

竣工図図面目録 (その 1)

A. 配置図

1. B階機器配置図	1
2. 1階機器配置図	2
3. 2階機器配置図	3
4. 3階機器配置図	4
5. 4階機器配置図	5
6. 4階上部機器配置図	6
7. 機器断面配置図 (A系)	7
8. 機器配置断面図 (2)	8
9. 排ガスダクト縦断面図 (2/2)	9
10. 機器配置断面図 (4)	10
11. 一次・二次押込送風機廻り組立図	11
12. 破袋機・ごみ供給コンベヤ部組立図	12
13. 給じん装置廻り組立図	13
14. 不燃物排出装置廻り組立図	14
15. 誘引送風機廻り組立図 (1/2)	15
16. 誘引送風機廻り組立図 (2/2)	16
17. 不燃物移送コンベヤ廻り組立図	17
18. 排水処理室組立図	18

B. P & I フローダイアグラム

1. P & I フローダイアグラム No. 1	19
P & I フローダイアグラム No. 2	20
P & I フローダイアグラム No. 3	21
P & I フローダイアグラム No. 4	22

C. ダクト図

1. 排ガスダクト縦断面図 (1/2)	23
2. 排ガスダクト組立図 (3/6)	24
3. 排ガスダクト組立図 (1/3)	25
4. 排ガスダクト組立図 (2/3)	26
5. 排ガスダクト組立図 (3/3)	27
6. 一次・吸込み空気ダクト組立図 (2/7)	28
7. 一次・吸込み空気ダクト組立図 (5/7)	29
8. 一次・吸込み空気ダクト組立図 (6/7)	30
9. 二次空気ダクト組立図 (その1)	31
10. 二次空気ダクト組立図 (その2)	32
11. 二次空気ダクト組立図 (その3)	33
12. 二次空気ダクト組立図 (その4)	34
13. 二次空気ダクト組立図 (その5)	35
14. パージエアダクト組立図	36

D. 配管図

1. BFL配管平面図	37
2. 1FL配管平面図	38
3. 2FL配管平面図	39
4. 3FL配管平面図	40
5. 4FL配管平面図	41
6. 4FL上部配管平面図	42
7. 配管詳細図1FL(1)	43
8. 配管詳細図2FL(1)	44
9. 配管詳細図2FL(2)	45
10. 配管詳細図3FL(1)	46
11. 配管詳細図3FL(2)	47
12. 配管詳細図4FL(1)	48
13. 配管詳細図4FL(2)	49
14. 配管平面図(1)	50
15. 配管平面図(2)	51
16. 配管平面図(3)	52
17. 配管系統図記号一覧	53
18. 圧縮空気配管系統図	54
19. 予備雑用空気圧縮機廻り空気配管図	55
20. 予備計装用空気圧縮機廻り空気配管図	56
21. 白煙防止用空気加熱器スートブロー配管図(1/2)	57
22. 白煙防止用空気加熱器スートブロー配管図(2/2)	58
23. 水配管系統図	59
24. 温水配管系統図	60
25. ごみ汚水配管系統図	61
26. 灯油・LPG配管系統図	62
27. 雑用圧縮空気配管系統図	63
28. 薬液噴霧装置配管系統図	64
29. ダンピングボックス油圧配管系統図	65
30. 一次空気配管系統図	66
31. 真空掃除配管系統図	67

E. 機器図

延命改修工事
修繕対象機器

全面更新◎／部分修繕○

I 受入供給設備

○ 1. ごみ計量機(TS-101)	68
○ 2. ごみクレーン(CN-101)	105
3. ダンピングボックス(DB-101)	137
4. 薬剤散布装置(GM-102)	140
5. クレーン窓掃除機(Z-101)	146
○ 6. 破袋機(BR-101A/B)	157
○ 7. ごみ供給コンベヤ(CV101A/B)	161

竣工図面目録 (その2)

延命改修工事
修繕対象機器

全面更新◎／部分修繕○

Ⅱ 燃焼設備

1. 給じん装置・解砕機 (CV-102A/B, CR-102A/B) 172
2. 供給フィーダ (RV-101A/B) 179
- 3. 焼却炉 (FB-101) 184
- 4. 耐火物 190
- 5. 助燃装置 (BU-101A/B) (BU-102A/B) 197
6. 不燃物排出装置 (CV-201) 246
- 7. 不燃物振動ふるい (SC-201A/B) 248
- 8. 砂循環エレベータ (CV-202A/B) 254
9. 流動媒体貯留槽 (V-201A/B) 257
10. 砂スクリーンコンベヤ (SC-202A/B) 258
- 11. 砂ダブルダンパ (DD-101A/B) 259

Ⅲ 燃焼ガス冷却設備

- 1. ガス冷却室 (GC-101A/B) 261
- 2. 噴射水加圧ポンプ (P-004A, B, S) 264
3. ガス冷却室水噴霧ノズル 267
- 4. ノズル冷却ファン (B-105A/B) 269
- 5. ダスト排出機 (DR-101A/B) 273
- ◎ 6. ガス冷却室下空気予熱器下ダブルダンパ (DD-102, 103A/B) . . . 276

Ⅳ 排ガス処理設備

- 1. バグフィルタ (BF-101A/B) 280
2. スクリューコンベヤ (SC-203A/B) 286
- 3. ダブルダンパ (DD-104A/B) 288
- 4. 逆洗送風機 (B-107A/B) 290
- 5. 有害ガス除去装置 293
- ◎ 6. 白煙防止用空気予熱器 (HE-102A/B) 321
- 7. 白煙防止用循環送風機 (B-104A/B) 322

延命改修工事
修繕対象機器

全面更新◎／部分修繕○

V 余熱利用設備

1. 温水循環ポンプ (P1-101, S) 327
2. 温水タンク (TK-101) 328

Ⅵ 通風設備

- 1. 一次押込送風機 (B-101A/B) 329
- 2. 二次押込送風機 (B-102A/B) 334
- 3. 誘引送風機 (B-103A/B) 339
- ◎ 4. 空気予熱器 (HE-101A/B) 345
- ◎ 5. ダスト除去装置制御盤 346
6. 雑用空気圧縮機 (CM-101, 102) 357
7. 煙突 (ST-101) 365

竣工図面目録 (その3)

延命改修工事 修繕対象機器

全面更新◎／部分修繕○

Ⅶ 灰出し設備

○ 1. 不燃物移送コンベヤ (CV-203)	375
2. 磁選機 (MS-201)	384
○ 3. 磁選機・不燃物バンカ (V-202)	386
○ 4. No. 1 飛灰搬送コンベヤ (CV-205A/B)	389
○ 5. No. 2 飛灰搬送コンベヤ (CV-206)	401

灰固化設備

○ 6. ダストホッパ (V-401)	408
7. セメントホッパ (V-402)	415
8. 混合物コンベヤ (CV-401)	419
◎ 9. 混練成型機 (M-401)	421
10. 養生コンベヤ (CV-402)	435
◎ 11. 固化物バンカ (V-403)	440
◎ 12. 加湿水ポンプ (P-401, S)	450
○ 13. 排風機 (B-401)	452
14. エアドライヤー	453

Ⅷ 給水設備

◎ 1. 機器冷却水ポンプ (P-003, S)	458
2. 温水冷却水ポンプ (P-104, S)	462
3. 冷却塔 (CT-101)	463

延命改修工事 修繕対象機器

全面更新◎／部分修繕○

Ⅸ 排水処理施設

(ごみピット排水処理設備)

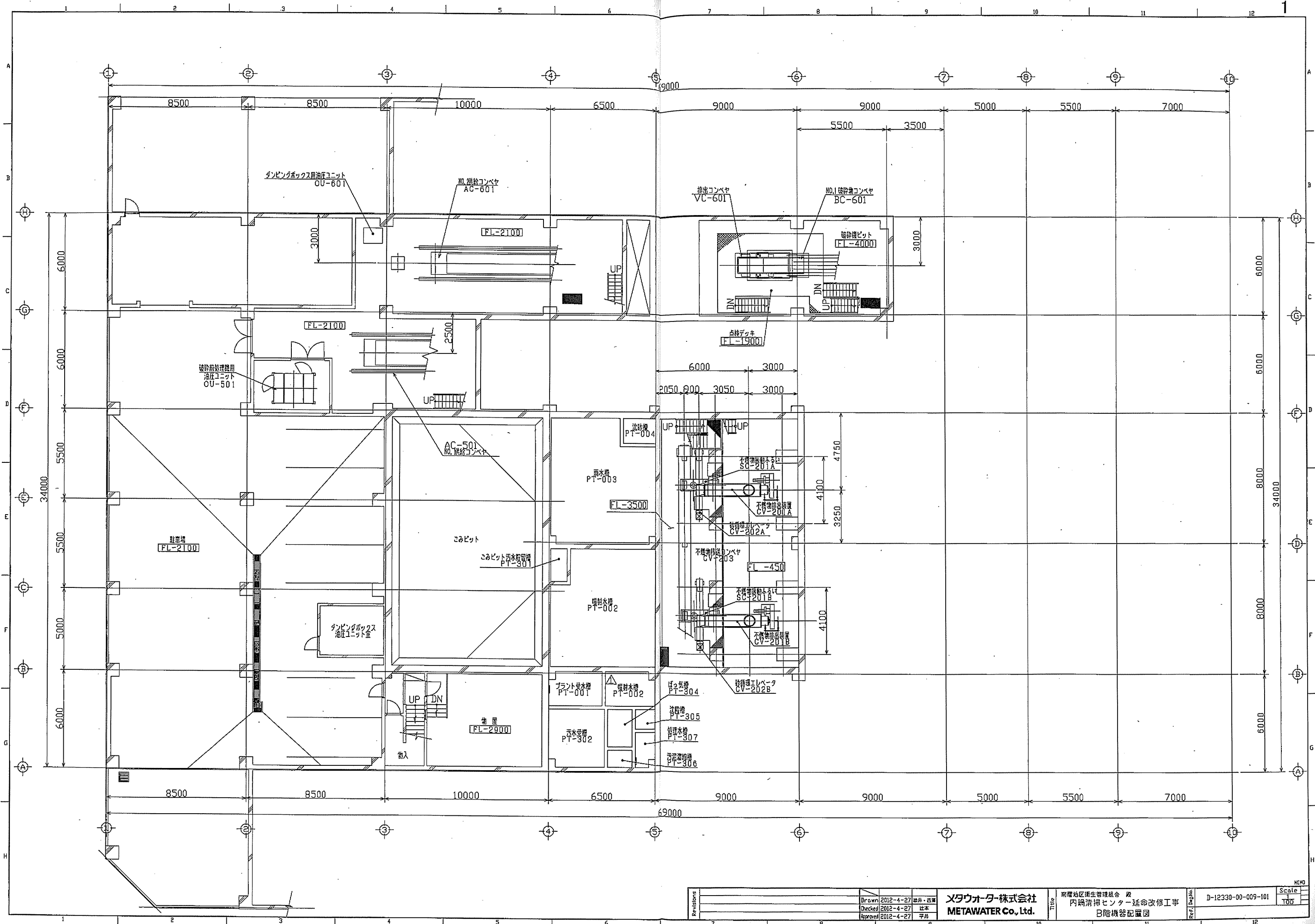
1. ごみピット汚水移送ポンプ (P-301, S)	464
2. ごみピット汚水ろ過機 (SC-301)	468
◎ 3. ろ液貯留槽 (TK-301)	470
4. ろ液噴霧ポンプ (P-302, S)	471

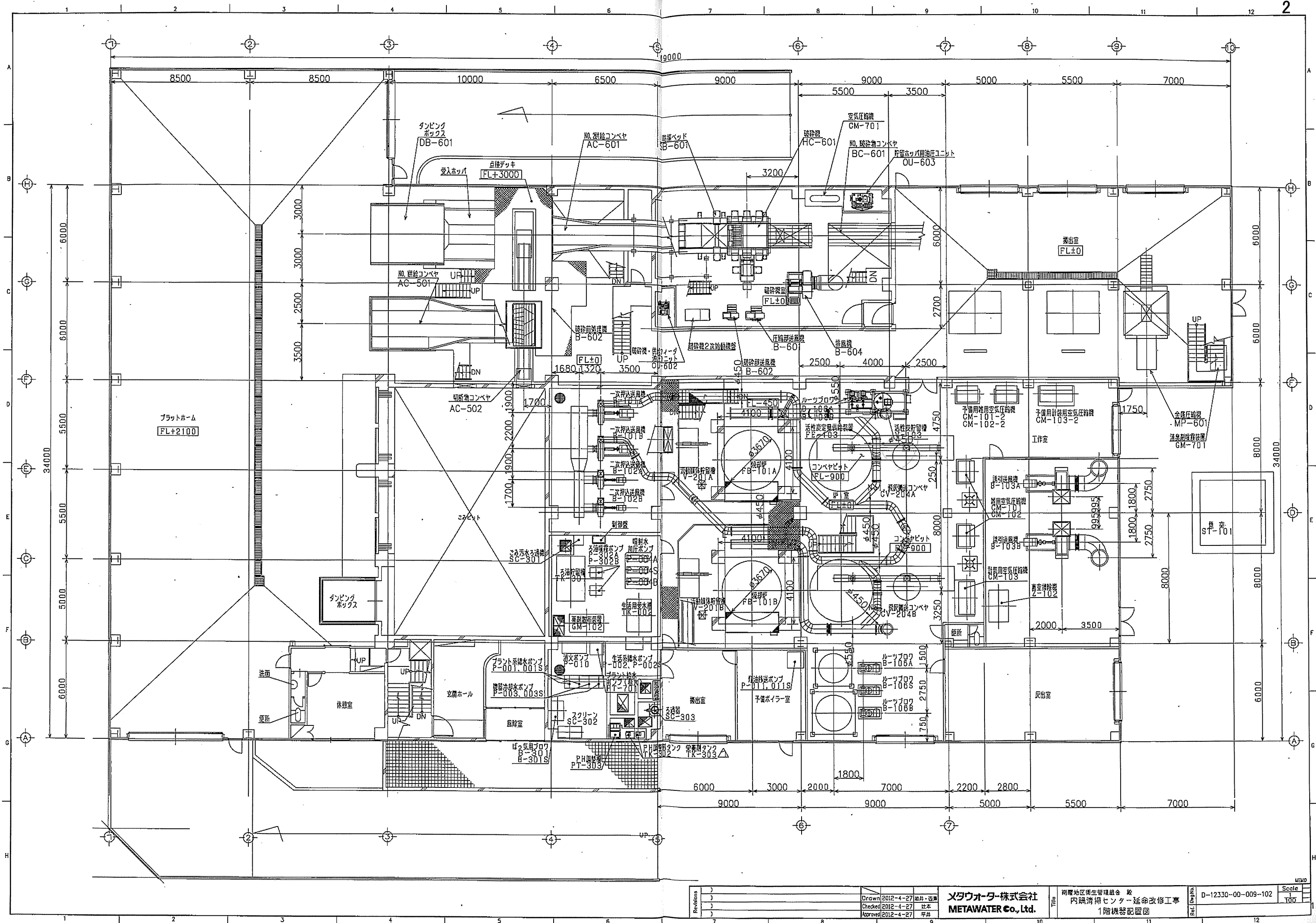
(プラント排水処理設備)

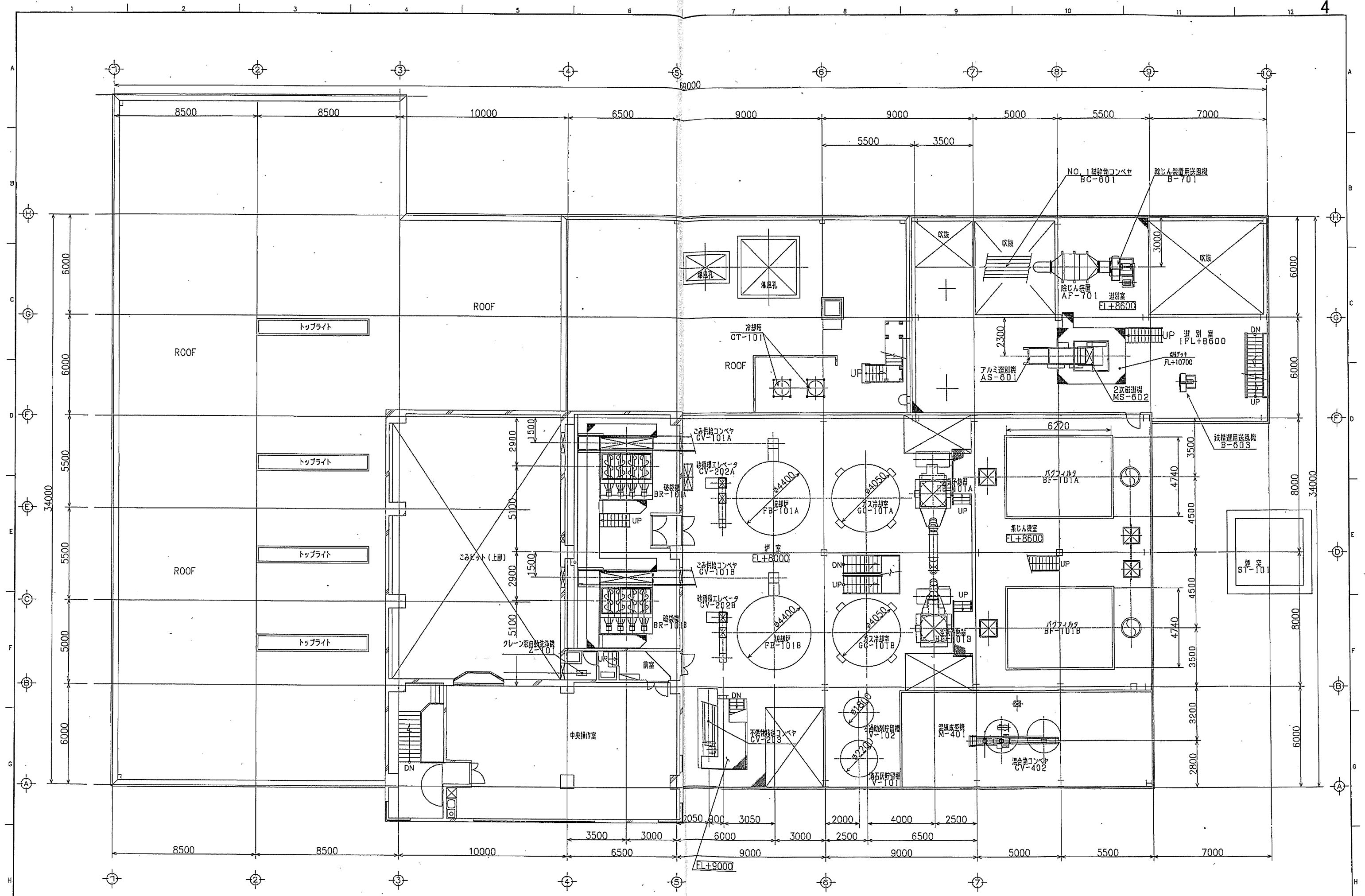
5. 排水処理設備フローシート	474
6. 排水処理設備平面配置図 (BFL)	475
7. 排水処理設備平面配置図 (1FL)	476
8. 排水処理設備立面図	477
9. 排水処理設備平面配管図 (BFL)	478
10. 排水処理設備平面配管図 (1FL)	479
11. 排水処理設備立面配管図	480
○ 12. スクリーン (SC-302)	484
13. 流量調整槽 (FT-301)	486
○ 14. ろ過器 (SC-303)	487
15. 汚水移送ポンプ (P-303)	488
16. 汚泥引抜ポンプ (P-304)	488
17. 汚泥移送ポンプ (P-305)	488
18. ろ過ポンプ (P-306)	489
19. 逆洗ポンプ (P-308)	489
20. 消泡ポンプ (P-307)	489
21. 薬液供給ポンプ (P-309, P-310)	490
22. 攪拌用ブロワ (B-301, S)	491
23. 薬品タンク (TK-302, K-303)	492
24. 攪拌機	493
25. 排水処理機器類	494

X 雑設備

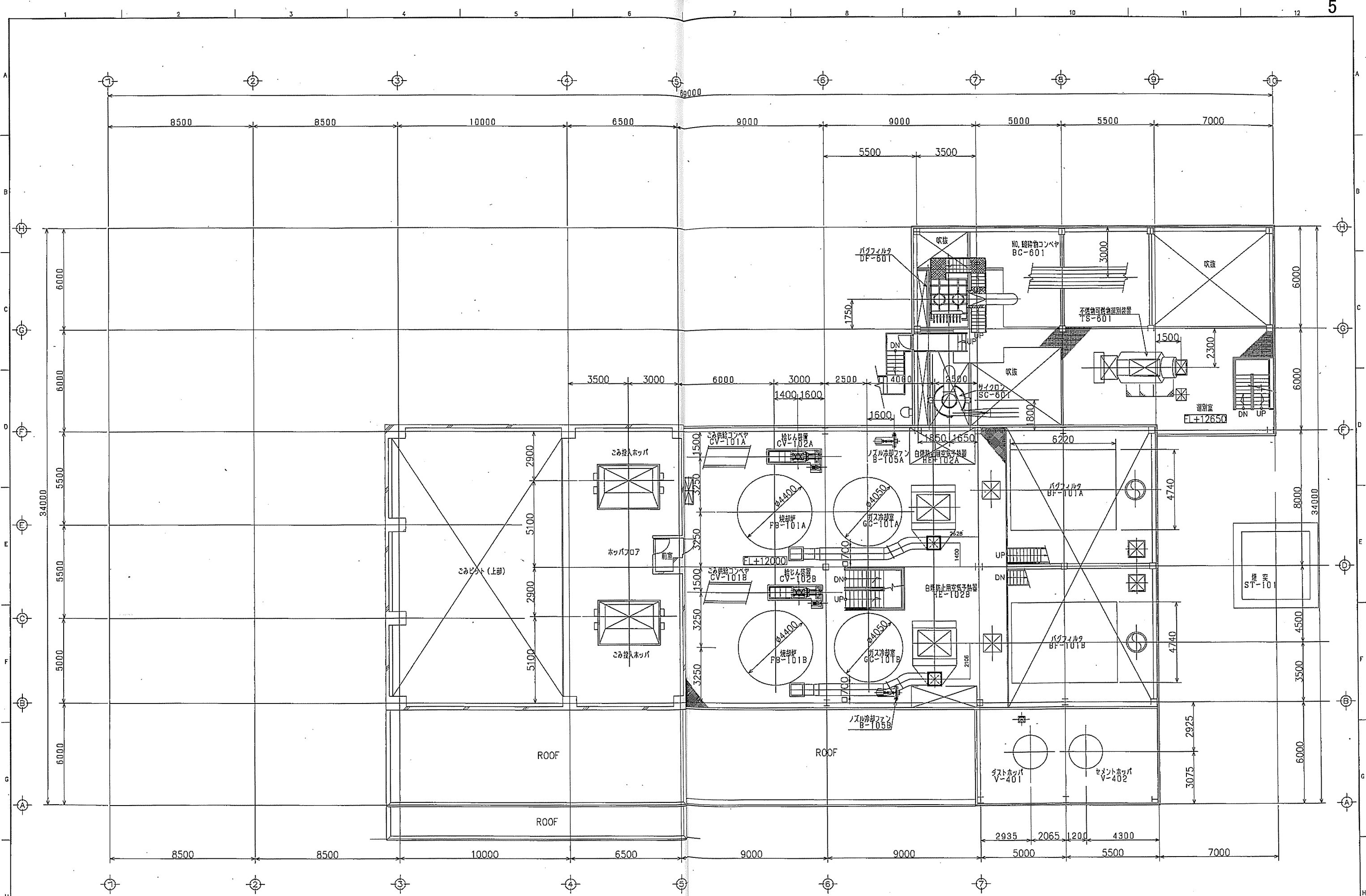
○ 1. 真空掃除機 (Z-102, Z-201)	501
2. 電動ホイス (HS-101)	512
3. 計装用空気圧縮機 (CM-103)	524
○ 4. ダンパ	547
○ 5. 伸縮継手	582
6. 圧縮空気用除湿機	598



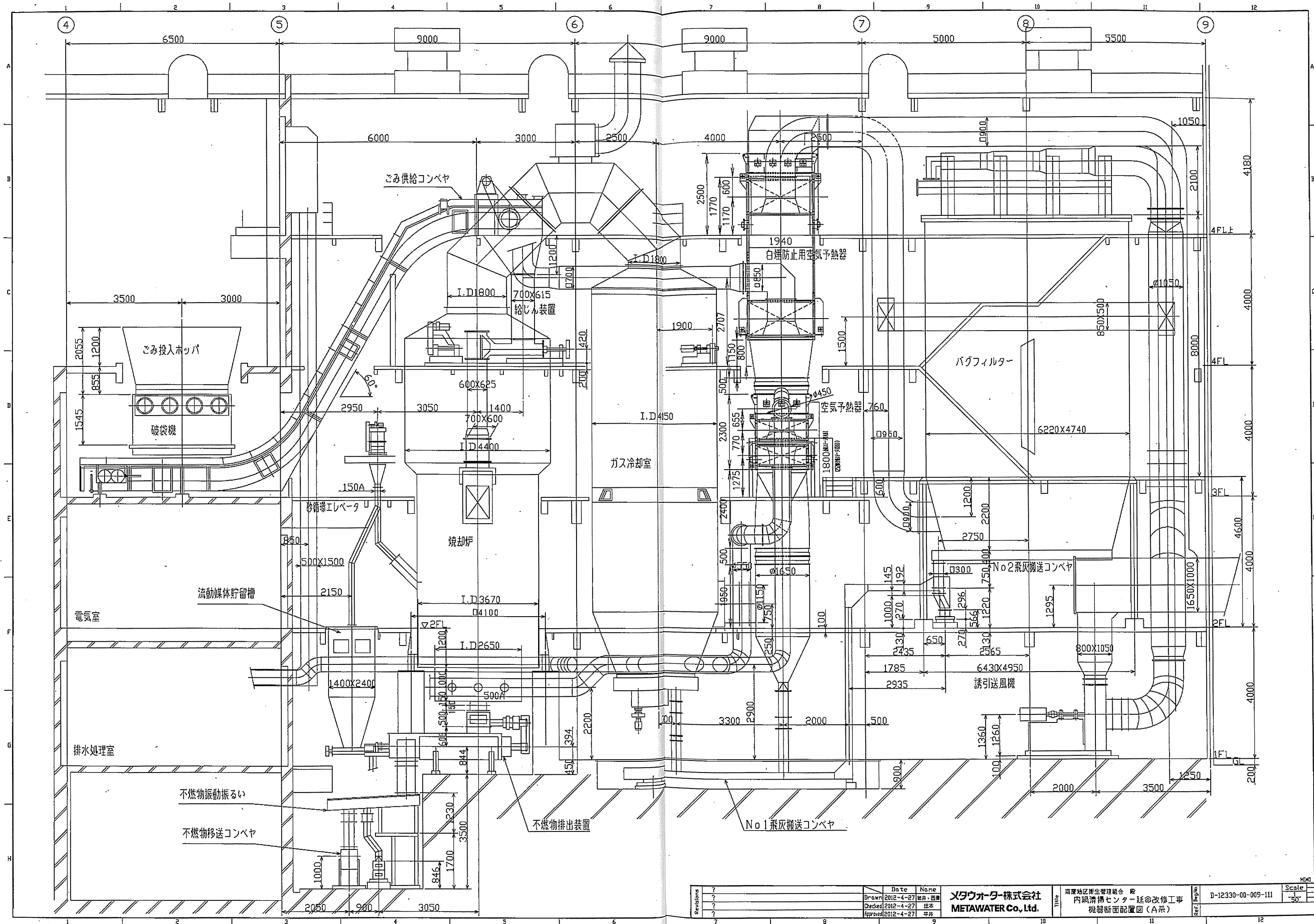




Revisions		Date	Name	メタウォーター株式会社 METAWATER Co., Ltd.	南東地区衛生管理組合 殿 内鍋清掃センター延命改修工事 3階機器配管図	0-12330-00-009-104	Scale 100
1		2012-4-27	比井・西郷				
2		2012-4-27	比井				
3		2012-4-27	平井				

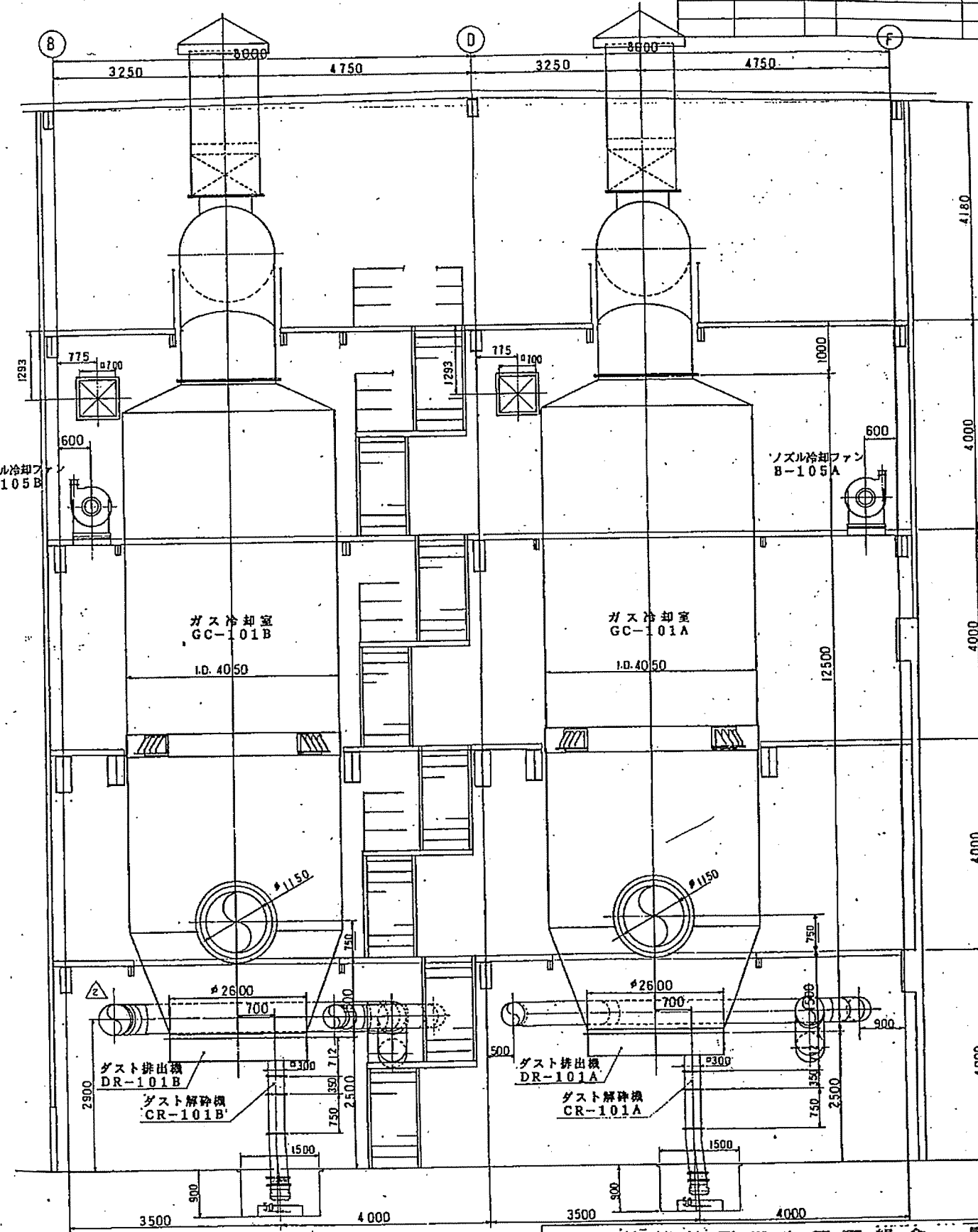


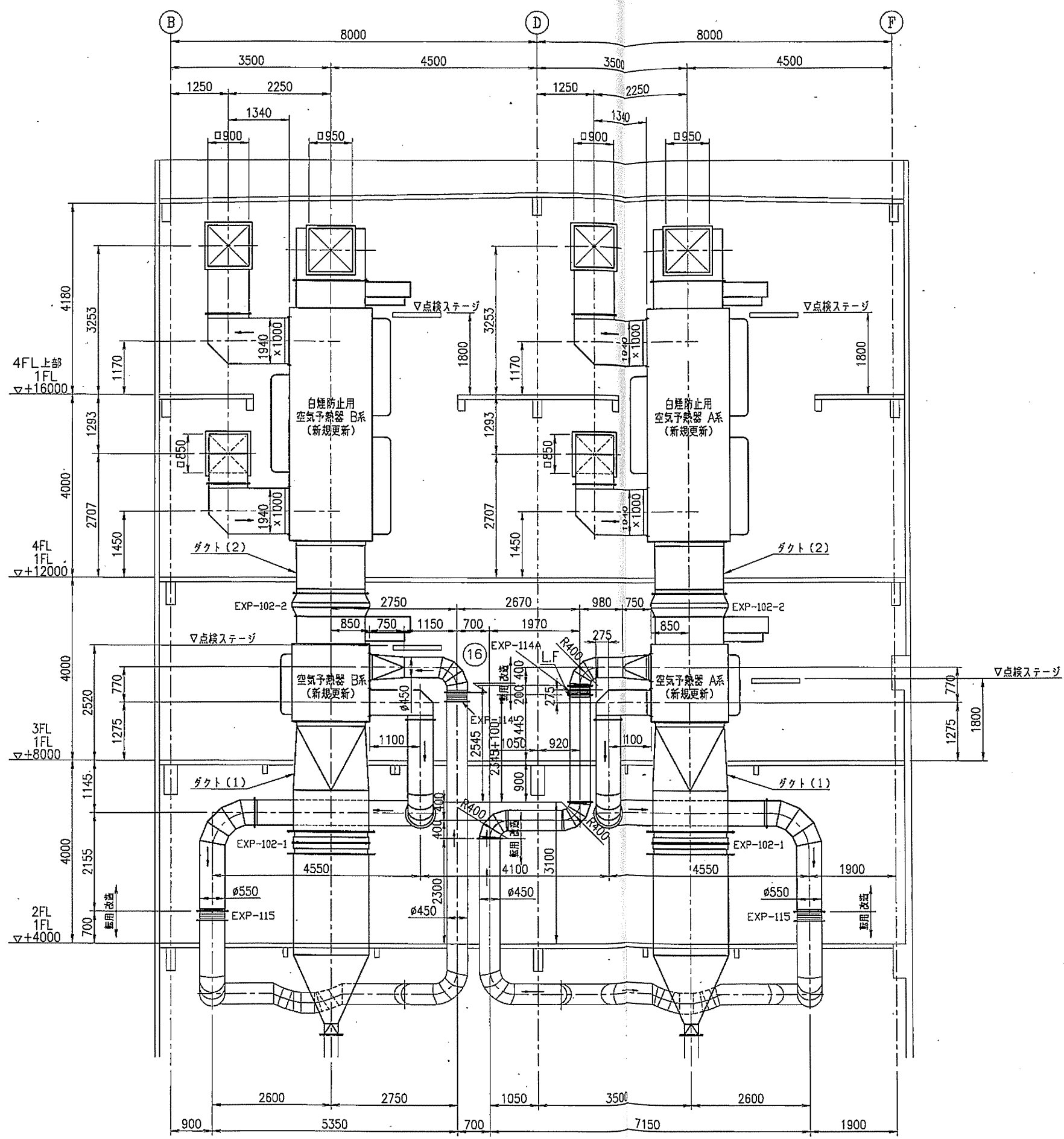
Revisions		Date	Name	メタウォーター株式会社 METAWATER Co., Ltd.	南塚地区衛生管理組合 殿 内鍋湯センター延命改修工事 4階機器配置図	D-12330-00-009-105	Scale 1/100
		Drawn	2012-4-27 松井・西澤				
		Checked	2012-4-27 辻本				
		Approved	2012-4-27 井井				

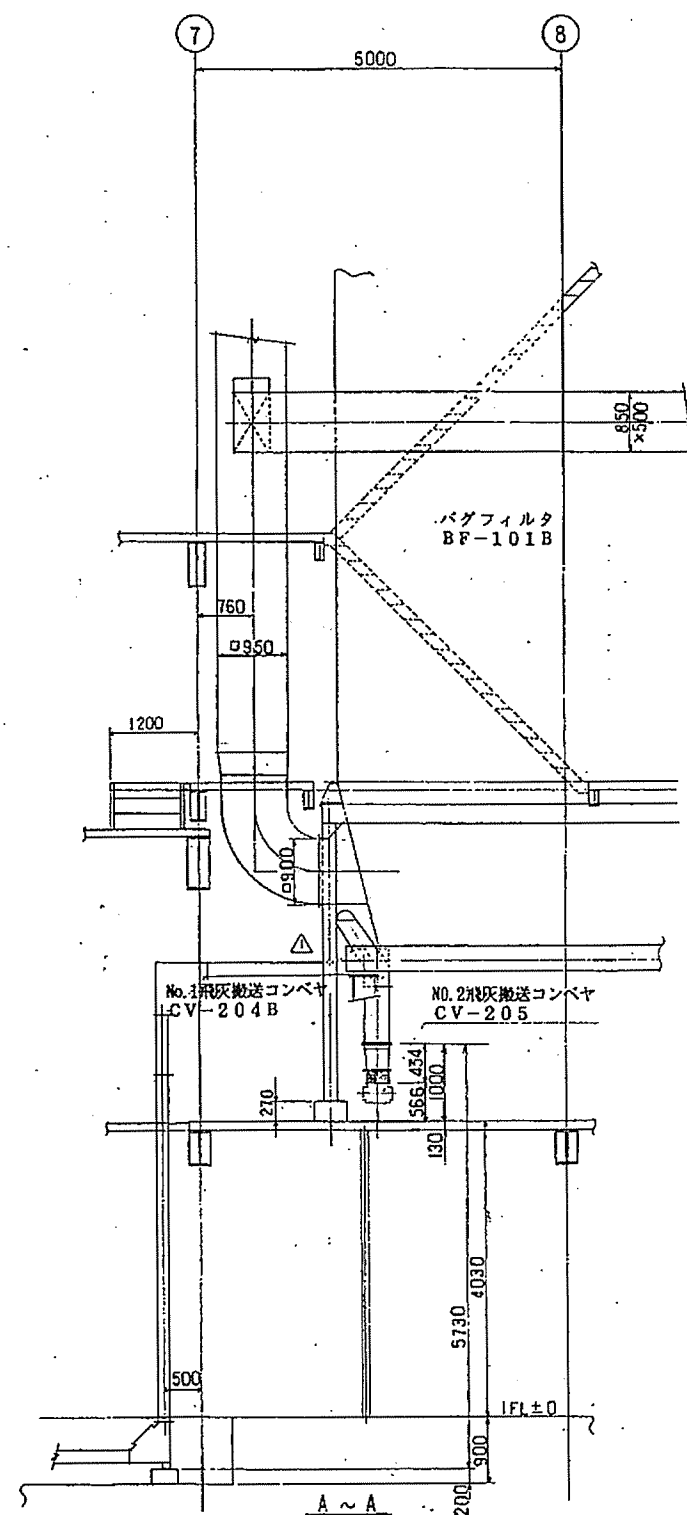
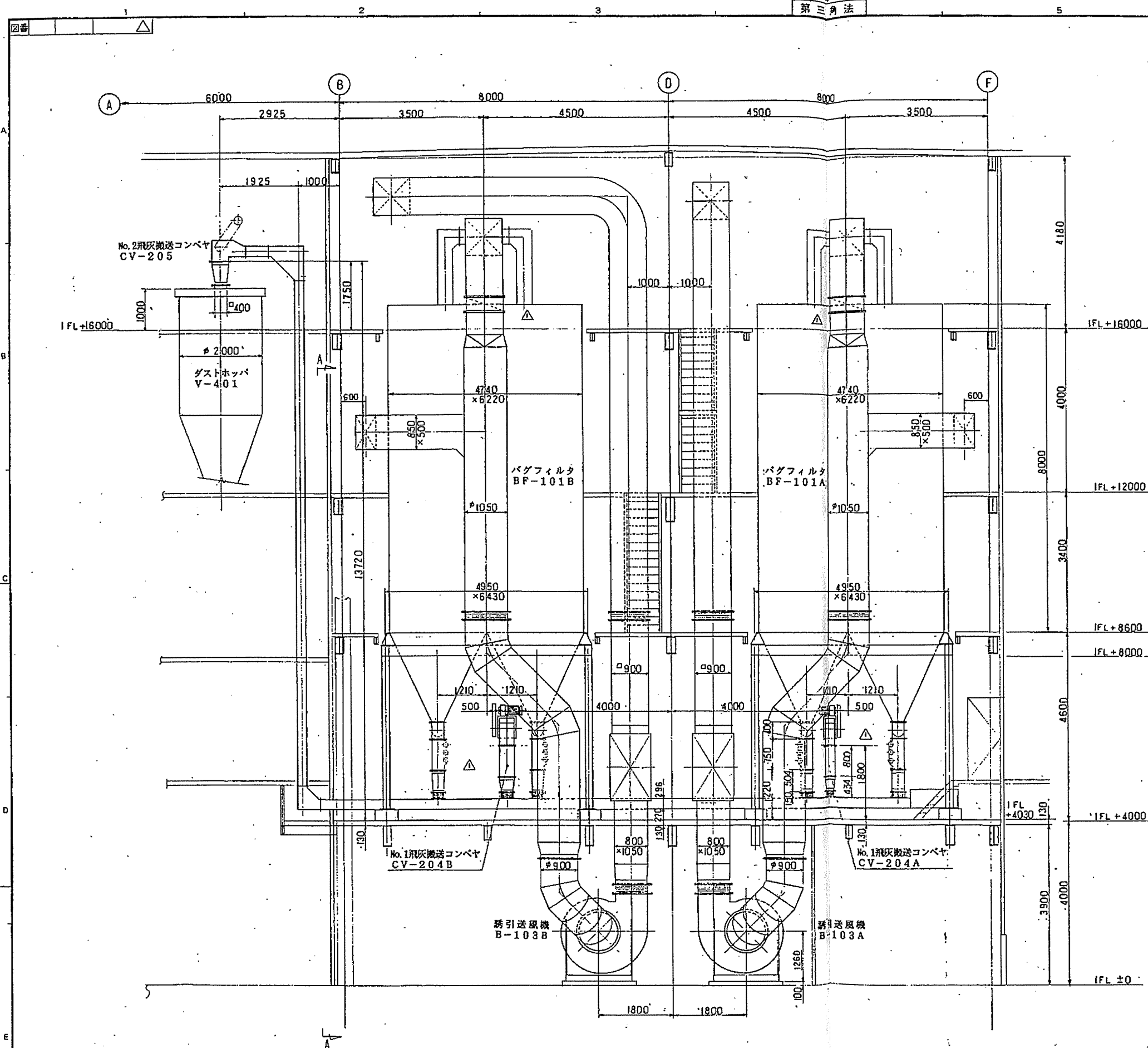


Revisions		Date	Name	メタウォーター株式会社 METAWATER Co., Ltd.	南東地区衛生管理組合 内鍋清掃センター延命改修工事 機器断面配置図 (A系)	D-12330-00-009-111	Scale 1/50
1		2012-4-27	植井・西澤				
2		2012-4-27	辻本				
3		2012-4-27	平井				

商地区衛生管理組合				限
代表取締役 江崎 幸三郎	名	枕崎地区衛生管理組 二処設置施設建設工 機配置断面図(2)		
H7.5.1 日	体	JWB	100	3523
第五工廠 J.W.D.	原製			





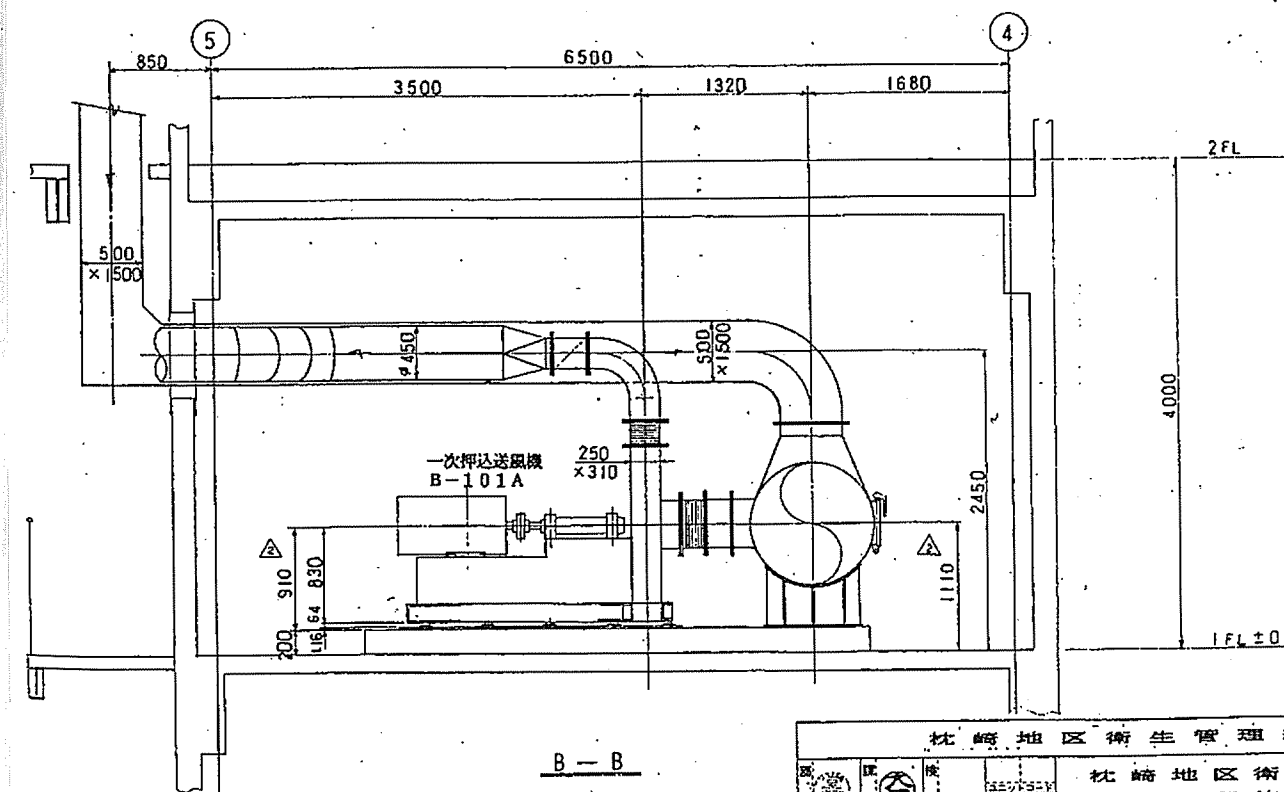
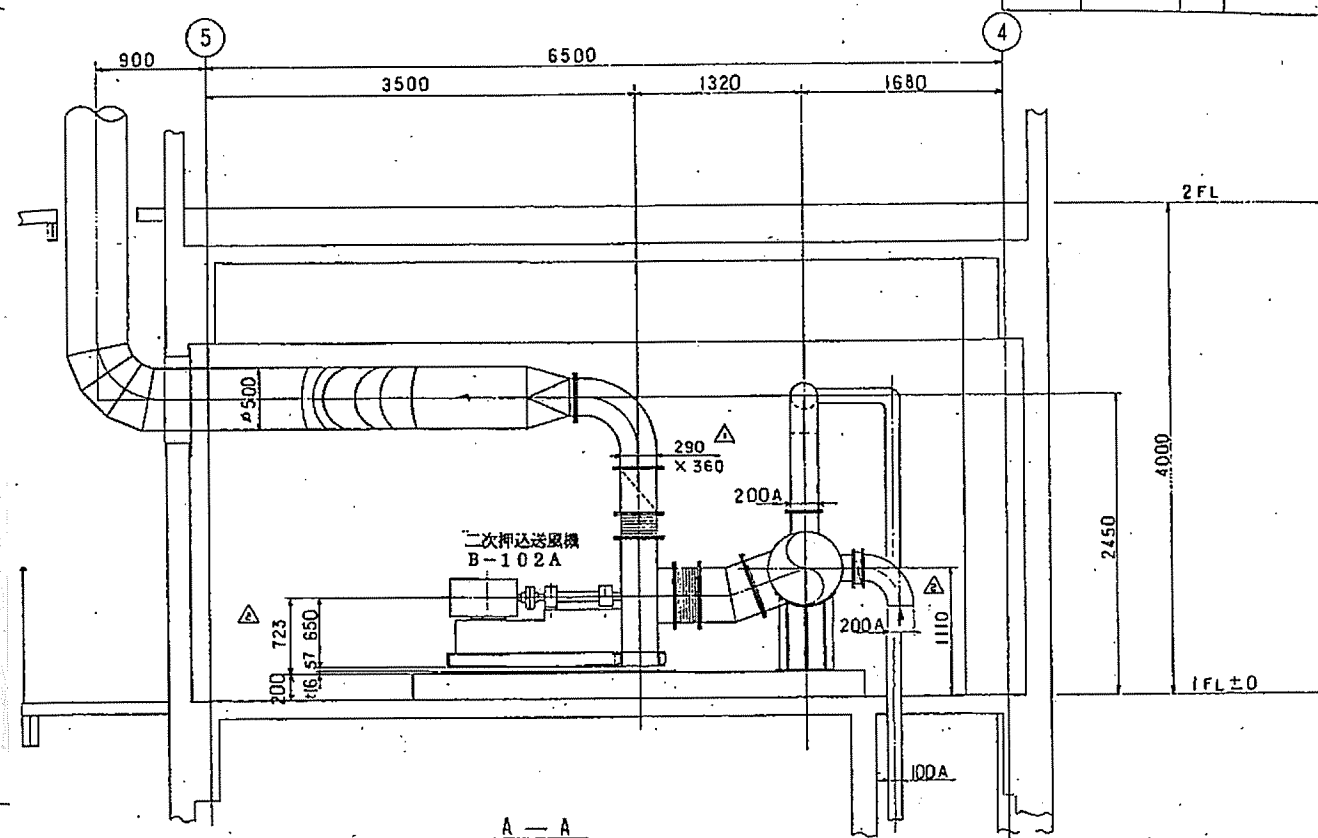
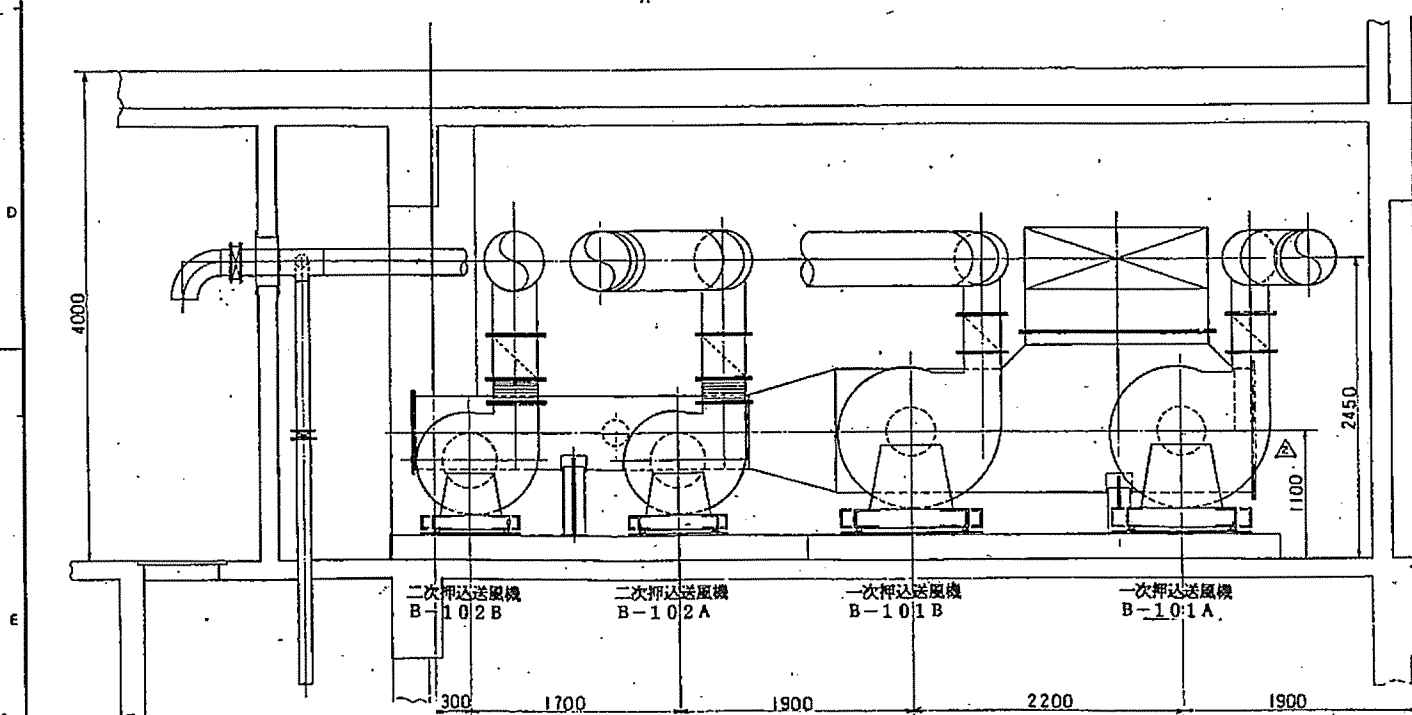
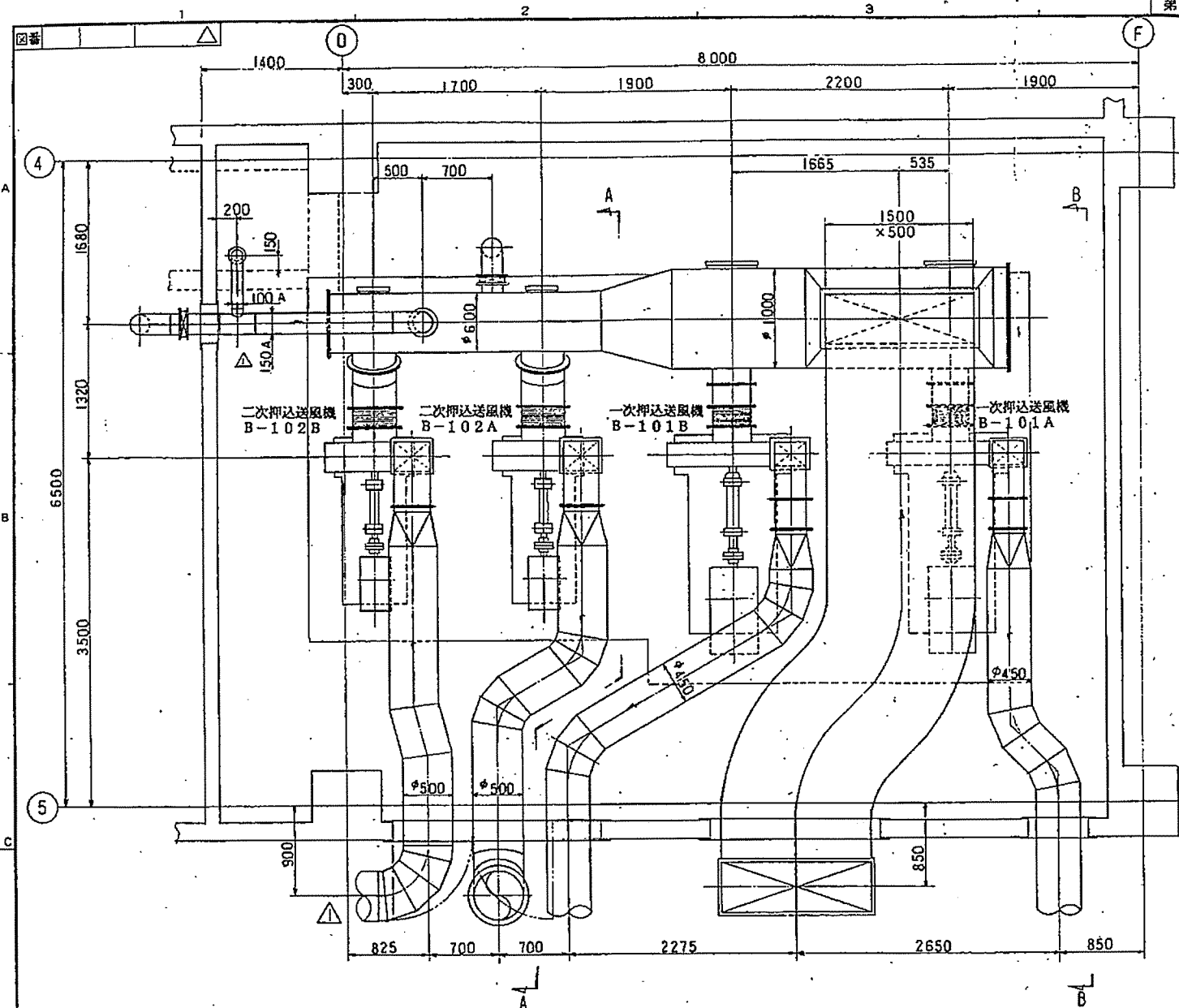


注 意	注 文 主	製 作 所	機 種	年 月	NO.
RK94-385	枕崎地区衛生管理組合	1式	ごみ処理施設建設工事	95.4	360

枕崎地区衛生管理組合 設

図 1/40	枕崎地区衛生管理組合
機 器 配 置 断 面 図 (4)	
製 作 所	栗本鐵工所
図 号	JWB-1003525

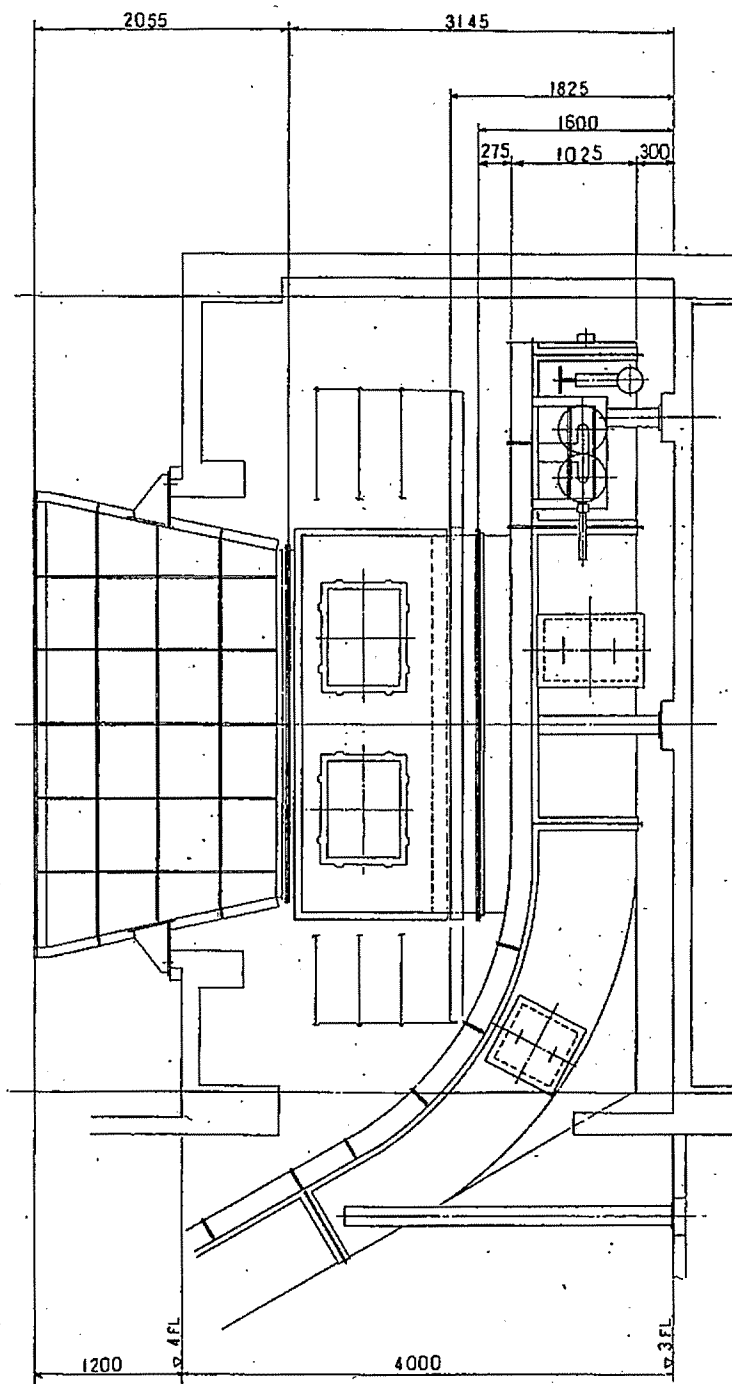
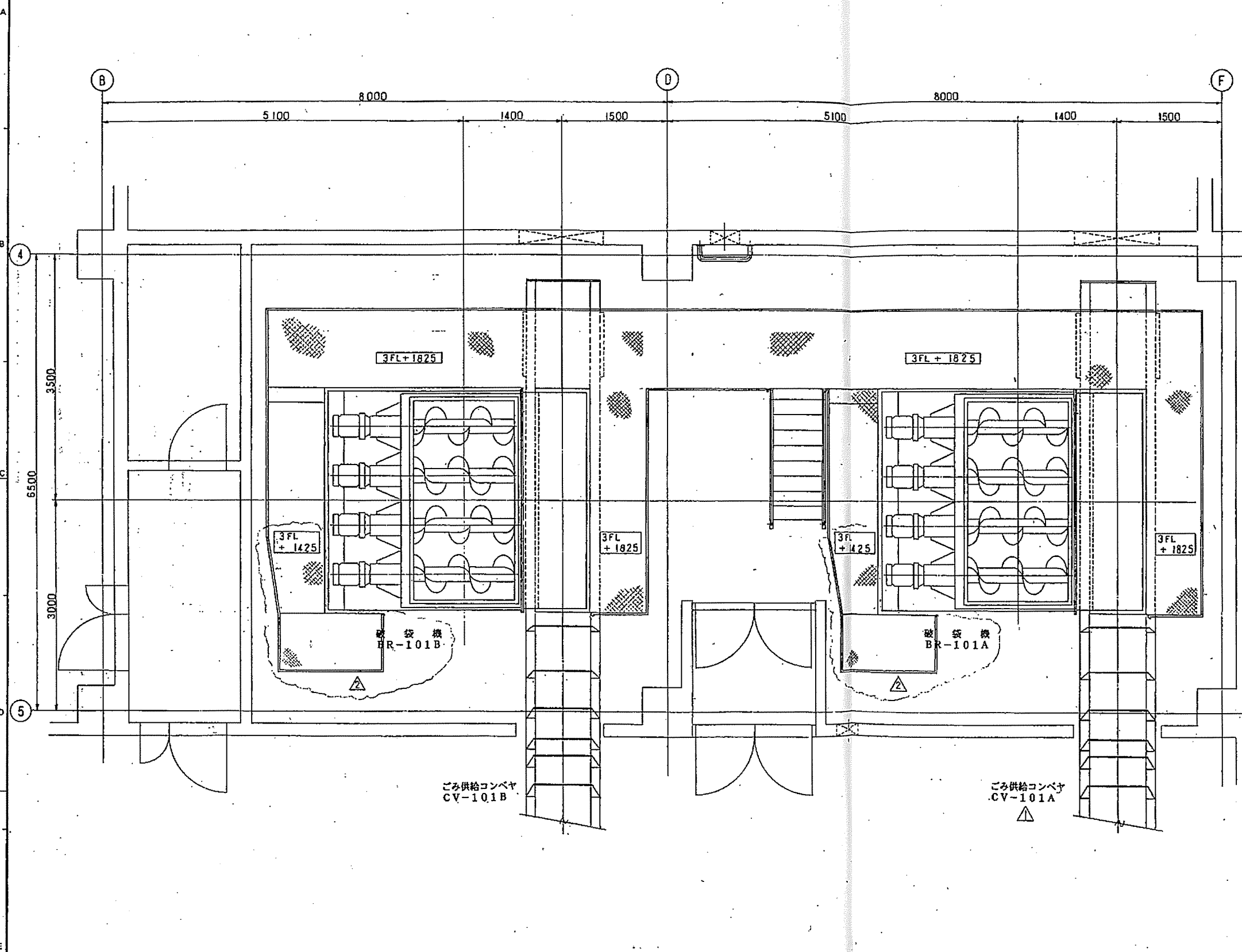
開 示 不 要 類	H8.3	年 月 日	設 計 者	製 図 者
訂 正 記 事				



注番	注文主	製作所	備 考	年月	NO 備考
RK9A-305 -472	札幌地区衛生 研究所合資会	1式	苫井処理施設建設工事	96.4	36 22

B - B		枕崎地区衛生管理組合 設 枕崎地区衛生管理組合 二み処理施設建設工事 一次押込 - 二次押込送風機 廻り組立図			
△ 工事変更 △ 外物松落等 訂正記事	8.3.9 7.5.17 年月日 担当	枕崎地区衛生管理組合 代表者 栗本鐵五郎 KURIMOTO LTD.		JWB 1.00 353.1	

注	主	主	主	主	主	主
94-355	355	355	355	355	355	355
94-372	372	372	372	372	372	372



枕崎地区衛生管理組合 殿

枕崎地区衛生管理組合
ごみ処理施設建設工事

破袋機・ごみ供給コンベヤ部組立図

1/20

100 3532

JWB

100.10201

点検口位置

ごみ供給コンベヤ部位置

訂正

年

月

日

提出

図

果本製工所

KURIMOTO LTD.

