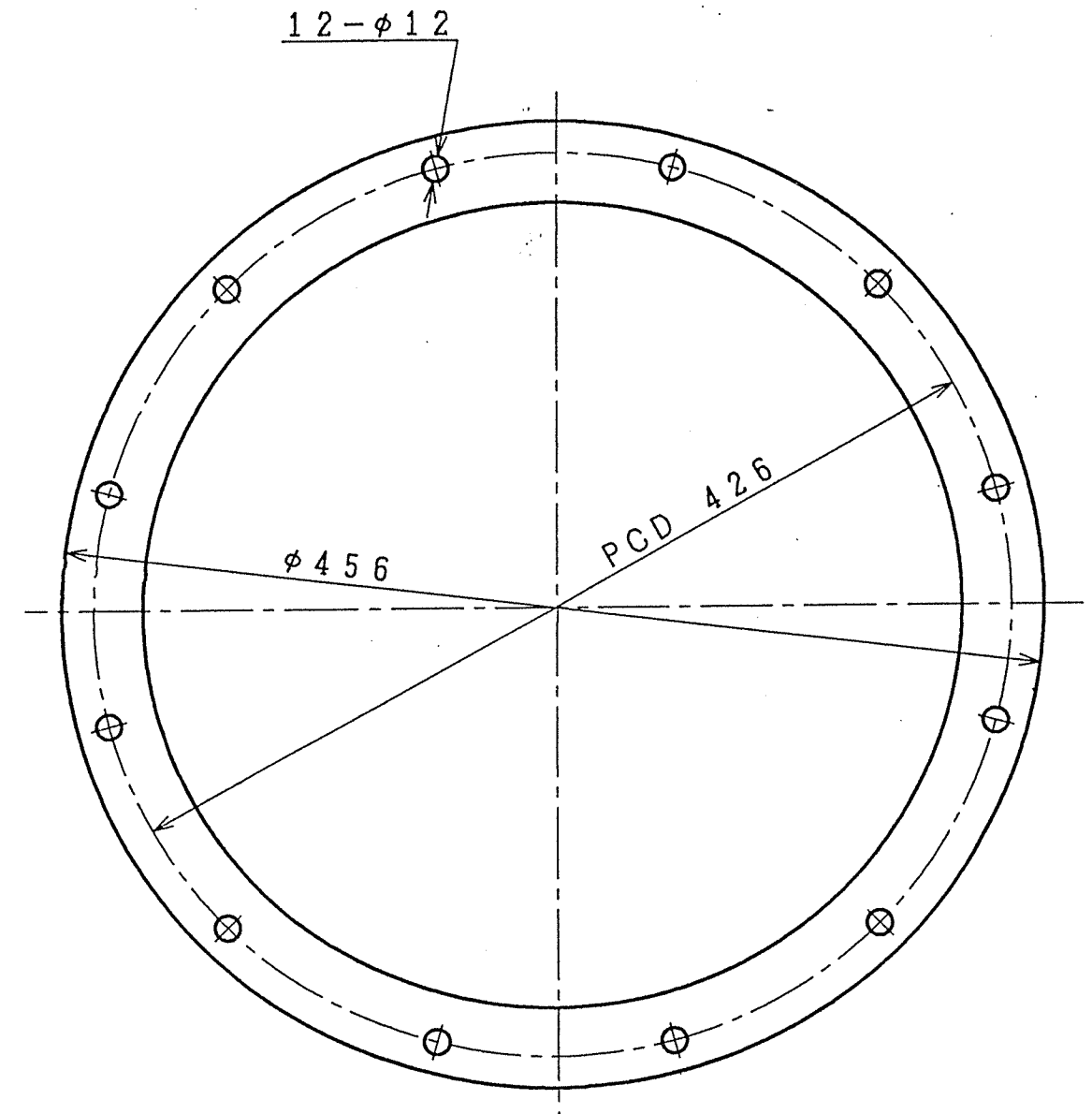
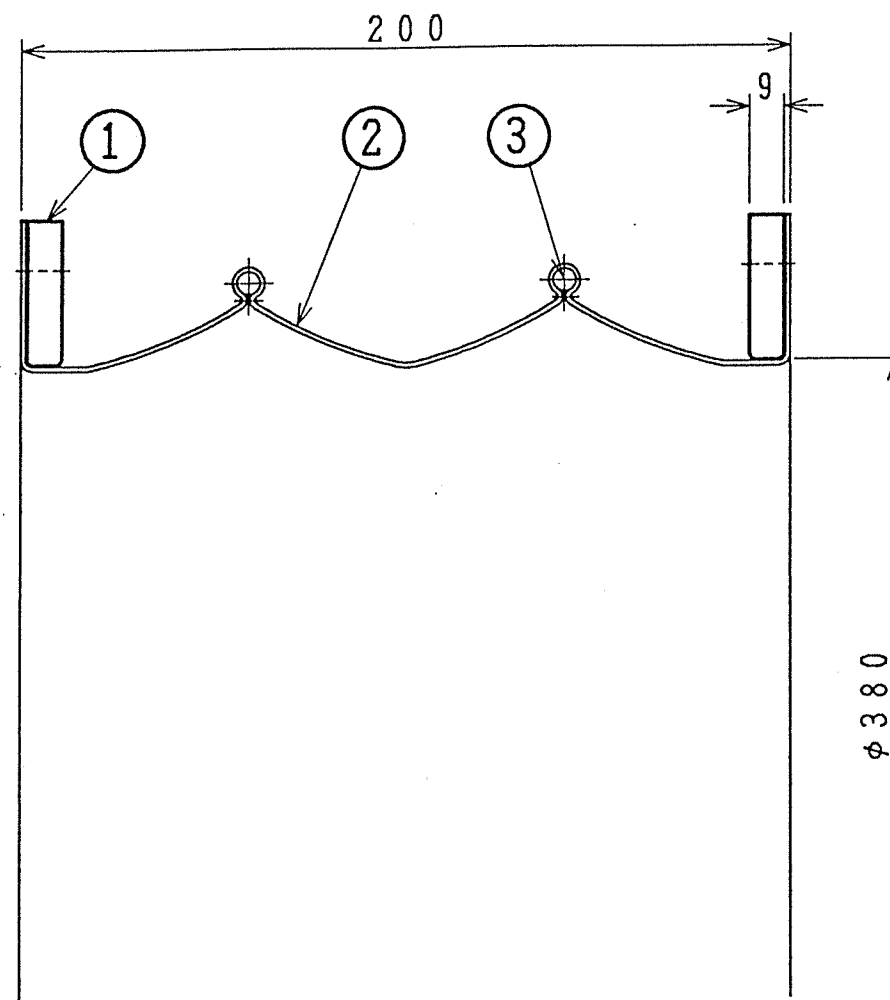


48-2

流 体 : 空 気
常用温度 : 20℃
常用圧力 : max 220mmAq

3	リ ン グ	S W P	2	
2	キャンパスボディ	ネオプレンゴム	1	0.65t x 1Ply
1	フ ラ ン ジ	SS400	2	FB38 x 9
符号	部 品 名 称	材 質	数 量	備 考
No	PART NAME	MATERIAL	QUANTIAL	REMARKS


御注文主	株式会社 栗本鉄工所	殿	性 能	風 量	m ³ /min	ガス比重	at	℃	Kg/m ³	製作数	設計	製図	検 図	図 番 H50048-1A 株式会社 村上製作所
御納入先	枕崎地区衛生管理組合	殿		静 圧	mmAq	軸 動 力			kW	1 台				
用 途	鉄精選用送風機			ガス温度	℃	駆 動		P	kW	縮 尺				
型 式	吐出口キャンバスダクト			回転速度	r.p.m	モ ー ト ル		V	Hz	1/N.T.S	1995 年 5 月 1 日			



48-3

流体：空気
 常用温度：20℃
 常用圧力：max 220mmAq

3	リング	S W P	2	
2	キャンパスボディ	ネオプレンゴム	1	0.65tx1Ply
1	フランジ	SS400	2	FB38x9
符号	部品名称	材質	数量	備考
No	PART NAME	MATERIAL	QUANTIAL	REMARKS

御注文主	株式会社 栗本鉄工所	股	性能	風 量	ml/min	ガス比重	at	℃	Kg/m³	製作数	設計	製図	検 図	図番	H50048-1B	株式会社 村上製作所
御納入先	枕崎地区衛生管理組合	股		静 圧	mmAq	軸 動 力				kW	1 台					
用 途	鉄精選用送風機			ガス温度	℃	駆 動		P		kW	縮 尺	1995 年 5 月 1 日				
型 式	吸込口キャンパスダクト			回転速度	r.p.m	モ ー ト ル		V		Hz	1/N.T.S					

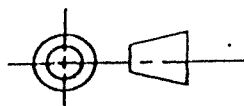
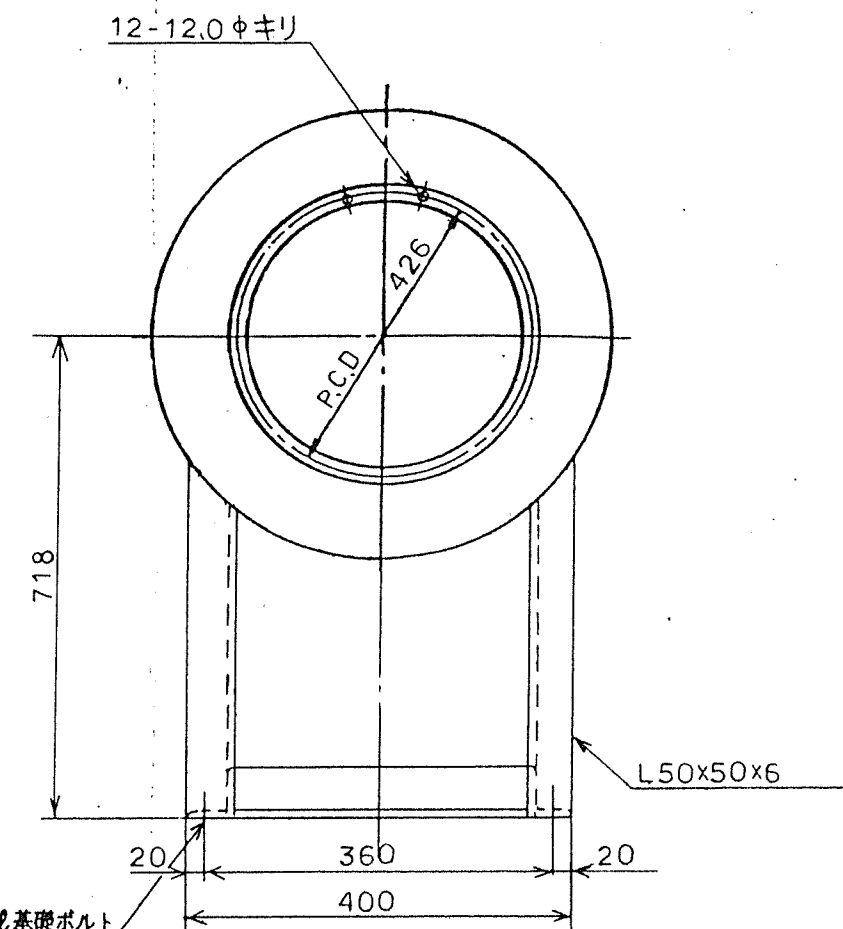
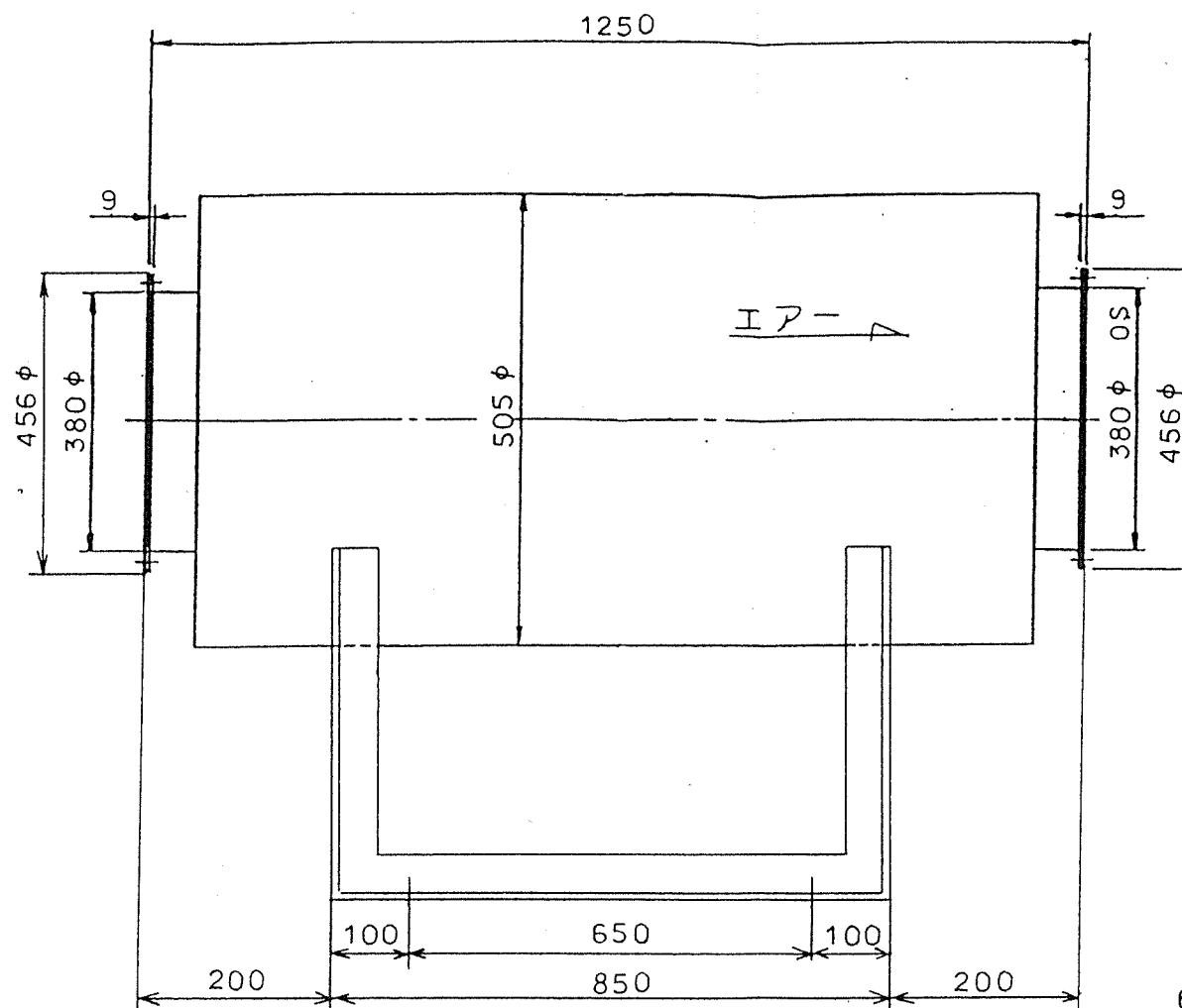
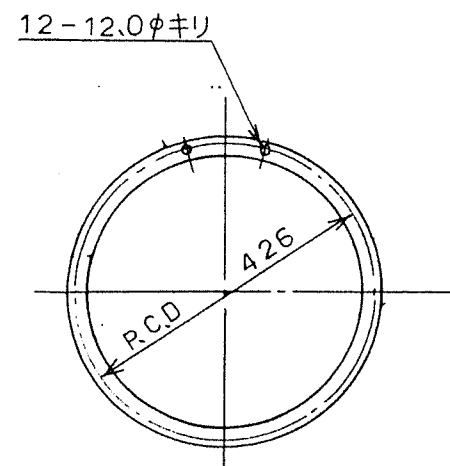


図 面 歴		氏 名		年 月 日
符 号	改 訂 事 項			



6-M16×250 基礎ボルト
70×150, 深さ300 基礎穴

風 量	減 衰 量	圧 力 損 失	製 品 重 量
70 m ³ /min	db(A) 以上	30 mmAq以下	90 kg

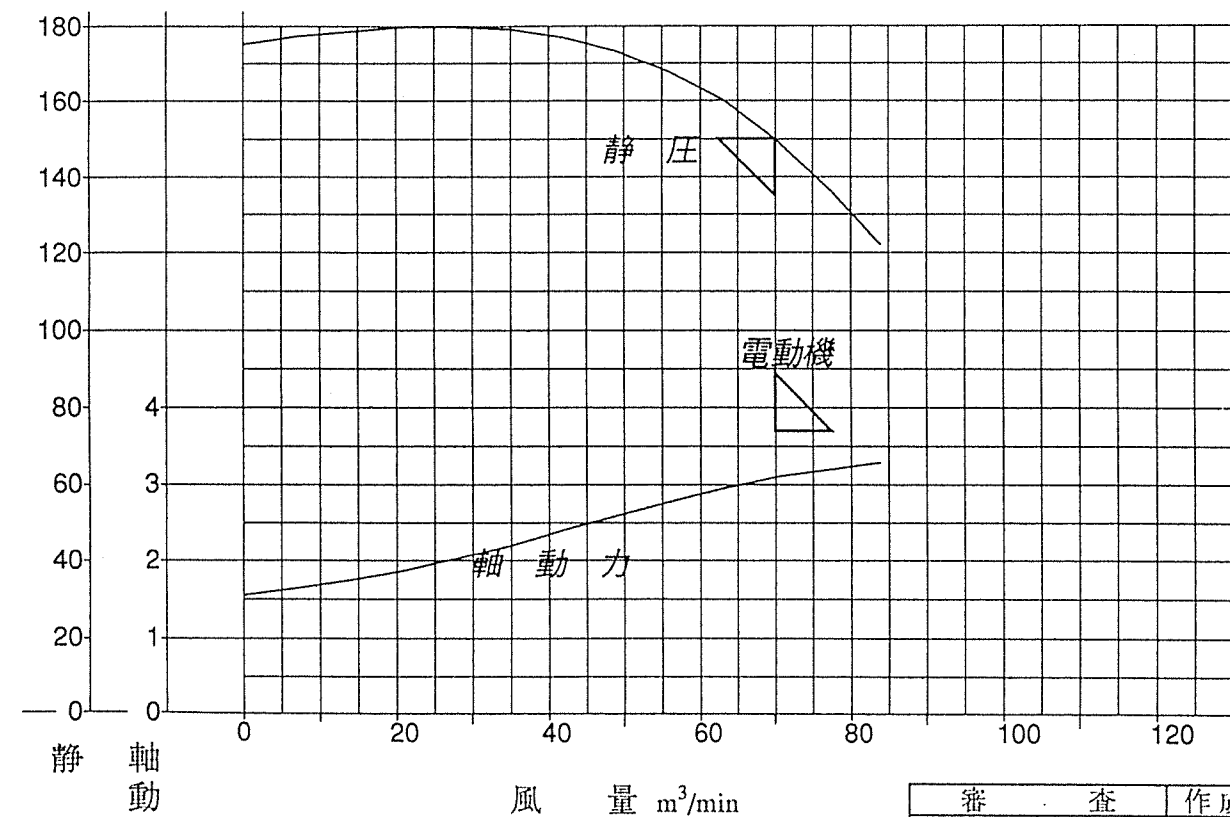
48-4

御注文主	株式会社 栗本鉄工所	股	性 能	風 量	m ³ /min	ガス比重	at	℃	kg/m ³	製作数	設計	製図	検 図	図 番	H50048-1C	株式会社 村上製作所
御納入先	枕崎地区衛生管理組合	股		静 圧	mmAq	軸 動 力			kW	1 台						
用 途	鉄精選用送風機			ガス温度	℃	駆 動		P	kW	縮 尺						
型 式	吸込サイレンサー図			回転速度	r.p.m	モ ー ト ル		V	Hz	N.T.S.	1995年	5 月	1 日			

送風機予想性能曲線

図面番号	H50048-1	作成年月日	1995年 5月 1日
御注文主	株式会社 栗本鉄工所 殿		
御納入先	枕崎地区衛生管理組合 殿		
機器名称	鉄精選用送風機		
型 式	MVW-D #4.0	回 転 数	1720 r.p.m
風 量	70 m ³ /min	軸 動 力	3.10 kw
静 圧	- 0 , + 150 mmAq	台 数	1 台
ガス温度	20 ℃	駆 動	3.70 kw 4 P
ガス比重量	20 ℃, 1.200 kg/m ³	電 動 機	440 V 60 Hz

予 想 性 能 曲 線



静 軸
圧 動 力
mmAq kw

風 量 m³/min

審 査	作 成 者

株式会社 村 上 製 作 所

製造番号 H50048

1995年 5月 1日

起動トルク予想曲線

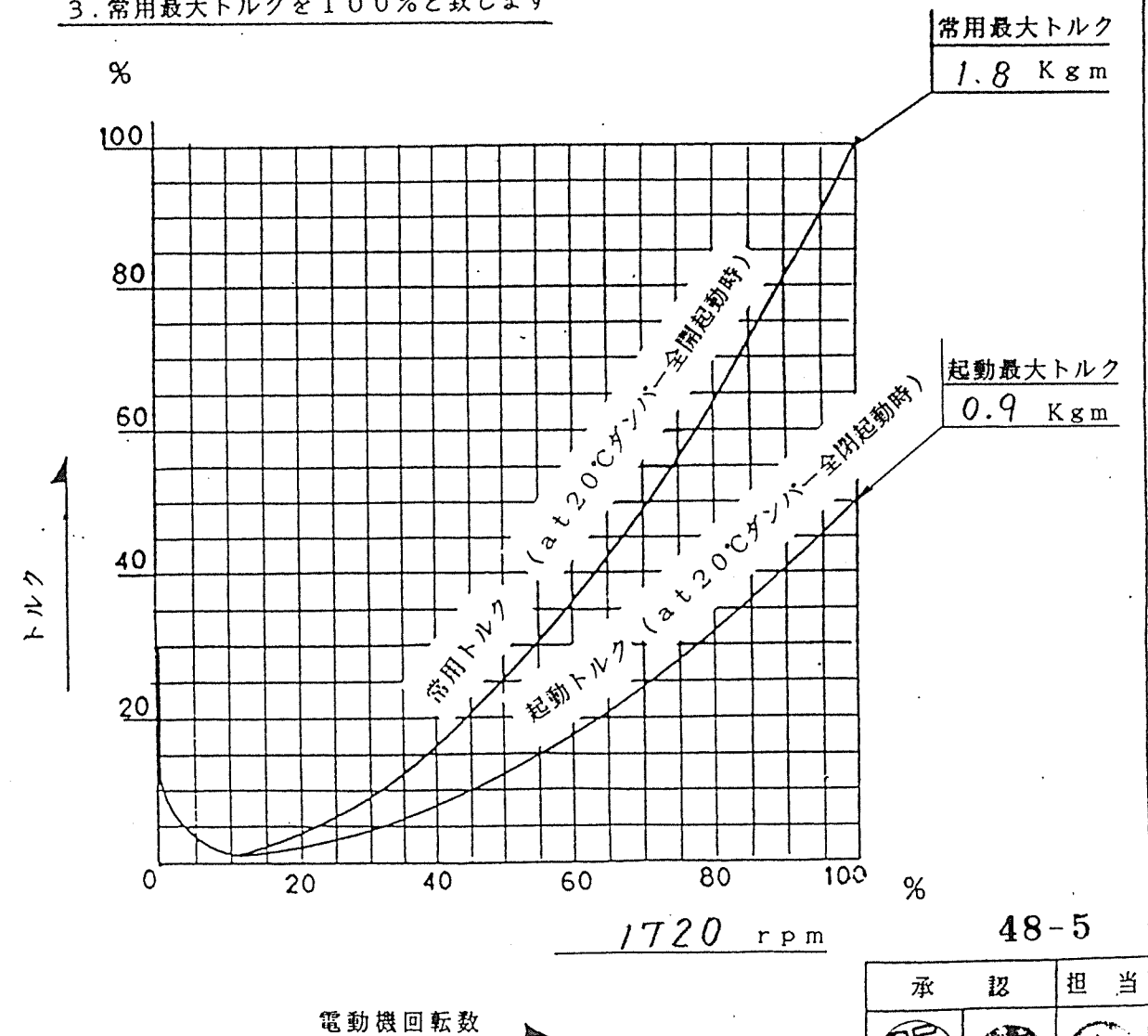
御注文主	株式会社 栗本鉄工所 殿
御納入先	枕崎地区衛生管理組合 殿
機器名	鉄精選用送風機
型 式	MVW-D #4.0
駆動方式	①. 電動機軸直結 b. ベルト掛け

性 能

風 量	70 m ³ /min
静 圧	150 mmAq
温 度	20 ℃
回転数	1720 rpm
軸動力	3.1 KW
電動機	3.7 KW 4P 60 Hz 440V
電動機付属品	—
起動方法	直 入

備 考

1. 電動機軸換算 GD2 4.3 Kg-m²
2. 起動条件は常温でダンパー全閉と致します
3. 常用最大トルクを100%と致します



承 認	担 当

株式会社 村上製作所

~~※回転数制御にて運転される場合、次の事項を明示願います。~~

~~1) 回転制御範囲、可変速頻度及び1日の運転時間。~~

~~2) 電動機の始動トルク、最大トルク。~~



仕様書番号

殿

納入仕様書

'95年5月10日

品名 三相誘導電動機

貴社部品番号

弊社製造番号 EMT7168 OG5024N/5N

受領印欄

この書類を受領いたしました。

年 月 日

会社名

部署名

部長	課長	係長	主任	担当

株式会社 明電舎
電動力システム工場
回転機部 技術課

課長	照査	担当

MEIDENSHA CORPORATION

MEIDEN

394 194 200 135.5 60 167 230 229 262 112-0.5 3.8 4-穴 42 95 95 230 24 12

端子箱位置ハ
端子箱取付方向①ニテ(A)
端子箱取付方向③ニテ(B)
ノ位置トナリマス

端子箱の取付方向および端子出口方向と寸法に限り下図によります

 タンス箱側から見て	端子出口方向と寸法		 連結側から見て	端子箱の取付方向 ①
	出口方向 ①	寸法 KD φ22		

全閉防まつ・外被表面冷却自力形 かご形 (JP 44.JC 4)

わく番号	形式	出力	極数	定格の種類	回転速度	周波数	電圧	電流
112M	TIS90-NR	3.7 kW	4	連続	1720 rpm	60 Hz	440 V	約 6.5 A
備考				絶縁の種類	軸受(連結側)	軸受(反連結側)	概算重量	塗装色
				E	6306ZZ	6206ZZ	42 kgf	5B5/0.5

Vブーリの適用は、JISC 4210
および JEM1400 に準拠下さい。

用途: 鉄精選用送風機用

48-6

数量: 1 台

MARK 記号	DESCRIPTIONS 記事	REVISION 訂正	DATE 担当年月日

APPROVED BY 承認 CHECKED BY 照査 DESIGNED BY 担当

UNIT 単位 mm SCALE 尺度

MEIDENSHA CORPORATION 株式会社 明電舎

JOB NO. 工号 EMT7168 OG5024N

DWG. NO. 図番 MN102R42707-11-22

TITLE 名称 三相誘導電動機 外形寸法図

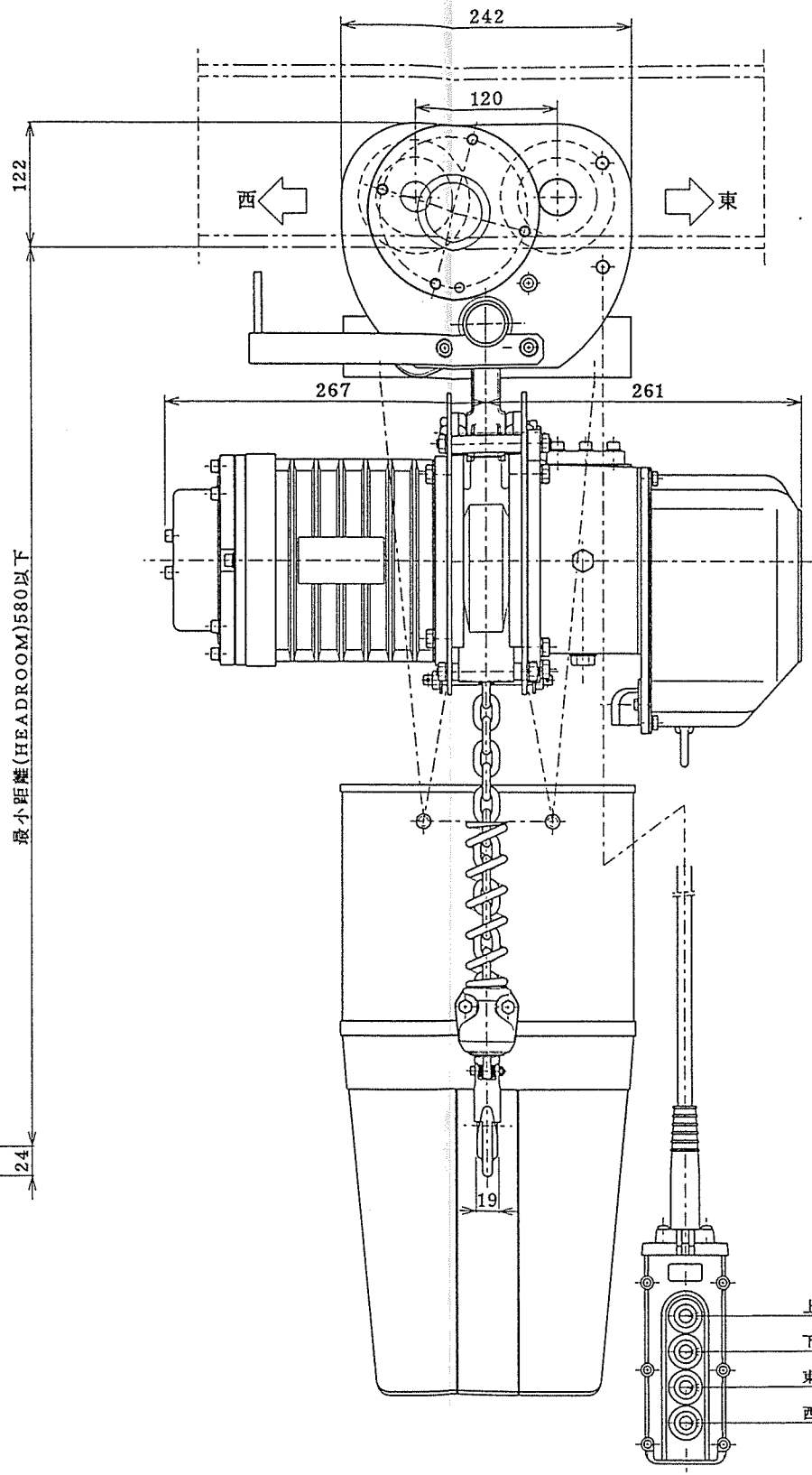
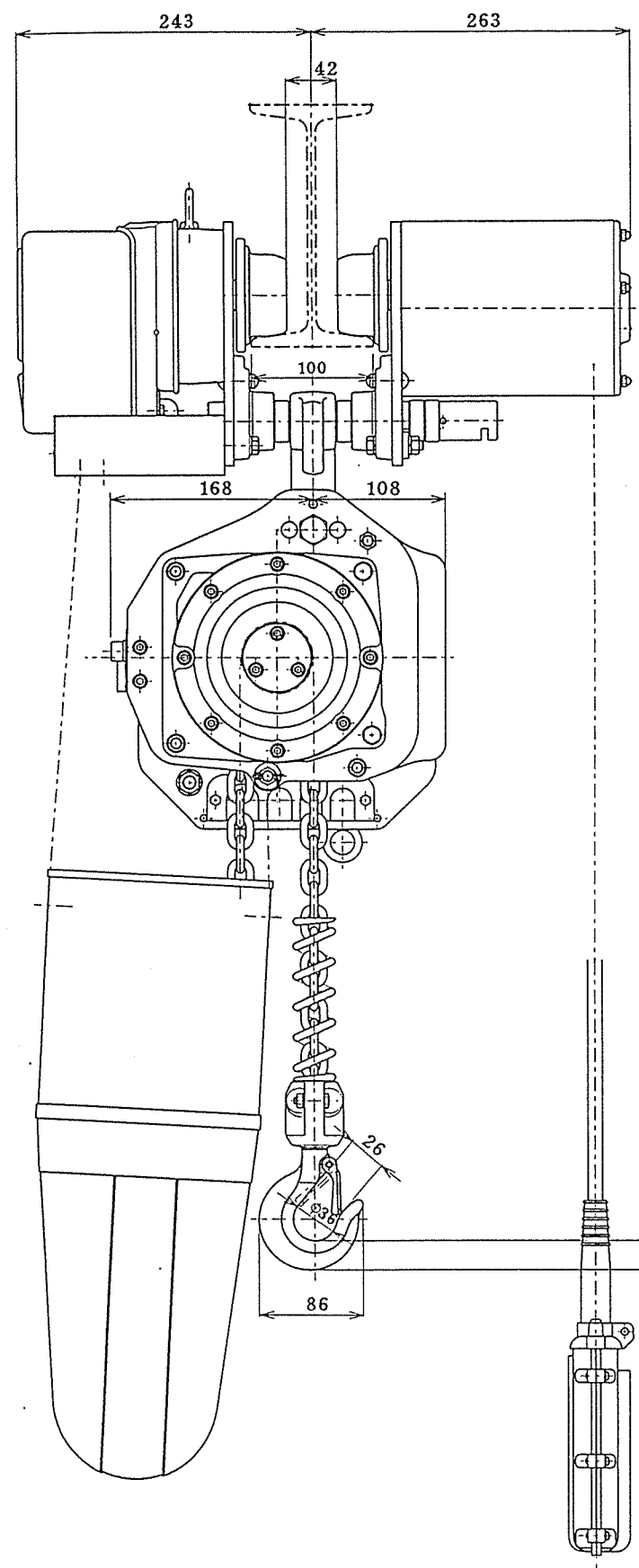
符号 SYMBOL	変更 REVISION	年月日 DATE	記入者 MADE BY	承認 APPROVED BY
①	朱記訂正	8/04/15	大谷	
②				
③				
④				

定 格 荷 重 RATED LOAD	0.5 t
揚 程 L I F T	19.5 m
自 重 NET WEIGHT	96 kg
塗 装 色 PAINT COLOR	マンセル MUNSELL 10 R 5.5 / 14.5
周 波 数 FREQUENCY	60 Hz
電 圧 VOLTAGE	△ 440 v
巻 上 電 動 機 LIFTING MOTOR OUTPUT	0.9 kW
巻 上 速 度 LIFTING SPEED	8.6 m/min
横 行 電 動 機 TRAVERSING MOTOR OUTPUT	0.4 kW
横 行 速 度 TRAVERSING SPEED	12 m/min
操 作 電 圧 VOLTAGE OF HAND PUSH BUTTON	24 v
定 格 (巻 上 機) RATED DUTY CYCLE	30 min
絶 縁 CLASS OF INSULATION	E 種
電源キャブタイヤーケーブル CABTYRE CORD	4 C 2.0 mm ² 20 m
操作用押ボタンケーブル PUSH BUTTON CORD	5 C 0.75 mm ² 19.5 m
使 用 形 鋼 RAIL	I-200X100X7
備 考 REMARK	
ロードチェーン種類：標準	

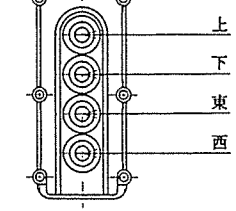
ITEM No.	49-1
名 称	選別部保全ホイス
製作数	1台
注 番	RK94-455

選別部保全ホイス

名 称	電気トロリ式		
TITLE	電気チェーンブロック		
象印チェーンブロック 株式会社			
ELEPHANT CHAIN BLOCK CO., LTD.			
承認	検印	設計	製図
APPROVED BY	CHECKED BY	DESIGNED BY	DRAWN BY
尺 寸		SCALE	
製図年月日		DRAWING DATE	
1996 . 4 . 15			
類 別	DA-0.5	図 番	MB-B0658-A
CODE NO.	DAMs-0.5	DRAWING NO.	



最小距離(HEADROOM)580以下

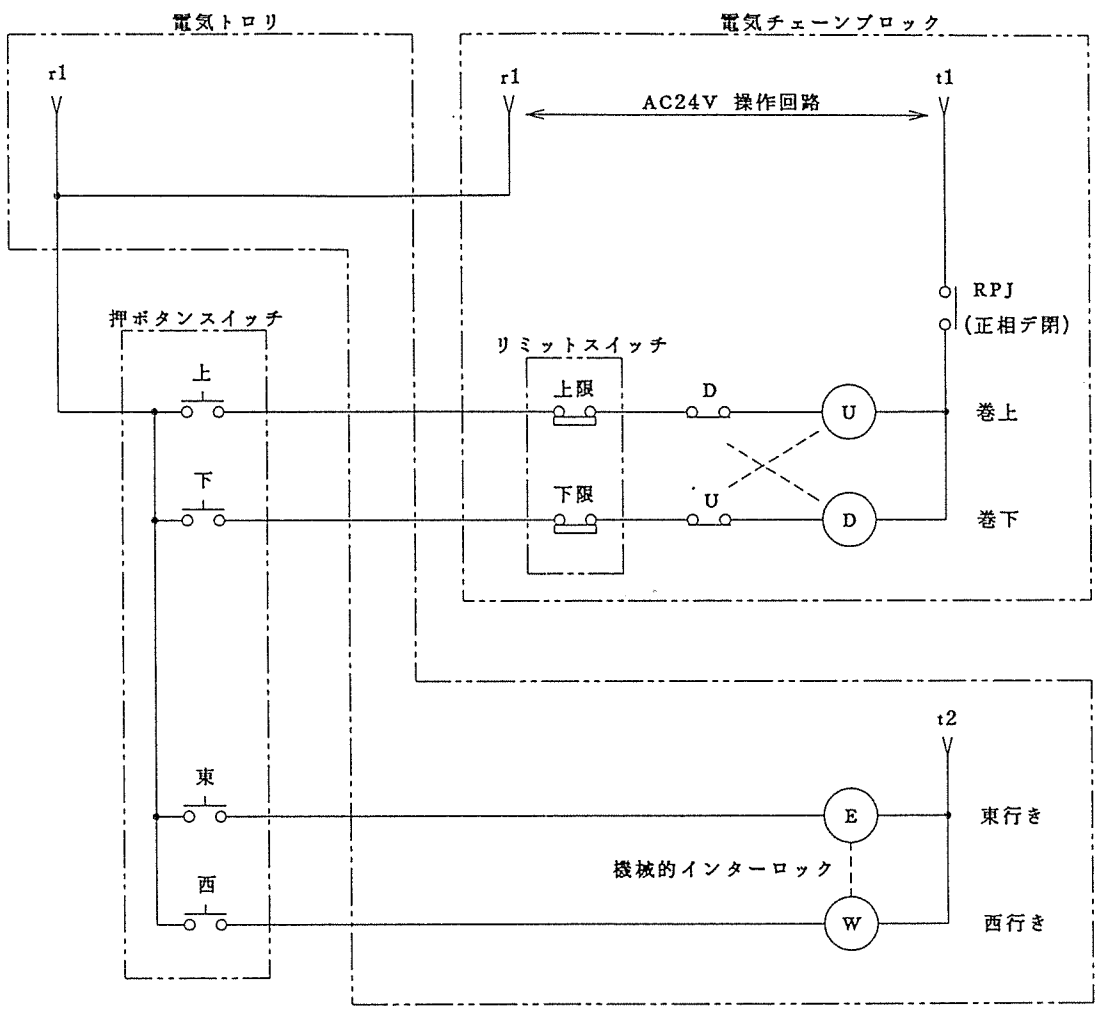
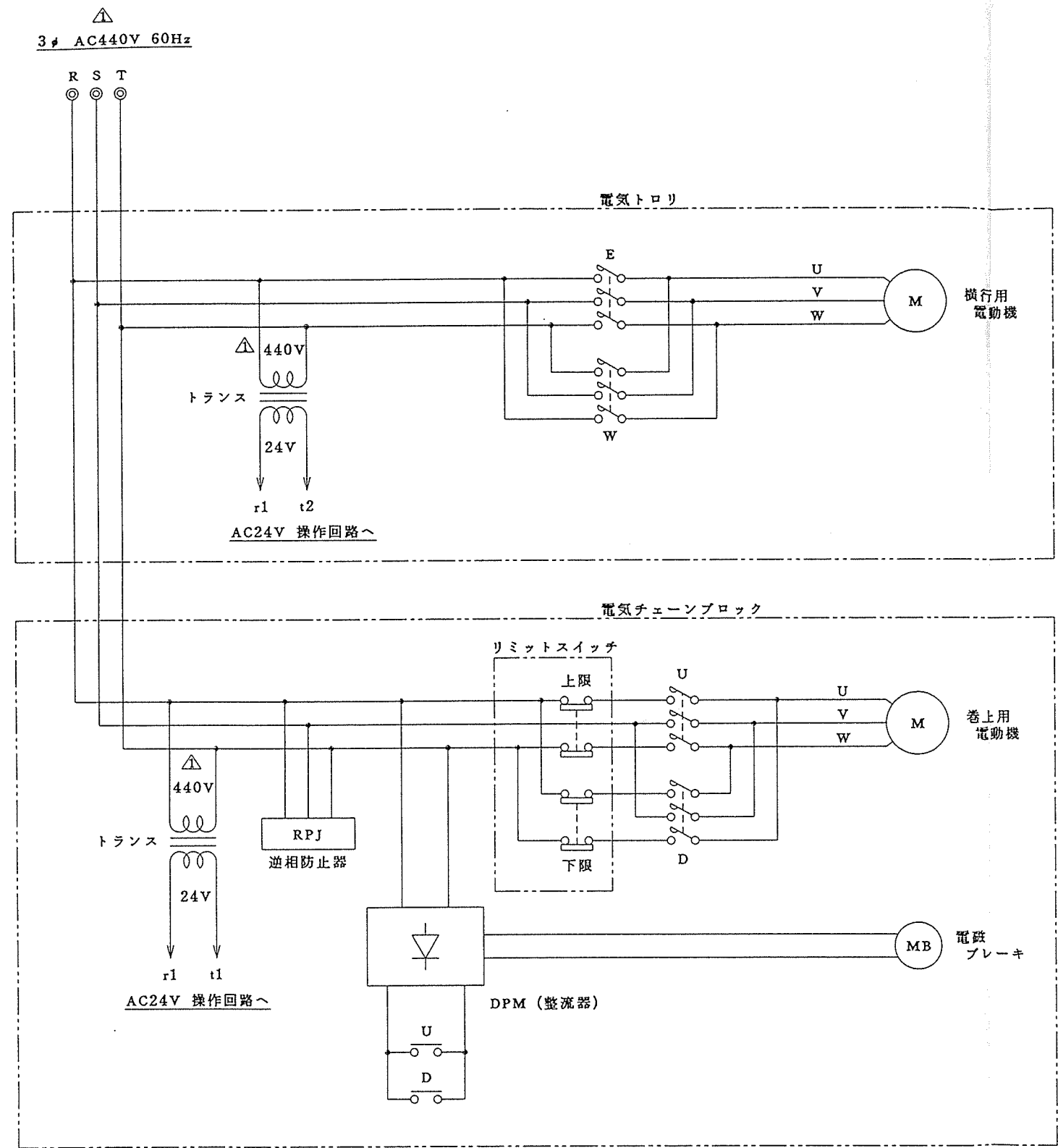


A
B
C
D
E
F
G
H

A
B
C
D
企
部
設
資
出
検
倉
管
1
2
3
4
長
特
質
營
計

SYMBOL 符号	REVISION 変更内容	DATE 年月日	MADE BY 記入者	APPROVED BY 承認
△	朱記訂正	8/04/15	大谷	
△				
△				
△				

A
B
C
D
E
F
G
H



A
B
C
D
E
F
G
H

企
部
設
資
出
検
倉
管
1
2
3
4
長
特
留
管

機器名称 : 選別部保全ホイスト

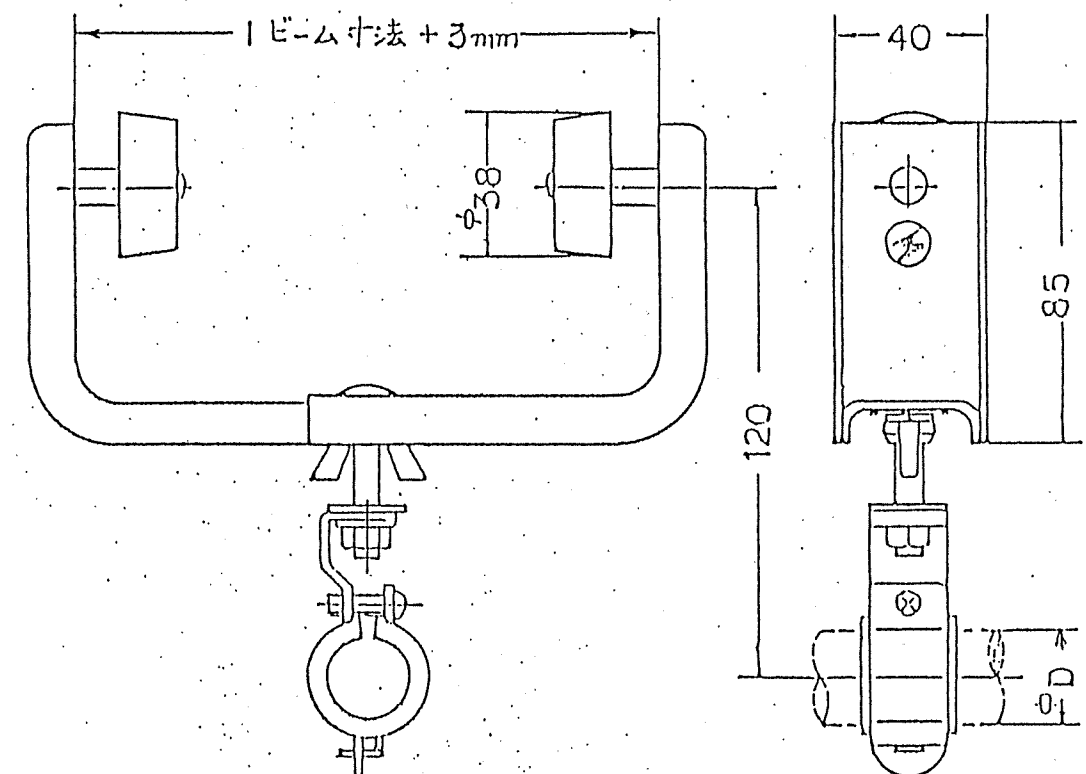
49-2

TITLE DAMS-0.5 電気トロリ式				名 称 電気チェーンブロック展開接続図	
ELEPHANT CHAIN BLOCK CO., LTD.					
象印チェーンブロック 株式会社					
APPROVED BY 承認	DESIGNED BY 設計	DRAWN BY 製図	SCALE 尺 寸 1/100	DRAWING DATE 製図年月日 1996. 4. 15	
CODE NO. 類別	DRAWING NO. 図 番			CCB-0557-A	

1 2 3 4 5 6 7 8 9 (指)

I型コードハンガー

型 式	ローラー	台 車	吊 部
SDI-TS	ボールベア リング製	鉄 製	鉄 製

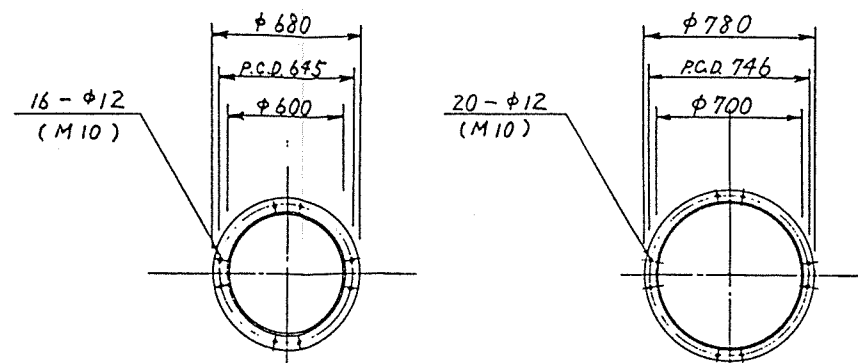
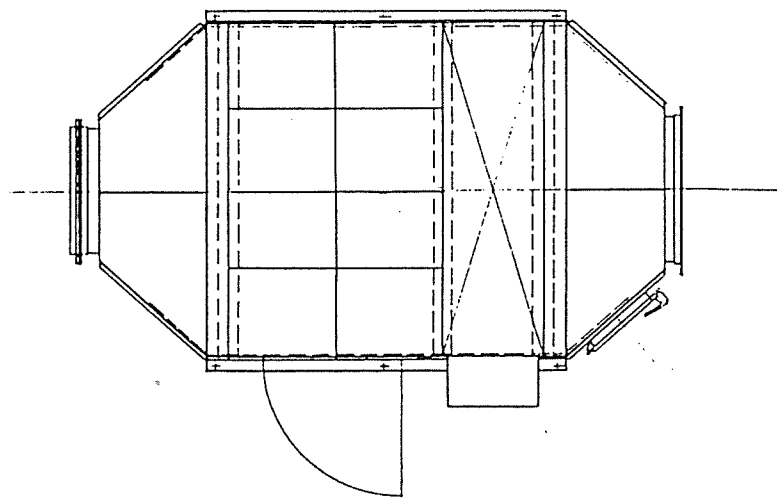