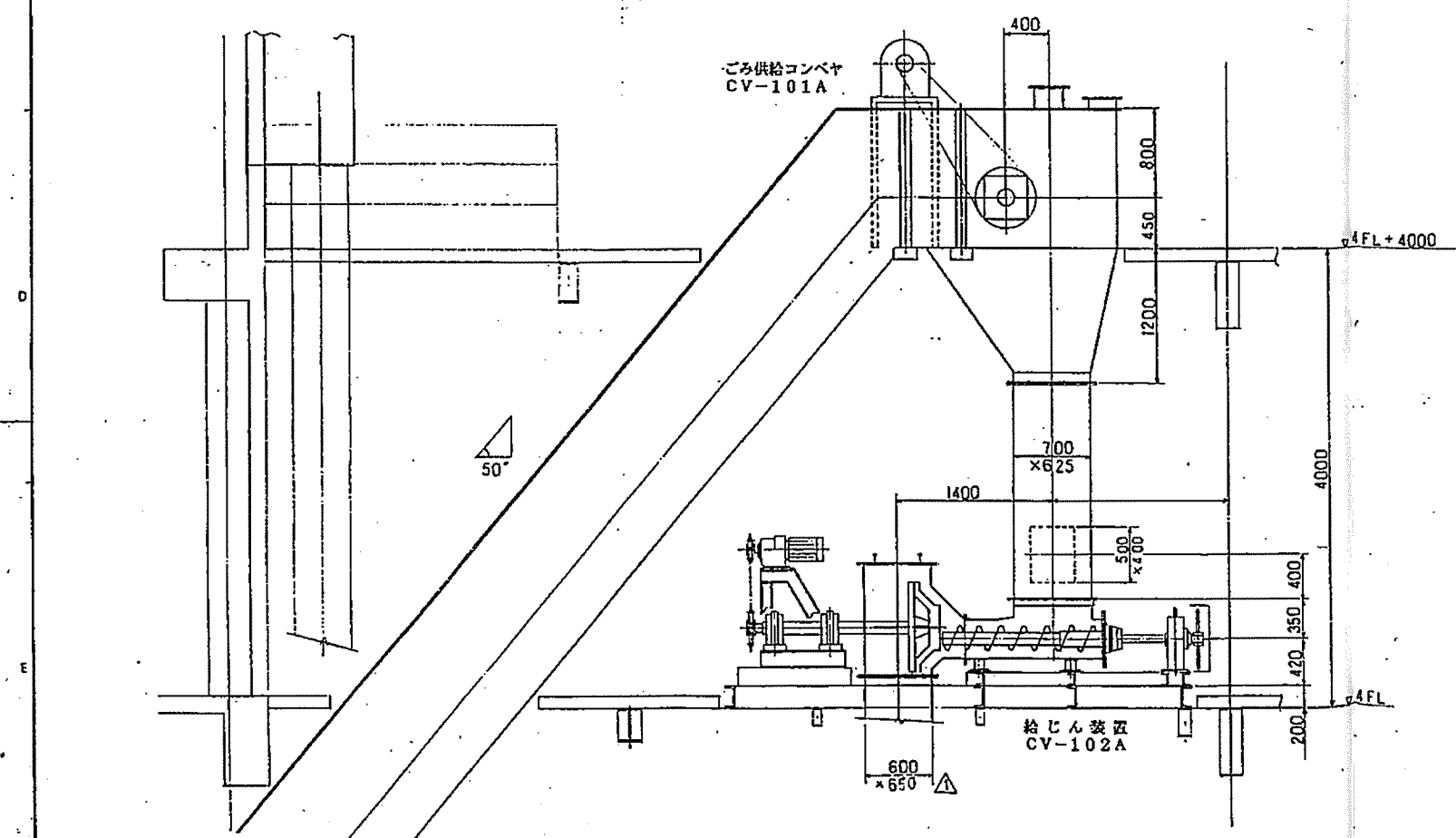
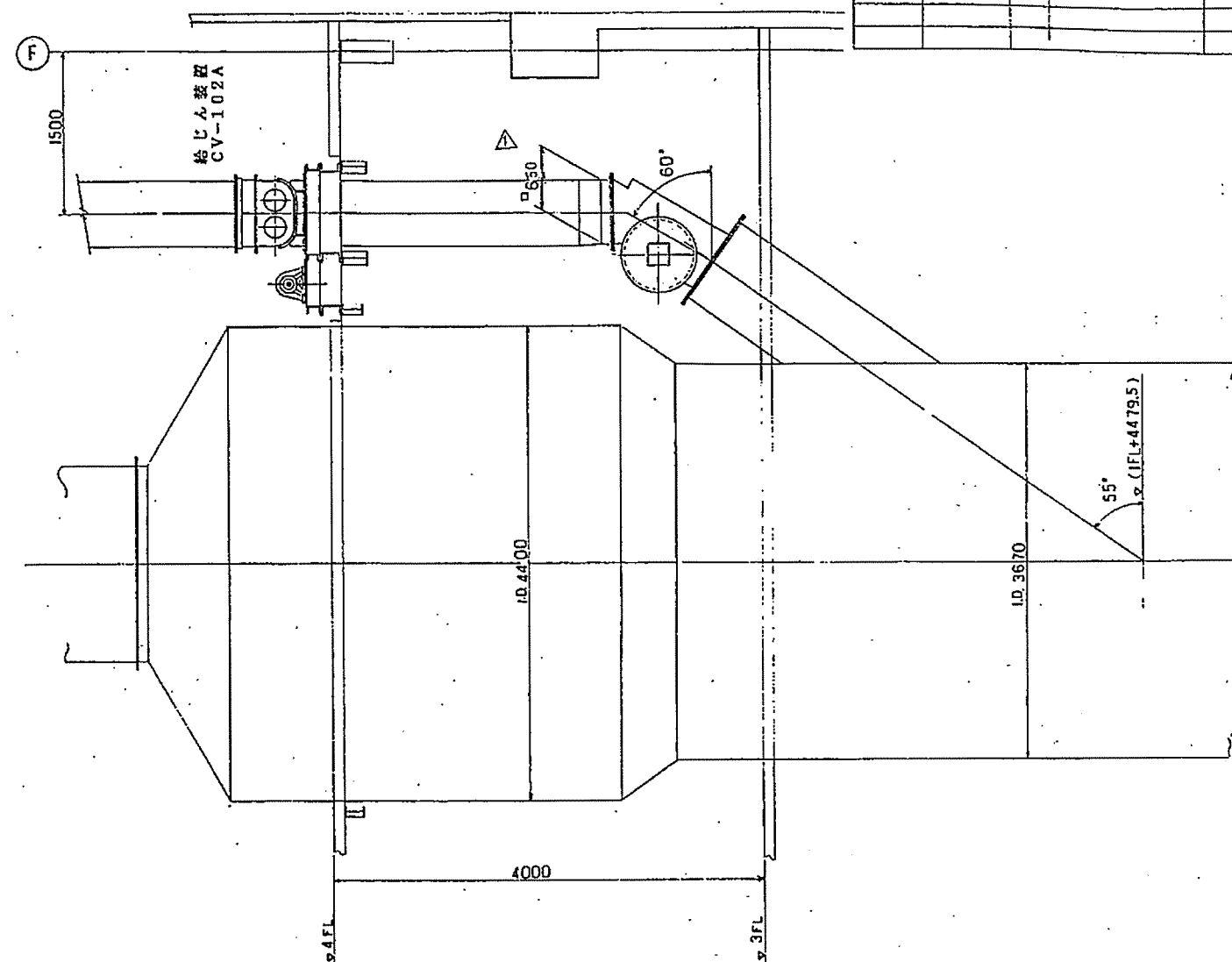
Architectural floor plan showing a building layout with dimensions and equipment labels.

Dimensions:

- Overall width: 9000 (divided into 6000 and 3000)
- Overall depth: 8000 (divided into 4750 and 3250)
- Small rectangular structure dimensions: 500 x 1500
- Small rectangular structure width: 850

Equipment labels:

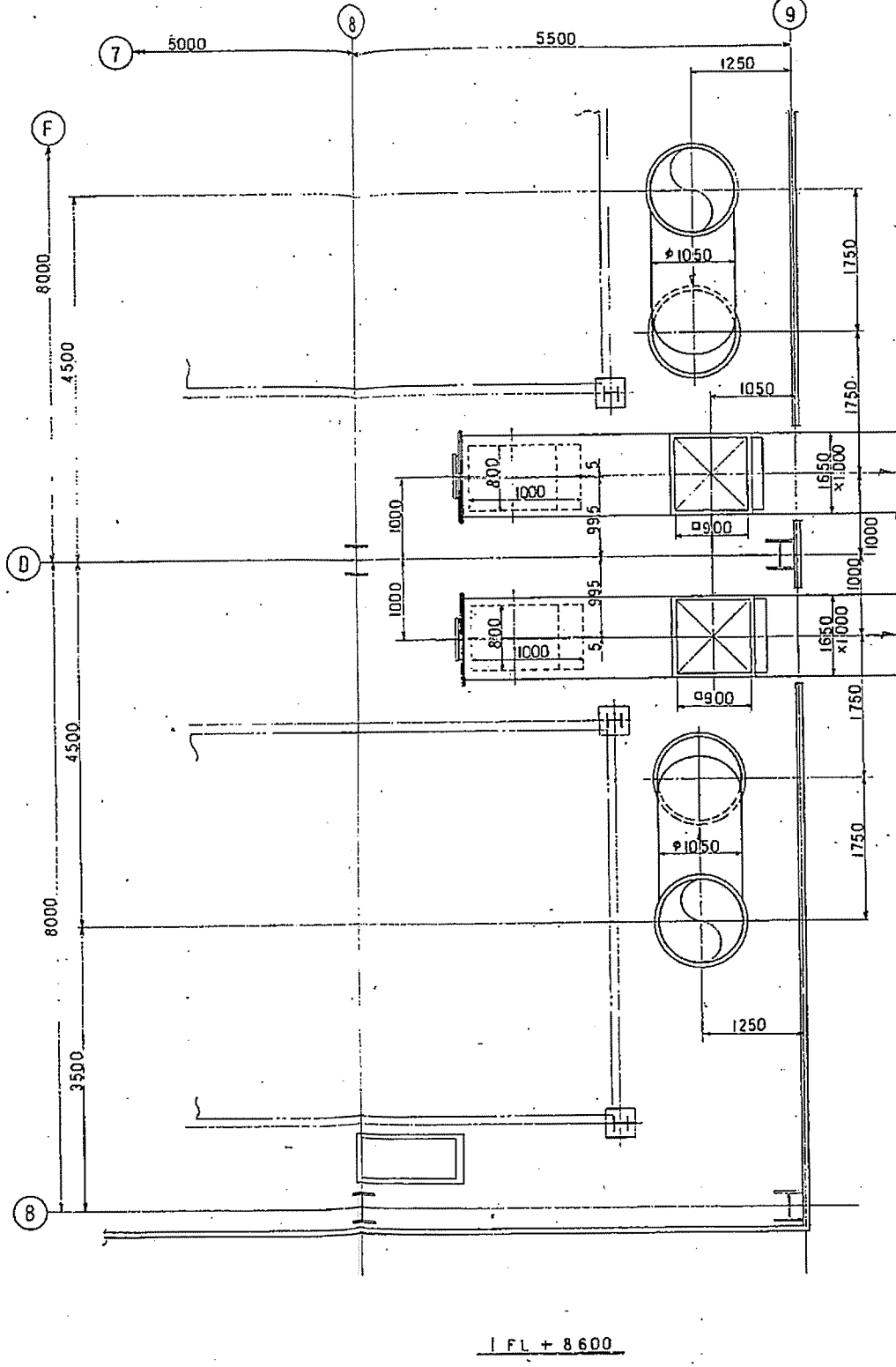
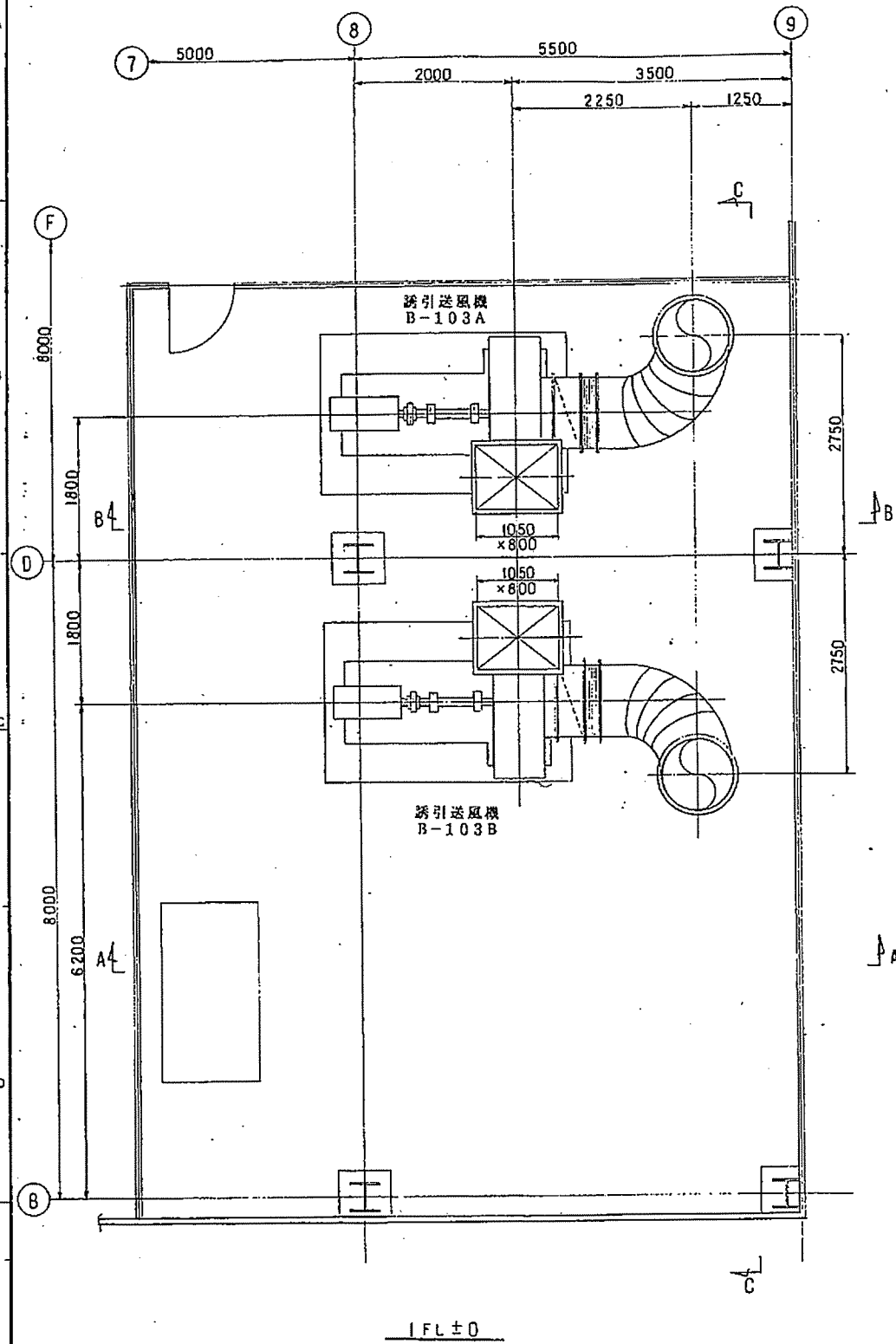
- 給じん装置 CV-102A (Feeding device CV-102A)
- 焼却炉 FB-101A (Incinerator FB-101A)



△					
△	寸法変更	96.9.11	票		
符号	訂正	紀章	年月日	欄	当

枕崎地区衛生管理組合 殿					
店 名	〒 番	住 居 区	TEL 番	枕崎地区衛生管理組合 に お か け	枕崎地区衛生管理組合 の 組 立 工 事
東 洋 商 会		市 本 町	H7.5.1 日		
X 株式会社 栗本鎮五郎			JWB	100	8533

A11NO.1020

[illegible]

枕崎地区衛生管理組合						取	
姓	名	姓	名	生年月日	性別	枕崎地区衛生管理組合 ごみ処理施設建設工事 誘引送風機廻り組立図 (1/2)	
姓	名	姓	名	昭和 年 月 日	男 女		
姓	名	姓	名	H7.3.1	男		
姓	名	姓	名				
X 株式会社 桑本重工所 KURIMOTO LTD.						印	JWB 100 3535 △

Architectural floor plan of a building section, showing a staircase and a room layout. The plan includes dimensions and level markers.

Dimensions:

- Overall width: 9000
- Overall height: 2050
- Staircase width: 2050
- Room width: 2700
- Room height: 1700
- Room height: 1000
- Room height: 100
- Room height: 945
- Room height: 2700

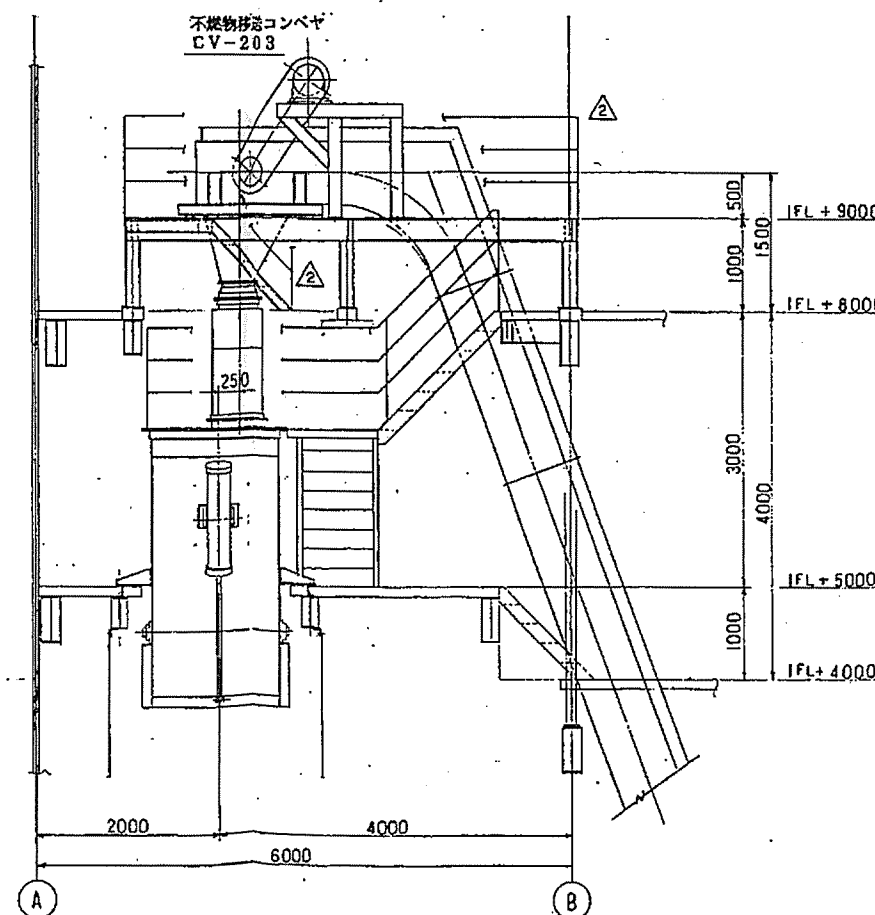
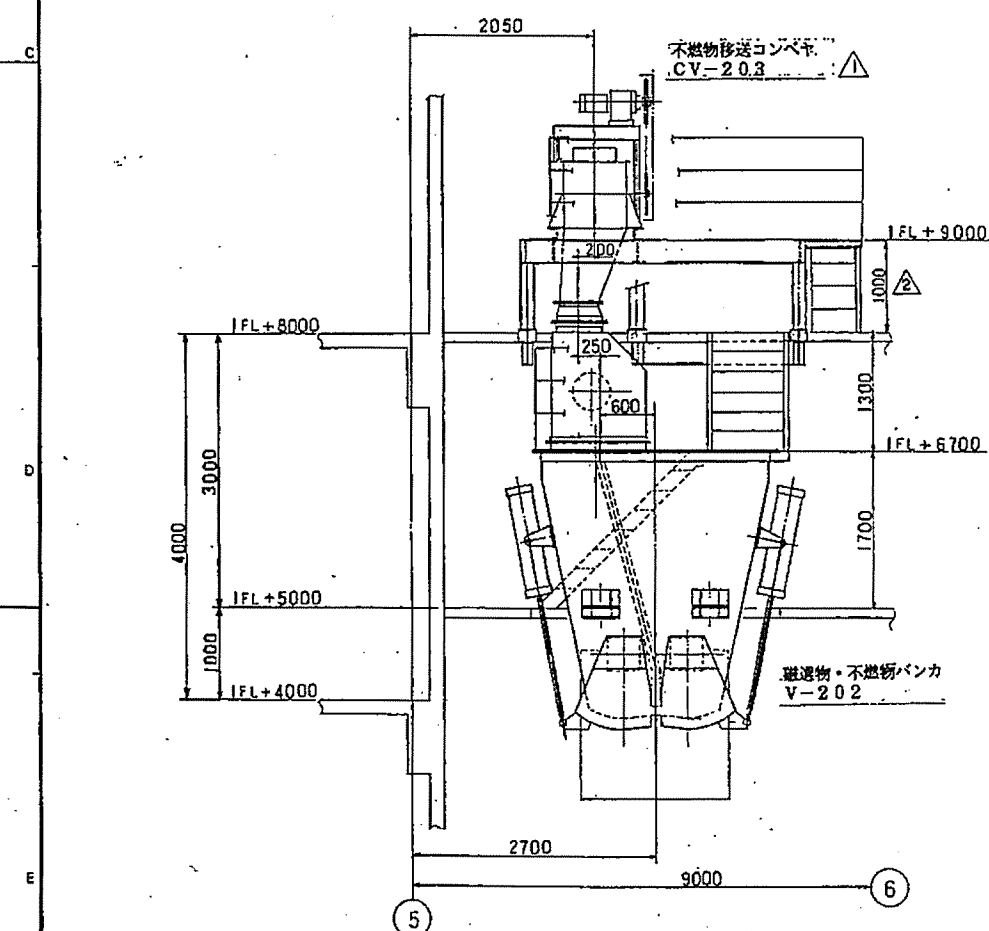
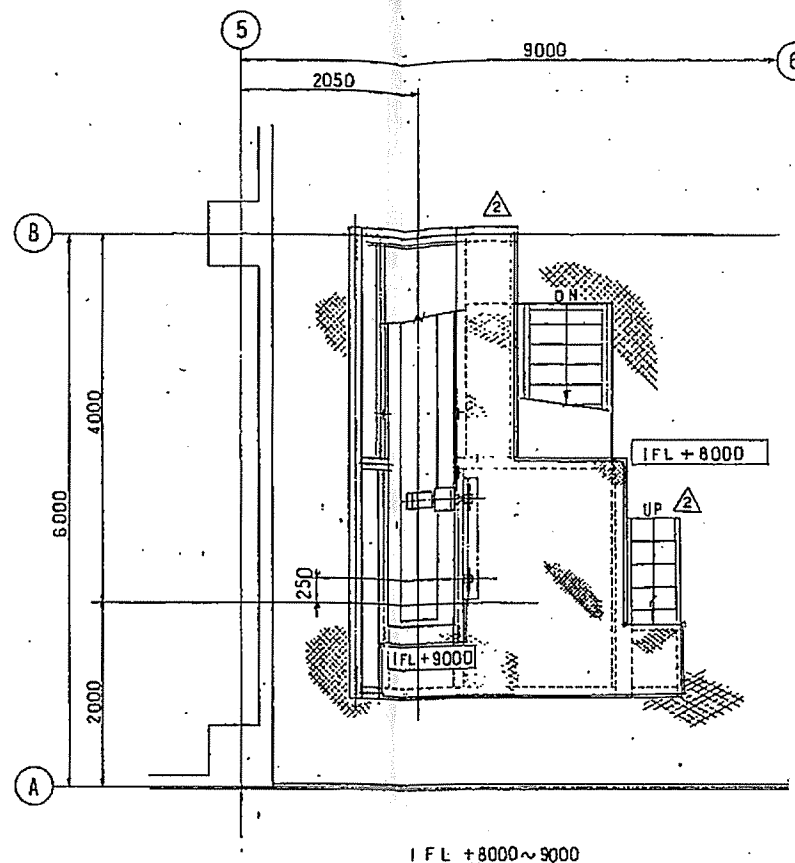
Level markers:


- IFL + 4000
- IFL + 5000
- IFL + 6700
- IFL + 4000 ~ 6700

Other labels:

- D-N
- UP
- UP
- IFL + 4000
- IFL + 5000
- IFL + 6700
- IFL + 4000 ~ 6700

Figure Number: 図番

A1(N91020

枕崎地区衛生管理組合 殿			
枕崎地区衛生管理組合 ごみ処理施設建設工事	枕崎地区衛生管理組合 ごみ処理施設建設工事	枕崎地区衛生管理組合 ごみ処理施設建設工事	枕崎地区衛生管理組合 ごみ処理施設建設工事
排水処理室組立図	排水処理室組立図	排水処理室組立図	排水処理室組立図
 日本金属工業株式会社 NIPPON METAL LTD.	JWB	100	3538



252ND	流体名	材質
11	温水 排水 圧縮空気 計装用空気 一次空気 L. P. G 真空排除	SGP
12	用水 冷却水 噴射水 処理水 灯油 灯油	SGP
13	噴射水 油圧油	STPG3
14	飲料水	SGP-VIA
15	湯水 汚水 排水 排水(ウツシヨウ)水 排水(ウツシヨウ)水	SUS304
16	飲料水 湯水 汚水 排水 汚水	VP.V HIV

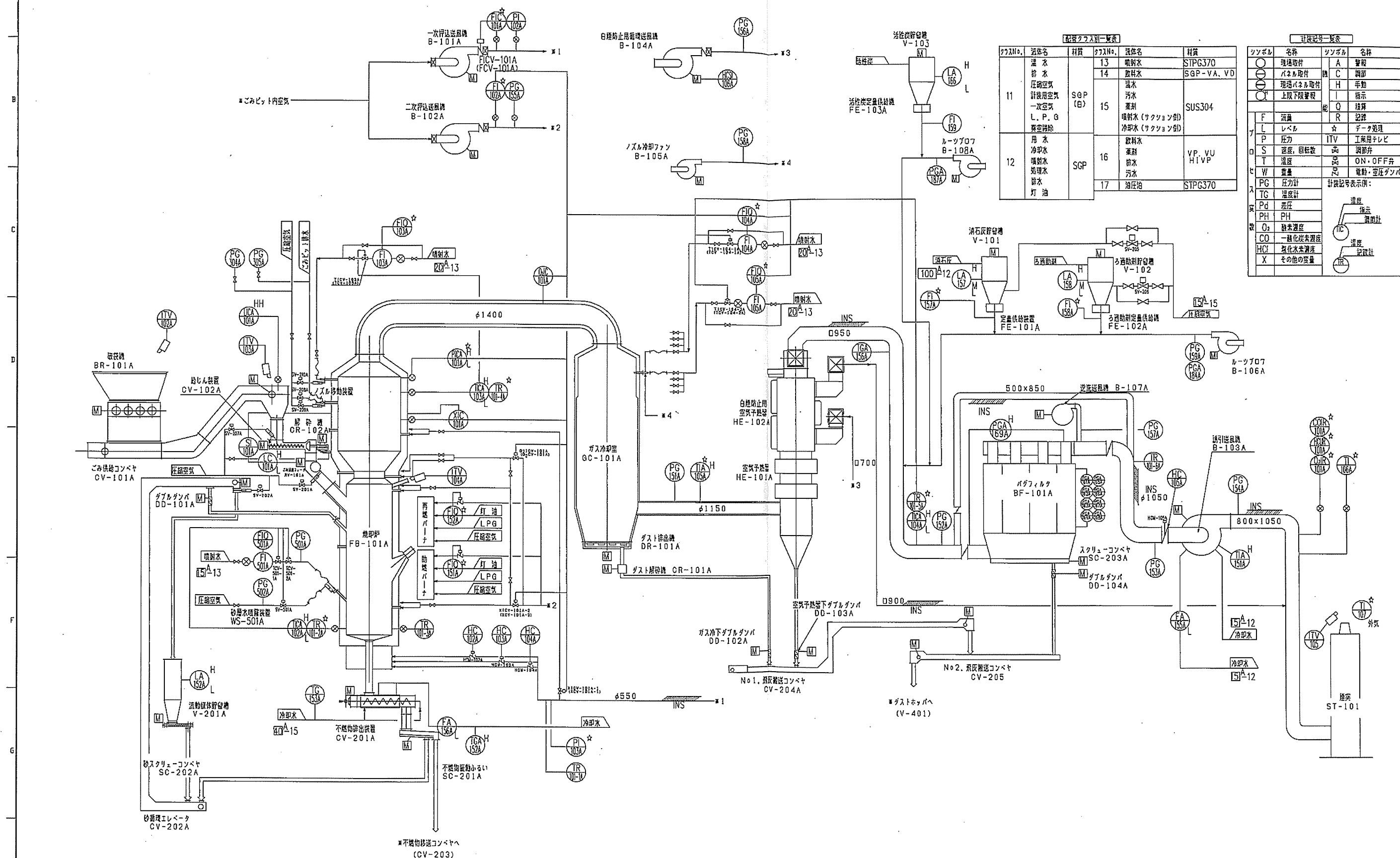
シンボル	名称	シンボル	名称
●	現場取付	A	空気
○	パネル取付	C	空調 室内
○	視覚パネル取付	H	手指示力
○	上段下段警報	I	指示音
		Q	気象警報
		R	データ処理
F	流量計		
L	レベル	☆	電池処理
P	圧力	ITV	工場用テレビ
S	速度、回転数	※	調節弁
T	温度	品	ON・OFF
W	重量計	品	電圧・電流計
PG	圧力計		
TG	温度計		
Ph	差圧		
Pd	圧		
C	酸素濃度		
CO	一酸化炭素濃度		
HC	二酸化水素濃度		
X	その他の変量		

※記号表示例:

温度
桁元
調節計

温度
桁元
調節計

温度
桁元
調節計

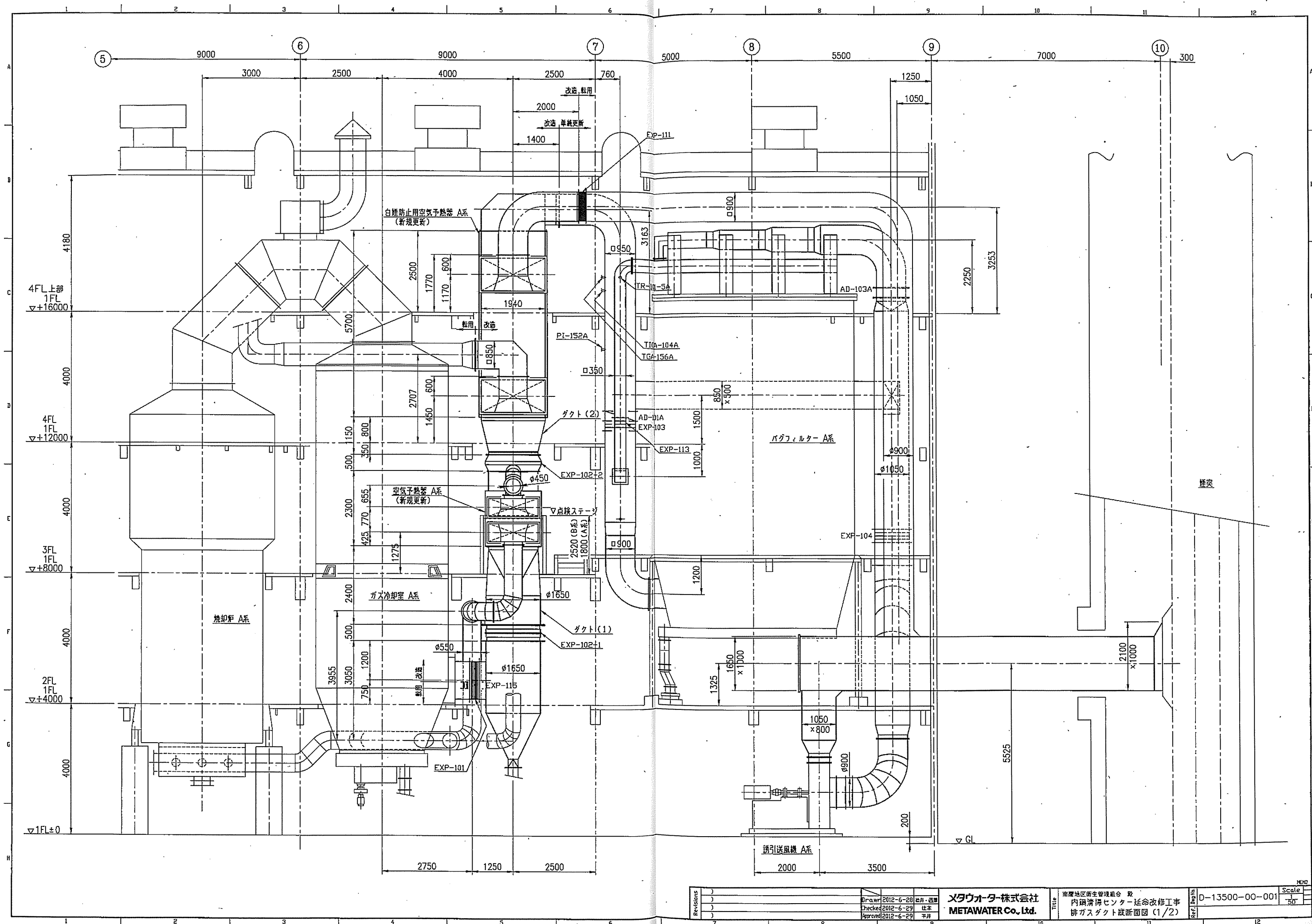




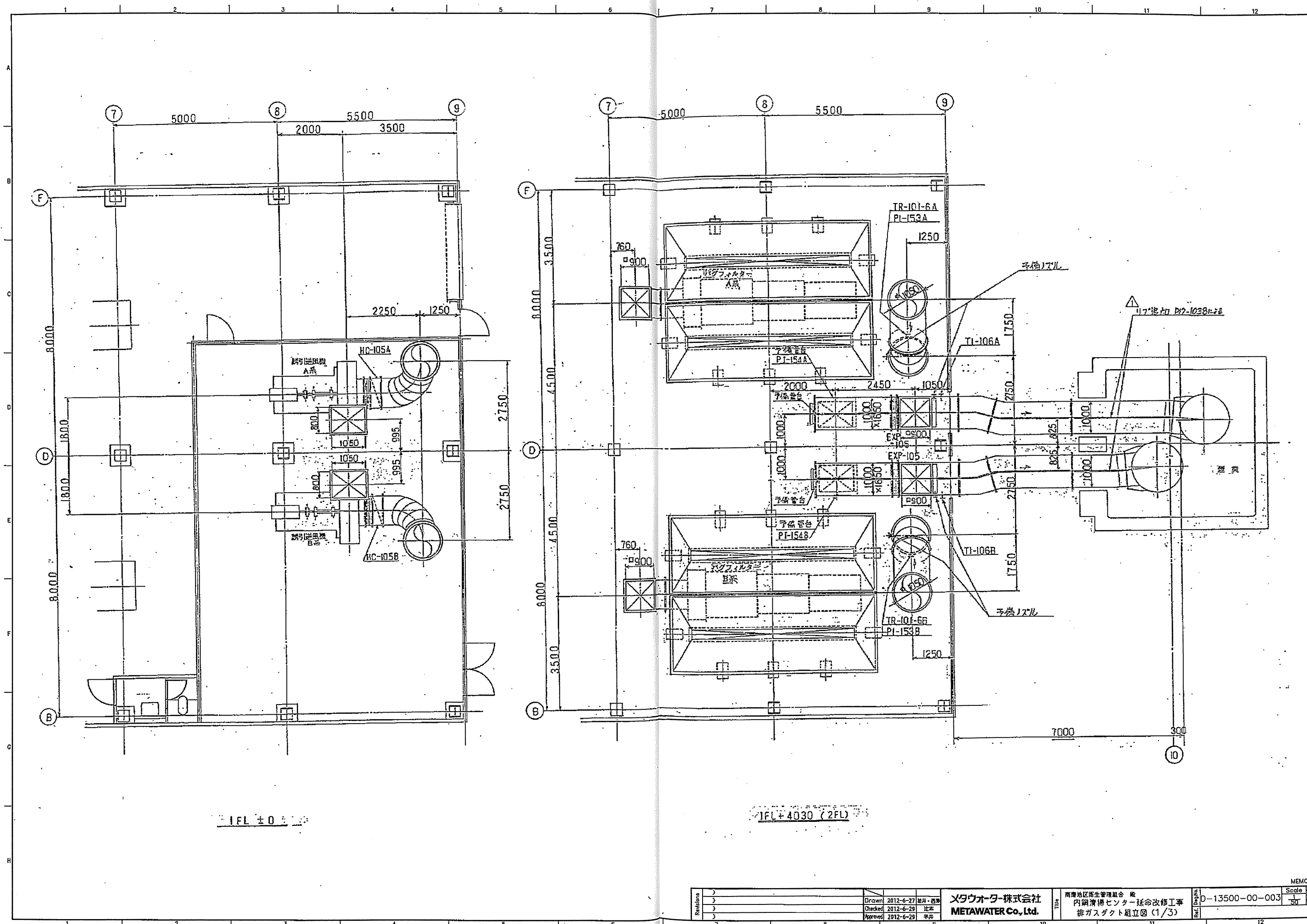
クラスNo	流 体 名	材 質
11	蒸 水 凝 水 圧 縮 空 気 計装用空 一次空 L, P, G 真 空 排 陰	SGP(B)
12	用 冷 噴 射 処 理 排 水 燈 水 油	SGP
13	噴 射 圧 水	STPG370
14	飲 料 水	SGP-YA 油
15	温 水 汚 水 薬 水 水 洗 水 洗 水 洗	SUS304 TPD
16	飲 材 菜 油 排 水 汚 水	VP, VU

計 記 号 一 覧 表			
シンボル	名 称	シンボル	名 称
○	現場 取付	A	警 報
○	中央制御出力	C	調 節
○	現場制御出力	H	手 動
○	上限下限警報	I	指 示
		Q	検 算
		R	記 録
F	流 量	☆	データ処理
L	レベ ル	ITV	工業用テレビ
P	圧 力	調	調 節 弁
S	速度, 回転数	ON-OFF	ON-OFF 弁
T	温 度	電	電 動 駆動バルブ
W	重 量		
PG	圧 力 計		
FG	流 量 計		
Pa	差 圧		
PH	P H		
Q	酸 素 濃 度		
Cl	一塩化水素濃度		
HCl	塩化水素濃度		
M	モイック(水分)		
X	その他の変量		

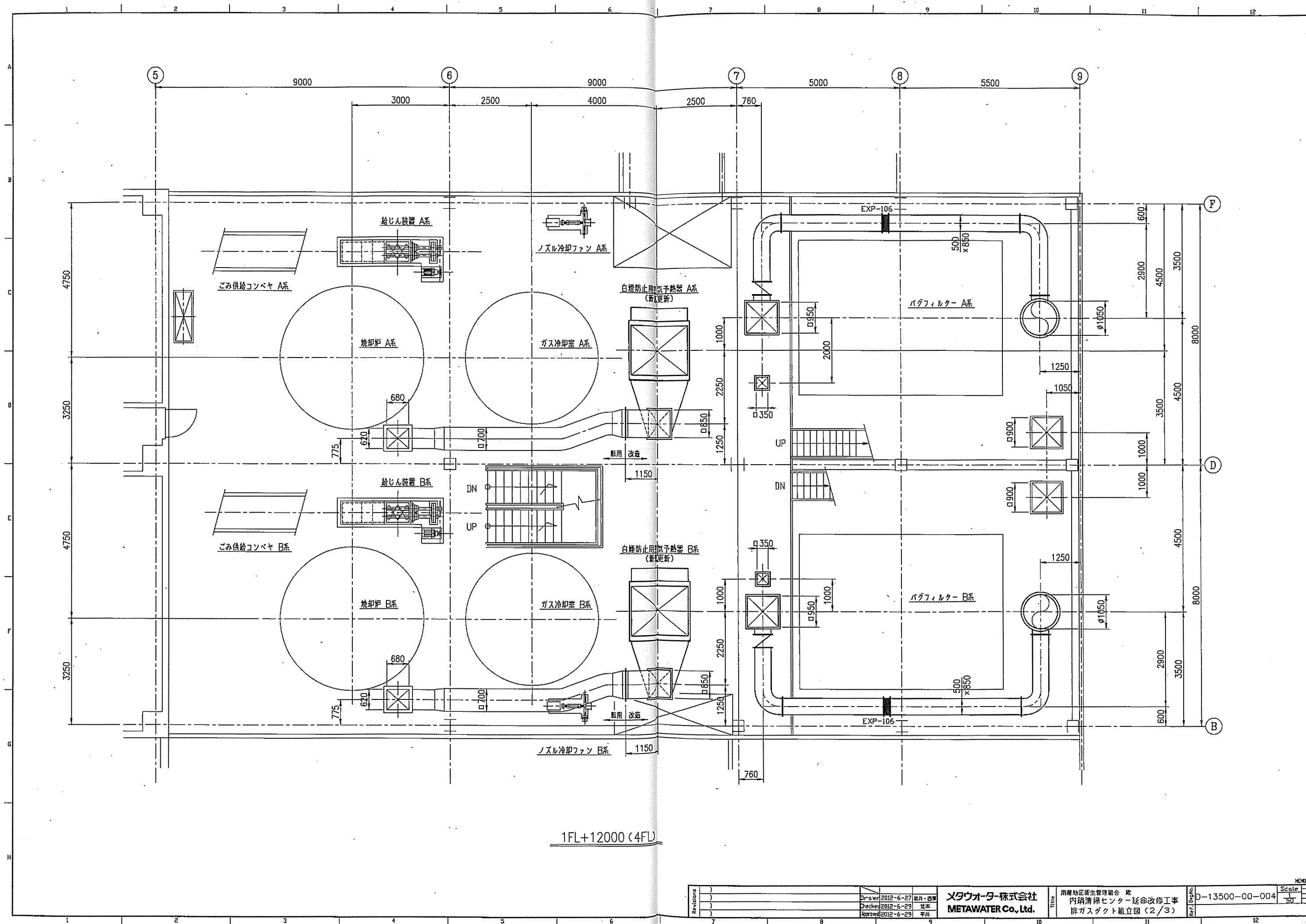
Revision		Date	Name	メタウォーター株式会社		南地区衛生管理組合 殿		Scale
		Drawn	2012-4-27 堤井・建部	METAWATER Co., Ltd.		内網清掃センター延命改修工事		
		Checked	2012-4-27 辻本			P&I フローダイアグラム No.4		
		Approved	2012-4-29 平井					
R1) 加藤成興株式会社受託、加藤ポンプユニット設置								

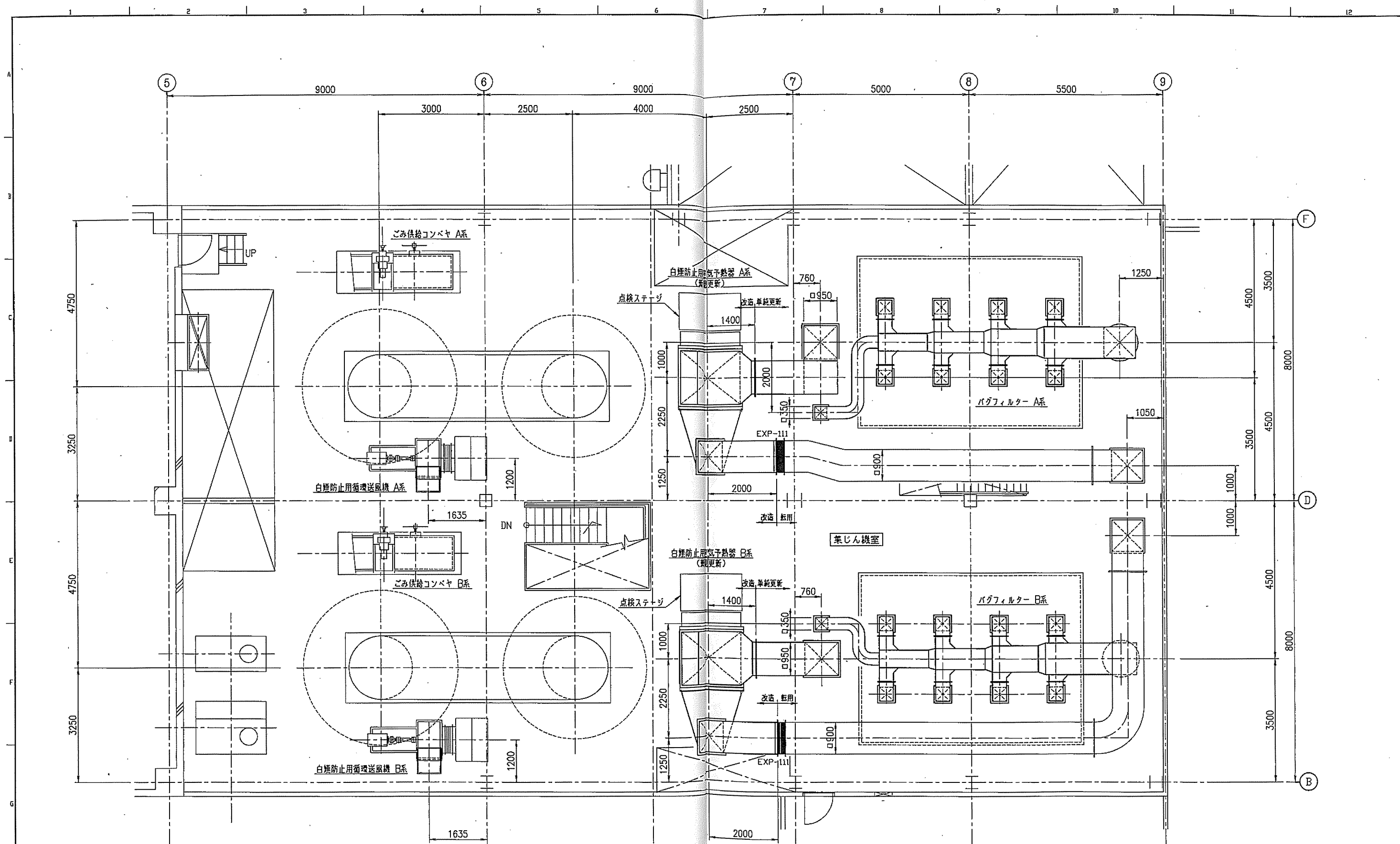


Revisors	Drawn	2012-6-28	設計・監理	メタウォーター株式会社	南摩地区衛生管理組合 役	D-13500-00-001	Scale
	Checked	2012-6-29	校核	METAWATER Co., Ltd.	内銷清掃センター 送命改修工事		50
	Approved	2012-6-29	平井		排ガスダクト縦断面図 (1/2)		



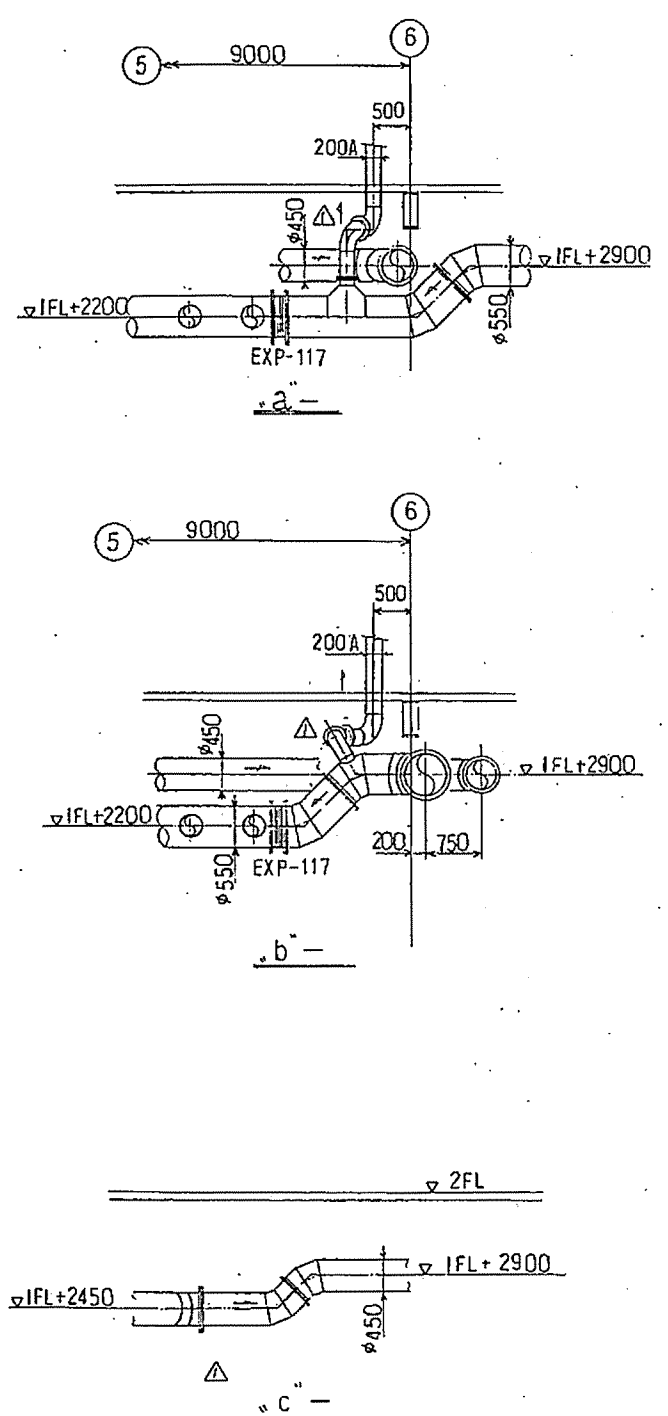
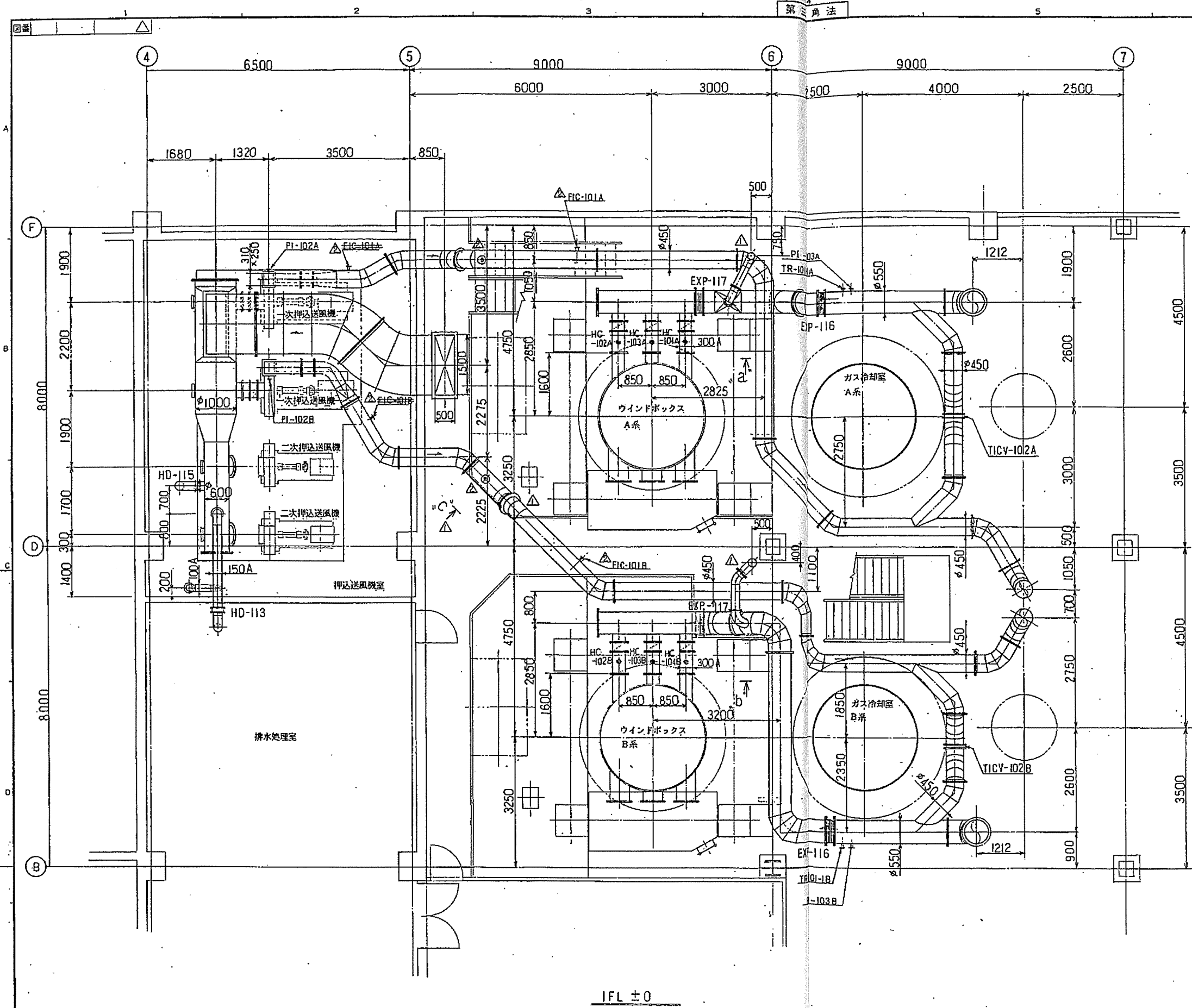
Revision		Drawn	2012-6-27	設計・西野	メタウォーター株式会社 METAWATER Co., Ltd.	南地区衛生管理組合 殿 内閣府センター延命改修工事 排ガスダクト組立図 (1/3)	D-13500-00-003	Scale 1/50	MEMO
		Checked	2012-6-29	辻本					
		Approved	2012-6-29	平井					





1FL+16000 (4FL部)

Revisions	Drawn 2012-6-28 松井・西郷	METAWATER Co., Ltd.	南東地区衛生管理組合 殿	D-13500-00-005	Scale
	Checked 2012-6-29 辻本		内務課清掃センター延命改修工事		50
	Approved 2012-6-29 平井		排ガスダクト組立図 (3/3)		



法番	法文主	製作取	機	年	月	日
RK94-393	設備管理課	設備管理課	設備管理課	95.7	359	シテ

PR-1067

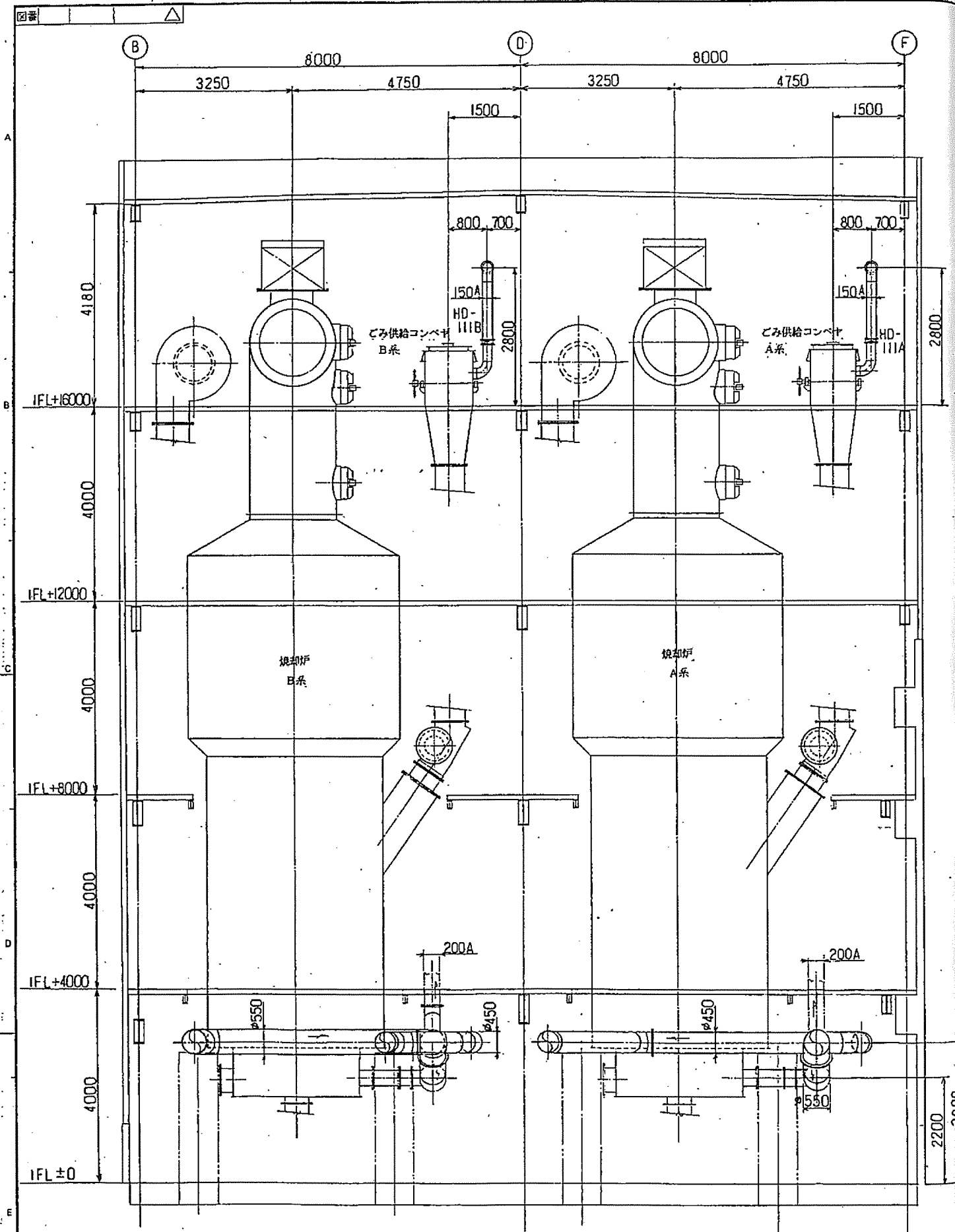
PR-1053

一次空気ダクト
吸い込みダクト組立図 (2/7)

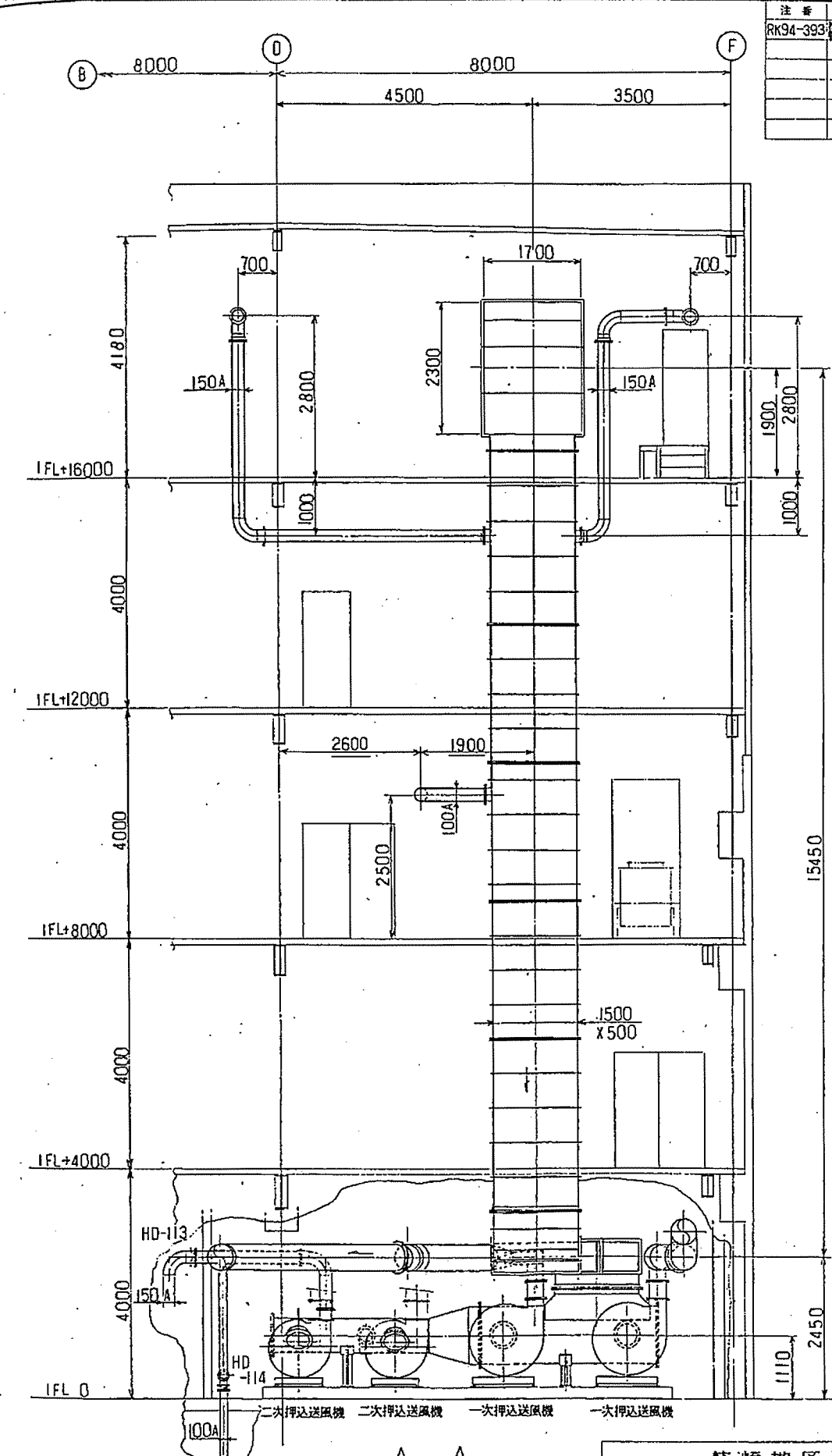
枕崎地区衛生管理組合

代表者 栗本銀五郎
MURAMOTO LTD.

JWB 100 3633



B - B

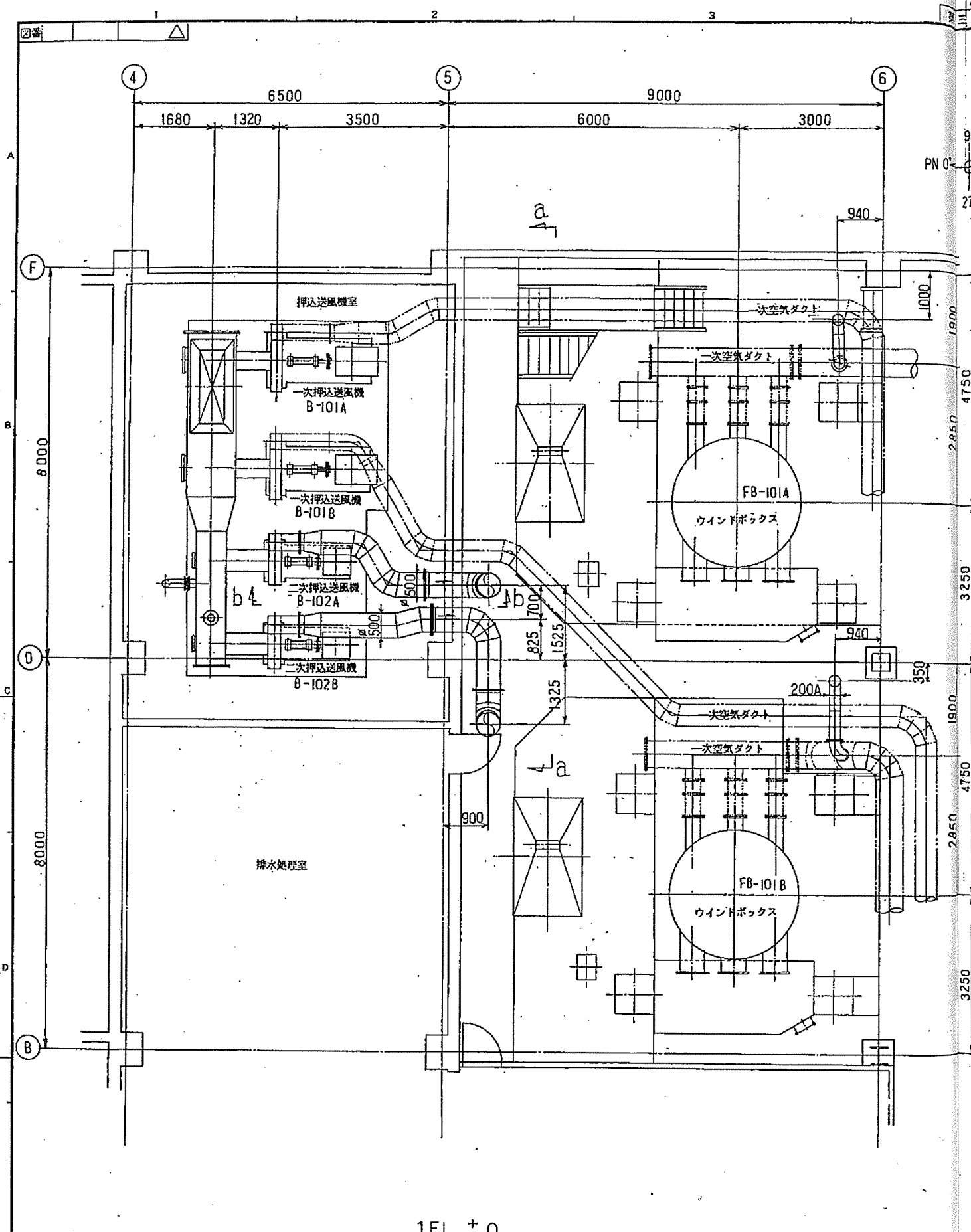


A - A

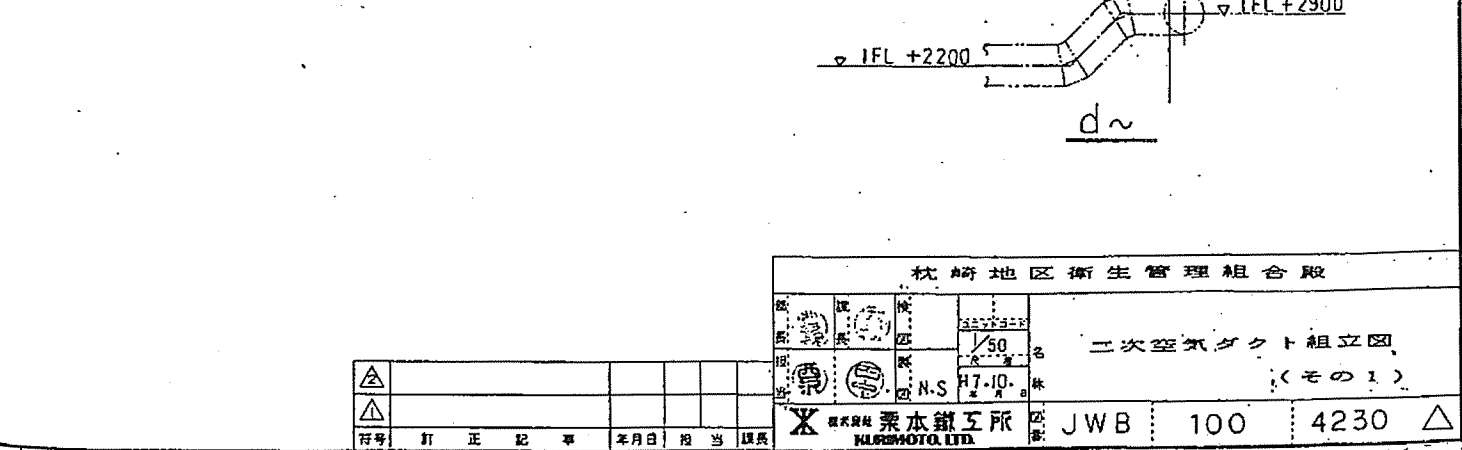
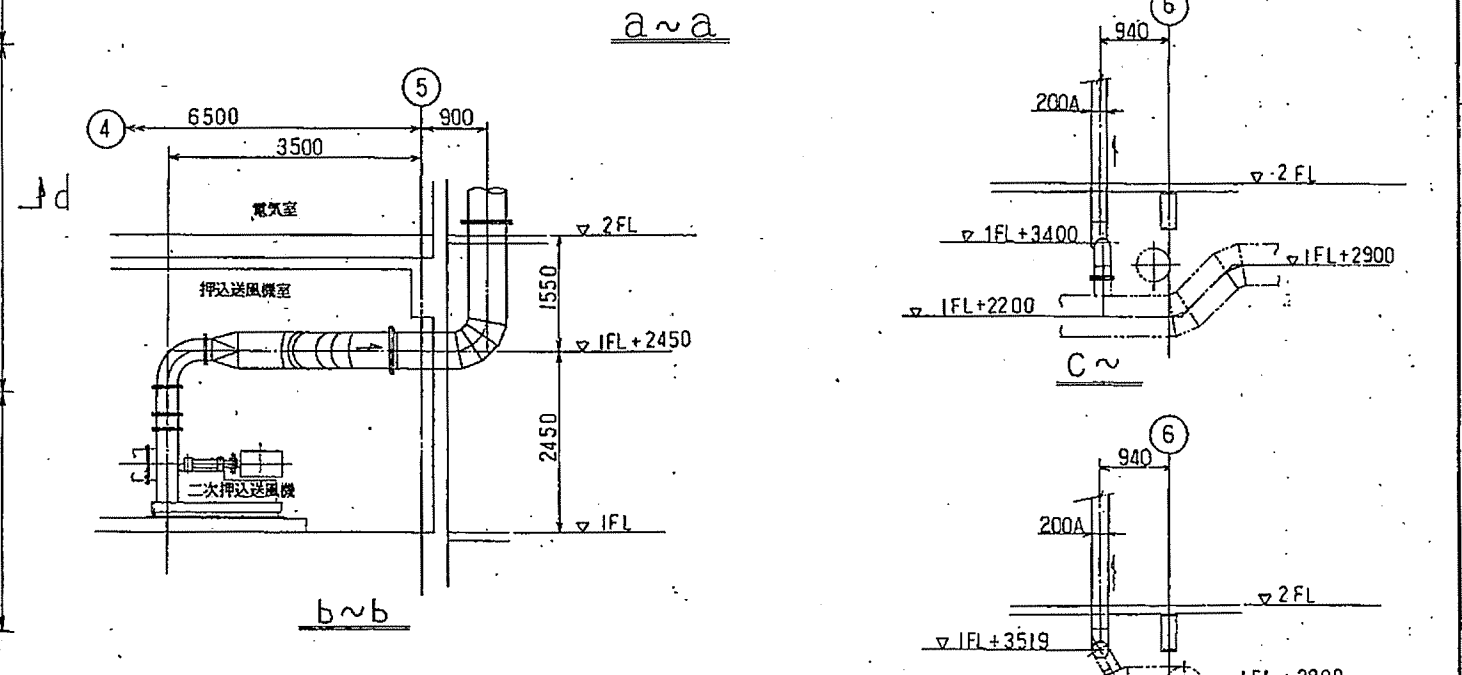
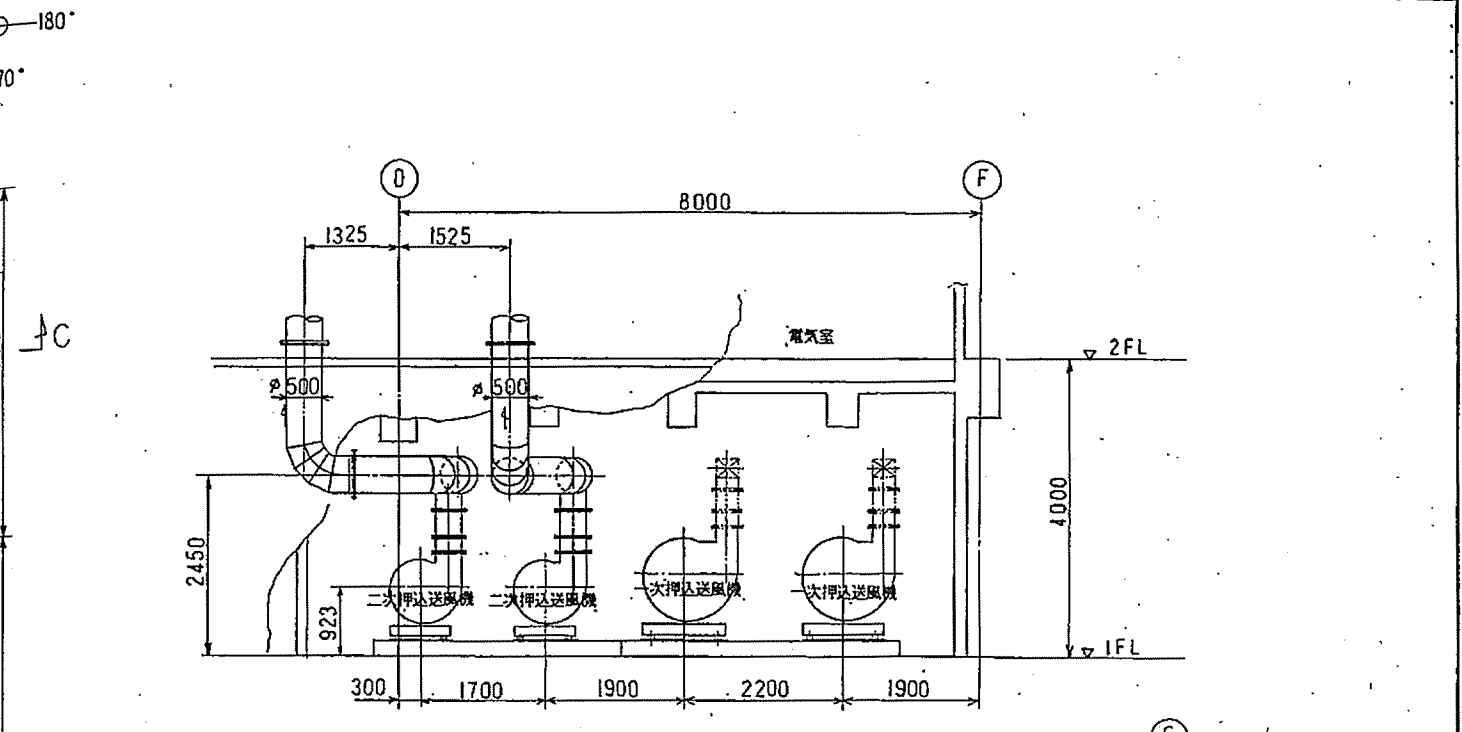
注 文	注 文 主	製 作 所	備 考	年 月
RK94-393	杭州地区衛生管理組合	1	ごみ処理施設建設工事	95.7.3

杭州地区衛生管理組合 殿				
図 名	一次空気ダクト 吸い込みダクト組立図 (6/)	図 号	JWB 100 3637	△
製 図 者	栗本 敏 夫	検 査 者		
年 月 日	95.7.14	投 入 日		

行 号	訂 正 記 事	年 月 日	投 入 日	検 査 者



図番	注	注文	主	製作	年月	日
RK94-393	注	注文	主	製作	95.10	359



図番	注	注文	主	製作	年月	日
RK94-393	注	注文	主	製作	95.10	359

枕崎地区衛生管理組合殿

二次空気ダクト組立図

(その1)

図番: JW B 100 4230

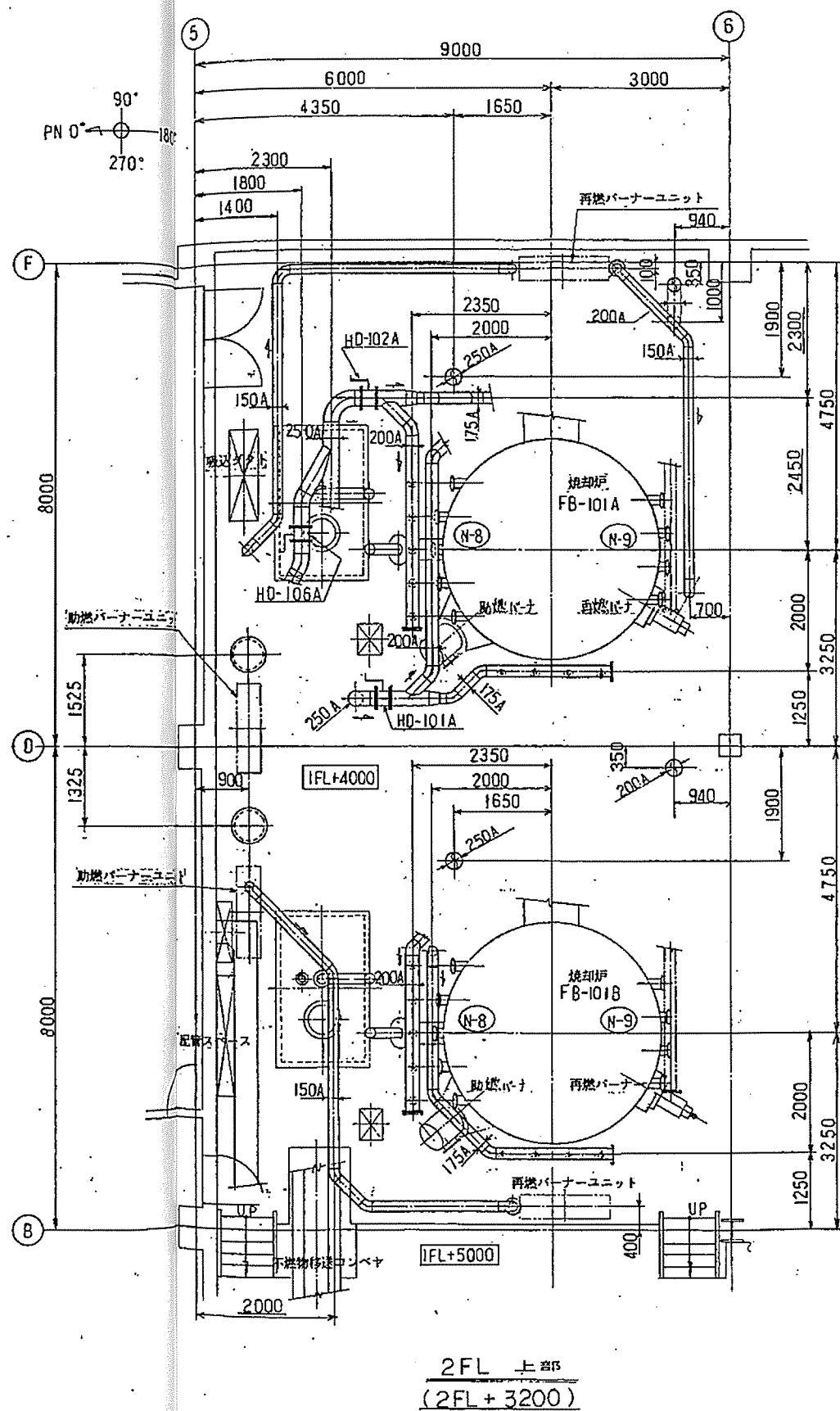
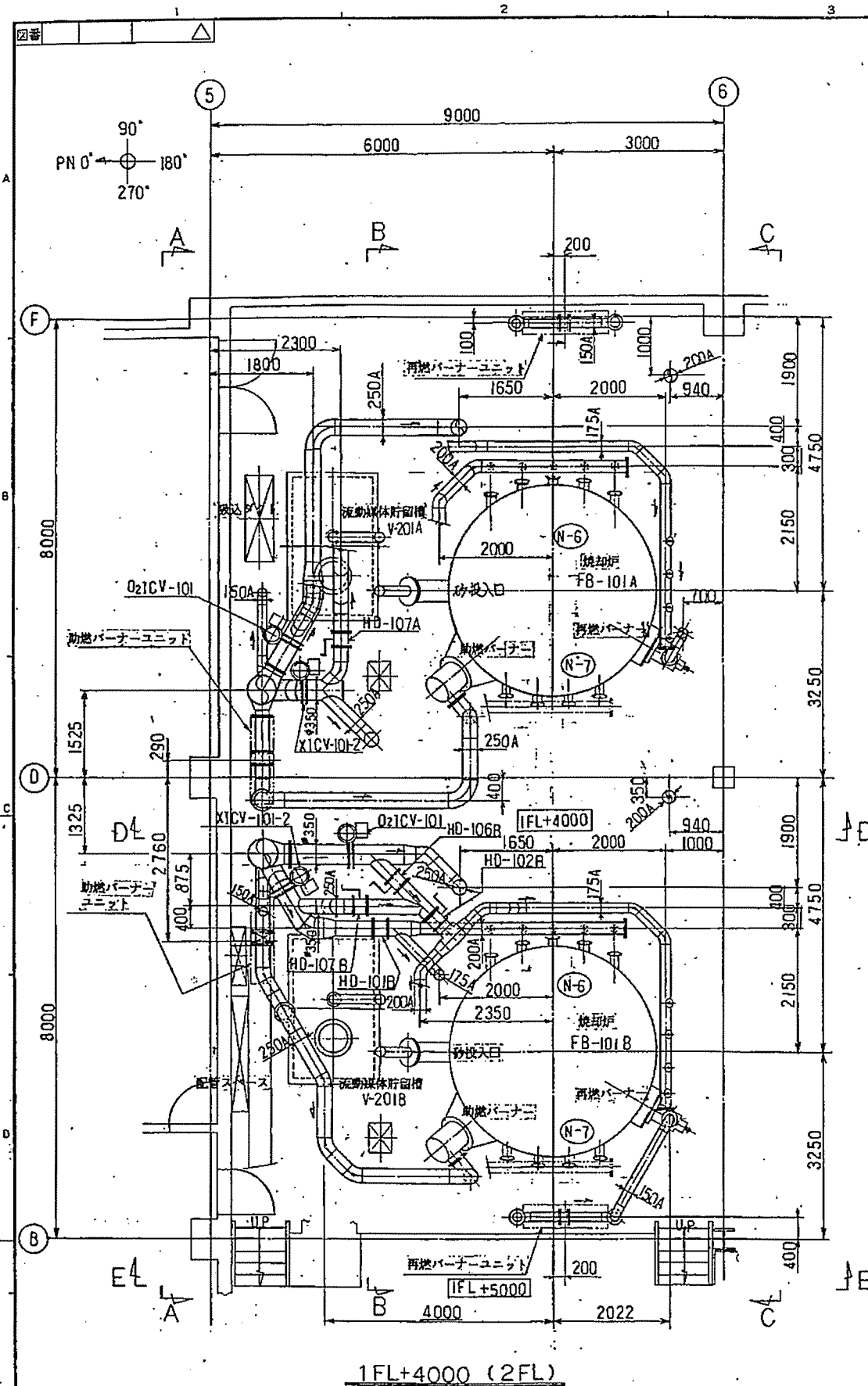
製作者: 桑本鐵工所

検査者: 桑本鐵工所

年月日: 95.10.359

担当者: 桑本鐵工所

図例: 桑本鐵工所



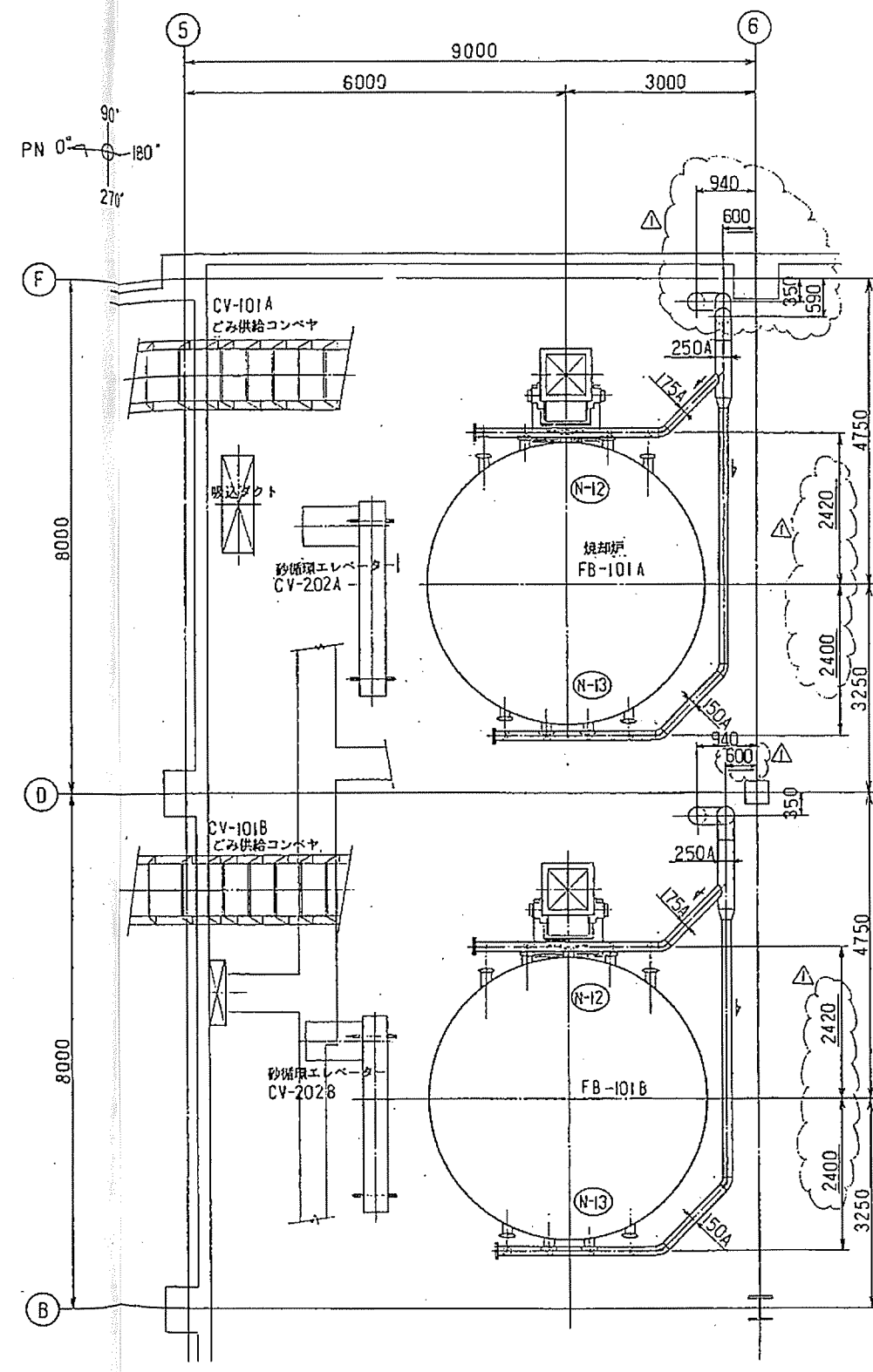
注 番	注 文 主	制 作 所	要 求	年 月	品 番
RK94-393	枕崎地区衛生管理組合	1	ごみ処理施設建設工事	95.10	359

図中 A-A, B-B 視図については別図 JWB-100-4233
C-C, D-D, E-E 視図については別図 JWB-100-4234
を参照の事。

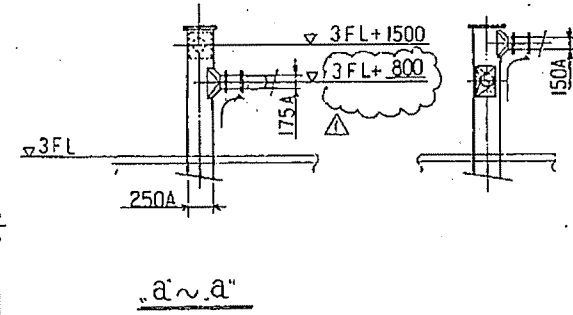
枕崎地区衛生管理組合 限

図 名	二次空気ダクト組立図
図 号	(その 2)
製 図 者	栗本 誠 彦
製 図 所	栗本 誠 彦 工 務 所
製 図 日	95.10.10
製 図 者	JWB 100 4231

A100.10201

[illegible]

3FL 上部

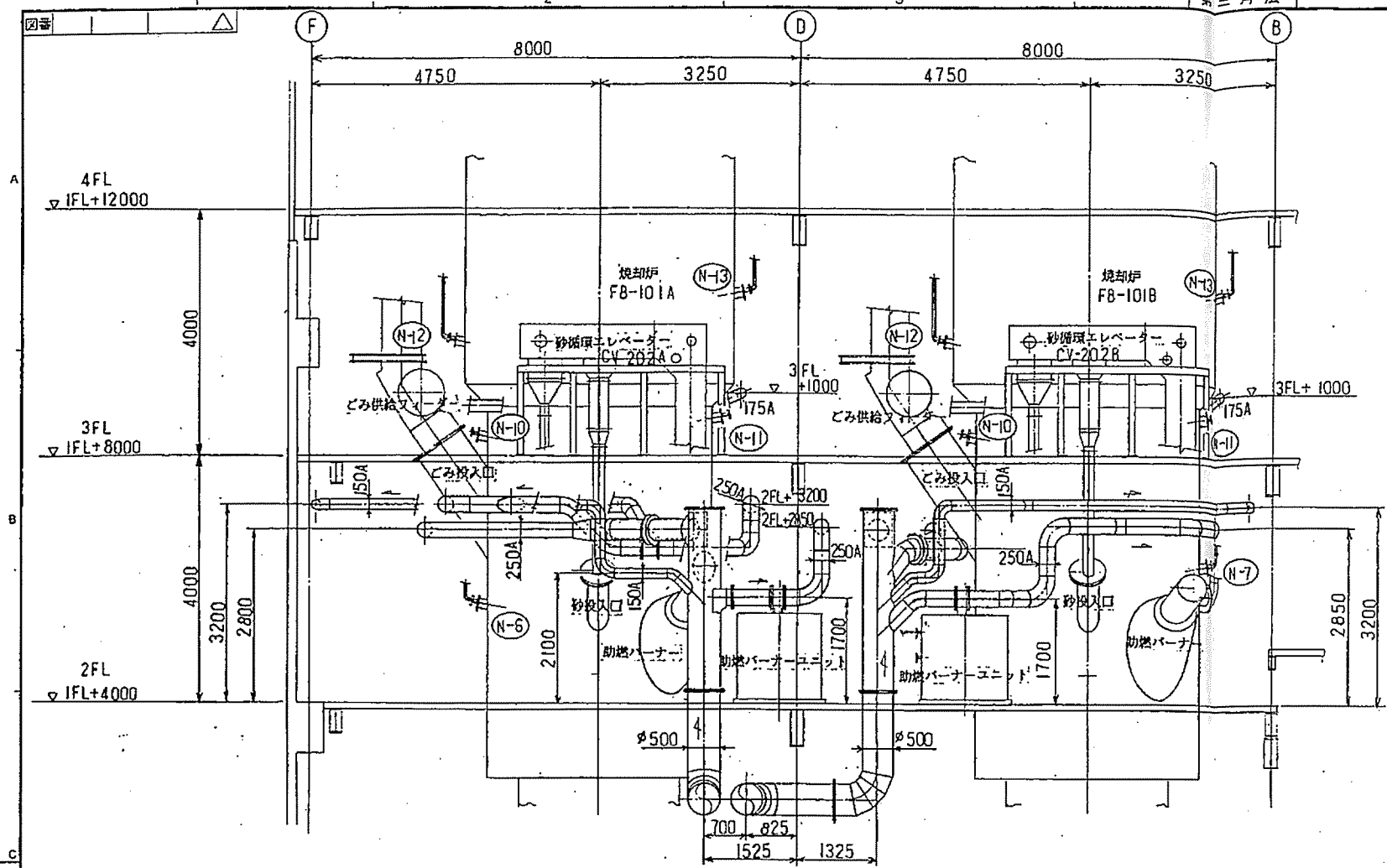


訂正圖

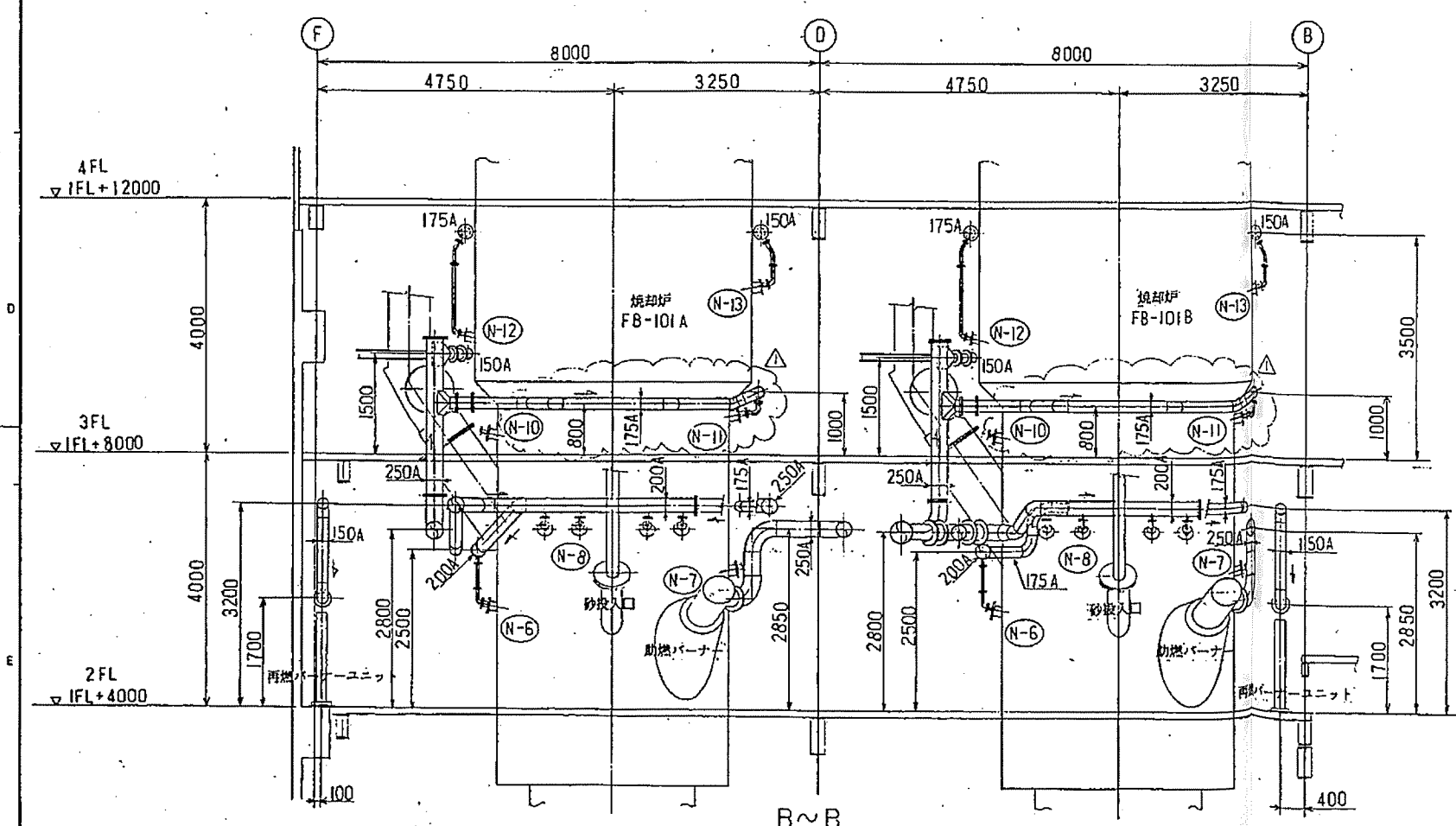
[illegible]

第三角法

注	文	主	図	年	月	日
RK94-393	枕崎地区衛生管理組合	1	ごみ処理施設建設工事	95	10	359



A~A



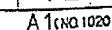
B~B

A~A、B~B については別図 JWB-100-4231 を参照の事。

訂正図

枕崎地区衛生管理組合 敬									
図	名	規	尺	寸	法	変	更	記	号
01	02	03	04	05	06	07	08	09	10
二次空気ダクト組立図					(その4)				
N.S.H.7.10					JWB 100 4233				
X 株式会社 栗本鐵工所					KURIMOTO LTD.				

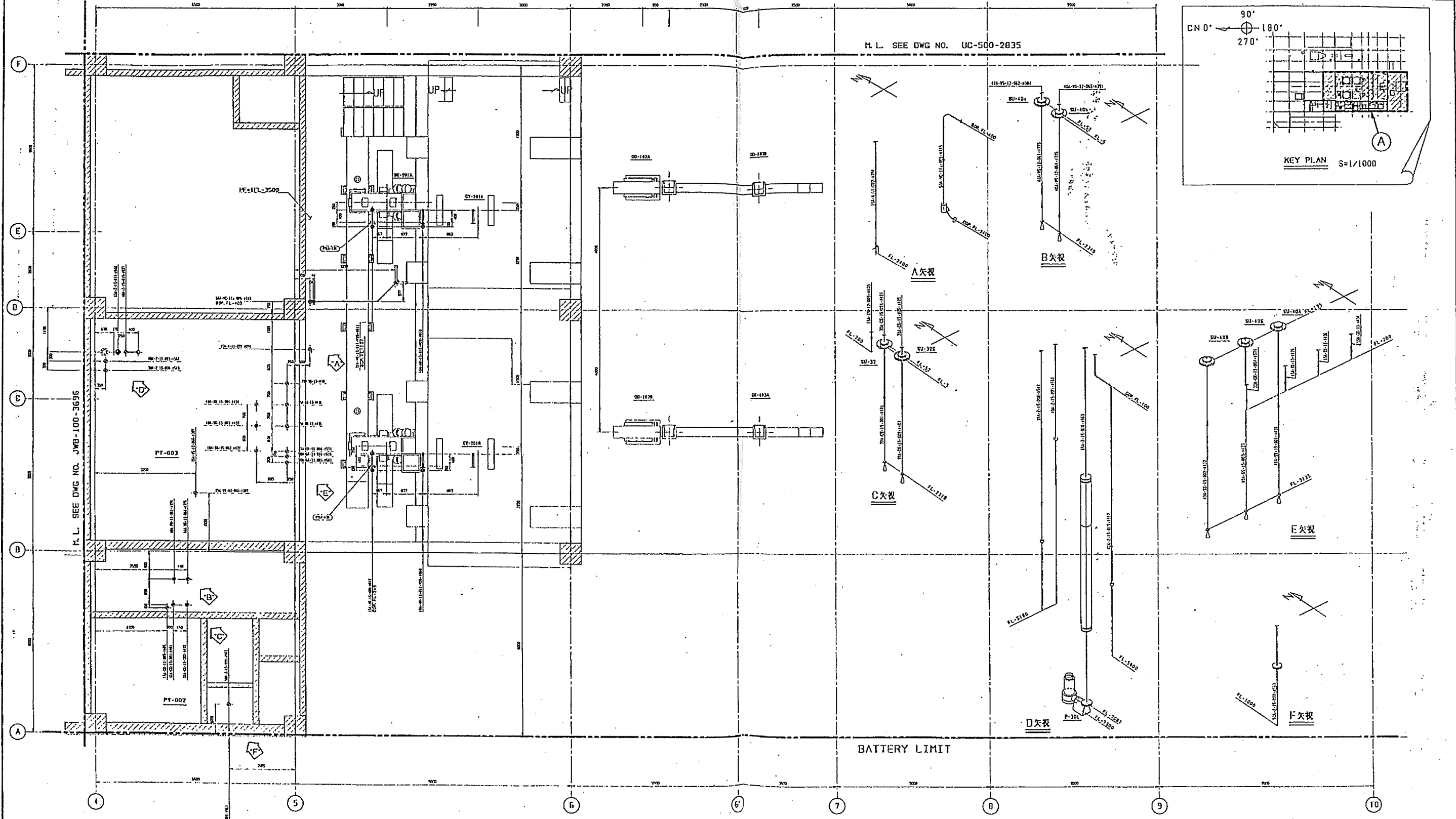
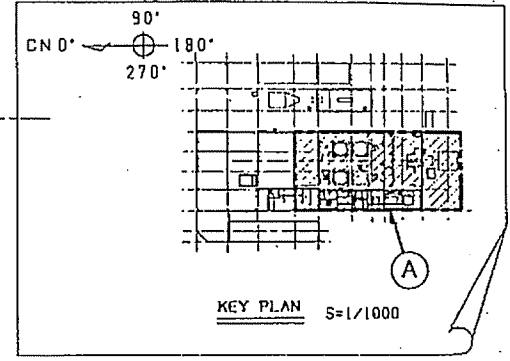
△	寸法変更	PI2-1062	95.12.14	訂	正	記	号
△	訂	正	記	号	年	月	日



JWB 100 3690

90°
CN 0° 180°
270°

注	文	主	製	年	月	日
2K94-415	枕崎地区衛生管理組合	ごみ処理施設建設工事	1式	96.3	19.4	



BFL=FL-3500

枕崎地区衛生管理組合 股

ごみ処理施設建設工事

BFL 配管平面図

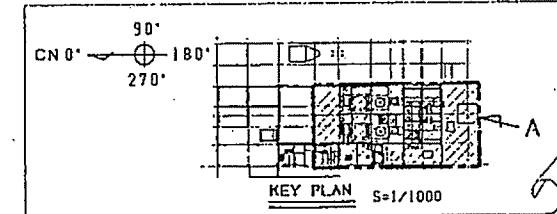
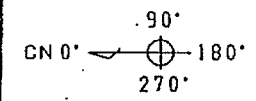
AREA-A

JWB 100 3690

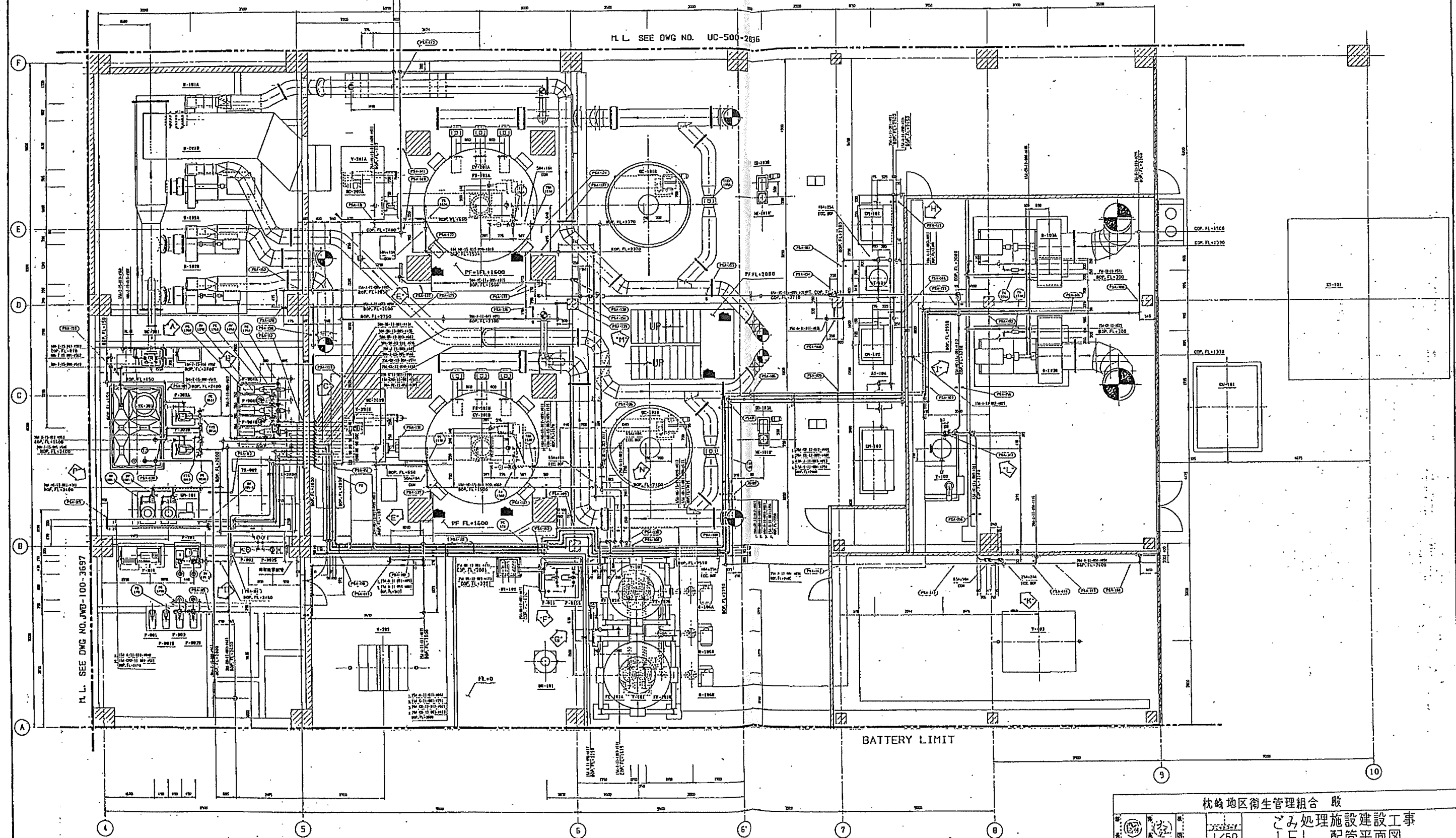
KURIMOTO, LTD.

JWB 100 3691

第三角法



注	注	注	注	注	注
注	注	注	注	注	注
注	注	注	注	注	注
注	注	注	注	注	注
注	注	注	注	注	注
注	注	注	注	注	注



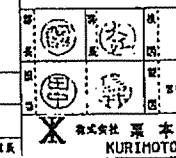
SEE DWG NO. JWB-100-3697

SEE DWG NO. UC-500-2836

IFL=FL±0

枕崎地区衛生管理組合 股

ごみ処理施設建設工事
1FL 配管平面図
AREA-A

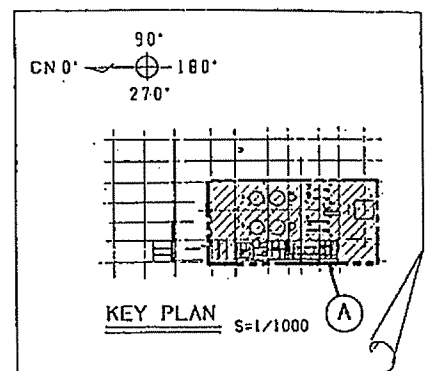
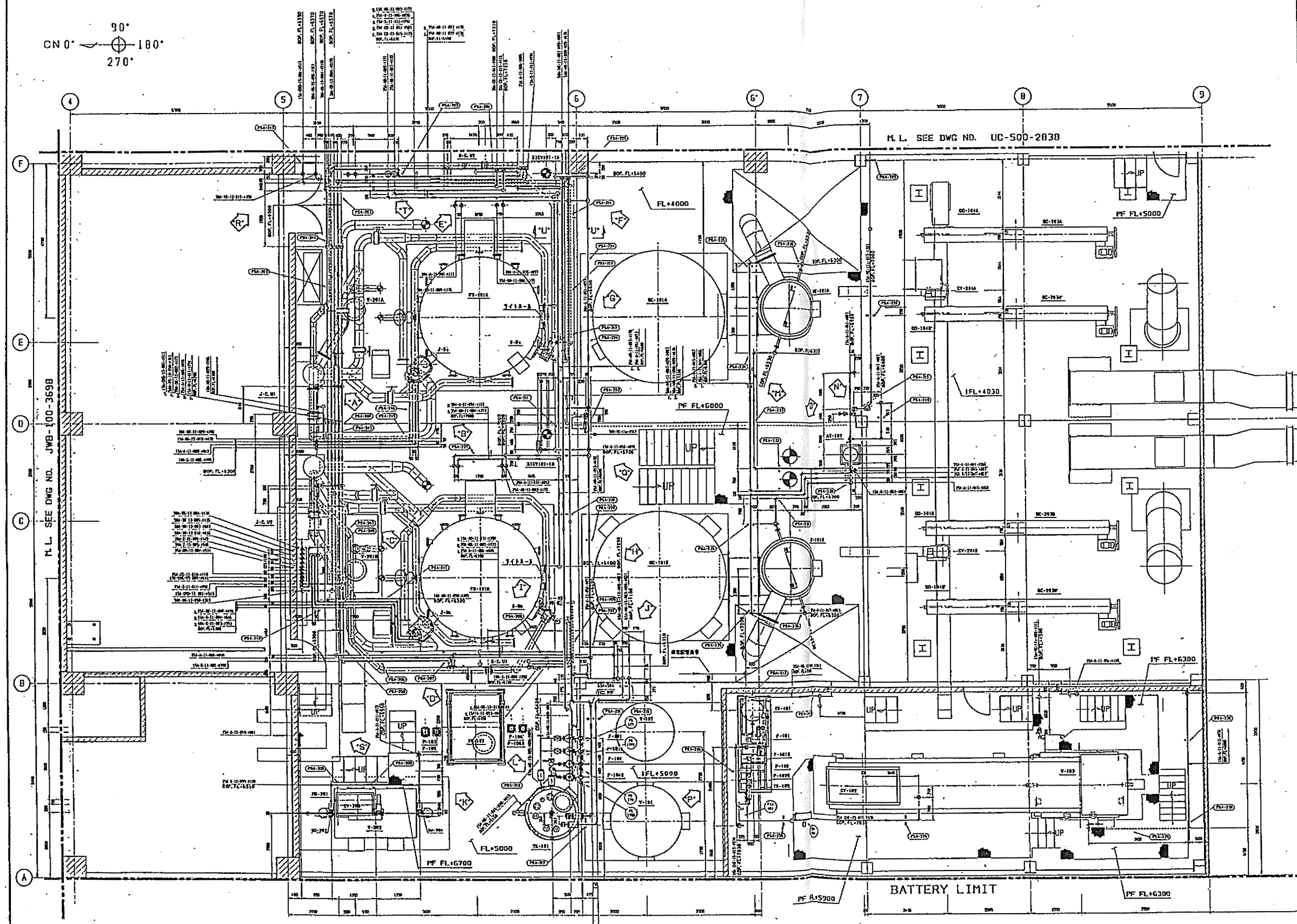


KURIHITO, LTD.

JWB 100 3691

JWB 100 3692

注	文	主	作	図	年	月	日
RK94-415	配管図面	作成	1A	1/60	96.3	25	17



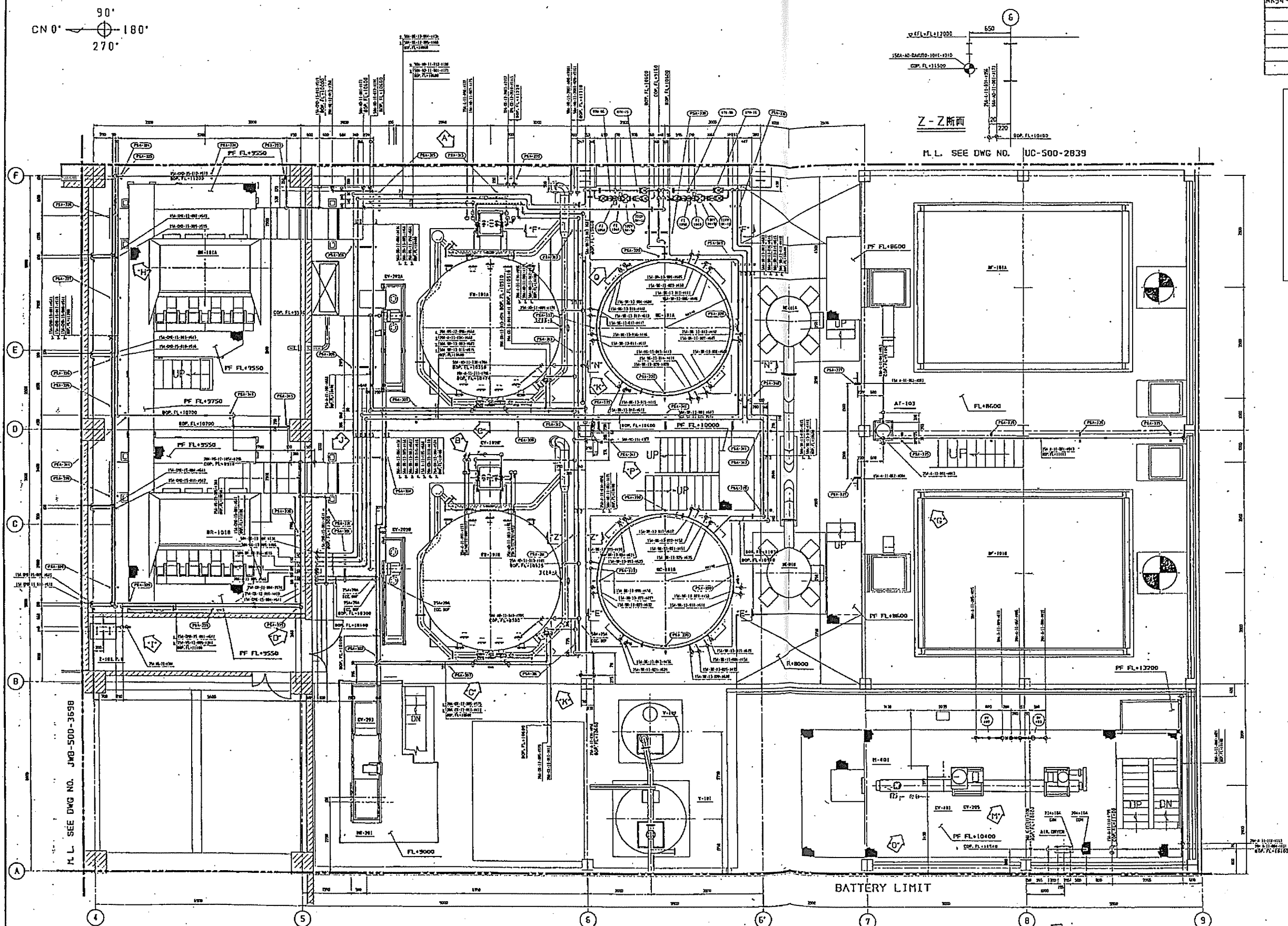
2FL=FL+4000

杭崎地区衛生管理組合 股
ごみ処理施設建設工事
2FL 配管平面図
AREA-A
JWB 100 3692

KURIHOTO LTD.