破砕機保全ホイスト 5ヶ

受入供給部保全ホイスト 15ヶ

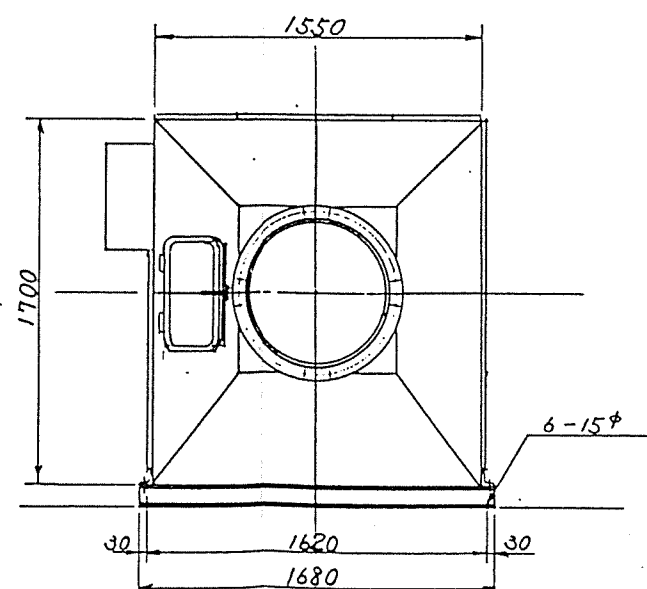
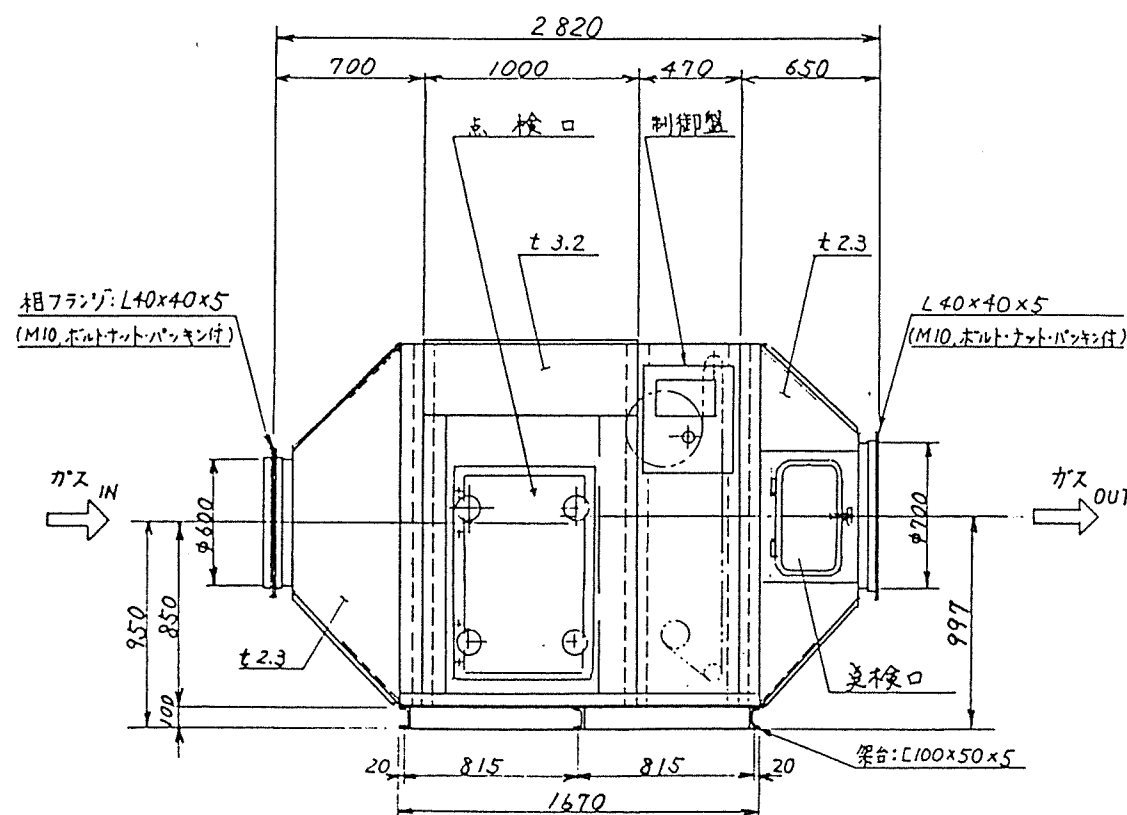
型 式	製品番号	Iビーム寸法	φD	製品重量
SDI-TS	2301	100・125・150	φ10～φ22	0.38 kg

図 番	MB-D0040
-----	----------



ガス入口フランジ
(L40×40×5)

ガス出口フランジ
(L40×40×5)



塗装色

本体：マンセル 7.5G 7/2.5

制御盤：マンセル 5Y 7/1

仕様		仕様
性能	処理风量	250 m ³ /min
	沪過风速	2.5 m/sec.
	初期压损	5.5 mmHg
	運転压损	12~16 mmHg
沪材	材質	合成繊維不織布
	粘着材	難燃性無臭
	幅	1430 mm
	長さ	20 m
駆動装置	電源	AC 440V, 60Hz, 3相
	減速モーター	全閉型E種, 440V, 3相, 4P 0.1kW 減速比 1/87
制御盤	電圧	AC 100V
	タイマーユニット	タイマー設定範囲 2~65時間
	差圧スイッチ	VPS-80型
	差圧計	マノスターゲージ (0~30 mmHg)
	本体内部停止スイッチ	沪材部及び巻取用マイクロスイッチ
	本体内部沪材終了スイッチ	沪材巻取完了表示用マイクロスイッチ
	表示灯	電源表示灯 (白)
		異常表示灯 (赤)
		巻取完了表示灯 (橙)
	スイッチ	自動/切/手動切換スイッチ タイマー差圧切換スイッチ

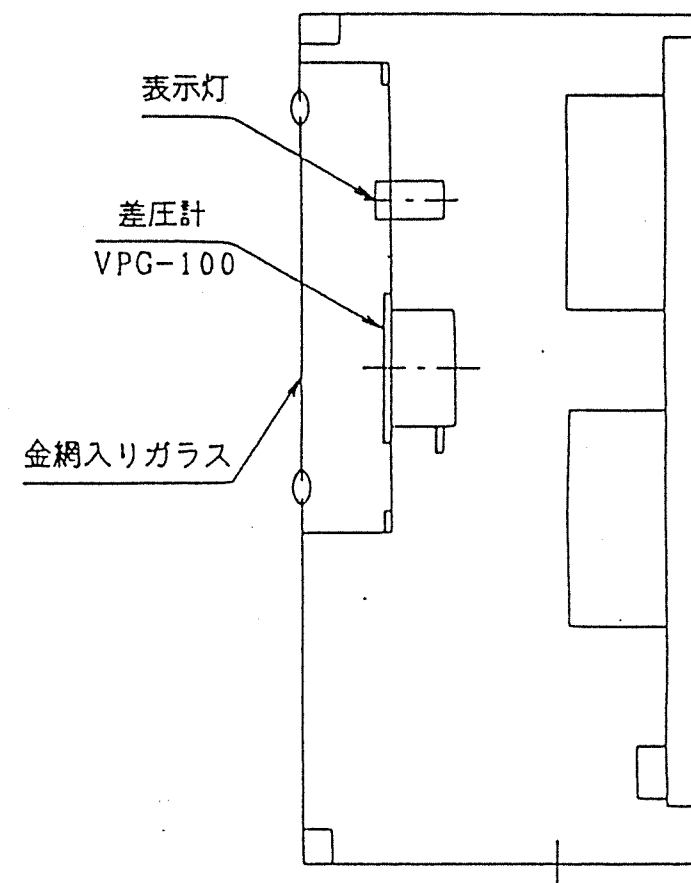
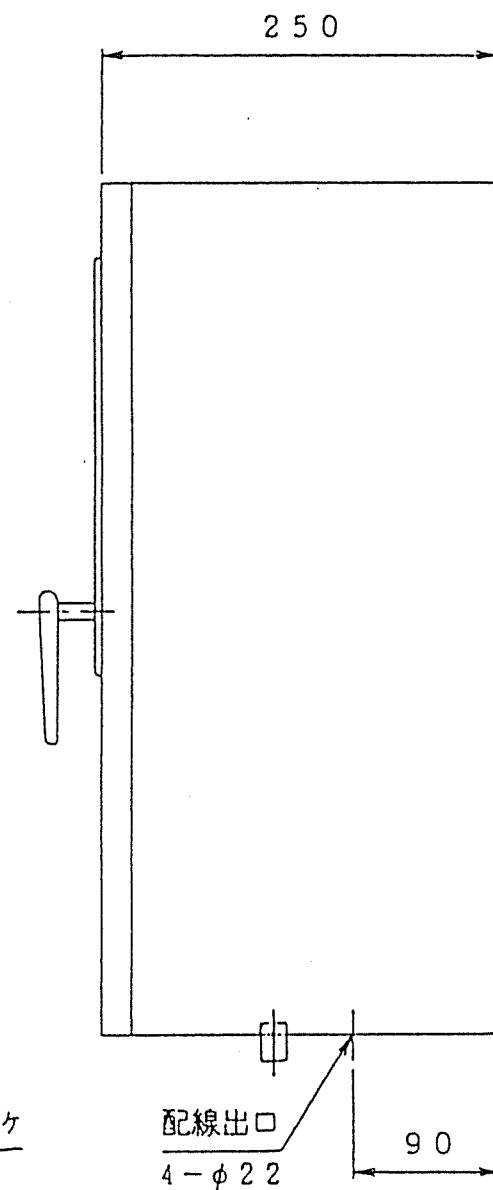
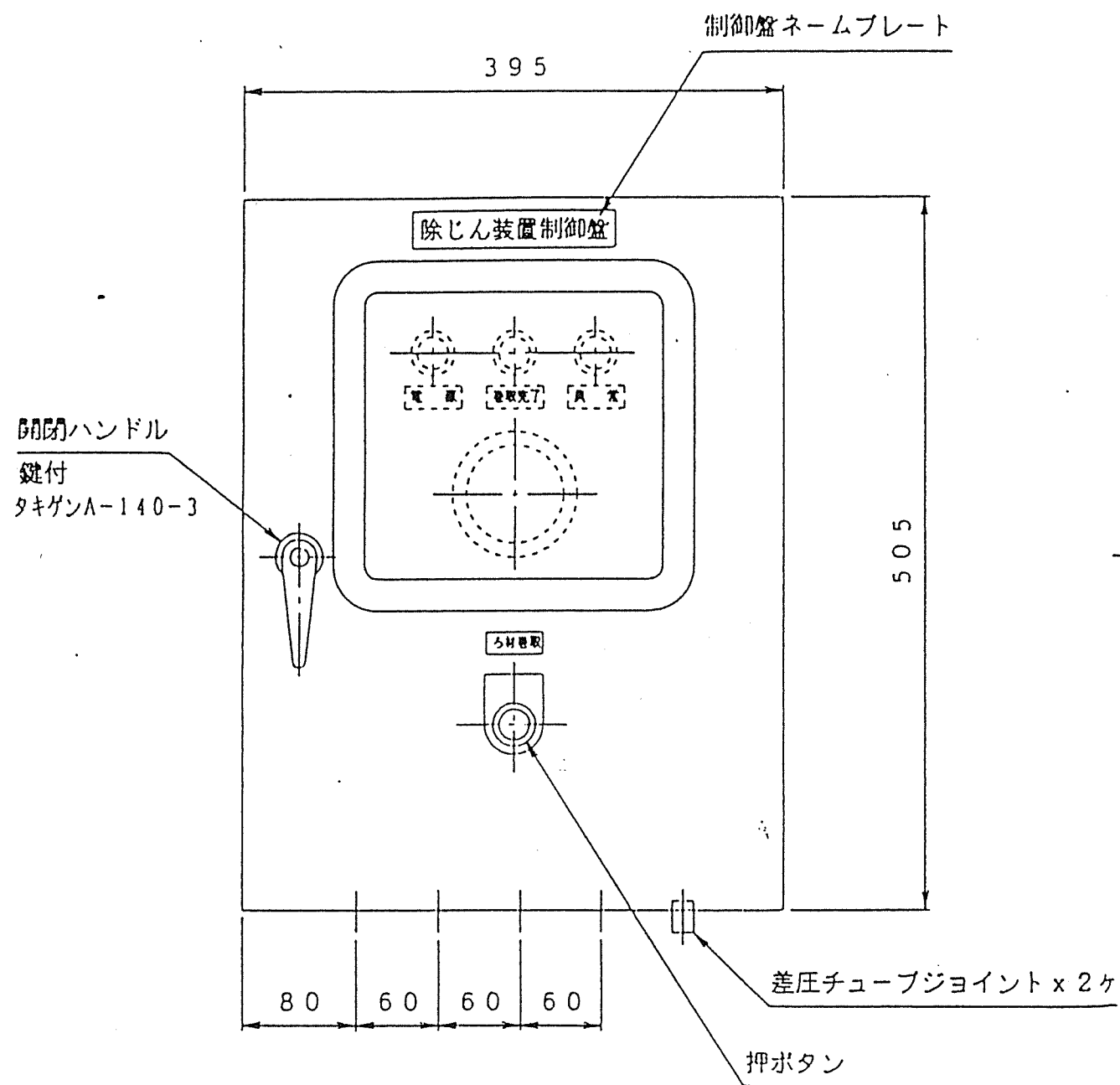
50-1

ITEM No.	AF-701
名称	除じん装置
製作数	1台
注番	RK94-442

枕崎地区衛生管理組合殿

除じん装置組立図

図番	AUC	011	6788
尺規	1/25	1995年5月18日	
東亜建設工業株式会社		担当	(印)

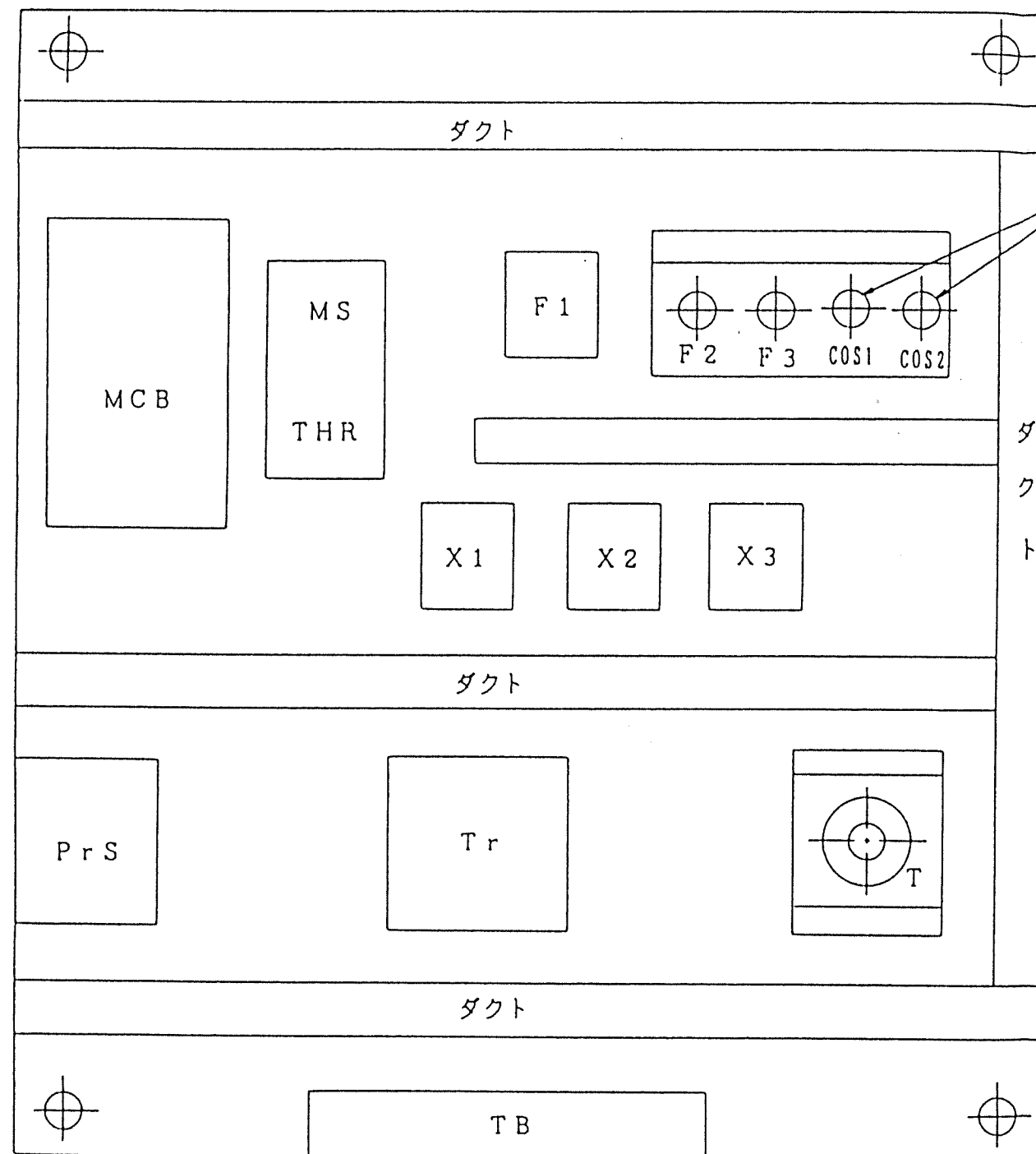


塗装色	マンセル5Y 7/1 半ツヤ
板厚	1.6t

50-2

					品番	部 品 名	材 質	数 量	備 考
納入先	枕崎地区衛生管理組合 殿				名	除じん装置制御盤			
					称	(差圧計 VPG-100使用)			
尺 度	照 査	検 閲	設 計	製 図	図番	LEYY55191C	11付	95年 5月15日	
NON				大 庭	東海技研工業株式会社				

配布先	年月日	改 訂 理 由	担 当

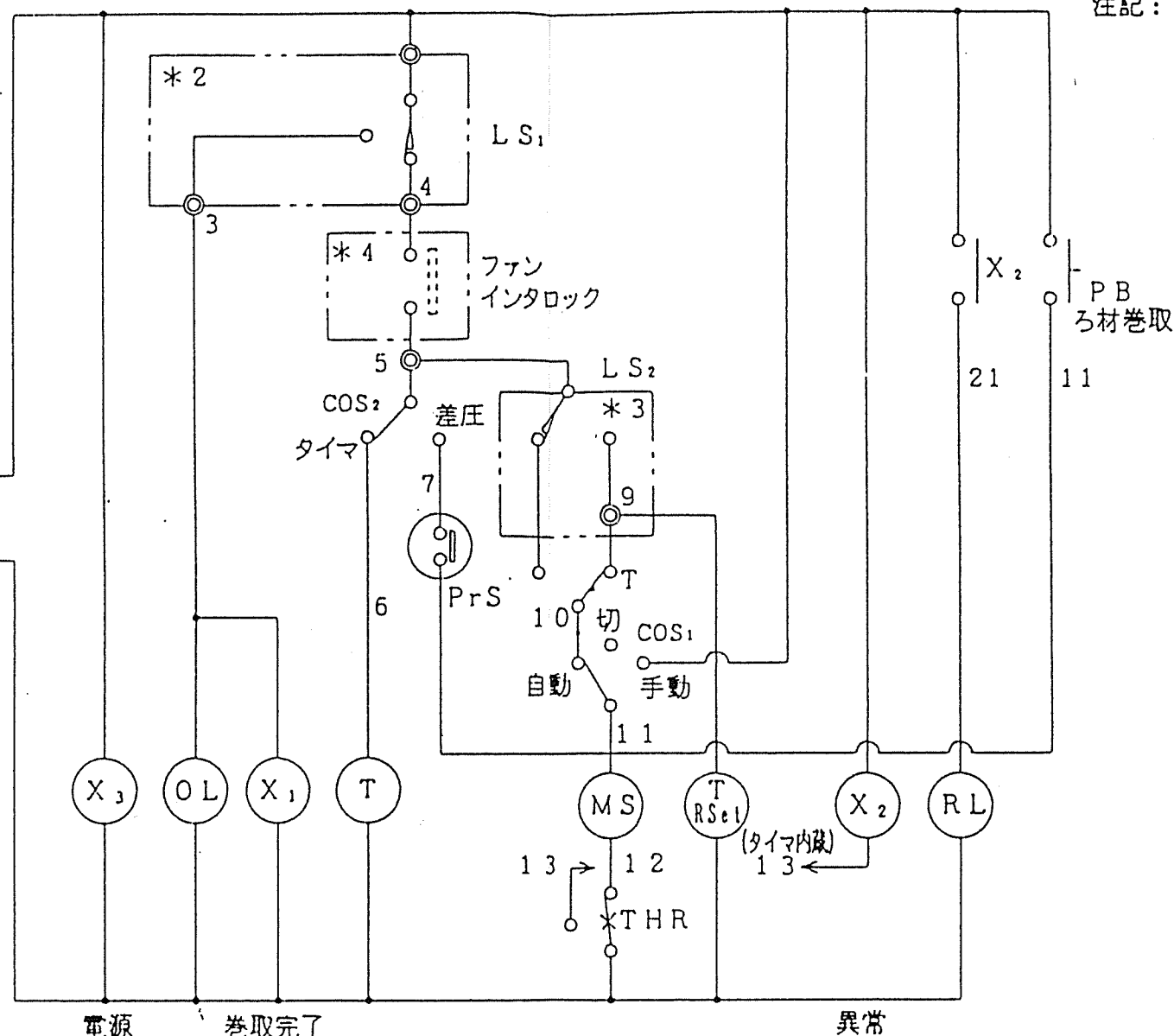
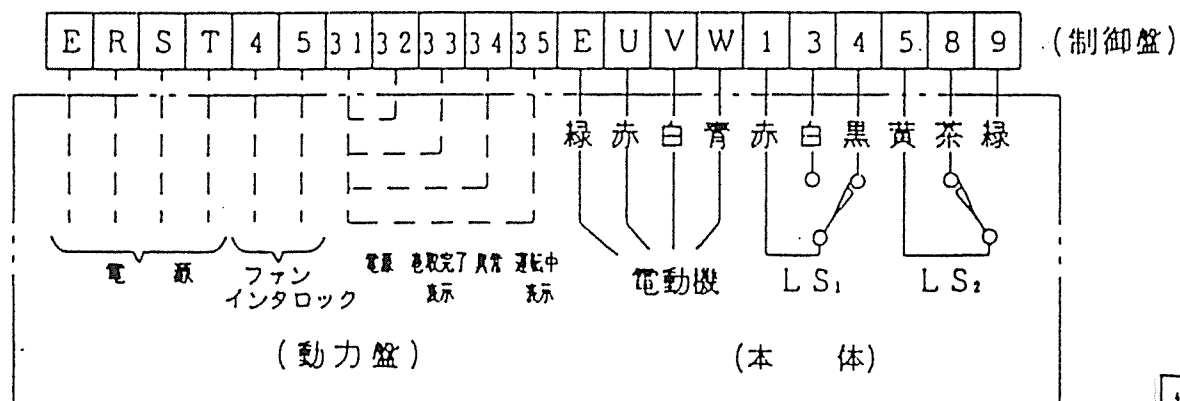
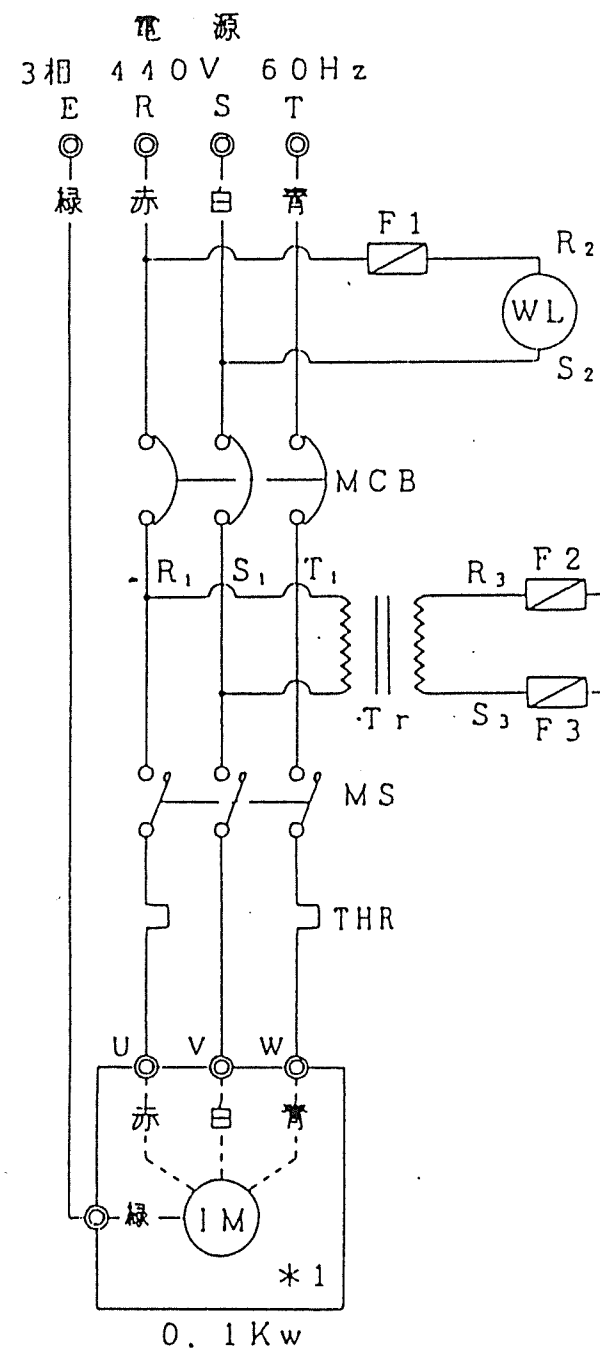


記号	名 称	形 式	メーカ-
MCB	配線用遮断器	NF30SS-3P-AX 3~5A	三菱電機
MS	電磁開閉器	MSO-K10 コイルAC100V	三菱電機
THR	過電流継電器	0.280~0.42A	三菱電機
IM	電 動 機	440V 60Hz 0.1KW 1/87 CHIM01-4095-87	住友重機械
F1	ヒューズ(電源表示回路)	AFC-3 600V Flame 30A Fuse 3A	富士電機
F2,F3	ヒューズ(操作回路)	F-7105 0.3A	サトーパーツ
WL	電 源 表 示 灯	APS-116N	和泉電機
OL	巻取完了表示灯	APS-116N	和泉電機
RL	異 常 表 示 灯	APS-116N	和泉電機
T	自動運転タイマ	ATM-2PE65H 100V	富士電機
PrS	差圧スイッチ	4~30mmAq 250V 10A	日本バイリーン
X1	巻取完了表示リレー	MY-2 AC100V	オムロン
X2	異常表示リレー	MY-2 AC100V	オムロン
X3	電源表示リレー	MY-2 AC100V	オムロン
LS1	巻取完了スイッチ	AZ7141 250V 10A	松下電工
LS2	停止位置スイッチ	AZ7141 250V 10A	松下電工
COS1	自動・手動切替スイッチ	ASS-320N	和泉電機
COS2	タイマ・差圧切替スイッチ	ASS-320N	和泉電機
Tr	変 圧 器	30VA PV400/440V SV100V	相原電機
PB	手 動 押 釦	ABS-110N	和泉電機

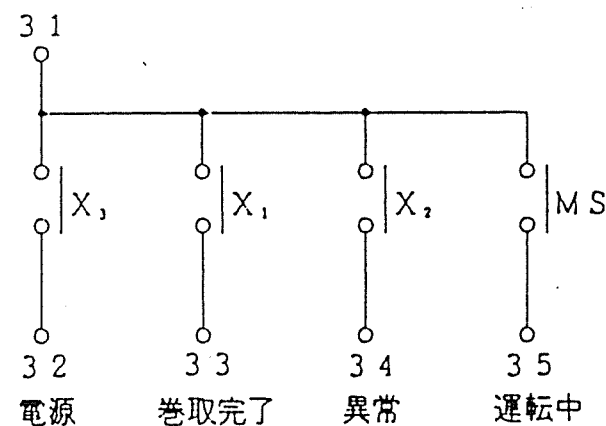
50-3

配布先	年月日	改訂理由	担当

納入先	品番	部 品 名	材 質	数量	備 考
枕崎地区衛生管理組合 殿		除じん装置制御盤内部図			
尺 度	照 査	検 閲	設 計	製 図	図番 LEYY55202C 日付 95年 5月30日
NON			大 庭		東海技研工業株式会社



- 注記: 1. *1~3の2点鎖線部分は、機内結線を示します。
2. *4の2点鎖線部分は、客先準備品を示します。
3. 電源を接続される場合、S相を確認の上、端子台のS相に確実に接続して下さい。

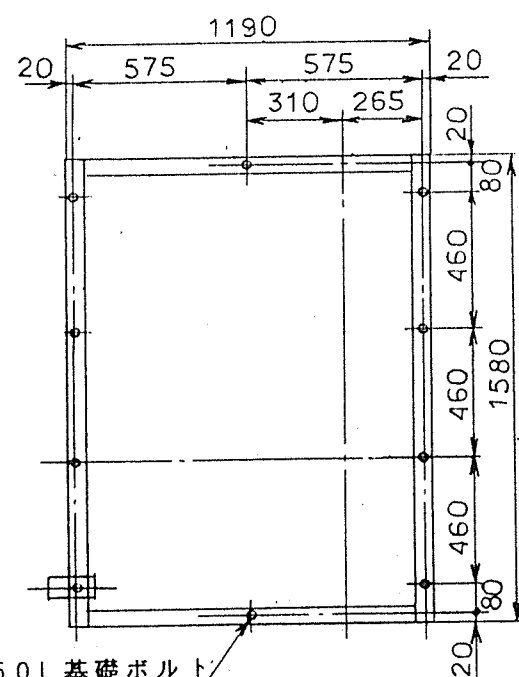
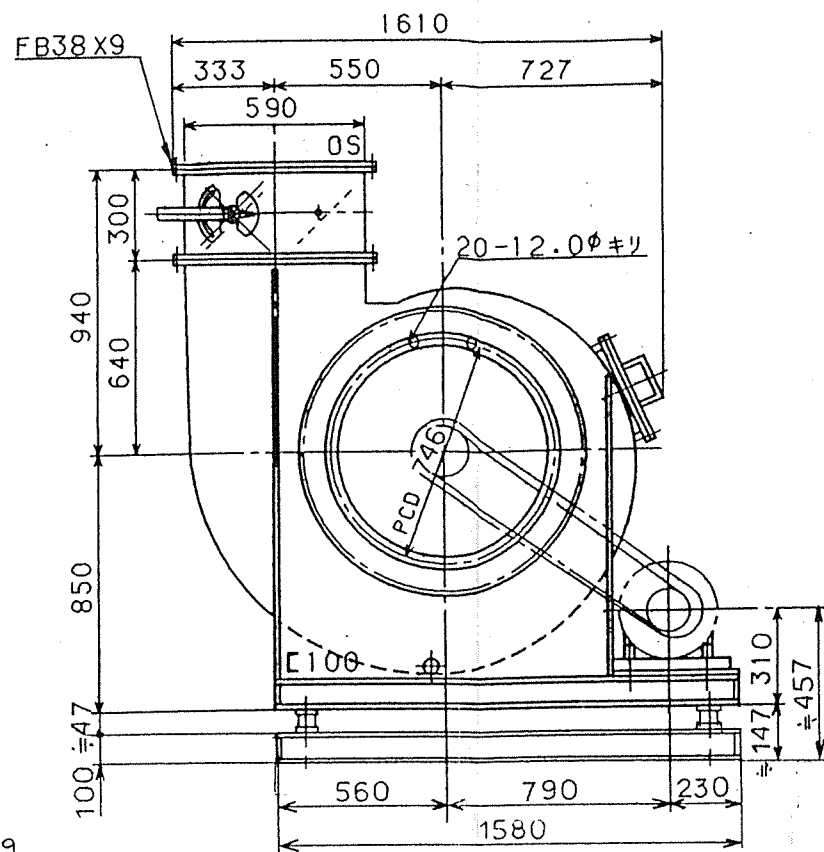
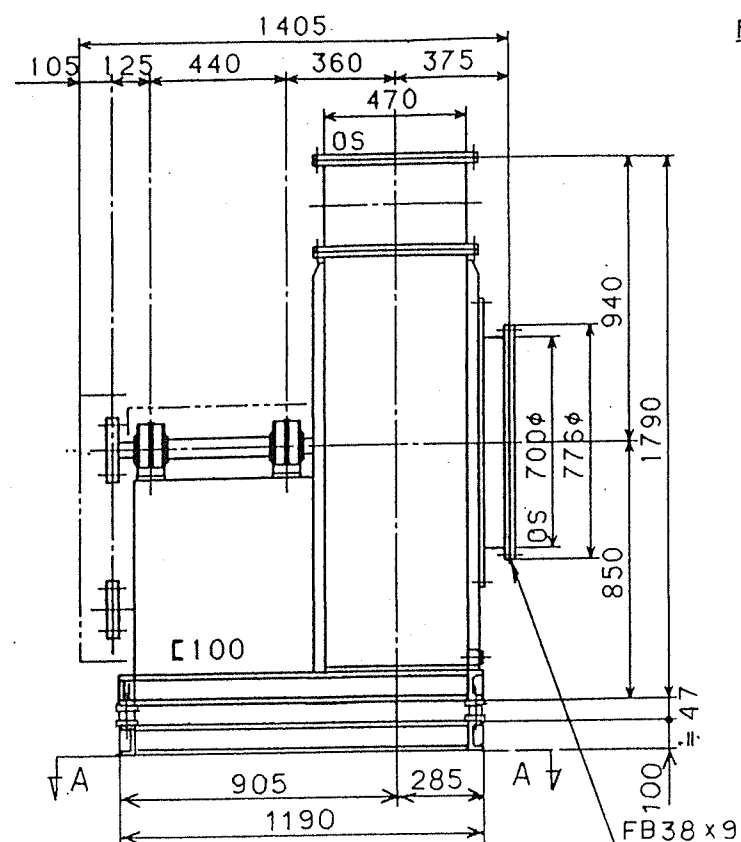
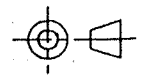


50-4

品番	部 品 名	材 質	数 量	備 考
枕崎地区衛生管理組合 殿	除じん装置 電気配線図			
タイマ・差圧切替式 (440V)				
図番	LEYY55211C	日付	95年5月15日	
大 庭	東海技研工業株式会社			

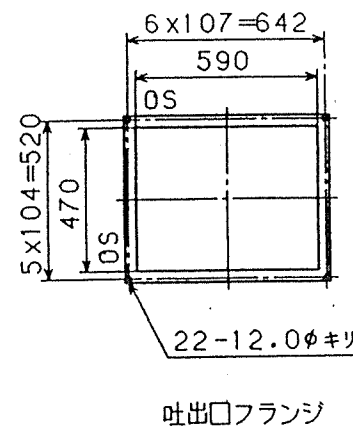
配布先

年月日	改 訂 理 由	担 当

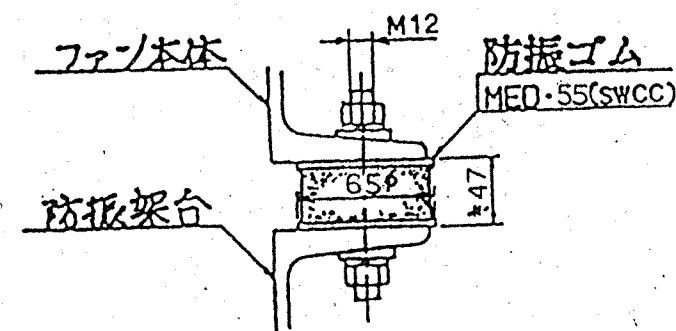
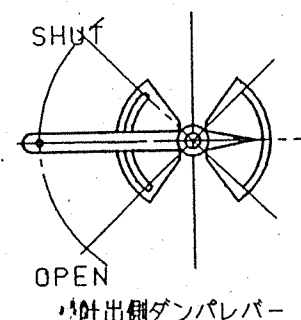


10-M16x250L 基礎ボルト
70x150, 深さ300 基礎穴

A-A 矢視基礎ボルト配置図

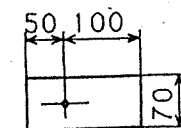


吐出口フランジ



50-5

防振ゴム部詳細図



M16 基礎ボルト埋込穴

機械番号 B-701

御注文主	株式会社 栗本鉄工所	股	性	風量	250 m³/min	ガス比重量	20℃, 1.200 kg/m³	製作数	設計	製図	検	図	図番	H50049-1
御納入先	枕崎地区衛生管理組合	股	能	静圧	+ 150 mmAq	軸動力	9.50 kW	1台						
機器名称	除じん装置用排風機			ガス温度	20℃	駆動	4P 11.00 kW	縮尺						
型式	MVX-B * 5.0			回転数	1460 r.p.m	電動機	440V 60Hz	1/N.T.S	1995年	5月	2日			

(主要部材質・主要数値)

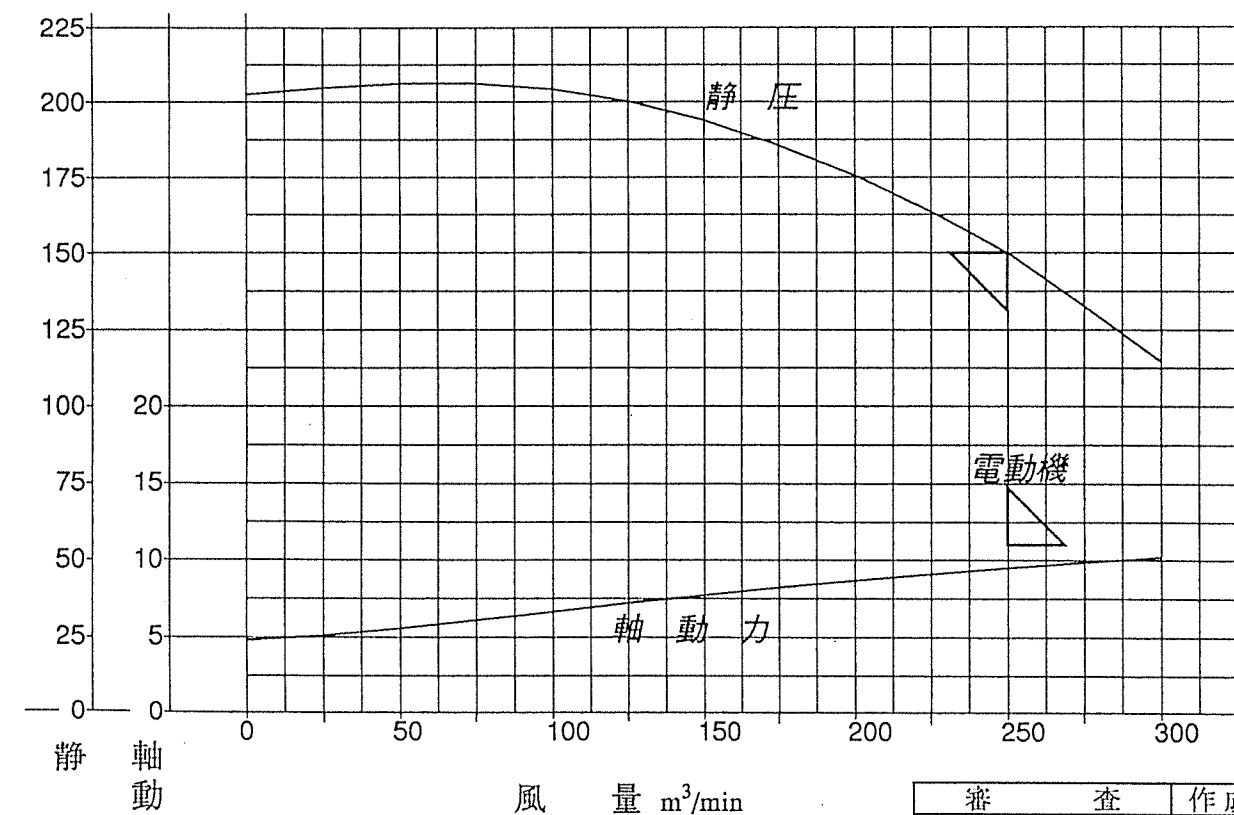
- 主 軸 S45C
- インペラブレード SS400
- インペラ主板 SS400
- インペラ側板 SS400
- インペラボス FC300
- ケーシング SS400
- 共通ベッド SS
- ベアリング 駆動側 № 6311
- 反駆動側 № 6311
- 潤滑剤 シェルアルバニア2 グリース
- 軸受箱 駆動側 非水冷式
- 反駆動側 非水冷式
- Vベルト 3V型 *950 3本掛
- 点検口 300x 300
- ドレン抜き(ソケットプラグ止) 32A
- 吐出ダンパ 手動式
- 相フランジ(吸・吐共) B, N, P 付
- キャンバダクト(吸・吐共)
- 基礎ボルト, 防振ゴム, 防振架台
- カバー
- 電動機メーカー 明電舎
- 枠 番 160M
- 型 式 TIS85-NNR
- 重量(B含) 109kg
- 送風機総重量(M含) 900kg
- 動 荷 重 1350kg
- ダンパトルク 5kg-m
- GD²(電動機軸) 9.8kg-m²
- 吐出サイレンサー

ITEM No.	B -701
名 称	除じん装置用排風機
製 作 数	1 式
注 番	RK94-443

送風機予想性能曲線

図面番号	H50049-1	作成年月日	1995年 5月 2日
御注文主	株式会社 栗本鉄工所 殿		
御納入先	枕崎地区衛生管理組合 殿		
機器名称	除じん装置用排風機		
型 式	MVX - B # 5.0	回 転 数	1460 r.p.m
風 量	250 m ³ /min	軸 動 力	9.50 kw
静 圧	- 0 , + 150 mmAq	台 数	1 台
ガス温度	20 ℃	駆 動	11.00 kw 4 P
ガス比重量	20 ℃, 1.200 kg/m ³	電 動 機	440 V 60 Hz

予 想 性 能 曲 線



静 軸
圧 動
mmAq 力
kw

風 量 m³/min

審 査 者	作 成 者

株式会社 村 上 製 作 所

製造番号 H50049

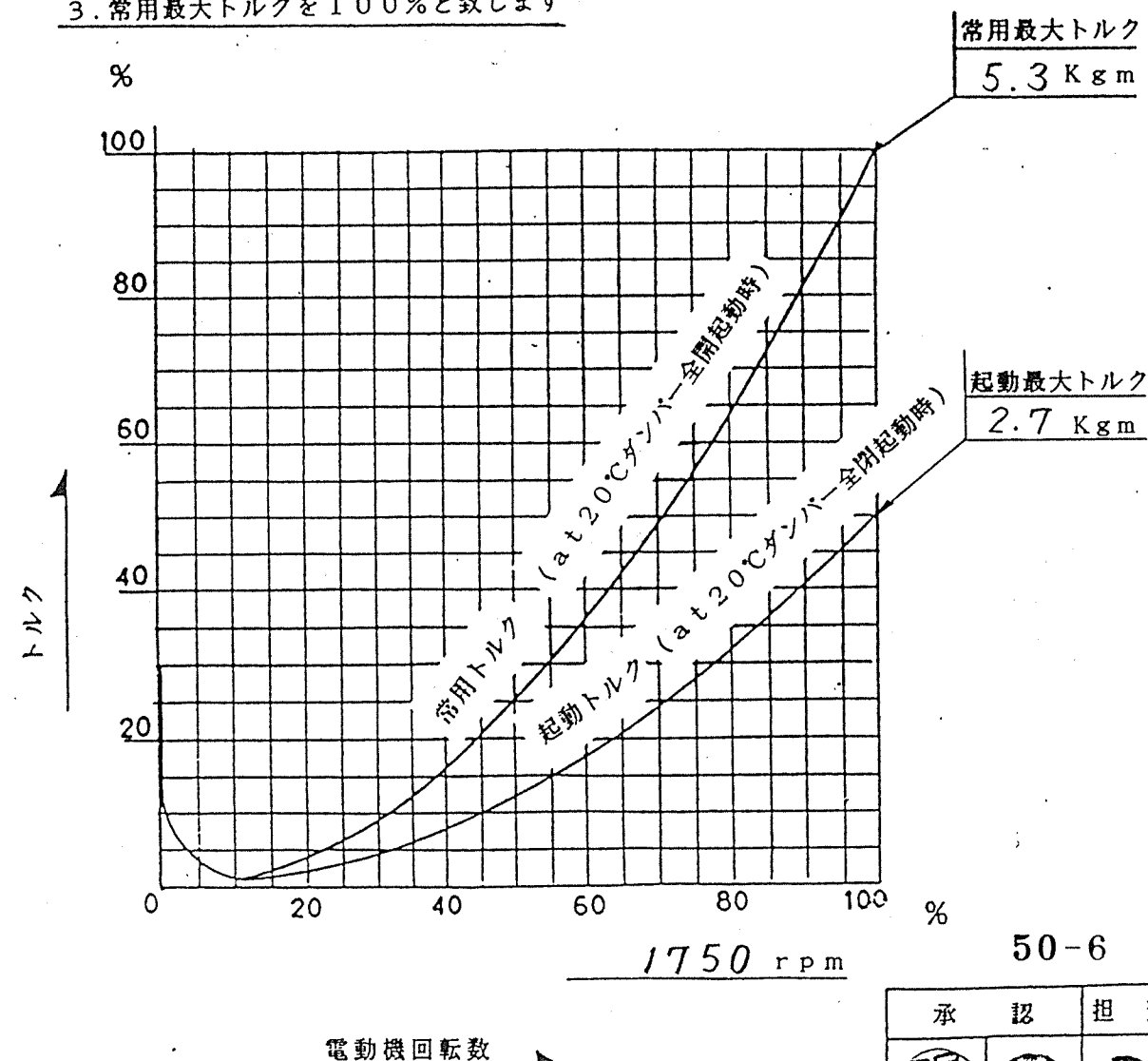
1995年 5月 2日

起動トルク予想曲線	
御注文主	株式会社 栗本鉄工所 殿
御納入先	枕崎地区衛生管理組合 殿
機器名	除じん装置用排風機
型 式	MVX - B # 5.0
駆動方式	a. 電動機軸直結 <input checked="" type="checkbox"/> b. ベルト掛け

性 能	
風 量	250 m ³ /min
静 圧	150 mmAq
温 度	20 ℃
回転数	1460 r.p.m
軸動力	9.5 KW
電動機	11 KW 4 P 60 Hz 440V
電動機付属品	スライドベース
起動方法	直入

備 考

1. 電動機軸換算 GD2 9.8 Kg-m²
2. 起動条件は常温でダンパー全閉と致します
3. 常用最大トルクを100%と致します



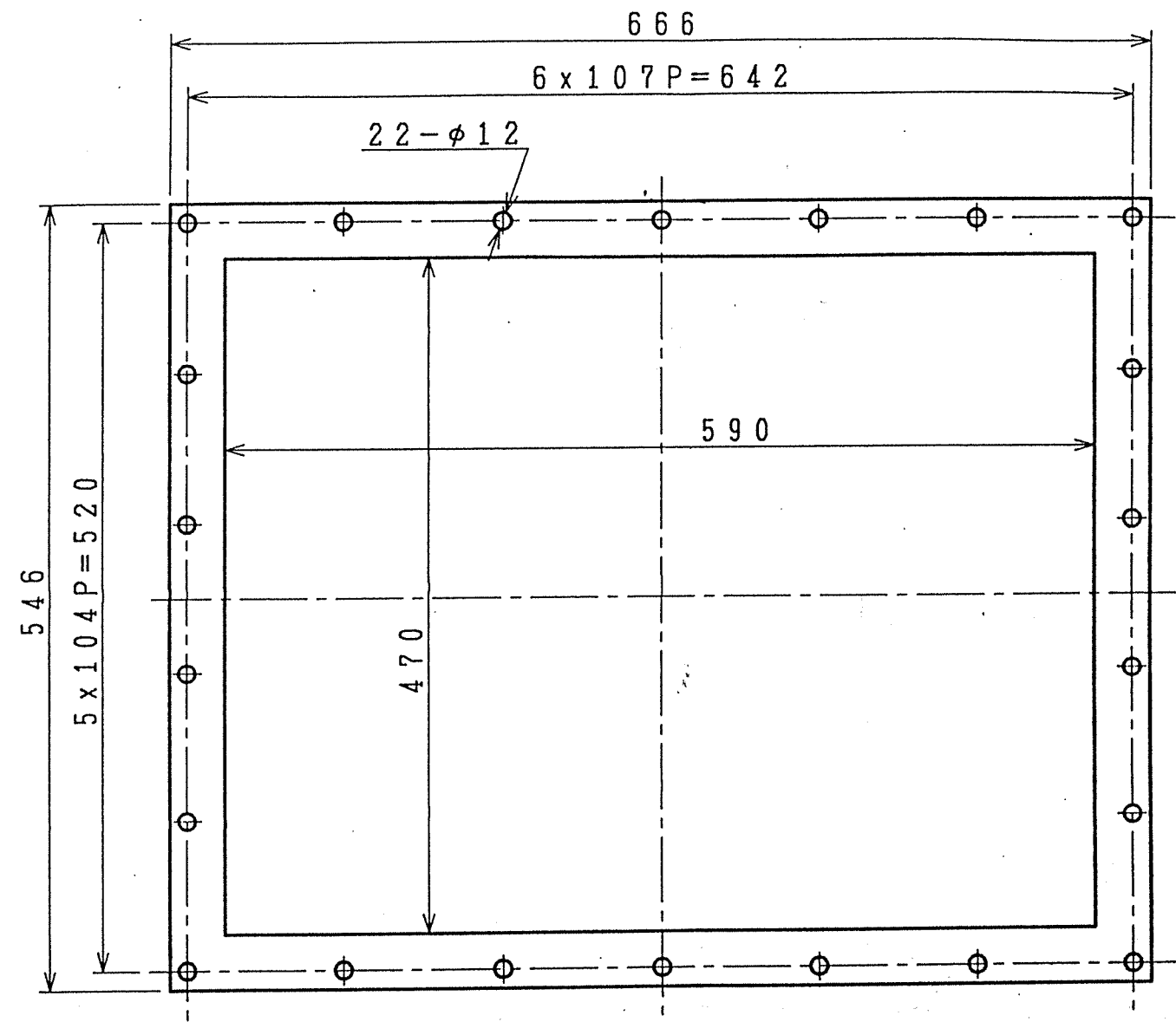
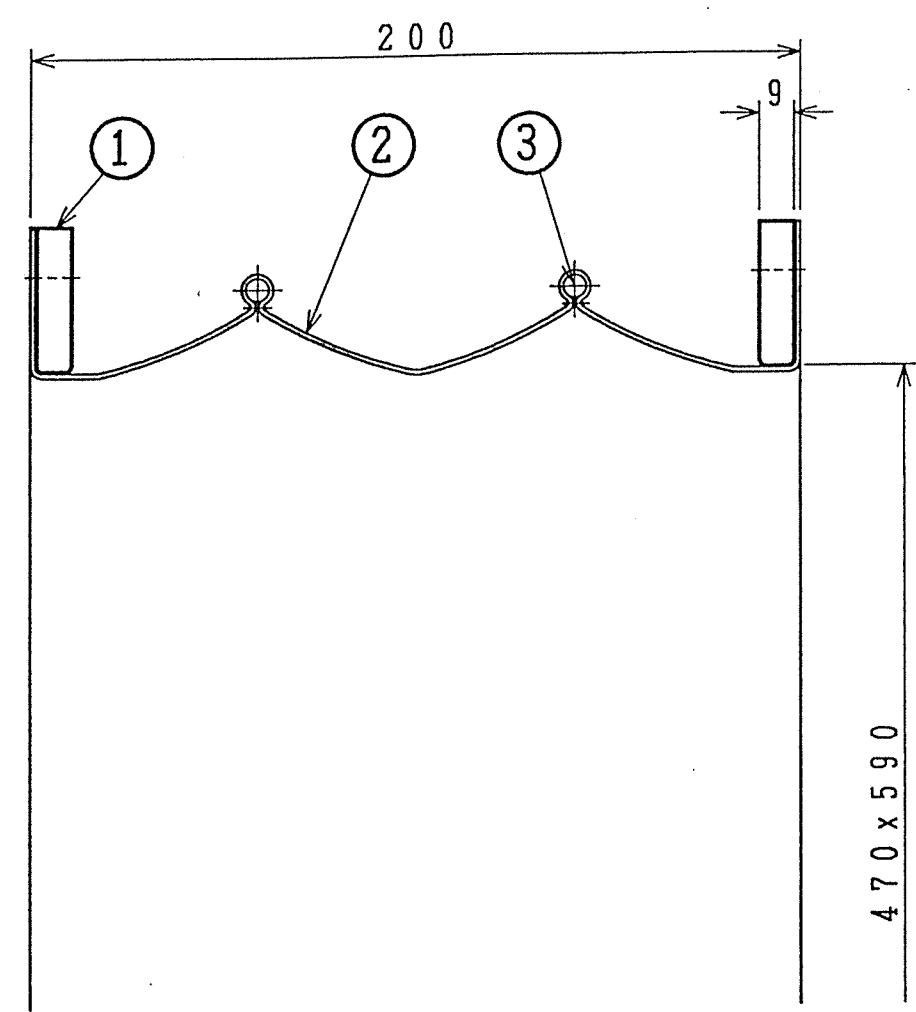
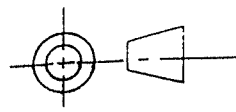
承 認	担 当

株式会社 村上製作所

~~1. 回転数制御にて運転される場合、次の事項を明示願います。~~

~~1) 回転制御範囲、可変速頻度及びその間の運転時間~~

~~2) 電動機の始動トルク、最大トルク~~

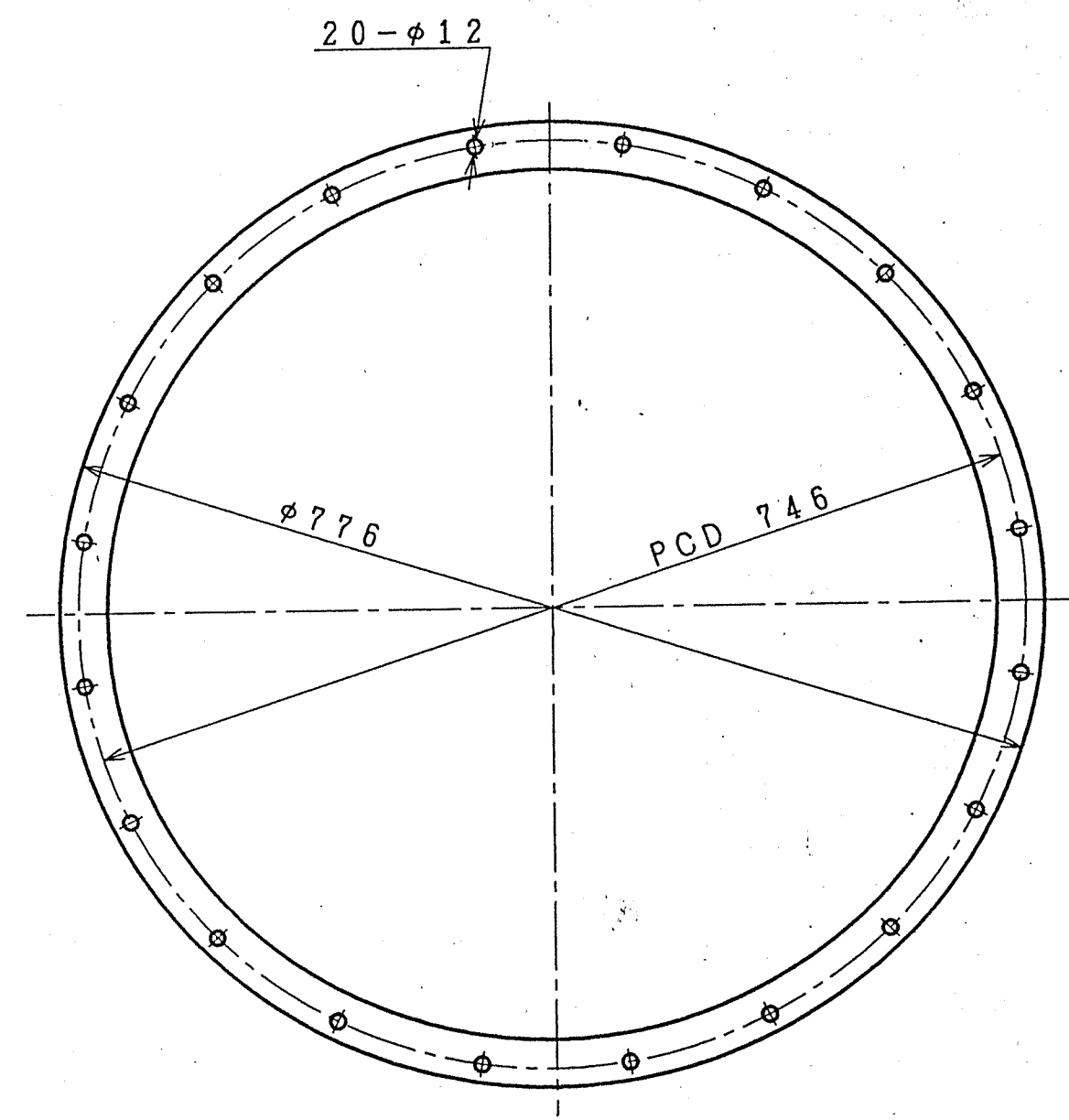
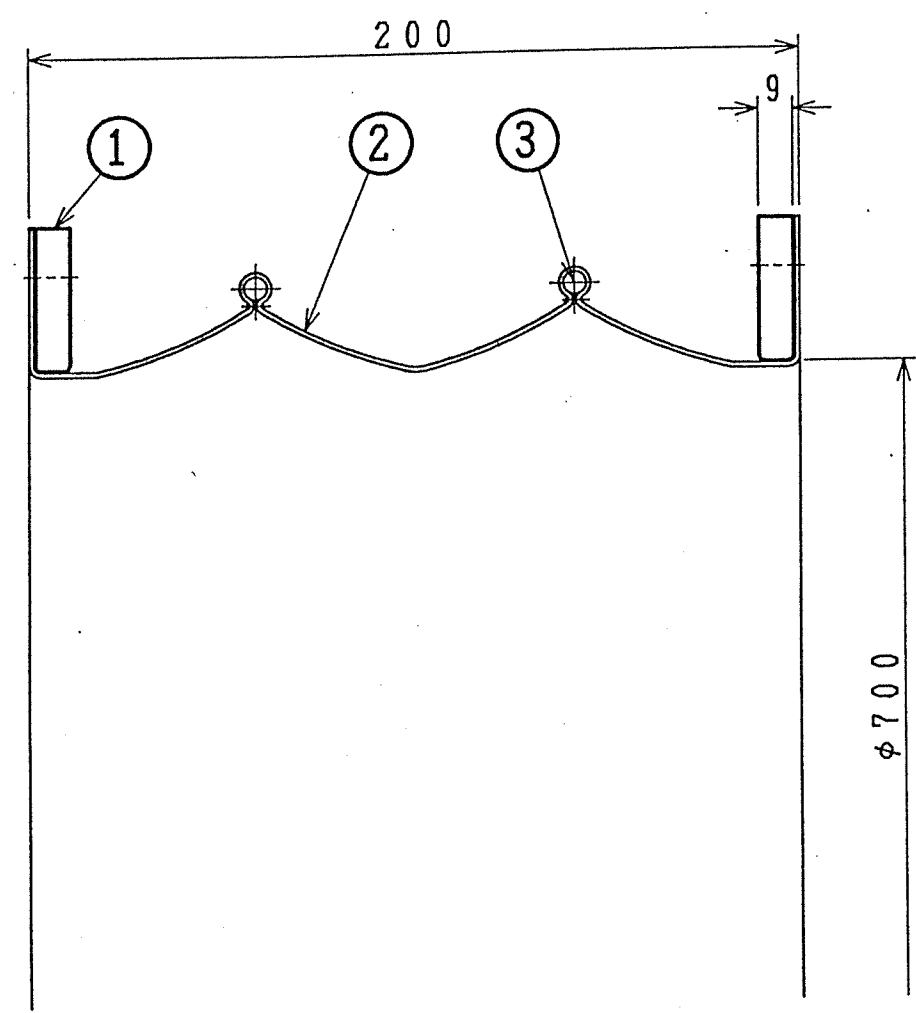
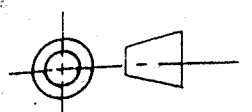


50-7

流 体 : 空 気
常用温度 : 20℃
常用圧力 : max 220mmAq

3	リ ン グ	S W P	2	
2	キャンパスボディ	ネオアレンゴA	1	0.65t×1Ply
1	フ ラ ン ジ	SS400	2	FB38×9
符号 No	部 品 名 称 PART NAME	材 質 MATERIAL	数 量 QUANTIAL	備 考 REMARKS

御注文主	株式会社 栗本鉄工所	殿	性 能	風 量	ml/min	ガス比重	at	℃	Kg/ml	製作数	設計	製図	検 図	図 番 H50049-1A 株式会社 村上製作所
御納入先	枕崎地区衛生管理組合	殿		静 圧	mmAq	軸 動 力			kW	1 台				
用 途	除じん装置用排風機			ガス温度	℃	駆 動		P	kW	縮 尺				
型 式	吐出口キャンバスダクト			回転速度	r.p.m	モ ー ト ル		V	Hz	1/N.T.S	1995 年	5 月	2 日	



50-8

流体：空気
 常用温度：20℃
 常用圧力：max 220mmAq

3	リング	S W P	2	
2	キャンパスボディ	ネオプレンゴム	1	0.65t x 1ply
1	フ ラ ン グ	SS400	2	FB-3.8x9
符号 No.	部品名称 PART NAME	材 質 MATERIAL	数 量 QUANTIAL	備 考 REMARKS

御注文主	株式会社 栗本鉄工所	殿	性 能	風 量	m³/min	ガス比重	at	℃	Kg/m³	製作数	設計	製図	検 図	図番 H50049-1B 株式会社 村上製作所
御納入先	枕崎地区衛生管理組合	殿		静 圧	mmAq	軸 動 力			kW	1台				
用 途	除じん装置用排風機			ガス温度	℃	駆 動		P	kW	縮 尺				
型 式	吸込口キャンパスダクト			回転速度	r.p.m	モ ー ト ル		V	Hz	1/N.T.S	1995年	5月	2日	

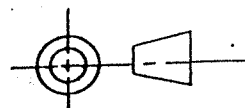
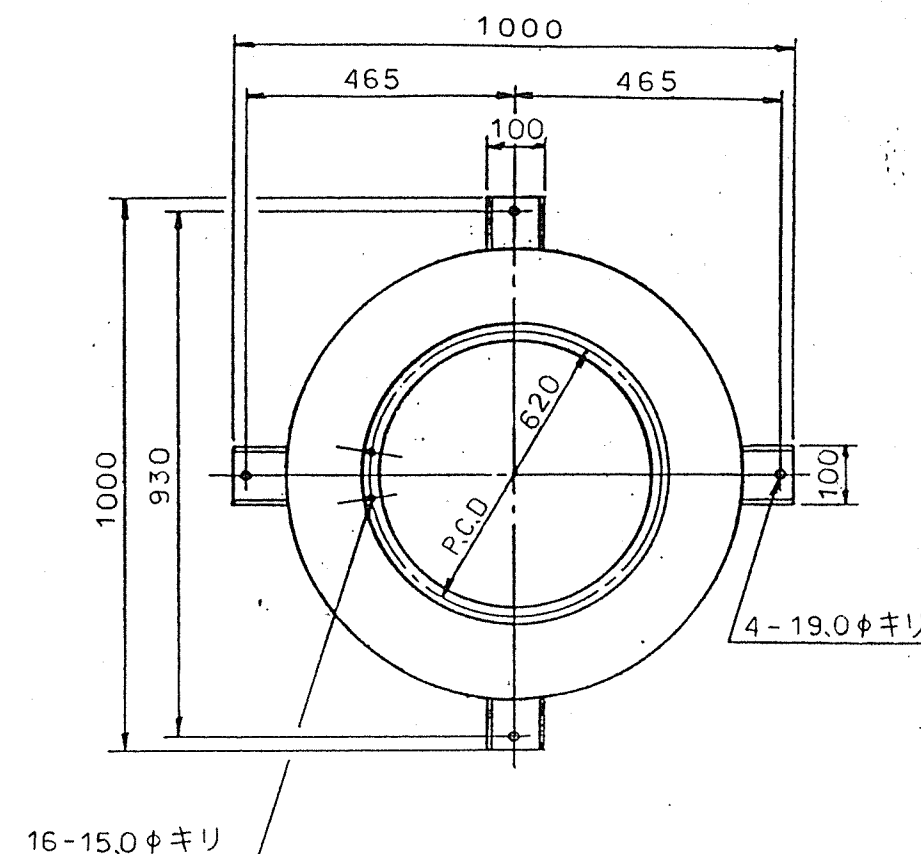
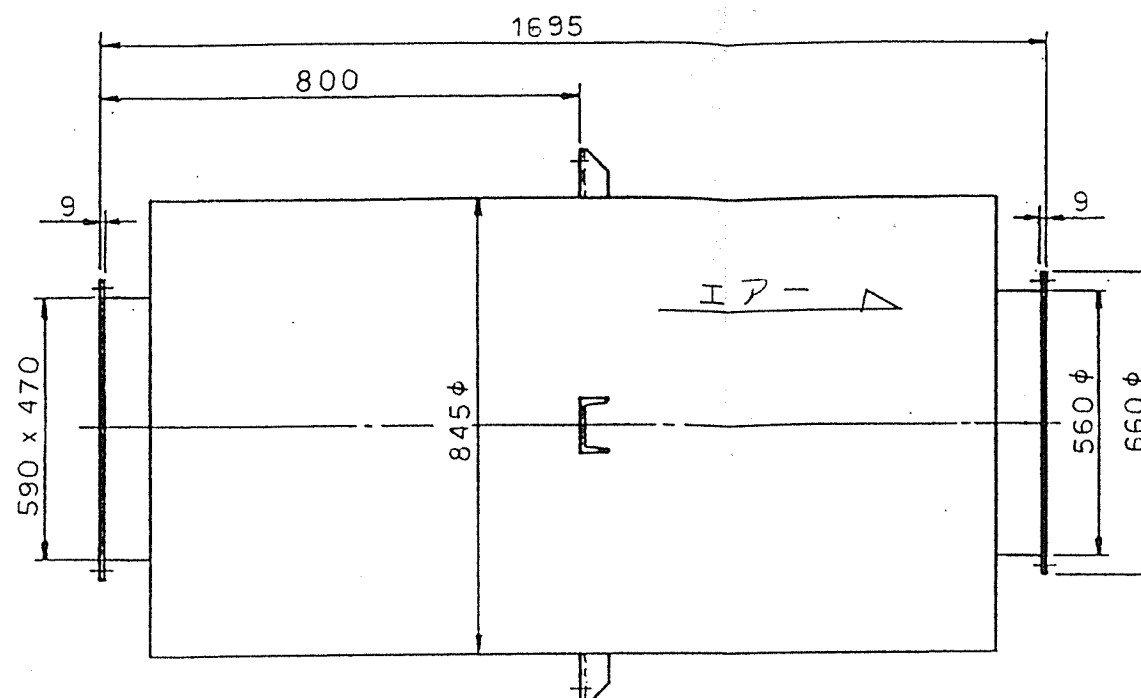
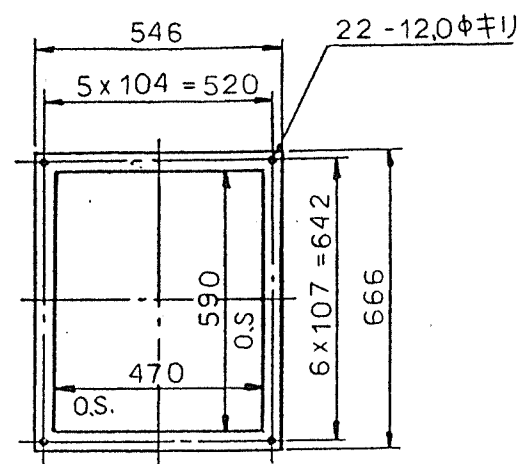


図 面 歴		氏 名		年 月 日
符 号	改 訂 事 項			



風 量	減 衰 量	圧 力 損 失	製 品 重 量
250 m ³ /min	db(A) 以上	30 mmAq以下	160 kg

50-9

御注文主	株式会社 栗本鉄工所	股	性 能	風 量	m ³ /min	ガス比重	at	℃	kg/m ³	製作数	設計	製図	検 図	図 番 H50049-1c 株式会社 村上製作所
御納入先	枕崎地区衛生管理組合	股		静 圧	mmAq	軸 動 力			kW	1 台				
用 途	除じん装置用排風機			ガス温度	℃	駆 動		P	kW	縮 尺				
型 式	吐出サイレンサー図			回転速度	r.p.m	モ ー ト ル		V	Hz	N.T.S.	1995 年	5 月	2 日	



仕様書番号

殿

納入仕様書

'95年 5月 8日

品名 三相誘導電動機

貴社部品番号

弊社製造番号 EMT 7169 OG5026N

受領印欄

この書類を受領いたしました。

年 月 日

会社名

部署名

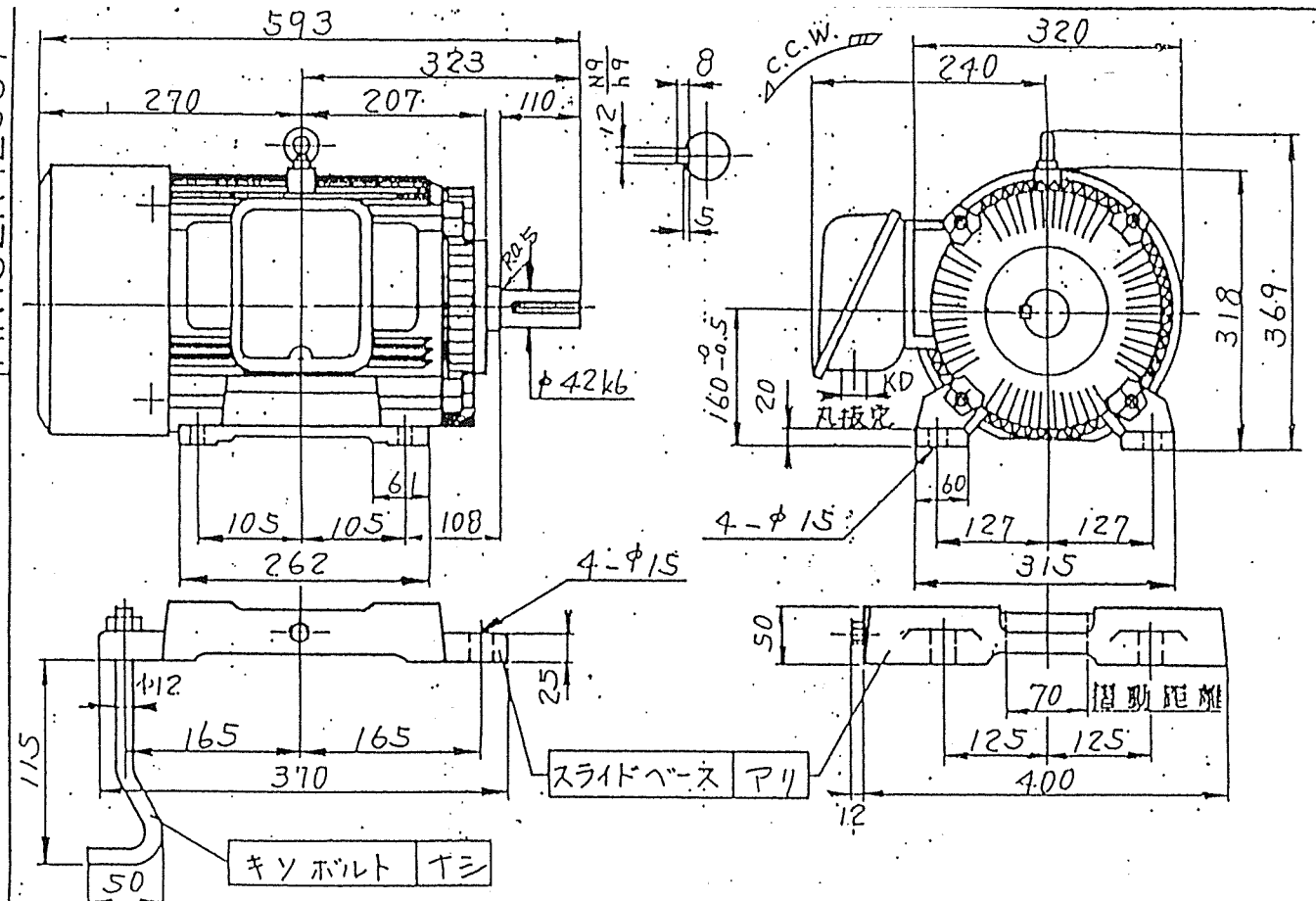
部長	課長	係長	主任	担当

株式会社 明電舎
電動力システム工場
回転機部 技術課

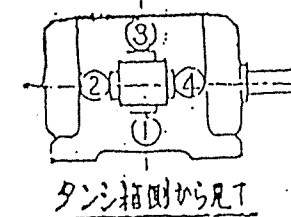
課長	照査	担当

MEIDENSHA CORPORATION

MN102R42589

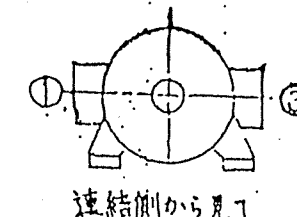


端子箱の取付方向および端子出口方向と寸法に限り下図によります



タンシ箱側から見た

端子出口方向 と寸法	
出口方向	寸法
①	KD φ34



連結側から見た

端子箱の取付方向
①

全閉防まつ・外被表面冷却自力形 特殊かご形 (JP 44・JC 4)

わく番号	形式	出力	極数	定格の種類	回転速度	周波数	電圧	電流
160M	TIS 85 -NNRY	11 kW	4	連続	1750 YPM	60 Hz	440 V	約 19 A
備考	・負荷 $GD^2 = 21 \text{ kg} \cdot \text{m}^2$ 以下とする			絶縁の種類	絶縁(連結側)	絶縁(反連結側)	絶縁系統	絶縁色
				B	6309ZZ	6308ZZ	100 K93 R4 K93	5B5/0.5

口出線数:6本(Δ始動可能)

Vプーリの適用は、JIS C 4201
および J.E.M1400に準拠

用途: 除じん装置用, 排風機用

50-10

数量: 1 台

MARK 記号	DESCRIPTIONS 記号	REVISION 訂正	DATE 年月日
APPROVED BY	CHECKED BY	DESIGNED BY	TITLE
	山田	山田	三相誘導電動機
	ANGLE PROJECTION 第三角法	UNIT 単位	

三相誘導電動機

外形寸法図

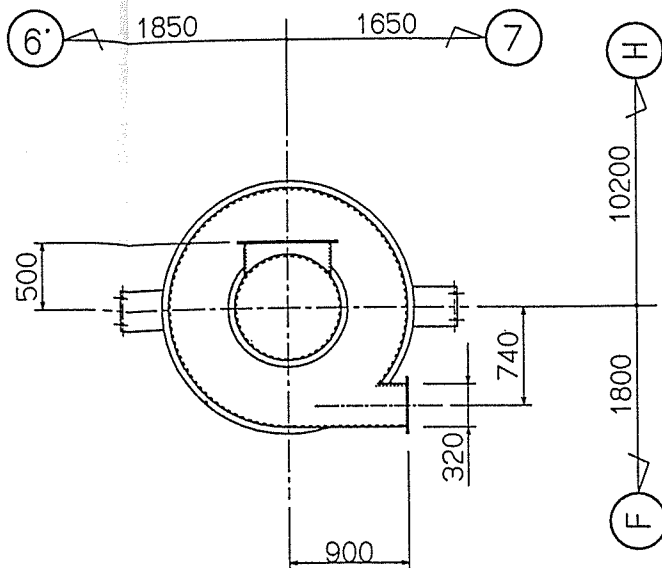
MEIDENSHA CORPORATION
株式会社 明電舎

JOB NO. EMT 7169
DWG. NO. MN102R42589-11-34

図番

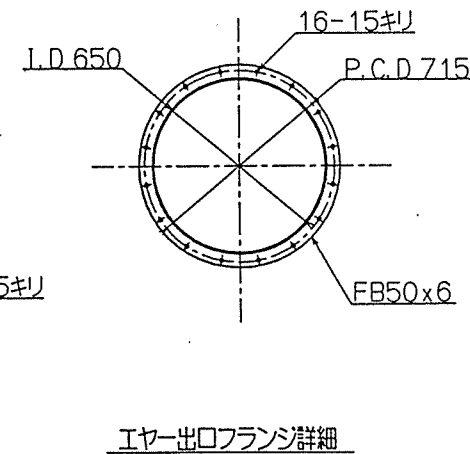
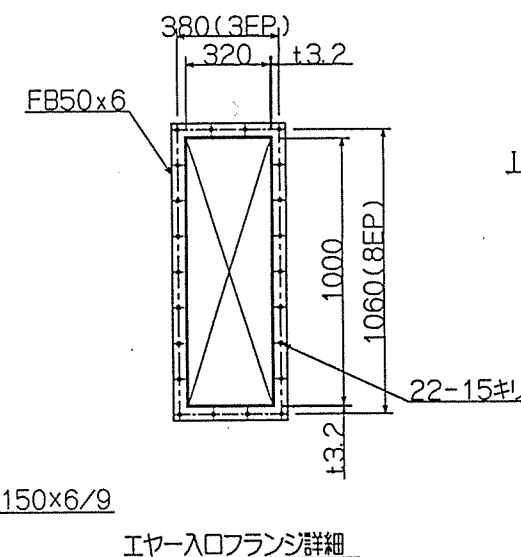
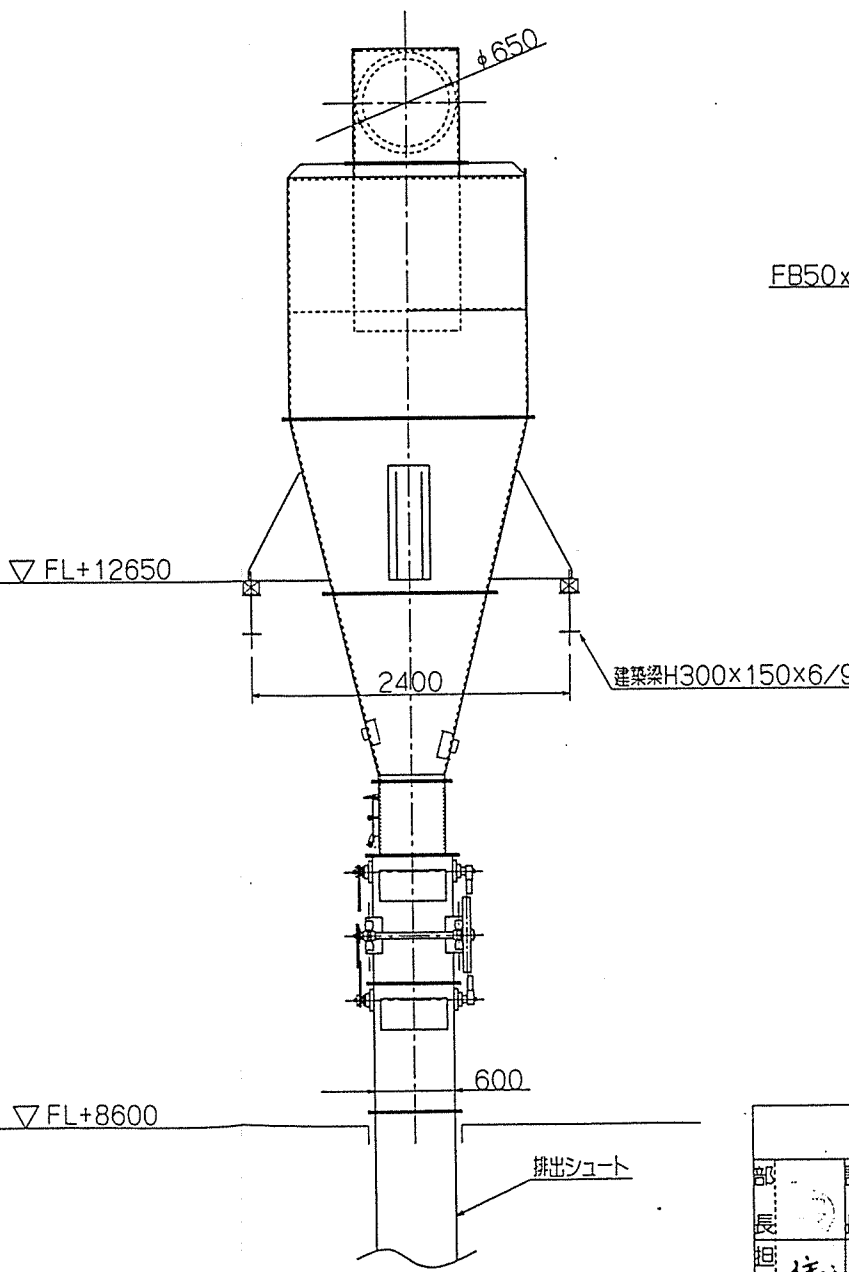
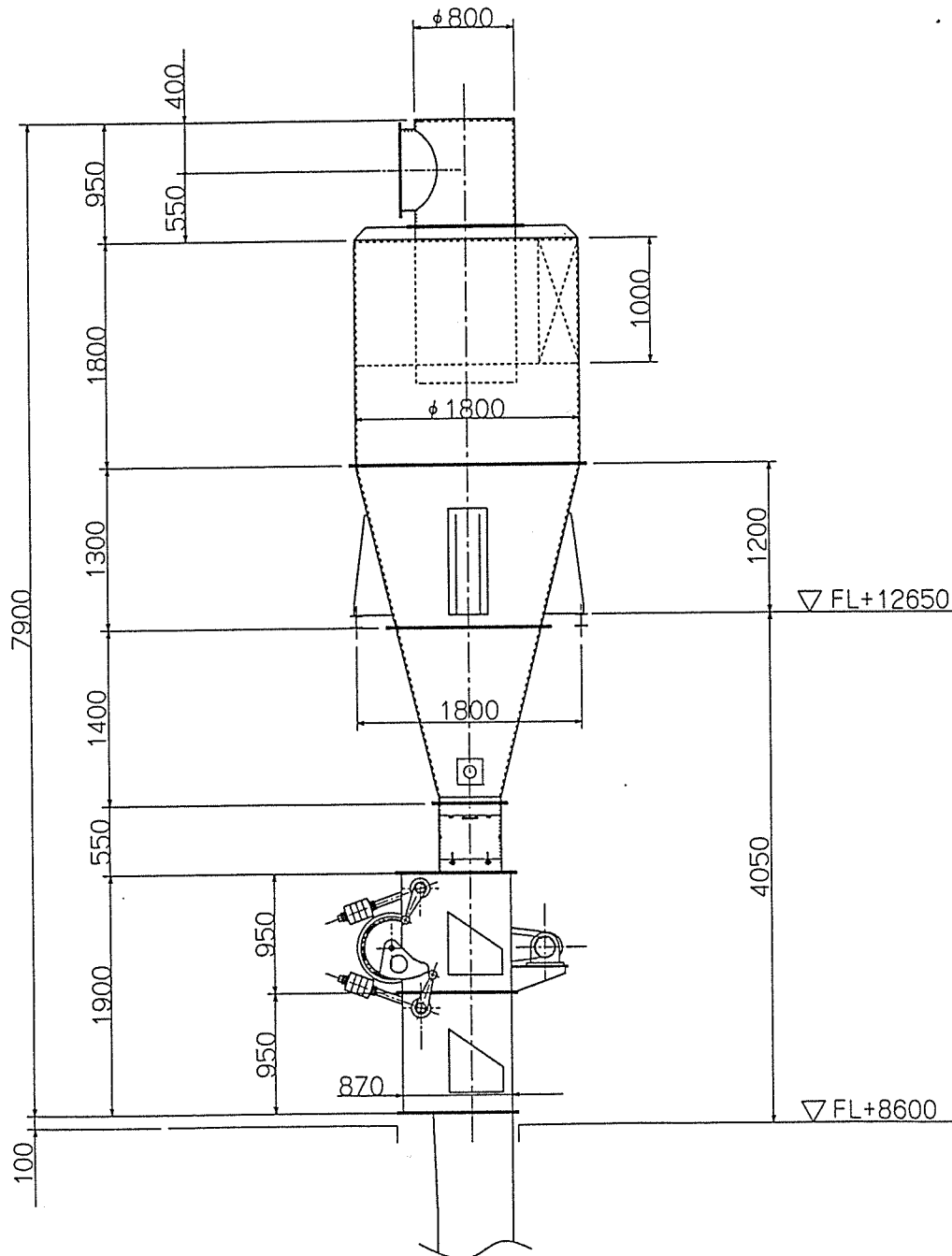
1	排気管	SS400 - PL 3.2t
2	胴体	SS400 - PL 3.2t(ライナ4.5t)
3	テーパー管	SS400 - PL 4.5t
4	ダブルダンパ	添付図参照
5	架台	SS400 - 形鋼

風量	350 m³/min 5.83 m³/s
入口	0.32 m²
速度	18.2 m/s
垂直管	φ800=0.503 m²
速度	12.0 m/s
出口	φ650=0.332 m²
速度	17.6 m/s



注番	注文主	製作数	摘要	年月	担当
RK94-444	枕崎地区衛生管理組合	1台		95/4	290 スナサ

形式	シングルサイクロン
数量	1式
主要寸法	径 1800 mm
処理風量	350 m³/min (at 20°C)
圧力損失	120 mmAq
操作方式	中央操作盤 - 自動 現場操作盤 - 手動
主要付属機器	電動ダブルダンパ 1台



51-1

ITEM No.	SC-601
名称	サイクロン
製作数	1式
注番	RK94-444

枕崎地区衛生管理組合 殿

枕崎地区衛生管理組合
粗大ごみ処理施設建設工事
サイクロン 組立図

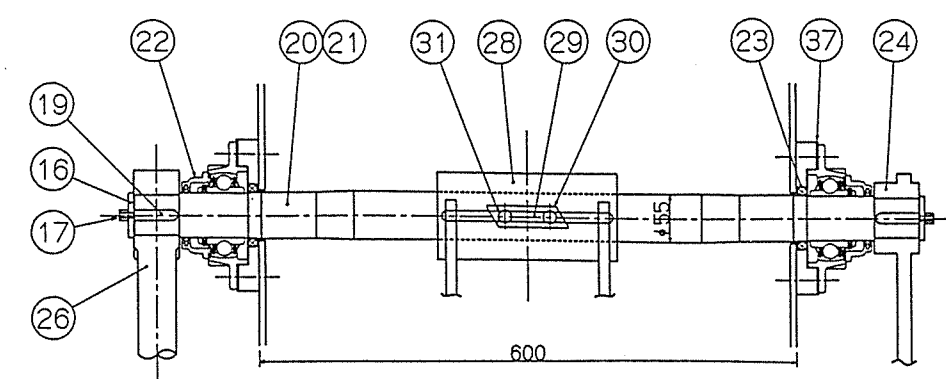
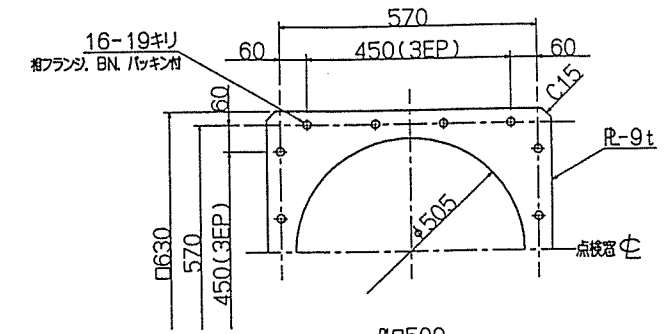
部長	課長	検査	単位	1/40	年	月	日
担当	製	図	図	95.4.1			

株式会社 栗本 鐵工所
KURIMOTO, LTD.

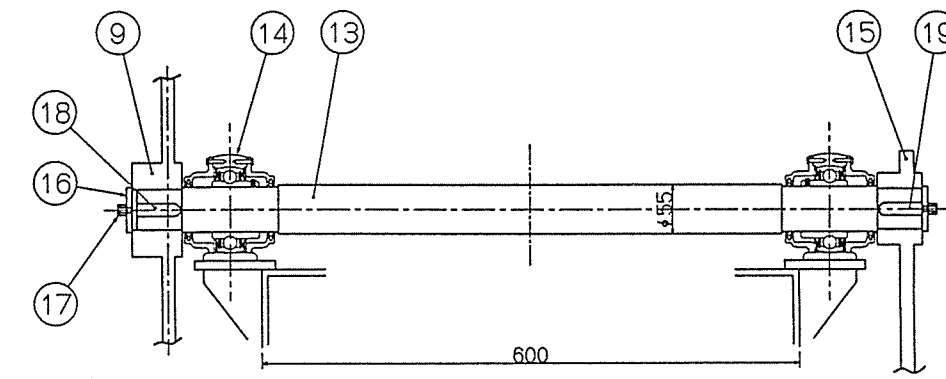
図番 AUC 011 6594 △

訂正	記事	年月日	担当	課長
----	----	-----	----	----

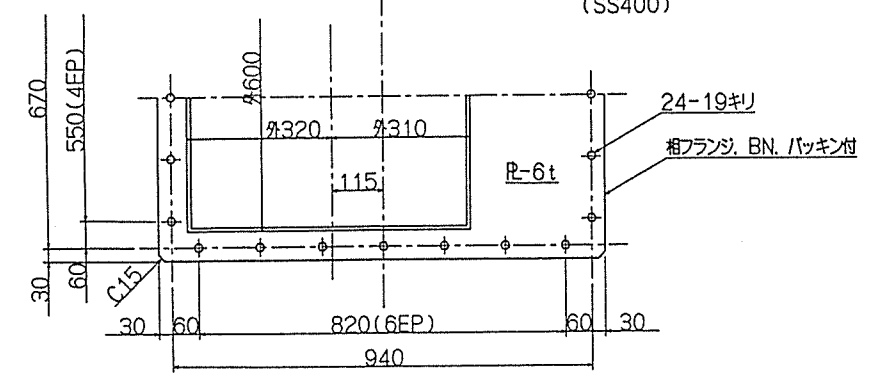
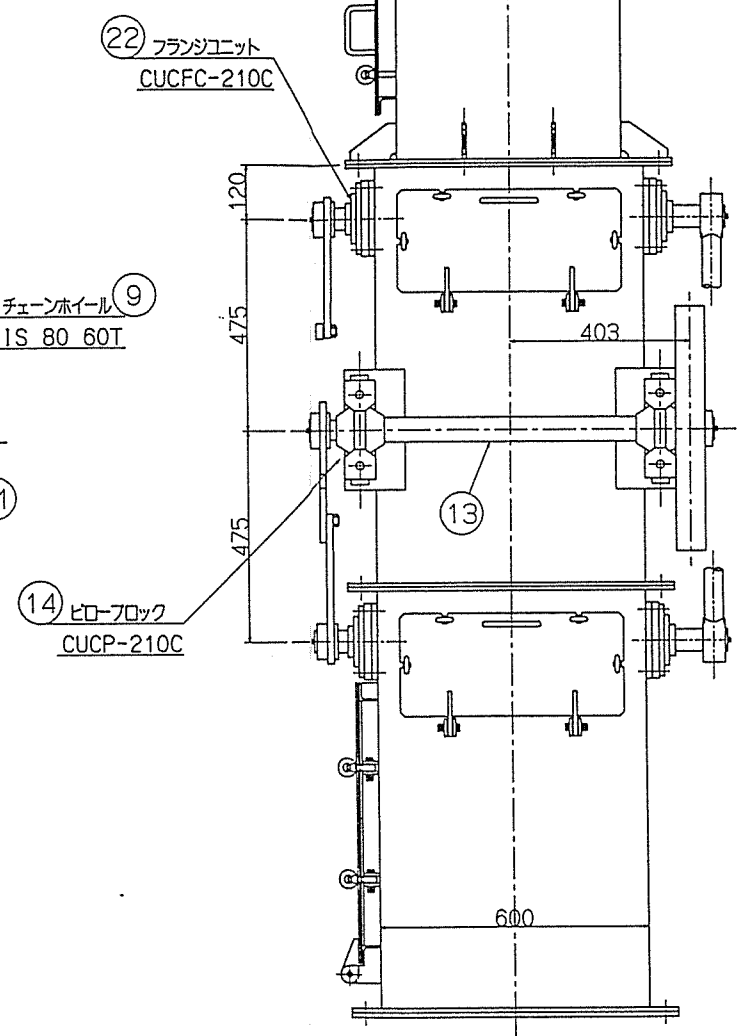
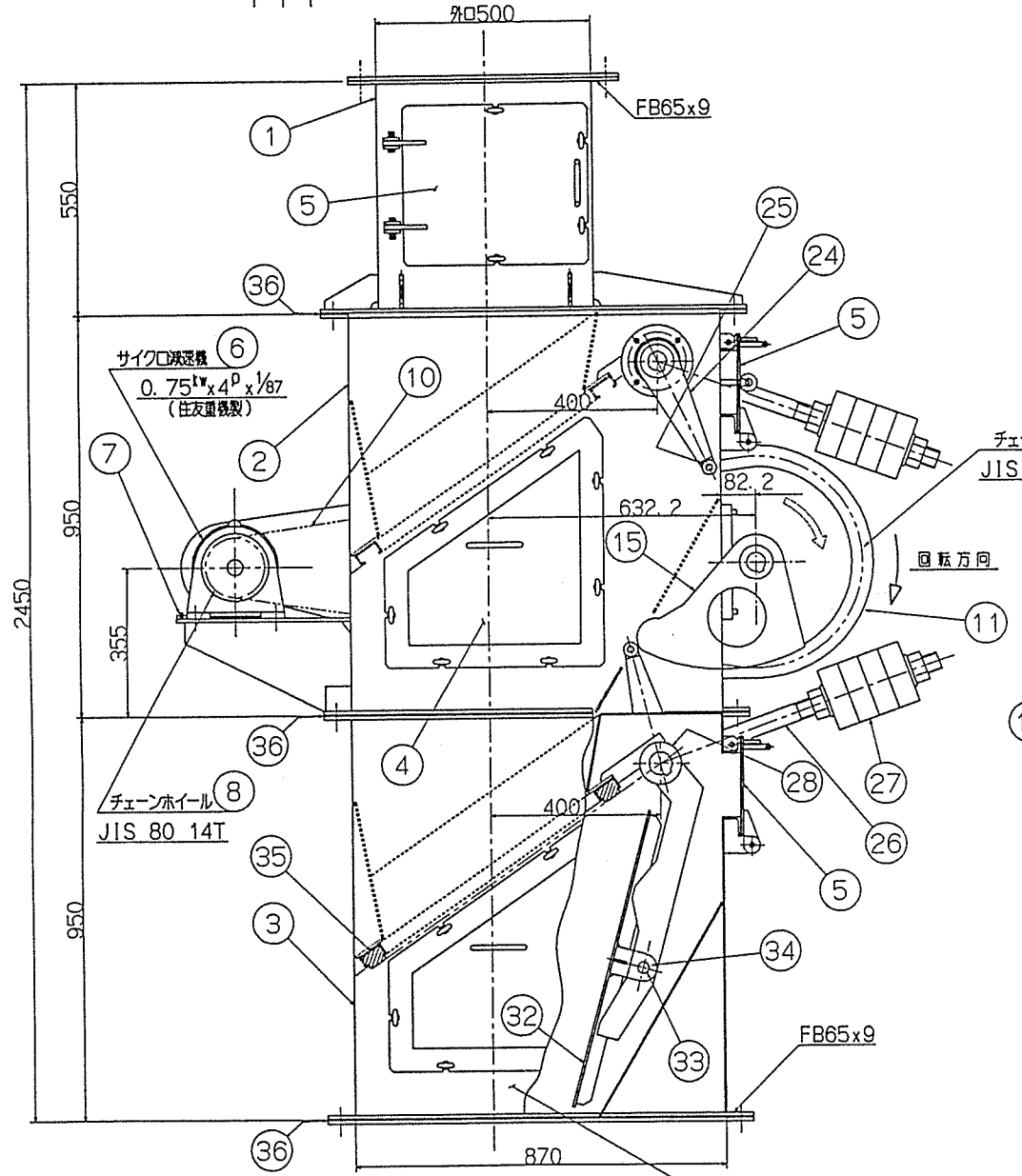
形 式	電動ダブルタンバ
回 転 数	4.8 RPM
電 動 機	0.75kw 1/87 減速機付モータ
電 源	440v 60Hz 3φ



タンバ軸廻り詳細



駆動軸廻り詳細



20	上段タンバ軸	SS400		1					
19	キー	SF55	14x9x48	5					
18	キー	SF55	14x9x53	1					
17	セットボルト	SS400	SW付	6	37	シートパッキン	ゴム		4
16	エンドプレート	SS400		6	36	パッキン	ゴム		3
15	扇形カム	S45C		1	35	クッションゴム	φ30x700 ^L		8
14	ビローブロック	市販品	CUCP-210C型	2	34	カラー	SGP		6
13	駆動軸	SS400		1	33	タンバピン	SS400 φ27x342		2
12	点検窓 (3)	SS400	R 4.5t	1	32	タンバ	SUS304 SS400		2
11	チェンカバー	SS400		1	31	セットボルト	SS400		4
10	ローラチェーン	SF55	JIS#80-135 ^{UP}	1	30	廻り止め圧金	SS400		2
9	機械側チェーンホイール	FC250	JIS#80-60 ^T	1	29	キー	SF55 16x10x175		2
8	モータ側チェーンホイール	S35C	JIS#80-14 ^T	1	28	タンバピン	SS400		2
7	押シB. N	SUS304	M12	2	27	ウエイト	SS400 4枚組		2
6	モータ		0.75kw 1/87 サイクロン減速機付	1	26	ウエイトボルト	SS400 SF		2
5	点検窓 (2)	SS400	4.5t	2	25	ローラ	カムローラフォロア KR35LL		2
4	点検窓 (1)	SS400	2.3t	2	24	ローラアーム	SS400		2
3	下部本体	SS400	4.5t. 3.2t	1	23	オイルシール	市販品 SB型52 ^φ		4
2	上部本体	SS400	4.5t. 3.2t	1	22	フランジユニット	市販品 CUCFC-210C型		4
1	上部シュート	SS400	4.5t	1	21	下段タンバ軸	SS400		1

ITEM No.	SC-601
名 称	サイクロンダブルタンバ
製 作 数	1 式
注 番	RK94-444

枕崎地区衛生管理組合 殿

枕崎地区衛生管理組合 51-2

粗大ごみ処理施設建設工事

600x870 サイクロンダブルタンバ組立図

株式会社 栗本 鐵工 所
KURIMOTO, LTD.