图号	JW3	100	3633	①
----	-----	-----	------	---

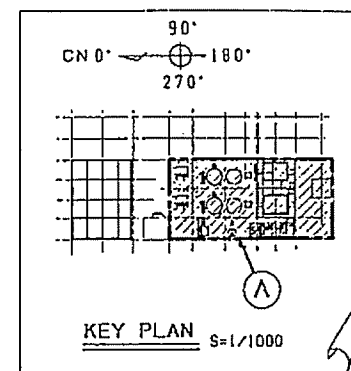
A compass rose with a circle in the center. Four lines extend from the center to the edges, labeled with degrees: 0° at the top, 90° at the right, 180° at the bottom, and 270° at the left. A small arrow points towards the 0° mark.



BATTERY LIMIT

$$3FL = FL + 8000$$

MLL SEE DWG NO. JWB-500-369B

[illegible]

枕崎地区衛生管理組合 殿

ごみ処理施設建設工事
3FL 配管平面図
AREA-A

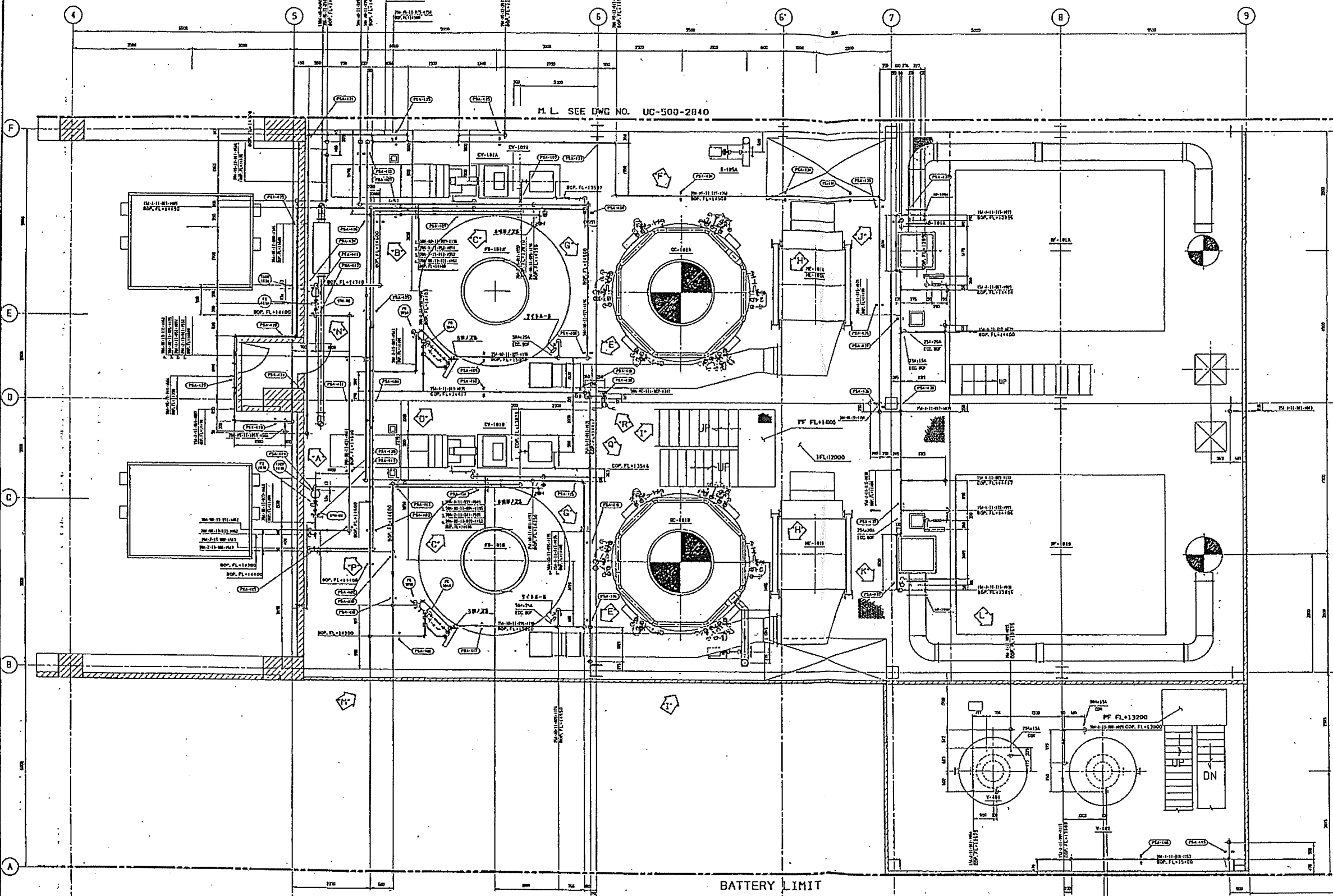
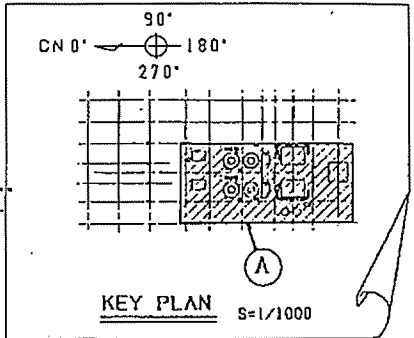
商標		品名	空	規格		数量	1/60
製造		原産地	日本	備考		納入期	'75.02
株式会社 栗本精工所 KURIMOTO, LTD.							

JWB: 100 3691

図番 JWB 100 3694

90°
CN 0° 180°
270°

注	文	主	図	要	年月	日
RK94-415	枕崎地区衛生管理組合	1 A	ごみ処理施設建設工事	96.3	29	1



4FL=FL+12000

枕崎地区衛生管理組合 殿

ごみ処理施設建設工事
4FL 配管平面図
AREA-A

1/60
96.03

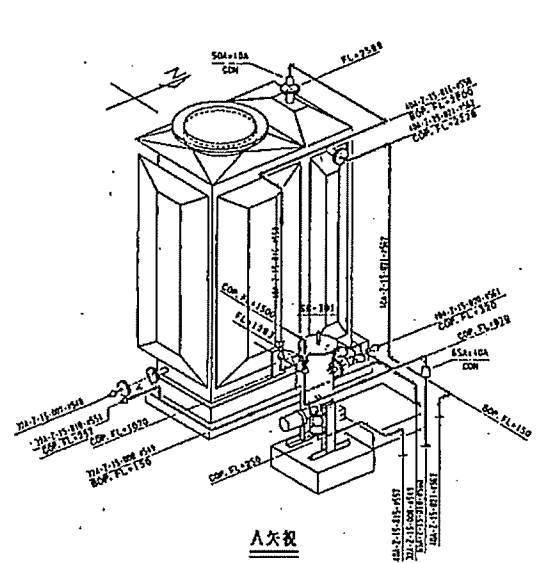
※※※※ 基本盤工所
KURIHOTO, LTD.

JWB 100 3694

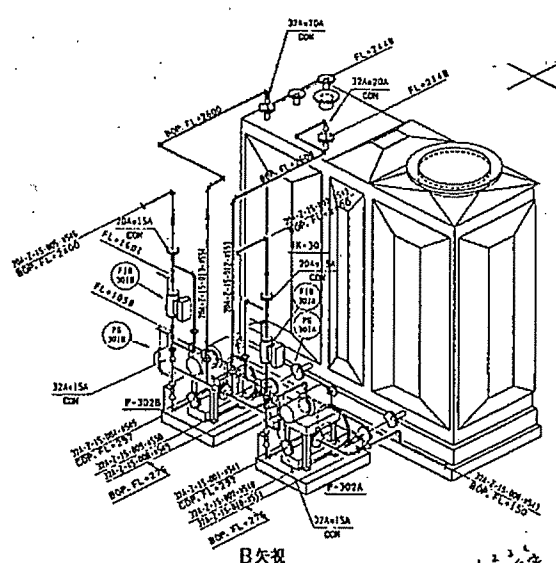
図面 JWB 100 3701

第三分図

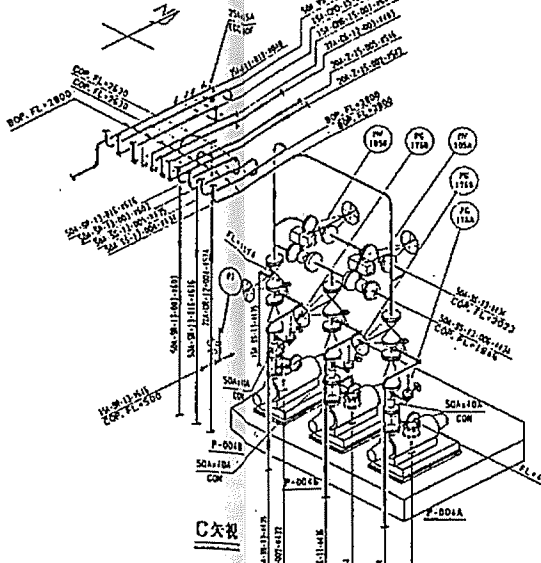
注	注	注	注	注	注
注	注	注	注	注	注
注	注	注	注	注	注
注	注	注	注	注	注
注	注	注	注	注	注
注	注	注	注	注	注



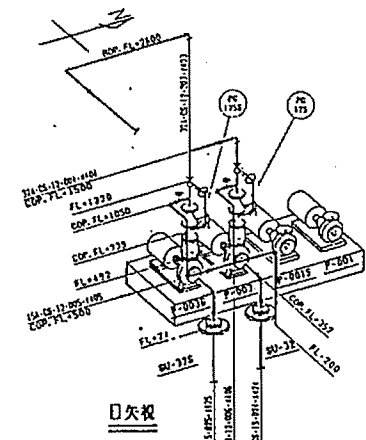
A矢視



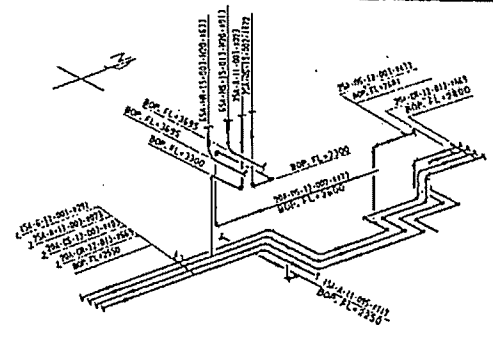
B矢視



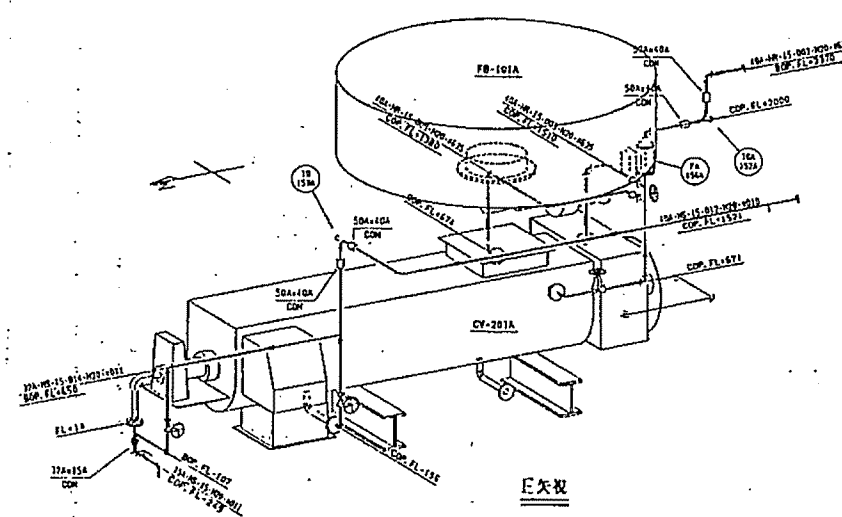
C矢視



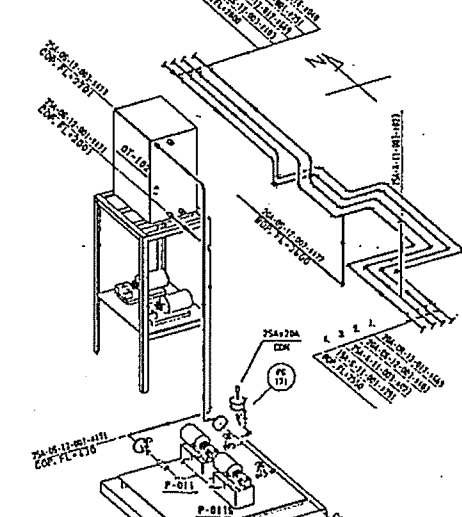
D矢視



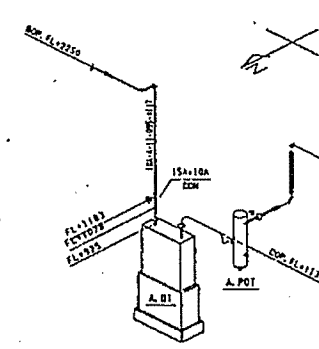
N矢視



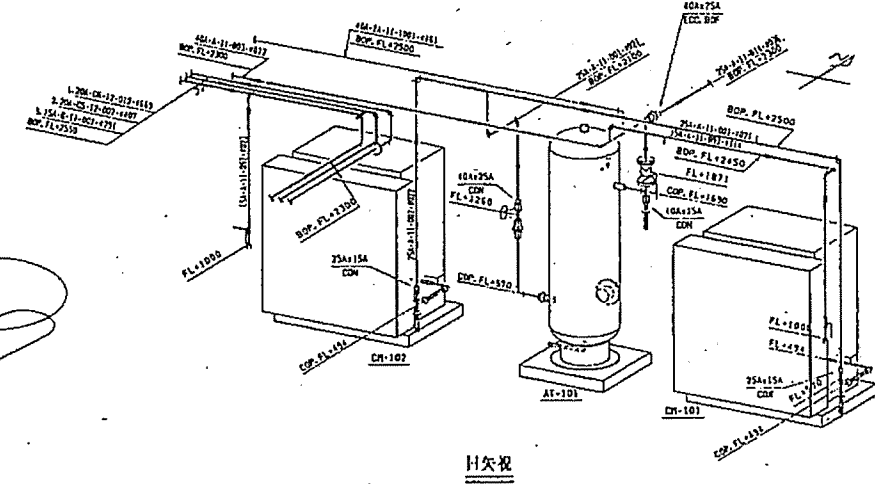
E矢視



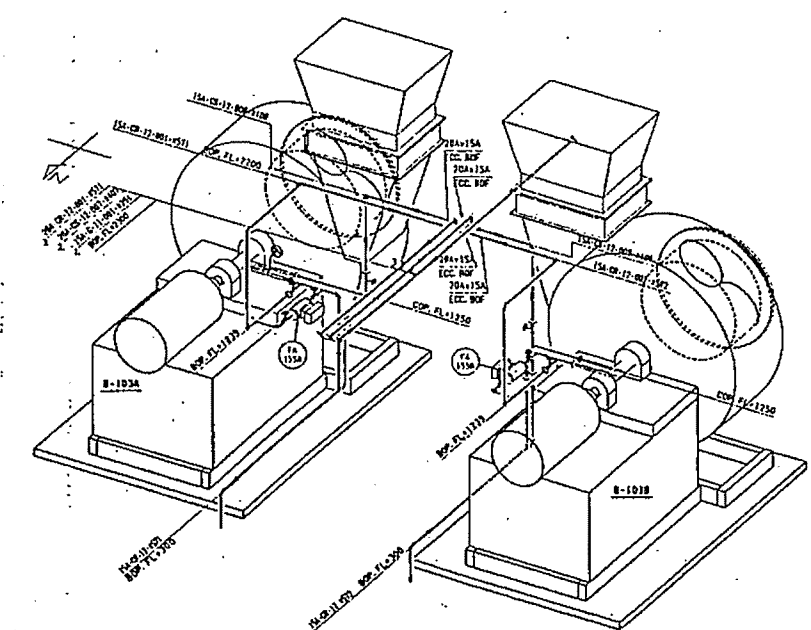
F矢視



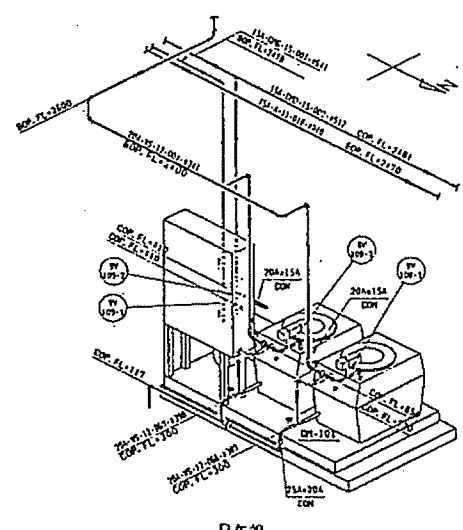
G矢視



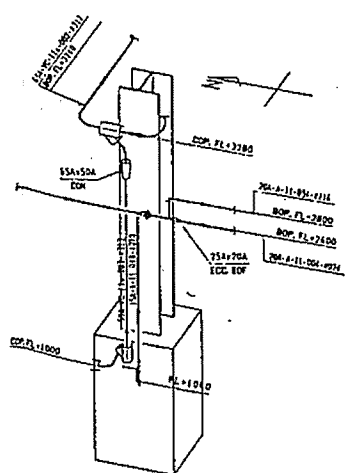
H矢視



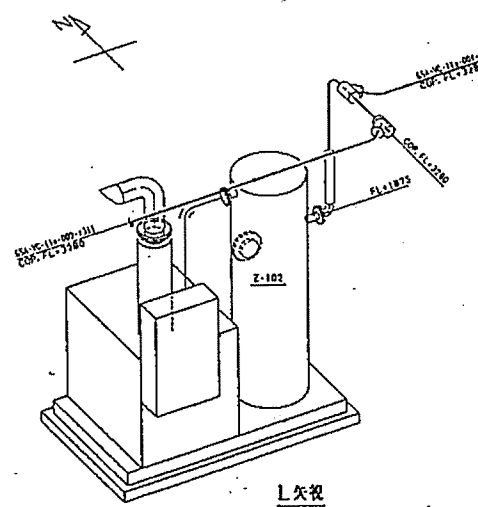
I矢視



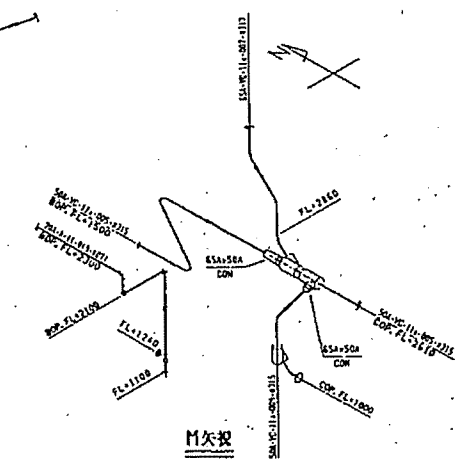
P矢視



K矢視



L矢視



M矢視

枕崎地区衛生管理組合 股
ごみ処理施設建設工事
配管詳細図 IFL
AREA-A
JWB 100 3701

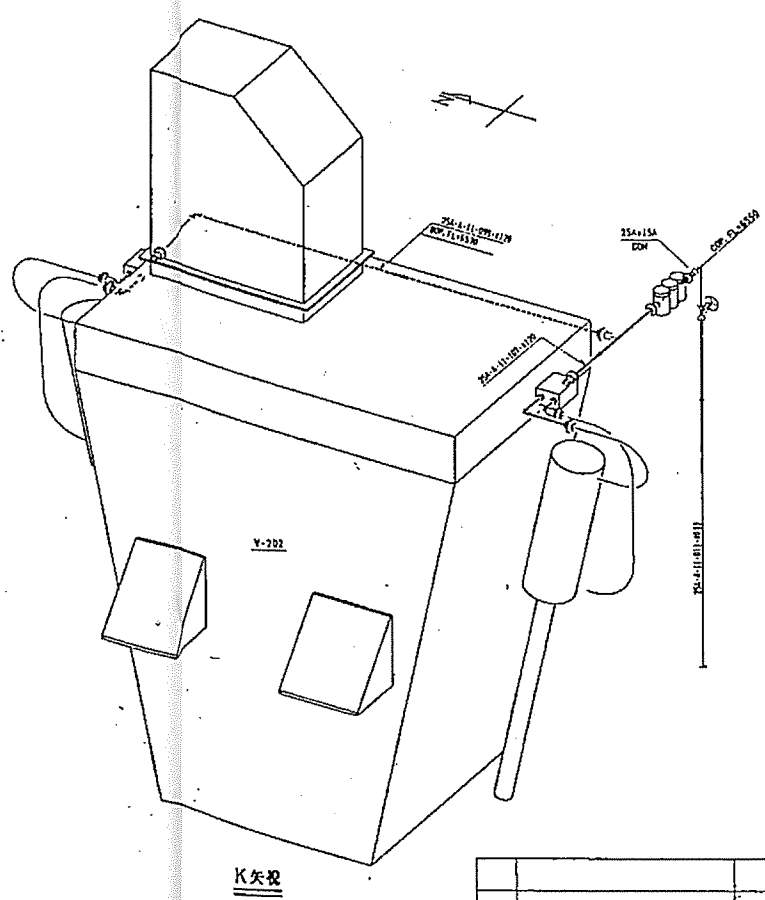
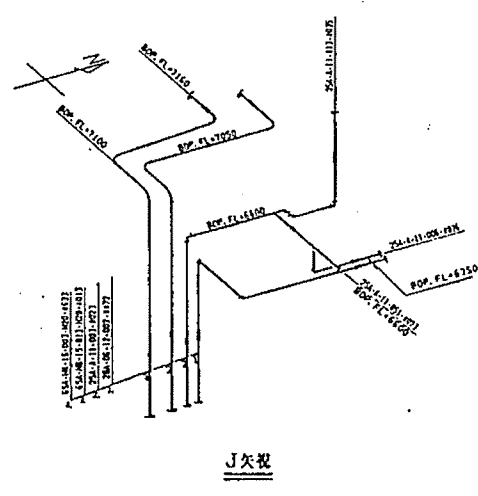
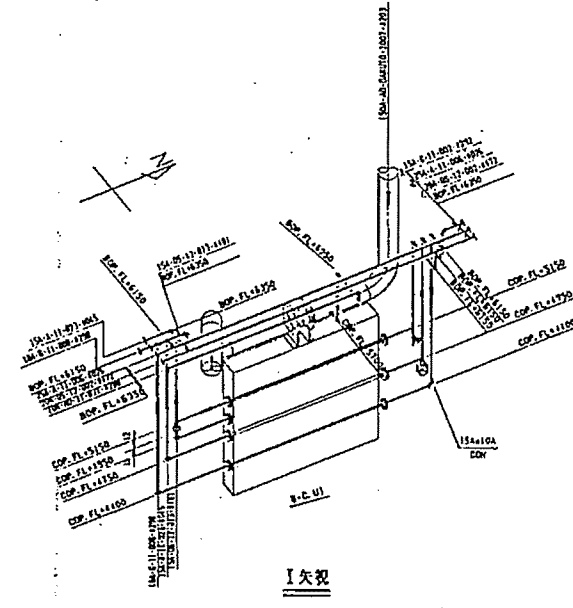
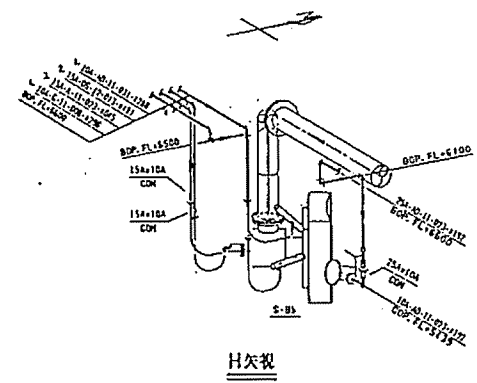
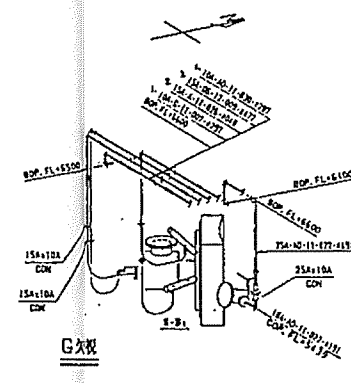
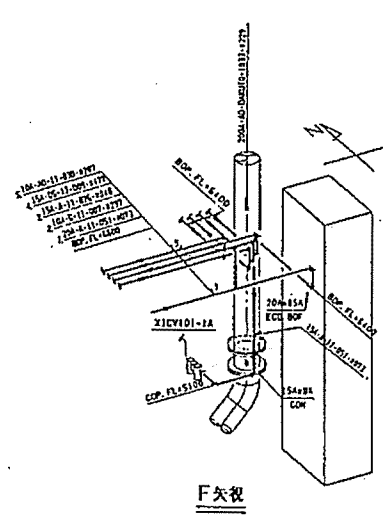
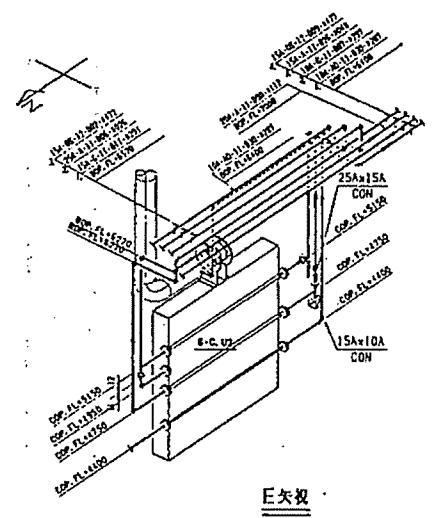
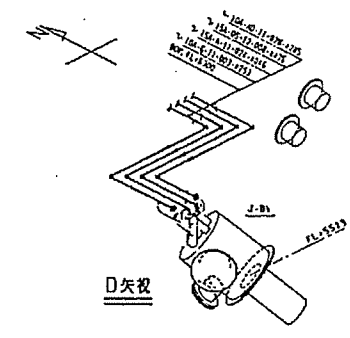
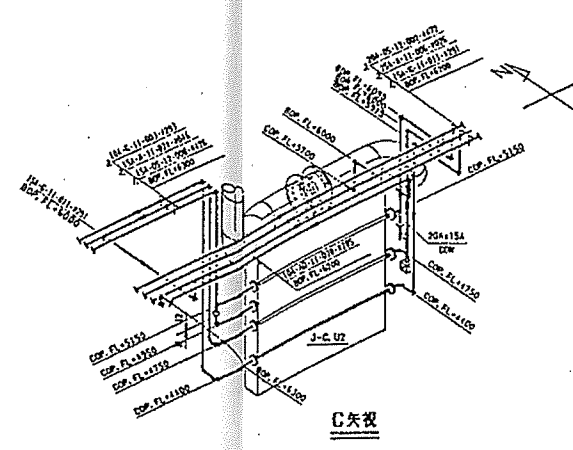
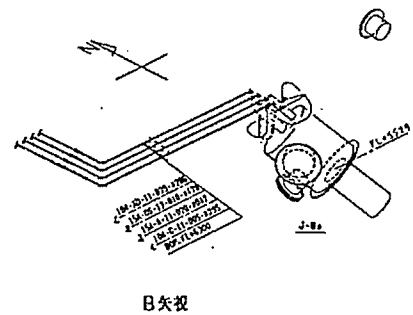
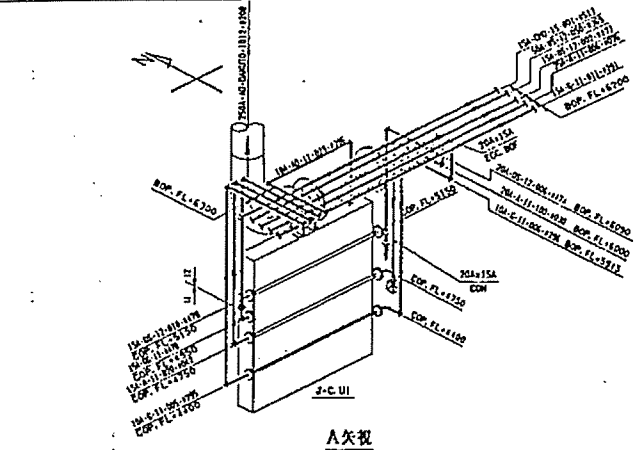
図番 JWB 100 3702

第三

注 文	注 文 主	製 作 数	検 査	年 月	日
RK94-415	汚水処理施設建設工事 配管詳細図	1 式	ごみ処理施設建設工事	96.3	29

(注記) 機器、材料、パイプ (J-Ba, J-Bb, S-Ba, S-Bb) への
各注記 につきご留意

AD—ウレタン樹脂
OS—オイルガン
A—オイルガン
G—パイロット
別表となる可成り B, D, G, H 各表



杭崎地区衛生管理組合 股

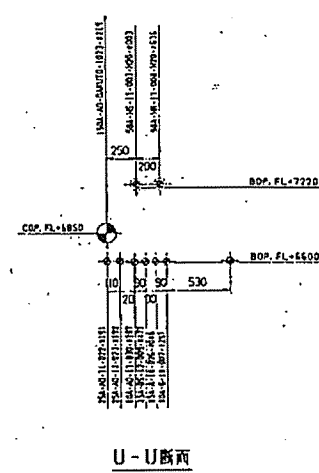
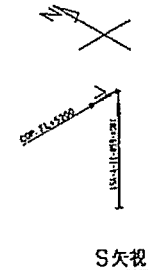
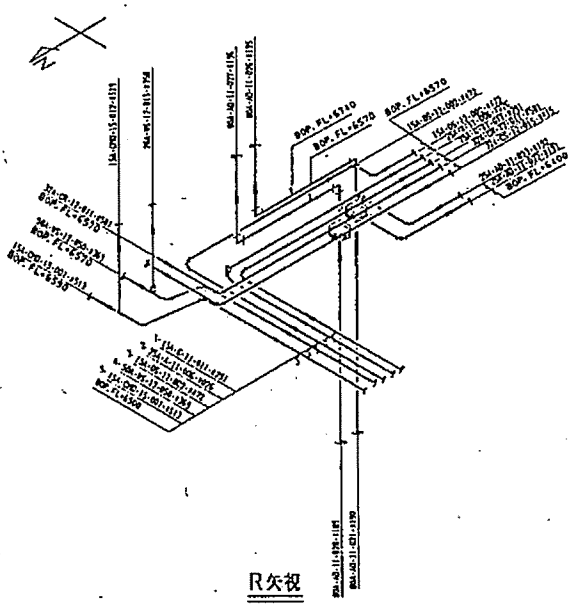
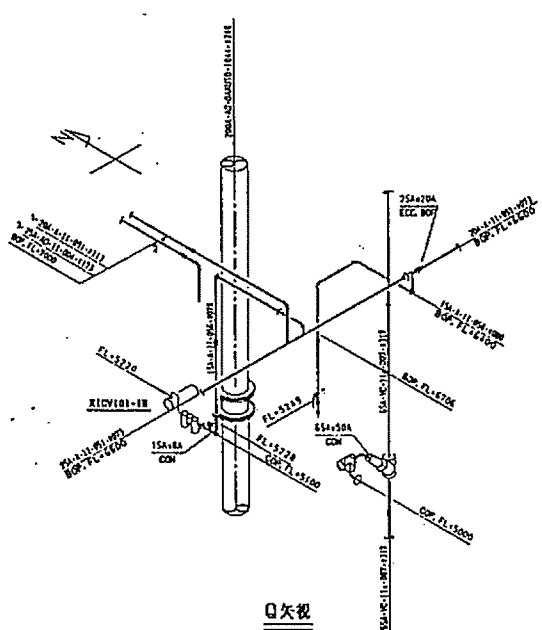
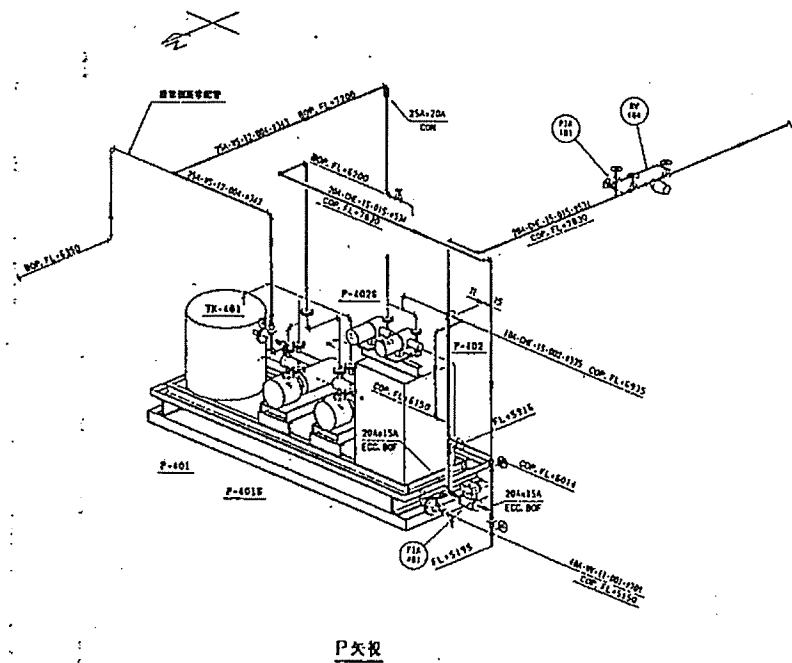
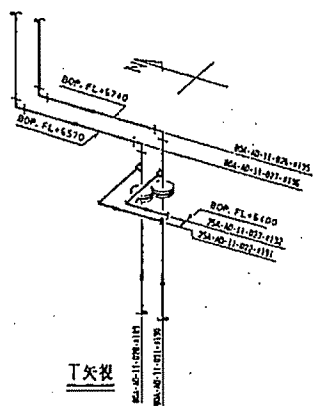
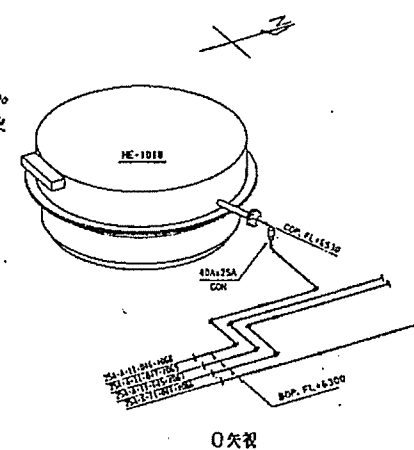
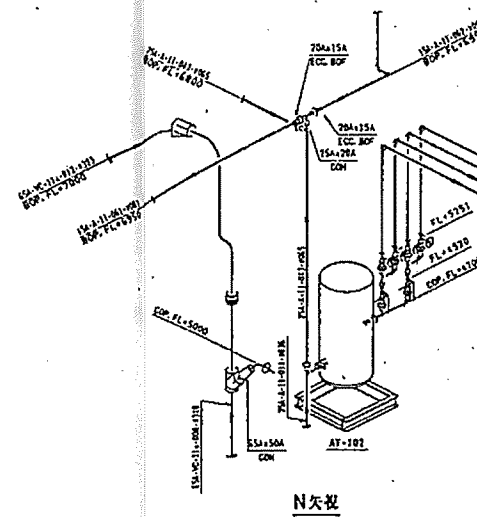
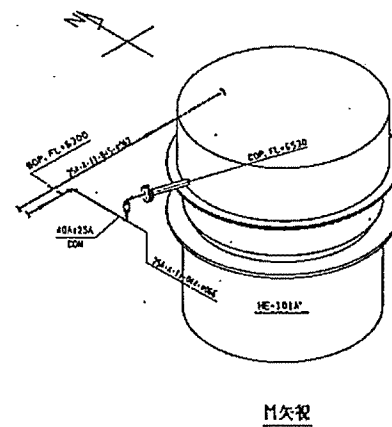
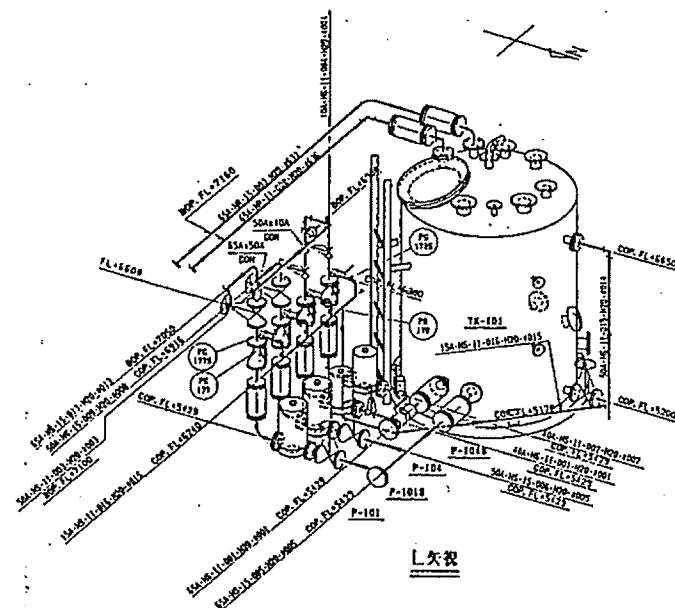
ごみ処理施設建設工事 配管詳細図 2FL(1) AREA-A	JWB 100 3702
--------------------------------------	--------------

訂 正 記 号	年 月 日	出 力	部 数

図番 JW3 100 3703

第三号

注 文	注 文 主 体	図 作 者	修 正	年 月	日
RK94-415	枕崎地区衛生管理組合	1 氏	枕崎地区衛生管理組合	96.3	15



枕崎地区衛生管理組合 股

ごみ処理施設建設工事
配管詳細図 2FL (2)
AREA-A

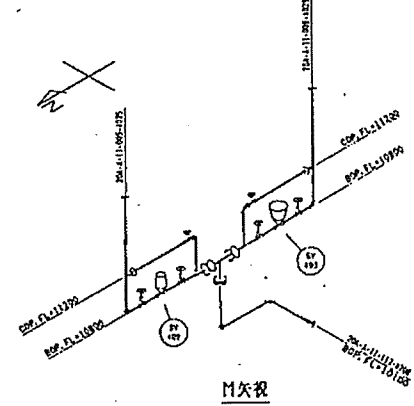
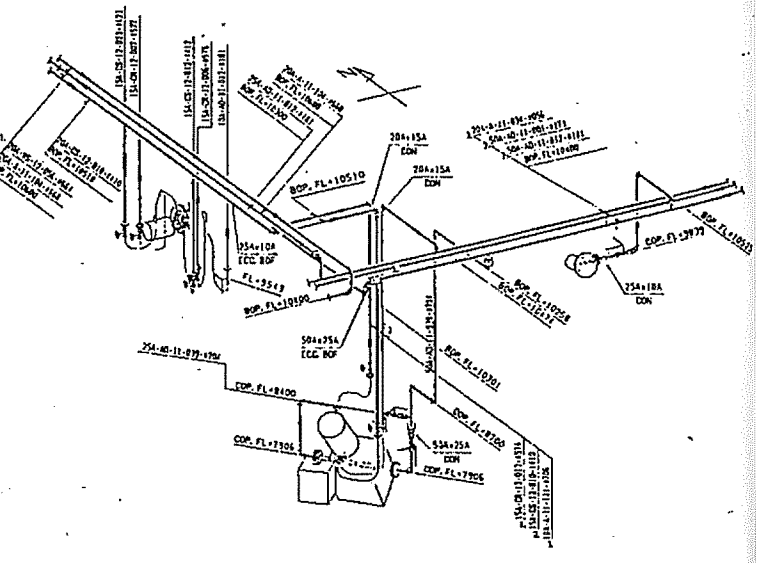
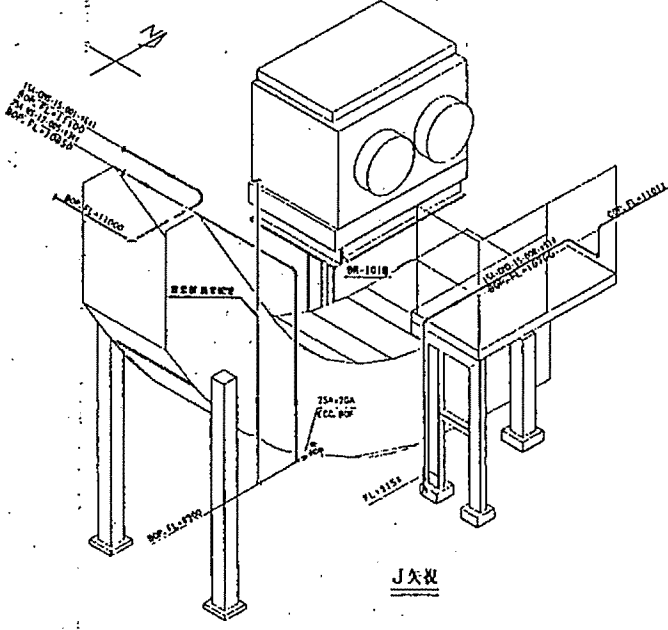
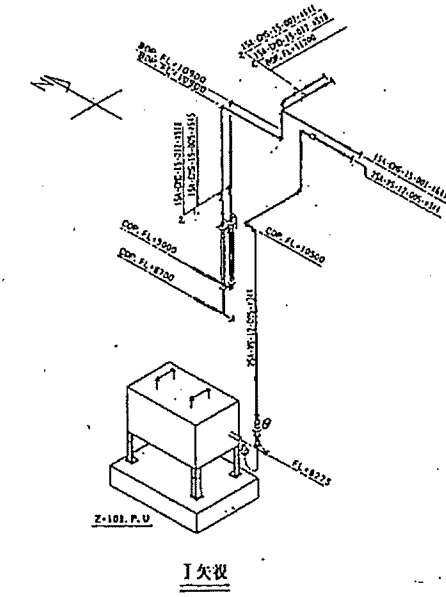
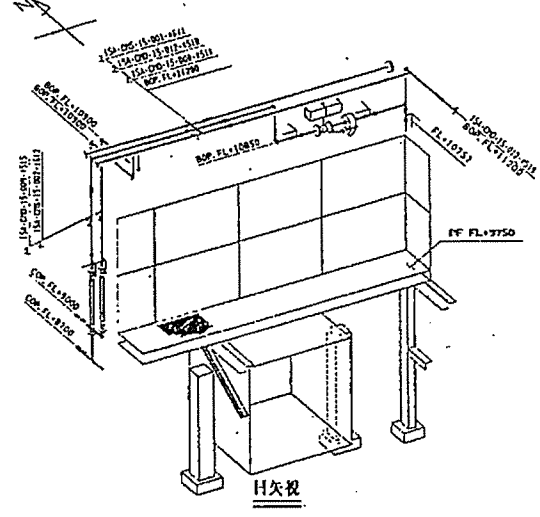
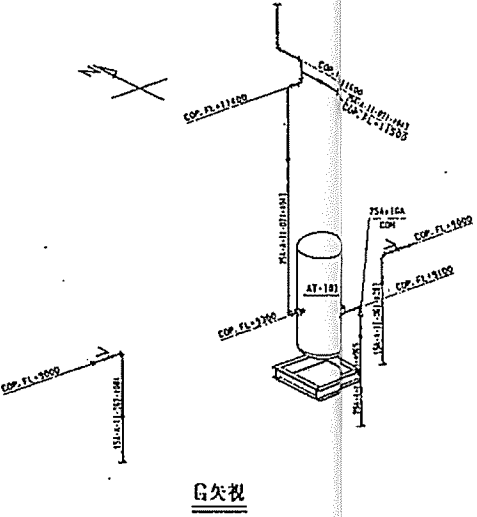
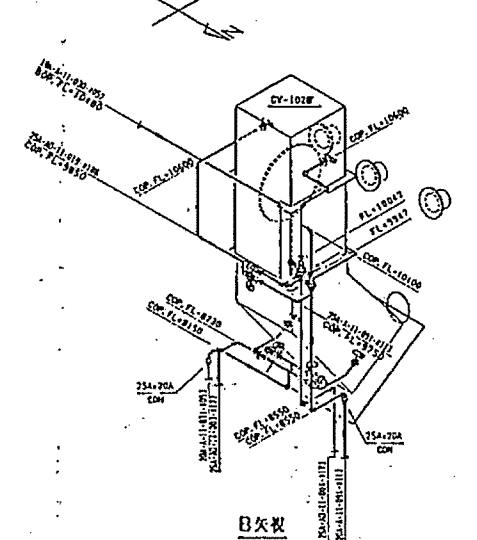
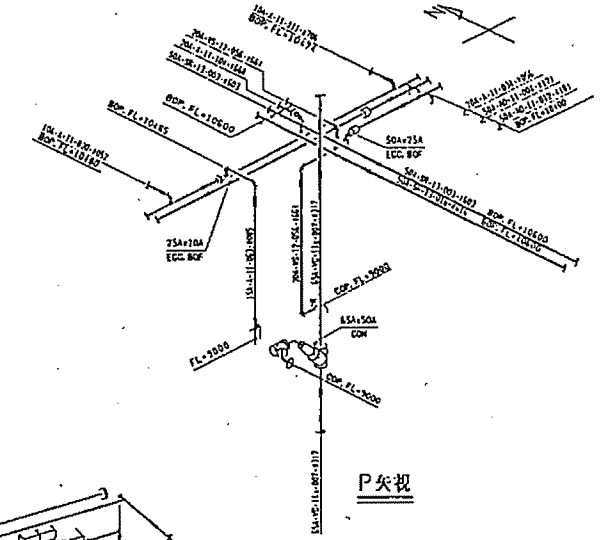
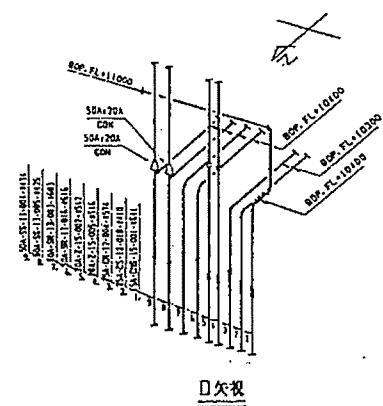
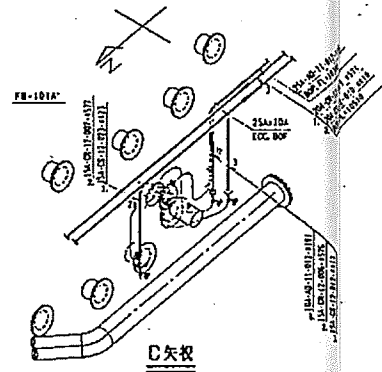
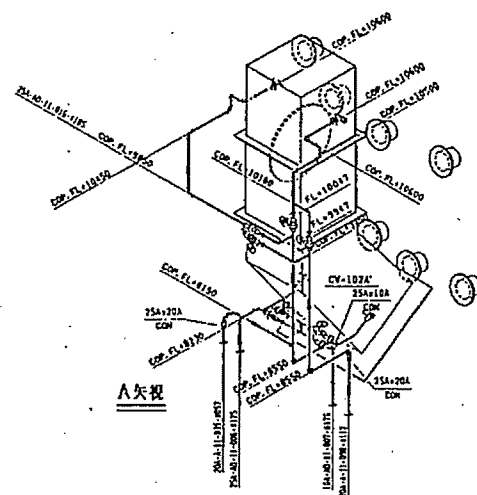
KURIMOTO, LTD.

JWB 100 3703

図案 JWB 100 3704

第三

注 記	注 文 主	設 計 者	製 作 者	年 月	日
RR94-415	技術監理部 管理組合	1 式	ごみ処理施設建設工事	96 年	3 月



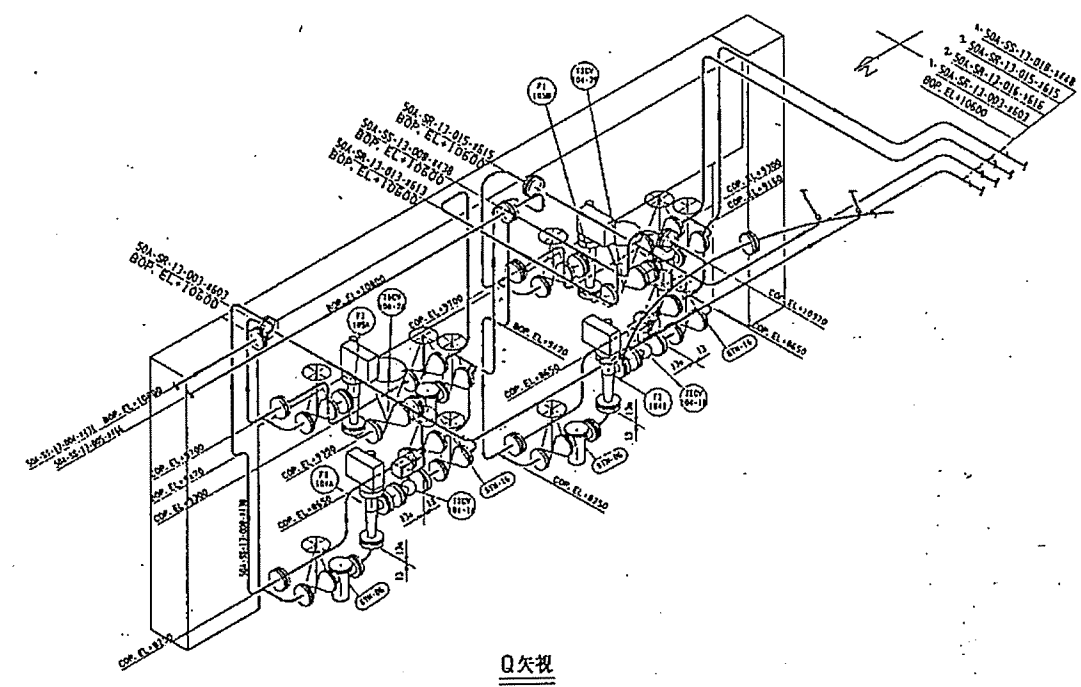
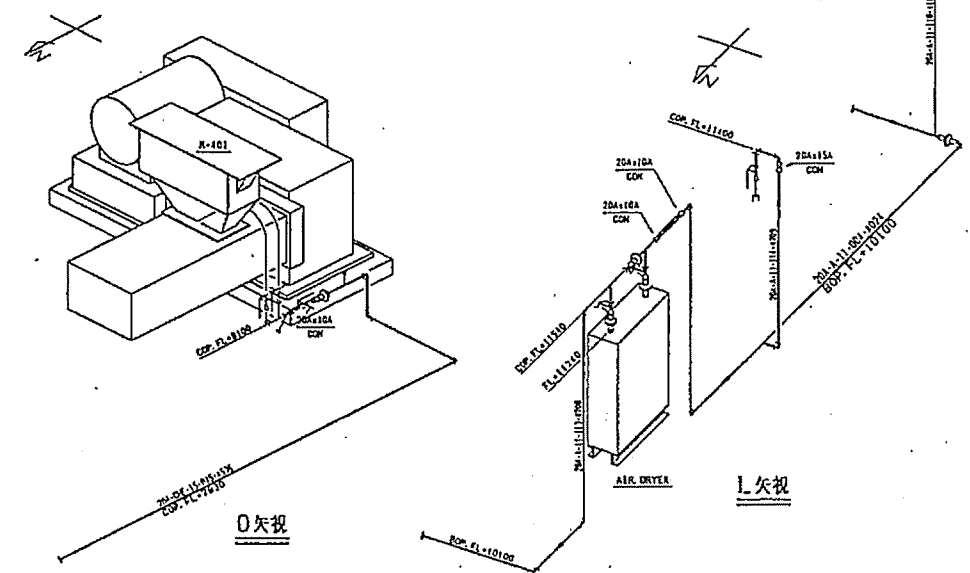
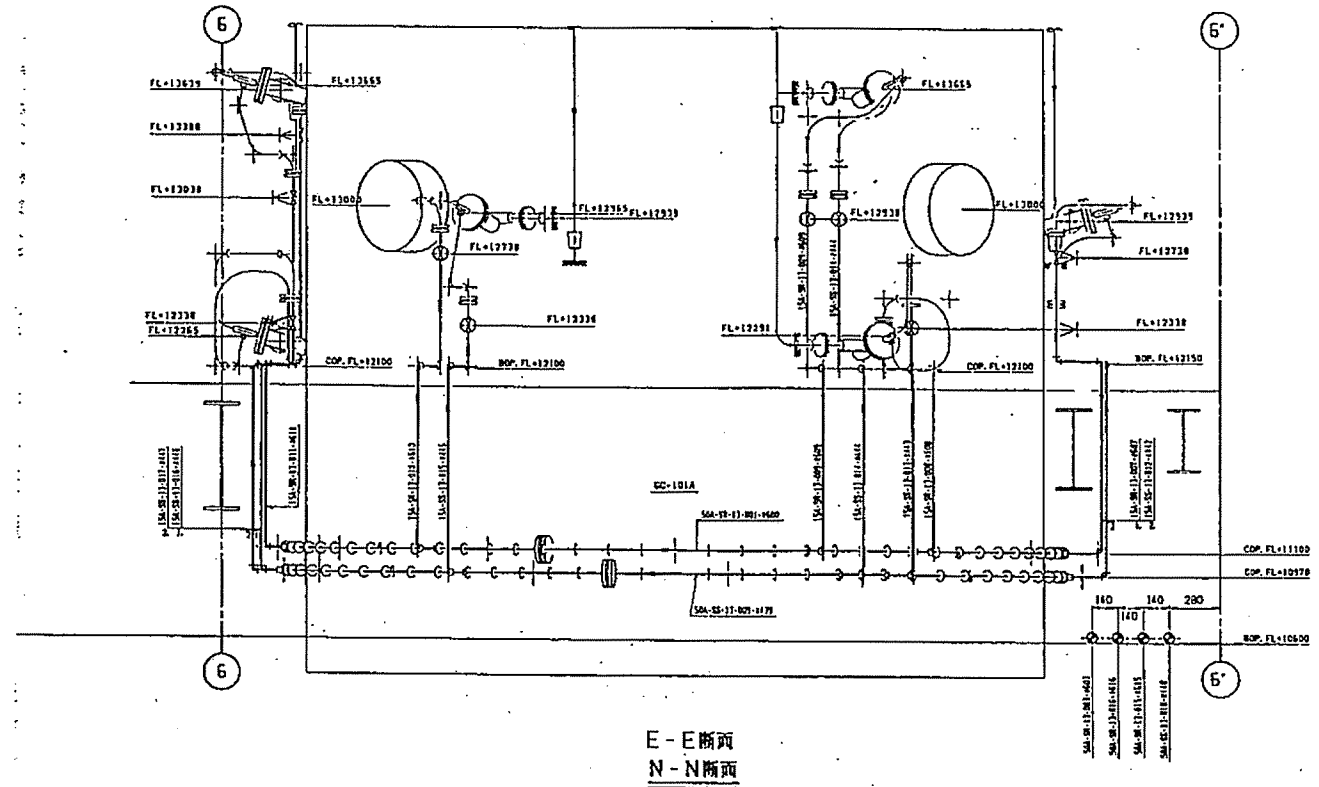
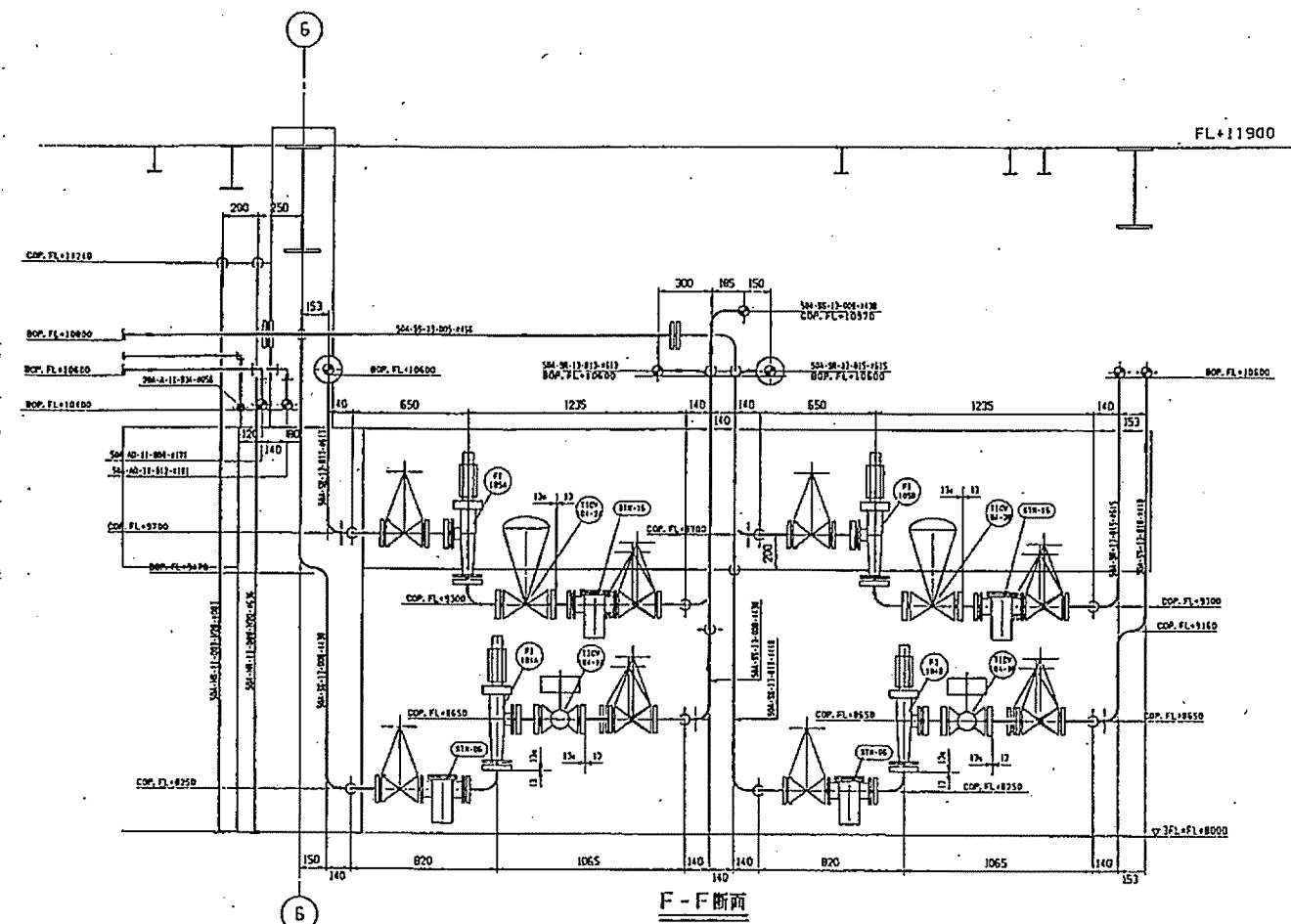
ALINE JWB-100-3707 L&R

枕崎地区衛生管理組合 股

ごみ処理施設建設工事	1/30
配管詳細図 3FL (1)	96.03
AREA-A	
JWB 100 3704	

株式会社 東本建設工所
KURIMOTO, LTD.

図 100 JWB 100 3705



注	文	主	製	作	日	要	年	月	日
RK94-415	1	1	1	1	1	1	1	1	1

枕崎地区衛生管理組合 殿

ごみ処理施設建設工事
配管詳細図 3FL (2)
AREA-A

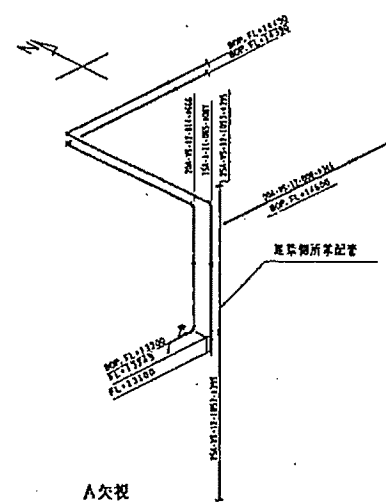
1/20

※ 株式会社 東本建設 工事所
KURIHOTO LTD.

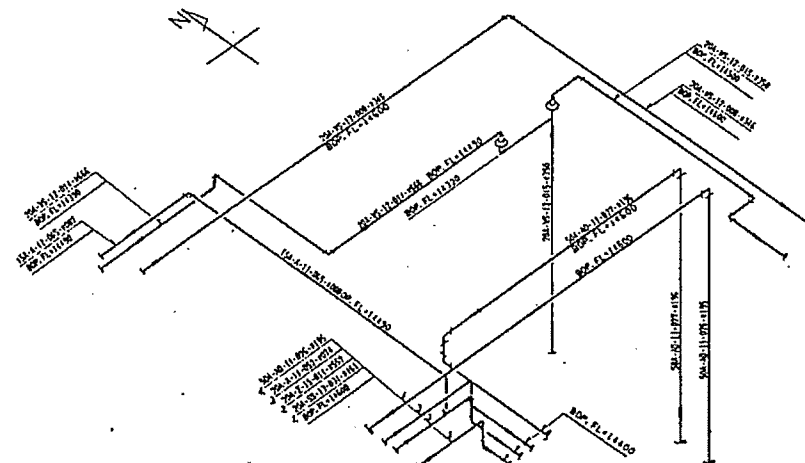
JWB 100 3705

図番 JWB 100 3706

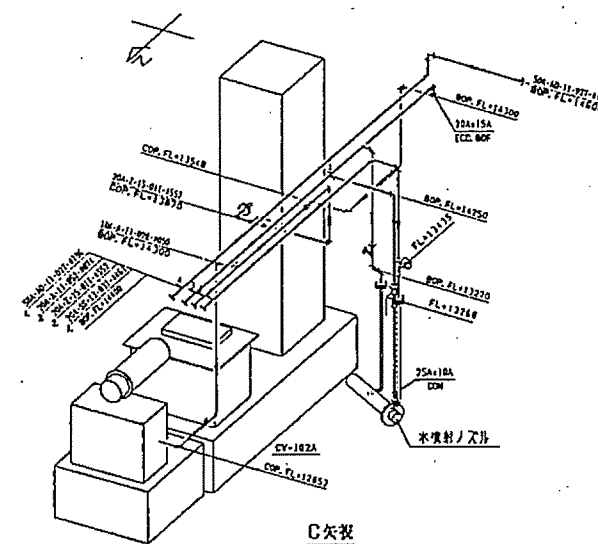
注 記	注 文 主 製 作 図	地 区	年 月	日
RK94-415	佐 賀 県 佐 賀 市 佐 賀 区 佐 賀 町 佐 賀 1 丁	佐 賀 県 佐 賀 市 佐 賀 区 佐 賀 町 佐 賀 1 丁	96.3	29



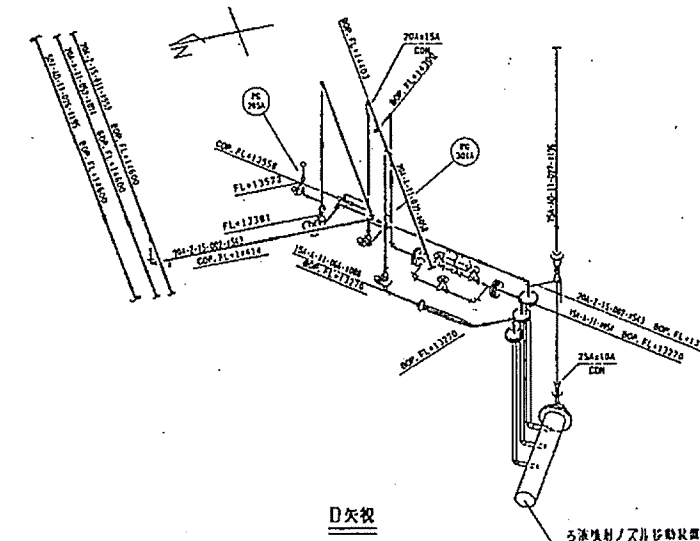
A 矢 視



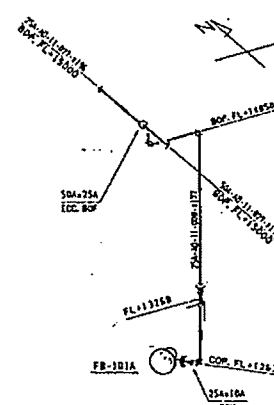
B 矢 視



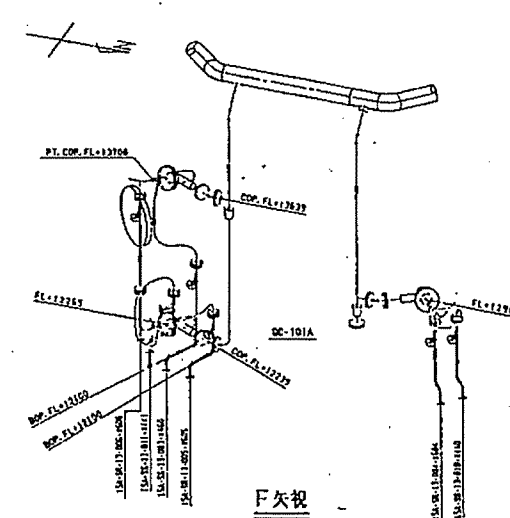
C 矢 視



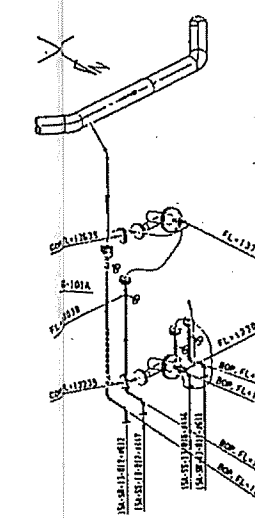
D 矢 視



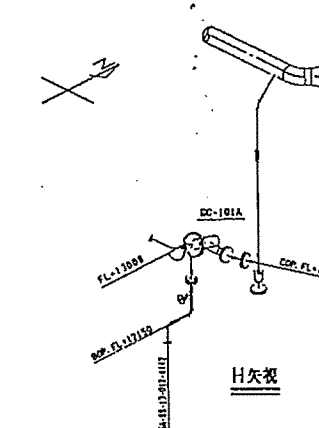
E 矢 視



F 矢 視



G 矢 視



H 矢 視

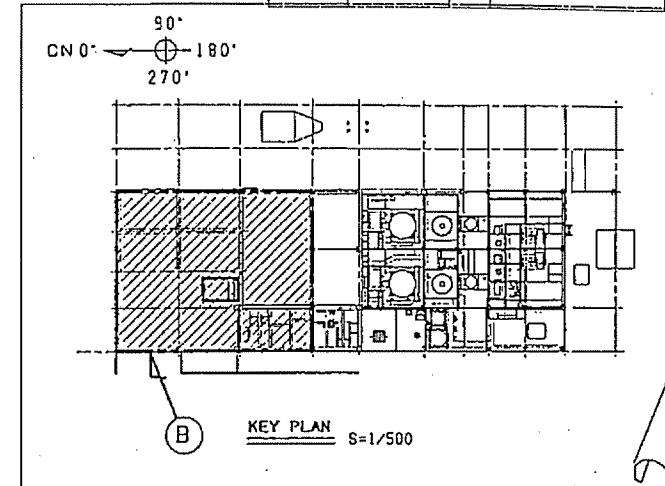
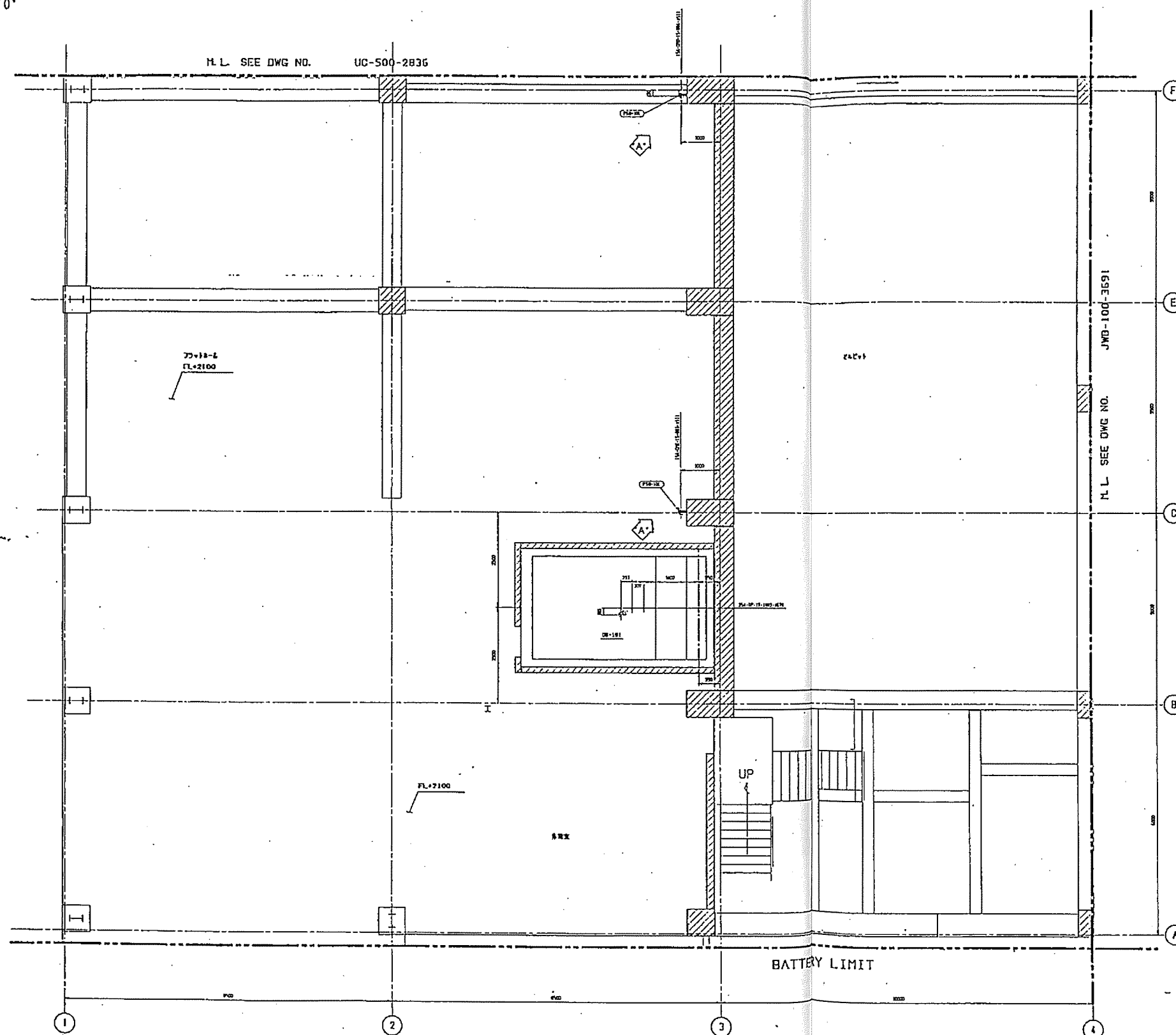
佐 賀 県 佐 賀 市 佐 賀 区 佐 賀 町 佐 賀 1 丁

図 番	JWB 100 3706
図 名	ごみ処理施設建設工事 配管詳細図 4FL(1) AREA-A
製 図 所	株式会社 原 本 工 務 所 KURIMOTO, LTD.

図番 JWB 100 3697

注 文	注 文 主	製作 所	年 月	日
RK94-415	枕崎地区衛生管理組合 役所	式 式	96.3	23

90°
CN 0° — 180°
270°



枕崎地区衛生管理組合 役所



ごみ処理施設建設工事
配管平面図 2
AREA-B

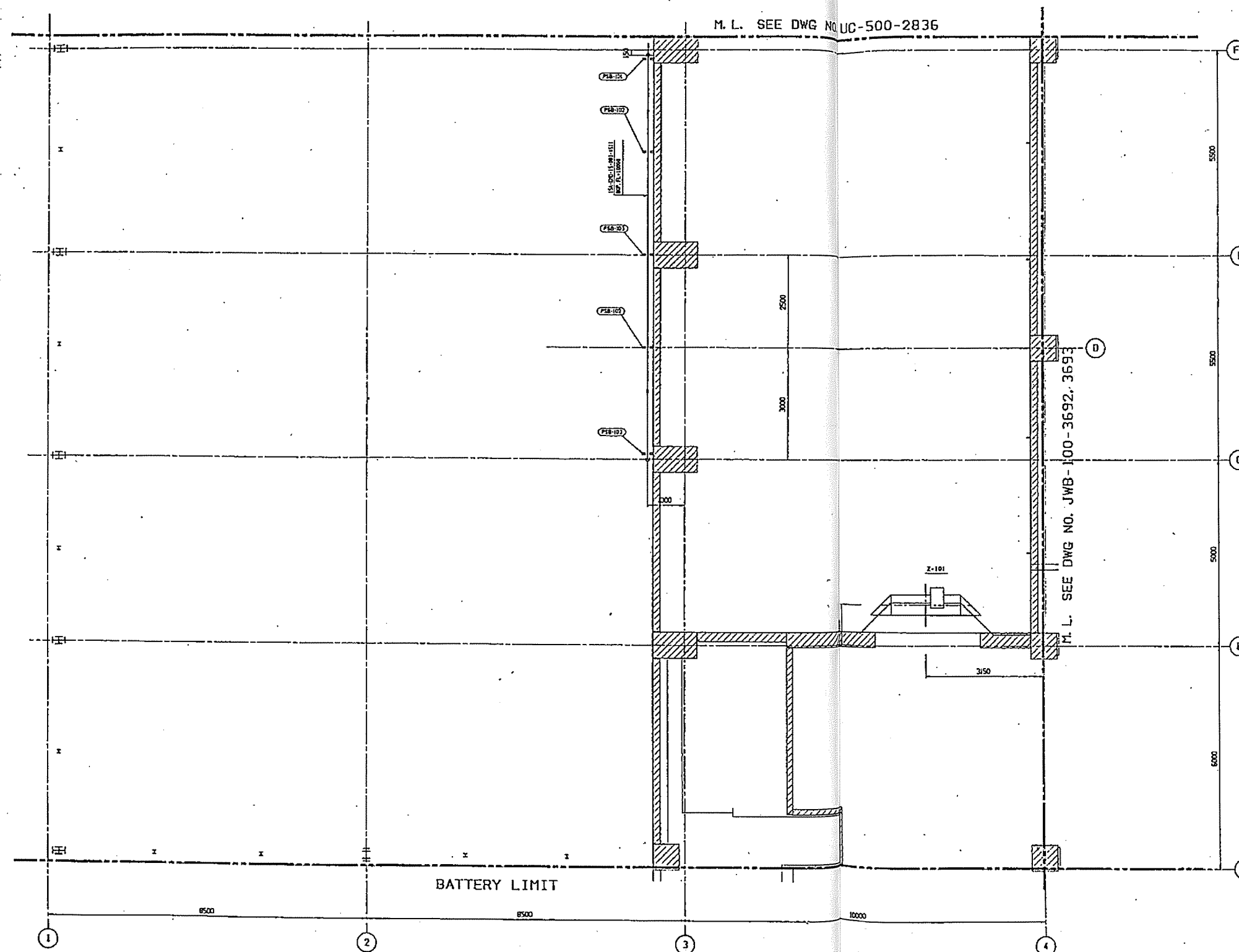
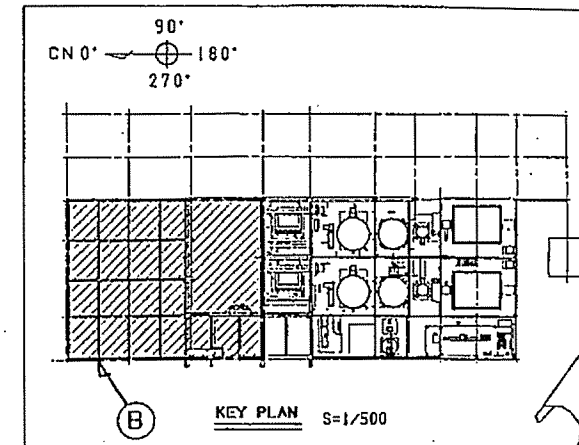
株式会社 根本 建設 所
KURIMOTO, LTD.

JWB 100 3697

図番 JWB 100 3698

90°
CN 0° — 180°
270°

注	注	注	注	注	注
RK94-415	枕崎地区衛生管理組合	1/50	ごみ処理施設建設工事	96.3	25T



枕崎地区衛生管理組合 股

ごみ処理施設建設工事
配管平面図 3
AREA-B

JWB 100 3698

KURIMOTO, LTD.

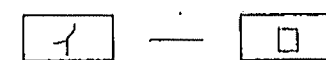
第三 角 法

図番			△
----	--	--	---

製作番号	注文主	製作数	箇	要	年月	担当
RK94-415	枕崎地区衛生管理組合殿	1式	ごみ処理施設建設工事		95/12	291 トリ
RK01-715	枕崎地区衛生管理組合殿	1式	内鍋清掃センター改造工事		01/12	360 サカ

配管サイズ・配管クラスの説明

※ リスト中の配管サイズ・配管クラス表示方法



配管サイズ

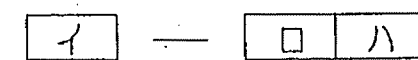
配管クラス表示 (右表)

※ 配管サイズ・配管クラス表示例

15A-5 → 配管サイズ15A、SUS304

バルブNo. の説明

※ リスト中のバルブNo. 表示方法



※ バルブNo. 表示例

GA-05 → 切弁・噴射水用 40A

イ	バルブ種類
GL	玉形弁 (ストップ弁)
GA	仕切弁 (ゲート弁)
BA	ボール弁
RE	減圧弁
CH	逆止弁 (チャッキ弁)
STN	ストレーナ
FL	フレキシブル継手
FRL	FRLユニット
FR	FRユニット
MF	オイルミストフィルタ
AD	オートドレン
AV	エア抜き弁

ロ	流体名称
0	噴射水 (SS)
1	噴射水戻り (SR)
2	用水 (WS)、用水戻り (WR)
3	冷却水 (CS)、冷却水戻り (CR)
4	温水 (HS)、温水戻り (HR)
5	灯油 (OS)、灯油戻り (OR)
6	L. P. G (G)
7	圧縮空気 (A)、計装空気 (IA) 一次空気 (AD)、真空掃除 (VC)
8	汚水 (Z)
9	消臭剤 (CMD)、防虫剤 (CMS) キレート剤 (CHE)

ハ	バルブサイズ
0	10A
1	15A
2	20A
3	25A
4	32A
5	40A
6	50A
7	65A
8	80A
9	100A

配管クラス別一覧表

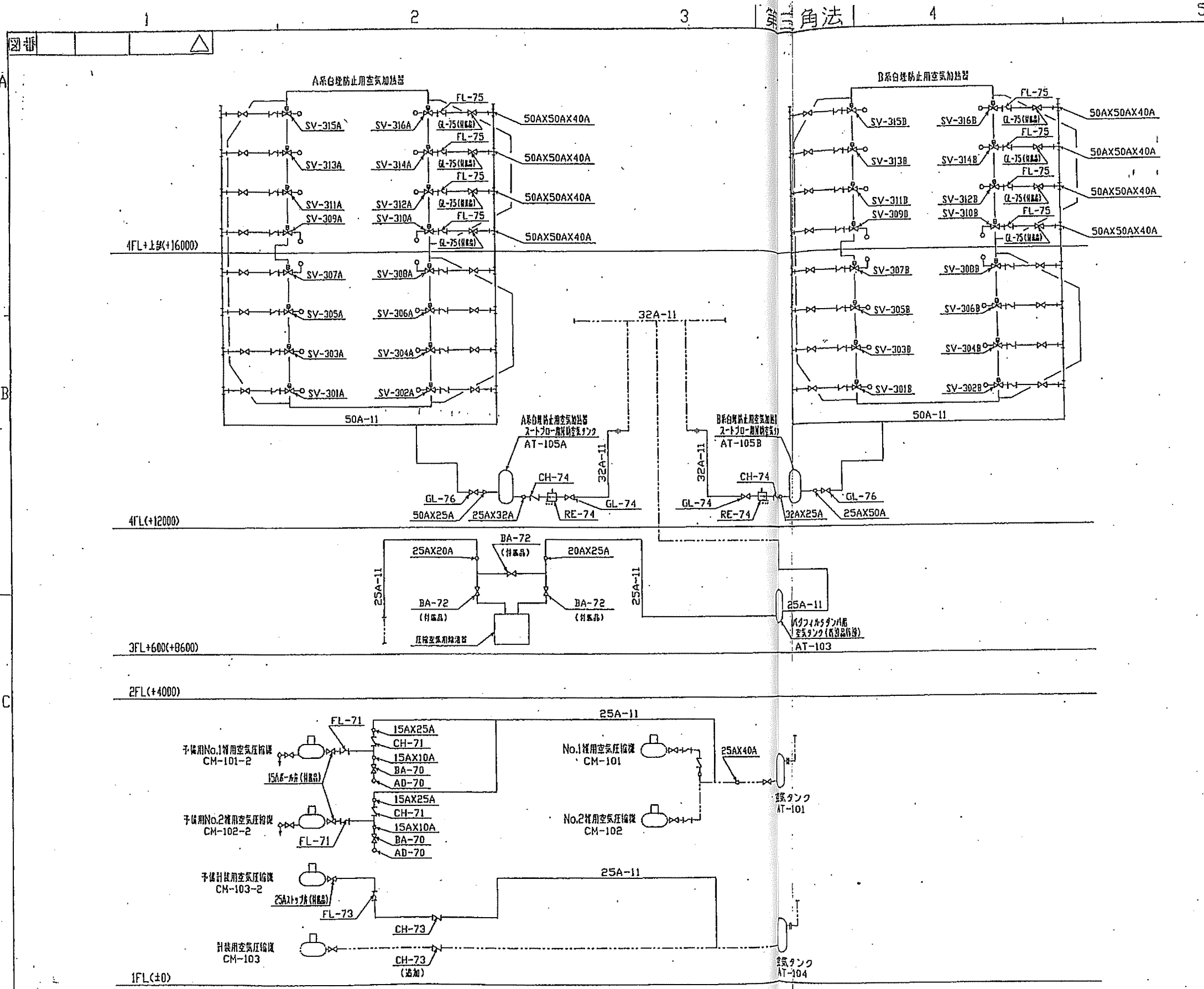
クラスNo.	流体名	材質
11	温水 排水 圧縮空気 計装用空気 一次空気 L. P. G 真空掃除	SGP (白)
12	用水 冷却水 噴射水 処理水 排水 灯油	SGP
13	噴射水	STPG370
14	飲料水	SGP-VA, VD
15	温水 汚水 薬剤 熱水 (リクシオン機) 冷媒 (リクシオン機)	SUS304
16	飲料水 薬剤 排水 汚水	VP, VU HVP
17	油圧油	STPG370

枕崎地区衛生管理組合殿

部長 担当	課長 担当	検査 担当	1ユニット 1 R 95.12.20 年月日	名称 枕崎地区衛生管理組合 ごみ処理施設建設工事 配管系統図記号一覧	図番 JWB	100	3676	△
----------	----------	----------	------------------------------------	---	-----------	-----	------	---

△	配管クラス修正	96.5.14	年月日	担当	課長
△	訂正記事				

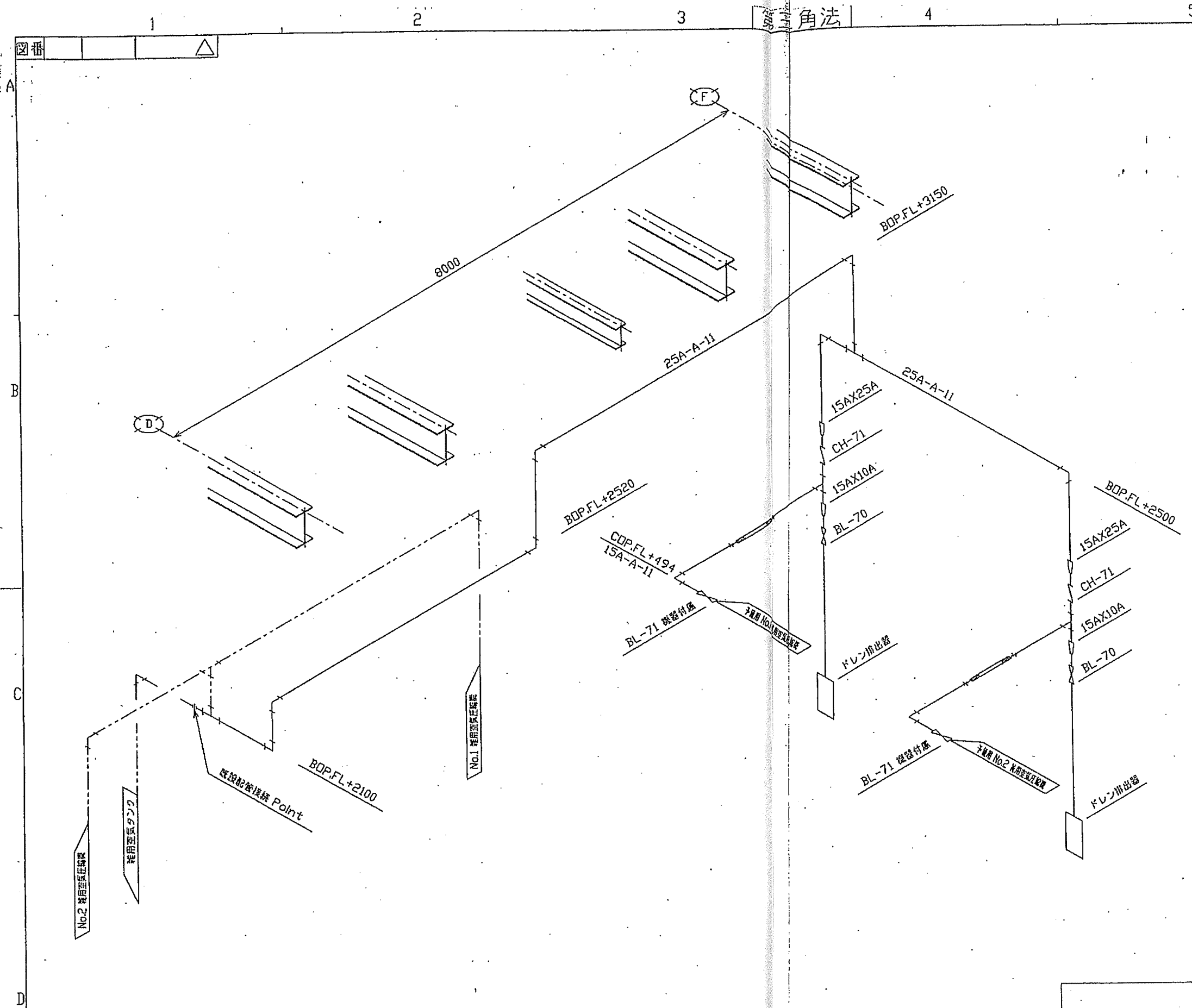
A3



注 冊	注 文 主	製 作 数	箇	要	年 月	NO
RK01-726	株式会社 衛生管理組合	1			11.12	360

枕崎地区衛生管理組合殿			
内鍋清掃センター改造工事			
改造に伴う増設部			
圧縮空気配管系統図			
名 称	内 容	日 付	年 月 日
△	訂 正 記 事	年 月 日	担 当 課 長
△	符 号	年 月 日	担 当 課 長
X 株式会社 栗本鐵工所		JWB 100 7270 △	

注冊	注文主	製作数	摘要	年月	印
RK01-715	枕崎地区衛生管理組合	1式	内鍋清掃センター改造工事	11/3/12	360 777



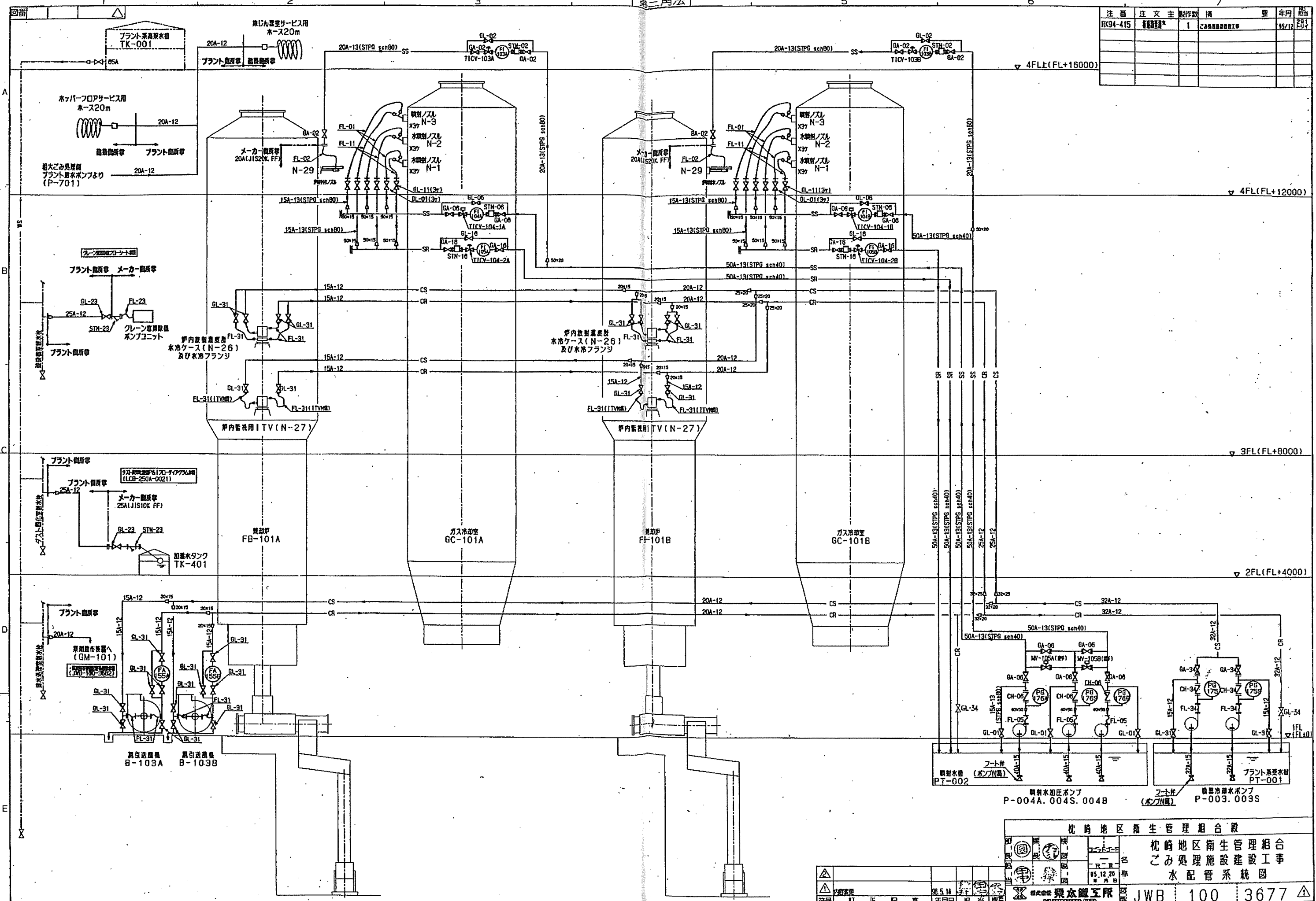
枕崎地区衛生管理組合殿

内鍋清掃センター改造工事
予備雑用空気圧縮機廻り空気配管図

設計	小川	検査	田中
図面	田中	製図	松本
承認		承認	
年月日	01.12.17		
名称	JWB 100 7271 △		

訂正	記事	年月日	担当	課長

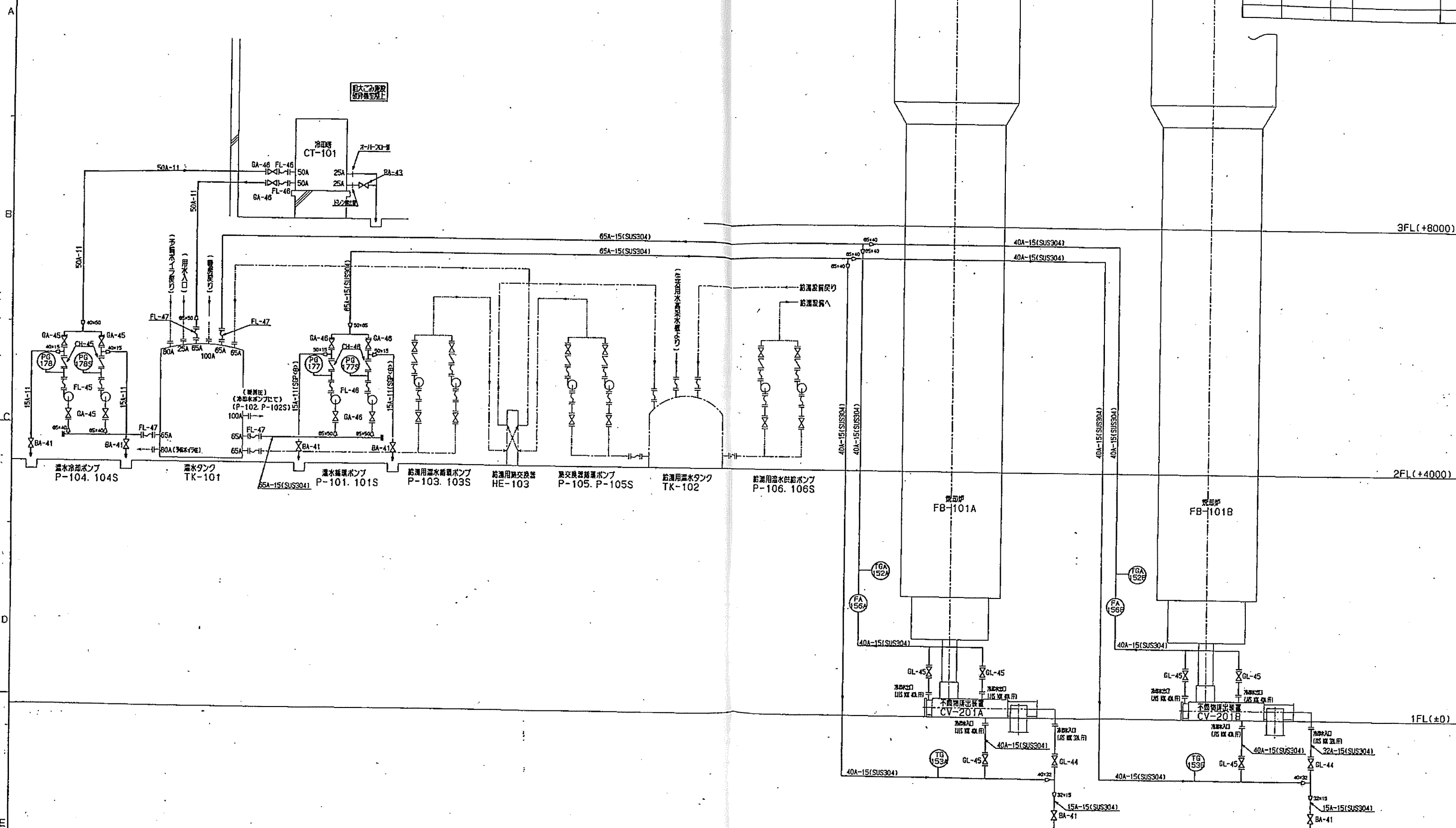
第三角法



注 册	注 文 主	数 作 款	票	年 月	日
RK94-415	新编海防图	1	中国航海出版社	15/12	1994

札幌地区衛生管理組合
 札幌地区衛生管理組合
 ごみ処理施設建設工事
 水配管系統図
 図番 JWB 100 3677
 図名 水配管系統図
 図尺 1/100
 図日 昭和55年12月20日
 図所 札幌地区衛生管理組合
 図主 札幌地区衛生管理組合
 図作 札幌地区衛生管理組合
 図者 札幌地区衛生管理組合

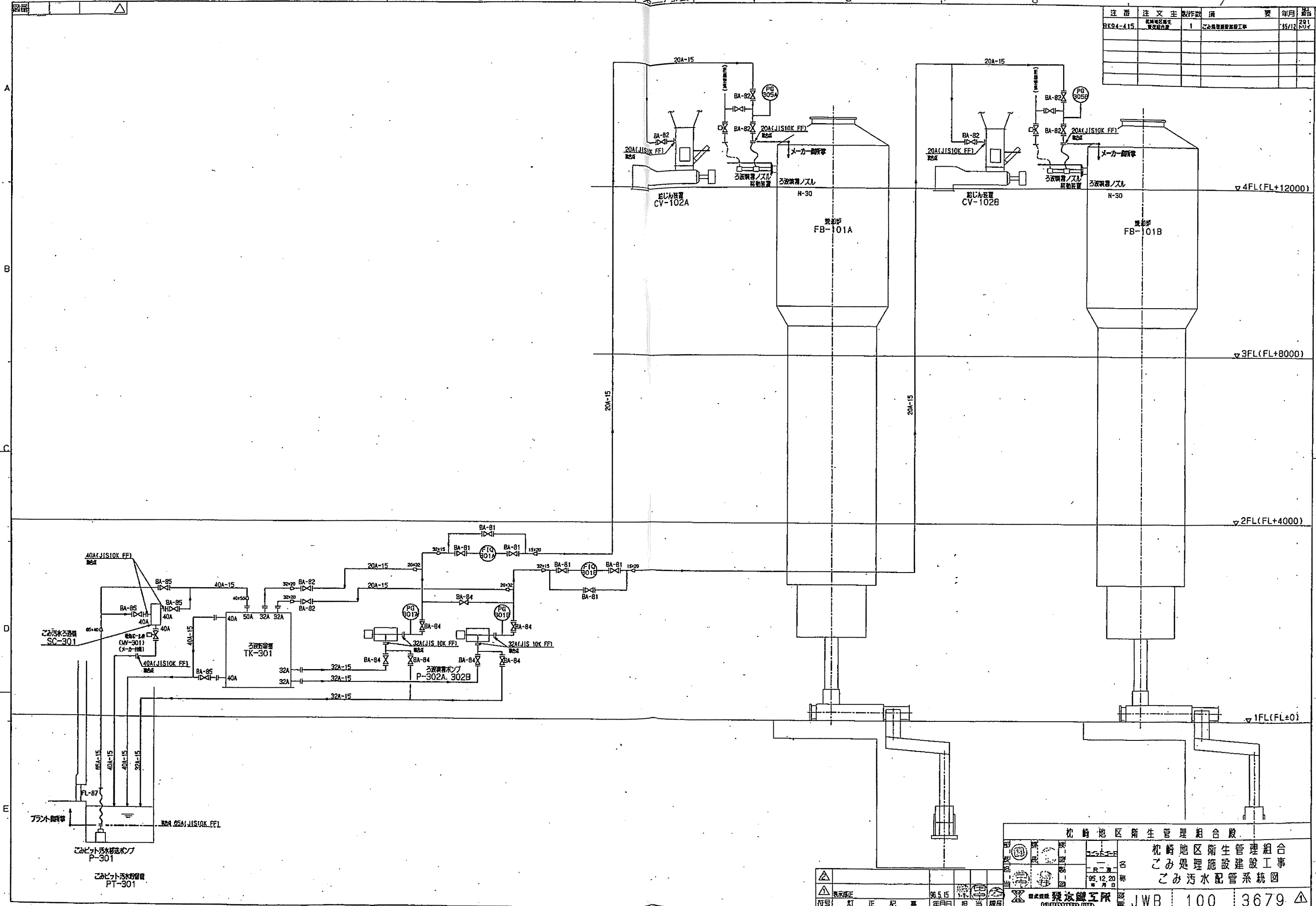
注册	注文主	製作数	備	要	年月	片数
RK94-415	愛知放送局	1	20分特撮番組制作工事		95/12	25本



注) 1. 图中一点鎖線で示した機器及び配管は建築設備を示す。


△										  		設計 95.12.28 年 月 日		工事 建設	
△										図 系統		配管 温水		施設 処理	
符		訂正		記事		年月日		担当		課長		所 課長 課長		JWB 100 3678	

注 冊	注 文 主	製 作 数	備 考	年 月	番 号
KK94-415	松崎地区衛生管理組合 霞見地区	1	ごみ処理施設建設工事	95/12	291



松崎地区衛生管理組合 股 会			
松崎地区衛生管理組合 ごみ処理施設建設工事 ごみ汚水配管系統図			
図 名	図 号	年 月 日	製 作 者
ごみ汚水配管系統図	JWB 100	95.12.20	3679

表示	訂 正 記 事	年 月 日	担 当	検 査
△				
△				
△				

枕崎地区衛生管理組合殿									
部長	課長	検査	製造	品質	名称	枕崎地区衛生管理組合 ごみ処理施設建設工事 薬剤散布装置配管系統図			
甲	鳥井	95.12.20	年 月 日	図番					
 株式会社 栗本鐵工所 KURIMOTO, LTD.					JWB	100	3682	△	
					A2(No.2020)				

図番

注 番	注 文 主	製作数	摘 要	年月	担当
RK94-415	枕崎地区衛生 管理組合殿	1	ごみ処理施設建設工事	'95/12	291 トリイ

A

B

C

D

1FL(±0)

+

ダンピングボックス
DB-101

エオPT1(ホース)

高圧ゴムホース(設計手配)

エオRC1(ホース)

エオPT3/4
(ホース)ダンピングボックス
油圧ユニット

25A-17(STPG370 sch80)

注. 油圧回路の詳細はダンピングボックス
油圧ユニット図参照



表示内容修正

符号

印

正

記

事

96.5.15

年月日

担

当

課長

異

同

異

同

異

同

異

同

異

同

異

同

異

同

異

同

異

同

異

同

異

同

異

同

部

課

長

課

長

課

長

課

長

課

長

課

長

課

長

課

長

課

長

課

長

課

長

課

枕 崎 地 区 衛 生 管 理 組 合 殿

枕崎地区衛生管理組合
ごみ処理施設建設工事

ダンピングボックス油圧配管系統図

名

称

95.12.20

年月日

図

番

JWB

100

3683

△

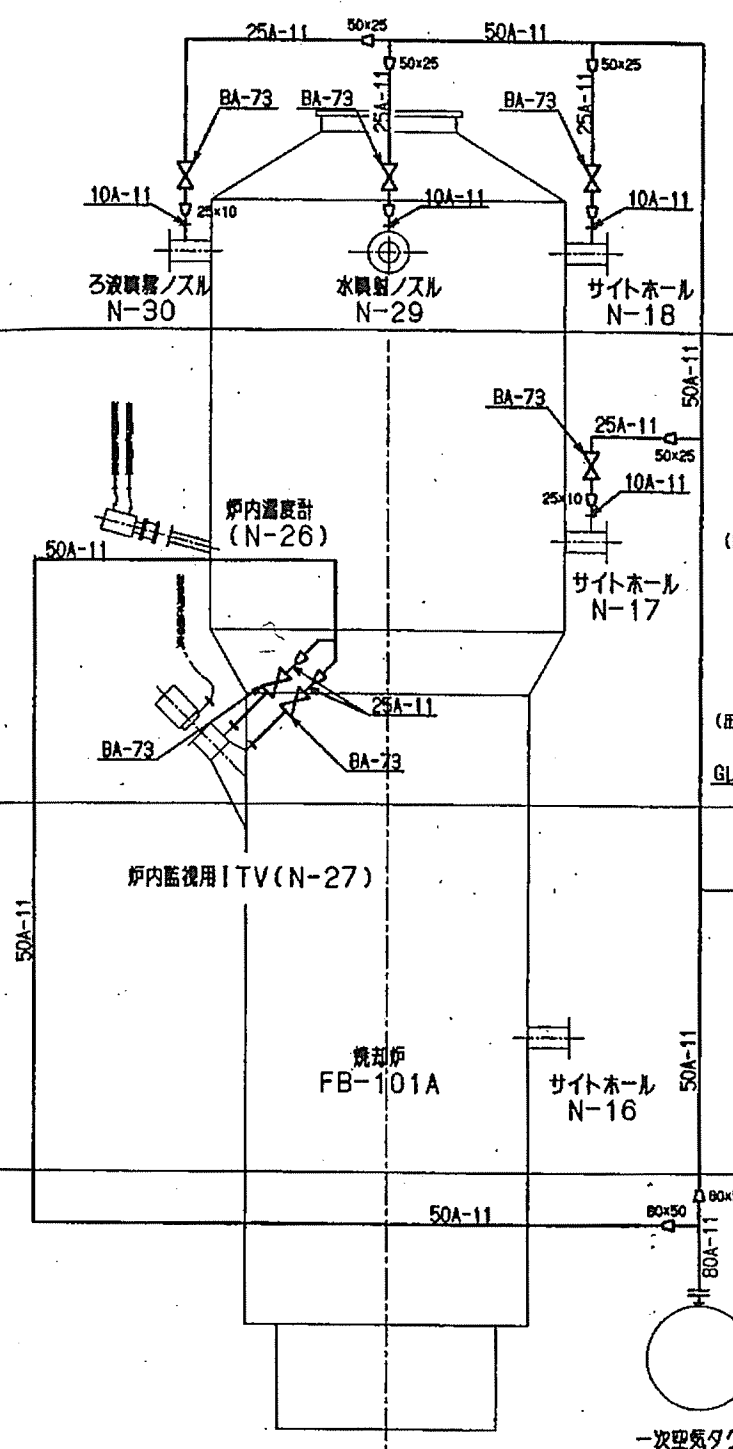
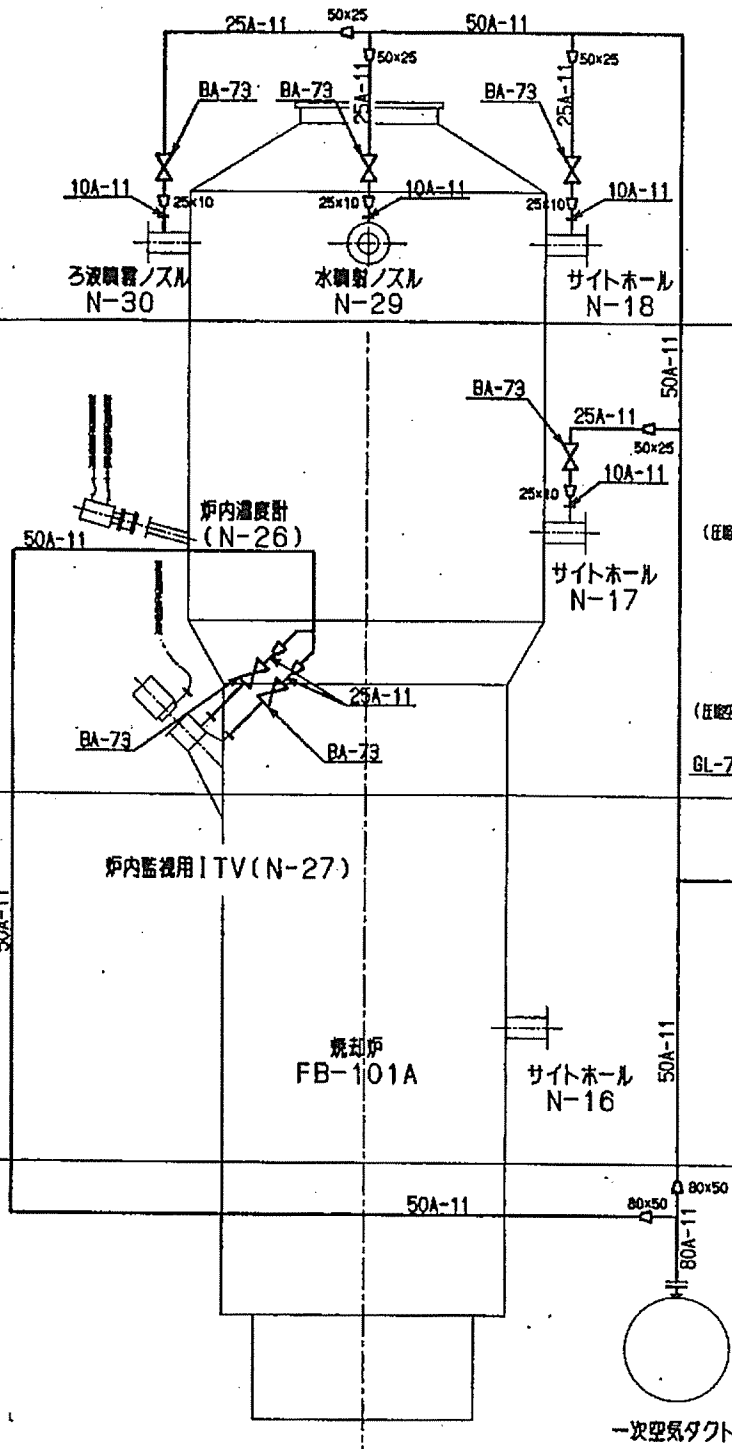
注 番	注 文 主	製作数	摘 要	年月	NO
RK94-415	枕崎地区衛生 管理組合	1	ごみ処理施設建設工事	95/10	291 501

A

B

C

D



▽ 4FL (FL+12000)

▽ 3FL (FL+8000)

▽ 2FL (FL+4000)

▽ 1FL (FL±0)

枕崎地区衛生管理組合 股 長 印			
枕崎地区衛生管理組合 ごみ処理施設建設工事 一次空気配管系統図			
名 称	R-1 95.12.20		
図 番	JWB	100	3684

訂 正	96.5.15	担 当	課 長
符 号	訂 正 記 事	年 月 日	

図番

注 番	注 文 主	製作数	摘 要	年 月	NO. 担当
RK94-415	枕崎地区衛生 管理組合	1	ごみ処理施設建設工事	95/12	291 T-1

A

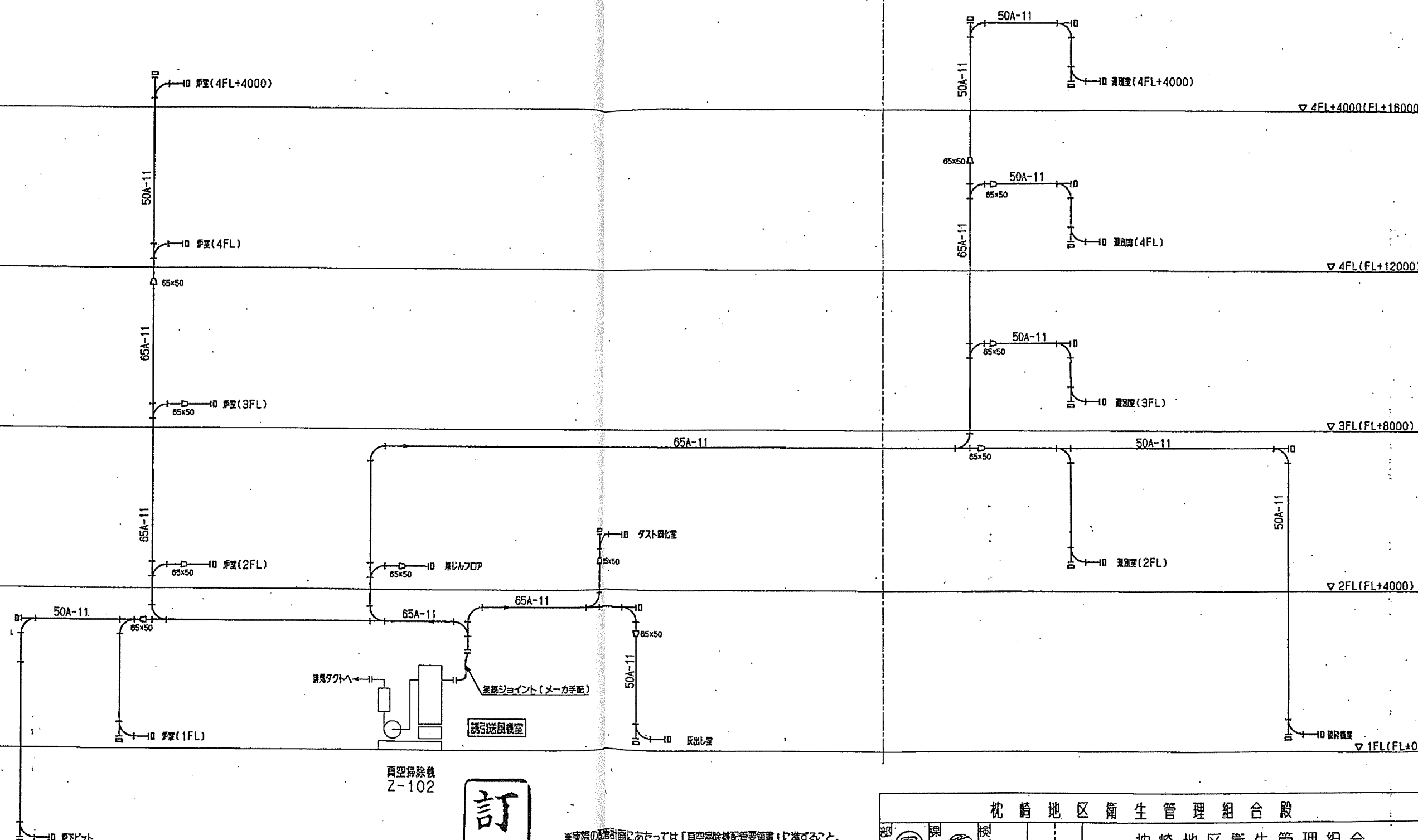
B

C

D

ごみ処理施設

粗大ごみ処理施設



訂正図

※実際の設計図にあてはって「真空掃除機配管要領書」に準ずること。

△	訂正	年月日	担当	課長
△	配管修正	96.5.15		
符号	訂正	年月日	担当	課長

枕崎地区衛生管理組合			
名 称	枕崎地区衛生管理組合 ごみ処理施設建設工事 真空掃除配管系統図		
図 番	JWB	100	3685
図 名	真空掃除機 Z-102		

KF4246K5-SP1K3(1/2)

JTD

改 造 仕 様 書

I. 概要

本仕様書は、既設器物No. KF4246 の制御部に別途CI-750を増設するものです。
トラックスケール及び制御部は既設を使用致します。又、明興テクノス殿のデータ処理装置への
データ送受信は既存LP-700と同様と致します。

II. 納入品

データ処理部装置					
No.	品名	型式、その他	数量	消費電力	メーカー
1	制御部	・型式：CI-750 ・各種表示 ・キーボード ・増設RS232C基板	1台	約140W	NEC
2	伝票発行 プリンタ	・型式：DP-1000 ・スプロケット式 ・シリアルパ外トット式 ・接続ケーブル付き	1台	約 60W	鎌長製衡
3	無停電電源装置	・型式：FW-V10-1.0K	1台	約700W	三菱電機

※消費電力は、最大値を示します。

III. 消耗品

	品 名	規 格 他	数 量
1	インクリボン	伝票発行プリンタ用	10 個

※伝票は既設と同様のため今回の納入はありません。

IV. 所掌範囲

1. 納入品 _____ 1 式
2. 荷造、運送 _____ 1 式
3. 取説、現地取替工事、調整、試運転立会い _____ 1 式

V. 保証

- 1) 納入検収後1年間とし、その間に生じた故障で弊社の責任と認めた場合は、
早急に修理または取替を致します。
- 2) 但し、保証期間内でも、次の場合には、別途費用を申し受けます。
 - (イ) 弊社及び弊社特約店以外で修理された場合、又は弊社工場以外で取付けた装置、
付属品及び受給品により生じた故障。
 - (ロ) 経時変化により発生した不具合。(塗装面、メッキ面等の自然退色及び消耗部
品等)
 - (ハ) 機物の性能に影響を及ぼす様な処置がなされ、これが原因で故障した場合
 - (ニ) 天災事変、火災等により生じた故障の場合。
 - (ホ) 使用上、取扱上の乱用、怠慢、過失、又は事故によって生じた故障の場合。
 - (ヘ) 作業環境が事前打合せと著しく異なり、この為に、機物性能に大きな変化を
生じた場合。

DATE	DRAWN
12. 9. 3	石川

納入図
図面目録
(List of drawings)

3
1 K 2

No. KF4246K5
工番 2114134
(JOB No.) BSK29-64
日付
(Date) 2012. 8. 16

KF4246K5-SP1K2(1/3)
JTD

製品名 データ処理装置更新

(Name of product)

契約先 御芳名 メタウォーター株式会社 殿

(Sold to) Messrs

納入先 御芳名 南薩地区衛生管理組合
内鍋清掃センター 殿

(Deliver to) Messrs

配	提出	東大	名九	業務	中四	計
	3	1				
図	計1	計装	品証	製I	控	計
	1					5

						長尾(裕)
--	--	--	--	--	--	-------

No.	図番 (Drawing No.)	図面名称 (Designation)	備考 (Remarks)
1	KF4246K5-SP1K2	改造仕様書	△
2	" -SP2K	データ処理装置仕様書	△
3	" -SP2A	コード表	
4	" -SP2B	計量フロー概要	
5	" -SP2C	計量画面イメージ	
6	" -SP10K	集計ソフト仕様書	
7			
8	KF4246K5-D42K2	配線系統図	△
9	" -D51	パソコン本体	
10	" -D52	モニタ	
11	" -D53	集計プリンタ	
12	" -D54	無停電電源装置	
13	" -D55K	外付けHDD	△
14	" -D56	伝票発行プリンタ	△
15			
16	KF4246K2-SP3K3	CSV出力について	御参考用
17	" -SP4	料金登録について	"
18	KF4246 -D100K2	印字テープ	" △
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			

KAMACHO SCALE CO., LTD.