UM 600 946

製作仕様書

SHi NO. GGJCB558A

1. 御注文主
2. 機器名称
3. 台数

CYCLO DRIVE
1 台

4. 仕様

形式	CNHM1-4115
減速比	87 : 1
入力容量	0.75 kW
入力回転数	1800 rpm
出力回転数	21 rpm

電力機

全閉外扇か二形三相誘導電動機
0.75 kW, 4 P
440 V, 60 Hz, 1800 rpm

日種絶縁， 連続定格
 <注意>端子箱は出力側より見て右側取付です（添付外形図とは異なります）

減速機

CYCLE DRIVE
潤滑方式 グリース潤滑

5. 外形寸法 & 重量

外形寸法

外形図番 CF35901G
キー JIS B-1301-1976 勾配キー (抜タップ穴付)
31 kg

概略重量

31 k 8

来歴 1) 枕崎地区衛生
管理組合 殿 P12-0333 サイクロンダグビルダシヨ用

JA-356500 クリモテツコウシヨスミヨシ 展設
H5833

95年05月16日

承認

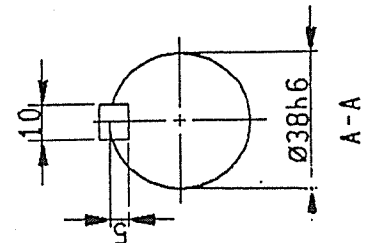
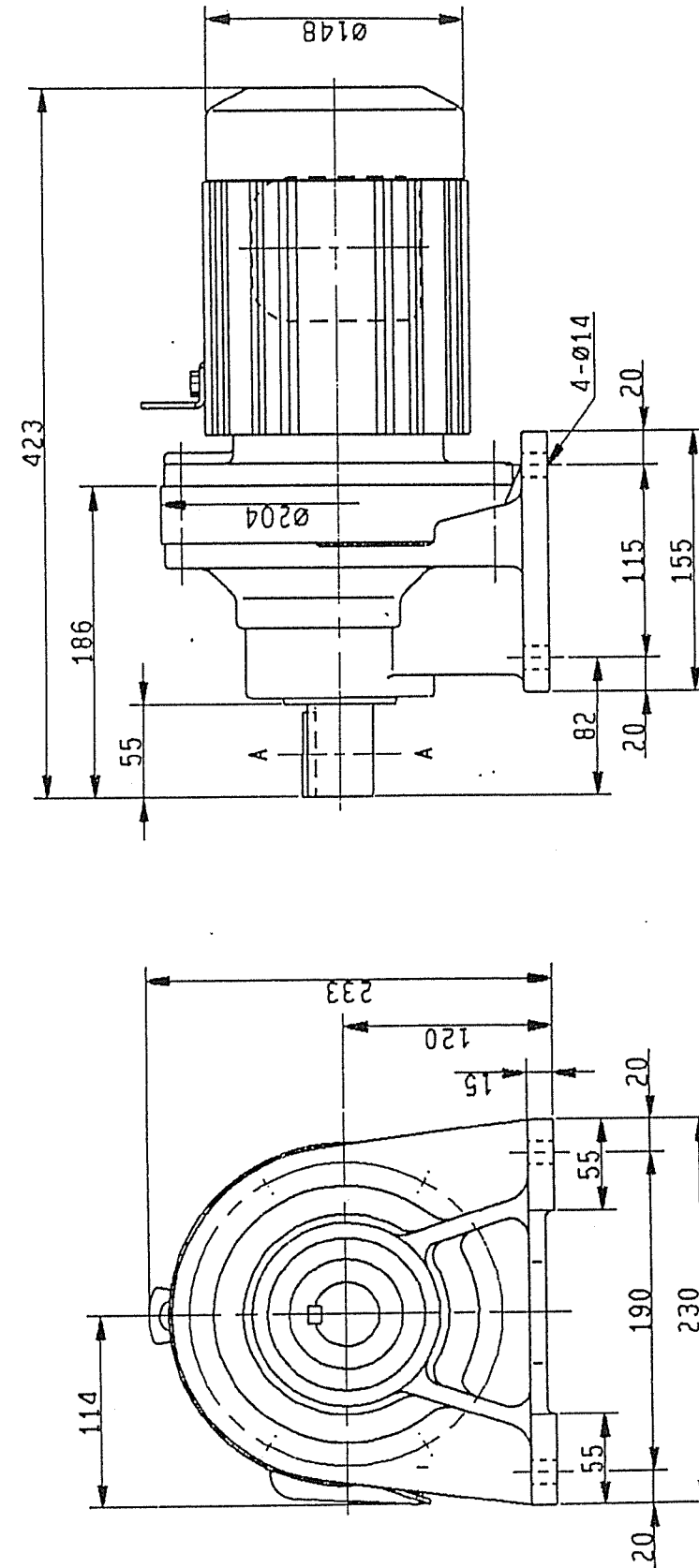
担当

小 竹


三 輪



住友重機械工業株式会社



枕崎地区衛生管理組合 RK94-444 PZ-0333 サイロンダグビルダン10用



Sumitomo
Heavy Industries, Ltd.
TOKYO, JAPAN

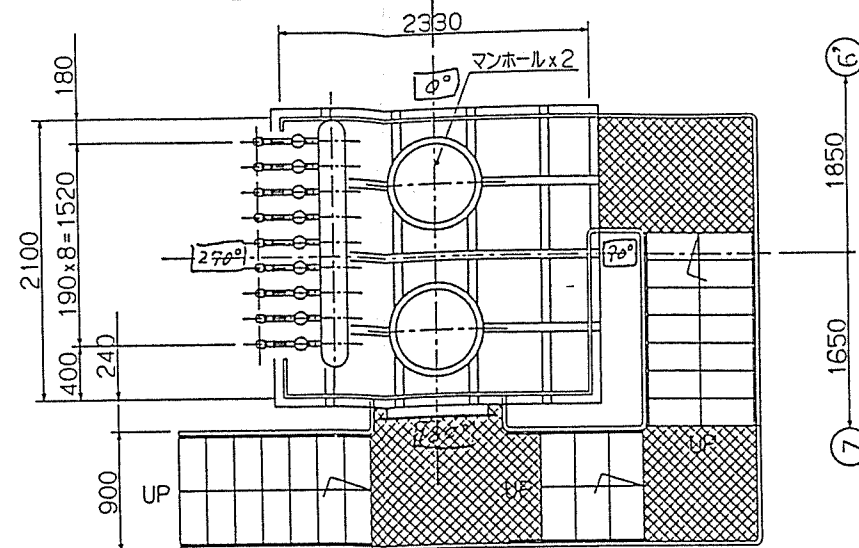
CYCLO DRIVE OUTLINE DRAWING

SAVY INDUSTRY
TOKYO, JAPAN

112-1

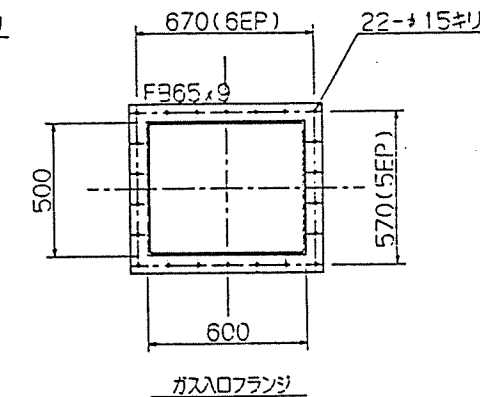
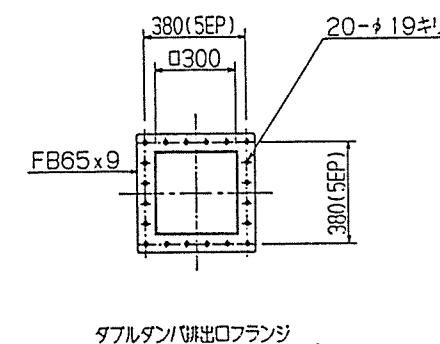
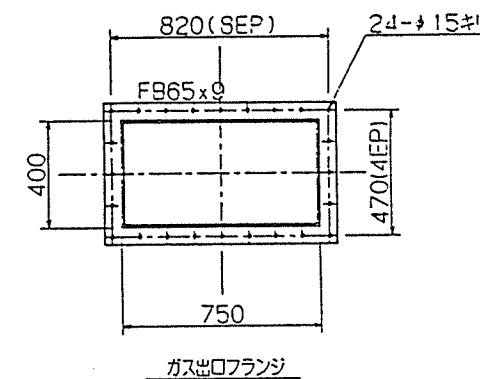
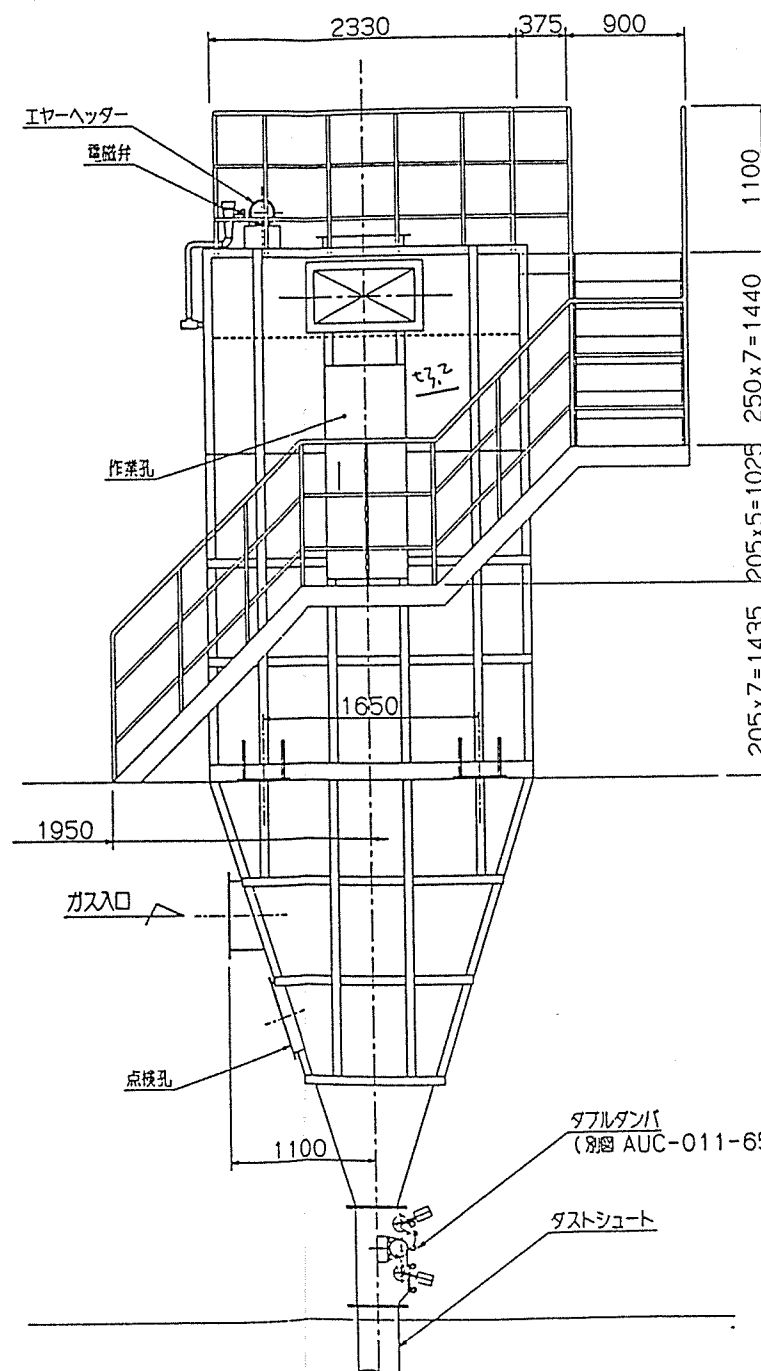
51-3

No	名 称	仕 様	数 量
1	タンク	SS400 P3. 2t	1
2	ろ 布	バイレンフェルト	108
3	リテーナ	SWRM メッキ #3. 1	108
4	エアーレシーバタンク	SGP	1
5	電磁弁	CKD PDV-40A-3K・S 100V	9
6	エアー配管	SGP	9 組



注 番	注 文 主 製 作 数	摘 要	年 月	日
RK94-445	枕崎地区衛生管理組合 1台		95/3	29

仕 様	
形 式	パルスジェット式
処理能力	350Nm ³ /min
ろ過面積	115m ²
ろ布材質	バイレンフェルト
ダスト排出	φ300 ダブルダンパ
排出粉塵量	0.03g/Nm ³ 以下
操作方式	中央及び現場操作
本体材質	SS400
電 動 機	0.2Kw x 4P x 1/165 サイリスタモータ
電 源	440V 60Hz
付 属 品	電磁弁、エアフィルタ及び配管、マノスターゲージ

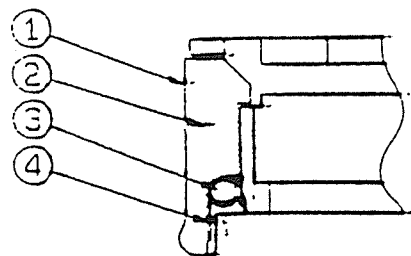


52-1

ITEM No.	BF-601
名 称	バグフィルタ
製 作 数	1 式
注 番	RK94-445

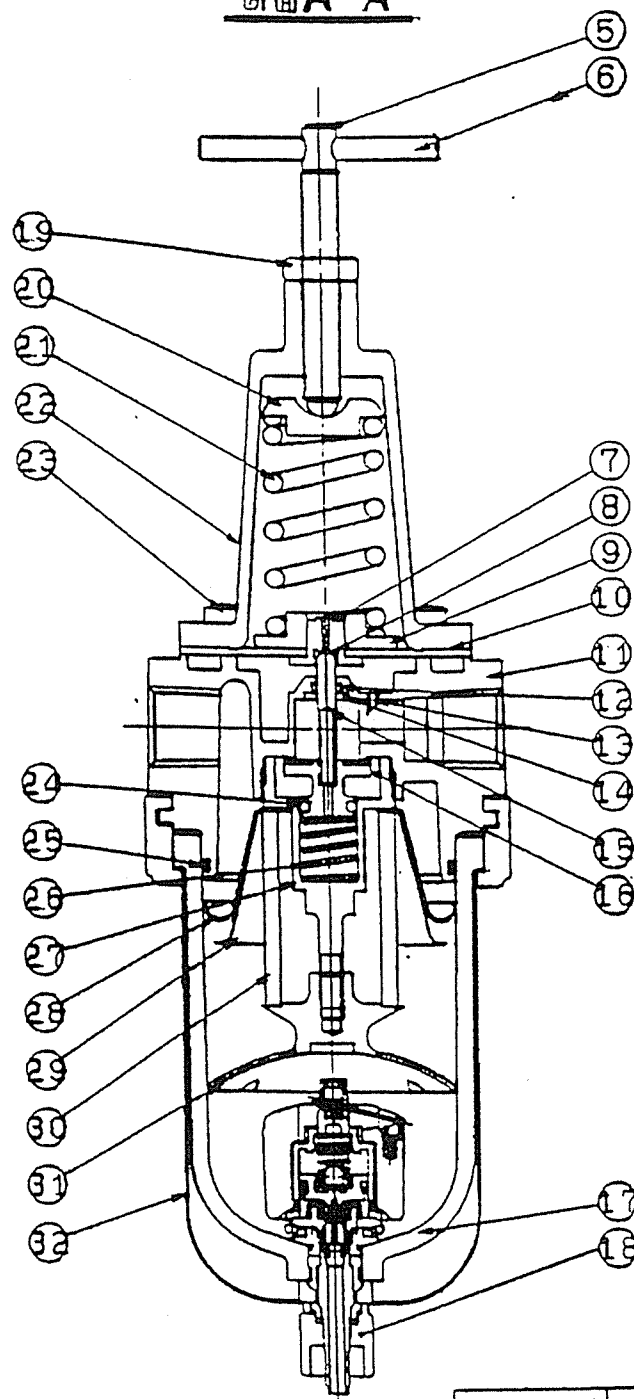
枕崎地区衛生管理組合 殿			
枕崎地区衛生管理組合 粗大ごみ処理施設建設工事 バグフィルタ組立図			
図 号	AUC	011	6593
製 図 所	株式会社 栗本鐵工所		

訂 正 記 事	年 月 日	担 当	課 長

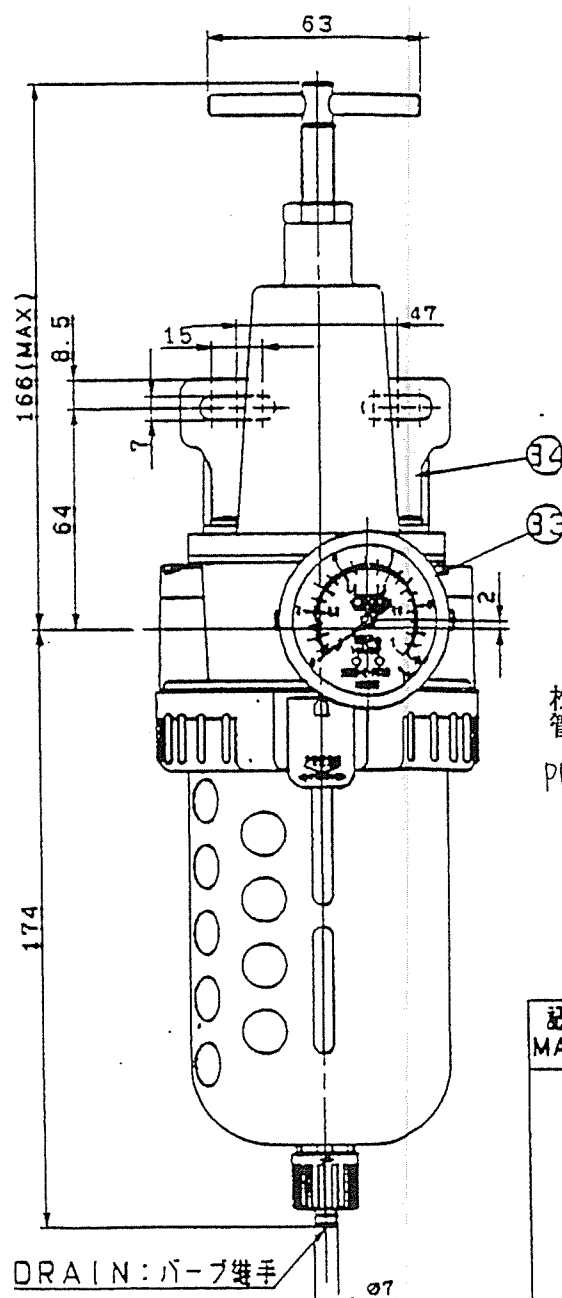
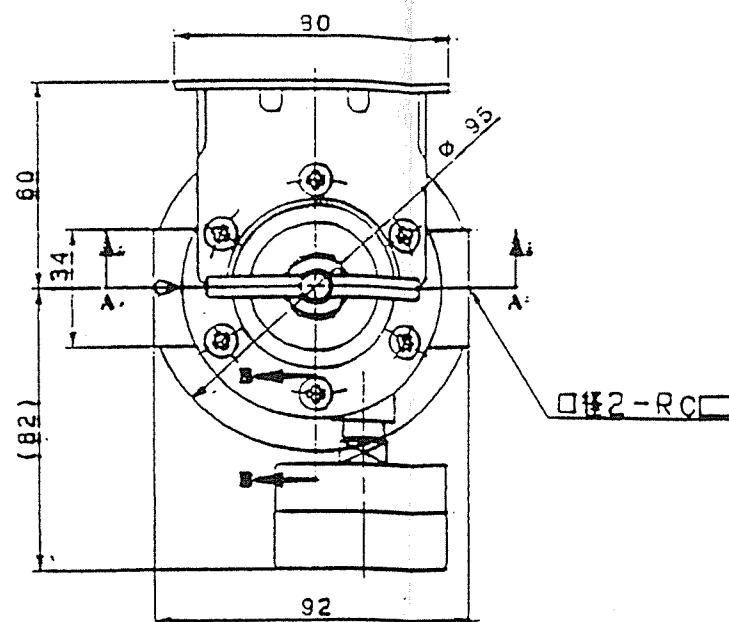


断面B-B
(S=1:1)

断面A-A



口 径	形 番
Rc3/8	7080-3C-FGB
Rc1/2	7080-4C-FGB
Rc3/4	7080-6C-FGB



枕崎地区衛生
管理組合殿
PI2-0355 バグフィルタ用 FRユニット

注文番号	RK94-445
製作数	1台

注 記

1. 消耗部品はリストNO. の欄に○印を付けています。

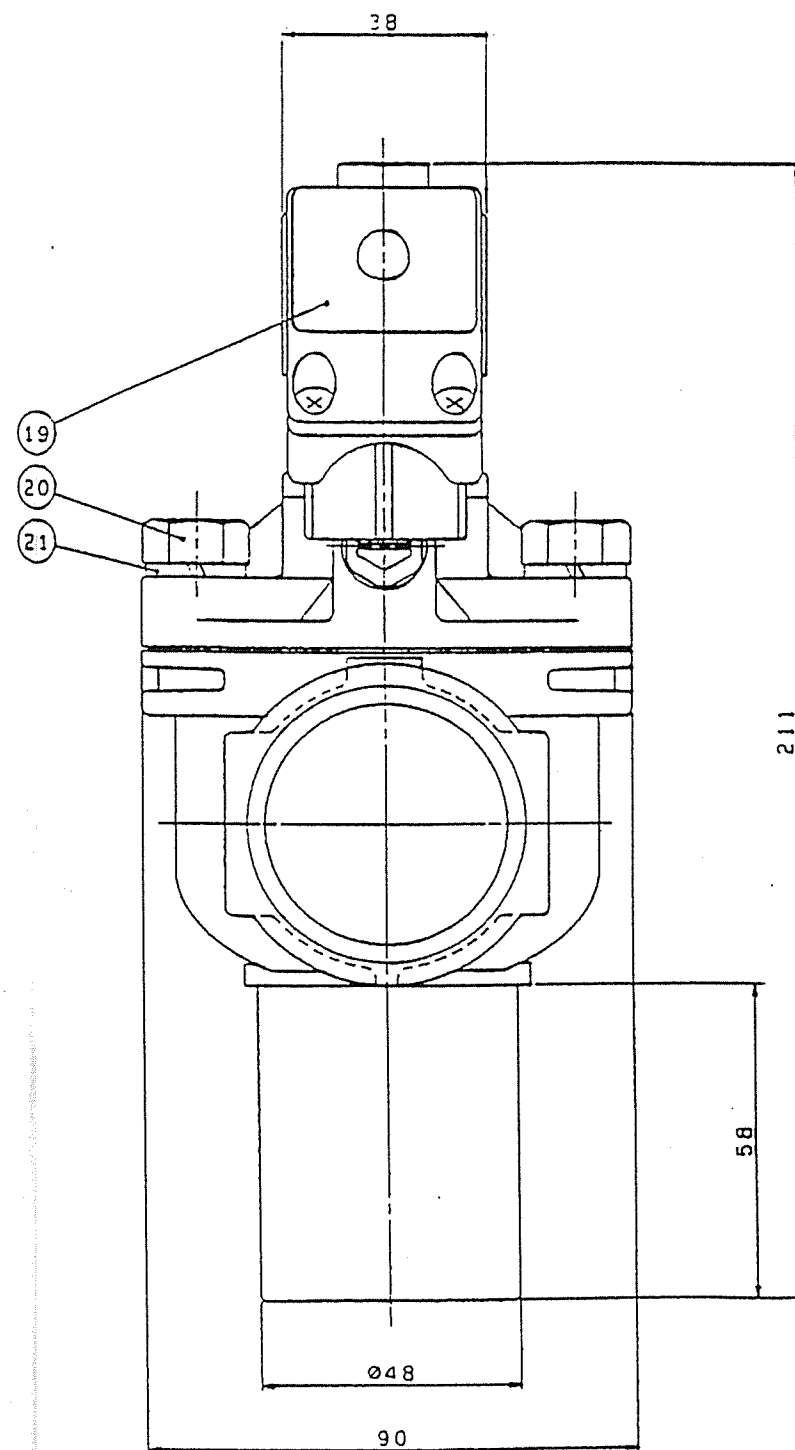
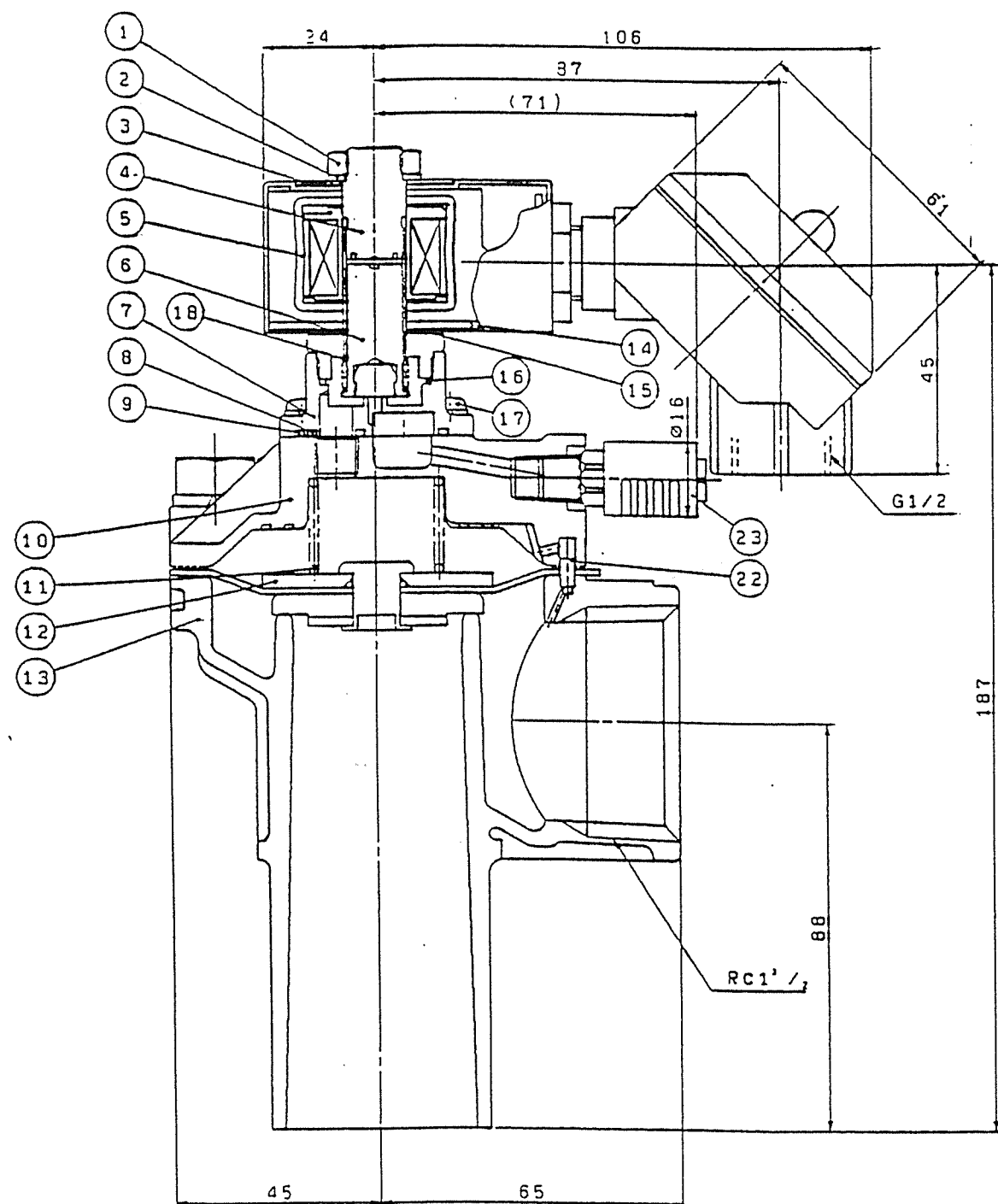
34	ウォールブラケット		
33	圧力計		1 G59D-8-PK10
32	ボウルガード	SPCE	1
31	バフフル	PP	1
30	エレメント	PP	1
29	シールド	A3003P	1
28	ルーバーディフレクタ	A3003P	1
27	アダプター	POM	1
26	ボトムスプリング	SUS304	1
25	Oリング	NBR	1
24	Oリング	NBR	1
23	スクリュウ	S20C	6
22	カバー	ZDC2	1
21	スプリング	SWPA	1
20	スプリングディスク	ZDC2	1
19	ナット	SS41	1
18	N.O.オートドレユニット		1
17	ボウル	PC	1
	ボウル組付		1
16	バルブシート組付		1
15	バルブステム		1
	バルブ組付		1
14	ワッシャ	C3604	1
13	サイフォンチューブ	C3604	1
12	Oリング	NBR	1
11	ボディ	ZDC2	1
	ボディ組付		1
10	ダイヤフラム	NBR	1
9	ダイヤフラムワッシャ	ZDC2	1
8	ディスクシール	UR	1
7	ダイヤフラムスタッド	ZDC2	1
	ダイヤフラム組付		1
6	グループピン	SWRM4	1
5	アジャスティングスクリュー	SUMI	1
	アジャスティングスクリュー組付		1
4	スプリング	SWPA	1
3	ピン	SUS304	1
2	ラッチ	ZDC2	1
1	クランプリング	ZDC2	1
	クランプリング組付		1

記号 MARK	変更理由 REVISIONS	日付 DATE	担当 CH'D	品番 NO.	部 品 名 PARTS	材 質 MATERIAL	数 量 QTY	備 考 REMARK
承認 APP'D	査 閲 CH'D	設 計 DES'D	尺 度 SCALE	仕 様 番 号 SPECNO.				
小野田 '94.7.6 (忠)	松田 '94.7.6 (赤)	鬼頭 '94.7.6 (め)	NO SCALE	製品名 NAME	フィルタ・レギュレータ			
				形 番 MODEL	7080-6C-FGB 52-4			
シークーディ株式会社 CKD Corporation					図番 NO.	S 3 - 8 0 3 2 8 6 -		

枕崎地区衛生
管理組合 殿

P12-0353. バグフィルタ用 バルブ配管

SV-630

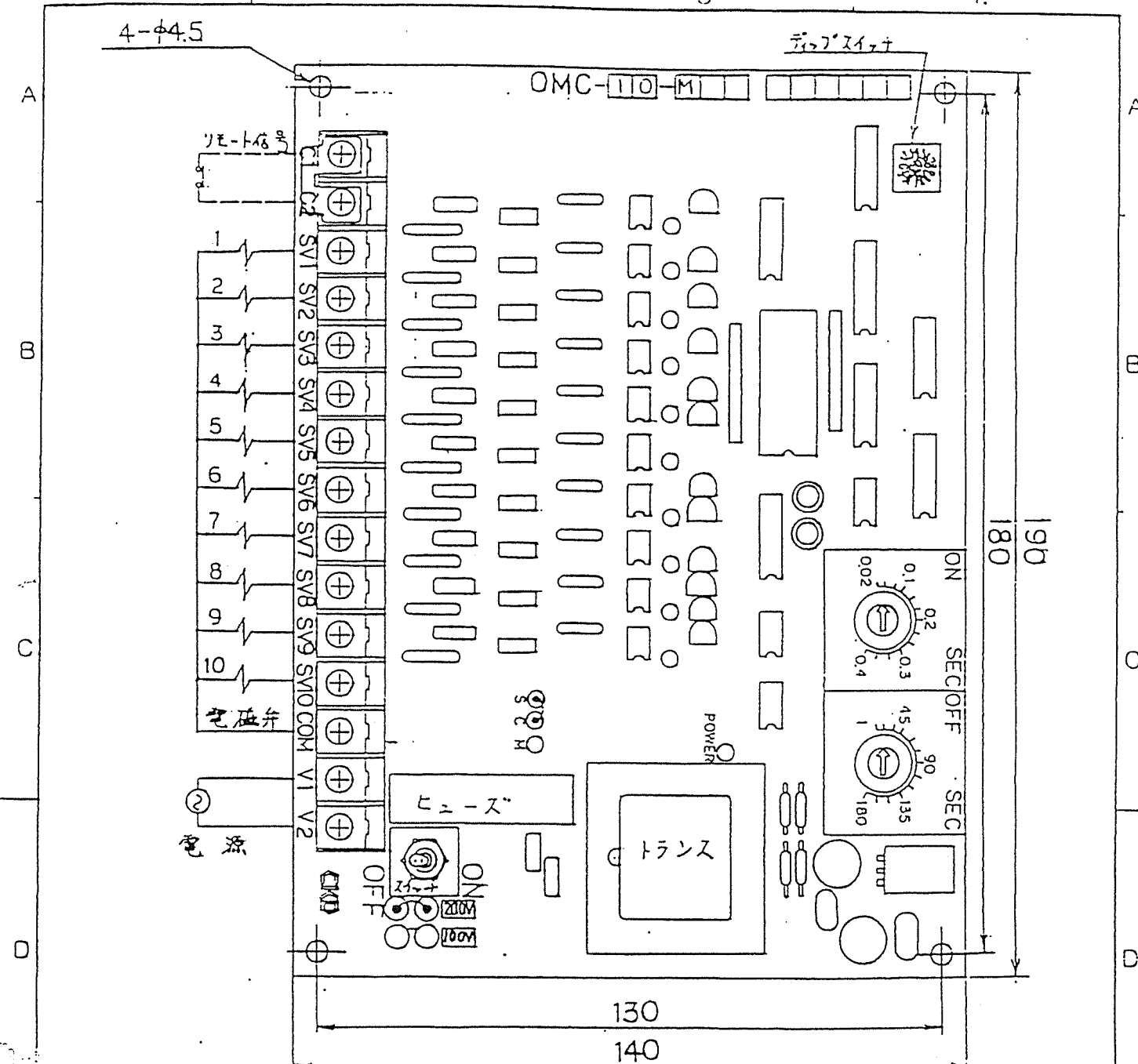


※1	オプション
3K	オープンフレームコイル+角形磁子箱
3H	オープンフレームコイル+ランプ付角形磁子箱

23	サイレンサ	PA	1	SLW-6A
22	スプリングピン	SUS304	1	
21	バネ金	SUS304	4	M10用
20	六角ギルト	SUS304	4	M10
19	角形磁子箱		1	
18	スプリング	SUS304	1	
17	(ビス) +ネジ止めボルト	SUS304	4	M4
16	Oリング	NBR	1	AS568-019
15	ウェーブワッシャー	SUS301	1	
14	ギンストベース	SPCC	1	
13	ギディ	ADC12	1	
12	ダイヤフラム組立	NBR, PA, SUS304	1	
11	スプリング	SUS304	1	
10	カバー	ADC12	1	
9	Oリング	NBR	1	AS568-025
8	Oリング	NBR	1	AN6227-7
7	ギディ	C3771	1	
6	プランジ+組立	SUS405, NBR	1	
5	コイル組立		1	
4	コア+組立	SUS405, 405 SUS316L	1	
3	磁板	A1200P	1	
2	スペーサー	SUS301	1	
1	ナット	C3604	1	

52-5

承認 APP'D 小村 11.11.28 (印)	監製 CH'D 田中 11.11.28 (印)	設計 DES'D 岡山 11.11.28 (印)	尺 SCALE 1:1	仕様書NO. SPEC. NO.	品名 MODEL PDV2-40A-3K-S	数量 Q'TY 1	備考 REMARK
CKD			シーケーディ株式会社 CXD Corporation		DRAW NO. F2-826227-		

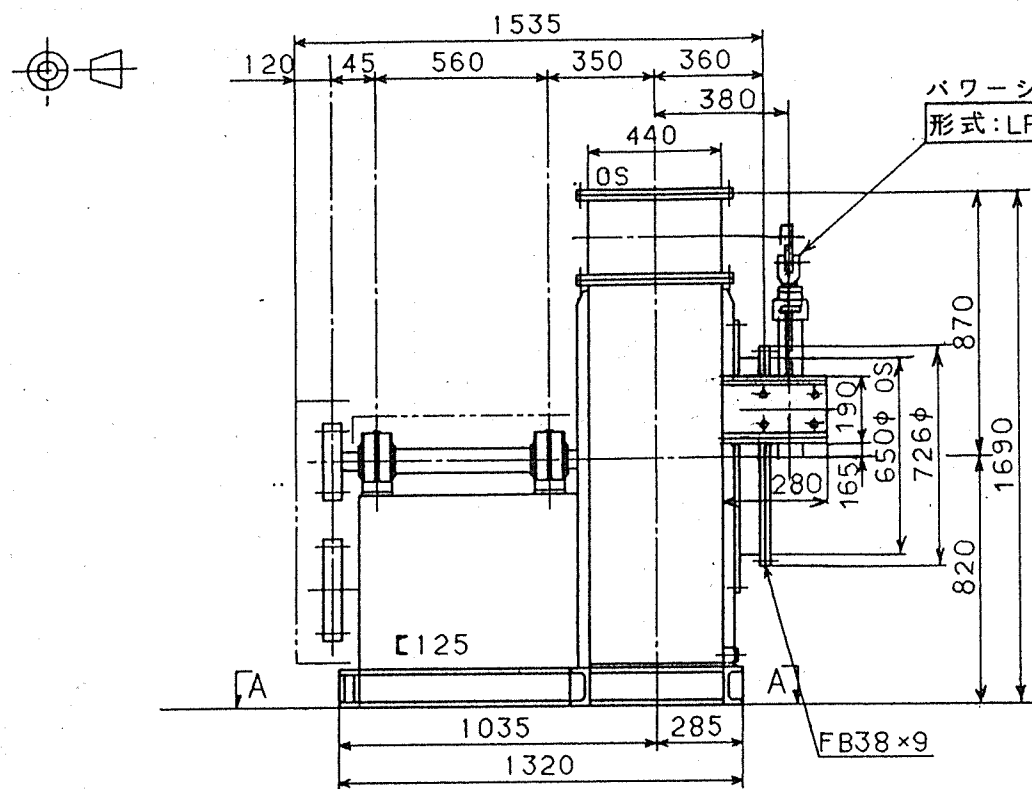


注文番号	RK94-445
製作数	1台

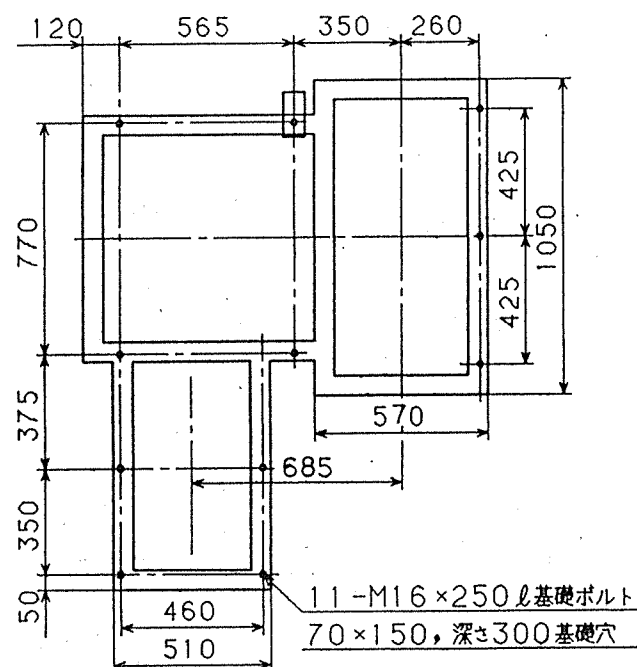
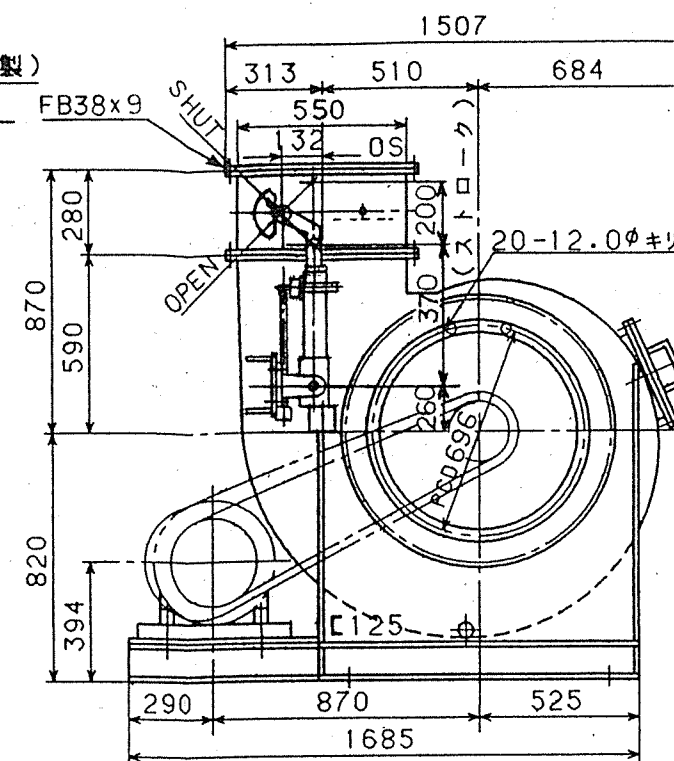
枕崎地区衛生
管理組合 殿

PIZ-0353 バックアップ用 100V 50/60Hz 対応 スワッチコントローラ (LP-BF-601 収容)

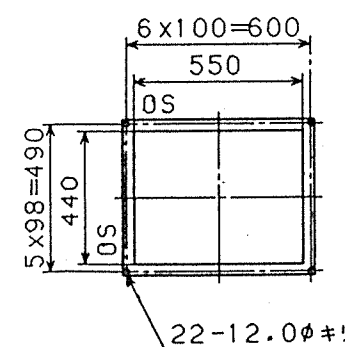
記号 MARK	変更理由 REVISIONS	日付 DATE	担当 CH'D	TOS登録日 TCS DATE	品番 NO.	部品名 PARTS	材質 MATERIAL	数量 Q'TY	備考 REMARK
承認 APPROV 小林 61.1.28 (認)	査閲 CHECKED 福岡 61.1.28 (査)	設計 DESIGN 大森 61.1.28 (設)	尺底 SCALE NO. SCALE	仕様書 No. SPEC NO.	52-6				
					形番 MODEL OMC-10M				
CKD シーケーディ株式会社 CKD Corporation					DRAW NO.	F4-816374-			



パワーシリンダ(つばき製)
形式:LPDB150YT2WVL FB38x9



A-A矢視基礎ボルト配置図



吐出口フランジ

(主要部材質・主要数値)

主 軸 S45C
インペラブレード HT590
インペラ主板 SS400
インペラ側板 SS400
インペラボス FCD450
ケーシング SS400
共通ベッド SS
ベアリング 駆動側 № 6313
反駆動側 № 6313
潤滑剤 シェルアルバニア2 グリース
軸受箱 駆動側 非水冷式
反駆動側 非水冷式
Vベルト 5V型 #1060 3本掛
点検口 300×300
ドレン抜き(ソケットプラグ止) 32A
吐出ダンパ シリンダ駆動
相フランジ(吸・吐共) B, N, P付
キャンバスダクト(吸・吐共)
基礎ボルト
カバー
電動機メーカー 明電舎
枠 番 200L
型 式 TIS85-NNR
重量(B含) 291 kg
送風機総重量(M含) 1150 kg
動 荷 重 2150 kg
ダンパトルク 7 kg-m
GD²(電動機軸) 23 kg-m²
吐出サイレンサー

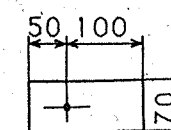
ITEM No.	B -604
名 称	排風機
製 作 数	1 式
注 番	RK94-446

ITEM No.	D -601
名 称	排風機吐出ダンパ
製 作 数	1 式
注 番	RK94-446

ベルトの張り方

ベルトスパンの中心で 6.2 kg/1本の荷重で15.5mmのタワミまでベルトを張って下さい。
数日経過したベルトでは 6.2 kg/1本を 5.4 kg/1本で15.5mmに設定して下さい。
ベルトがプーリーになじむには数日かかります。初期の1日は2~3回、数日間は毎日1回、
その後は適時にチェックして下さい。

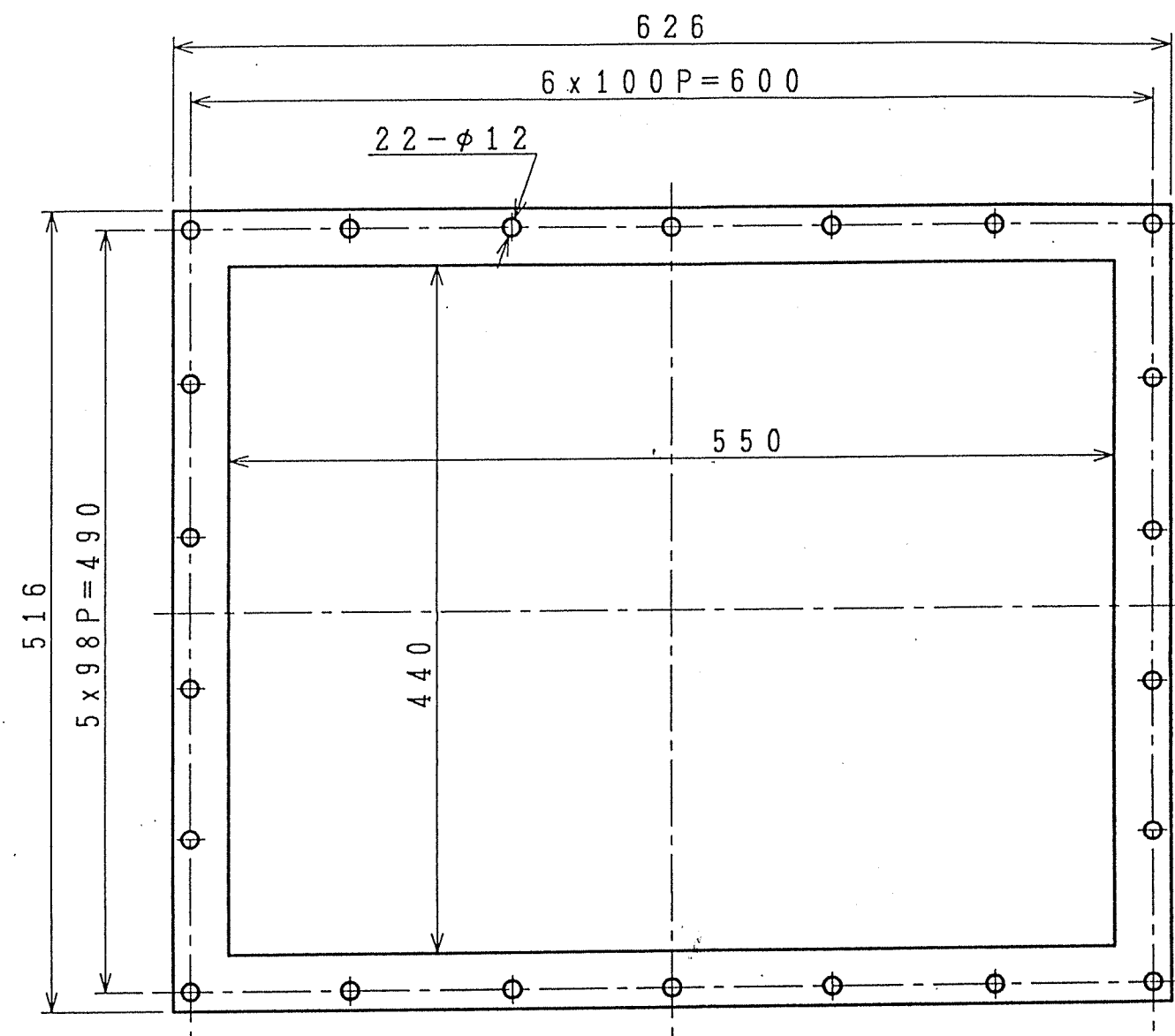
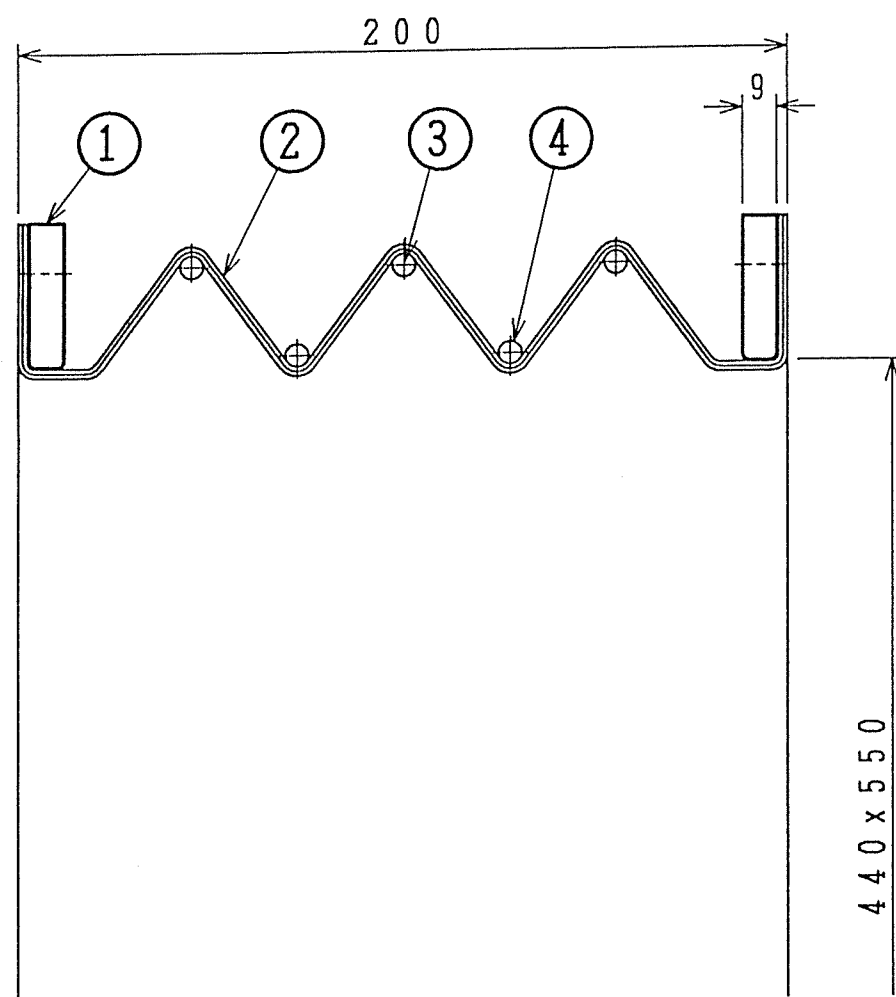
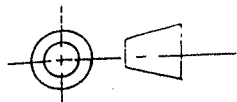
53-1



M16基礎ボルト埋込穴

機械番号 B-604

御注文主	株式会社 栗 本 鉄 工 所	殿	性	風 量	350 m ³ /min	ガス比重量	20℃, 1.200 kg/m ³	製作数	設計	製図	検 査	図番	H50050-1
御納入先	枕崎地区衛生管理組合	殿	能	静 圧	+ 400 mmAq	軸 動 力	36.00 kW	1 台					
機器名称	排 風 機			ガス温度	20℃	駆 動	4P 45.00 kW	縮 尺					
型 式	MVX-B # 5.0			回 転 数	2580 r.p.m	電 動 機	440V 60Hz	1/N.T.S	1995年	5月	6日		株式会社 村上製作所 技術部設計課