改造仕様書

I. 概要

本仕様書は、既設器物No. KF4246 のデータ処理装置を更新するものです。トラックステール及び制御部は既設を使用致します。

II. 納入品

データ処理部装置					
No.	品名	型式、その他	数量	消費電力	メーカー
1	パソコン本体	・型式：MATEシリーズ ・OS：Windows 7 Professional ・CPU：Core i3-2120 (3.30GHz) ・メモリ：2GB ・HDD：500GB ・ドライブ：DVDスーパーマルチドライブ ・キーボード&マウス：PS/2 109キーボード&USBマウス ・Microsoft Office Personal 2010 ・通信機能：LAN(100BASE-TX/10BASE-T)	1台	約140W	NEC
2	ディスプレイ	・型式：RDT222WLM ・21インチ液晶ディスプレイ	1台	約40W	三菱電機
3	集計プリンタ	・型式：LP-S5300 ・A3対応カラーレーザープリンタ ・MPトレイ ×1：A3～A5、ハガキ、不定形紙 ・用紙カセット ×1：A3～A5 ・集計表発行用 ・接続ケーブル付き：USBCB2(EPSON)	1台	約985W	EPSON
4	伝票発行プリンタ	・型式：DP-1000 ・スプロケット式 ・シリアル/パラレル/USB対応 ・接続ケーブル付き	1台	約60W	鎌長製衡
5	外付けHDD	・型式：HD-EB1.0TU2J ・USB対応 ・1TB	1台	約25W	BUFFALO
6	無停電電源装置	・型式：FW-V10-1.0K	1台		三菱電機

※消費電力は、最大値を示します。

III. 付属品、消耗品

(1) 付属品

	品 名	規 格 他	数 量
1	USBメモリ	データバックアップ用、4GB	1 個

(2) 消耗品

	品 名	規 格 他	数 量
1	インクリボン	伝票発行プリンタ用	10 個
2	トナー	集計プリンタ用(ブラック)	1 個

※伝票は既設と同様のため今回の納入はありません。

IV. 所掌範囲

1. 納入品 ————— 1 式
2. 荷造、運送 ————— 1 式
3. OS変更による計量ソフトアップデート ————— 1 式
4. 取説、現地取替工事、調整、試運転立会い ————— 1 式

V. 保証

- 1) 納入検収後1年間とし、その間に生じた故障で弊社の責任と認めた場合は、早急に修理または取替を致します。
- 2) 但し、保証期間内でも、次の場合には、別途費用を申し受けます。
 - (イ) 弊社及び弊社特約店以外で修理された場合、又は弊社工場以外で取付けた装置、付属品及び受給品により生じた故障。
 - (ロ) 経時変化により発生した不具合。(塗装面、メッキ面等の自然退色及び消耗部品等)
 - (ハ) 機物の性能に影響を及ぼす様な処置がなされ、これが原因で故障した場合
 - (ニ) 天災事変、火災等により生じた故障の場合。
 - (ホ) 使用上、取扱上の乱用、怠慢、過失、又は事故によって生じた故障の場合。
 - (ヘ) 作業環境が事前打合せと著しく異なり、この為に、機物性能に大きな変化を生じた場合。

KF4246K5-SP2K(1/3)
JTD

データ処理装置仕様書

I. 概要

本データ処理装置は運搬車の諸データを予め準備したパンチカードに登録させておき、計量の際、操作員がカードをカードリーダーに挿入する事により自動計量・計量伝票を発行すると共に各データを記憶し、集計表を作成します。

カードの無い車輛については、操作員のキー操作にて計量できるものとします。

■計量方法は下記の4種類が可能とします。

- | | |
|----------------|------------------|
| ①パンチカードによる1回計量 | ②操作員のキー操作による1回計量 |
| ③パンチカードによる2回計量 | ④操作員のキー操作による2回計量 |

1. ソフト仕様

1) 記憶について、

(1). パソコン側の記憶素子

- ①PC内ハードディスク：計量データ、コード登録等
- ②USBメモリ：計量データ、コード登録等のバックアップ用メディア
(停電中も、記憶データは消失することはありません。但し、データ書き込み中の停電に際しては、この限りではありませんので御注意下さい。)

(2). パソコン側の記憶内容；

- ①集計に必要なデータ
- ②一時記憶（2回計量時の1回目重量値）…………… 最大100台分
- ③車番別風袋重量の固定記憶…………… 最大1000台分

2) 入力について、

- (1). パンチカードには ①車番（5桁）
②所属コード（3桁）
③種別コード（2桁）
④地区コード（2桁） が登録可能です。

(2). パンチカードが無い場合には、パソコンにて車番及び各種コードの番号を手入力することで計量ができます。

(3). 風袋重量は、パソコン側にて車番別（固定記憶）に登録します。

* 1. 但し、車番別の風袋重量を“0”と登録した場合は、自動的に2回計量として処理します。

* 2. パンチカード使用による計量時は、上記②③④のいずれかの項目が未登録の場合は、計量エラーとします。

* 3. パンチカードデータと固定記憶のコードが重複している場合は、カードデータを優先します。

3) 出力について、

(1). 計量票の発行について

- ①. パソコンで発行可能です。
- ②. 発行有無／発行場所は、所属別に登録可能とします。
(但し、2回計量での1回目の計量時には発行されません。)
※詳細は、別紙「印字テープ」図を御参照下さい。

(2). 集計印字（日報等）

・詳細は、別紙「集計ソフト仕様書」図を御参照下さい。

(3). 外部データ発信

- ・既存仕様と同様のCSVデータ出力機能を設けます。
- ・詳細は、別紙「CSV出力について」図を御参照下さい。

4) 計量データのメンテナンスについて

- (1). 追加処理、変更処理、削除処理が可能です。
削除した場合には、完全にデータは無くならず、変更処理で復活する事が可能です。
- (2). 車番及び各コードで絞り込みが可能で、絞り込んだ結果で追加、変更、削除が可能です。
- (3). 計量データを日毎にCSV出力が可能です。ただし、削除データも含まれます。

5) 固定記憶のメンテナンスについて

- (1). 追加処理、変更処理、削除処理が可能です。
削除した場合には、完全にデータが無くなります。
- (2). 車番毎に並び替えが可能です。
- (3). CSVファイルに出力が可能です。

6) コード登録のメンテナンスについて

- (1). 追加処理、変更処理、削除処理が可能です。
削除した場合には、完全にデータが無くなります。
- (2). CSVファイルに出力が可能です。

7) プリンタの設定について

- (1). 印刷するためのプリンタを設定可能です。(プリンタドライバを設定)

8) 計量記録／一時記憶表示について

- (1). 計量記録表示は、最終計量日の一覧を回数順に表示します。
- (2). 一時記憶表示は、2回計量車の1回目計量済みデータを表示します。
追加、変更、削除処理も可能です。

コード表

※1. 車番:1~99999

- ・車番別に登録できる項目
- ①所属 (4桁)
 - ②種別 (4桁)
 - ③地区 (4桁)
 - ④風袋重量 (5桁kg)

車番	風袋重量 (kg)	所属		種別		地区	
		コード	名称	コード	名称	コード	名称
99999	ZZZZ9	ZZZ9	NNN...N	ZZZ9	NNN...N	ZZZ9	NNN...N

※2. 以下の各コード名称は、下記に示された文字数以内ならば、自由に変更することができます。

①所属

コード	名称 (全角文字12文字以内)	料金区分	ポスト計量時	パソコン計量時
1 2 3 } 9999	NNNNNNNNNNNNNN	0:現金 1:後納 2:無料	0:両方 1:パソコン 2:ポスト 3:無し	0:両方 1:パソコン 2:ポスト 3:無し

②種別

コード	名称 (全角文字12文字以内)
1 2 3 } 9999	NNNNNNNNNNNNNN

③地区

コード	名称 (全角文字12文字以内)
1 2 3 } 9999	NNNNNNNNNNNNNN

☆ 料金計算について

得意先コード毎に登録の料金区分「現金」、「後納」にかかわらず、計量毎の
正味重量によって料金を計算します。
詳しくは別紙「料金登録について」をご参照ください。

KF4246K5-SP2B(1/4)
JTD

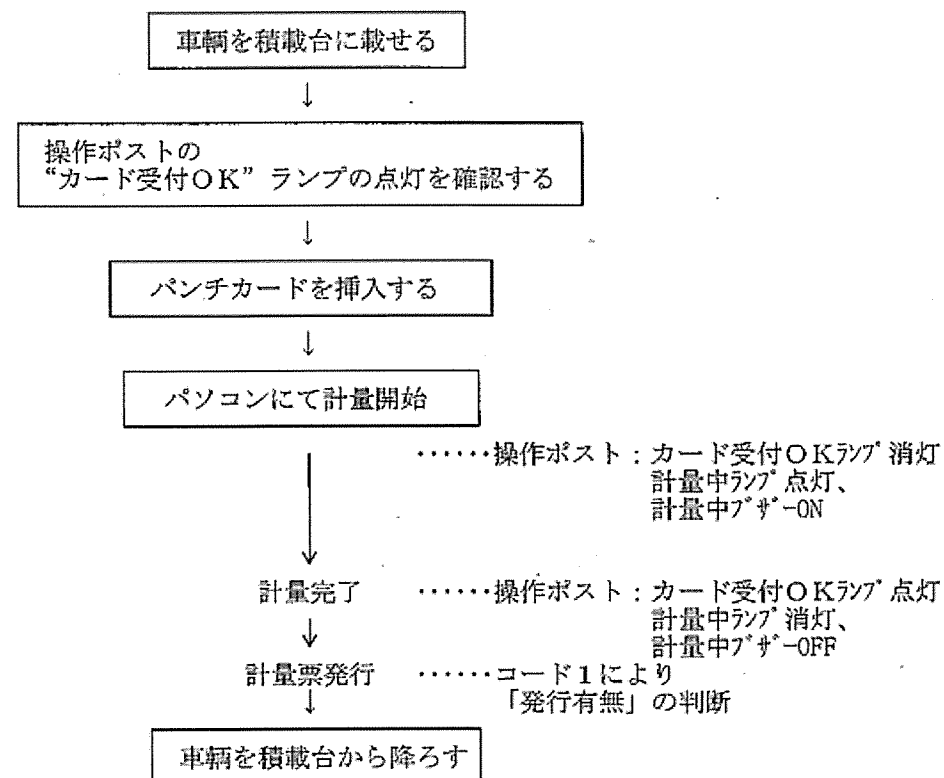
計量フロー概要

項 目

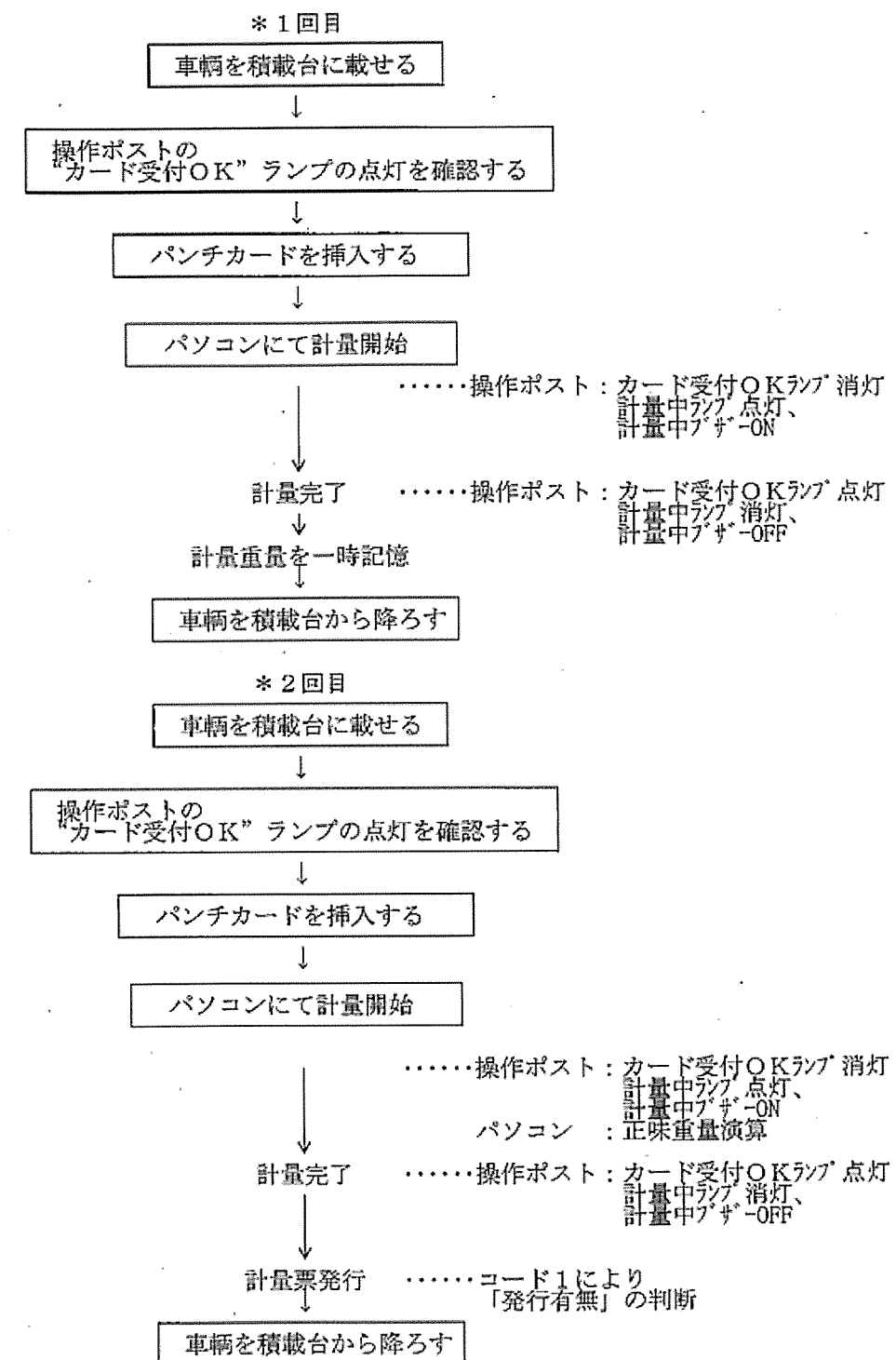
- | | |
|---------------------|--------------------------|
| (1). 操作ポストを使用した計量 | (1)-1. 風袋重量登録車の場合 (1回計量) |
| | (1)-2. 風袋重量未登録車 (2回計量) |
| (2). パソコンでの手入力による計量 | (2)-1. 風袋重量登録車の場合 (1回計量) |
| | (2)-2. 風袋重量未登録車 (2回計量) |

(1). 操作ポストを使用した計量

(1)-1. 風袋重量登録車の場合 (1回計量)

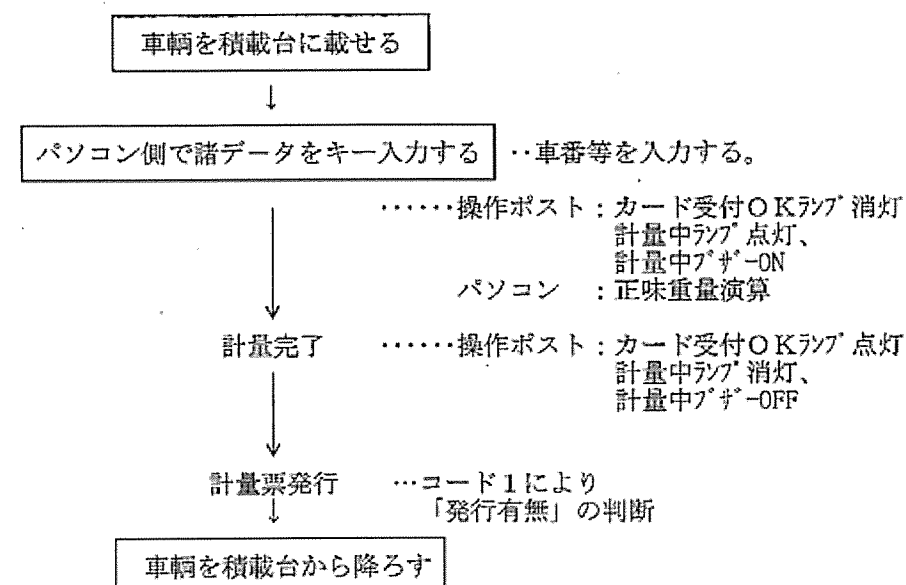


(1)-2. 風袋重量未登録車 (2回計量)

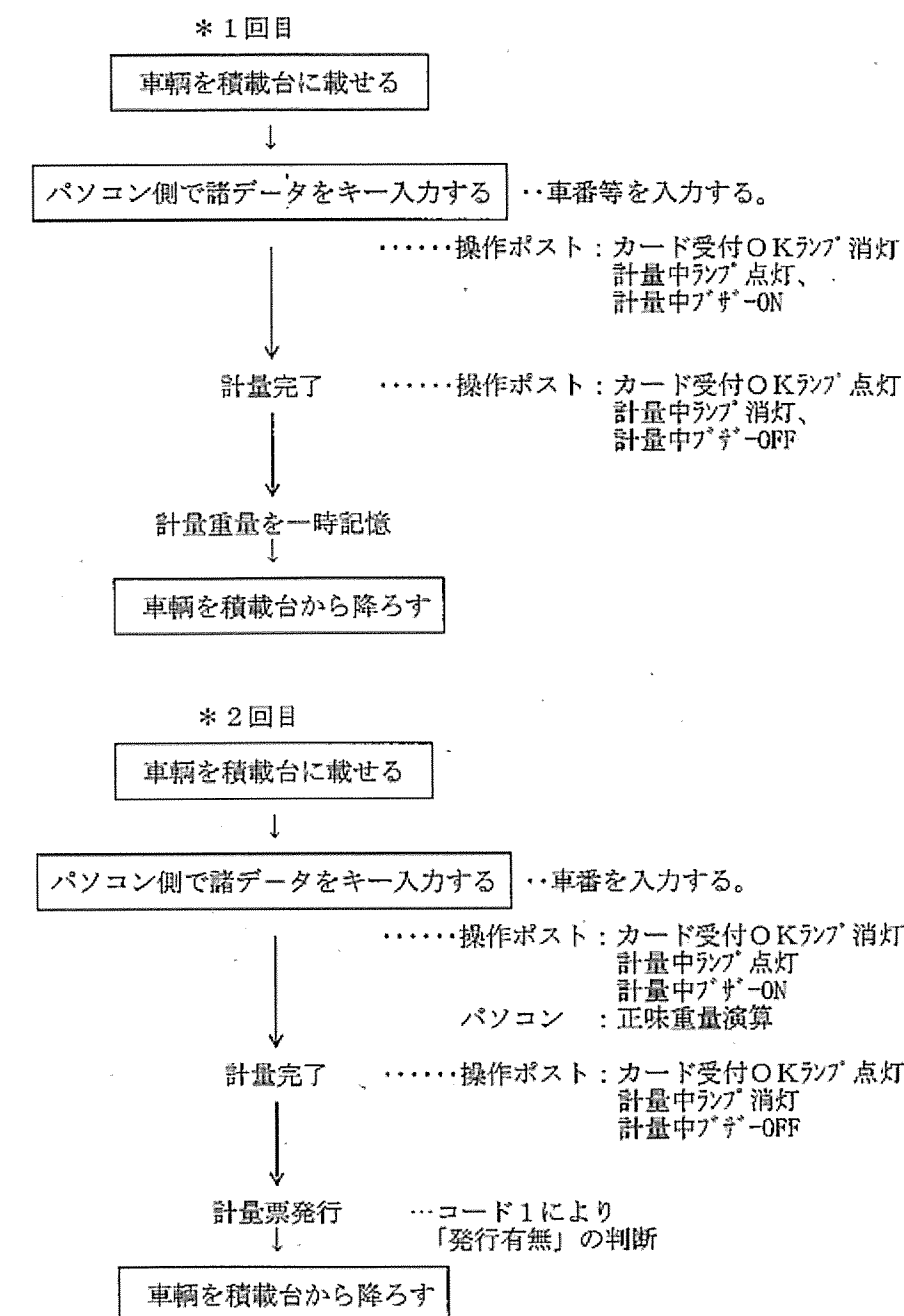


(2). パソコンでの手入力による計量

(2)-1. 風袋重量登録車の場合 (1回計量)



(2)-2. 風袋重量未登録車の場合 (2回計量)



KF4246K5-SP2C(1/2)
JTD

計量画面イメージ

下記は、計量システムメイン画面を示し、中央部は、計量画面を示します。
(あくまでもイメージですので、表示内容、文字の表示位置、大きさは、異なりますので、予め、
御容赦願います。)

計量システム				
ファイル(F) メンテナンス(M) 集計(P) 計量(K) バージョン情報(A) ← (ア)				
計量記録		トラックスケール		
回数	時間	車番	正味	地区
1	8:36	12345	1	1 枕崎市
↑ (イ)		日付 <input type="text"/> 年 <input type="text"/> 月 <input type="text"/> 日 <input type="text"/> 時 <input type="text"/> 分 車番 <input type="text"/> 回数 <input type="text"/> 所属 <input type="text"/> <input type="text"/> 種別 <input type="text"/> <input type="text"/> ← (エ) 地区 <input type="text"/> <input type="text"/> 総重量 <input type="text"/> kg 風袋重量 <input type="text"/> kg 正味重量 <input type="text"/> kg 料金 <input type="text"/> 円 <input type="text"/> <input type="text"/>		
(ウ)		← (オ)		
画面表示 <input type="radio"/> 計量記録 <input type="radio"/> 一時記憶		計量システムの終了		
2001/12/03		8:45		KF4246

上記についての説明は、次ページのようにになります。

- (ア) 各処理を行う為のメニューです。
「ファイル (F)」 …データのバックアップ、データの消去等を行う為のメニューです。
「メンテナンス (M)」 …計量に必要なコード登録、計量データのメンテナンス
(データの追加、変更、削除)、料金の登録等を行う為のメニュー
です。
「集計 (P)」 …計量データを元に日報・月報などの集計を行う画面を表示する為の
メニューです。
「計量 (K)」 …(エ) の画面を表示し、計量する為のメニューです。
「バージョン情報 (A)」 …弊社の製品番号等の情報を示すメニューです。
- (イ) 当日の計量完了した計量データを1件ずつ表示します。
- (ウ) 「計量記録」又は、「一時記憶」表示を切り替えるためのものです。
(各名称の前側の「○」にチェックを入れて、選択します。)
- 「計量記録」…計量完了したデータを表示するものです。
「一時記憶」…2回計量の1回目のデータを表示するものです。
- (エ) 直前の計量データを表示します。
- (オ) 「受付開始」…これをクリックし、LP-700～計量機パソコン間をON-LINE状態にし、
計量を行います。
「手動計量」…これをクリックし、パソコンにてデータを入力し計量を行います。
「閉じる」…これをクリックすると、計量出来なくなり、(エ) の画面を閉じます。

集計ソフト仕様書

I. 概要

本仕様は、自由に集計対象を選択し、集計表を作成するソフトです。

II. 本仕様

1. 設定可能な枚数

- ・日報は、3日種類、月報、年報は、それぞれ40種類です。
※固定集計表（集計印字フォーマット参照）がある時はその分だけ、設定可能な種類は減ります。）
- ・「計量記録日報」は固定とし集計内容等の設定の変更は不可となります。

2. 集計名

全角12文字（半角24文字）以内で自由に設定可能です。

3. 集計項目

最大4項目まで設定可能です。

- ・設定可能な項目は次のものです。
各コード、車番、料金区分、日付（月報時）、月（年報時）
- ・日付を設定すると明細の縦項目が日付の表となります。（月も同様）
- ・日付の左側に項目を設定すると、それ毎に改頁します。（月も同様）
- ・各項目毎に出力範囲の指定が可能です。

4. 明細内容について

- ・集計項目で、日付または月を指定しなかった場合は、明細内容として次の内容を指定可能です。

明細内容	台数+重量+料金（集計）	...	集計した値を出力
	台数+重量（集計）	...	集計した値を出力
	重量+料金（集計）	...	集計した値を出力
	台数+料金（集計）	...	集計した値を出力
	受付No+重量（明細）	...	計量毎の明細の値を出力
	時刻+重量（明細）	...	計量毎の明細の値を出力
	回数+時刻+重量（明細）	...	計量毎の明細の値を出力

- ・集計項目で、日付または月を指定した場合の明細内用と、その横方向の件数については、次のようになります。

明細内容	台数+重量+料金（集計）	...	集計した値を出力	5件
	台数+重量（集計）	...	集計した値を出力	8件
	重量+料金（集計）	...	集計した値を出力	8件
	台数+料金（集計）	...	集計した値を出力	8件
	受付No+重量（明細）	...	選択不可	
	時刻+重量（明細）	...	選択不可	
	回数+時刻+重量（明細）	...	選択不可	

6. フォント、文字サイズについて

- ・フォントは明朝とします。
- ・文字サイズは タイトル、日付 : 13pt
上枠の名称、作成日、枠中の文字 : 9pt
とし、印刷する数字は全て半角とします。

Ⅲ. 集計画面

- ①「集計設定変更」クリックで、パスワード入力画面が表示し、パスワード入力後に設定モードとなります。設定モードになると集計名の左に **S** が表示されます。

S をクリックすると、設定画面が表示されます。(内容は次ページ参照)

再度「集計設定変更」クリックで、通常モードに戻ります。集計の出力は通常モードでしか行えません。

- ②日付は最初、当日となっておりますが、過去の日付を指定したい場合は、「日付変更」クリックで日付の設定が出来ます。

日報の場合「複数日指定」をクリックすると、何日から何日までの指定が出来ます。

月報の場合、何年何月分というように一月単位での指定が出来ます。

年報の場合、何年度分又は、何年分というように一年単位での指定が出来ます。

また年報は、その一年間の範囲内で、何月から何月までと指定が出来ます。

- ③出力したい日報をクリックし、☐にマークを付けて、選択します。選択を解除する場合はもう一度その日報をクリックします。

チェックする → ☒ **計量記録日報**

- ④出力先を選択します。最初は「印刷」が選ばれています。
「画面表示」を選択すると、印刷イメージで画面に表示されます。
「CSVファイル」を選択すると、カンマ区切りのテキストファイルで出力します。
(表計算ソフトMicrosoft Excel等にて読み込むことができます。)

- ⑤「出力開始」で印刷又は、画面表示又は、CSV出力します。

注記) 計量記録日報は検印欄を追加するか否かのみ設定できます。

The screenshot shows a software window titled '集計画面' (Summary Screen). At the top, there are three tabs: '日報' (Daily Report), '月報' (Monthly Report), and '年報' (Annual Report). Below the tabs, there is a section for 'データ期間指定' (Data Period Specification) with a date field set to '2004年06月11日' and a '日付変更' (Change Date) button. To the right of this is a '複数日指定' (Specify Multiple Days) button. Below this is a section for '出力日報選択' (Select Output Daily Report) with a list of reports and checkboxes. The first report, '計量記録日報' (Measurement Record Daily Report), is selected with a checked checkbox. Below the list are buttons for '出力開始' (Start Output), '全選択' (Select All), and '全解除' (Deselect All). At the bottom, there is a section for '出力先' (Output Destination) with radio buttons for '画面表示' (Screen Display), '印刷' (Print), and 'CSVファイル' (CSV File). The '印刷' option is selected. To the right of these is a field for '印刷部数' (Number of Copies to Print) set to '1'. At the bottom left is a button for '集計設定変更' (Change Summary Settings), and at the bottom right is a button for '閉じる' (Close).

クリックし、パスワード入力後に設定モードになります。

IV. 設定画面

集計対象を選択する画面です。

①集計名を登録して下さい。

②検印欄の有無及び内容を設定して下さい。

検印欄設定画面では、枠数（最大6枠）とその枠の名称（全角4文字以内）で設定できます。但し、全ての表で同じ設定となります。

③出力するプリンターを選択して下さい。

④集計項目を選択して下さい。

左の項目ほど大分類、右の項目ほど小分類として設定して下さい。

⑤集計範囲を選択して下さい。

- ・コード番号で出力するコード又は、範囲を指定します。
- ・空欄のままの場合は、範囲指定無しの場合を出力します。

⑥搬入出区分が必要ならば設定して下さい。

- 区別無し … 搬入搬出の区別無しに全て出力します。
- 搬入のみ … 搬入のみ出力します。
- 搬出のみ … 搬出のみ出力します。
- 搬入・搬出（改頁無） … 先に搬入を出力して、搬出を出力します。
- 搬入・搬出（改頁） … 搬入・搬出別に改ページをして出力します。

⑦明細内容を設定して下さい。

- ・（集計）は集計した値を出力します。
- ・（明細）は計量1件毎の明細を出力します。集計項目で日付、月を指定した場合は選択できません。

⑧出力単位を設定して下さい。

- 区別無し … 単位に関係なく全て出力します。
- kg … kgにて計量したものを全てを出力します。
- t … kgにて計量したものを全てを出力し、t単位に換算して出力します。
- kl … kgにて計量したものを全てを出力し、t単位に換算し、集計上での表記をklにて出力します。
- その他 … 単位が選択でき、選択した単位にて計量したものを全てを出力します。

⑨表内罫線を設定して下さい。（月報、年報の日付出力タイプに限ります。）

- 無し … 罫線無し
- 週毎に有り … 土曜日のデータを印字した後、週毎に罫線を印字します。（月報のみ選択可能）
- 有り … 全行に罫線を印字します。

⑩ゼロの時（データがゼロの時の設定です。）

- スペース … スペース（空白）
- 0を出力 … 0を出力

⑪ページ設定を設定して下さい。

- データ行数 … 1ページあたり最大何行の明細を表示するかを指定します。
出力用紙により物理的な上限を超えた場合は、ここで設定した行数より少なくなる事もあります。
- 上余白 … 出力用紙の上端の余白をミリ単位で指定します。
- 左余白 … 出力用紙の左端の余白をミリ単位で指定します。

「設定内容印刷」クリックで設定した内容を印刷出来ます。設定内容を確認したい場合に、使用して下さい。

集計内容設定

集計名: 地区別所属別種別別日報

検印欄: ☐ 無し ☒ 有り 内容変更

プリンター選択: ☒ 集計プリンター-1 ☐ 集計プリンター-2

集計項目: 地区 × 所属 × 種別 ×

集計条件: 搬入出区分: ☒ 区別無し ☐ 搬入のみ ☐ 搬出のみ ☐ 搬入・搬出(改頁無) ☐ 搬入・搬出(改頁)

明細内容: ☐ 台数 + 重量 + 料金(集計) ☐ 台数 + 重量(集計) ☐ 重量 + 料金(集計) ☐ 台数 + 料金(集計) ☐ 受付No + 重量(明細) ☐ 時刻 + 重量(明細) ☐ 回数 + 時刻 + 重量(明細)

出力単位: ☐ 区別無し ☒ kg ☐ t ☐ kl

表内罫線: ☒ 無し ☐ 週毎に有り ☐ 有り

ゼロの時: ☒ スペース ☐ 0を出力

ページ設定: 上余白 60 左余白 20 右余白 20

設定内容印刷 OK キャンセル

検印欄設定

枠数: 6 検印欄の印刷内容は、全ての表でこの設定を印刷します。

			課長	課長補佐	係り員

OK キャンセル

V. 設定例

設定例 1

1. 地区別所属別種別別日報の場合

搬入出区分・・・無し
 明細内容・・・台数+重量+料金(集計)
 出力単位・・・kg
 検印欄・・・有り

設定内容

集計名 地区別所属別種別別日報

検印欄 ☐ 無し ☒ 有り 内容変更

プリンター選択 ☒ 集計プリンター1 ☐ 集計プリンター2

集計項目 地区 × 所属 × 種別 ×

範囲 1-5,10 1-50
 (1,9,5のようにコードNoをカンマで区切って指定するか、8-10のようにコード範囲を指定して下さい。空欄は制限無し。)

集計条件

搬入出区分 ☒ 区別なし ☐ 搬入のみ ☐ 搬出のみ ☐ 搬入・搬出(改算無し) ☐ 搬入・搬出(改算)

明細内容 ☒ 台数+重量+料金(集計) ☐ 台数+重量(集計) ☐ 重量+料金(集計) ☐ 台数+料金(集計) ☐ 受付No+重量(明細) ☐ 時刻+重量(明細) ☐ 回数+時刻+重量(明細)

出力単位 ☐ 区別無し ☒ kg ☐ t ☐ kl ☐ 匹

表内罫線 ☒ 無し ☐ 縦罫に有り ☐ 有り

ゼロの時 ☒ フォース ☐ 0を出力

ページ設定 総行数 60 右上白 20 左上白 20

設定内容印刷 OK キャンセル

地区別、所属別、種別別に台数、重量、料金を集計したものを出力します。

各コードは入替ができます。(以下 4 帳票共通事項)

出力例 1

平成29年29月29日(N)分～平成29年29月29日(N)分

地区別所属別種別別日報

作成日：平成29年29月29日(N) 29時29分 29ページ

地 区	所 属	種 別	台 数	重量 (kg)	料金 (円)
1 地区 1	1 所属 1	1 種別 1	ZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ,ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9
		3 種別 3	ZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ,ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9
		所属 1 計	ZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ,ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9
	2 所属 2	2 種別 2	ZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ,ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9
		所属 2 計	ZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ,ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9
	3 所属 3	1 種別 1	ZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ,ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9
		所属 3 計	ZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ,ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9
	地区 1 計		ZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ,ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9
10 地区 1 0	2 所属 2	10 種別 1 0	ZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ,ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9
		所属 2 計	ZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ,ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9
	地区 2 計		ZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ,ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9
総 合 計			ZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ,ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9

注記) 1. 集計対象：地区1～5, 10、全所属、種別1～50のときのみ。
 2. 計量データのない地区、所属、種別は、印字せず、つめるものとします。
 3. 単位が「kg」以外のものは出力されません。

課長	課長補佐	係り員

設定例 2

2. 地区別所属別種別別日報の場合
 搬入区分・・・区別無し
 明細内容・・・受付No. + 重量 (明細)
 出力単位・・・kg
 検印欄・・・無し

出力内容設定

集計名 地区別所属別種別別日報

検印欄 ☒ 無し ☐ 有り 内容変更

プリンター選択 ☒ 集計プリンター 1 ☐ 集計プリンター 2

集計項目 地区 × 所属 × 種別 ×

地区 1-5, 10 所属 1-60

(1,3,5のようにコードNoをカンマで区切って指定するか、0-10のようにコード範囲を指定して下さい。空欄は制限無し。)

集計条件

搬入区分 ☒ 区別無し ☐ 搬入のみ ☐ 搬出のみ ☐ 搬入・搬出(改頁無し) ☐ 搬入・搬出(改頁)

明細内容 ☐ 台数 + 重量 + 料金(集計) ☐ 台数 + 重量(集計) ☐ 重量 + 料金(集計) ☐ 台数 + 料金(集計) ☒ 受付No. + 重量(明細) ☐ 時刻 + 重量(明細) ☐ 回数 + 時刻 + 重量(明細)

出力単位 ☐ 区別無し ☒ kg ☐ t ☐ kl ☐ 匹

表内罫線 ☒ 無し ☐ 罫線有り ☐ 有り

ゼロの時 ☒ フォース ☐ 0を出力

ページ設定 50 10 10

設定内容印刷 OK キャンセル

地区別、所属別、種別別に受付No.、重量(明細)を集計したものを出力します。

出力例 2

平成29年29月29日(N)分

地区別所属別種別別日報

作成日：平成29年29月29日(N) 29時29分 29ページ

地 区	所 属	種 別	受付No.	重量 (kg)	
1 地区 1	1 所属 1	1 種別 1	ZZZZ9 ZZZZ9 ZZZZ9	ZZZ, ZZZZZ9 ZZZ, ZZZZZ9 ZZZ, ZZZZZ9	
		3 種別	ZZZZ9	ZZZ, ZZZZZ9	
		所属 1 計	ZZZZ9	ZZZ, ZZZZZ9	
		2 所属 2	2 種別 2	ZZZZ9 ZZZZ9	ZZZ, ZZZZZ9 ZZZ, ZZZZZ9
	所属 2 計		ZZZZ9	ZZZ, ZZZZZ9	
	3 所属 3		1 種別 1	ZZZZ9	ZZZ, ZZZZZ9
		所属 3 計	ZZZZ9	ZZZ, ZZZZZ9	
	地区 1 計		ZZZZ9	ZZZ, ZZZZZ9	
	2 地区 1 0	2 所属 2	10 種別 1 0	ZZZZ9	ZZZ, ZZZZZ9
			所属 2 計	ZZZZ9	ZZZ, ZZZZZ9
地区 2 計			ZZZZ9	ZZZ, ZZZZZ9	
総 合 計			ZZZZ9	ZZZ, ZZZZZ9	

- 注記) 1. 集計対象：地区1～5, 10、全所属、種別1～50のときのみ。
 2. 計量データのない地区、所属、種別は、印字せず、つめるものとします。
 3. 明細集計を出力します。
 4. 単位が「kg」以外のものは出力されません。

設定例 3

3. 所属別種別搬入月報の場合
 搬入出区分・・・搬入
 明細内容・・・台数+重量+料金
 出力単位・・・kg
 検印欄・・・有り

出力内容設定

集計名 所属別種別搬入月報

検印欄 ☐ 無し ☒ 有り 内容変更

プリンター選択 ☒ 集計プリンター1 ☐ 集計プリンター2

集計項目

日付 所属 × 日付 × 種別 ×

1-10, 15 1-50

(1, 3, 5 のようにコードNoをカンマで区切って指定するか、8-10 のようにコード範囲を指定して下さい。空欄は制限無し。)

集計条件

搬入出区分 ☒ 区別なし ☐ 搬入のみ ☐ 搬出のみ ☐ 搬入・搬出(改頁無) ☐ 搬入・搬出(改頁)

明細内容 ☒ 台数 + 重量 + 料金(集計) ☐ 台数 + 重量(集計) ☐ 重量 + 料金(集計) ☐ 台数 + 料金(集計) ☐ 受付No + 重量(明細) ☐ 時刻 + 重量(明細) ☐ 回数 + 時刻 + 重量(明細)

出力単位 ☒ 区別無し ☐ kg ☐ t ☐ kl ☐ 匹

表内罫線 ☒ 無し ☐ 週毎に有り ☐ 有り

ゼロの時 ☐ スペース ☒ 0を出力

ページ設定

ページ数 50 注余白 10 左余白 10

設定内容印刷 OK キャンセル

所属毎に改ページを行います。日付別、種別別に台数、重量、料金を集計したものを出力します。

出力例 3

平成29年29月分

所属別種別搬入月報

所属：所属 1

作成日：平成29年29月29日 (N) 29時29分 29ページ

種別	1 種別1			2 種別2			3 種別3			合 計					
日付	台数	重量(kg)	料金(円)	台数	重量(kg)	料金(円)	台数	重量(kg)	料金(円)	台数	重量(kg)	料金(円)			
1(土)	ZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9			
2(日)	ZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9			
3(月)	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:			
:															
29(土)															
30(日)															
31(月)															
合 計															
平 均															
前年度															

- 注記) 1. 集計対象：所属1～10, 15、種別1～50のうち、搬入出区分が搬入のときのみ。
 2. 計量データのない種別は、印字せず、つめるものとします。但し、枠は、固定とします。
 3. 所属毎に改ページするものとします。
 4. 横方向に1ページ5件出力します。各所属に対する最終ページに合計を印字します。
 5. 単位が「kg」以外のものは出力されません。

課長	課長補佐	係り員

設定例 4

4. 地区別所属別種別搬出月報の場合

搬入出区分・・・搬出
 明細内容・・・台数+重量（集計）
 出力単位・・・kg
 検印欄・・・無し

出力内容設定

集計名 地区別所属別種別搬出月報	検印欄 <input type="radio"/> 無し <input checked="" type="radio"/> 有り	プリンター選択 <input checked="" type="radio"/> 集計プリンター-1 <input type="radio"/> 集計プリンター-2
集計項目 地区 <input type="text"/> × 所属 <input type="text"/> × 日付 <input type="text"/> × 種別 <input type="text"/> 期別 <input type="text"/> 1-10 1-10,20-30 1-30 (1,35のようにコードNoをカンマで区切って指定するか、8-10のようにコード範囲を指定して下さい。空欄は制限無し。)		
搬入出区分 <input type="radio"/> 区別なし <input type="radio"/> 搬入のみ <input checked="" type="radio"/> 搬出のみ <input type="radio"/> 搬入・搬出(改頁無) <input type="radio"/> 搬入・搬出(改頁)	明細内容 <input type="radio"/> 台数 + 重量 + 料金(集計) <input checked="" type="radio"/> 台数 + 重量(集計) <input type="radio"/> 重量 + 料金(集計) <input type="radio"/> 台数 + 料金(集計) <input type="radio"/> 全付加 + 重量(明細) <input type="radio"/> 時刻 + 重量(明細) <input type="radio"/> 回数 + 時刻 + 重量(明細)	出力単位 <input type="radio"/> 区別無し <input checked="" type="radio"/> kg <input type="radio"/> t <input type="radio"/> kl <input type="radio"/> 匹
表内罫線 <input checked="" type="radio"/> 無し <input type="radio"/> 週毎に有り <input type="radio"/> 有り		
ゼロの時 <input type="radio"/> スペース <input checked="" type="radio"/> 0を出力		
ページ設定 7ページ目 60 10ページ目 20 20ページ目 20		
設定内容印刷 OK キャンセル		

地区、所属毎に改ページを行います。日付、種別別に台数、重量を集計したものを出力します。

料金も選択すれば印字可能です。

出力例 4

平成29年29月分

地区別所属別種別搬出月報

地区：地区1
 所属：所属1

作成日：平成29年29月29日（N）29時29分 29ページ

種別	1 種別1	2 種別2	3 種別3	4 種別4	5 種別5	6 種別6	7 種別7	合計
日付	台数	重量(kg)	台数	重量(kg)	台数	重量(kg)	台数	重量(kg)
1(土)	ZZ,ZZ9	ZZZ,ZZZ,ZZ9	ZZ,ZZ9	ZZZ,ZZZ,ZZ9	ZZ,ZZ9	ZZZ,ZZZ,ZZ9	ZZ,ZZ9	ZZZ,ZZZ,ZZ9
2(日)	ZZ,ZZ9	ZZZ,ZZZ,ZZ9	ZZ,ZZ9	ZZZ,ZZZ,ZZ9	ZZ,ZZ9	ZZZ,ZZZ,ZZ9	ZZ,ZZ9	ZZZ,ZZZ,ZZ9
3(月)	:	:	:	:	:	:	:	:
:								
29(土)								
30(日)								
31(月)								
合計								
平均								
前年度								

- 注記) 1. 集計対象：地区1～10、所属1～10、20～30、種別1～30のうち搬入出区分が搬出のときのみ。
 2. 計量データのない種別は、印字せず、つめるものとします。但し、枠は、固定とします
 3. 地区毎、所属毎に改ページするものとします。
 4. 横方向に1ページ8件出力します。各所属に対する最終ページに合計を印字します。
 5. 単位が「kg」以外のものは出力されません。

設定例 5

5. 種別搬入年報の場合

搬入出区分・・・搬入
 明細内容・・・台数+重量+料金(集計)
 出力単位・・・kg
 検印欄・・・有り

出力内容設定

集計名 種別搬入年報 検印欄 ☐ 無し ☒ 有り 内容変更 プリンター選択 ☒ 集計プリンター1 ☐ 集計プリンター2

集計項目 月 × 種別 × ×

＜1.3.5のようにコードNoをカンマで区切って指定するか、8-10のようにコード範囲を指定して下さい。空欄は制限無し。＞

集計条件

搬入出区分	明細内容	出力単位	表内罫線
<input type="radio"/> 区別なし	<input checked="" type="radio"/> 台数 + 重量 + 料金(集計)	<input type="radio"/> 区別無し	<input type="radio"/> 無し
<input type="radio"/> 搬入のみ	<input type="radio"/> 台数 + 重量(集計)	<input checked="" type="radio"/> kg	<input type="radio"/> 罫線有り
<input type="radio"/> 搬出のみ	<input type="radio"/> 重量 + 料金(集計)	<input type="radio"/> t	<input checked="" type="radio"/> 有り
<input type="radio"/> 搬入・搬出(改頁無)	<input type="radio"/> 台数 + 料金(集計)	<input type="radio"/> kg	ゼロの時
<input type="radio"/> 搬入・搬出(改頁)	<input type="radio"/> 台数 + 重量 + 料金	<input type="radio"/> t	<input checked="" type="radio"/> スペース
	<input type="radio"/> 重量 + 料金 + 台数	<input type="radio"/> kg	<input type="radio"/> 0を出力

ページ設定 50 20 20

設定内容印刷 OK キャンセル

月別、種別別に台数、重量、料金を集計したものを出力します。

出力例 5

平成29年度分

種別搬入年報

作成日：平成29年29月29日 (N) 29時29分 29ページ

課長	課長補佐	係り員

種別	1 種別1			2 種別2			3 種別3			4 種別4			合 計		
日付	台数	重量(kg)	料金(円)	台数	重量(kg)	料金(円)	台数	重量(kg)	料金(円)	台数	重量(kg)	料金(円)	台数	重量(kg)	料金(円)
4月	ZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9
5月	ZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9
6月	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
7月	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
8月															
9月															
10月															
11月															
12月															
1月															
2月															
3月															
合計															
平均															
前年度															

- 注記) 1. 集計対象：搬入出区分が搬入のときの種別のみ。
 2. 計量データのない種別は、印字せず、つめるものとします。但し、枠は、固定とします。
 3. 横方向に1ページ5件出力します。最終ページに合計を印字します。
 4. 単位が「kg」以外のものは出力されません。

設定例 6

6. 所属別年報の場合

搬入出区分・・・区別無し
 明細内容・・・重量+料金(集計)
 出力単位・・・kg
 検印欄・・・無し

出力内容設定

集計名 所属別年報

検印欄 ☒ 無し ☐ 有り 内容変更

プリンター選択 ☒ 集計プリンター-1 ☐ 集計プリンター-2

集計項目 月 1 月 1 所属 1 1 1 1

(1,3,5のようにコードNoをカンマで区切って指定するか、8-10のようにコード範囲を指定して下さい。空欄は制限無し。)

集計条件

搬入出区分 ☒ 区別なし ☐ 搬入のみ ☐ 搬出のみ ☐ 搬入・搬出(改頁無し) ☐ 搬入・搬出(改頁)

明細内容 ☐ 台数 + 重量 + 料金(集計) ☐ 台数 + 重量(集計) ☒ 重量 + 料金(集計) ☐ 台数 + 料金(集計) ☐ 受付No + 重量(明細) ☐ 時刻 + 重量(明細) ☐ 回数 + 時刻 + 重量(明細)

出力単位 ☐ 区別無し ☒ kg ☐ t ☐ kl ☐ 匹

表内罫線 ☒ 無し ☐ 罫線に白 ☐ 有り

ゼロの時 ☒ スペース ☐ 0を出力

ページ設定 総行数 50 総空白 20 空白 20

設定内容印刷 OK キャンセル

月別、所属別に重量、料金を集計したものを出力します。

台数も選択すれば印字可能です。

出力例 6

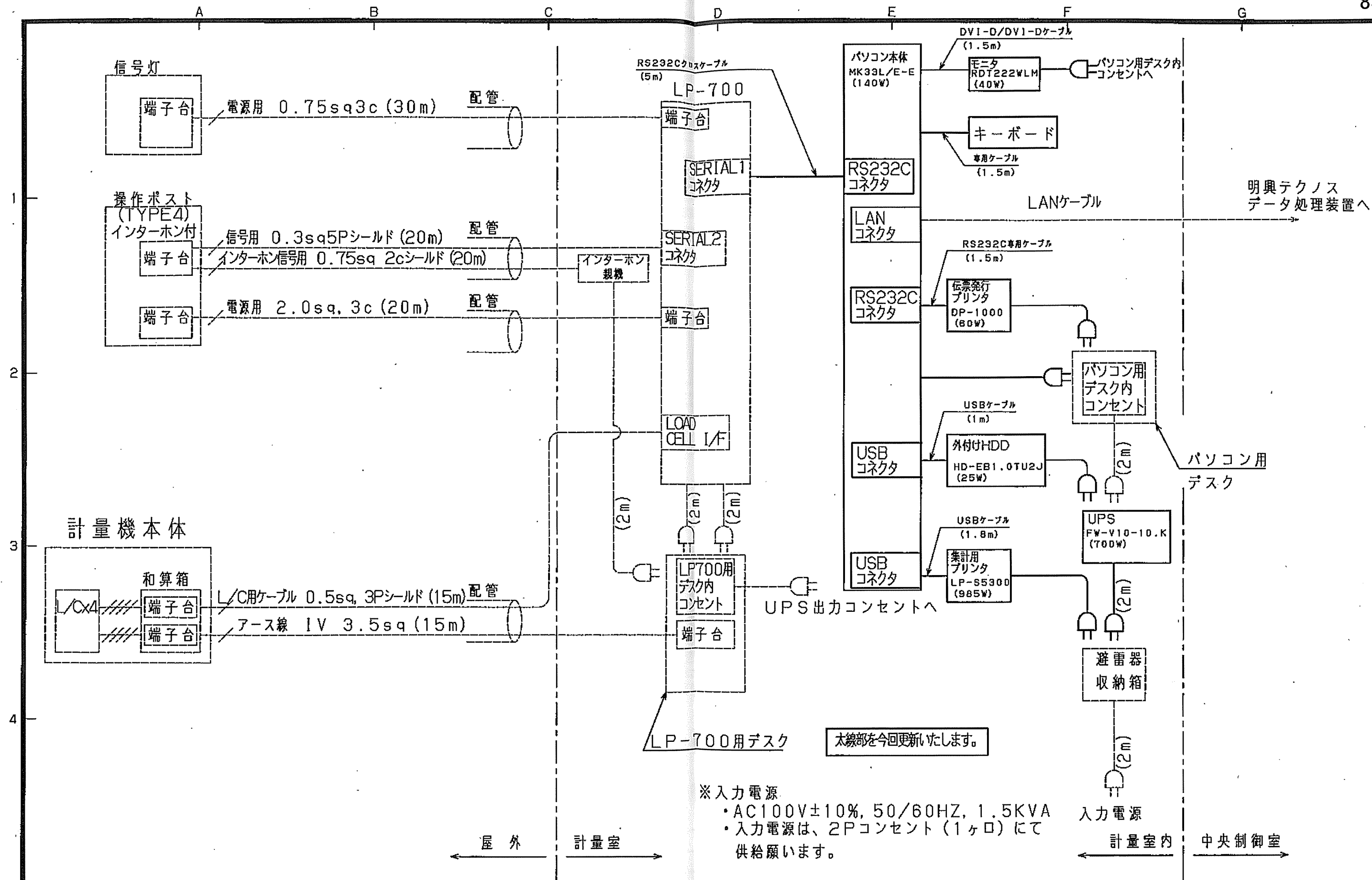
平成29年度分

所属別年報

作成日：平成29年29月29日 (N) 29時29分 29ページ

所 属	1 所属1		2 所属2		3 所属3		4 所属4		6 所属6		10 所属10		11 所属11		合 計	
日 付	重量 (kg)	料金 (円)	重量 (kg)	料金 (円)	重量 (kg)	料金 (円)	重量 (kg)	料金 (円)	重量 (kg)	料金 (円)	重量 (kg)	料金 (円)	重量 (kg)	料金 (円)	重量 (kg)	料金 (円)
4月	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9
5月	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9	ZZZ, ZZZ, ZZ9
6月	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
7月	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
8月	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
9月	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
10月	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
11月	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
12月	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
1月	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
2月	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
3月	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:
合 計																
平 均																
前年度																

- 注記) 1. 集計対象：全所属
 2. 計量データのない所属は、印字せず、つめるものとします。但し、枠は、固定とします。
 3. 単位が「kg」でないものは、本集計には出力しません。
 4. 横方向に1ページ8件出力します。最終ページに合計を印字します。

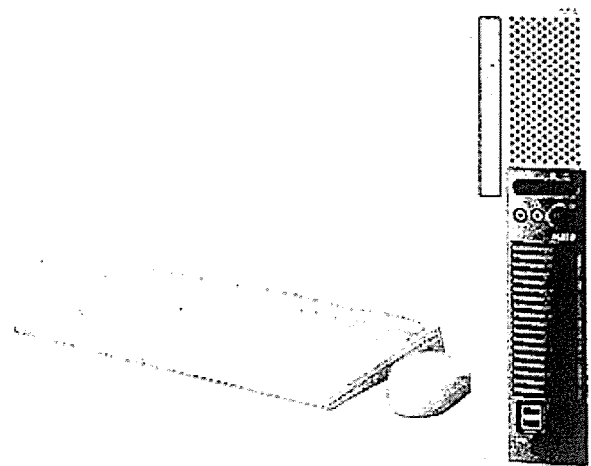


12.09.03 修正	1式	石川	DRAWN BY 長尾 (裕)	SCALE	KAMACHO SCALE CO., LTD. TAKAMATSU JAPAN	制御装置 配線系統図	DRAWING NO. KF4246K5-D42K2
12.08.16 上位PC接続追加	1	長尾 (裕)	CHIEF OF SECT.	DATE 2012.7.26			
DATE	CORRECTION	CORRECT NO.	DRAWN	CHECKED BY	APPROVED BY		

UD114-42

配線図	工	一	二	三	四	五	六	七	八	九	十	計装	CAD	計	工	No.
																BSK29-64

DATE	CORRECTION	CORRECT No	DRAWN

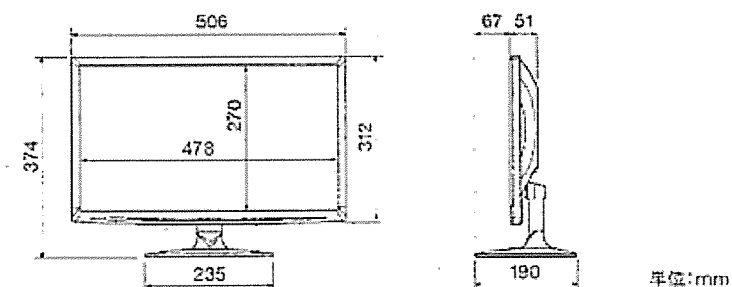


型名	MK33L/E-E
OS	Windows® 7 Professional 正規版
CPU	インテル® Core™ i3-2100 プロセッサ
メモリ	2GB
通信機能	LAN 1000BASE-T/100BASE-TX/10BASE-T
インターフェイス	USB 6 (本体前面×2、本体背面×4)
	シリアル RS-232C D-sub9ピン×1、最高115.2kbps対応
	ディスプレイ ミニD-sub15ピン、DVI-D 24ピン×1
	PS/2 ミニDIN6ピン×2
	通信関連 RJ45 LANコネクタ
記憶装置	DVDスーパーマルチドライブ
ベイ	内蔵3.5型ベイ [空き] 2スロット
	拡張スロット PCIスロット 1スロット (ハーフ×1)
	PCI Express x1 1スロット (ハーフ×1)
	PCI Express x16 1スロット
電源	AC100V±10%、50/60Hz
消費電力	約20W (最大約130W)
外形寸法	88 (W) × 327 (D) × 345 (H) mm
質量	約7.3kg
再セットアップ用データ	HDD セットアップ用バックアップイメージをHDDに格納
	DVD-ROM 再セットアップ用DVD-ROM添付
ハードディスク	約500GB、Serial ATA/600、7,200rpm、SMART機能対応
キーボード・マウス	PS/2 109キーボード&USBマウス (光センサ)
メーカー	NEC

注記) メーカーモデルチェンジの場合は相応品と致します。

DATE		2012.8.16		トラックスケール									
DRAWN BY		長尾(裕)		パソコン本体									
CHIEF BY				KAMACHO SCALE CO.,LTD TAKAMATHU JAPAN						DRAWING No		改正	
CHECKED BY										KF4246K5-D51			
APPROVED BY													
配	環境	製Ⅰ	製Ⅱ	計シ	工作	購買	倉庫	品証		控	計	JOB	
布												No	

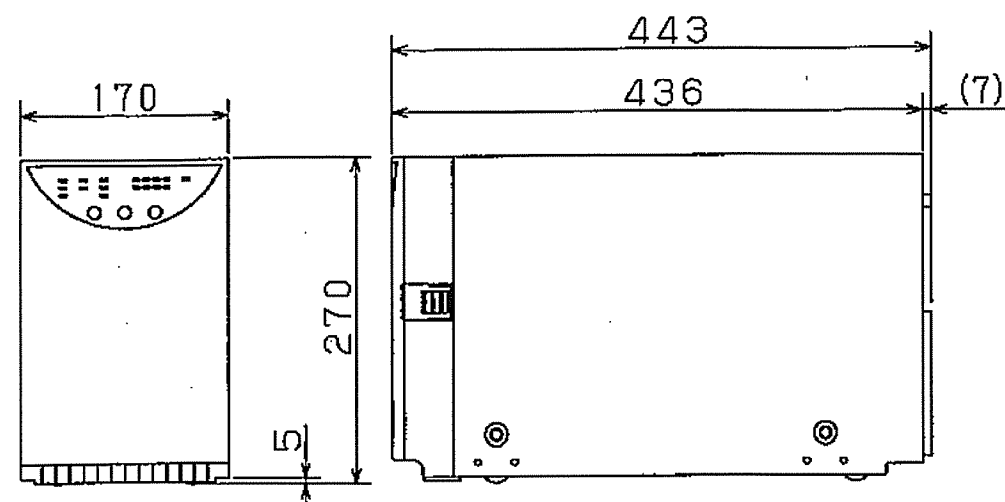
DATE	CORRECTION	CORRECT No	DRAWN
△			
△			



メーカー: 三菱電機
型式: RDT222WLM

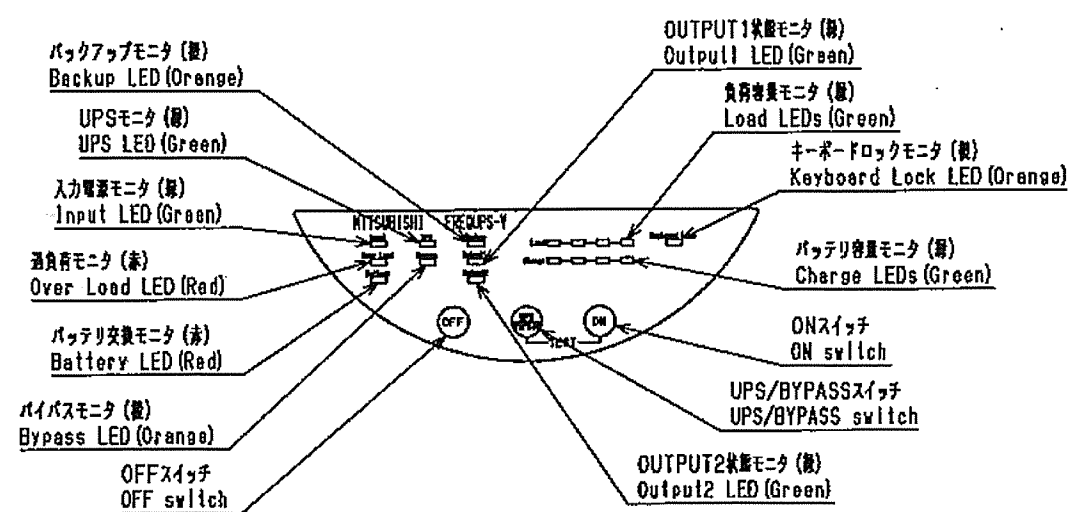
液晶パネル	サイズ(表示サイズ)	21.5型(547mm)
	液晶方式	TN、VA(広視野角)
	液晶パネル厚	42.6mm±0.5mm
	表示画素数	1920×1080
	画素ピッチ	0.242mm
	色温度	約6500K(標準) 約6000K(調整)
	視野角	縦横140°、上下140°(DVI-D端子接続時)
	輝度(標準値)	240cd/m²
	応答時間	500ms(1000ms(調整) 1000ms(調整))
	消費電力	3W
電源	電源方式	AC100V
	電源電圧	100V
	電源電流	0.2A
	消費電力	13.3W
	電源入力	AC100V±10%、50/60Hz
	電源出力	13.3W
	電源効率	約90%
	電源ノイズ	スリープモード時: 0.5V(100mV)
	電源ノイズ	0.5V(100mV)
	電源ノイズ	0.5V(100mV)
入力/出力	入力端子	DVI-D 24ピン
	出力端子	DVI-D 24ピン
	入力端子	DVI-D 24ピン
	出力端子	DVI-D 24ピン
	入力端子	DVI-D 24ピン
	出力端子	DVI-D 24ピン
	入力端子	DVI-D 24ピン
	出力端子	DVI-D 24ピン
	入力端子	DVI-D 24ピン
	出力端子	DVI-D 24ピン

DATE		2012.8.16		トラックスケール									
DRAWN BY		長尾(裕)		モニタ									
CHIEF BY				KAMACHO SCALE CO.,LTD TAKAMATHU JAPAN						DRAWING No		改正	
CHECKED BY										KF4246K5-D52			
APPROVED BY													
配	環境	製Ⅰ	製Ⅱ	計シ	工作	購買	倉庫	品証		控	計	JOB	
布												No	

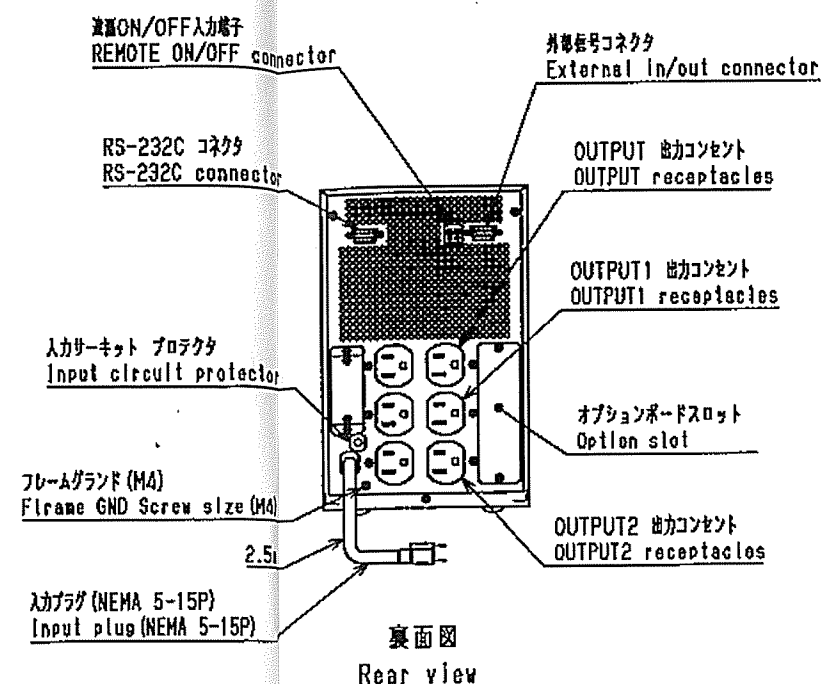


正面図
Front view

右側面図
Right side view



操作・表示ユニット
Operation/Display Unit



項目	仕様
型式	FW-V10-1.0K
運転方式	インバータ方式
相数	単相2線式 (アース付き)
入力部	2P15Aプラグ (標準)
電圧	85V-144V
周波数	47.5-63Hz
入力容量	1.0kVA
入力力率	0.95以上 (定格負荷時)
入力ブレーカ	15A
相数	単相2線式 (アース付き)
出力部	2P15Aコンセント (6個)
電圧	100V-120V±2%
周波数	50/60Hz±0.5%
出力波形	正弦波
切替時間	無電圧
出力容量	1kVA (700W)
定格電流	10A
インバータ	許容ピーク電流
許容ピーク電流	定格電流実効値の300%
過渡電圧変動	±7%
歪率	3%以下 (定格負荷時)
過負荷保護	110% 30分, 140% 3分
種類	小型シール電池 (寿命5年, 周囲温度20℃)
使用個数	12V 5Ah×5
バックアップ	10分 (定格負荷, 初期電圧, 周囲温度25℃, 満充電状態)
充電時間	8時間 (90%)
周囲温度	0~40℃
相対湿度	5~95% (結露のないこと)
標準高	3000mm以下
騒音	45dB (前方1m A特性)
冷却方式	強制風冷方式 (ファンの寿命5年, 周囲温度20℃)
塗装色	ラジエ 5.4Y7.2/0.5 (三原色)
概略質量	21kg
規格	UL 1778適合, FCC class A適合, VCCIクラスA準拠

メーカー：三菱電機（株）

△					DRAWN BY	長尾 (裕)	SCALE	
△					CHIEF OF SECT.		DATE	2012.8.16
	DATE	CORRECTION	CORRECT NO.	DRAWN	CHECKED BY		APPROVED BY	

A3vakud 2.9 (100×20) A08148-44

コード：PDA82-03-002

UD114-70AK6

KAMACHO SCALE CO., LTD.
TAKAMATSU JAPAN

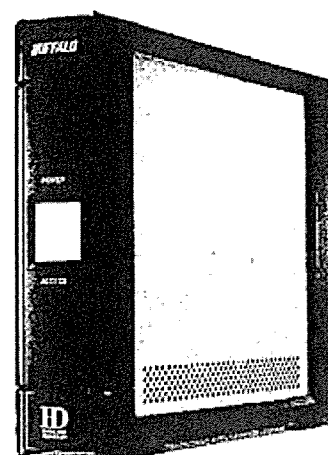
制御装置
無停電電源装置

DRAWING NO.