53-2

流 体 : 空 気
常用温度 : 20℃
常用圧力 : max 520mmAq

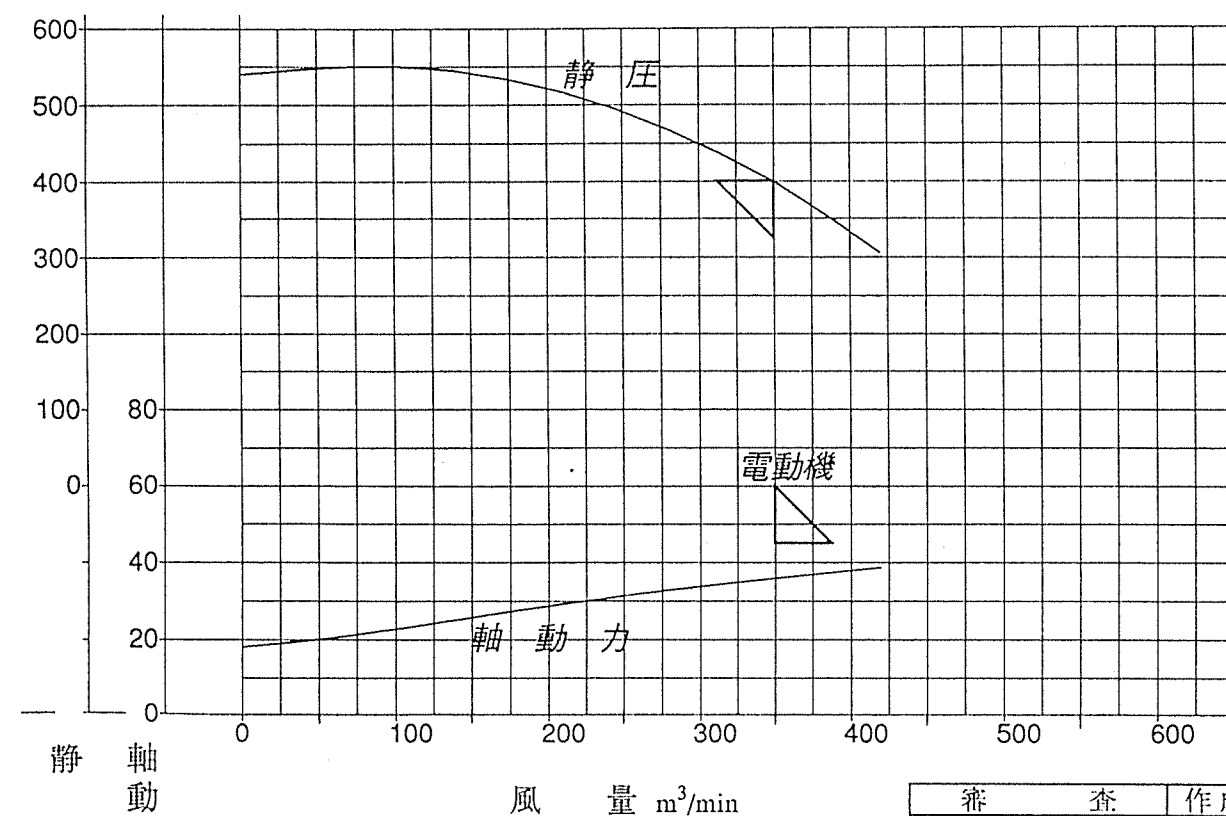
4	外 リ ン グ	S W P	2	
3	内 リ ン グ	S W P	3	
2	キャンパスボディ	ネオプレンゴム	1	0.65t x 2Ply
1	フ ラ ン ジ	SS400	2	FB38 x 9
符号	部 品 名 称	材 質	数 量	備 考
No.	PART NAME	MATERIAL	QUANTIAL	REMARKS

御注文主	株式会社 栗本鉄工所	股	性	風 量	ml/min	ガス比重	at	C	Kg/m ³	製作数	設計	製図	検 図	図番	H50050-1A
御納入先	枕崎地区衛生管理組合	股	性	静 圧	mmAq	軸 動 力			kW	1台					
用 途	排 風 機		能	ガス温度	℃	駆 動		P	kW	縮 尺					
型 式	吐出口キャンパスダクト		能	回転速度	r.p.m	モ ー ト ル		V	Hz	1/N.T.S				1995 年 5 月 6 日	株式会社村上製作所

送風機予想性能曲線

図面番号	H50050-1	作成年月日	1995年 5月 6日
御注文主	株式会社 栗本鉄工所 殿		
御納入先	枕崎地区衛生管理組合 殿		
機器名称	排風機		
型 式	MVX-B #5.0	回 転 数	2580 r.p.m
風 量	350 m ³ /min	軸 動 力	36.00 kw
静 圧	- 0 , + 400 mmAq	台 数	1 台
ガス温度	20 ℃	駆 動	45.00 kw 4 P
ガス比重量	20 ℃, 1.200 kg/m ³	電 動 機	440 V 60 Hz

予 想 性 能 曲 線



静 軸
圧 動
mmAq 力
kw

風 量 m³/min

審 査	作 成 者

株式会社 村 上 製 作 所

製造番号 H50050

1995年 5月 12日

起動トルク予想曲線

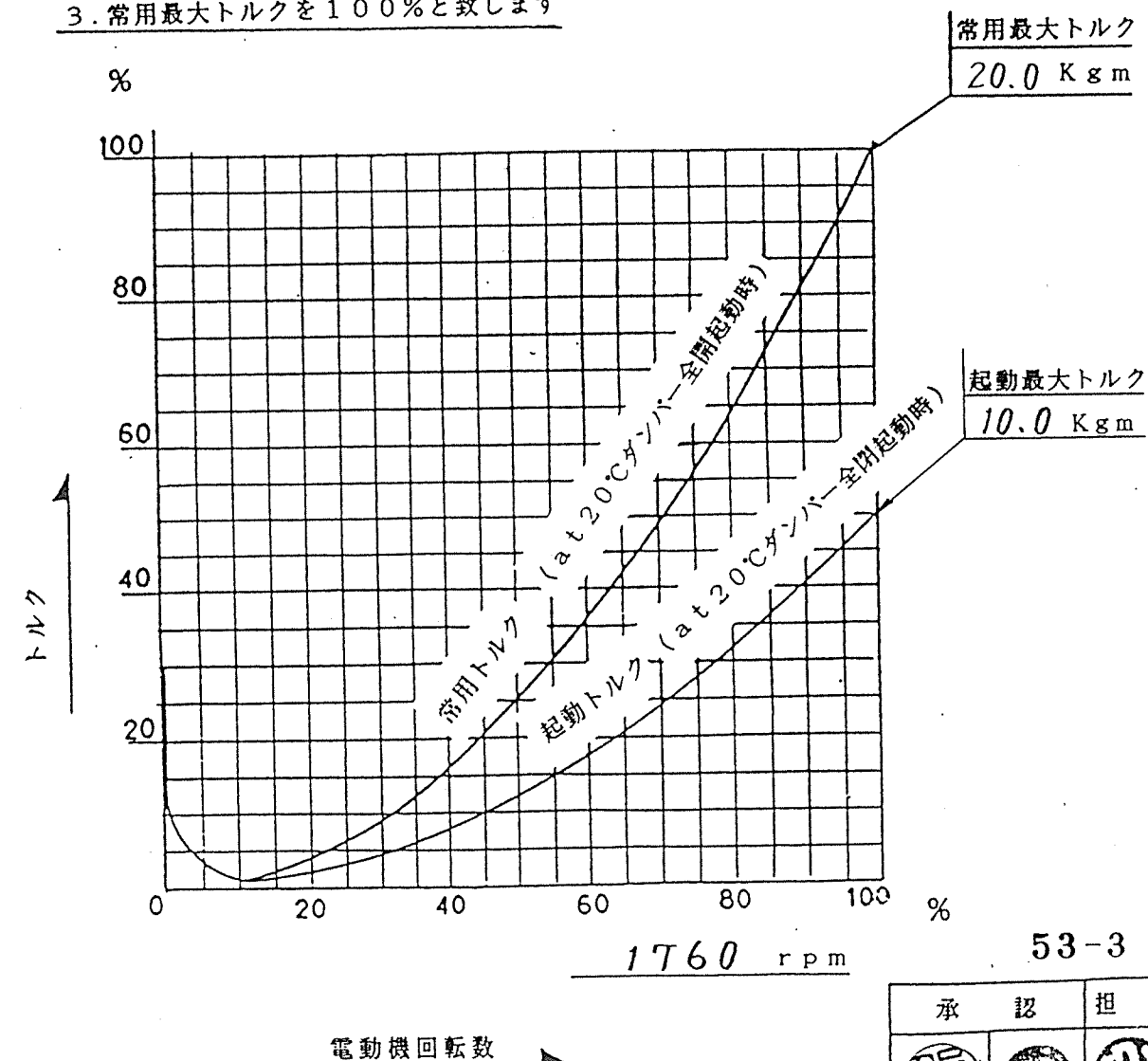
御注文主	株式会社 栗本鉄工所	股
御納入先	枕崎地区衛生管理組合	股
機器名	排 風 機	
型 式	MVX-B #5.0	
駆動方式	a. 電動機軸直結 b. ベルト掛け	

性 能

風 量	350 m ³ /min
静 圧	400 mmAq
温 度	20 ℃
回転数	2580 rpm
軸動力	36 KW
電動機	45 KW 4 P 60 Hz 440V
電動機付属品	スライドベース
起動方法	直 入

備 考

1. 電動機軸換算 GD2 23 Kg-m²
2. 起動条件は常温でダンパー全閉と致します
3. 常用最大トルクを100%と致します



常用最大トルク
20.0 Kg m

起動最大トルク
10.0 Kg m

1760 rpm

53-3

電動機回転数

承 認	担 当

株式会社 村 上 製 作 所

※回転数制御にて運転される場合、次の事項を明示願います。

1. 回転制御範囲、可変速頻度及び1日の運転時間
2. 電動機の始動トルク、最大トルク

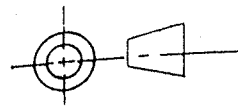
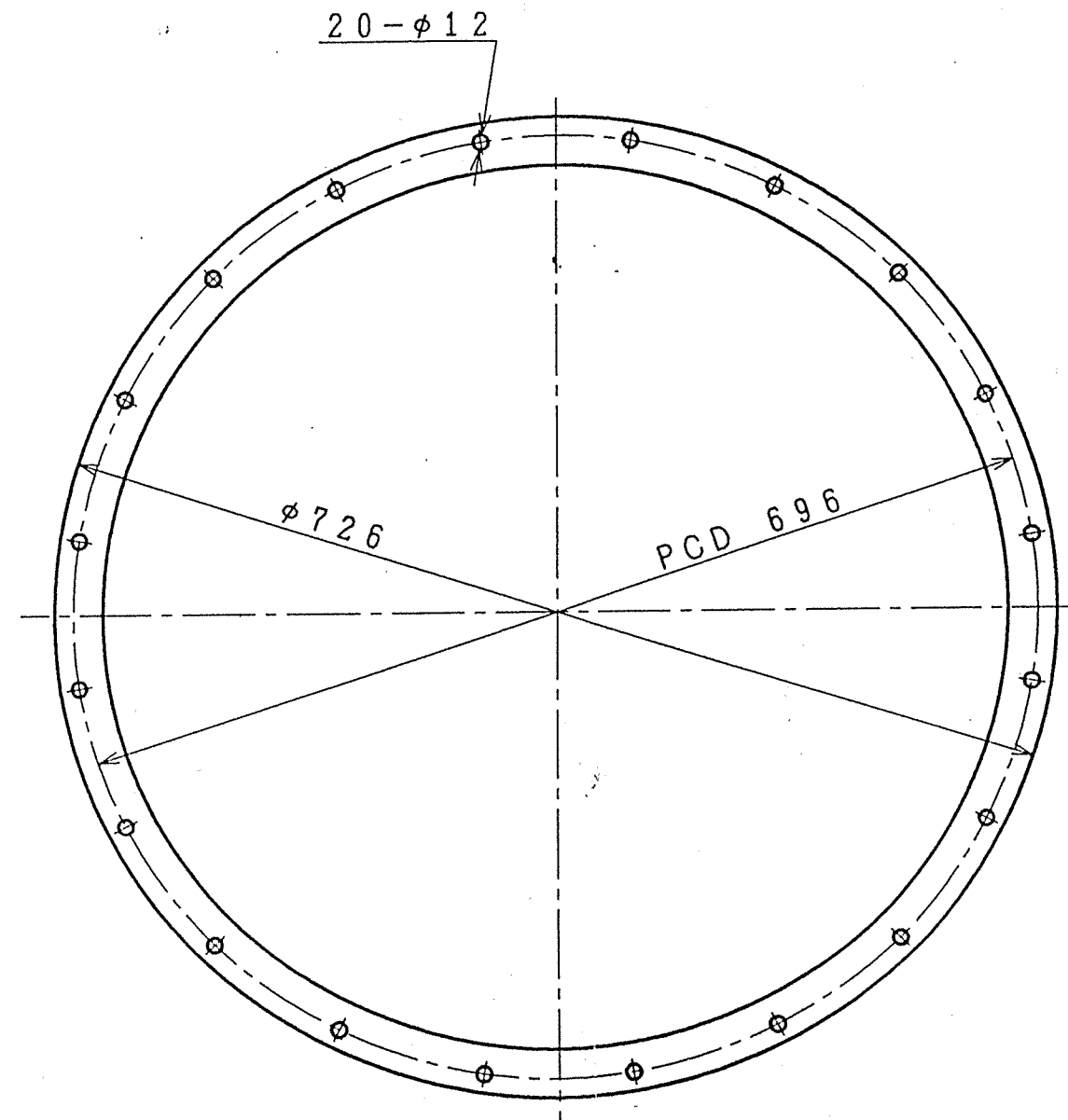
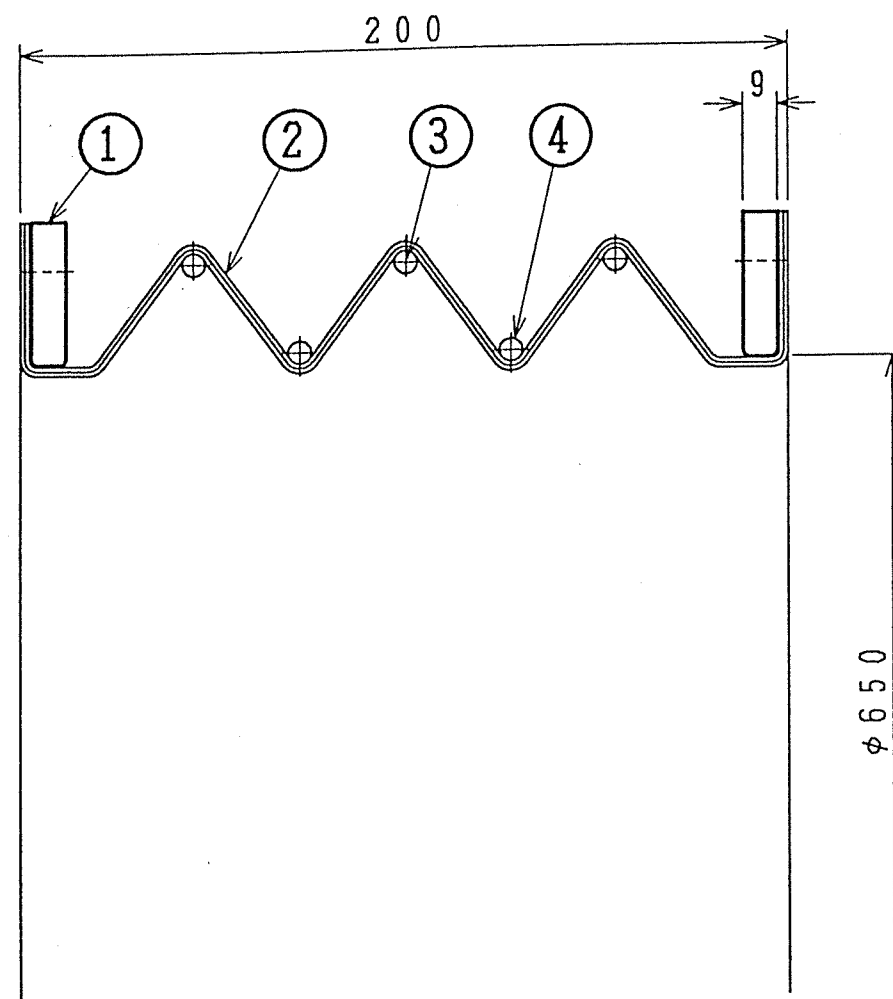


図 面 歴		符号	改 訂 事 項	氏名	年月日



53-4

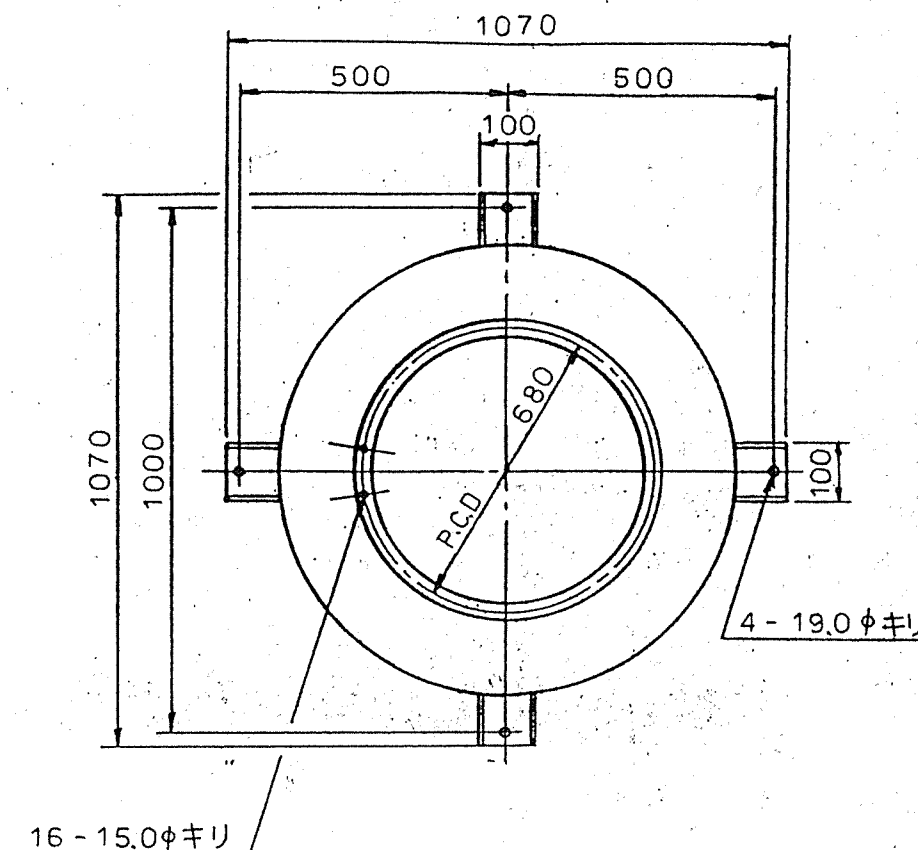
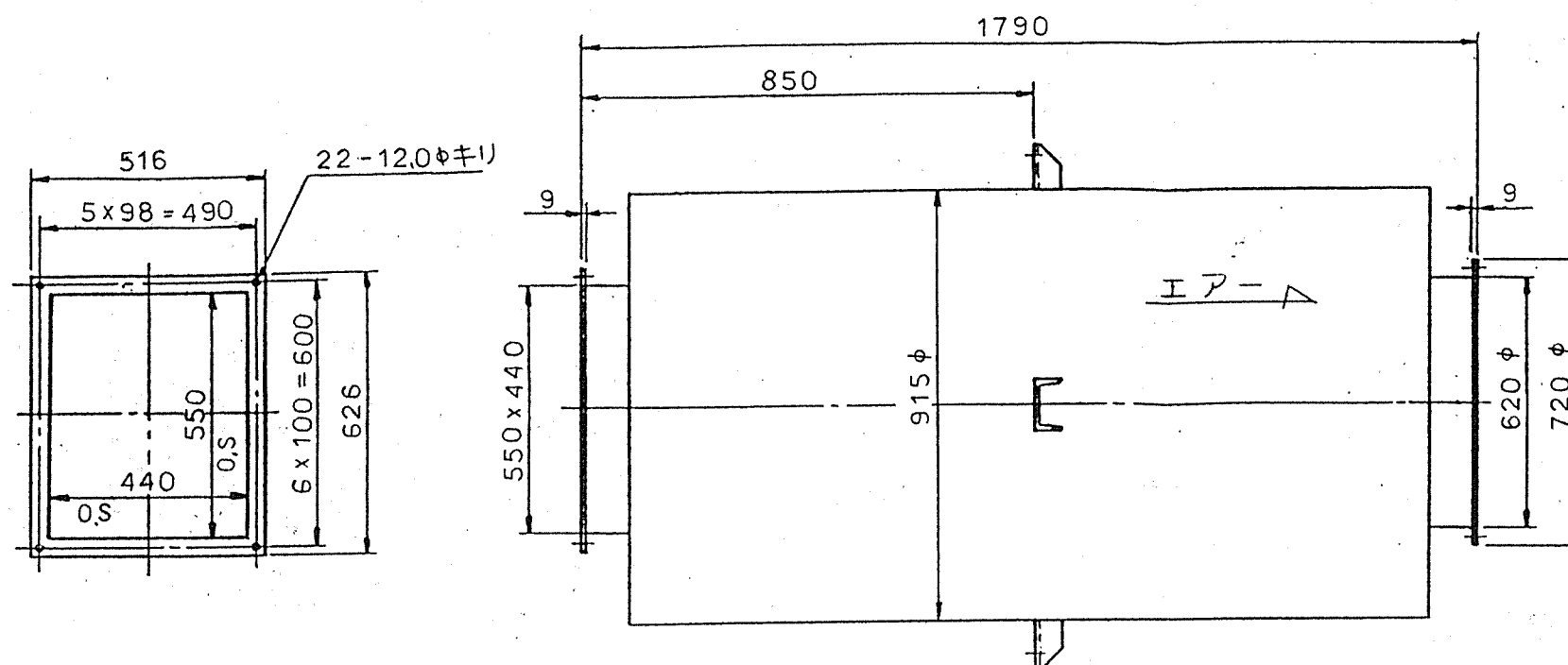
流 体 : 空 気
常用温度 : 20℃
常用圧力 : max 520mmAq

4	外 リ ン グ	S W P	2	
3	内 リ ン グ	S W P	3	
2	キャンパスボディ	ネオプレンゴム	1	0.65t×2ply
1	フ ラ ン ジ	SS400	2	FB38×9
符号 No	部 品 名 称 PART NAME	材 質 MATERIAL	数 量 QUANTIAL	備 考 REMARKS

御注文主	株式会社 栗本鉄工所	股	性 能	風 量	ml/min	ガス比重	at	℃	Kg/m ³	製作数	設計	製図	検 図	図 番 H50050-1B 株式会社 村上製作所
御納入先	枕崎地区衛生管理組合	股		静 圧	mmAq	軸 動 力			kW	1 台				
用 途	排 風 機			ガス温度	℃	駆 動		P	kW	縮 尺				
型 式	吸込口キャンパスダクト			回転速度	r.p.m	モ ー ト ル		V	Hz	1/N.T.S	1995年	5月	6日	



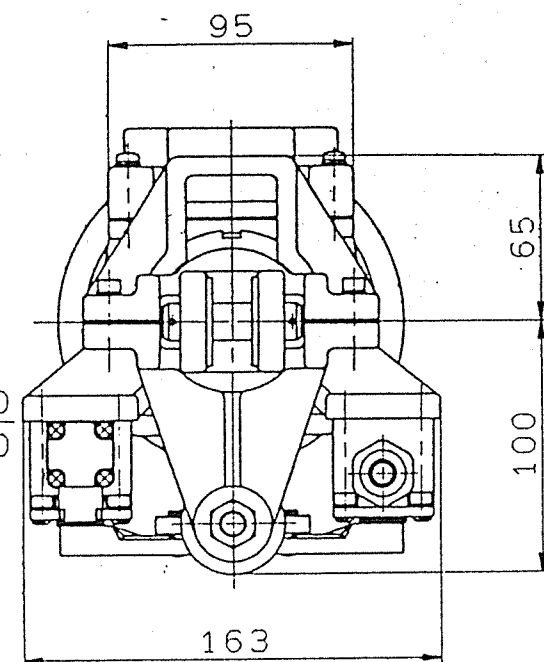
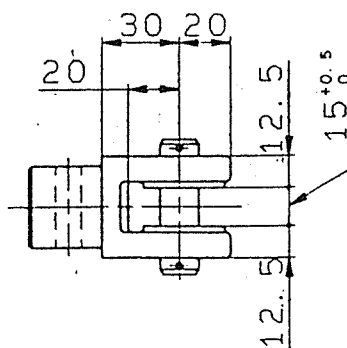
図 面 歴		改 訂 事 項		氏名	年月日
符号					



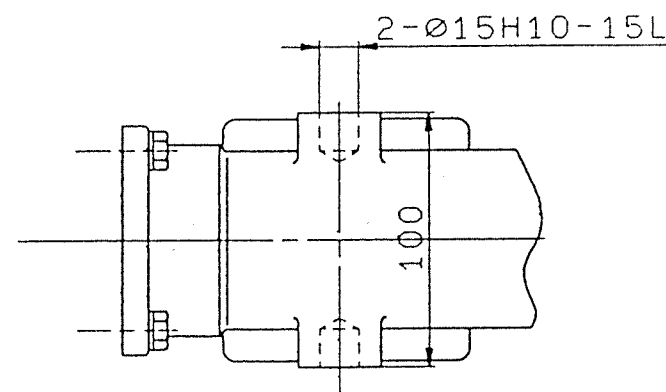
風 量	減 衰 量	圧 力 損 失	製 品 重 量
350 m ³ /min	db(A) 以上	30 mmAq以下	210 kg

53-5

御注文主	株式会社 栗本鉄工所	股	性 能	風 量	m ³ /min	ガス比重	at	℃	kg/m ³	製作数	設計	製図	検 図	図番 H50050-1C 株式会社 村上製作所
御納入先	枕崎地区衛生管理組合	股		静 圧	mmAq	軸 動 力			kW	1 台				
用 途	排 風 機			ガス温度	℃	駆 動		P	kW	縮 尺				
型 式	吐出サイレンサー図			回転速度	r.p.m	モ ー ト ル		V	Hz	N.T.S.	1995 年	5 月	6 日	



LIMIT SWITCH FOR DETECTING THRUST		推力検知用リミットスイッチ			
		LS11 押 用 FOR PUSH		LS12 引 用 FOR PULL	
		COM	NC	COM	NC
MARK TUBE	マークチューブ	1	2	3	4
CORD COLOR	コード色別	GREEN	RED	WHITE	BLACK
TYPE	形 式	V-105-1B5			
MAKER	メ-カ-	OMRON Co. オムロン(株)			
CONTACT FORMATION	接点構成	1C			
LOAD RATING	電気定格	AC250V10A($\cos\phi=0.4$)			




LIMIT SWITCH FOR ADJUSTING STROKE		ストローク調整用リミットスイッチ
TYPE 形式	WLCA2	
MAKER メーカー	OMRON CO. オムロン(株)	
CONTACT FORMATION 接点構成	1a1b	
LOAD RAITING 電気定格	AC250V10A (COSΦ=0.4)	
CONNECTOR コネクター	SCS10B (Φ8.5~10.5)	


53-7

H 50050 - 1D

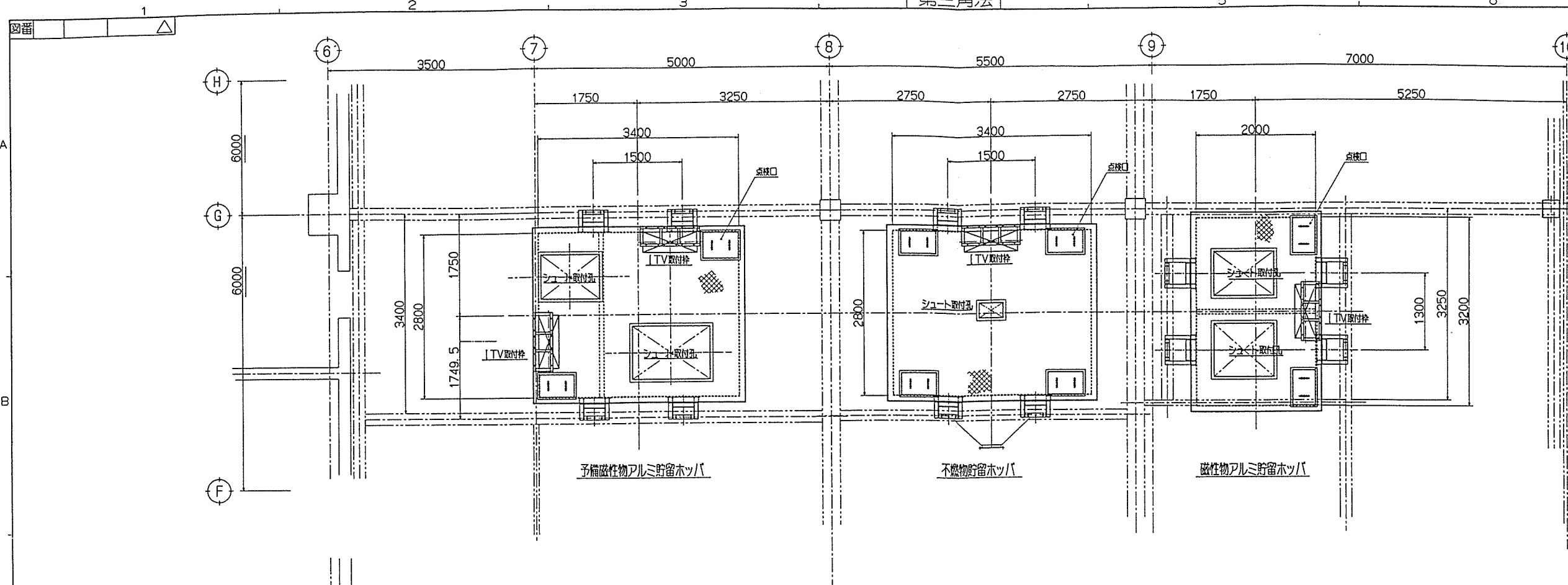
ORDER TYPE 注文形番	POWER CYLINDER TYPE 形 番	SETTING THRUST 設定推力	ALLOWABLE LOAD 許容動荷重	SPEED 速度	STROKE ストローク	MOTOR モーター		BRAKE ブレーキ		DIMENSIONS 寸法 (mm)			△ △ LET 行号	△ △ DATE 年 月 日	REVISIONS 図 面 更 正 歴	BY 印	PROJECTION 図名 三角法 投影法	TITLE 図名 LPDB150YT2WVL		
						POWER 出力	POWERSOURCE 電 源	TORQUE トルク	POWERSOURCE 電 源	A	X A min.	X A max.					SCALE 尺度 N. T. S	APPROVAL Adt 6 '95	APPROVAL Adt 6 '95	CHECKED 担当 Adt 6 '95
	LPDB150YT1W	1.47 kN	1.18 kN	62.5 / 75 mm/s	100	1.96 N・m	3φ 200/200/220	1.96 N・m	1φ 200/200/220	194	270	370	CUSTOMER 納入先 枕崎地区衛生管理組合 殿	WORK NO. 製番	SCALE 尺度 N. T. S	QUANTITY 数量 1台	APPROVAL Adt 6 '95	APPROVAL Adt 6 '95	CHECKED 担当 Adt 6 '95	DRAWN 製図 Adt 6 '95
→	LPDB150YT2W				200					294	370	570								
	LPDB150YT3W				300					394	470	770								
	LPDB150YT4W				400					494	570	970								
	LPDB150YT5W				500					594	670	1170								
	LPDB150YT6W				600					694	770	1370								



TSUBAKIMOTO CHAIN CO.
株式会社椿本チエイン



DRAWING NO. 図番
SFB0015Y00.73



注 冊	注 文 主	製作数	摘	型	年月	原 価
RK94-448	松崎地区	1式	予備庭在アルミ野窗木ッパ		95/4	317 円
RK94-449	松崎地区	1式	庭在アルミ野窗木ッパ		95/4	317 円
RK94-450	松崎地区	1式	不庭野窗木ッパ		95/4	317 円

仕様

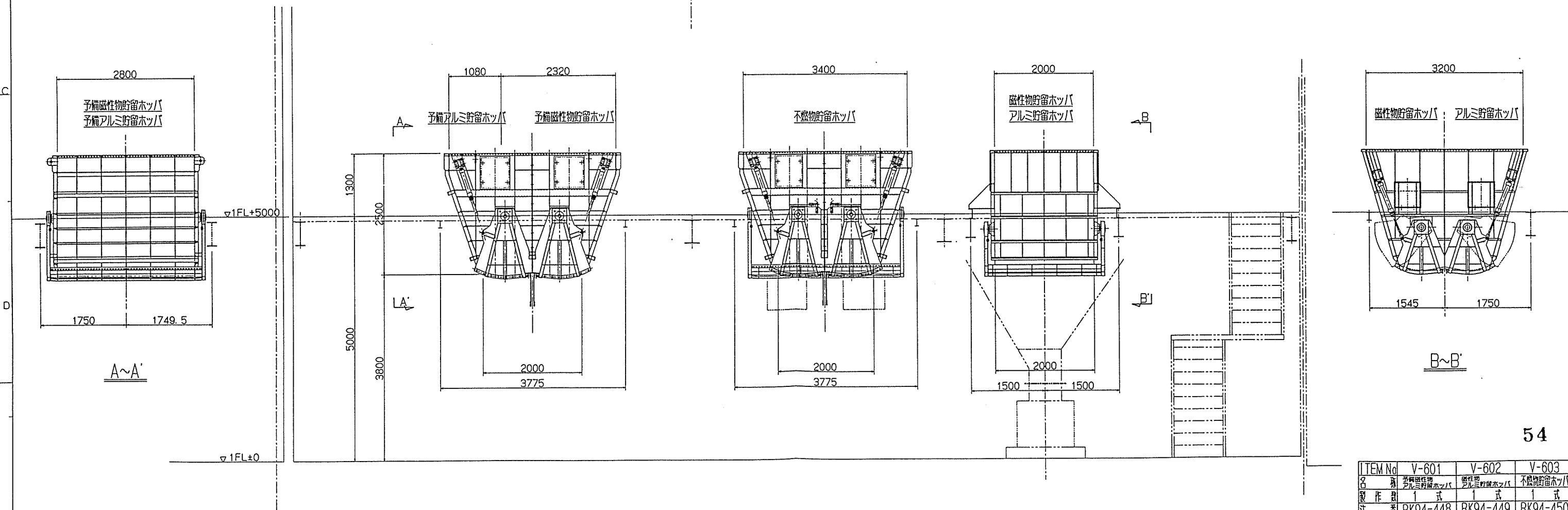
型 式	油圧開閉ゲート式
主 要 部 材	ホッパ本体(鋼板形鋼) スイング式カットゲート(#)
附 属 品	油圧シリンダ及びゲート 1式
	防塵スカート 1式
	油圧ユニット 1式
5.5kw 440V 60HZ	

22

貯留ホッパ	容量	数量
アルミ貯留ホッパ	5 m ³	1
磁石物貯留ホッパ	5 m ³	
予備アルミ貯留ホッパ	6 m ³	1
予備磁石物貯留ホッパ	9 m ³	
不変物貯留ホッパ	15 m ³	1

主要部板厚及び材質

ホッパ本体	ℓ 6t	SS400
カットゲート基板	ℓ 9t	SS400
カットゲート側板	ℓ 6t	SS400
ホッパ天蓋	Chℓ 4.5t	SS400



ITEM No.	V-601	V-602	V-603
名 称	易燃性物 アルミ野保ホツパ	易燃性物 アルミ野保ホツパ	不燃性物 野保ホツパ
製 作 数	1 式	1 式	1 式
注 番	RK94-448	RK94-449	RK94-450

枕崎地区衛生管理組合殿

枕崎地区衛生管理組合

粗大ごみ処理施設建設工事

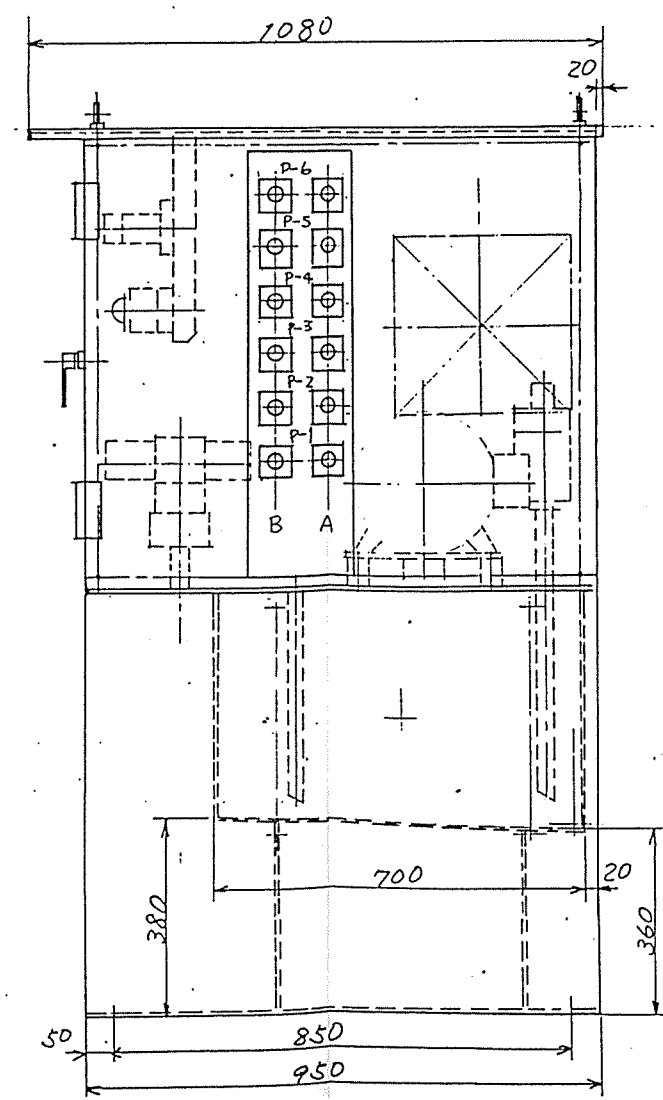
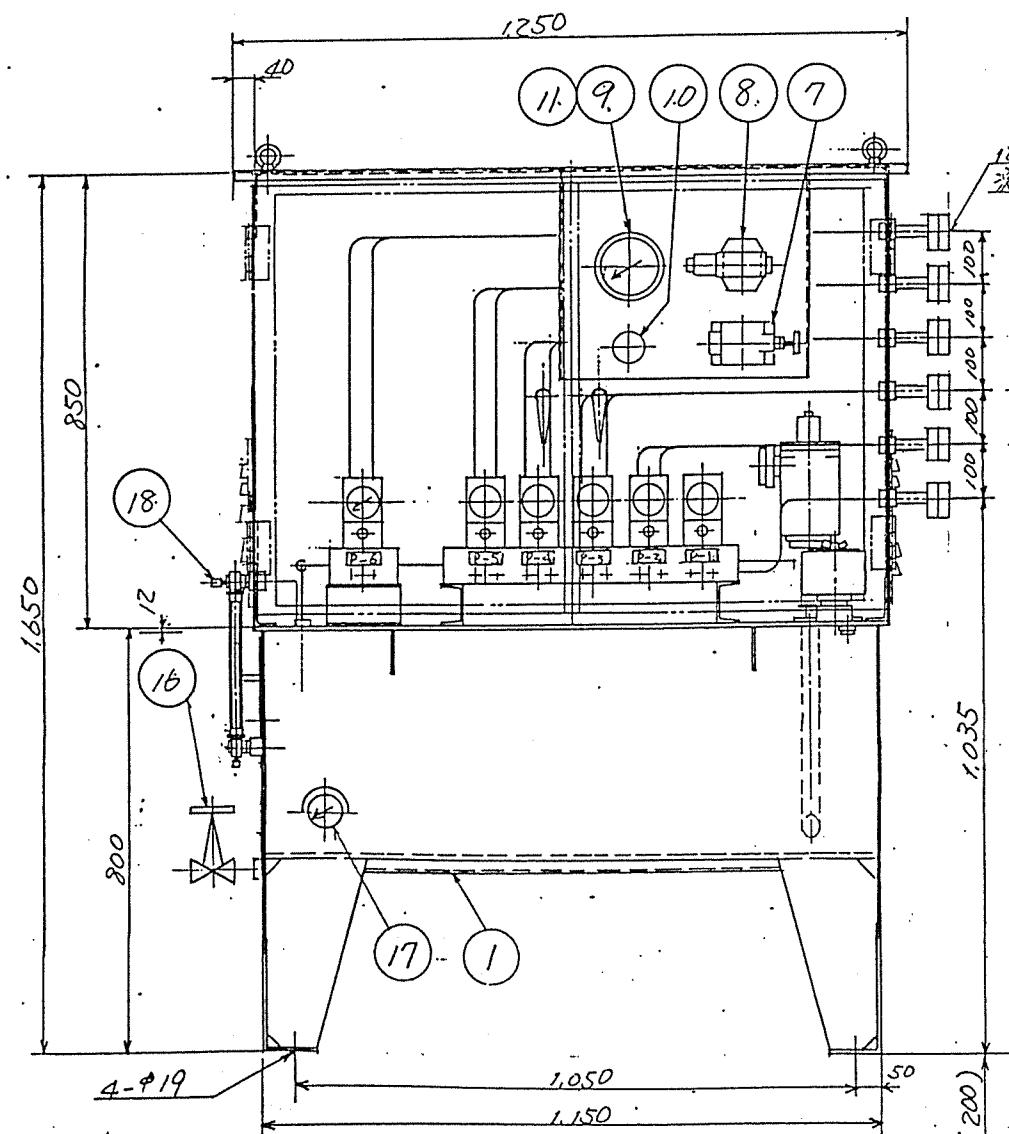
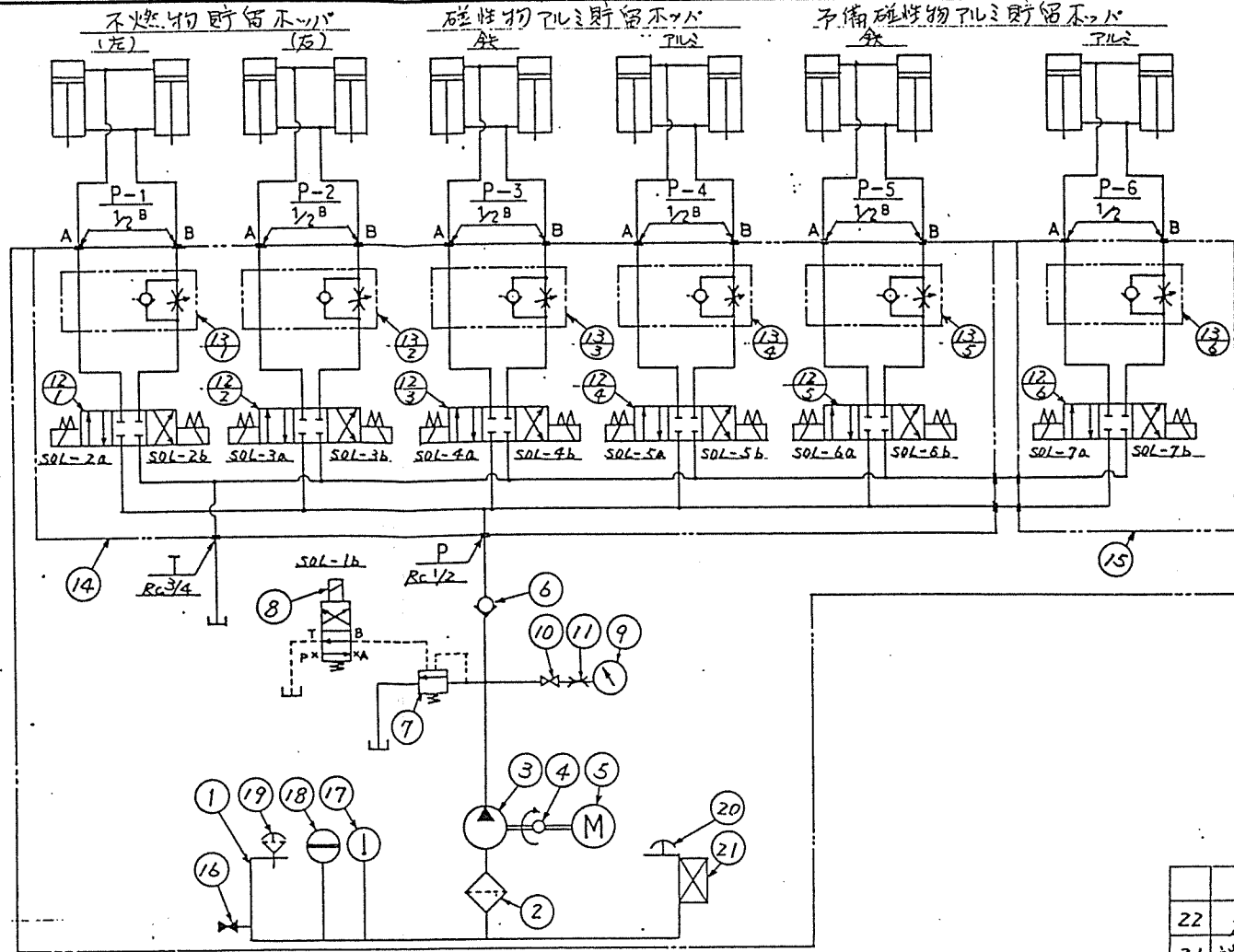
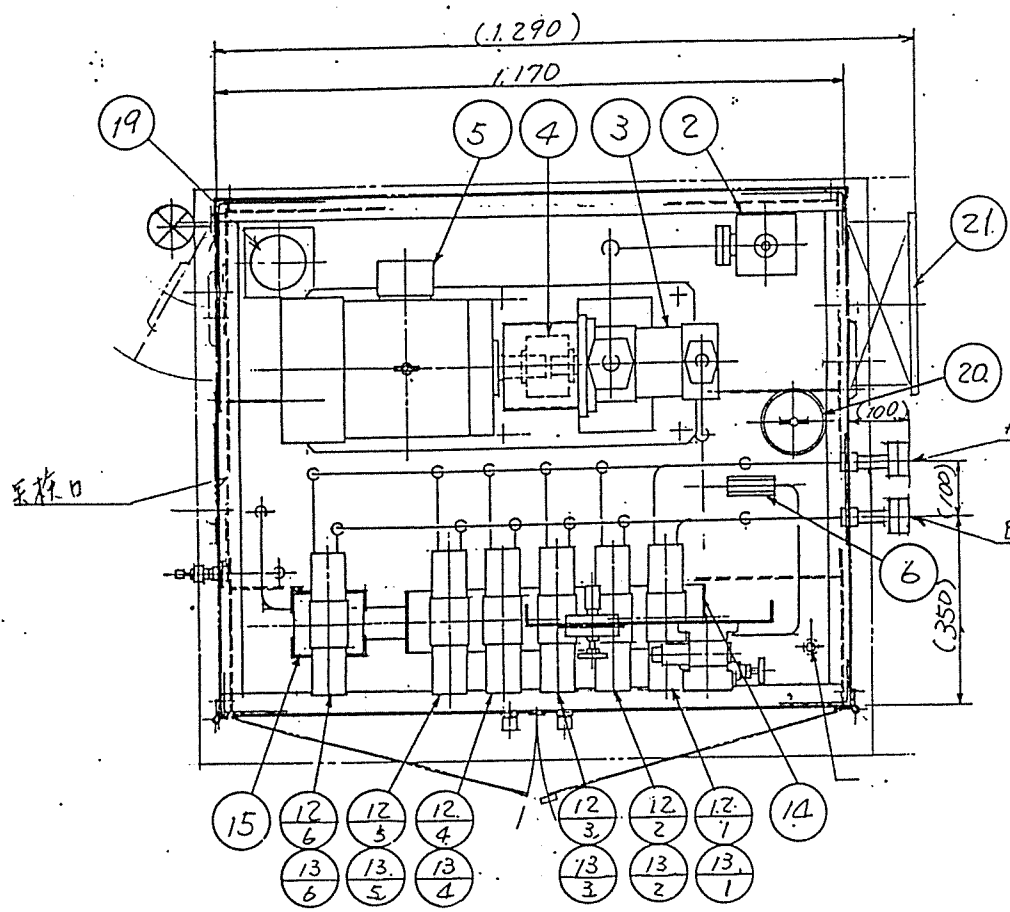
貯留用ホツバ組立図

AUC	11	5041	Δ
-----	----	------	----------

A 1 (NO 1020)

ITEM No.	OU-603
名称	貯留ホッパ用油圧ユニット
製作数	1式
注番	RK94-451

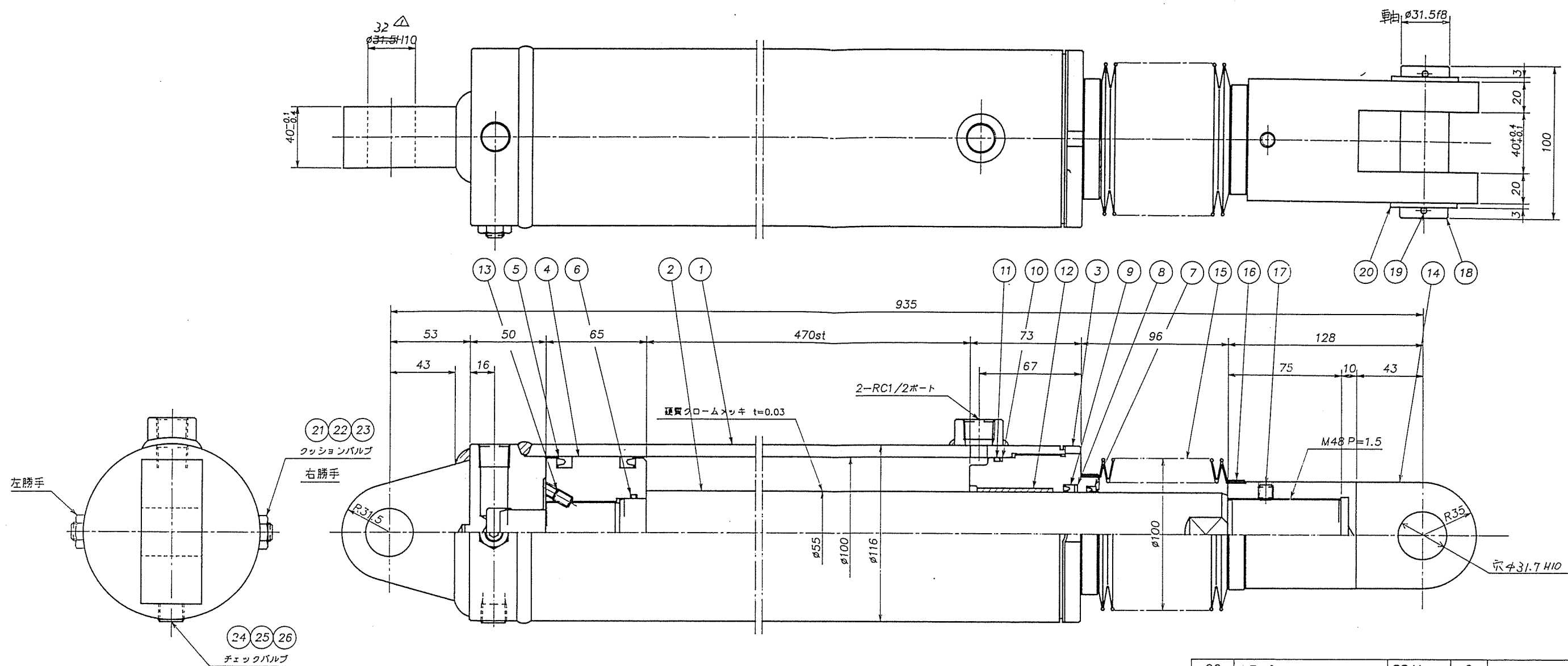
装置仕様
 タンク容量 300ℓ
 ホンプ吐出量 16 $\frac{1}{2}$ in at 1200 R.P.M
 設定圧力 -140 $\frac{1}{2}$ in H₂O
 作動油温度範囲 -7~+50℃
 (寒冷地用) ISO-VG32 相当品
 作動油 シェルラスタイル KT32
 電源 動力系 AC 940V-60Hz *3
 操作系 AC 100V-60Hz *1
 塗装仕様
 素地調整 2種ケレン
 タンク外面下塗 K-5423-1 (亜酸化鉛系) 2回 15μ
 中塗 K-5516-2 (70%酸不腐蝕) 1回 25μ
 外塗 K-5516-2 7回 25μ
 塗装色 S-15-511 (73% 72.5) 耐 80μ
 溶剤 " S-44-381 (25% 8/4)
 タンク内面 (耐油性塗料)
 ※電気配線は、ユニット内を上下配線とし、
 カベ-外より端子箱まで、ビニル板覆
 プリカチーフとする。
 ・ユニット前外面に、JIS照り銘板を取付け、



記号	名	仕様	数量	備考
1	SOL-1b	8		
2	SOL-2a	12		
3	SOL-2b	1		
4	SOL-3a	12		
5	SOL-3b	2		
6	SOL-4a	12		
7	SOL-4b	3		
8	SOL-5a	12		
9	SOL-5b	4		
10	SOL-6a	12		
11	SOL-6b	5		
12	SOL-7a	12		
13	SOL-7b	4		
14	55KW-6P	1		
15	AC 940V-60Hz			
16	LV555g	5		

ITEM No.	名称	仕様	数量	備考
22	ボルト アンカ	M16×100 ^L	4	(M.S.W.付)
21	端子箱 (防水型)	NO.25	1	ナブコ商社
20	エア-ブリーザ	AP-16	1	大生工業
19	給油口兼エア-ブリーザ	FU-75	1	大生工業
18	油面計	S101 容 80ℓ 2-300 ^L	1	沢田製作所
17	温度計	(4115 容 72×150 ^{mm}) R1/2 TB12-100 (1-20-100)	1	長野計器
16	ドレン用ストップバルブ	HMD-5-03-04T2	1	目立金属
15	一連マニホールド	HMD-1-03-04T2	1	トヨチキ
14	5連マニホールド	HMD-5-03-04T2	1	トヨチキ
13	Bボルト用付紋線	SETCM-03B-M	6	住精
12	電磁切換弁	SD4SGS-ACB-030	6	住精
11	圧力計用ダンパ	DG-PFR3	1	広瀬バルブ
10	ゲージバルブ	GNT-02	1	広瀬バルブ
9	圧力計	(DIN 16 容 100×250 ^{mm}) AE15-231-250 ^{mm}	1	長野計器
8	電磁切換弁 (70 ^{mm})	SD4SGS-ACB-02B	1	住精 (SP)
7	リリーフバルブ	SPRG-03-250	1	住精 (SP)
6	インラインチェックバルブ	SDICT-03-03	1	住精 (SP)
5	電動機 (保力型)	55KW-6P 60Hz	1	明電舎
4	チェーンポンプ	CR-5016J	1	橋本チェーン
3	油圧キャ-ポンプ	QT 33-16	1	住精
2	サフソフバルブ	VN-08-150W-1	1	大生工業
1	オイルタンク	300ℓ	1	消防法仕様

記号 MARK 名 DESCRIPTION 仕様 MATERIAL 数量 Q.T.Y 備考 REMARKS
 工事 井名 TITLE (株) 栗本鉄工所 住吉工場 設
 地所 地区衛生管理組合 設 向 55-1
 図 名 NAME 貯留ホッパ用油圧ユニット外観図 1/10
 年月日 DATE 195 03 15 川 端
 ナブコ商事株式会社 NABCO SHOJI CO., LTD. OSAKA JAPAN
 95-0850-1A2
 11K-1646



仕様

型式	CA
シリンダー径	100
ロッド径	55
ストローク	470
常用圧力	140 kgf/cm ²
耐圧テスト圧力	210 kgf/cm ²
クッション	ヘッドカバー側

<注> クッションニードル位置は、右勝手、左勝手とし

製作総数の1/2ずつとする。

不燃物貯留ホッパ用

予備磁性物アース貯留ホッパ用

26	スプリング	SWPA	1	C09-01
25	硬球	SUJ	1	11
24	沈みプラグ	SCM435	1	R3/8
23	Oリング	NBR	1	1B P-6
22	六角ナット	SS41	1	M12 P=1.25
21	ニードル弁	SCM435	1	

20	ワッシャー	SS41	2	
19	割りピン	SWRM	2	4x40L
18	ピン	S45C	1	
17	ホロセット	SCM435	1	M10x10L
16	バンド	SPC	2	
15	ジャバラ	ナイロンタフボリン	1	
14	Y型金具	SS41	1	
13	ホロセット	SCM435	1	M8x12L
12	ドライブッシュ	テフロン	1	BM5550
11	Oリング	NBR	1	1B G-95
10	B.U.R	テフロン	1	G-95用
9	ロッドパッキン	エラストラン	1	UHS-55
8	B.U.R	テフロン	1	UHS-55用
7	ダストシール	エラストラン	1	DH-55
6	Oリング	NBR	1	1B G-45
5	ピストンパッキン	エラストラン	2	UHS-85
4	ピストン	FCD40	1	
3	ロッドカバー	SS41	1	
2	ロッド	S45C	1	H ₂ crメッキ
1	シリンダーチューブ	STKM13C	1	

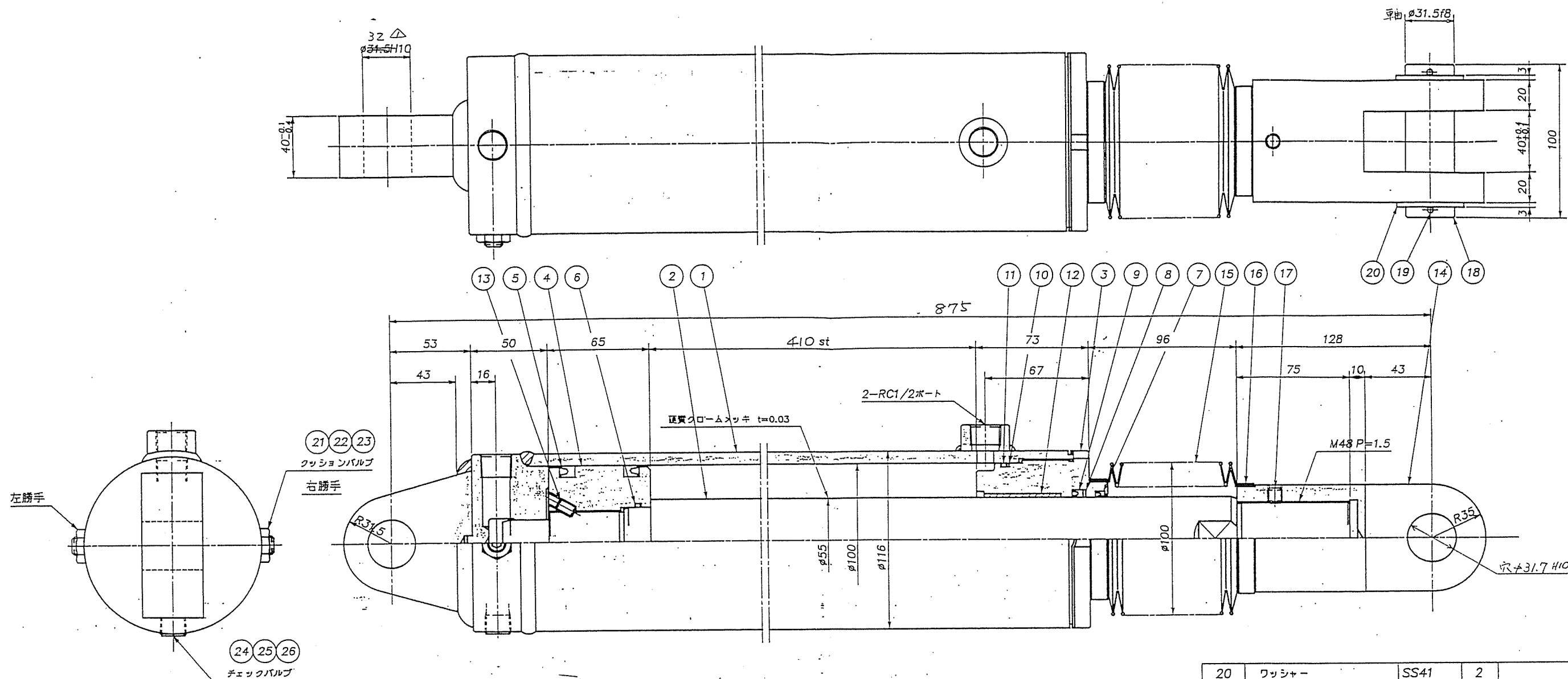
品番	品名	材質	個数	備考
材質	尺度 1/2	個数	品名	組立図 55-2
硬度	ヤ	ヤ	硬度	CA100x55x470st
熱処理	承認 検図 設計 製図	機名	機名	ホッパ開閉用油圧シリンダー
表面処理	日付 90.10.11	機名	機名	HC-22189AN

115.4.15 コーサより変更依頼



株式会社 日本油研





仕様

型式	CA
シリンダー径	φ100
ロッド径	φ55
ストローク	410
常用圧力	140 kgf/cm ²
耐圧テスト圧力	210 kgf/cm ²
クッション	ヘッドカバー側

<注> クッションニードル位置は、右勝手、左勝手とし

製作枚数の1/2ずつとする。

磁性物アルミ貯留ホッパー用

26	スプリング	SWPA	1	C09-01
25	硬球	SUJ	1	φ11
24	沈みブラグ	SCM435	1	R3/8
23	Oリング	NBR	1	1B G-6
22	六角ナット	SS41	1	M12 P=1.25
21	ニードル弁	SCM435	1	

20	ワッシャー	SS41	2	
19	割りピン	SWRM	2	φ4x40L
18	ピン	S45C	1	
17	ホロセット	SCM435	1	M10x10L
16	バンド	SPC	2	
15	ジャバラ	ナイロンターボリン	1	
14	Y型金具	SS41	1	
13	ホロセット	SCM435	1	M8x12L
12	ドライブッシュ	テフロン	1	BM5550
11	Oリング	NBR	1	1B G-95
10	B.U.R	テフロン	1	G-95用
9	ロッドパッキン	エラストラン	1	UHS-55
8	B.U.R	テフロン	1	UHS-55用
7	ダストシール	エラストラン	1	DH-55
6	Oリング	NBR	1	1B G-45
5	ピストンパッキン	エラストラン	2	UHS-85
4	ピストン	FCD40	1	
3	ロッドカバー	SS41	1	
2	ロッド	S45C	1	H, crメッキ
1	シリンダーチューブ	STKM13C	1	

品番	品名	材質	個数	備考
材質	1/2	個数	品名	組立図 55-3
硬度	エ	松田	数量	CA100x55x410st
熱処理	承認 検図 設計 製図 模名			ホッパ開閉用油圧シリンダー
表面処理	日付 4.12.11			HHC-2283/AN

△ H5.4.15 ユーザーより変更依頼

YUKEN

株式会社 日本油研

図番

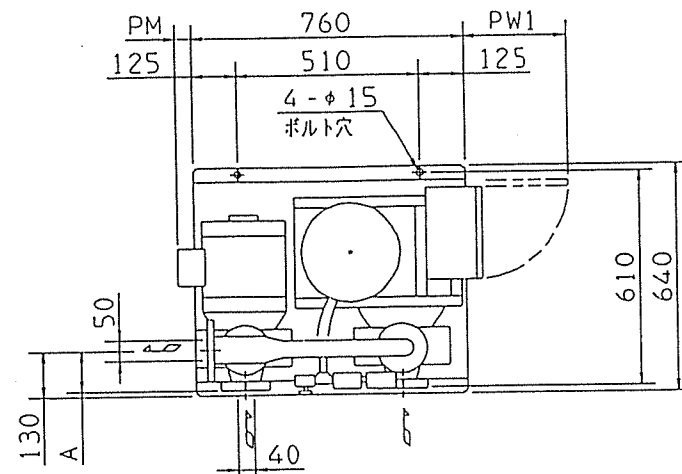
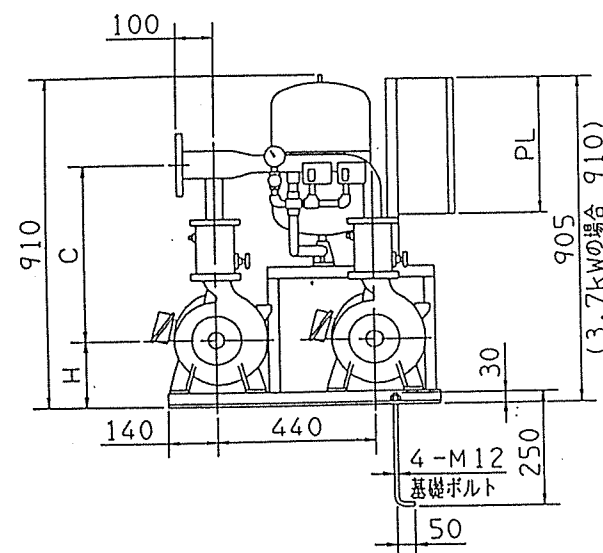
自動給水装置 エバラフレッシャー500
EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL UB

少量連続時 定圧制御
(フロースイッチ方式)

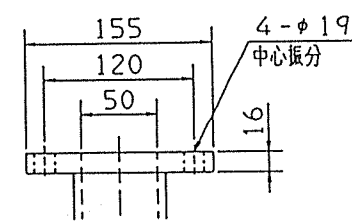
外形寸法図
DIMENSIONS

適用範囲
APPLICATION 40UBPF

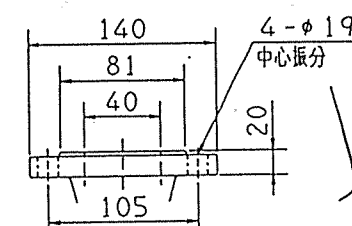
並列交互運転方式



左図を上より見る



吐出しフランジ



吸込フランジ

注) ユニット内には、仕切弁を附属しておりませんので、ユニット出口にメンテナンス用として、必ず仕切弁を設置してください。

ITEM No.	P-701
名称	フロント給水ポンプ
製作数	1式
注番	RK94-452

周波数 Hz	機名	電動機出力 kW	寸法							重量 kg
			H	C	A	PM	PL	PW1		
50	40UBPF 53.7	3.7X2	177	440	80	47	350	290	210	
60	40UBPF 63.7	3.7X2	177	440	80	47	350	290	210	
	40UBPF 65.5	5.5X2	193	440	80	75	390	350	250	

構 成 機 器 ASSEMBLY PARTS				特殊仕様・特別附属品 SPECIAL SPEC.& ACCESSORIES		
1	ポンプ(2台)	9	吐出し集合管	17	1	フート弁 φ40 × 2ヶ
2	呼水栓(2個)	10	ユニットベース	18	2	吐出方向逆
3	電動機(開放防滴形 2台)	11	制御盤	19	3	
4	BT型圧力タンク	12	相フランジ	20	4	
5	タンク接続配管用小物(特殊チェッキ弁等)	13	基礎ボルト	21	5	
6	急閉チェッキ弁(フロースイッチ付 2個)	14		22	6	
7	圧力スイッチ(2個)	15		23	7	
8	圧力計	16		24	8	

御注文主 CUSTOMER 御使用先 FINAL USER 荏原製番 SER.NO.		機器番号 ITEM NO. 機器名称 ITEM NAME 枕崎地帯衛生管理組合 フロント給水ポンプ		給水量 CAPACITY ℓ/m	全揚程 TOTAL HEAD m	同期速度 SPEED min ⁻¹	出力 OUTPUT kW	数量 Q. TY
				550	40	3600	3.7	1



EBARA CORPORATION

図番 DWG. NO. U40UBPF2B 000
U40UBPF2B 930309

自動給水装置 エバラフレッシャー500
EBARA PACKAGED BOOSTER SYSTEM MODEL UB

代表性能曲線
PERFORMANCE CURVE

電源容量は下記出力の
2倍が必要となります。

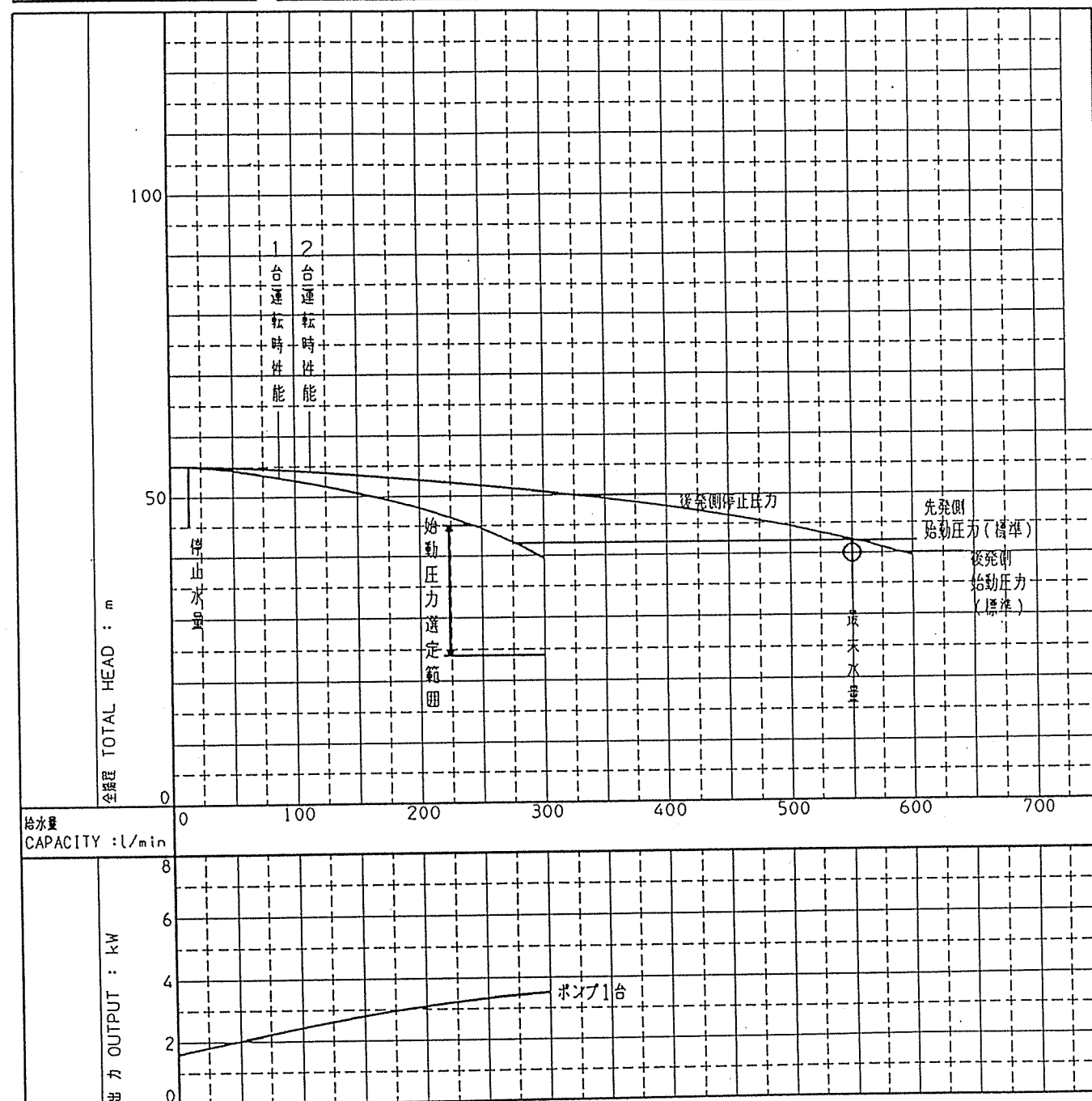
機名
MODEL 40UBPF63.7

周波数
FREQUENCY 60 Hz

出力
OUTPUT 3.7 kW

運転方式 並列交互(2台) 使用ポンプ 40X32FSGD63.7 同期速度 3600 min⁻¹
RUNNING TYPE PUMP SPEED

本図はエバラ標準電動機を
使用した場合のデータです



1. 始動圧力(標準)は工場出荷時の値です。変更する場合は始動圧力選定範囲内で設定してください。
2. 停止圧力は締切圧力(給水量0時の給水圧力)まで上がることがあります。

御注文主 CUSTOMER 御使用先 FINAL USER 荏原製番 SER.NO.		機器番号 ITEM NO. 機器名称 ITEM NAME		給水量 CAPACITY ℓ/m	全揚程 TOTAL HEAD m	同期速度 SPEED min ⁻¹	出力 OUTPUT kW	数量 Q. TY
				550	40	3600	3.7	1

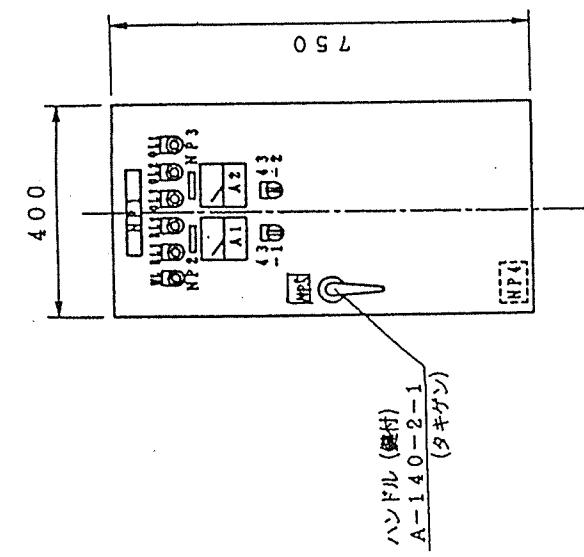
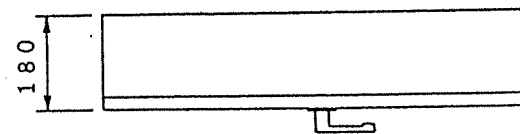


EBARA CORPORATION

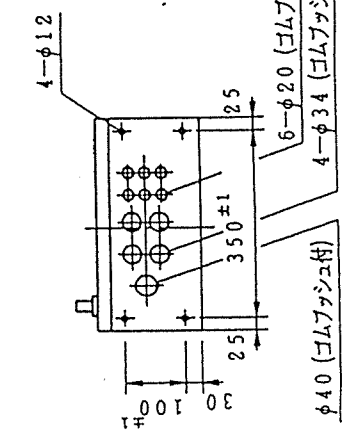
図番 DWG. NO. P40UBPF63.7 000

56-1 A4-205
901012

停電検出回路	9特 (補助端子)
35	26
	24
	4

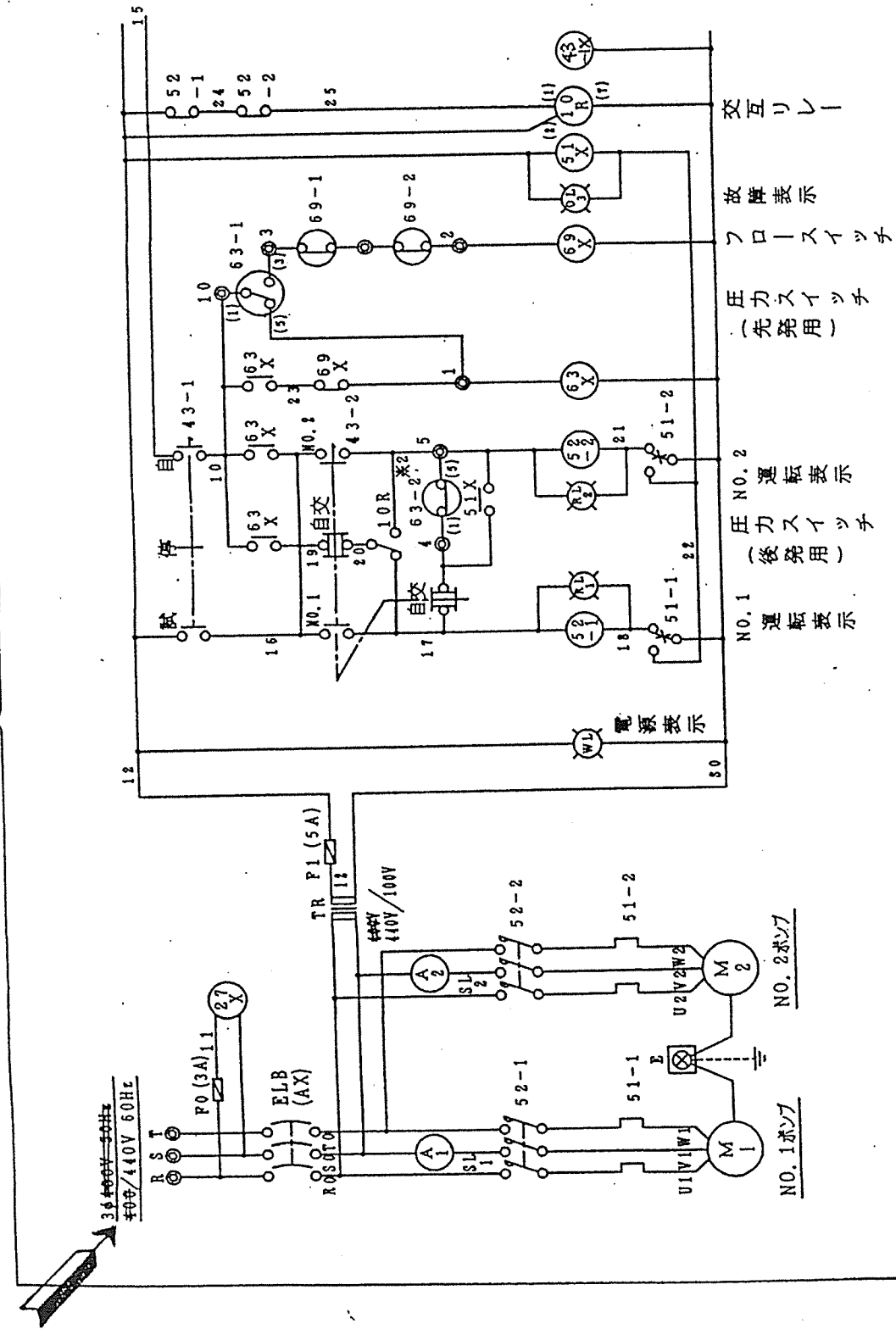


記号	銘板文字
NP1	プラント給水ポンプ
NP2	NO. 1ポンプ
NP3	NO. 2ポンプ
NP4	定給板 (EBARA CORPORATION)
WL	電源
RL1	NO. 1ポンプ
RL2	NO. 2ポンプ
OL1	満水
OL2	減水
OL3	故障
43-1	試験-停止-自動
43-2	NO. 1-自交-NO. 2
NP5	LP-P-70



ケース仕様	
型式	屋内据置型
板厚	ケース SPC t2.3
	扉 SPC t2.3
	パネル SPC t2.3
塗装色	外面 5Y7/1 (半艶)
	内面 5Y7/1 (半艶)
塗装	外面
指定色	内面

TITLE		FOR		MODEL		SER. No.		C.		D.		EBARA CORPORATION		SCALE		DWG No.		REV.	
フレッシュャー制御盤バリエーション外形図														1:		IPD4 3.7 LX		CA-328093	



圧力スイッチ63の接点動作
 圧力低下で (1) (5) が閉
 圧力上昇で (1) (3) が閉

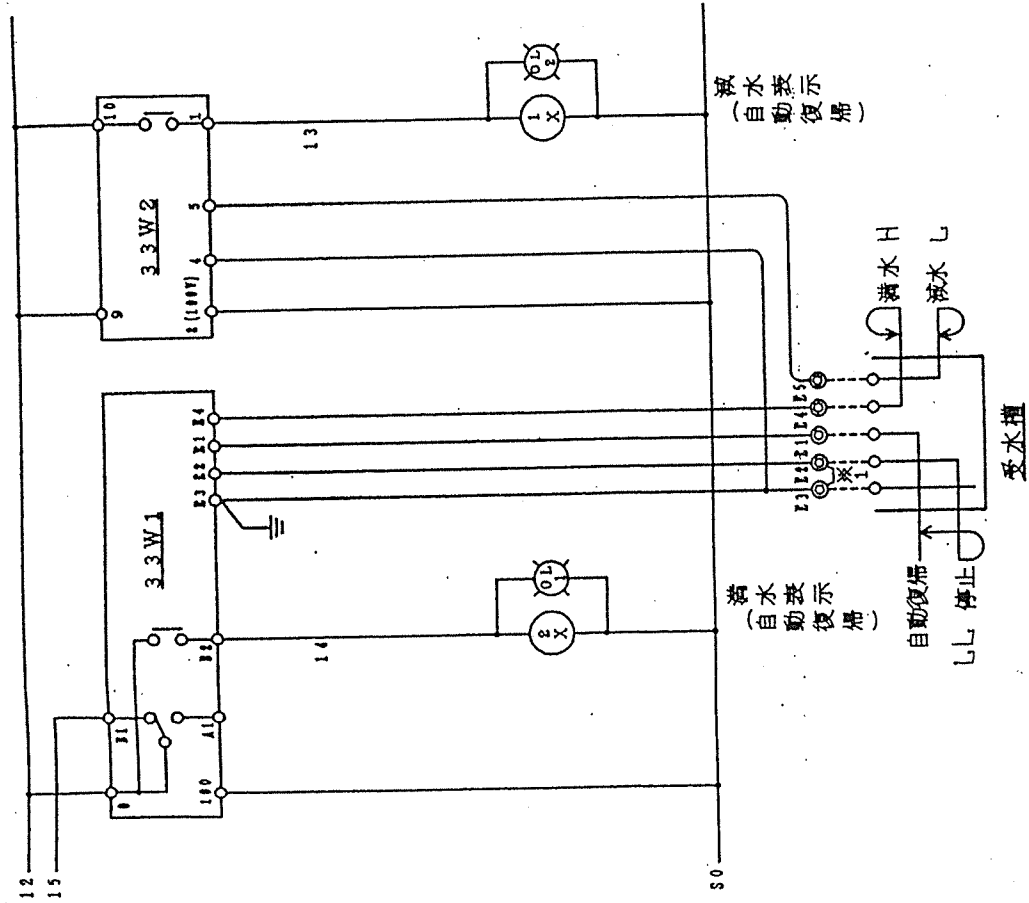
フロースイッチ69の接点動作
 規定流量以下で 閉
 規定流量以上で 開

注: () 内数字は器具の端子番号
 ○は外部接続端子
破線は各先接続範囲を示します。

※1 電源線へ接続時に短絡線を外して下さい。
 ※1 単相交流運転の場合は 53-2は取付しません。

TITLE		FOR		MODEL		SER. No.		C.		D.		EBARA CORPORATION		SCALE		DWG No.		REV.	
フレッシュャー制御盤バリエーション接続図														1:		IPD4 3.7 LX		CA-328096 1/3	

FILE	停電検出回路	9特 (補助接点)
35	26	24
		4
		試験, 停止外部接点端子



満 水: 受水槽の水位が満水 (E4) 以上になると満水表示灯が点灯します。
 空転防止: 受水槽の水位が満水 (E2) 以下になるとポンプを停止させ、
 満水表示灯が点灯します。復帰は復旧水位 (E1) 以上になると
 自動復帰します。

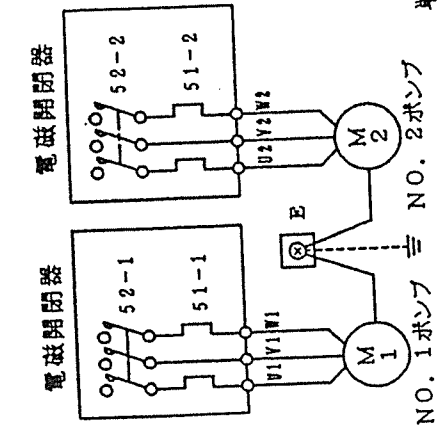
※1 電圧降へ結線時に短絡線を外して下さい。
 ※2 単独交互運転の場合は、63-2は取付きません。

△	UDR UDP	MODEL	FOR	TITLE
△	UTR UTP	P-100, 200, 500 (水中を除く)		フレキシャー制御盤バリエーション接続図
△	UBR UBP			IPD4[3.7]LX
△				SCALE 1:1
△				DWG No. CA-328096 2/3
△				REV



EBARA CORPORATION

FILE	停電検出回路	9特 (補助接点)
35	26	24
		4
		試験, 停止外部接点端子



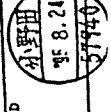
電源
 3400V-50Hz
 440V 60Hz

接点容量
 抵抗負荷 100VAC 3A
 220VAC 2A
 30VDC 90W
 誘導負荷 100VAC 1.5A
 220VAC 0.7A
 30VDC 36W

※1 電圧降へ結線時に短絡線を外して下さい。

下電, 全機停止

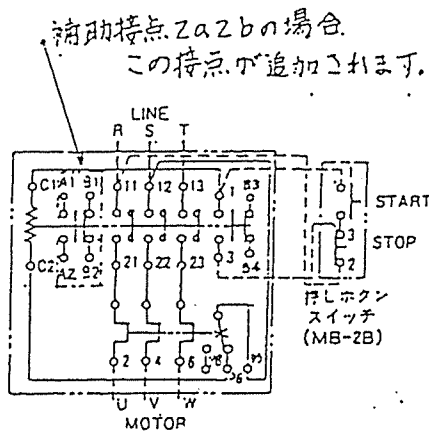
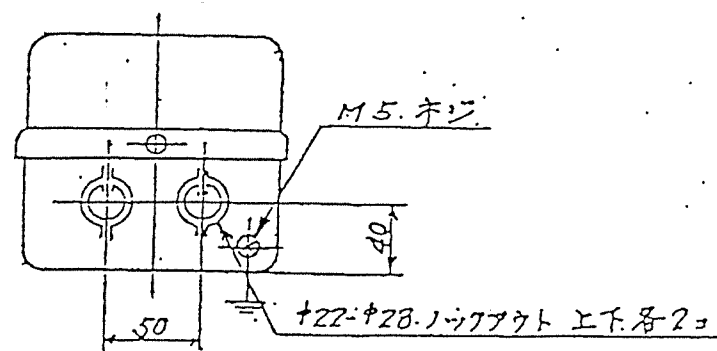
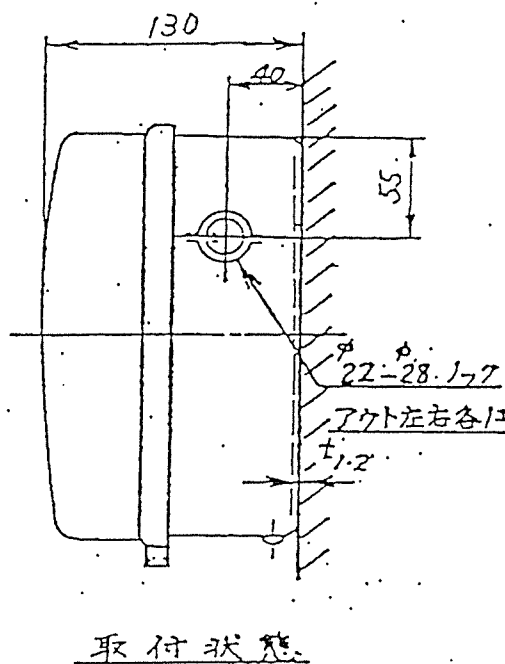
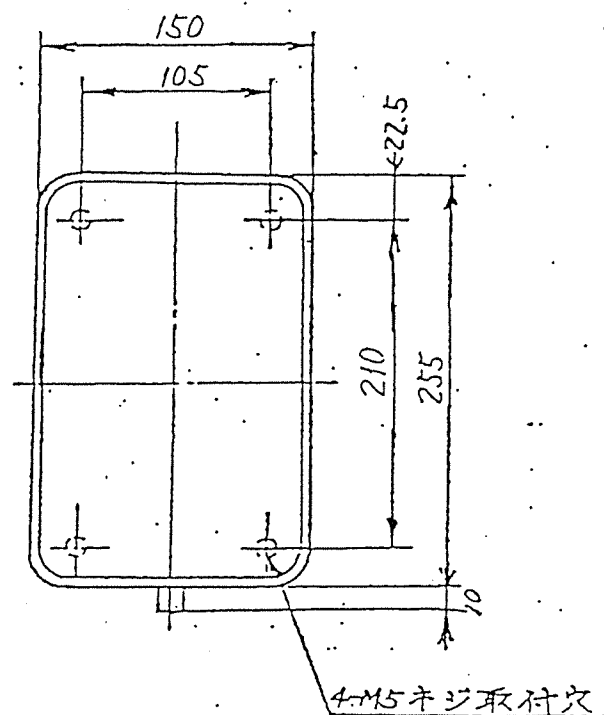
△	UDR UDP	MODEL	FOR	TITLE
△	UTR UTP	P-100, 200, 500 (水中を除く)		フレキシャー制御盤バリエーション接続図
△	UBR UBP			IPD4[3.7]LX
△				SCALE 1:1
△				DWG No. CA-328096 3/3
△				REV



EBARA CORPORATION

日立電磁開閉器

形 式	定格電圧	最高適用電機容量	性 能	補助接点	適用仕様				重量
					電機容量	定格電圧	周波数	サマール	
SH25-T.	AC 600V	220V 5.5kW 26A	JIS AC3-1-0-1	1a1b 最大 24b	5.5kW	440V	60Hz	RC	2.7kg
		440V 11kW 24A							
		550V 7.5kW 12A							



主回路	接触器	M5	10
制御回路	接触器	H3.5	7.8

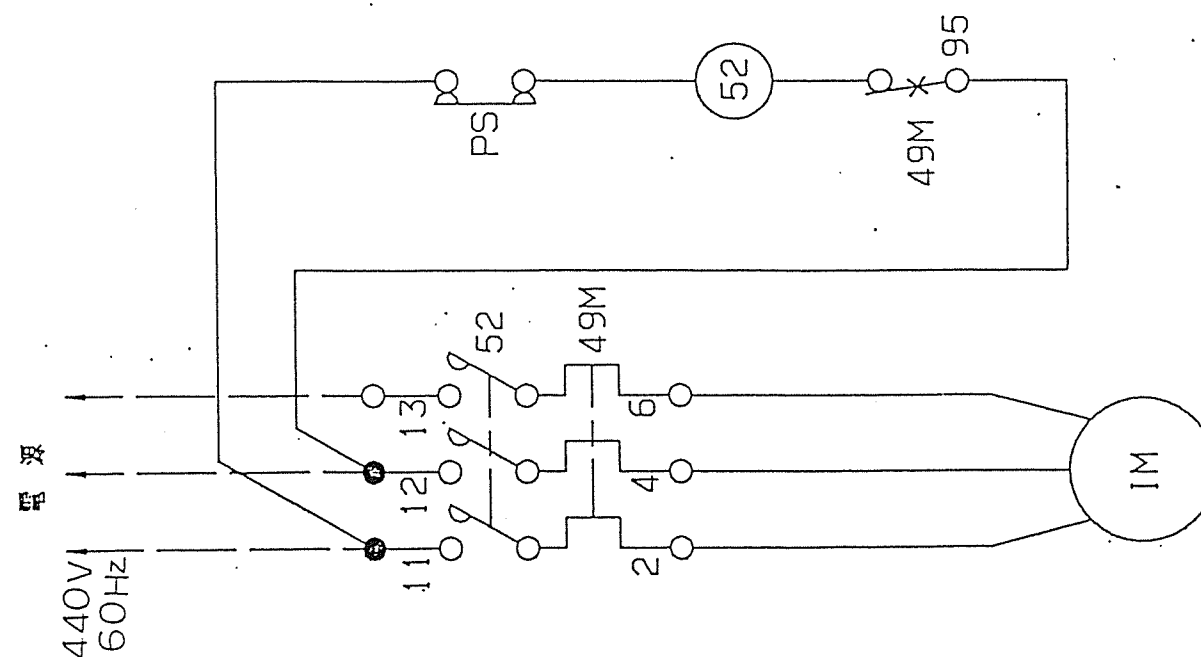
用途 付属品 第三角法

CUSTOMER			OWN. 村上 86.3.5	TITLE SH25-T, SH25-TK 寸法図	SH
			CHKD. " "		
QUANTITY	ORDER NO.	WORK NO.	APPO. 村上 86.3.6	NAKAJO WORKS OWL NO. 325-43031278	SH /
			Hitachi, Ltd. Tokyo Japan		

(条特 82012 設計)

受注番号 顧客殿名

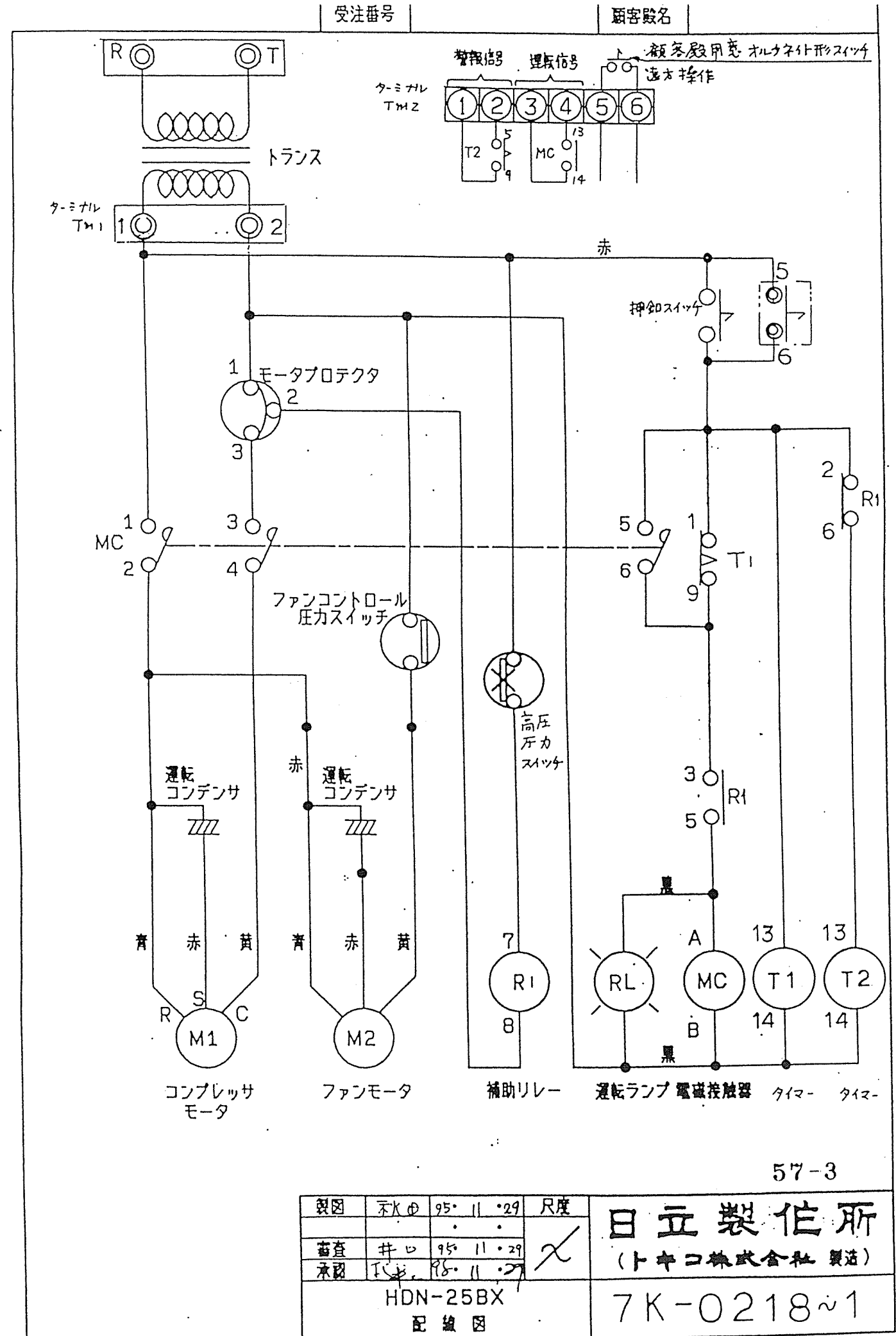
品名	部品	電動機	圧力開閉器	電磁接触器	サマール
記号	IM	PS	52	49M	



製図	尺 寸	10	11	13	N/S
審査	井口	10	11	13	
承認	10	11	13		

2-2-7.5kW ベルコ
2-2-5.5kW オイルフリーベルコ
圧力開閉器式 配線図

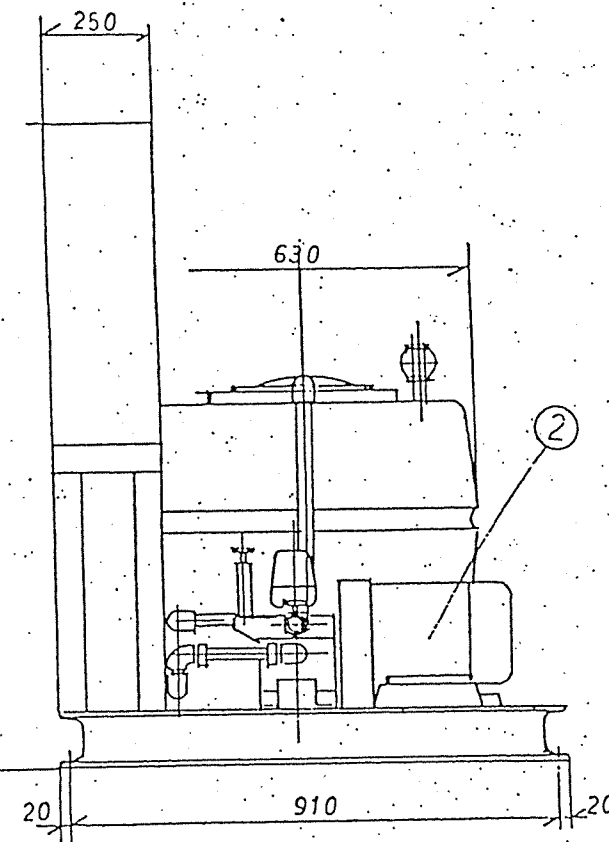
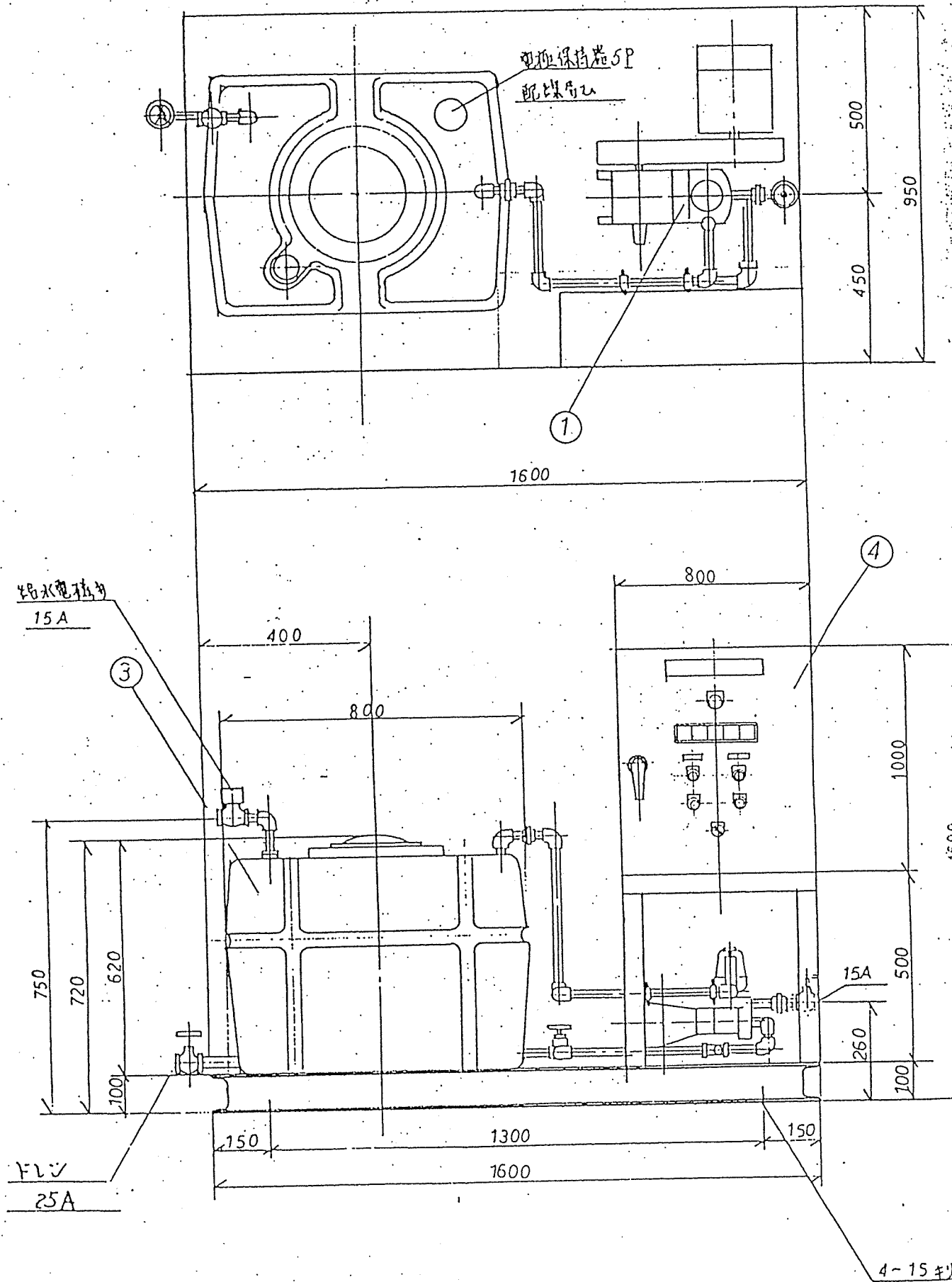
日立製作所
(トキコ株式会社 製造)
6K-3755~1