KF4246K5-D54

工	製	品	目	計	CAD	工	計	工	番	No.
---	---	---	---	---	-----	---	---	---	---	-----

	DATE	CORRECTION	CORRECT No	DRAWN
△	2012.9.3	追記	1 式	石川



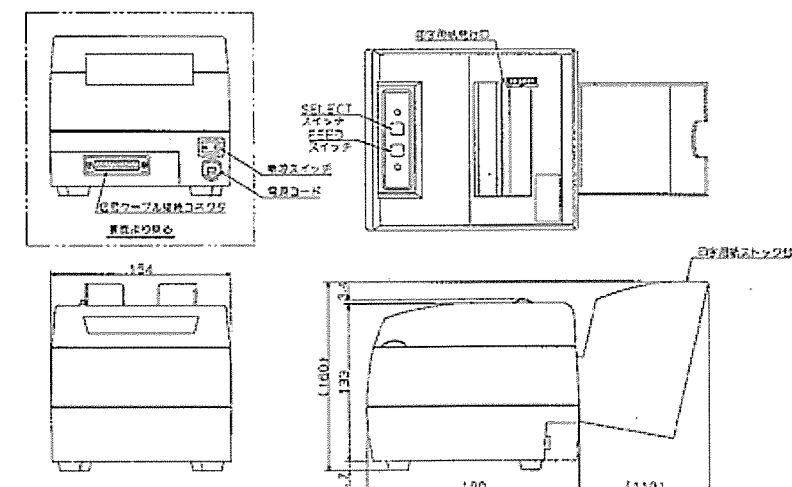
- ・メーカー：BUFFALO
- ・型 式：HD-EB1.0TU2J
- ・容 量：1.0TB

インターフェース	Universal Serial Bus Specification Revision 2.0
データ転送速度	USB2.0:最大480Mbps(理論値)
シャットダウン時間	最大11ms
電源管理	OS標準機能による省電力機能に対応
電源	AC100V 50/60Hz
消費電力	最大25W
エネルギー消費効率 (2011年4月改定)	C区分0.0100
外形寸法	W45×H100×D153mm (突起物含まず)
重量	約154g
動作環境	温度5～35℃、湿度10～80%(結露なきこと)
グリーン購入法 (2011年4月改定)	非対応
RoHS指令等	対応
主な付属品	本体、USB2.0ケーブル A to B(1m)、ユーティリティCD(ソフトウェアツールズ(ユーティリティ、ターボPC、バックアップユーティリティ、ラムディスクユーティリティ、ソフトウェアツールズランチャー、eSATAキー、ディスクフォーマッター)、ドライバナビゲーター、SecureTool-Guide、Acronis True Image HD、ファイナルデータリカバリツール、Adobe Reader、CD/DVDライター90日版、ユーザーズマニュアル、マニュアルおしるしにおきかへください (保証書は別紙に添付)

DATE	2012.8.16	データ処理装置	
DRAWN BY	長尾(裕)	外付けHDD	
CHIEF BY		KAMACHO SCALE CO.,LTD TAKAMATHU JAPAN	DRAWING No
CHECKED BY			改正
APPROVED BY			KF4246K5-D55 K
配 布	環境	製 I	製 II
		計シ	工作
		購買	倉庫
		品証	
		控	計
		J O B	
		No	

	DATE	CORRECTION	CORRECT No	DRAWN

・外形



- ・メーカー：鎌長製衛
- ・型 式：DP-1000

印字方式	インパクト方式	
ドット数	200ドット/ライン	
ドットピッチ	0.318×0.353mm(横×縦)	
印字幅	63.5mm	
印字方向	双方向印字(ロジカルシーク)	
ヘッドピッチ	9ドット	
印字速度	約3.4行/秒(5×7ドットフォント)	
紙送り速度	約4インチ/秒(連続紙送りの場合)	
インターフェース	シリアルI/F RS-232C パラレルI/F セントロニクス準拠	
記録紙	紙質	上質紙(スプロケット紙)
	紙幅	89mm 76mm
動作環境	温度0℃～50℃、湿度30%～90%RH(非結露)	
保存環境	温度-20℃～70℃、湿度5%～95%RH(非結露)	
信頼性	メカユニット...MCBF500万行(スプロケット仕様) ヘッド寿命...1.5億字(1文字平均14ドット)	
電源	入力電圧	AC85V～132V 50/60Hz
	定格電圧	AC100V
消費電流	電圧	AC100V
	待機電流	90mA
	動作電流(平均)	300mA
	ピーク電流	3A
	突入電流	9.8A

DATE	2012.9.3	データ処理装置	
DRAWN BY	石川	伝票発行プリンタ	
CHIEF BY		KAMACHO SCALE CO.,LTD TAKAMATHU JAPAN	DRAWING No
CHECKED BY			改正
APPROVED BY			KF4246K5-D56
配 布	環境	製 I	製 II
		計シ	工作
		購買	倉庫
		品証	
		控	計
		J O B	
		No	

KF4246K2-SP3K3(1/3)
JTD

CSV出力について

I. 概要

本仕様書は、マスターデータ（所属コード、種別コード、地区コード、固定記憶データ（車番別の風袋重量等））及び、1カ月毎の計量データをCSV出力する事について明記するものです。

II. 内容

1. 計量機パソコンから自動にて、各データをCSV出力するものです。

【出力タイミング】

コード1（所属）、コード2（種別）、コード3（地区）、固定記憶データ、計量データのそれぞれのメンテナンス画面を閉じた時点又は、計量システムを閉じた時に自動的に出力します。

【出力場所】

計量システムがインストールされているパソコン内の次のフォルダに出力します。

C:\KeiData

【保存ファイルフォーマット】

- a. ファイル名 Code1.CSV … コード表での所属を示す。

CSV出力されましたデータをexcel等で画面表示した場合に、次のような形で保存致します。（枠及び下記の“A”～“E”は、つきません）

	A	B	C	D	E
1	001	札幌	2	0	1
2	002	札幌	2	3	1
3	999	NNNNNNN	9	9	9
4	999	NNNNNNN	9	9	9
:	:	:	:	:	:

記事1. A～Eは、下記を示します。

A：コード番号(3桁)、B：コード名称、
C：料金区分(0：現金、1：後納、2：無料)
D：計量票発行区分1（操作ポスト側で計量時）

0：両方で発行、1：LP-700で発行
2：ポストで発行、3：発行無し

E：計量票発行区分2（LP-700側で計量時）

0：両方で発行、1：LP-700で発行
2：ポストで発行、3：発行無し

記事2. コード番号：1の時、“001”と表記します。

- B. ファイル名 Code2.CSV … コード表での種別を示す。

CSV出力されましたデータをexcel等で画面表示した場合に、次のような形で保存致します。（枠及び下記の“A”，“B”は、つきません）

	A	B
1	001	札幌
2	002	札幌
3	999	NNNNNNN
4	999	NNNNNNN
:	:	:

記事1. A, Bは、下記を示します。

A：コード番号(3桁)、B：コード名称

記事2. コード番号：1の時、“001”と表記します。

- C. ファイル名 Code3.CSV … コード表での地区を示す。

CSV出力されましたデータをexcel等で画面表示した場合に、次のような形で保存致します。（枠及び下記の“A”，“B”は、つきません）

	A	B
1	001	札幌
2	002	札幌
3	999	NNNNNNNN
4	999	NNNNNNNN
:	:	:

記事1. A, Bは、下記を示します。

A：コード番号(3桁)、B：コード名称、

記事2. コード番号：1の時、“001”と表記します。

d. ファイル名 Syaban.CSV … 固定記憶データを示す。

CSV出力されたデータをexcel等で画面表示した場合に、次のような形で保存致します。(枠及び下記の“A”～“H”は、つきません)

	A	B	C	D	E	F	G	H
1	10234	1000	001	蝶	001	可搬ごみ	001	可搬ごみ
2	00601	0	002	一般廃	002	不燃ごみ	002	不燃ごみ
3	99999	ZZZZ9	999	NNNNNN	999	NNNNNN	999	NNNNNNNN
4	99999	ZZZZ9	999	NNNNNN	999	NNNNNN	999	NNNNNNNN
:	:	:	:	:	:	:	:	:

記事1. A～Hは、下記を示します。

A: 車番(5桁)、B: 風袋重量(kg)、C: 所属コード番号(3桁)、D: 所属名称、
E: 種別コード番号(3桁)、F: 種別名称、G: 地区コード番号(3桁)、H: 地区名称、

e. ファイル名 KYYYYMM.CSV
(説明) K … 固定文字
YYYY … 年(西暦)
MM … 月
CSV … CSV出力固定拡張子

CSV出力されたデータをexcel等で画面表示した場合に、次のような形で保存致します。(枠及び下記の“A”～“O”は、つきません)

(例) K200201.CSV — 2002年01月の計量データ

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
1	020101	08:40	10234	1	001	001	001	1200	1000	200	0	0
2	020101	10:06	00601	2	002	002	002	630	500	130	0	0
3	999999	99:99	99999	ZZ9	999	999	999	ZZZZ9	ZZZZ9	ZZZZ9	ZZZZZZ9	9
4	999999	99:99	99999	ZZ9	999	999	999	ZZZZ9	ZZZZ9	ZZZZ9	ZZZZZZ9	9
:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:

記事1. A～Lは、下記を示します。

A: 計量年月日、B: 時分(計量時間)、C: 車番、D: 回数(計量での通し番号)、
E: 所属コード番号、F: 種別コード番号、G: 地区コード番号、
H: 総重量(kg)、I: 風袋重量(kg)、J: 正味重量(kg)、K: 料金(円)、
L: 計量区分(0: 計量(実際に計量した事を示す)、
1: 追加(計量データを追加した事を示す)、
2: 変更(計量データを変更した事を示す)、
3: 削除(計量データを削除した事を示す))

KF4246K2-SP4(1/1)
JTD

料金登録について

I. 概要

本仕様書は、所属、種別等にかかわらず、計量票への料金印字、CSV出力する為の料金を登録するためのものです。(消費税率は0%と考え、消費税分の計算は無しとします。)

正味重量と設定された重量に対する料金値により、料金区分「現金」、「後納」、「無料」にかかわらず計量票の料金欄に料金を印字し、CSV出力を行うものとします。

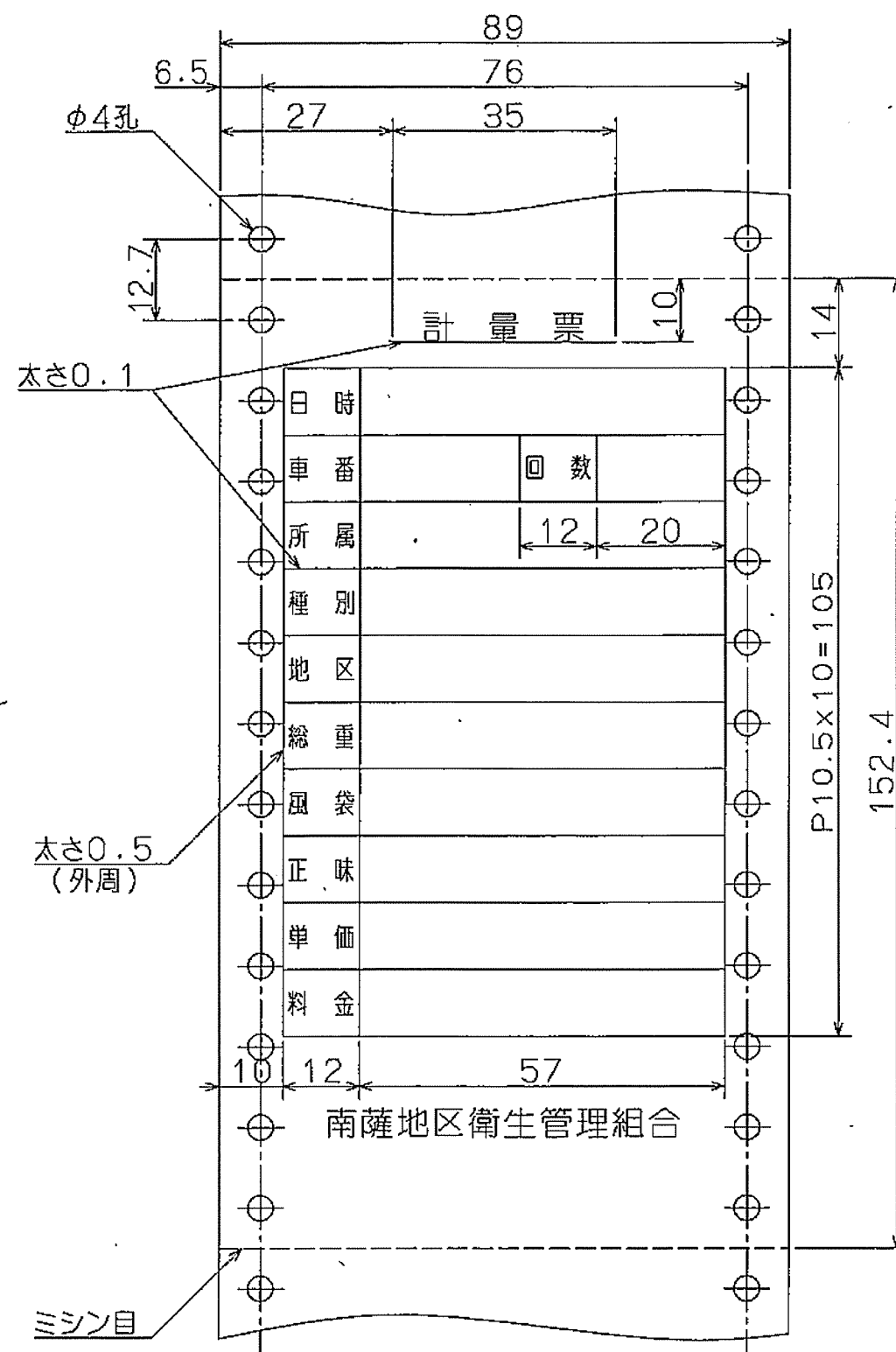
II. 重量に対する料金値の表

正味重量	料 金
〇〇〇〇〇kg未満	●●●●円
〇〇〇〇〇kg以上 ①①①①①kg未満	◆◆◆◆円
①①①①①kg以上 ◇◇◇◇◇kg未満	■●●●円
◇◇◇◇◇kg以上 □□□□□kg未満	▲▲▲▲円
:	:
▽▽▽▽▽kg以上 30000kg未満	▼▼▼▼円

最大10件分

上記のように正味重量欄の重量値、料金値を登録可能とします。
(計量できる最大重量値が30000kgにつき、上記の通り、最大30000kgまでの値を登録可能とします。)

紙送り方向



注記

1. テープは、3枚つづり3枚取り折りタタミ式。
2. 紙の厚さは、上下共にノーカーボン紙四六判43kg。
3. 文字の大きさ
計量票・・・ゴシック20級
その他・・・ゴシック16級
4. 紙の色は白、文字・枠共に黒色。

	DATE	CORRECTION	CORRECT NO.	DRAWN
△	...			
△	...			

日時	8年 5月28日 16時30分		
車番	12345	回数	123
業者	1 収集		
種別	1 可燃ごみ		
地区	3 知覧町		
総重	12340kg		
風袋	10000kg		
正味	2340kg		
単価			
料金	1500円		

単価欄は、空欄とします。

所属毎に登録の料金区分「現金」,
「後納」,「無料」にかかわらず
正味重量により料金を印字します。

印字フォーマット

NO.	CODE NO.	NAME	SPECIFICATION	MATERIAL	Q'TY	REMARKS	PROTYP
DATE	1996.9.11		制御装置				
SCALE	1/1		印字テープ				
DRAWN BY							
CHIEF BY	手塚						
CHECKED BY		KAMACHO SCALE CO.,LTD.					
APPROVED BY		TAKAMATSU JAPAN					
配	提出	管理	控	一製	二製	装置	計装
工	品管	CAD					
控	計						
JOB No.	SK43-19						

KF4246K5-SP2AK(1/1)
JTD

コード表

※1. 車番:1~99999

・車番別に登録できる項目

- ①所属 (3桁)
- ②種別 (2桁)
- ③地区 (1桁)
- ④風袋重量 (5桁kg)

車番	風袋重量 (kg)	所属		種別		地区	
		コード	名称	コード	名称	コード	名称
99999	ZZZZ9	ZZ9	NNN...N	Z9	NNN...N	9	NNN...N

※2. 以下の各コード名称は、下記に示された文字数以内ならば、自由に変更することができます。

①所属

コード	名 称 (全角文字12文字以内)	料金区分	ポスト計量時	室内計量時
1 2 3 }		0:現金 1:後納 2:無料	0:両方 1:室内 2:ポスト 3:無し	0:両方 1:室内 2:ポスト 3:無し
999	NNNNNNNNNNNNNN			

②種別

コード	名 称 (全角文字12文字以内)
1 2 3 }	
99	NNNNNNNNNNNNNN

③地区

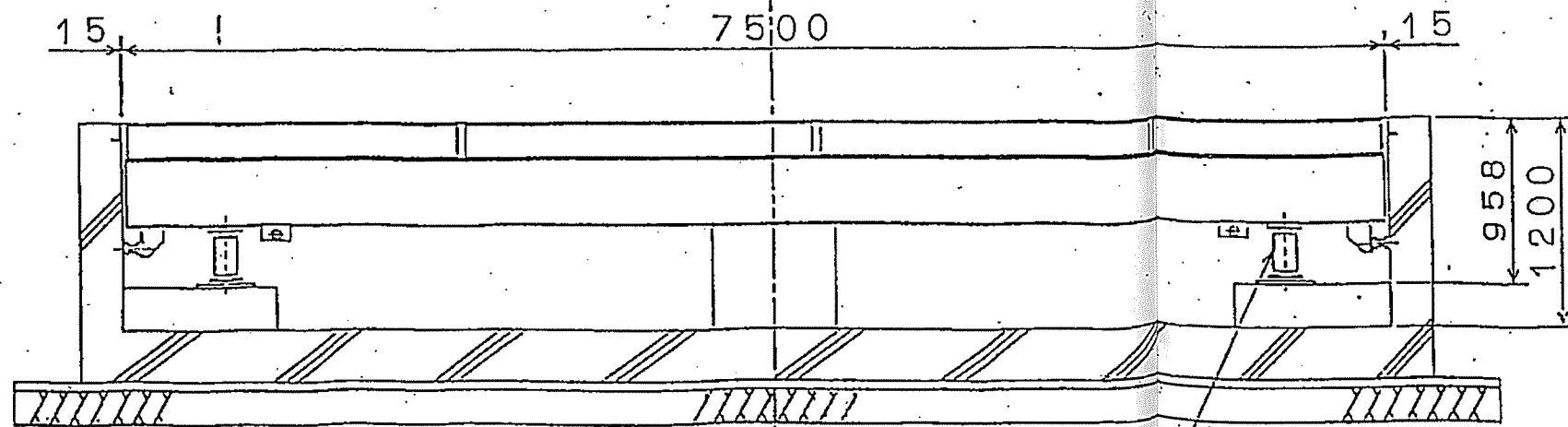
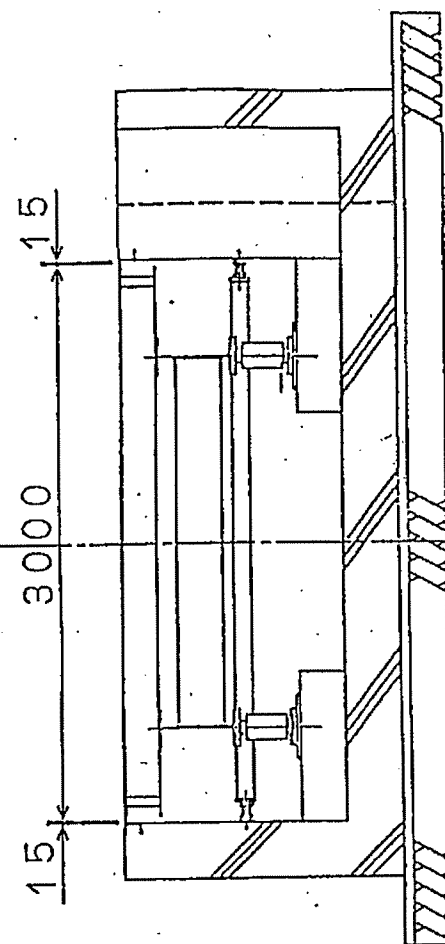
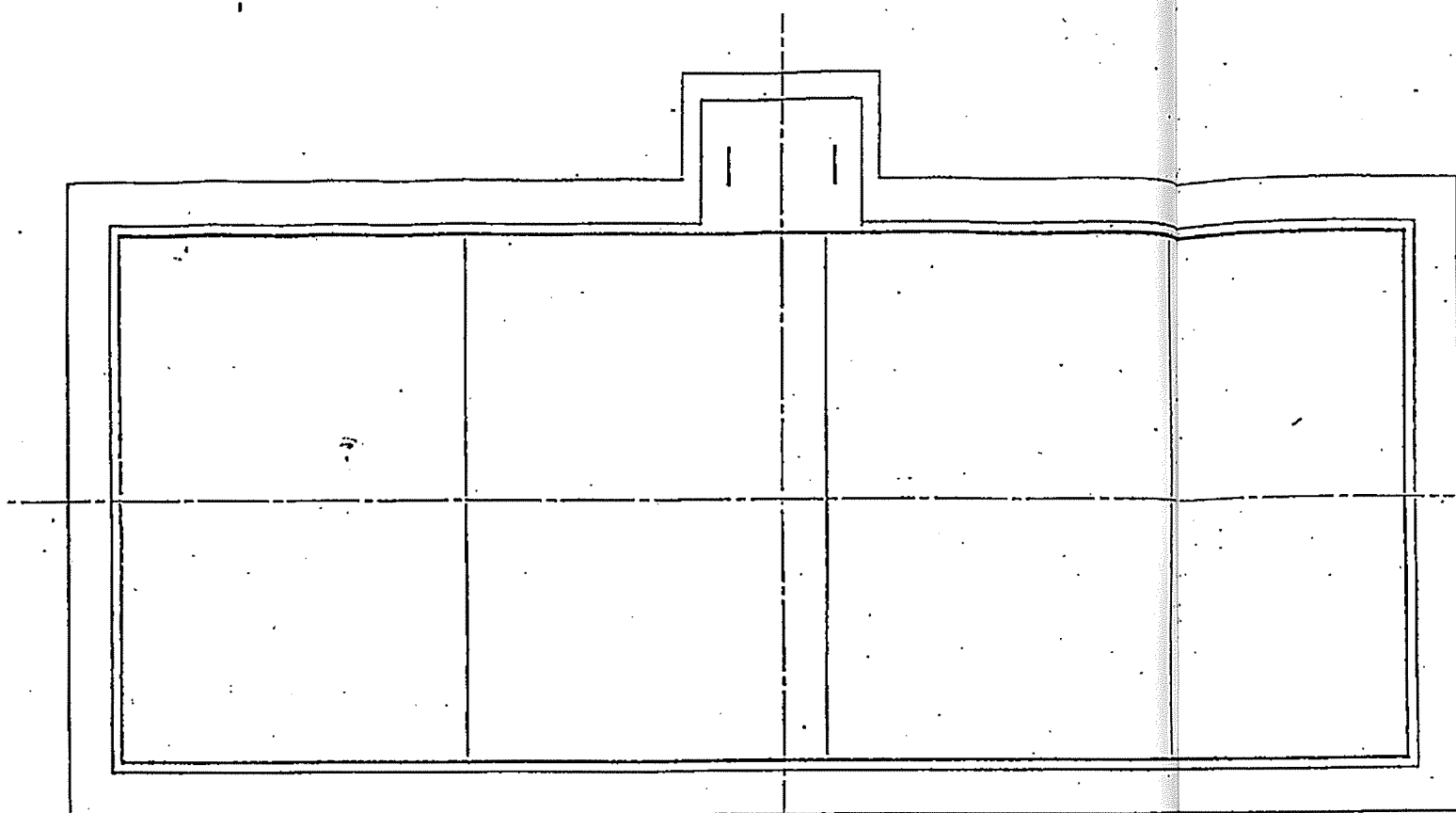
コード	名 称 (全角文字12文字以内)
1 2 3 }	
9	NNNNNNNNNNNNNN

☆ 料金計算について

得意先コード毎に登録の料金区分「現金」, 「後納」にかかわらず、計量毎の
正味重量によって料金を計算します。

ITEM No.	TS-101
名称	ごみ計量機
製作数	1基
注 番	RK94-366

DATE	CORRECTION	CORRECT NO.	DRAW...
△			
△			
△			

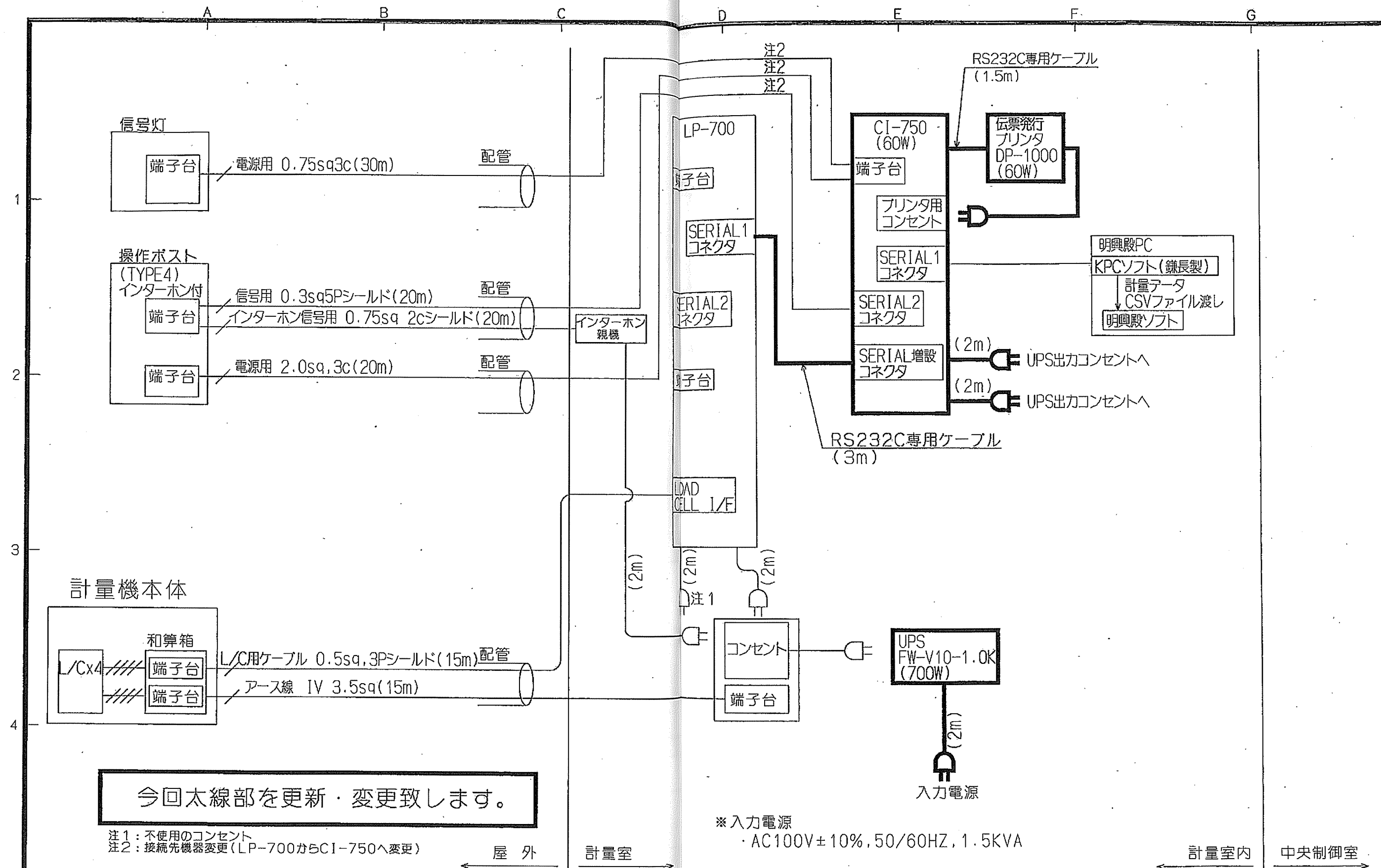


総重量 約4500kg

圧縮型ロードセル

No.	NAME	SPECIFICATION	MATERIAL Q'TY	REMARK
トラックスケール 組立図				
DRAWN BY	藤井	SCALE	1/40	
CHIEF OF SECT.		DATE	94.12.26	
CHECKED BY	大林	APPROVED BY		
KAMACHO SCALE CO., LTD.		DRAWING NO.		
TAKAMATSU JAPAN		UCT753C-657		

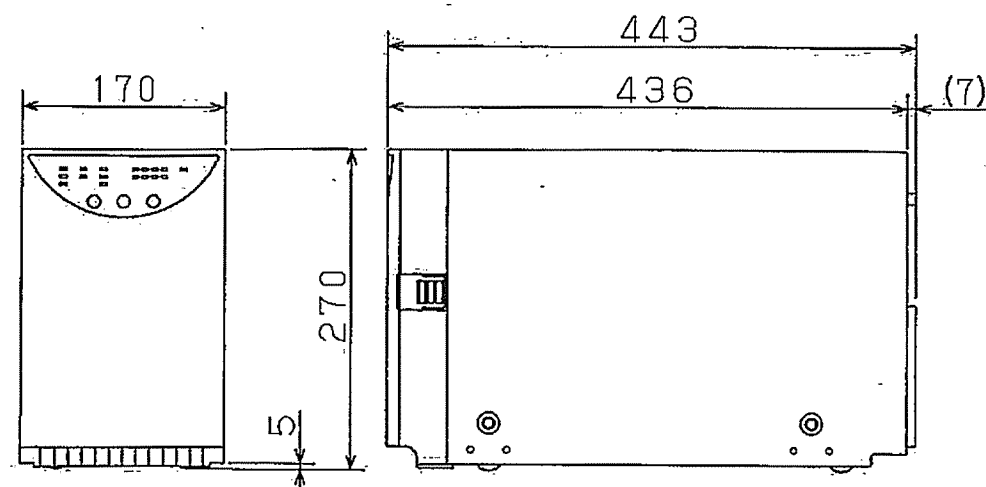
配図
提出
設計
検
一
二
三
四
五
六
七
八
九
十
工
組
CAD
計
工事



△	..				DRAWN BY 石川	SCALE	KAMACHO SCALE CO., LTD. TAKAMATSU JAPAN	制御装置 配線系統図	DRAWING NO. KF4246K5-D42K5
△	..				CHIEF OF SECT.	DATE 2012.10.3			
	DATE	CORRECTION	CORRECT NO.	DRAWN	CHECKED BY	APPROVED BY			

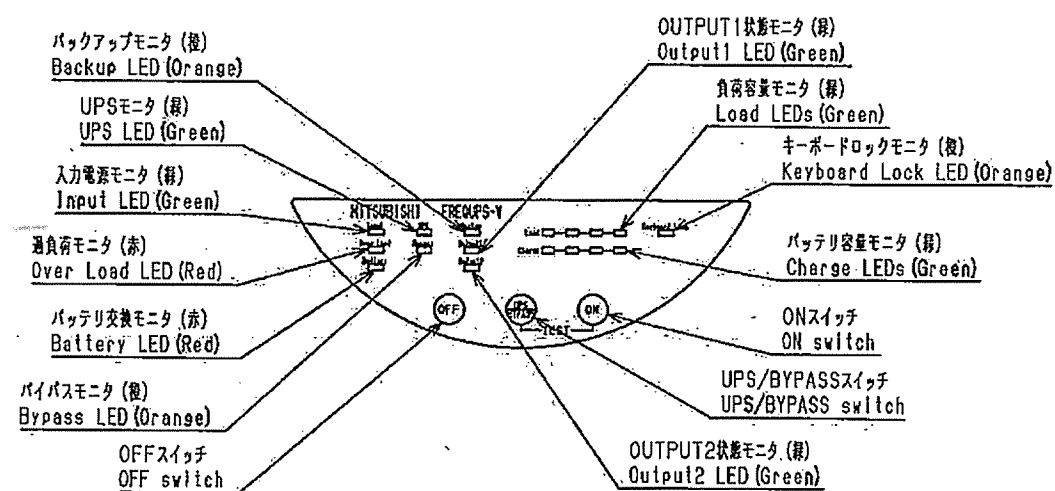
UD114-42

記	提	管	控	保	工	一	製	二	製	装	品	用	計	CAD	控	計	工	番	No.
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	---	---	---	---	-----

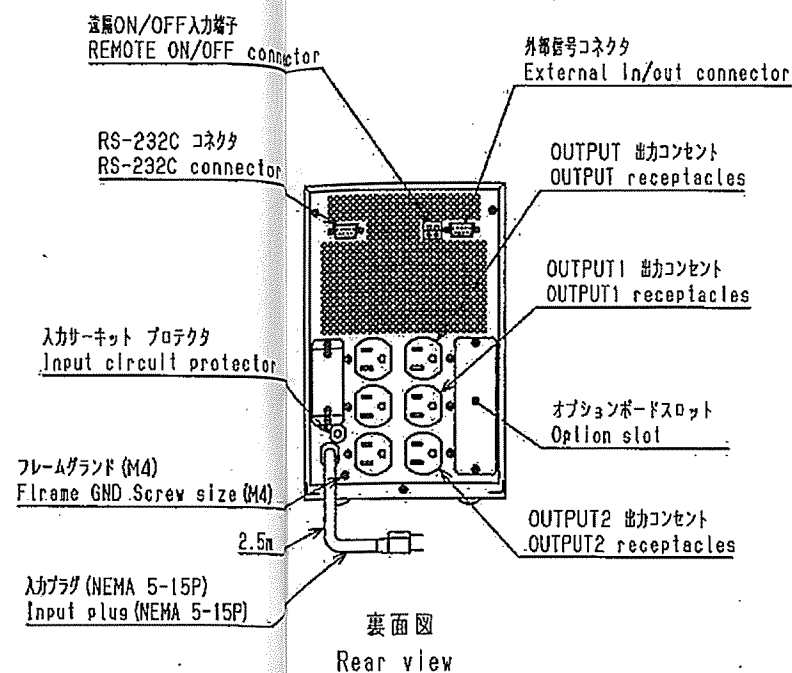


正面図
Front view

右側面図
Right side view



操作・表示ユニット
Operation/Display Unit



裏面図
Rear view

項目	仕様
型式	FW-V10-1.0K
運転方式	常時インバータ方式
相数	単相2線式 (7-ス付)
入力部	2P15Aプラグ (平均)
電圧	85V-144V
周波数	47.5-63Hz
入力容量	1.0kVA
入力力率	0.95以上 (定額負荷時)
入力ブレーカ	15A
相数	単相2線式 (7-ス付)
出力部	2P15Aコンセント (6個)
電圧	100V-120V±2%
周波数	50/60Hz±0.5%
出力波形	正弦波
切替時間	無断
出力容量	1kVA (700W)
定格電流	10A
インバータ	許容ピーク電流 定格電流実効値の300%
過渡電圧変動	±7%
歪率	3%以下 (定額負荷時)
過負荷保護	110% 30分, 140% 3分
種類	小型シール電池 (期待寿命5年, 周囲温度20℃)
使用個数	12V 5Ah×5
バックアップ時間	10分 (定額負荷, 初期特性, 周囲温度25℃, 満充電状態)
充電時間	8時間 (90%)
周囲温度	0~40℃
相対湿度	5~95% (結露のないこと)
標高	3000m以下
騒音	45dB (前方1m A特性)
冷却方式	強制風冷方式 (ファンの期待寿命5年, 周囲温度20℃)
塗装色	マントル 5.4Y7.2/0.5 (三亜色)
概略質量	21kg
規格	UL 1778適合, FCC class A適合, VCCIクラスA準拠

メーカー：三菱電機 (株)

△					DRAWN BY	長尾 (裕)	SCALE	
△					CHIEF OF SECT.		DATE	2012.8.16
	DATE	CORRECTION	CORRECT NO.	DRAWN	CHECKED BY		APPROVED BY	

A3vakud 2.9 (100×20) AC6148-44

コード:PDA82-03-002

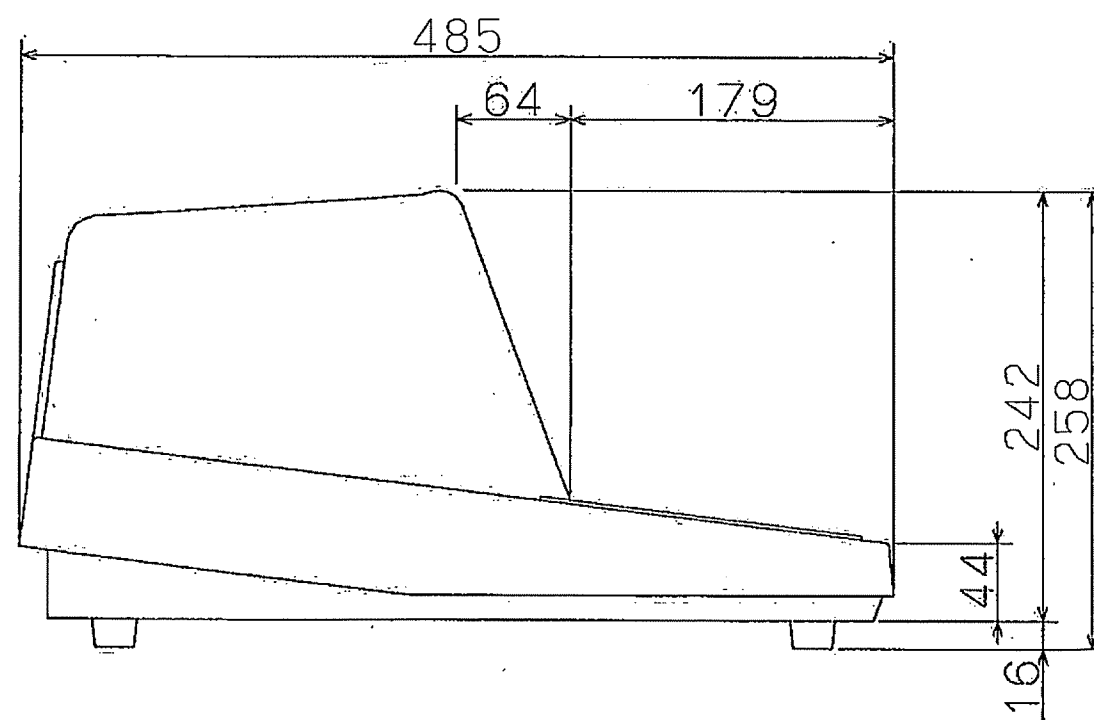
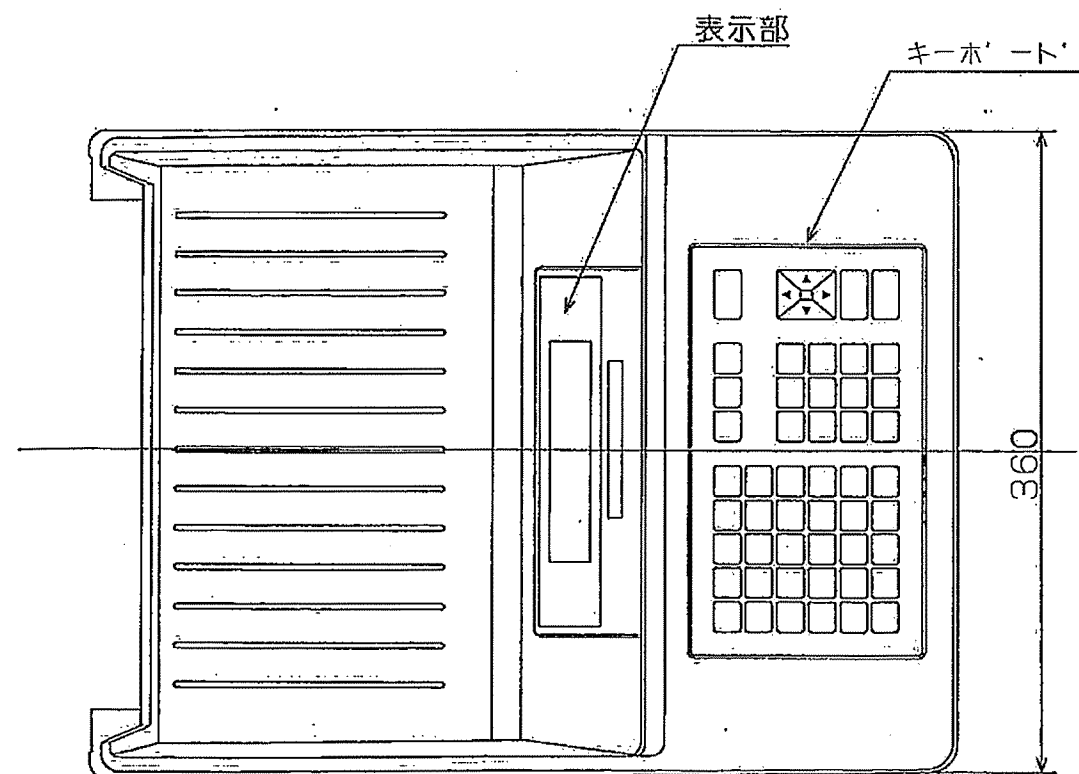
KAMACHO SCALE CO., LTD.
TAKAMATSU JAPAN

制御装置
無停電電源装置

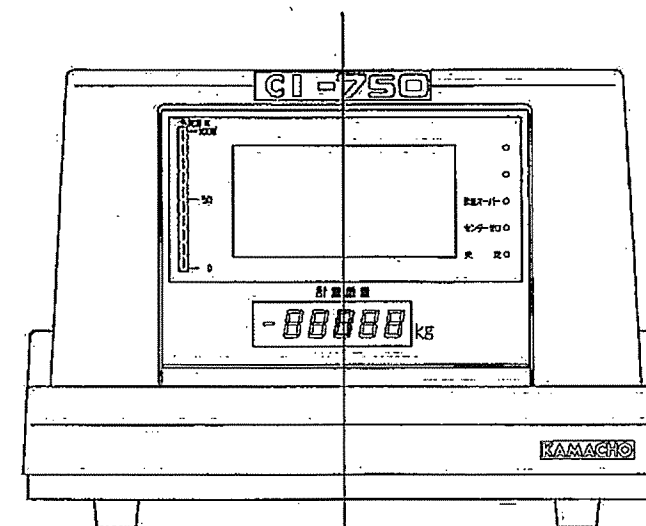
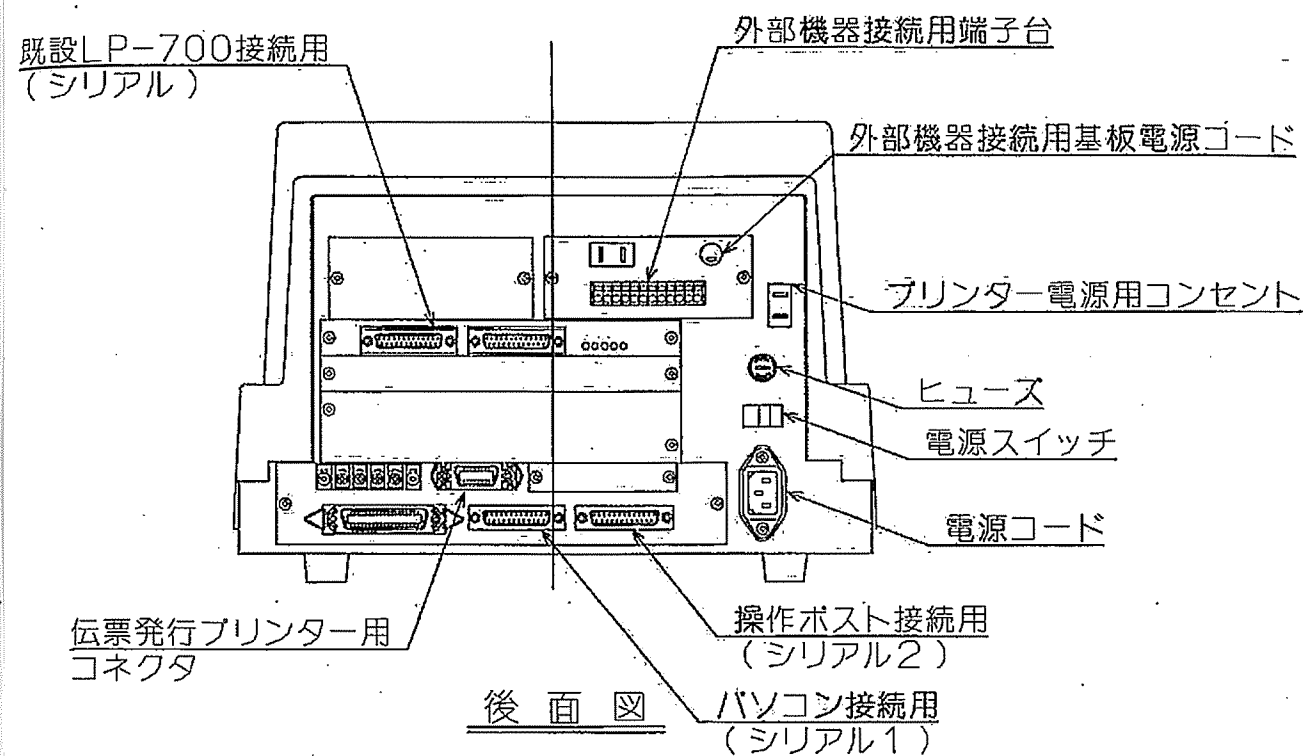
DRAWING NO.
KF4246K5-D54

UD114-70AK6

配 装 管 線 工 一 製 二 製 装 品 部 計 装 CAD 控 計 工 番 No.

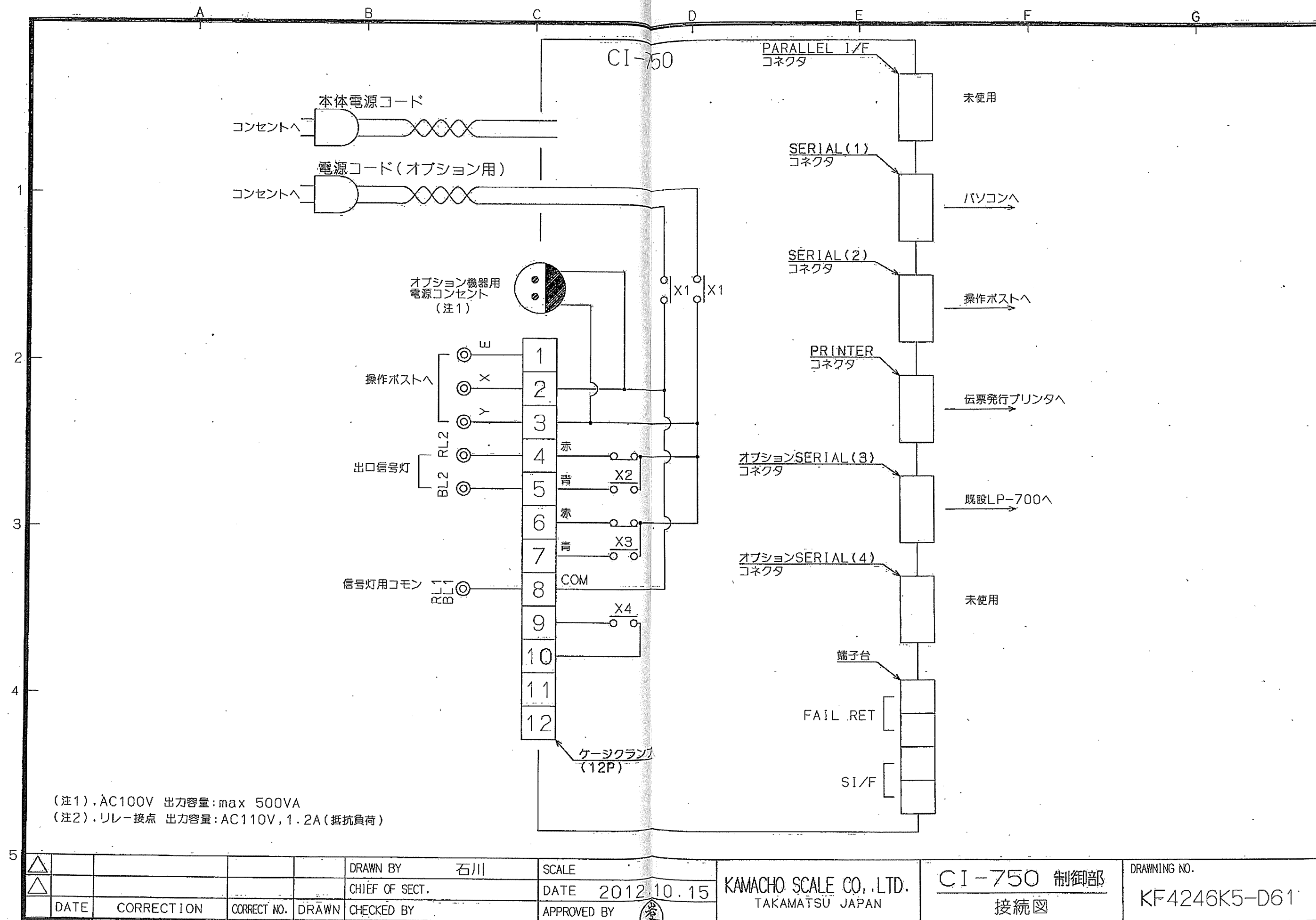


	DATE	CORRECTION	CORRECT NO.	DRAWN
△				
△				



NO.	CODE NO.	NAME	SPECIFICATION	MATERIAL	Q'TY	REMARKS	PROTYP
DATE	2012.10.2		CI-750 制御部				
SCALE	1/4		外形図				
DRAWN BY	石川						
CHIEF BY							
CHECKED BY							
APPROVED BY							
配	提出	管理	控	一製	二製	装置	計装
工	品管	CAD	控	計			
図							

UD133-660K3



A3wakud 2.9(100×20) @ 6148-44

UDB92-D01-2K4

記	提	管	控	務	工	一	製	二	製	装	品	開	計	CAD	控	計	工	番	No.
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	---	---	---	---	-----

KAMACHO SCALE CO., LTD.
TAKAMATSU JAPAN

CI-750 制御部
接続図

DRAWING NO.
KF4246K5-D61

表示部詳細

予測重量

100%
50
0

車番	12345	回数	1
所属	1 所属1		
種別	2 可燃ごみ		
地区	3 高松市		
重量	12340 kg		
正味	2340 kg		
料金	2340 円		

接続中

○

○

○

○

○

M スタートキーを押して下さい

計量重量

-

8

8

8

8

8

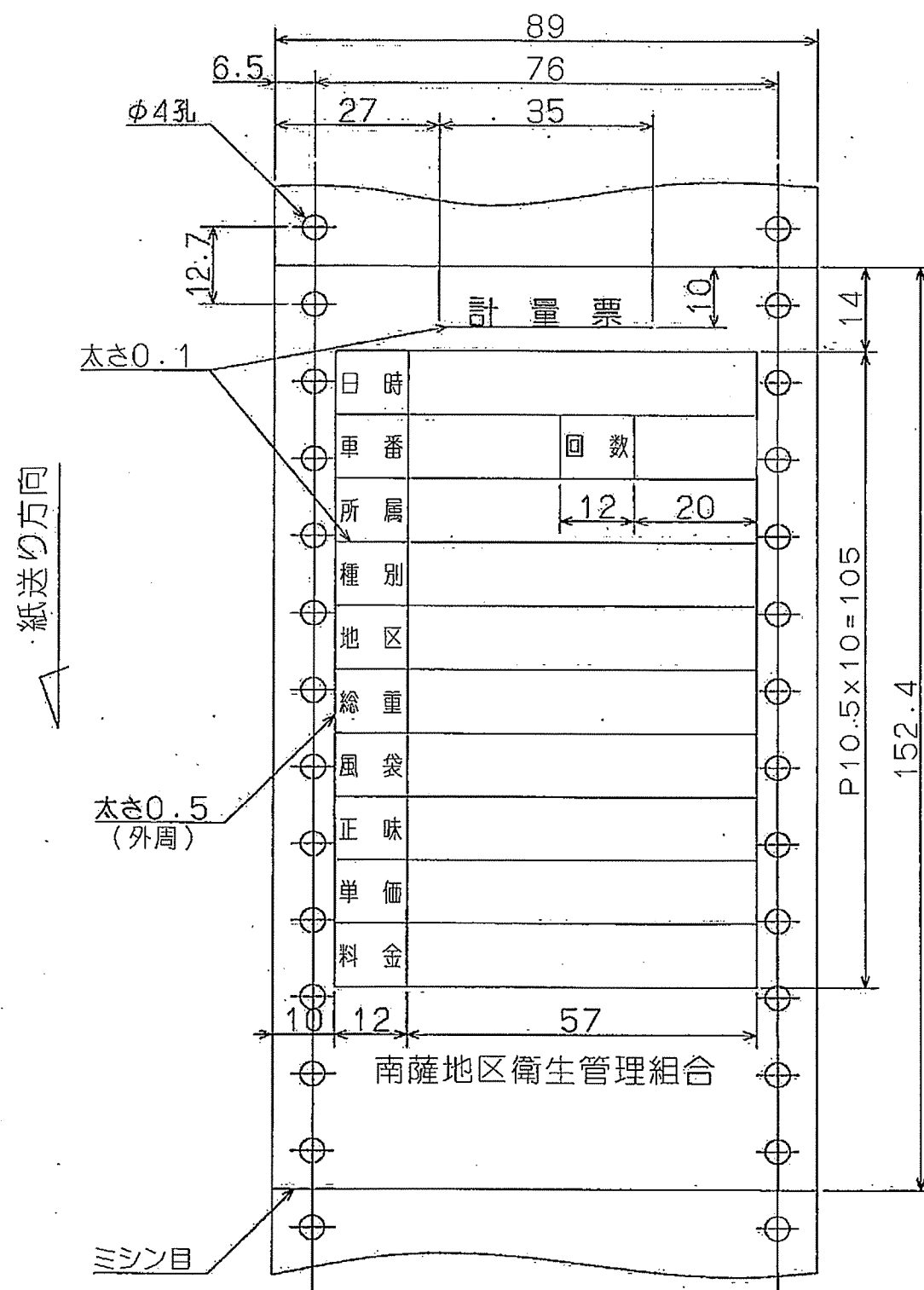
kg

	DATE	CORRECTION	CORRECT NO.	DRAWN
△				
△				

キーボード部詳細

かな	カナ	英	小文字	半角	F1	F2	メニュー	1回計量
一	・	スペース	伝票発行	紙送解除				
A	I	U	E	O	F7	G8	H9	
I	S	T	N	M	N4	O5	P6	
Q	Y	R	W	Uw/。	V1	W2	X3	
INS	BS	DEL	無変換	変換	Y0	ZC	R	スタート
								確認

NO.		CODE NO.		NAME		SPECIFICATION						MATERIAL		Q'TY		REMARKS		PROTP											
DATE		2012.10.2		SCALE		1/1.5		DRAWN BY		石川		CHIEF BY		CHECKED BY		APPROVED BY				計量機									
表示部・キーボード部詳細		KAMACHO SCALE CO.,LTD. TAKAMATSU JAPAN						DRAWING NO.		改正																			
								KF4246K5-D64																					
記		提出		保管		控		一製		二製		装設		計装		購		工		品管		CAD		控		計		JOB No.	
図																													



注記

1. テープは、3枚つづり3枚取り折りたたみ式。
2. 紙の厚さは、上下共にノーカーボン紙四六判43kg。
3. 文字の大きさ
計量票・・・ゴシック20級
その他・・・ゴシック16級
4. 紙の色は白、文字・枠共に黒色。

	DATE	CORRECTION	CORRECT NO.	DRAWN
△	...			
△	...			