符号	訂正年月日	訂正理由	品番	部 品 名	数 量	材 質	備 考
◇							
◇							
◇							

仕 様

1. プランジャーポンプ
型 式 SP-18
吐 出 量 10 L/MIN
回 転 数 800 RPM
圧 力 7. KG/CM²
2. 電 動 機
出 力 1.5 KW X 4 P. 440V 60HZ
メーカー 明電舎
3. 薬 剤 タ ン ク
容 量 200 L
材 質 ポリエチレン
4. 操 作 盤

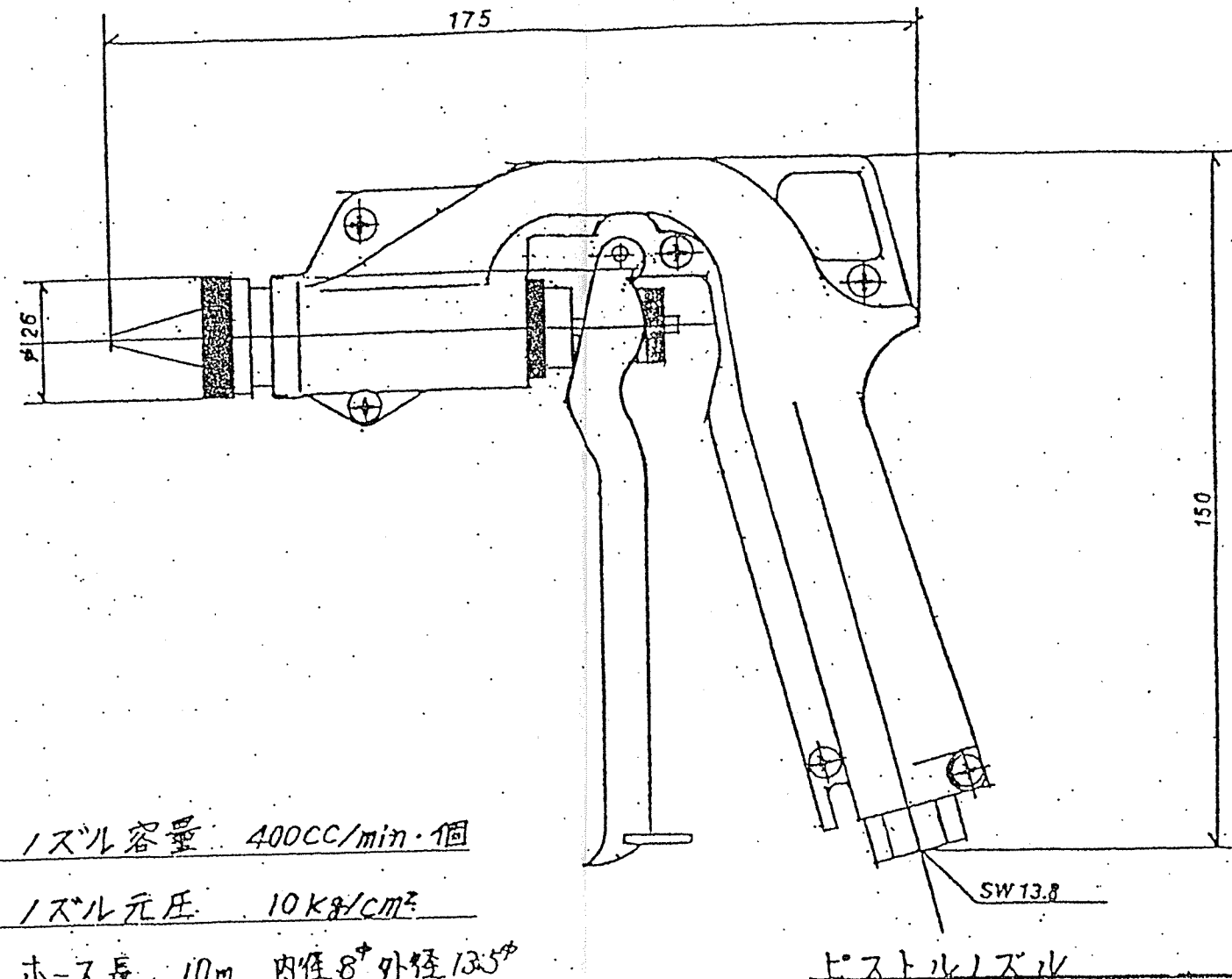


58-1

ITEM No.	GM-701
名 称	消臭剤噴霧装置
製 作 数	1 式
注 番	RK94-453

客 名	図 号	設 計	製 図	写 真	担 当
横浜市衛生管理組合 殿					
消臭剤噴霧装置					
組立外形図					
型 式	K1520SP	品 番			
尺 寸	1/10	材 質			
度		重 量			
<div> 環境機器株式会社 </div>					

符号	訂正年月日	訂正理由	品番	部 品 名	数 量	材 質	備 考
◇							
◇							
◇							

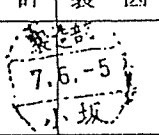



ノズル容量 400CC/min・個
ノズル元圧 10kg/cm²
ホース長 10m 内径8φ 外径13.5φ

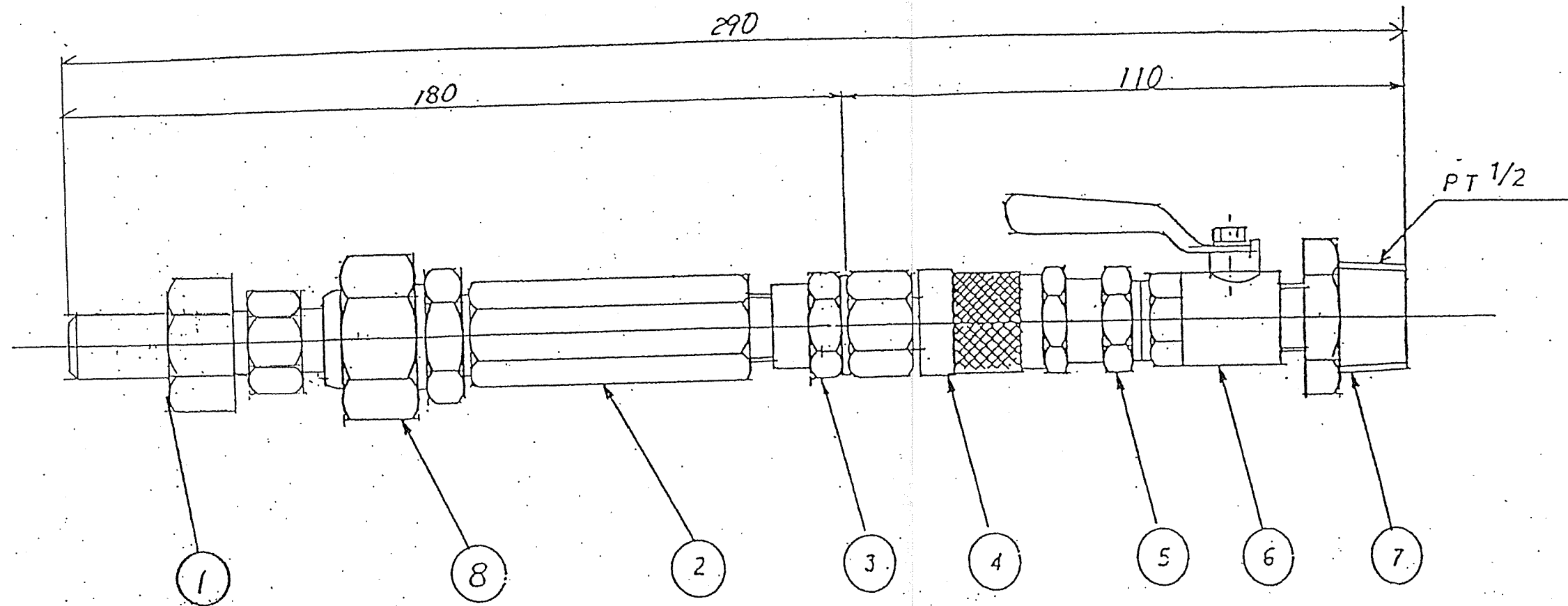
ピストルノズル

3セット

58-2



客先名	札幌地区衛生管理組行殿		調査	設計	製図	写図	担当
名	消臭剤噴霧装置		<div style="text-align: center;">  </div>				
称	ハンドガン型ノズル						
型式		品番	作図 7年 6月 5日				
尺度	材質	重量	図番 No. 950008-1				
			図法 三角法				
			 環境機器株式会社				

符号	訂正年月日	訂正理由	品番	部 品 名	数 量	材 質	備 考
◇			1	ノズル		BS BM	
◇			2	チェックバルブ		"	
◇			3	異径ジョイント		"	
			4	ワンタッチカプラー		"	
			5	異径ジョイント		"	
			6	ボールコック		BC 6	
			7	フッシエ 1/2 x 1/4		SUS 304	
			8	ボールジョイント		BS BM	UT 1/4 M x 1/4 F

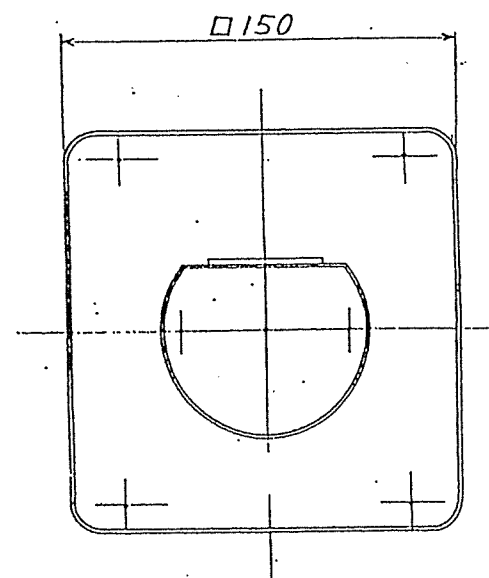
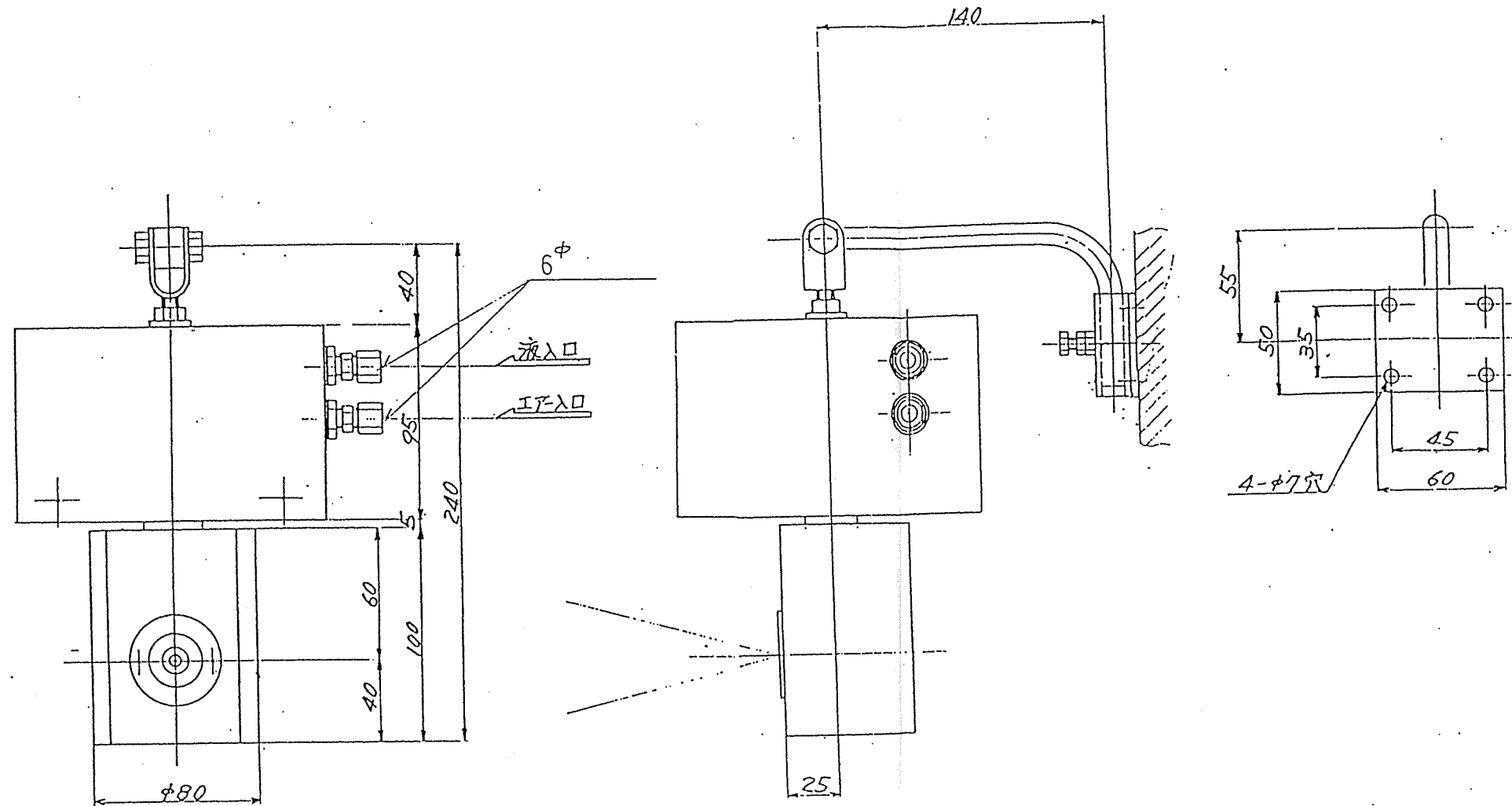


注) ノズル取付位置は母管より高い位置に取付して下さい

58-3

客先名	札幌地区衛生管理組合 殿		調査	設計	製図	写図	担当
名	消臭剤噴霧装置						
称	ノズル組立図						
型式	K-1520SP	品番	作図 7年 6月 5日				
尺 度	材質	重量	図番 No. 950008-2				
			図法 三角法				
			 環境機器株式会社				

符号	訂正年月日	訂正理由	品番	部 品 名	数 量	材 質	備 考
◇							
◇							
◇							

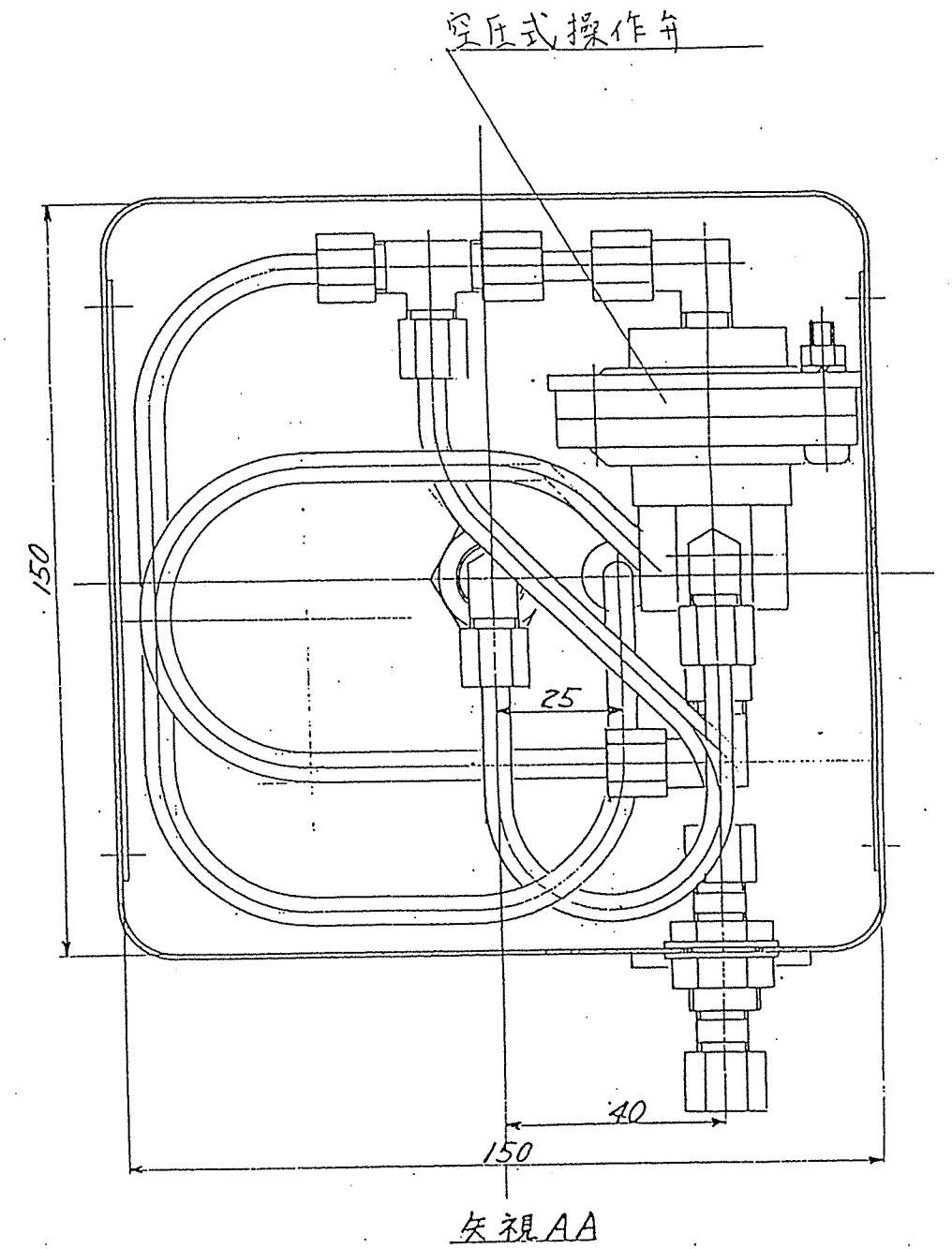
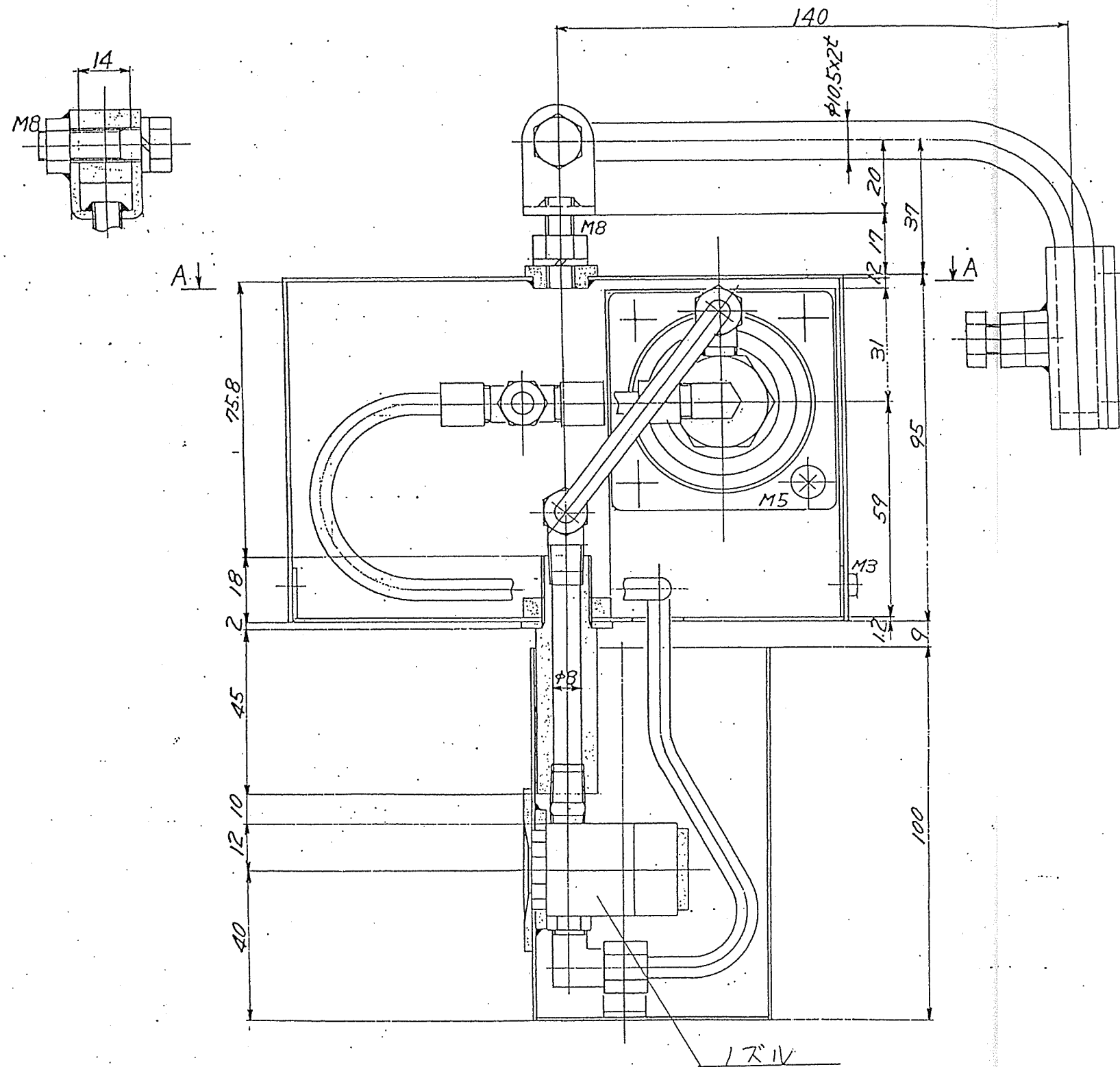


3セット

58-4

客先名	札幌地区衛生管理組后殿		調査	設計	製図	写図	担当
名	消臭剤噴霧装置						
称	2流体ノズルユニット						
型式	K-1520SP	品番					
尺 度		材質					
		重量					
			環境機器株式会社				

符号	訂正年月日	訂正理由	品番	部 品 名	数 量	材 質	備 考
◇							
◇							

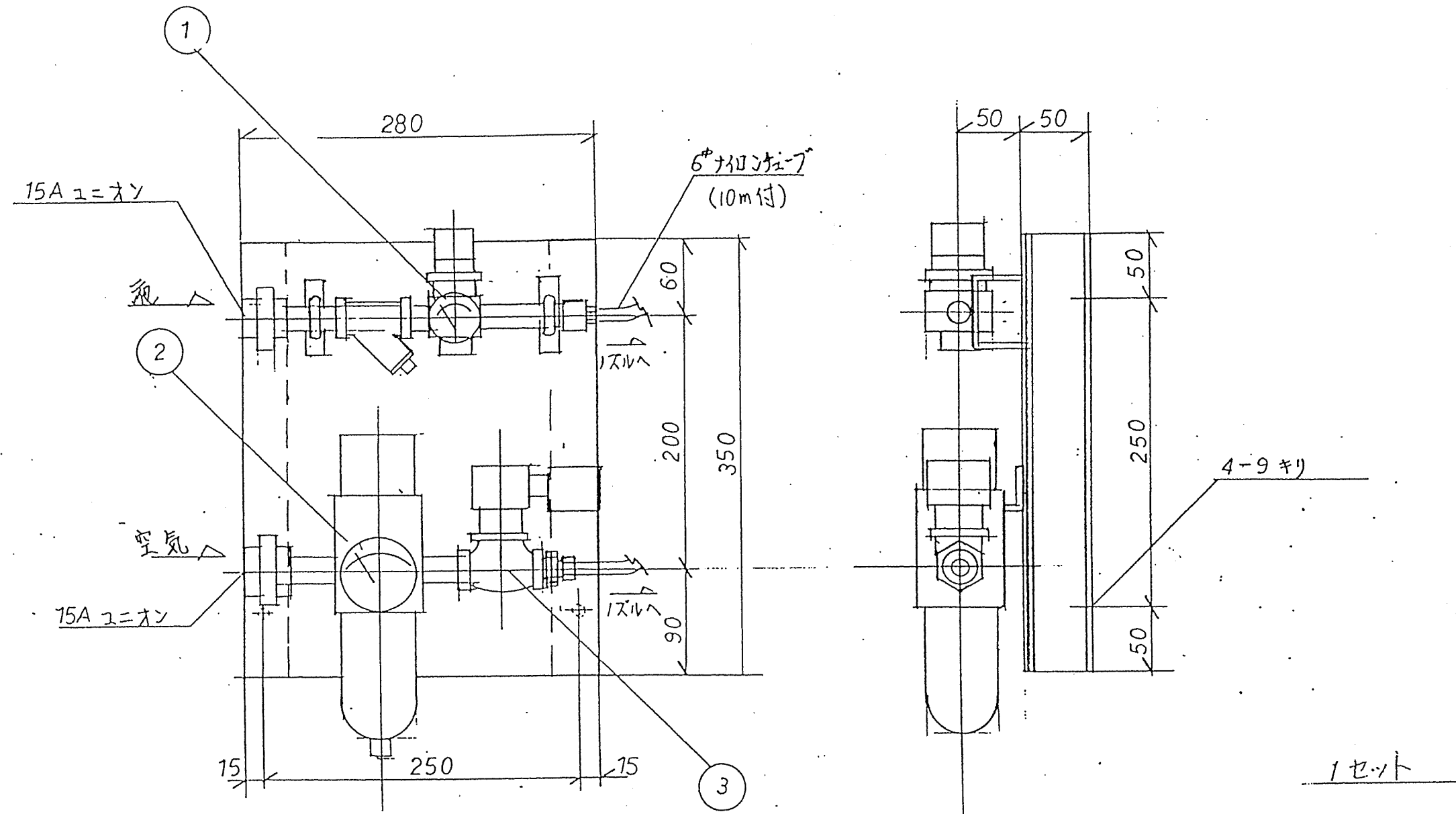


58-5

客先名	調査	設計	製図	写図	組立
札幌地区衛生管理組合 殿					
名	N.N				
称	作 図 年 月 日				
型式	図 番 No. 950008-3-1				
尺 寸	図 法 三 角 法				
度	1/1				
材 質	材 質				
重 量	重 量				

Semco
環境機器株式会社
SPRAY EQUIPMENTS MFG. CORP.

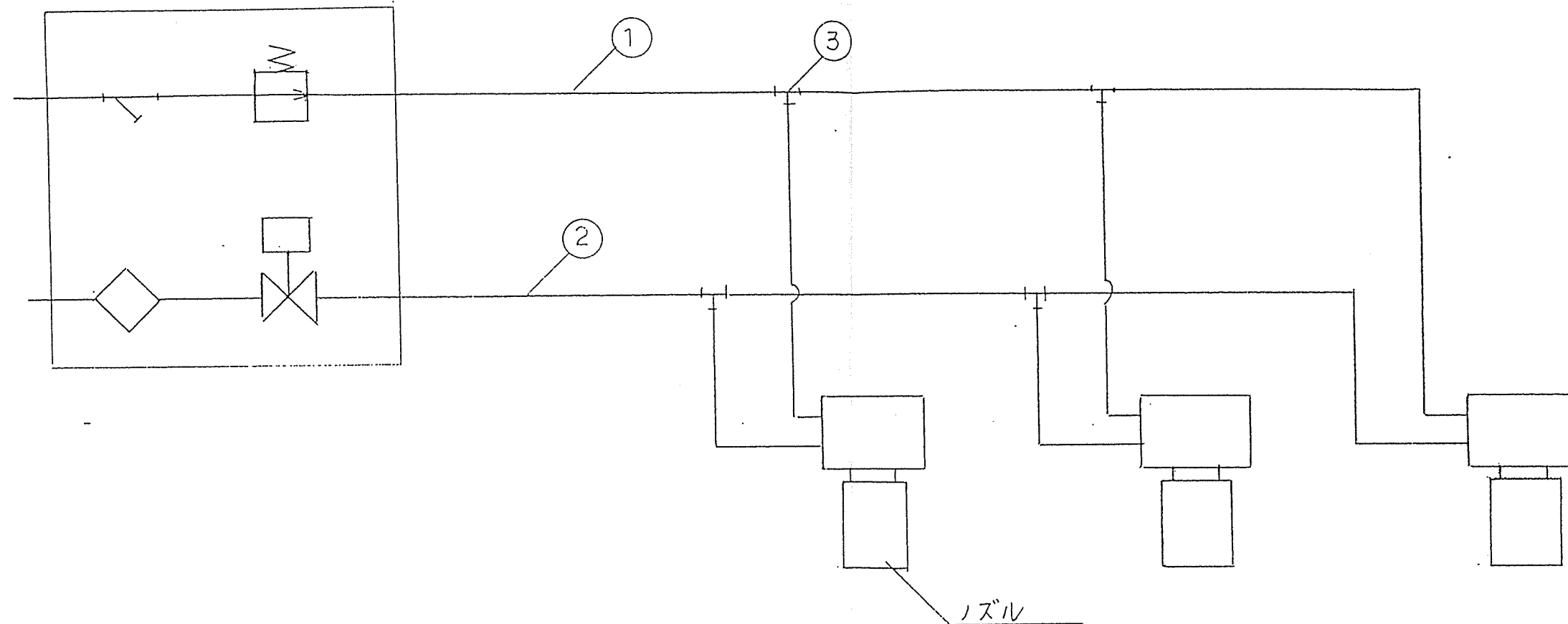
符号	訂正年月日	訂正理由	品番	部 品 名	数 量	材 質	備 考
◇			1	液用減圧弁	1		SR-4000
◇			2	フィルターレギュレーター	1		AW-8000
◇			3	電磁弁	1		VPW2145-041T



58-6

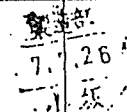

客先名	札幌地区衛生管理組合 殿		調査	設計	製図	写図	担当
名	消臭剤噴霧装置		<div style="text-align: center;"> </div>				
称	エアーユニット						
型式	K-1520SP	品番					
尺度		材質					
		重量					
			<div style="text-align: center;"> 環境機器株式会社 </div>				

符 号	訂正年月日	訂 正 理 由	品 番	部 品 名	数 量	材 質	備 考
◇							
◇							
◇							

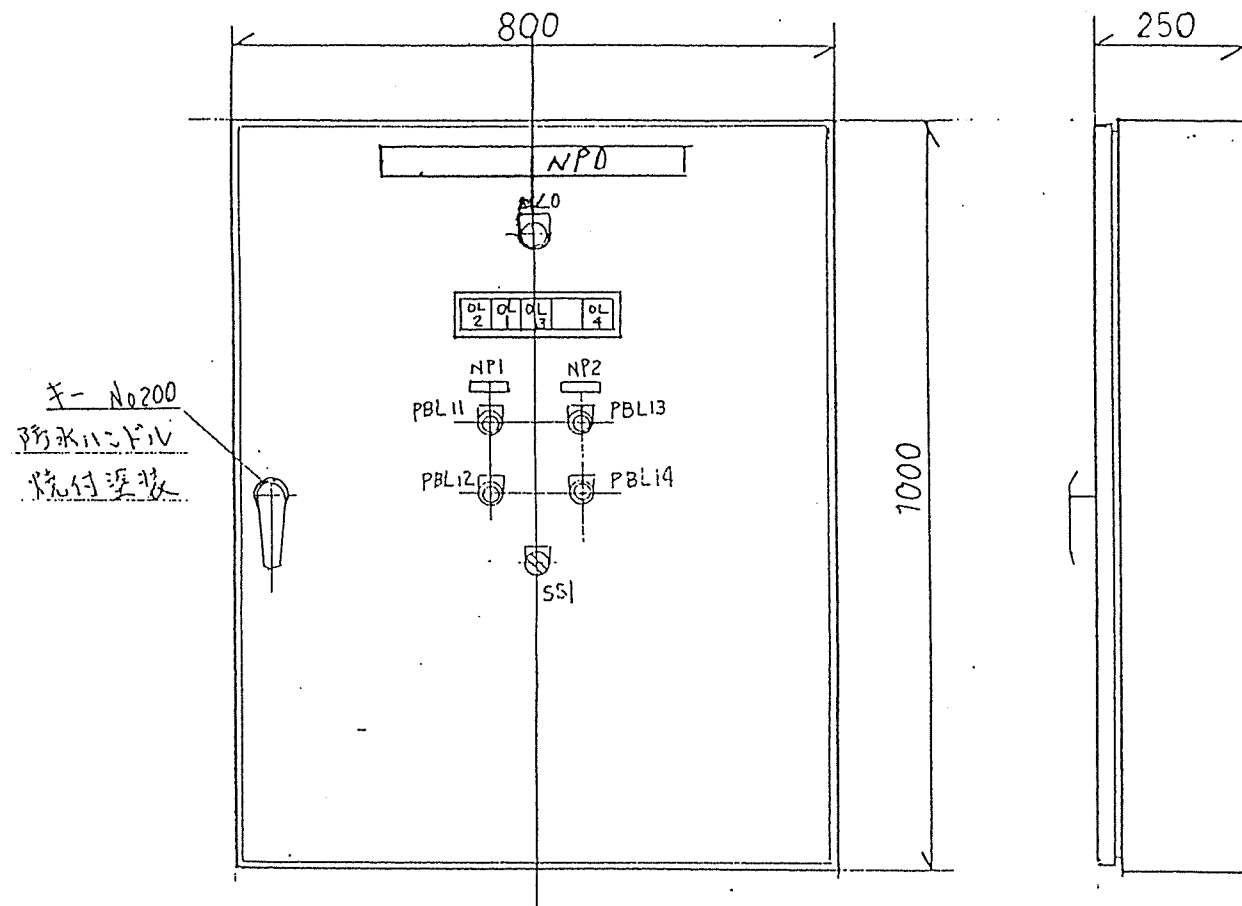


品番	名 称	数 量
1	6 ^φ パイプ(白色)	10m
2	" (黒色)	10m
3	パイプ金具(T)	4

58-7

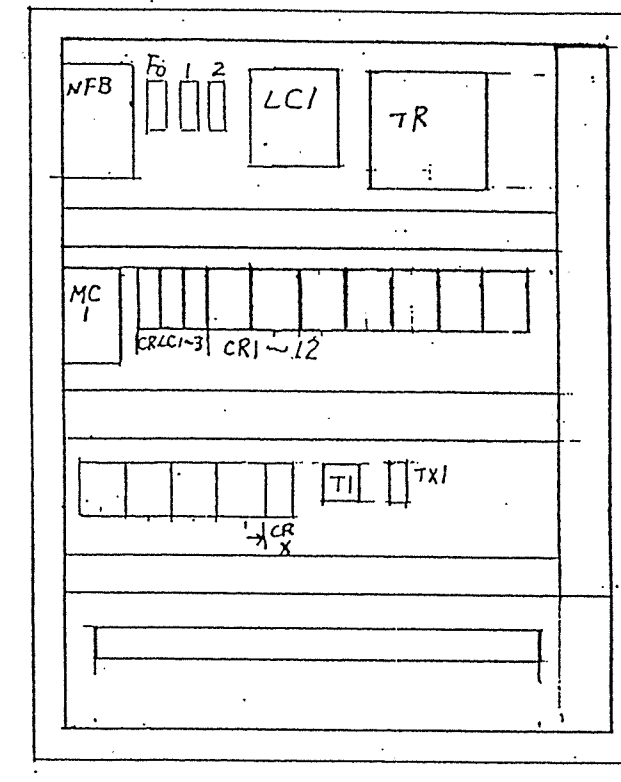
客先名	札幌地区衛生管理組合 殿			調 査	設 計	製 図	写 図	担 当
名	消臭剤噴霧装置			<div style="text-align: center;">  </div>				
称	パイプ接続系統図			作 図	年 月 日			
型式	K-1520SP	品番		図 番	No. 950008-4-1			
尺 度		材質		図 法	三 角 法			
		重量		 環境機器株式会社				

符号	訂正年月日	訂正理由	品番	部 品 名	数 量	材 質	備 考
◇							
◇							
◇							



記号	名 称	備 考
NP0	消毒剤噴霧装置	
1	噴霧ポンプ	
2	縮水電磁弁	
OL 1	タンク下限	
2	タンク下下限	
3	タンク上限	
4	モーター異常	
WLO	電 源	
SS1	単相一自動	
PBL11	運転	(赤)
PBL12	停止	(緑)
PBL13	開	(赤)
PBL14	閉	(緑)

塗装色 5Y7/1 半艶
板 厚 2.3mm
型 式 鋼板製屋内防塵形



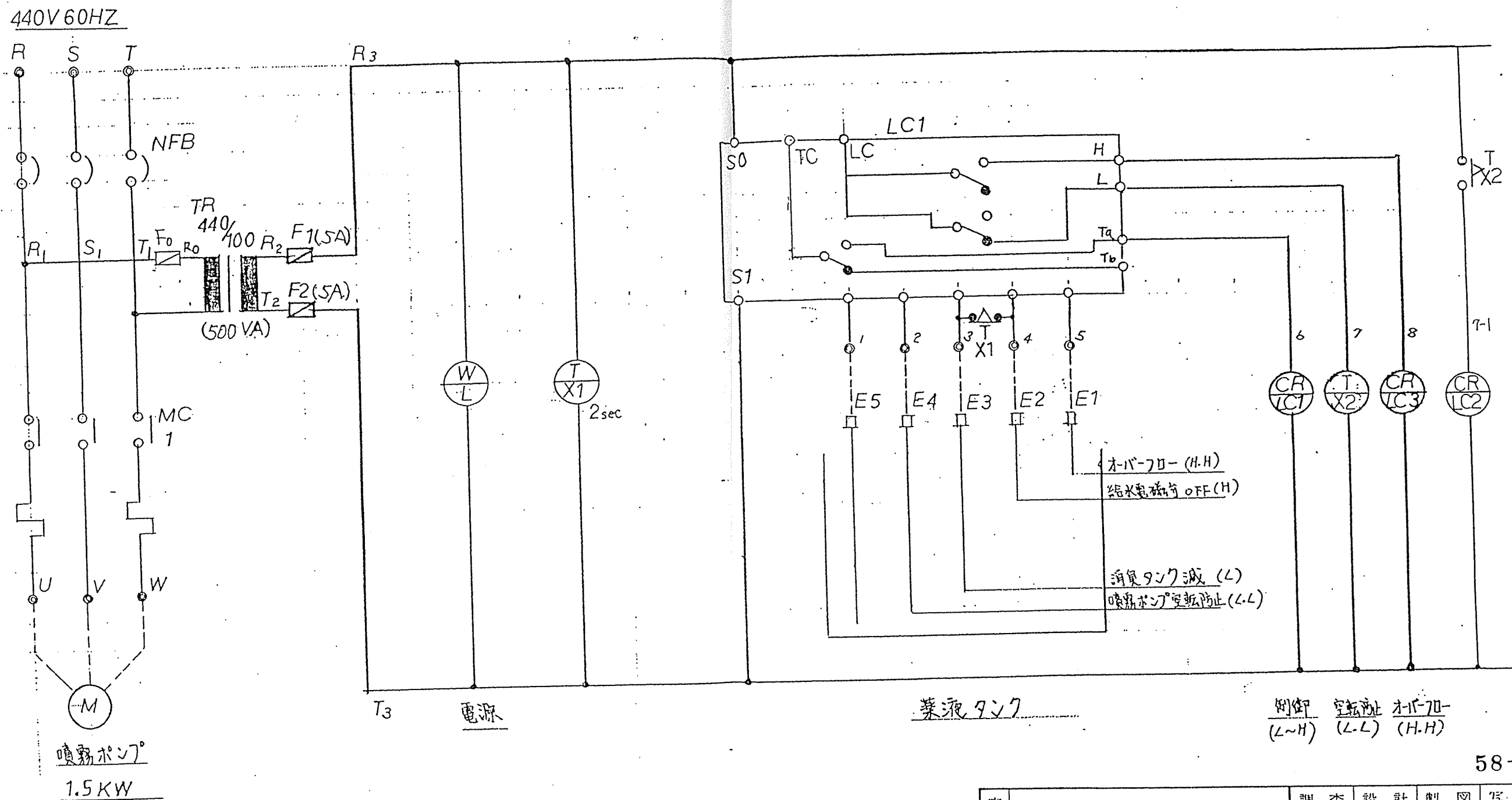
R	S	T	U	V	W	E1	E2	E3	E4	E5	15	16	17	18	19	15	20	21	15	22	23	15	24	25	44	T3
45	T3	46	T3	47	T3	48	T3	49	T3	50	T3	51	T3	60	61	62	63	64	65							


客先名		調査		設計		製図		写図		担当	
名		作図		図番		図法		年		月 日	
称		No. 950008-5		三		角		法			
型式		K-1520SP		品番							
尺 度		材質		重量							

58-8

環境機器株式会社
Semco

符 号	訂正年月日	訂 正 理 由	品 番	部 品 名	数 量	材 質	備 考
◇							
◇							
◇							



客 先 名	杭崎地区衛生管理組合 殿			調 査	設 計	製 図	写 図	担 当
名	消臭剤噴霧装置					製造 7 6-6 小坂		
称	結 線 図(V3)			作 図	年 月 日			
型 式	K-1520SP	品 番		図 番	No. 950008-6			
尺 度		材 質		図 法	三 角 法			
		重 量		 環境機器株式会社 Semco				

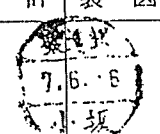

R3

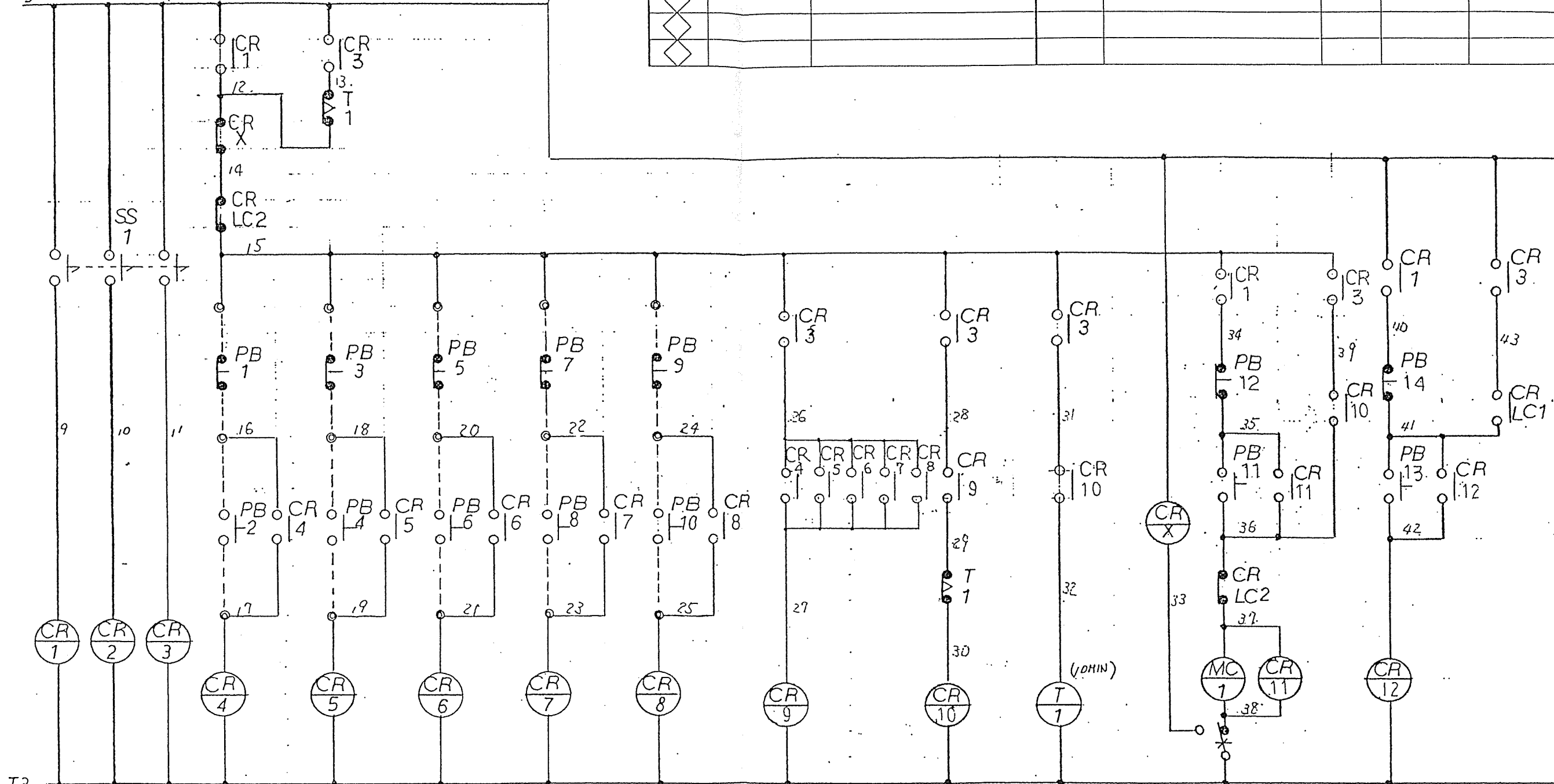
T3

半切自動

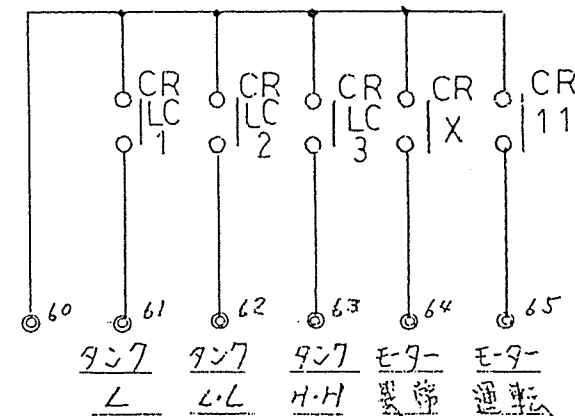
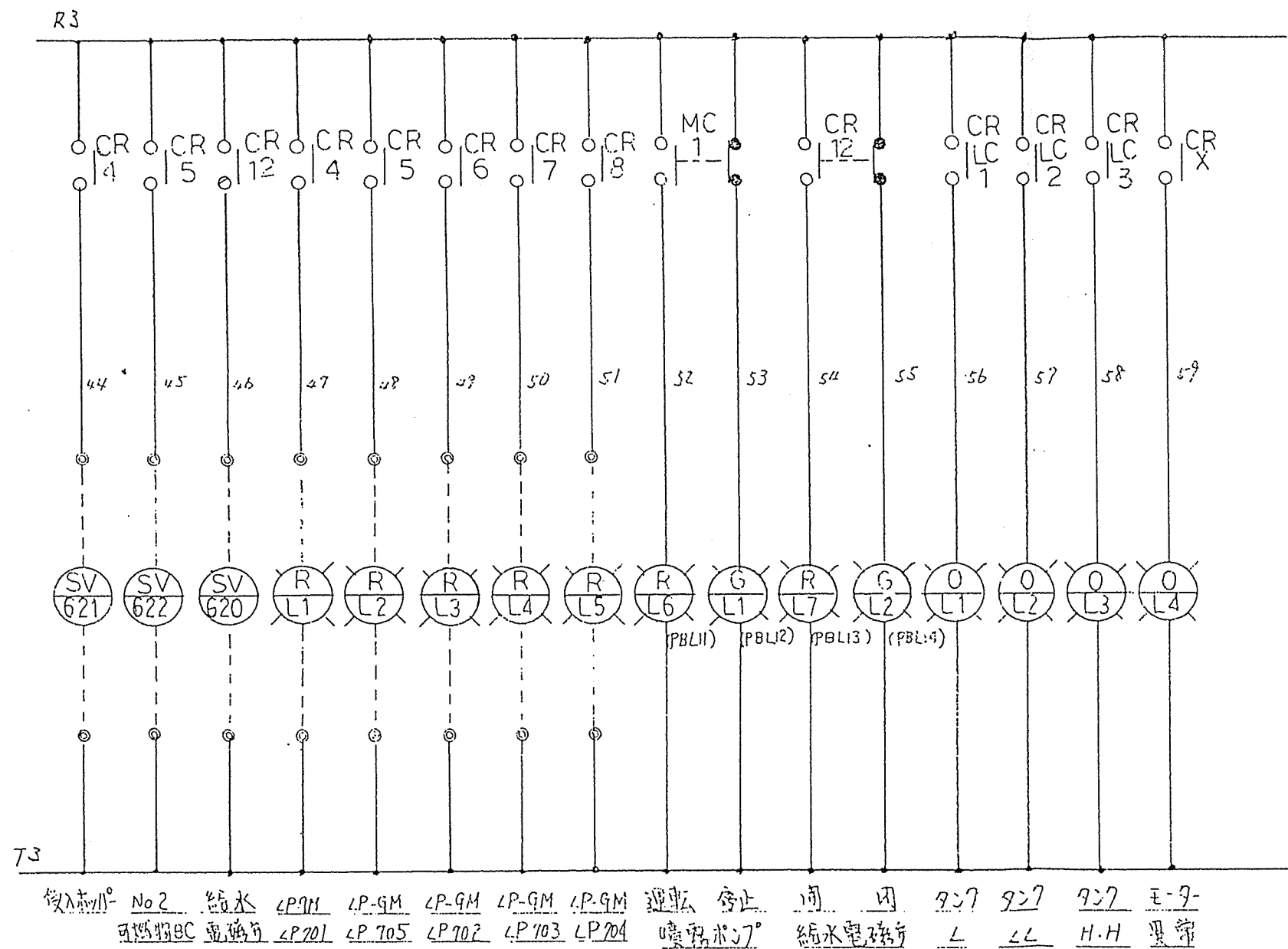
符号	訂正年月日	訂正理由	品番	部品名	数量	材質	備考
◇							
◇							
◇							

58-10

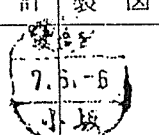

客先名	祝崎地区衛生管理組合 殿			調査	設計	製図	写図	担当
名	消毒剤噴霧装置			<div style="text-align: center;">  <p>7.6.6</p> </div>				
称	結線図 (7/3)							
型式	K-1520SP	品番		作図	年 月 日			
尺		材質		図番	No. 950008-7			
度		重量		図法	三角法			
				 環境機器株式会社 Semco				



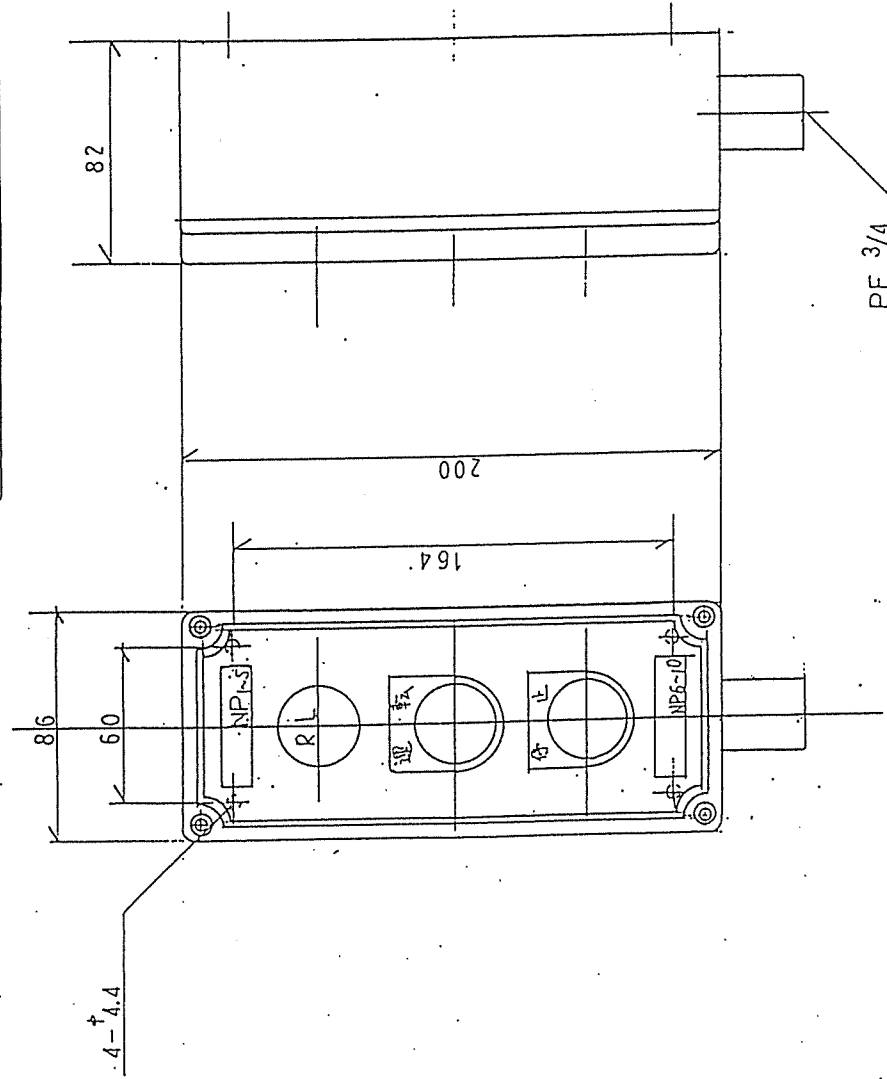
符号	訂正年月日	訂正理由	品番	部 品 名	数 量	材 質	備 考
◇							
◇							
◇							



58-11

客先名	枕崎地区衛生管理組合殿				調査	設計	製図	写図	担当
名	消臭剤噴霧装置				<div style="text-align: center;">  </div>				
称	結線図(3/3)								
型式	K-1520SP		品番		作図	年 月 日			
尺 度			材質		図番	No. 950008-8			
			重量		図法	三 角 法			
					 環境機器株式会社				

符号	訂正年月日	訂正理由	品番	部 品 名	数 量	材 質	備 考
◇◇◇							



形 式	AGA 3102Y
装 法	SY 7/1 マッパ
数 量	5

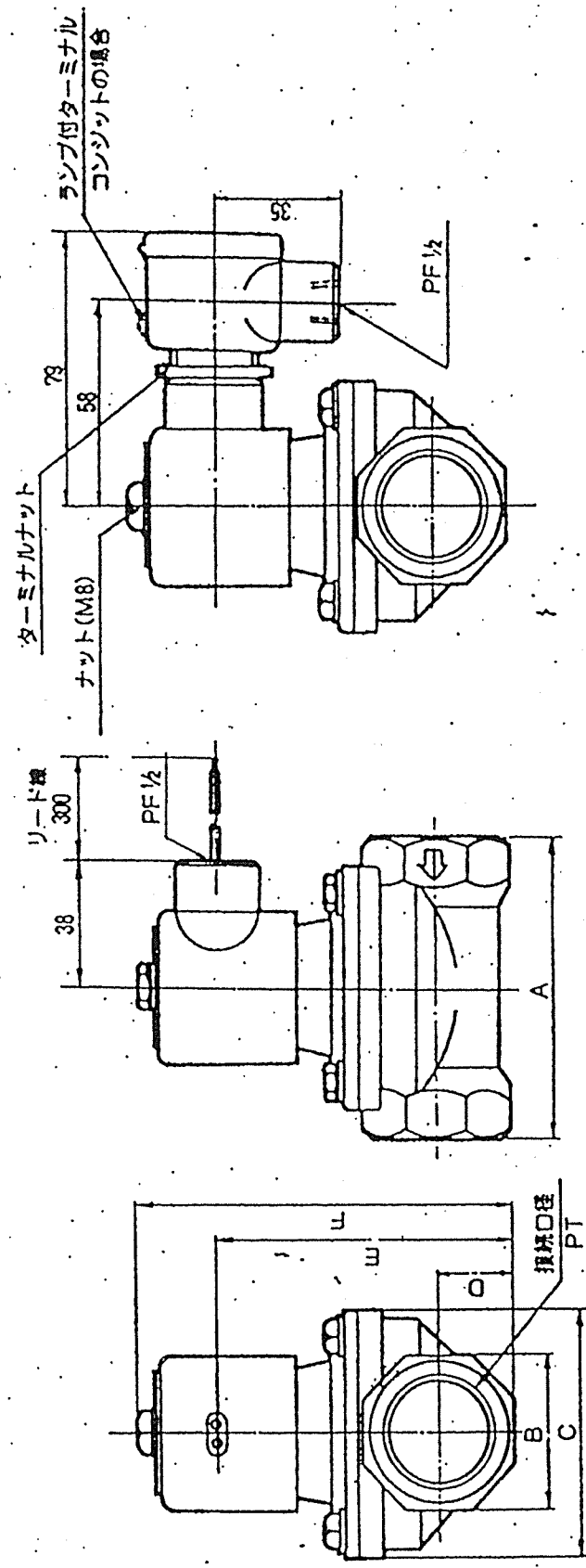
記 号	名 称
NP 1	吸入ホガ 消臭剤噴霧器
2	No2吸排機コンパ 消臭剤噴霧器
3	ポンプホガ 消臭剤噴霧器
4	搬出室 消臭剤噴霧器
5	破砕前処理機 消臭剤噴霧器
6	LP-GMLP 701
7	LP-GMLP 702
8	LP-GMLP 703
9	LP-GMLP 704
10	LP-GMLP 705

客 先 名	札幌地区衛生管理組合 殿		
名 称	消臭剤 噴霧装置		
型 式	K-1520SP	品 番	
尺 寸	1/2	材 質	
		重 量	
制 定	設 計	製 図	写 真
作 図	7 年 6 月 5 日		
図 番	No. 950008-9		
図 法	三 角 法		
環境機器株式会社			

VPW2145~85

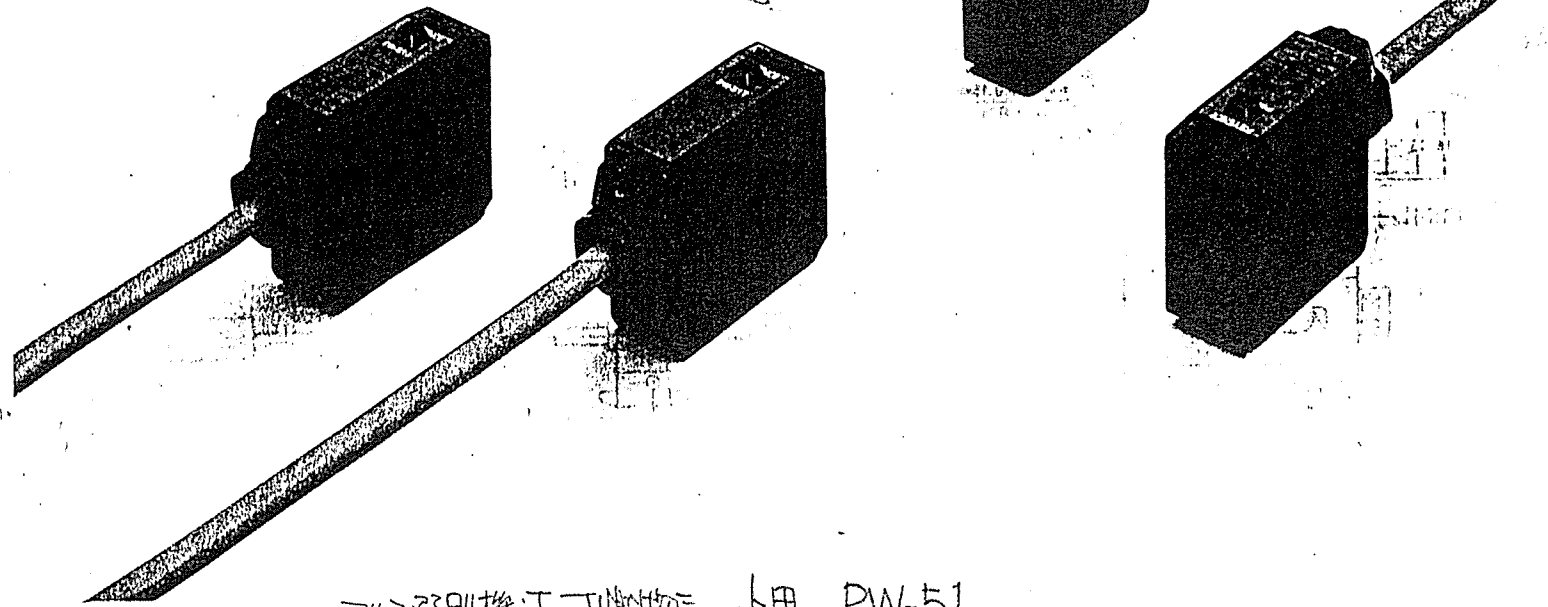
消臭配管電磁弁

ターミナル付コンジット



58-12

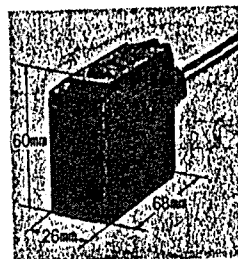
MODEL	接続口径	A	B	C	D	E	F
A VPW2145-1,04	PT 1/2	67	29	50	14.5	75	100
VPW2165-08	PT 3/4	85	36	62	18.0	82	108
VPW2185-10	PT 1	95	45	73	22.5	93	120

フリー電源
光電スイッチ
PWシリーズ10mの長距離検出を実現。
マルチモードタイマ内蔵タイプもラインアップ。

特長

検出距離10mをクリア

拡散反射型で1m、帰帰反射型で5m、そして透過型では10mの検出距離を実現しました。強力なビームでゴミやホコリの多いラインでも、安定した検出が可能です。しかもスモールサイズで取り付け場所を選びません。

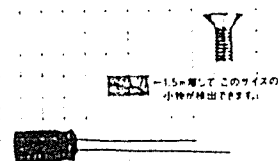


AC/DCフリー電源

AC24~240V、DC12~240Vのフリー電源の採用で世界中のラインに対応。在庫する場合にも便利です。

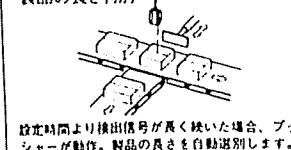
ビームを絞り込むスリットを標準装備

透過型(PW-51、51J)はビームを細く絞り込むスリットを標準装備。電子部品などの微小物体も長距離から確実に検出できます。

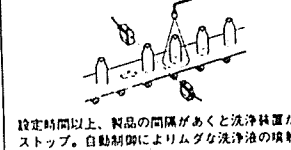


用途を広げるマルチモードタイマを内蔵(Jタイプ)

0.1~5秒の間で任意に設定できるマルチモードのタイマ機能を装備。光電スイッチの用途を広げました。

〈オンディレイタイマ応用例〉
製品の長さ判別

設定時間より検出信号が長く続いた場合、プッシュャーが動作。製品の長さを自動選別します。

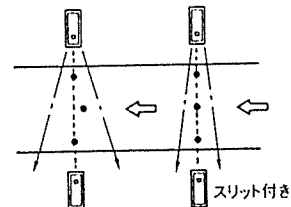
〈オフディレイタイマ応用例〉
洗浄液の噴射制御

設定時間以上、製品の間隔があくと洗浄装置がストップ。自動制御によりムダな洗浄液の噴射を防ぎます。

〈ワンショットタイマ応用例〉
ラベルの貼付位置の制御

対象物が流れてきた瞬間に、貼付装置が動作時間を常に一定にして動作。製品の長さにかかわらず、定位置にラベルを貼ることができます。

・幅のあるラインでも検出位置のバラツキなし



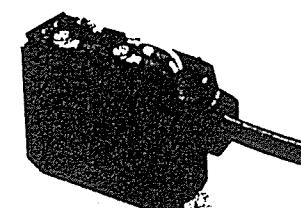
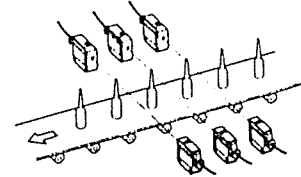
使いやすい表面端子台

センサの取り付け工事と配線工事を別々に行えます。ライン変更にも簡単に交換・配線ができます。

見やすい表示灯

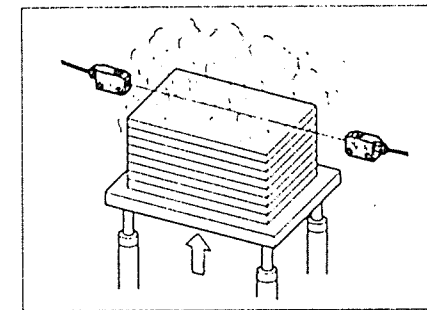
前後左右、どの方向からも動作状態が確認できる、視認性の高い動作表示灯を採用しています。

・相互干渉も減少

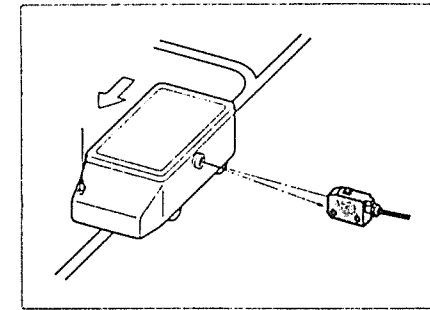


アプリケーション

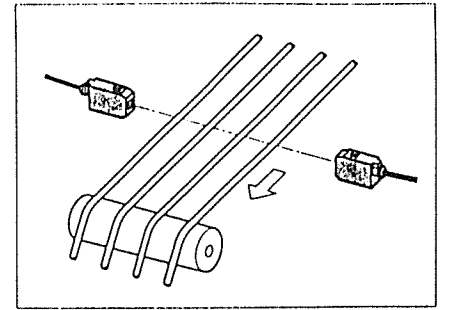
水蒸気中での耐火ボードの位置検出



無人搬送車の通過確認



ビニールホースのたるみ検出



センサ・バリエーション

検出方式	形状	検出距離	タイマ機能	型式	価格(¥)
透過型		10m	—	PW-51	9,500
			有	PW-51J	11,900
帰帰反射型		0.1~5m	—	PW-61	9,500
			有	PW-61J	11,900
拡散反射型		1m	—	PW-41	8,500
			有	PW-41J	10,900

仕様

種 類	透 過 型		回 帰 反 射 型		拡 散 反 射 型	
	標 準	タイマ付	標 準	タイマ付	標 準	タイマ付
型式	PW-51	PW-51J	PW-61	PW-61J	PW-41	PW-41J
検出距離	10m*		0.1～5m(R-1使用時)		1m(20×20cm[1紙])	
光源	赤外LED					
検出物体	不透明体15mm 以上 *		不透明体30mm"以上		透明・不透明体	
応差距離					検出距離の20%以下(検出距離15cm以上)	
感度調整					1回転トリマ(240°)	
応答時間	20ms以下					
動作形態	入光時ON/しゃ光時ON スイッチ切換					
表示灯	出力表示・電源表示(透過型投光器のみ)……赤色LED					
タイマ機能**	_____	オンディレイ オフディレイ ワンショット (0.1～5s)	_____	オンディレイ オフディレイ ワンショット (0.1～5s)	_____	オンディレイ オフディレイ ワンショット (0.1～5s)
制御出力	リレー出力1a AC250V 3A以下 DC30V 3A以下(抵抗負荷)					
定 格	電源電圧	AC24～240V±10% 50/60Hz、DC12～240V±10%				
	消費電力	・投光器3VA以下 ・受光器3VA以下 (DC24Vのとき0.6W)		3VA以下(DC24Vのとき0.6W)		
耐ノイズ	ノイズシミュレータによる方形波ノイズ 電源端子間 1kV 1μs					
耐電圧	電源端子一括と接点間 AC1,500V 1分間					
絶縁抵抗	外部端子一括とケース間 20MΩ 以上(DC500Vメガにて)					
耐 環 境 性	保護構造	IP-66				
	使用周囲照度	自然ランプ:5,000lx以下 太陽光:20,000lx以下				
	使用周囲温度	-10～+60℃(氷結しないこと)				
	使用周囲湿度	35～85%RH				
	耐振動	10～55Hz 複振幅1.5mm X、Y、Z各方向2時間				
	耐衝撃	100m/s ² [約10G] X、Y、Z各方向3回				
材質	ケース:PBT レンズ:アクリル フタ:ポリサルホン					
重量	投光器:約70g	投光器:約70g	約95g	約100g	約95g	約100g
	受光器:約90g	受光器:約95g				

*1 スリット装備時、検出距離1.5m、最小検出体は、不透明体3×6mm以上

*2 スwitchにより切換。

調整方法

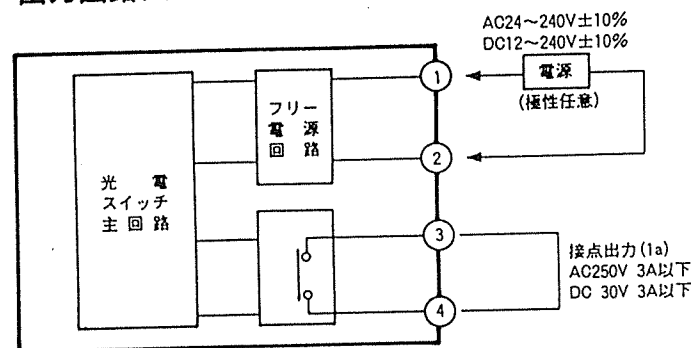
入光時ONに設定した場合(しゃ光時ONの場合は<)内の動作となります)

調整方法	表示灯	動作状態	調整方法
①	赤 ● < ● >	検出物体を取り除いた状態で感度調整トリマを右に回し動作表示灯が点灯<消灯>する位置(最大においても動作表示灯が点灯<消灯>しない場合は最大)を①とします。	感度調整トリマ
②	赤 ● < ● >	検出物体を所定の位置に置き感度調整トリマを①から徐々に左に回して動作表示灯が消灯<点灯>する位置を②とします。	感度調整トリマ
③	赤 ● < ● >	感度調整トリマを①と②の中間に調整し、動作の確認をします。	感度調整トリマ

しゃ光時ONに設定した場合(入光時ONの場合は<)内の動作となります)

調整方法	表示灯	動作状態	調整方法
①	赤 ● < ● >	●透過型 ●回帰反射型	投光器と受光器(回帰反射型は投・受光器と反射板)を光軸が一直線になるようにします。片側のセンサを固定して、他方を上下、左右に振り、動作表示灯が消灯<点灯>する範囲を確認し、その中央に設置します。動作の確認をします。

出力回路図



(※)透過型の投光器(PW-51T)は、電源端子①②のみです。

タイマ・チャート

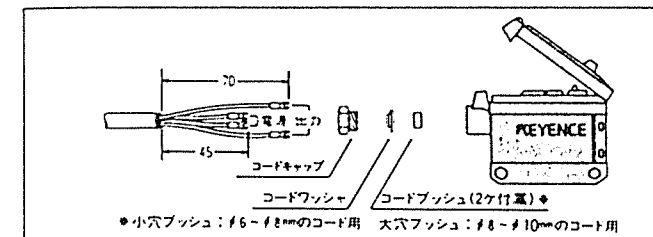
動作形態	スイッチ位置	検出状態	動作モード	入光	しゃ光
入光時ON動作(LIGHT ON)	1 2 3	通常動作ノーマル	ON	ON	ON
			OFF	OFF	OFF
			ON	ON	ON
	1 2 3	ワンショット	ON	ON	ON
			OFF	OFF	OFF
			ON	ON	ON
	1 2 3	オンディレイ	ON	ON	ON
			OFF	OFF	OFF
			ON	ON	ON
	1 2 3	オフディレイ	ON	ON	ON
			OFF	OFF	OFF
			ON	ON	ON
しゃ光時ON動作(DARK ON)	1 2 3	通常動作ノーマル	ON	ON	ON
			OFF	OFF	OFF
			ON	ON	ON
	1 2 3	ワンショット	ON	ON	ON
			OFF	OFF	OFF
			ON	ON	ON
	1 2 3	オンディレイ	ON	ON	ON
			OFF	OFF	OFF
			ON	ON	ON
	1 2 3	オフディレイ	ON	ON	ON
			OFF	OFF	OFF
			ON	ON	ON

●Tは、トリマにより調整されるタイマ時間です。(0.1s~5sまで可変)
●ワンショットモードにて、ワンショット時間内に再度入光があった場合、2度目の入光でワンショット時間が決まります。

正しくお使いください

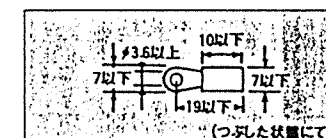
接続について

- コードは、φ6~φ10mmの円形断面のものをお使いください。指定径以外のものや歪んだコードを使用した場合は、防水性が保たれません。
- コードの処理は、下図に従ってください。

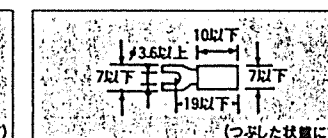


(適用圧着端子)

●丸型



●Y型

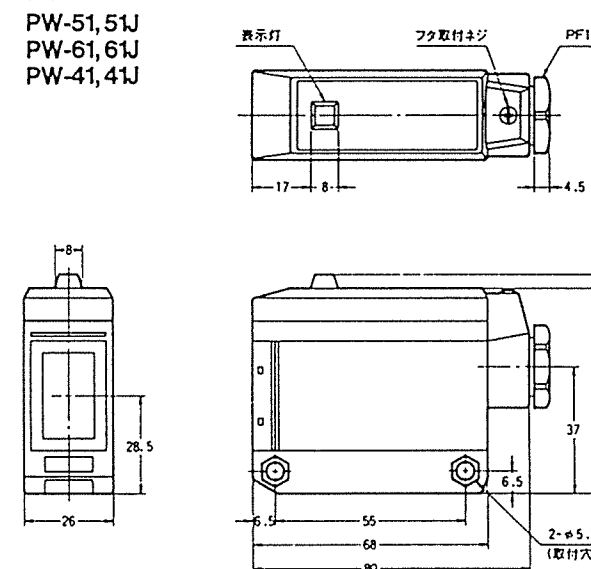


※絶縁チューブ付のものを使用してください。推奨圧着端子:呼び1.25-3.5

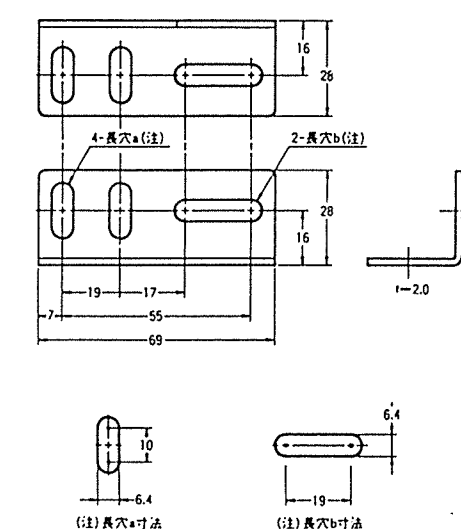
外形寸法図

本体

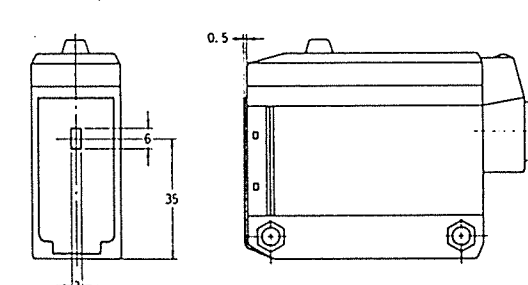
PW-51,51J
PW-61,61J
PW-41,41J



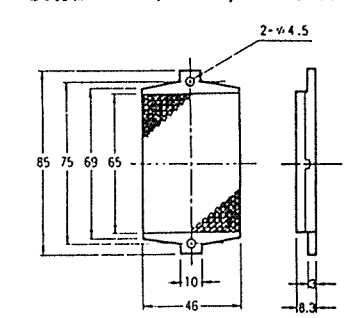
取付金具(付属品)



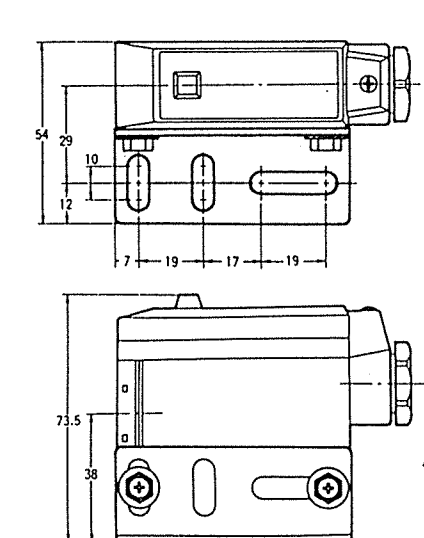
スリット(PW-51, 51Jに付属)装着時
PW-51, 51J



反射板 R-1(PW-61, 61Jに付属)

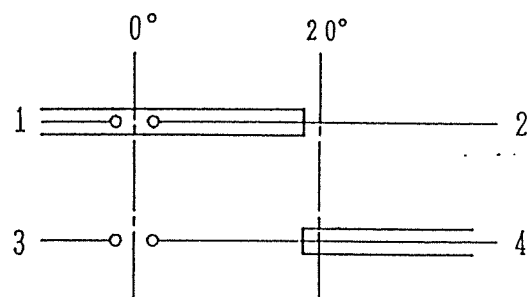


取付金具装着時 全タイプ共通

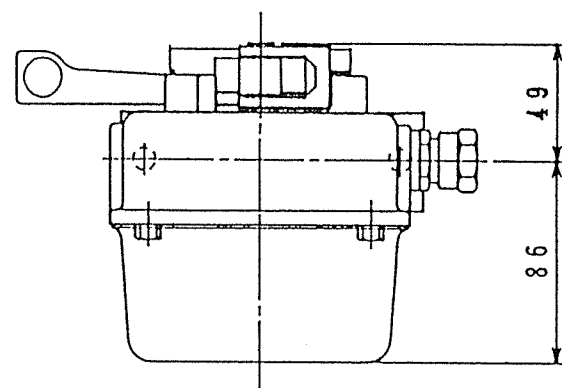


形 式 TYPE	保 護 構 造 ENCLOSURE	操 作 力 OPERATING TORQUE	許 容 溫 度 ALLOWABLE TEMP.
ELAW-31	IP67	5±1 kg	-20~+60℃
接 点 容 量 CONTACT CAPACITY	塗 装 色 COATING COLOR	重 量 WEIGHT	台 数 QUANTITY
250V AC 5A	MUNSELL 7.5BG6/1.5	3 kg	

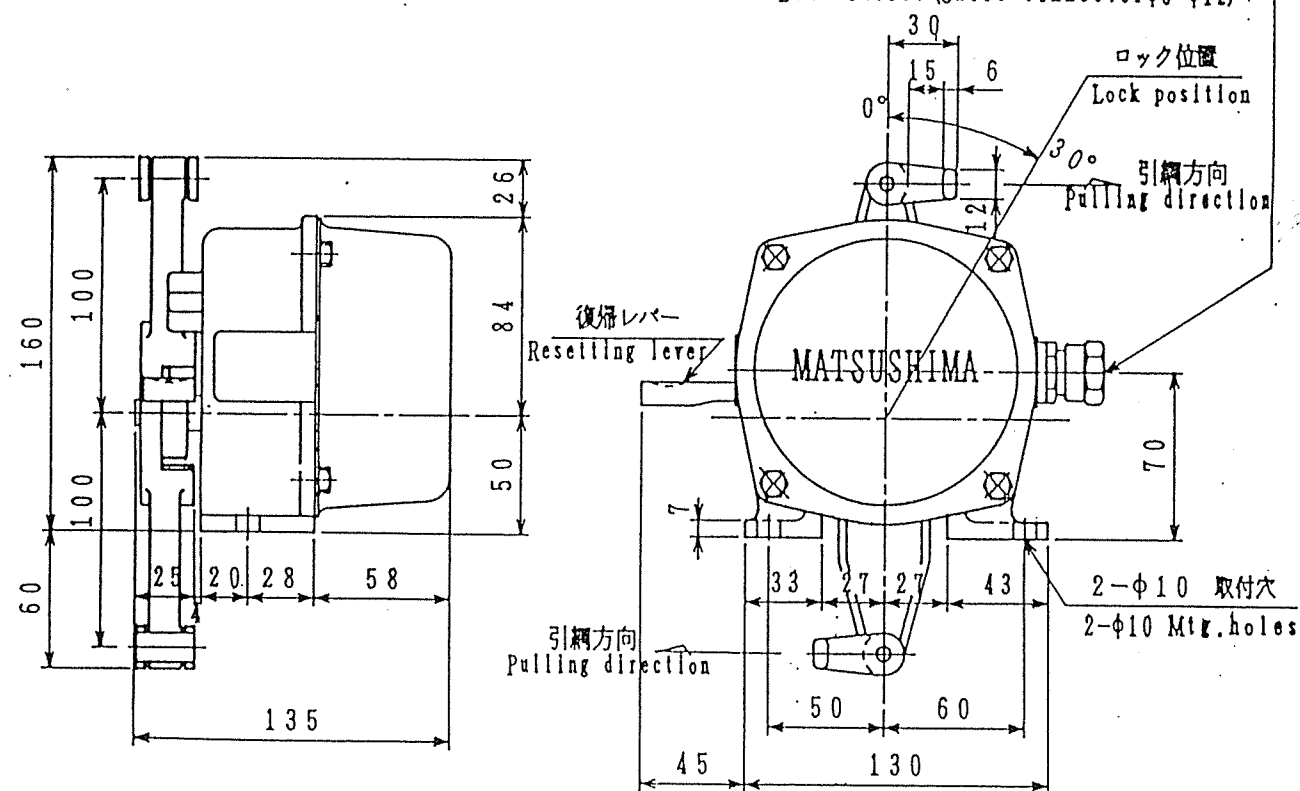
非自動復歸式
Manual reset type



リミットスイッチ



リード引出口 (ケーブルコネクタφ8~φ12)
Lead outlet (Cable connectorφ8~φ12)



Dimensions are shown in "mm"

MESSRS.

ORDER.No.	ACCEPT.No.
-----------	------------

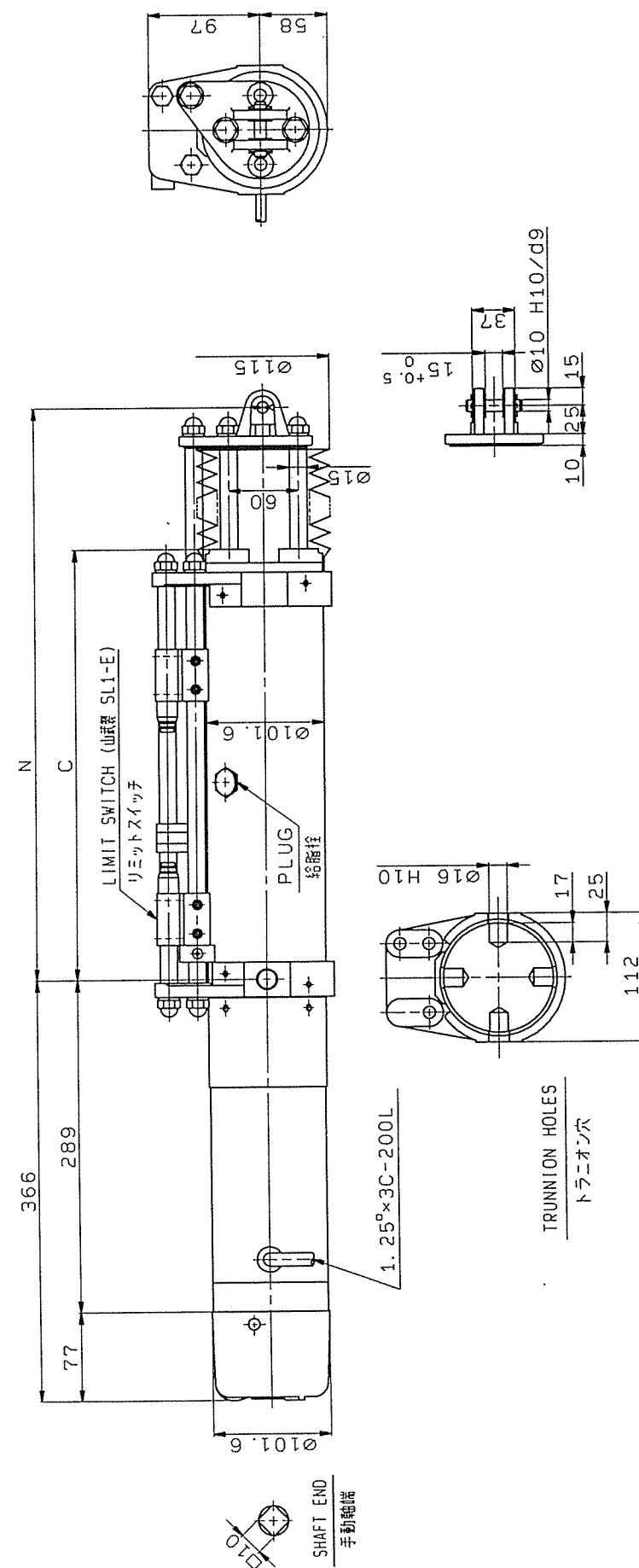
株式 松島機械研究所
会社
MATSUSHIMA MACHINERY LAB. CO., LTD.
Kitakyusyu, Japan

TITLE 非常引網スイッチ外形図

No.2 可燃物コンベヤ用


DWG . N o .

3590407



POWER CYLINDER SPEC. パワーシリンダー仕様

THRUST	推 力	300 Kg f
SPEED	速 度	24/25/27 mm/s
MOTOR	モーター	TORQUE MOTOR トルクモーター 4P-20 Kg f-cm
POWER SOURCE	電 源	30-200V/200W, 400/400/440V, 50/60/60Hz
MOTOR PROTECTOR	保護装置	AUTO-CUT オートカット (モーター内蔵)
BRAKE	ブレーキ	MB0520 ブレーキトルク 20 Kg f-cm
		SINGLE-PHASE ツバキ交流ブレーキ (内部巻線)
		ブレーキ・コントロール (タイマ)

ORDER 注文番号	TYPE 形番	STROKE ストローク	DIMENSION 寸 度 (mm)		
			C	N	
				MIN	MAX
	LPB300RT1	80	203	263	343
	2	160	303	383	543
	3	250	403	493	743
	4	340	503	603	943
	5	410	603	733	1143
	6	500	703	843	1343

面圖品類

RF-94-447 > P17-0363 集以故外A"代"用

RF-94-447

1 BB300BT3VI .1

OUTLINE DRAWING 外

PROVAL	APPROVAL	CHECKED	DATE

Apr 1 90
Apr 1 90
Apr 1 90

Y. TORRES	I. CILLAS	XAMILLER	M
-----------	-----------	----------	---

TSUBAKIMOTO CHAIN CO.

TSUBAKIMOTO CHAIN CO.
株式会社椿本チェーン

NG NO.	図番
--------	----

NG NO.	図番
--------	----

Figure 5 is a technical drawing of a valve assembly. The main view is a side cross-section showing the internal components. Numbered callouts 1 through 15 identify various parts: 1 (top cap), 2 (top cap screw), 8 (top cap gasket), 4 (top cap O-ring), 5 (top cap seal), 6 (top cap seal), 7 (top cap seal), 3 (top cap seal), 10 (top cap seal), 11 (top cap seal), 12 (top cap seal), 13 (top cap seal), 14 (top cap seal), and 15 (bottom cap). Dimensions are given as 28 (width of top cap), 90 (width of main body), and 40 (height of main body). Below the main view is a detail view of the mounting plate (B), which is a rectangular plate with two mounting holes. Dimensions for the mounting plate are 50 (width), 75 (height), 68 (total height), 14.3 (hole offset), 32 (hole diameter), and 2-φ11 (hole specification).

Technical drawing of a CKD 57.10-8 pressure-reducing valve. The drawing includes a front view with dimensions: overall width 71, body width 46, mounting flange width 36, and overall height 32. The front view shows a central circular port with a horizontal slot. Below the front view is a side view showing the valve's profile with a 1/2 inch port. To the right of the side view is a schematic diagram of the valve's internal structure, showing a spool with a spring and a seal. Below the schematic is a table with three columns: '承認' (Approval), '査閲' (Review), and '設計' (Design). The table contains the names of the approval, review, and design engineers, along with their signatures and dates. At the bottom of the page is the CKD logo and the text 'シーケーデック CKD CO.'

承認	査閲	設計
APP'D 岩井	CH'D [Signature]	DE 伊藤
57.10-8 井		57.10-8 (正)

CKD シーケーデック CKD CO.

注文番号		RK9 ⁴ 5 -457	
製作数		3台	

散水配管用 電磁弁

17	角形端子箱	ADC, 66NYLON	1	
16	バネ座金付六角ボルト	SUSXM7	4	
15	ホテ	※3	1	
14	Oリング	※3	1	JIS B 2401
13	スタフイング	※3	1	
12	ダイヤフラム組立	SUS304. ※3	1	
11	キックバネ	SUS304W	1	
10	プランジャ組立	SUS405. ※3	1	
9	Oリング	※3	1	AS568-0
8	コアー組立	SUS405. ※3	1	
7	ウェーブフッシャ	SUS301	1	
6	コイル		1	
5	プランジャバネ	SUS304W	1	
4	銘板	AI200P	1	
3	コアーB	※3	1	
2	スペーサA	SUS301	1	
1	ナット	C360.4	1	
品番 NO.	部 品 名 PARTS	材 質 MATERIAL	数量 Q'TY	備 考 REMARK

計 尺 度
SCALE

仕様書 No. SPEC NO. AC100

形 番 MODEL

ADK11-25A-※3※4※5
☐ ☒ 3 ☒ K ☐ ☐

株式会社
poration

DRAW
NO. F 3 - 8 0 8 5 9 4 -

NYLON	/	
17	4	
	/	
	/	JIS B 2401
	/	
*3	/	
04W	/	
*3	/	
	/	AS568-0
*3	/	
01	/	
	/	
04W	/	
0P	/	
	/	
04	/	
4	/	
質 MATERIAL	数量 Q'TY	備 考 REMARK
		AC100
※3	※4	※5
0	3	K
0	8	5
9	4	—

計 0	尺 度 SCALE	仕様書 No. _____										AC100V	
		形 番 MODEL											
株 式 会 社 poration	DRAW N.O.	ADK11-25A- <input type="text" value="0"/> <input type="text" value="3"/> <input type="text" value="K"/> <input type="text" value=""/> <input type="text" value=""/>											
		F 3 - 8 0 8 5 9 4 -											

60-1 56.12.1.000

製品仕様書

SPECIFICATIONS

形番	接液部材質	最大圧力	最高使用温度
FS7-4J	黄銅	20% 70%	150℃
FS7-4SJ	ステンレススチール		150℃

動作流量（基準値）：

配管口径	1 1/8"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"
最小調整値 （工場出荷時）	18 l/min 0.32 m/sec	23 37 0.29 0.32	37 57 0.29 0.32	57 92 0.32 0.33	92 126 0.26 0.22	126 168 0.26 0.22	168 213 0.19 0.20	213 268 0.17 0.18	268 337 0.16 0.17	337 424 0.15 0.16	424 531 0.14 0.15	531 656 0.13 0.14	656 812 0.12 0.13
最大調整値	28 l/min 0.51 m/sec	38 60 0.48 0.46	60 90 0.46 0.49	90 134 0.47 0.48	134 192 0.44 0.46	192 268 0.41 0.43	268 356 0.39 0.41	356 468 0.37 0.39	468 606 0.35 0.37	606 792 0.33 0.35	792 1024 0.31 0.33	1024 1312 0.29 0.31	1312 1680 0.27 0.29
使用パドル寸法	1 1/8"用	2"用	2 1/2"用	3"用	4"用	5"用	6"用	8"用	10"用	12"用	14"用	16"用	

スイッチ動作：流量が正常な場合 端子C-NO間 閉
端子C-NC間 開
流量が低下すると 端子C-NO間 開
端子C-NC間 閉

電気定格：	モータ負荷	120VAC	240VDC
	常用	7.4A	3.7A
	起動	44.4A	22.2A
		120VDC	240VDC
		0.3A	0.15A

パイロット負荷 125VA, 120-240VAC

認定：UL認可
CSA認可
表面仕上：黒色エナメル塗装
付属品：パドル FS7-28 (FS7-4J用)
FS7S-28 (FS7-4SJ用)

作成：DRWN 照会：CHKD 承認：APPD
日付：1987.9.10 小島 啓
55-12-11 55-12-12 55-12-12

山武ハネワエル株式会社
Yamatoka-Honeywell Co. Ltd.

1250 A4 トレバ (E)

校訂前処理 冷却水配管用

FS7-4J & 4SJ

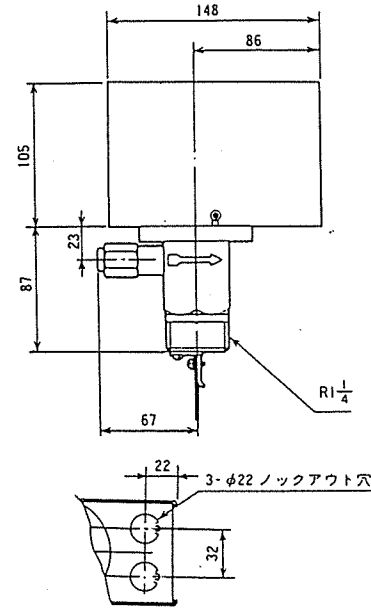
70-スイッチ

山武ハネワエル株式会社
Yamatoka-Honeywell Co. Ltd.

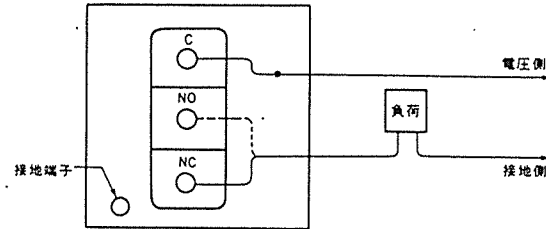
1250 A4 トレバ (E)

1	2	3	4	5	6
1	2	3	4	5	6

外形寸法図



端子接続図



動作：オンオフ SPDT マイクロスイッチ
スイッチ動作：
流量（流速）正常時：端子C-NO間 閉
端子C-NC間 開
流量（流速）低下時：端子C-NO間 開
端子C-NC間 閉
接点定格：

モータ 負 荷						パイロット負荷
常 用		起 動				
AC115V	AC230V	AC115V	AC230V	DC115V	DC230V	AC115-230V
7.4A	3.7A	44.4A	22.2A	0.3A	0.15A	125VA

動作流量および流速（基準値）：

配 管 口 径 (B)			1 $\frac{1}{4}$	1 $\frac{1}{2}$	2	2 $\frac{1}{2}$	3	4	5	6	8	10	12	14	16
最小調整値 (工場出荷時)	動作流量	l /min	18	23	37	57	92	126	168	213	394	696	1094	1465	1942
		m /sec	0.32	0.30	0.29	0.32	0.33	0.26	0.22	0.19	0.20	0.23	0.25	0.27	0.27
	停止流量	l /min	10	13	22	35	58	79	117	184	337	594	935	1223	1620
		m /sec	0.20	0.17	0.17	0.19	0.20	0.16	0.15	0.16	0.17	0.20	0.21	0.23	0.23
最大調整値	動作流量	l /min	28	38	60	90	134	232	317	434	795	1397	2203	2850	3777
		m /sec	0.51	0.48	0.46	0.49	0.47	0.48	0.41	0.39	0.41	0.46	0.50	0.53	0.53
	停止流量	l /min	22	26	41	64	110	142	192	270	496	874	1374	1874	2483
		m /sec	0.38	0.33	0.32	0.34	0.38	0.29	0.26	0.24	0.26	0.29	0.31	0.35	0.35
使用パドル寸法		L	1 $\frac{1}{4}$ B用		2 B用		3 B用	4 B用	5 B用	6 B用					

形番

形番	接液部材質	許容最高圧力	許容温度範囲	備考
FS7-4J	黄銅	20kgf/cm ²	150℃	
FS7-4SJ	ステンレス鋼	70kgf/cm ²	150℃	

マクドネル フロースイッチ		MODEL No.
山武ハネワエル株式会社		FS7-4J-SJ
DATE	1987. 9. 10	DRAWING No.
制御機器事業部		No. CP-PD-1108
		PAGE 1/1

60-2

単位：mm

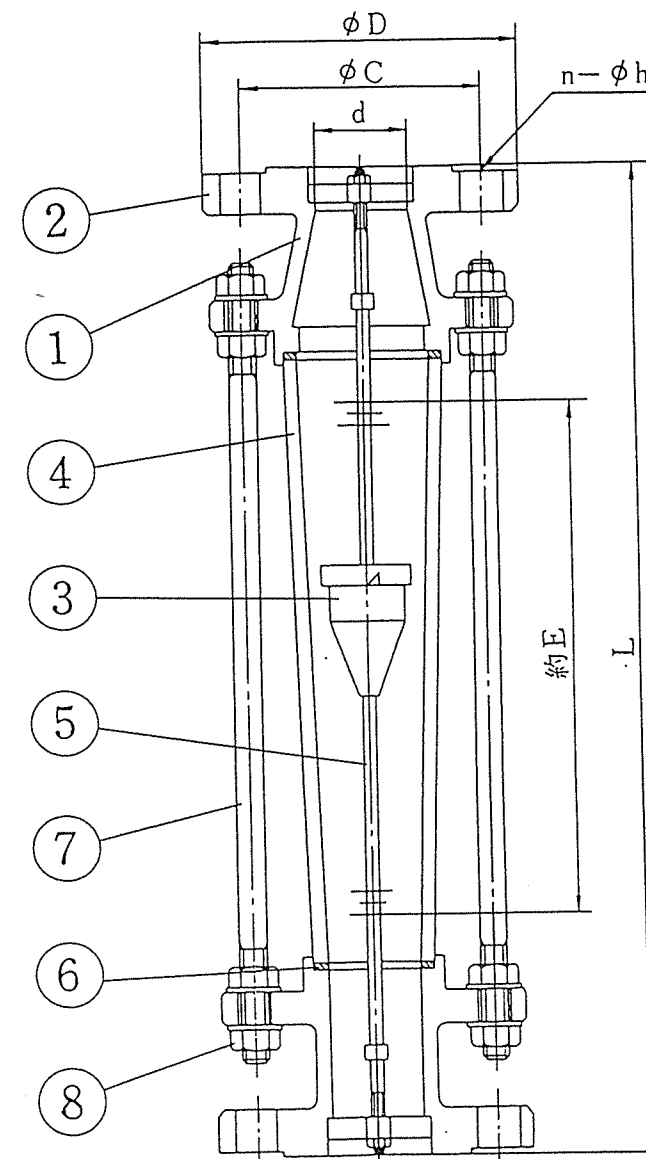
標準仕様

適用流体名：水（非腐食性）
絶縁抵抗：各端子とケース間
DC500V メガーにて 50MΩ 以上
耐電圧：各端子とケース間
AC1500V 1分間または AC1800V 1秒間
重量：約 3.6 kg
塗装色：黒色
取付け：水平配管に垂直姿勢
R 1 1/4" ねじ込み
必要直管部長さ：取付け位置の上流、下流側ともに配管口径の
5 倍以上
標準付属品：1 1/4B, 6B (2~16B) 用パドル
認定品：UL, CSA

校訂前処理 冷却水配管用 70-スイッチ

殿

(型式) **SGK-1**
 (図番) **S 330979**
 (計器
番号)
 (出図) '95.12.19
 (数量) / 台



●部品及び材質表

No	部品名	材質No.0	標準外材質
1	本体	FC200	
2	フランジ	FC200	
3	フロート	SUS304 ニッケル 銅 アルミ	
4	ターバ管	バイレックス	
5	ガイド棒	SUS304	
6	パッキン	ネオプレン ポリイソ	
7	支柱	SS400	
8	ナット	SS400	

●寸法表

60-3

d	ϕC	ϕD	$n-\phi h$	E	L	重量 (kgf) 約
15A	70	95	4-15	200	360	4
20A	75	100	4-15	200	360	5
25A	90	125	4-19	230	400	7
32A	100	135	4-19	230	420	8
40A	105	140	4-19	230	440	9
50A	120	155	4-19	250	480	12
65A	140	175	4-19	280	550	18
80A	150	185	8-19	300	620	23
フランジ規格 JIS. 呼び圧力10KRF						

破砕前処理機: 冷却水配管用 7D-X-7

FLOW CELL

流体 H₂O	密度 1.0g/cm ³	圧力 常 圧	東京・札幌・仙台・大宮 横浜・静岡・名古屋 (大阪)・岡山・広島・九州 日本フローセル 株式会社
流量 0.6 ~ 6 m ³ /h	粘度 1.0 cP	温度 常 温	