日時	8年 5月28日 16時30分		
車番	12345	回数	123
業者	1 収集		
種別	1 可燃ごみ		
地区	3 知覧町		
総重	12340kg		
風袋	10000kg		
正味	2340kg		
単価			
料金	1500円		

単価欄は、空欄とします。

所属毎に登録の料金区分「現金」、
「後納」、「無料」にかかわらず
正味重量により料金を印字します。

印字フォーマット

NO.	CODE NO.	NAME	SPECIFICATION	MATERIAL	Q'TY	REMARKS	PROTYP
DATE	1996.9.11		制御装置				
SCALE	1/1		印字テープ				
DRAWN BY							
CHIEF BY	手塚						
CHECKED BY			KAMACHO SCALE CO.,LTD.			DRAWING NO.	改正
APPROVED BY			TAKAMATSU JAPAN			KF4246-D100	K2
配	提出	管	控	一製	二製	装置	計装
工	品管	CAD	控	計	JOB No.	SK43-19	

1.パンチカードのデータ

桁	データ	桁	データ
12	未使用(地区 10 ¹)	11	地区 10 ⁰
10	種別 10 ¹	9	種別 10 ⁰
8	所属 10 ¹	7	所属 10 ⁰
6	所属 10 ²	5	車番 10 ⁴
4	車番 10 ³	3	車番 10 ²
2	車番 10 ¹	1	車番 10 ⁰

注) 風袋重量は、パソコン側にて、車番別に登録可とします。

2.パンチカードの穴あけ

下表の様にBCDコードで専用の穿孔機を使用して穴あけして下さい。(穴あけ部を●で表す。)

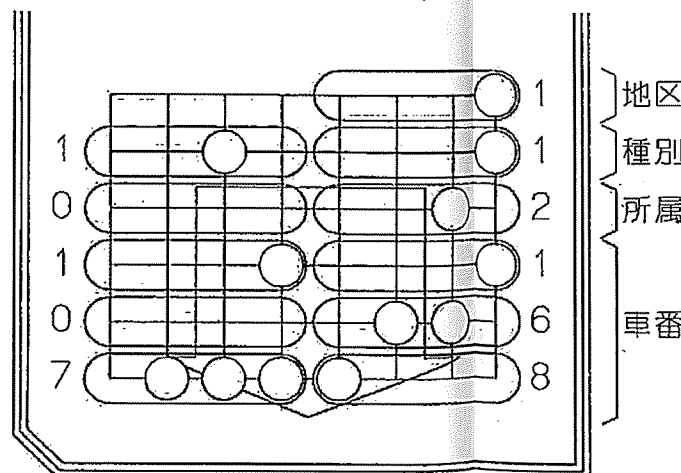
入力
したい
数字

BCDコード

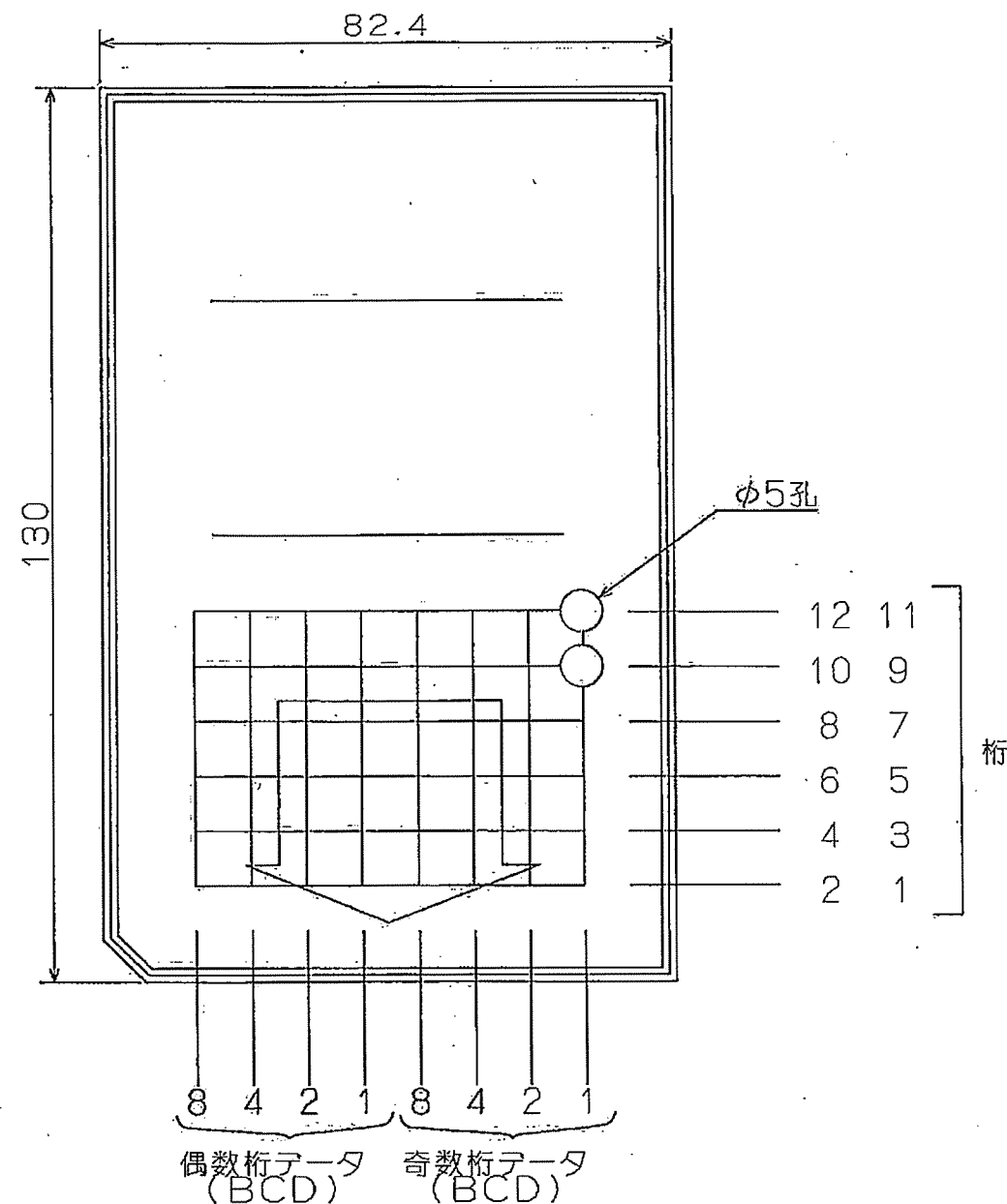
8 4 2 1

0	○	○	○	○
1	○	○	○	●
2	○	○	●	○
3	○	○	●	●
4	○	●	○	○
5	○	●	○	●
6	○	●	●	○
7	○	●	●	●
8	●	○	○	○
9	●	○	○	●

種別
所属
車番



(例) 車番10678, 所属102, 種別11, 地区1



(記事)

1. 材質: 硬質塩ビ
2. 板厚: 0.7mm

制御装置
パンチカード

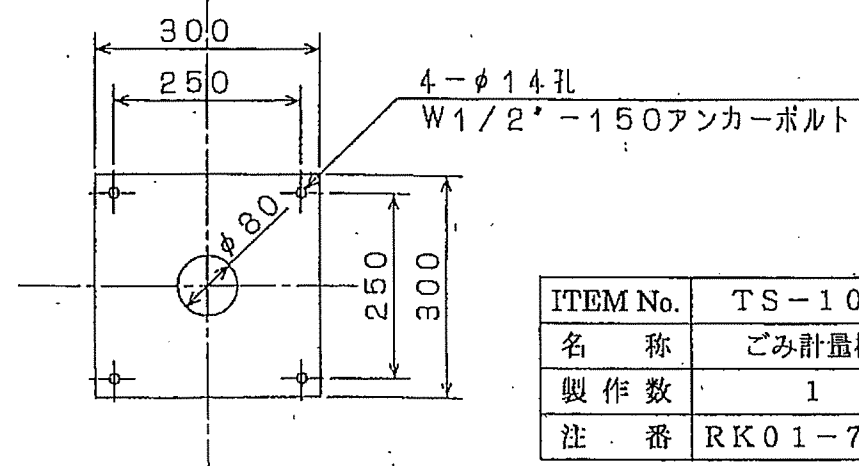
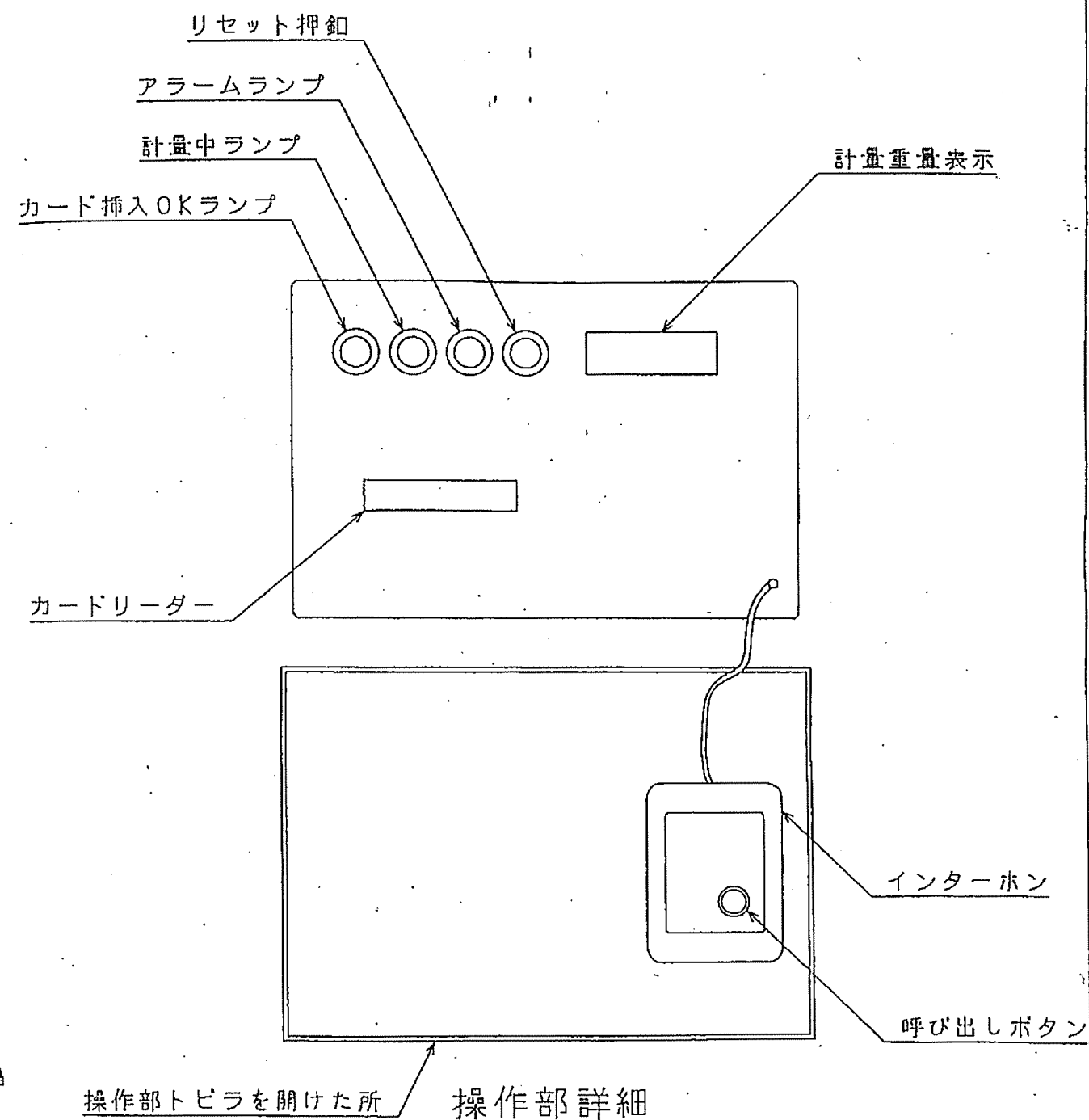
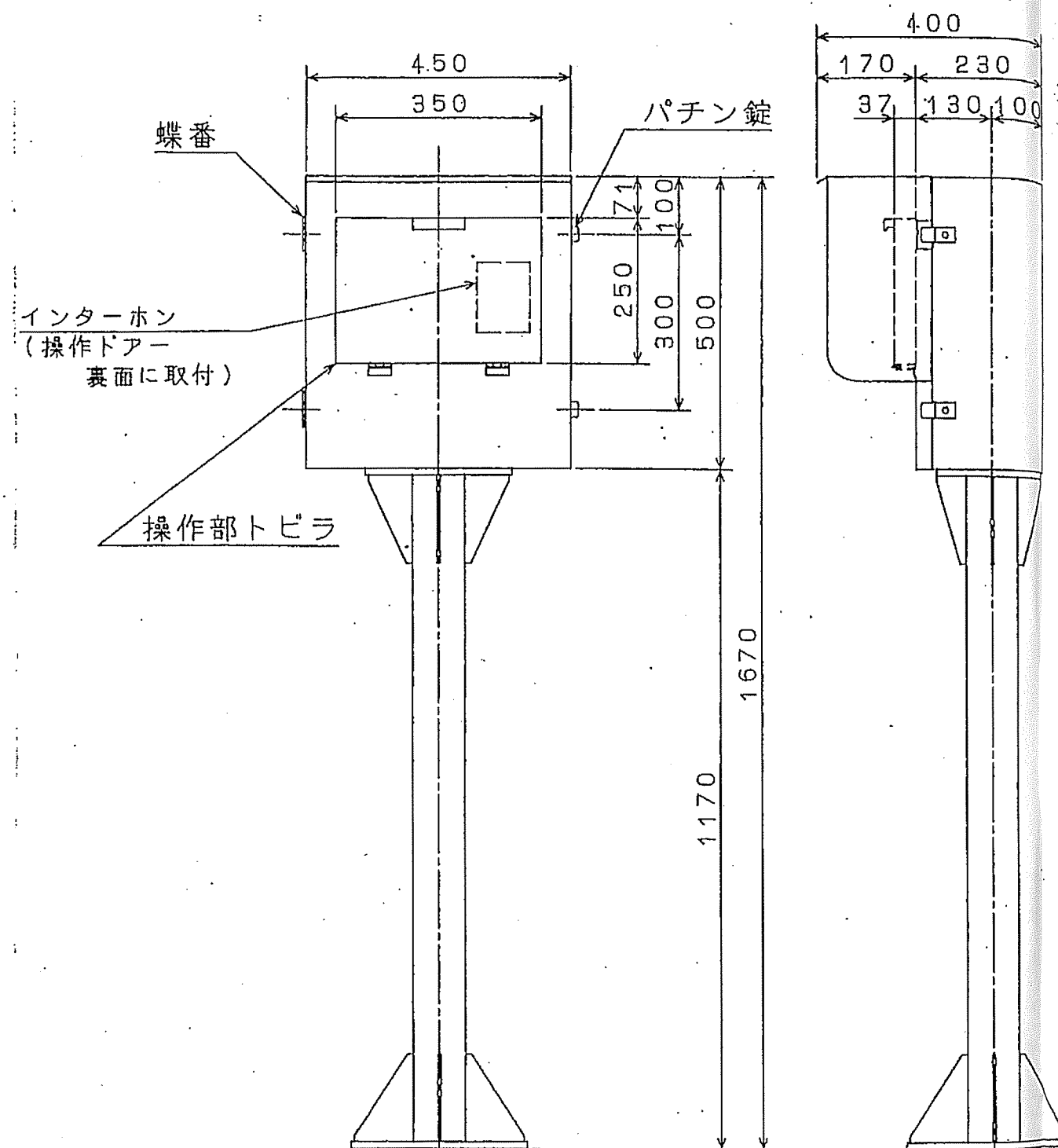
DRAWING NO.

KF4246-D130K

△	2002.2.19	所属コード数2桁→3桁	3	廣瀬	DRAWN BY	SCALE	1/1
△	DATE	CORRECTION	CORRECT NO.	DRAWN	CHECKED BY	DATE	1996.9.11
						APPROVED BY	

KAMACHO SCALE CO., LTD.
TAKAMATSU JAPAN

配	提	管	控	席	工	一	製	二	製	技	品	開	引	製	CAD	控	計	工	番	No.
																				SK43-19



ITEM No.	TS-101
名 称	ごみ計量機
製 作 数	1
注 番	RK01-711

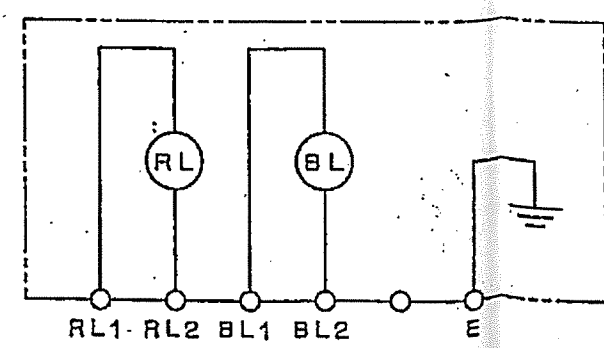
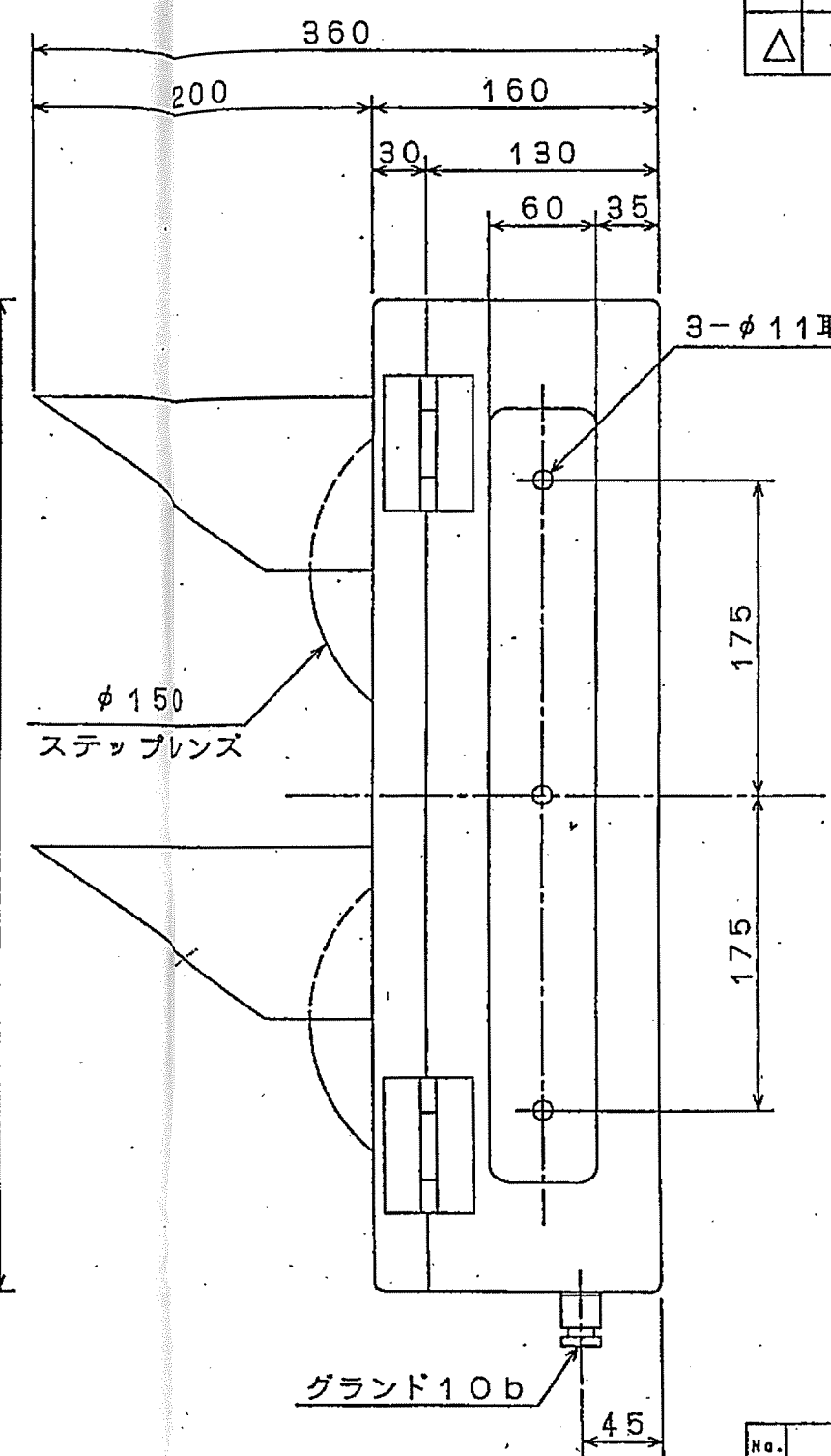
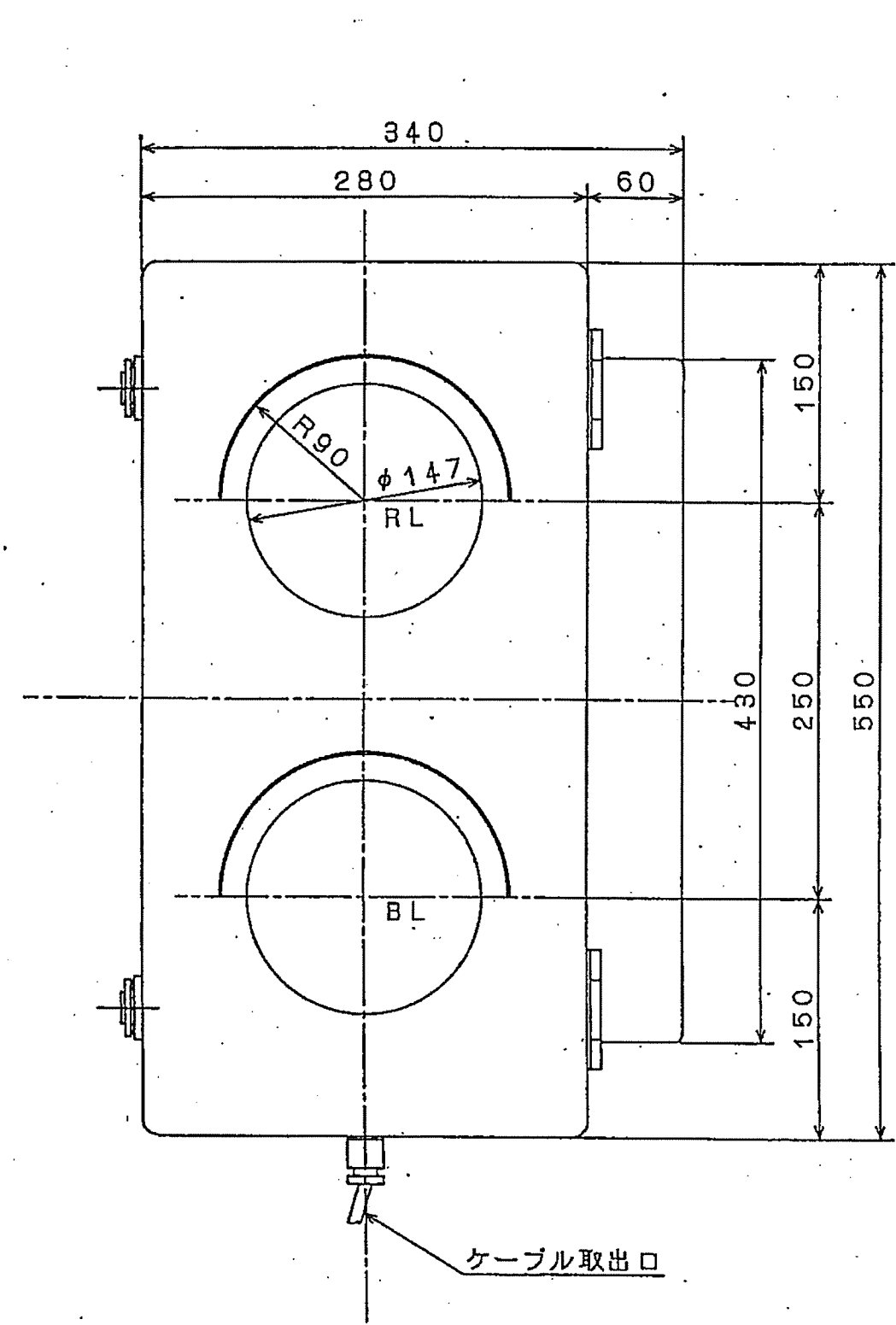
Page No.26-8

塗装色：マンセル5Y7/1
材 質：SUS304, t1.5

NO.	CODE NO.	NAME	SPECIFICATION										MATERIAL	Q'TY	REMARKS	PADITY	
DATE		'94.12.6	制 御 装 置														
SCALE		1/10, 1/4	操作ポスト組立図(リーダ、表示)														
DRAWN BY			KAMACHO SCALE CO., LTD. TAKAMATSU JAPAN										DRAWING NO.			改正	
CHIEF BY		手塚											KF4246-D70			K	
CHECKED BY		市川															
APPROVED BY		井川															
配	提出	審査	校	一画	二画	装束	計装	調	工	品管	CAD			校	計	JOB	SK43-19
図																No.	

DRAWING NO.

	DATE	CORRECTION	CORRECT NO.	DRAWN
△				
△				
△				

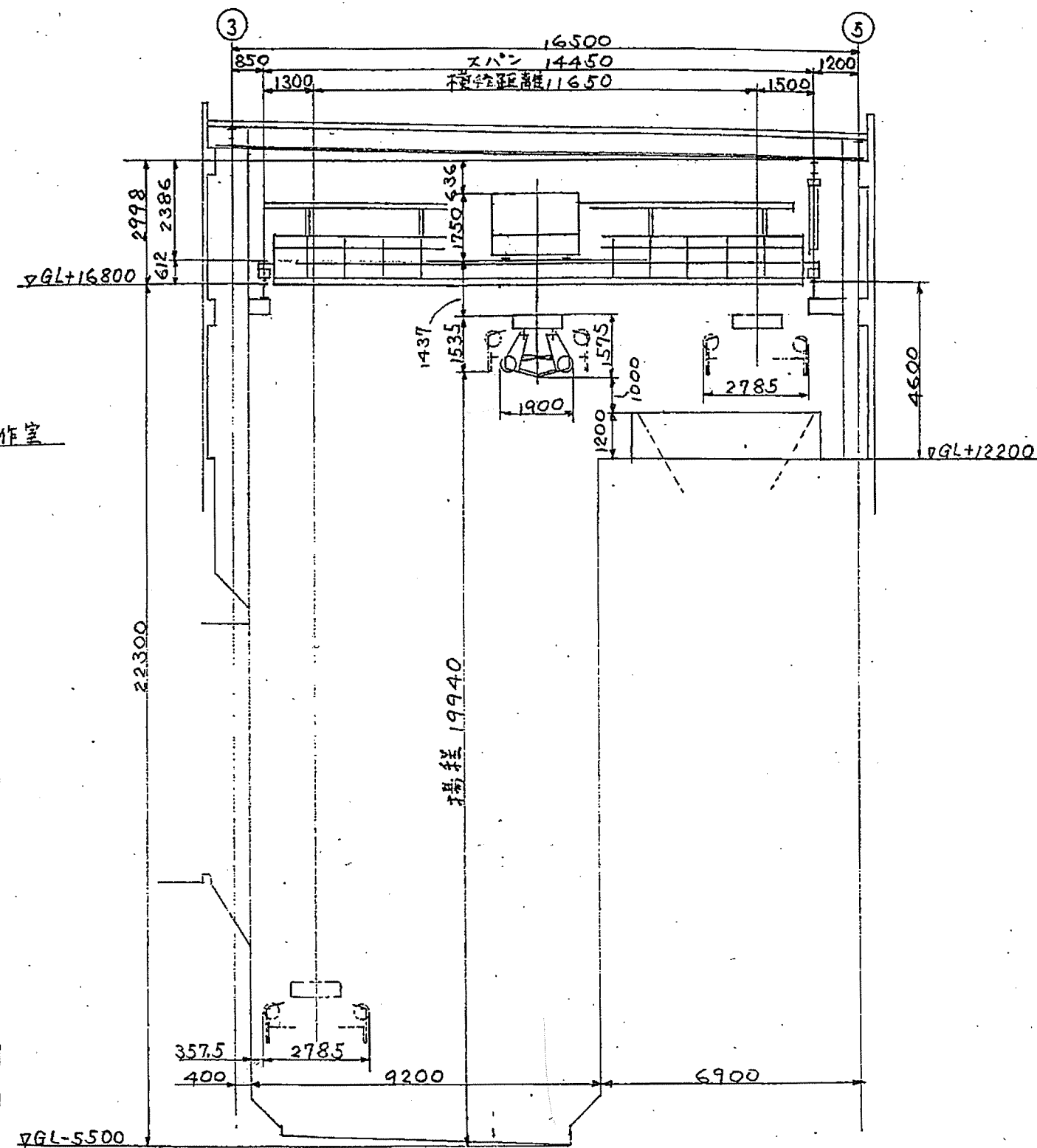
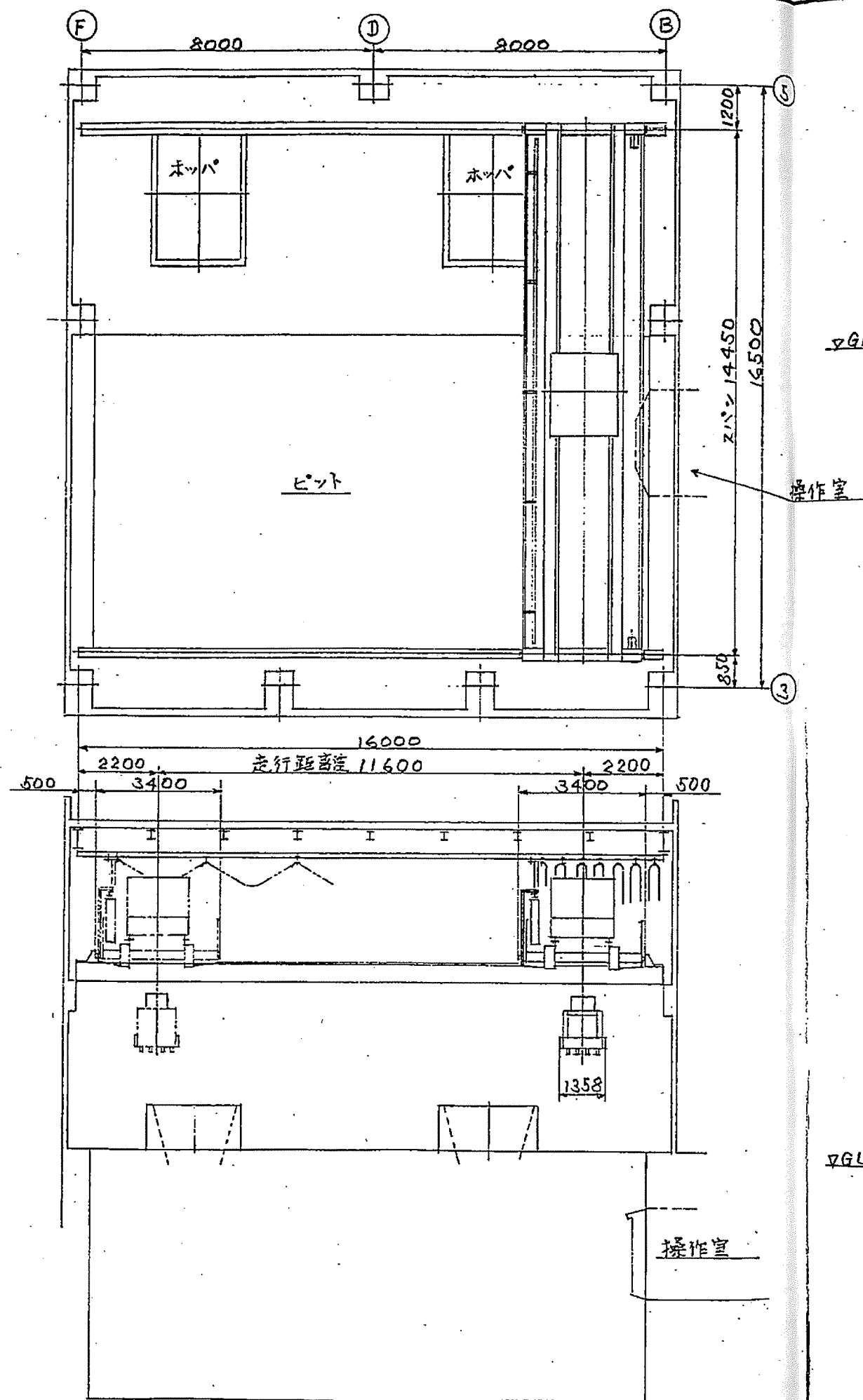


記事

材 質 : SUS304, t1.5
 塗装色 : マンセル5Y7/1 半ツヤ
 構 造 : 屋外型とする。
 白熱電球60W使用

NO.	NAME	SPECIFICATION	MATERIAL	Q'TY	REMARKS
データ処理装置 信 号 灯					
DRAWN BY		SCALE	1/4		
CHIEF OF SECT.		DATE	'94.12.6		
CHECKED BY	手塚	APPROVED BY	山田		
KAMACHO SCALE CO., LTD.		DRAWING NO.			
TAKAMATSU JAPAN		KF4246-D80			

配図	計
提出	
審査	
控	
購	
工	
術	
環	
計	
自	
開	
品	
計	
工	
事	
号	
3K	
43-19	

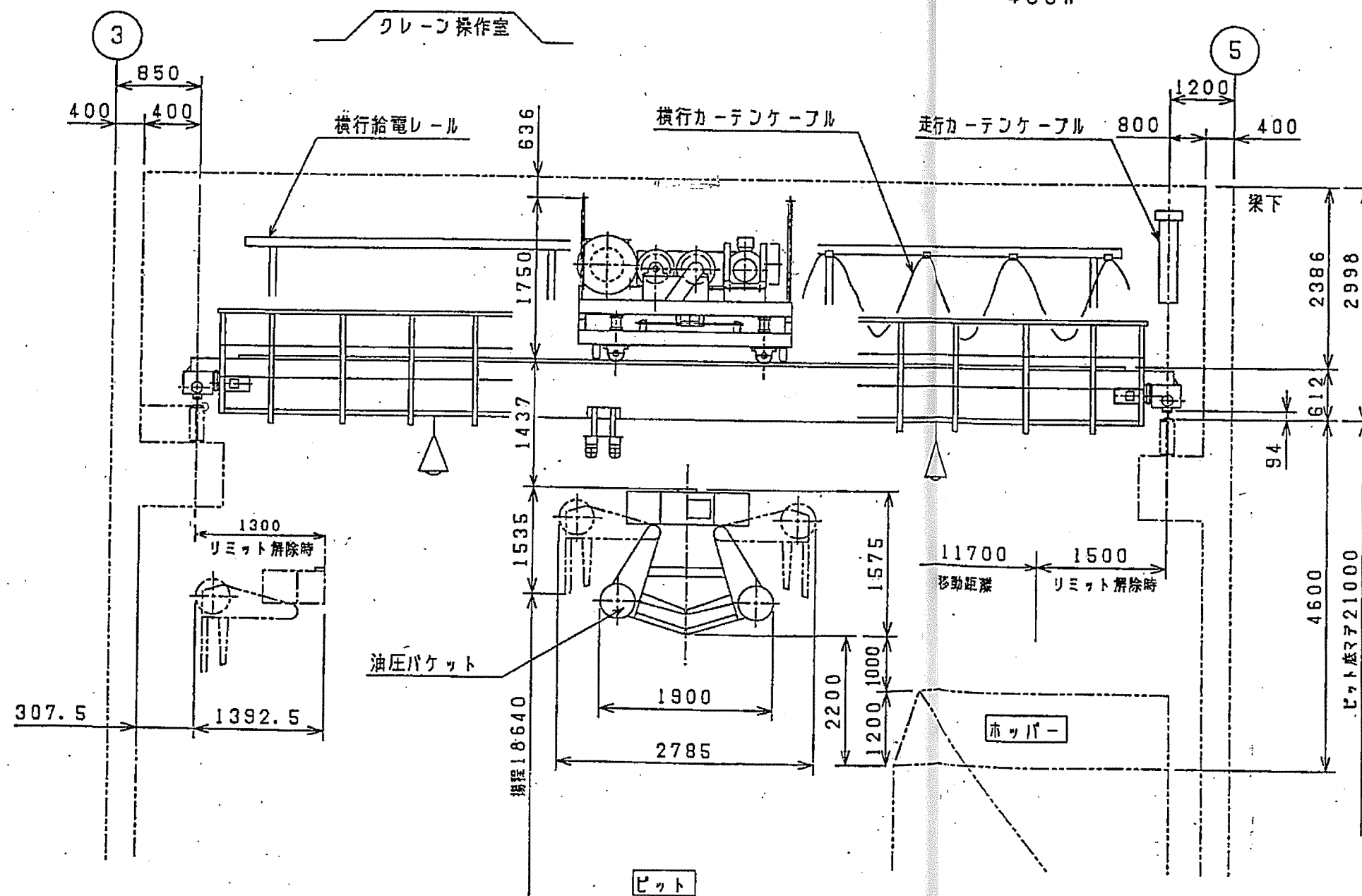
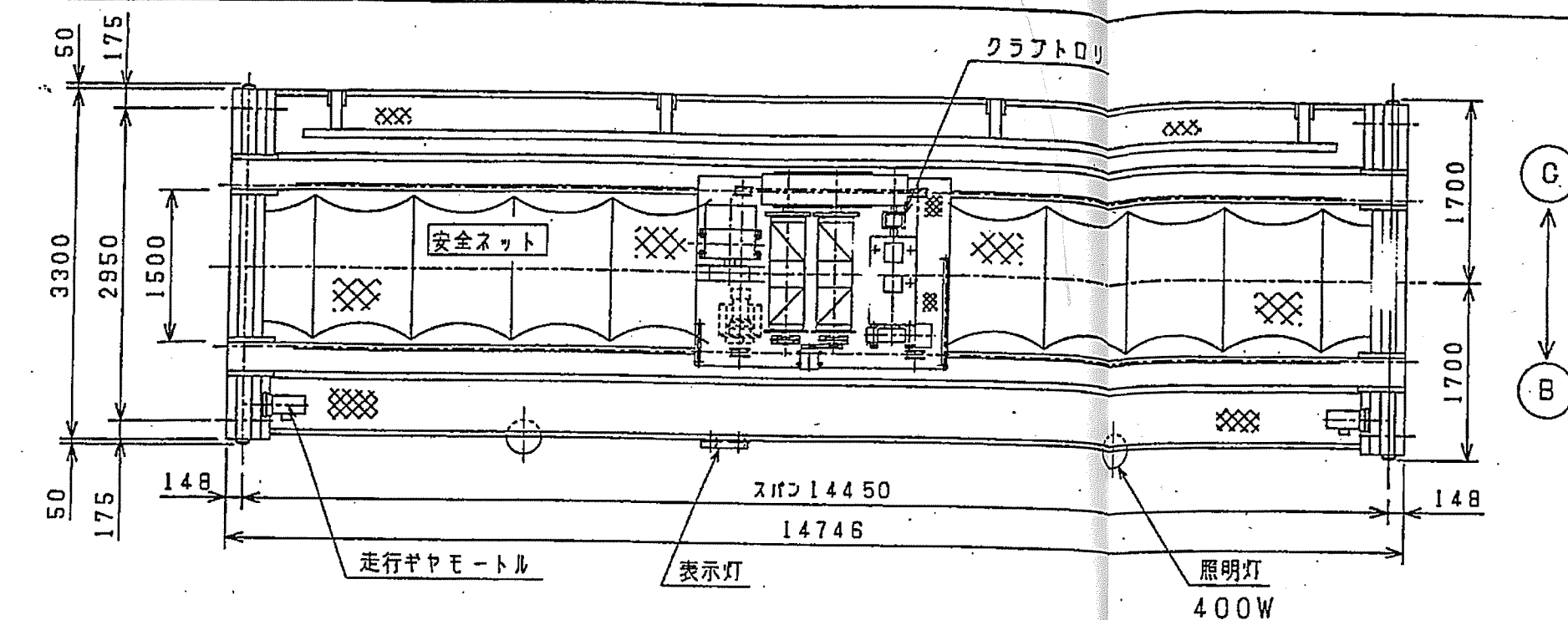


REVISIONS					
NO.	DESCRIPTION	BY	CHKD	APVD	DATE
△					

NO.	DESCRIPTION	MATERIAL	QTY	REMARKS
1	杭杭地区広域管理組合製			APVD BY 細川
2	切取2.5m ² ×14.45m ² ×7m ²			CHKD BY 細川
3	フレン全体配置			DRAWN BY 三井
				DATE 1995.2.23
				SCALE 1/100 A2
				DWG. NO. 01048108

TOYO HOIST MFG.CO.,LTD.

ITEM No.	CN-101
名 称	ごみクレーン
製作数	1基
注 冊	RK94-367



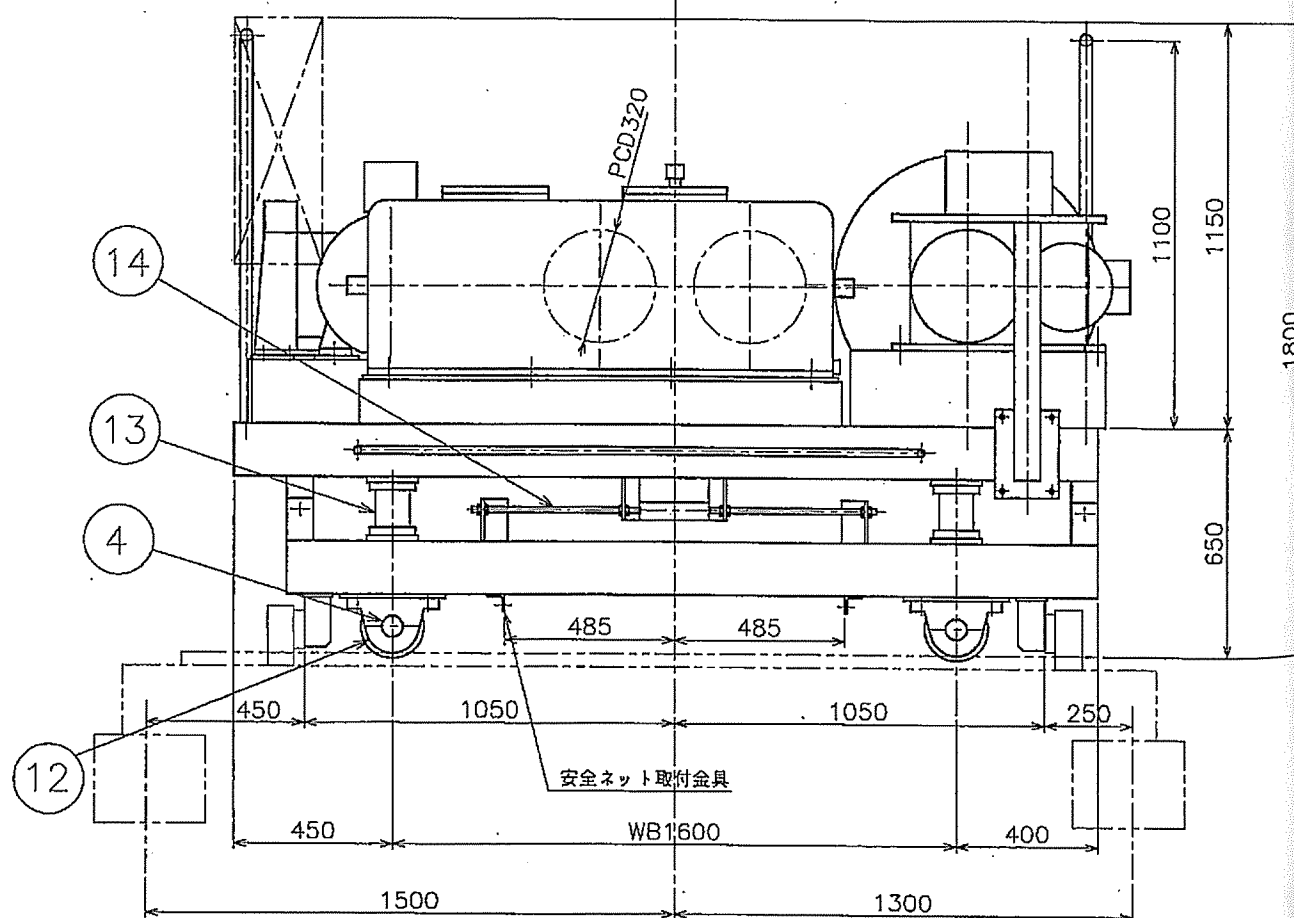
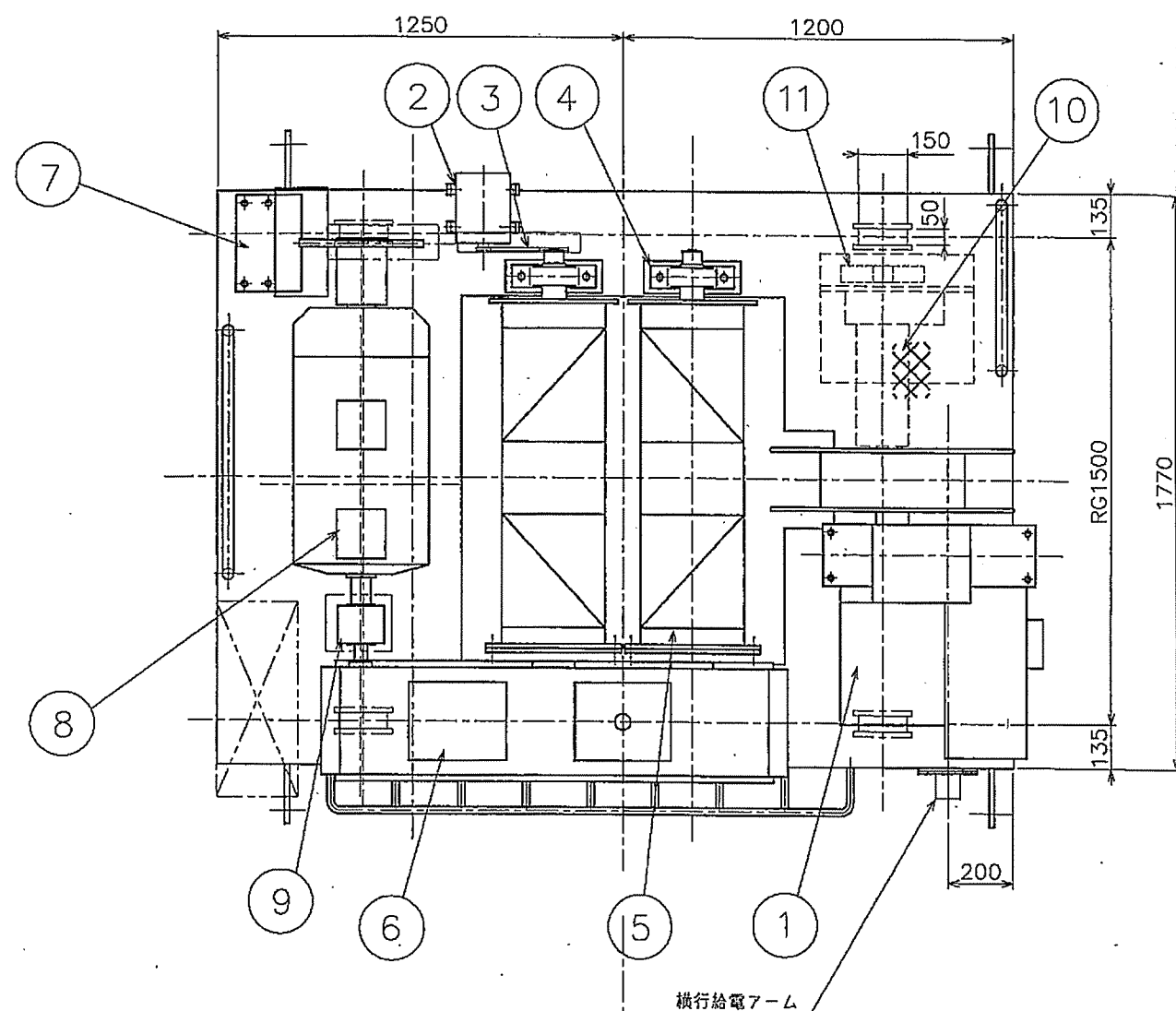
主 仕 様 一 覧 表	
吊上荷重	2.4 t
定格荷重	1.0 t
スパン	14.45 m
揚程	約18.64 m
速 度	巻上 40 m/min
	開閉 開5.5sec / 閉7.0sec
	横行 30 m/min
	走行 30 m/min
電動機	巻上 22 KW 6P 40%ED
	開閉 5.5 KW 4P 連続
	横行 1.5 KW 4P 25%ED
	走行 1.5 KW 4P 25%ED x 2
操 作 方 式	クレーン操作室内、手動、半自動
電 源	AC 440V 60Hz 3P
給 電 方 式	キャブタイヤケーブルカーテン式
走 行 軌 条	22 kg/m
最 大 輪 重	約3.9 t (係数ナシ)
クレーン全重量	約10.2 t
荷 重 計	ロードセル
照 明 灯	水銀灯 2灯

枕崎地区広域管理組合殿
 切取り2.5m² x 14.45m
 ごみクレーン全体図

APVD BY	CHKD BY	DRAWN BY	細 川	SCALE	N. S
DATE	94.11.24	DWG. NO.	01048101		



TOYO HOIST MFG. CO., LTD.



REVISIONS



NO.	DESCRIPTION	BY	CHKD	APVD	DATE
△	打合せにより変更	長 永	—	林	2012.10.04
△	打合せにより変更	長 永	—	林	2012.10.16

主仕様一覧表

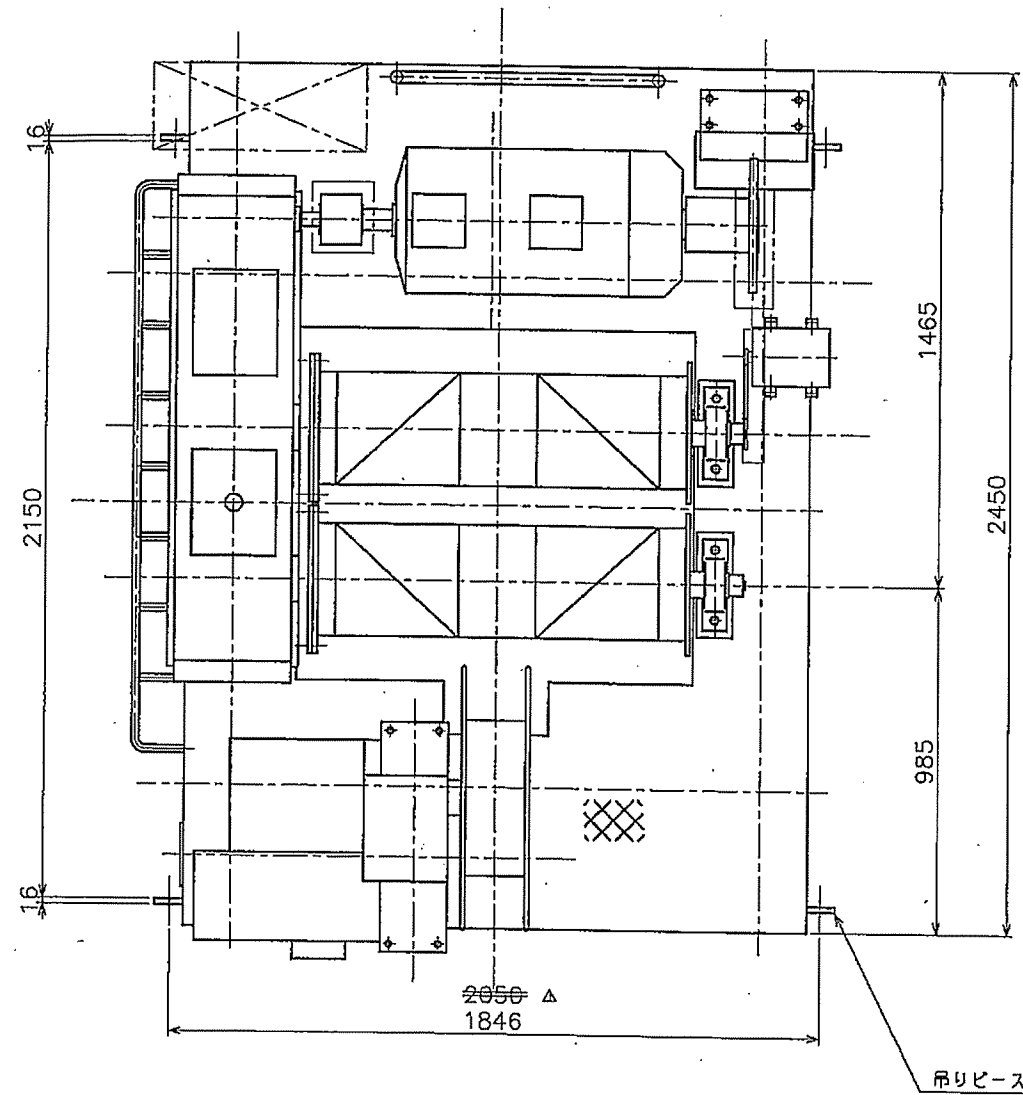
吊上荷重	2.4 t	電源	AC 440V 60Hz 3Φ
定格荷重	1.0 t	横行給電	キャブタイヤケーブル
揚程	21.0 mマデ可能		カーテン式
速度	巻上 0.67 m/s (40 m/min)	操作方式	クレーン操作室内、手動、半自動
	横行 0.50 m/s (30 m/min)	横行軌条	38口鋼
	開閉 開 5.5 s / 閉 7.0 s	ワイヤーロープ	6×Fi (29) B種
電動機	巻上 22 KW 6P 40%ED [△] 定格電流値 39A	製作台数	1 台
	横行 1.5 KW 4P 25%ED [△] 定格電流値 3.1A	自重	3.0 t [△]
	開閉 5.5 KW 4P 連続 [△] 定格電流値 9.9A		

名称一覧表

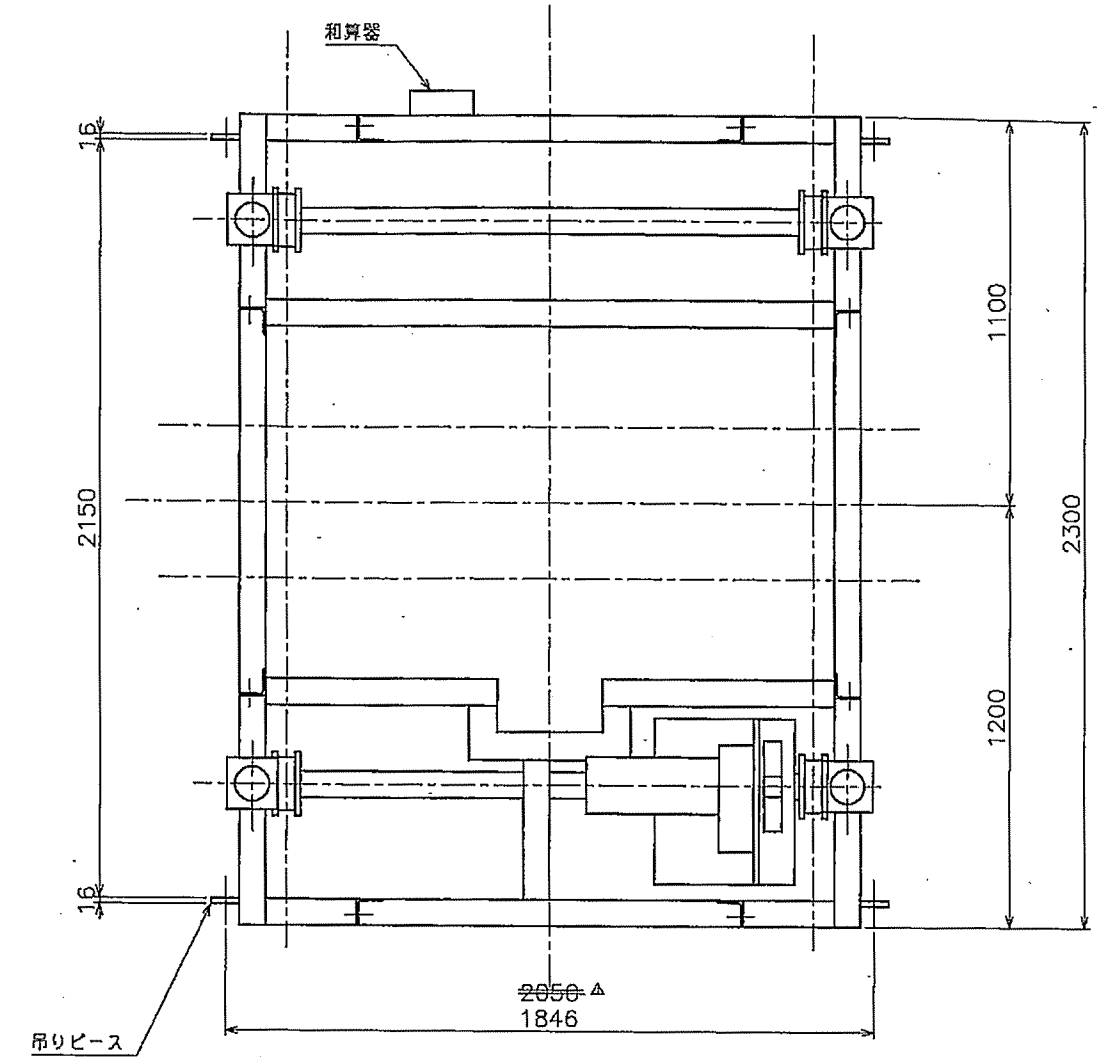
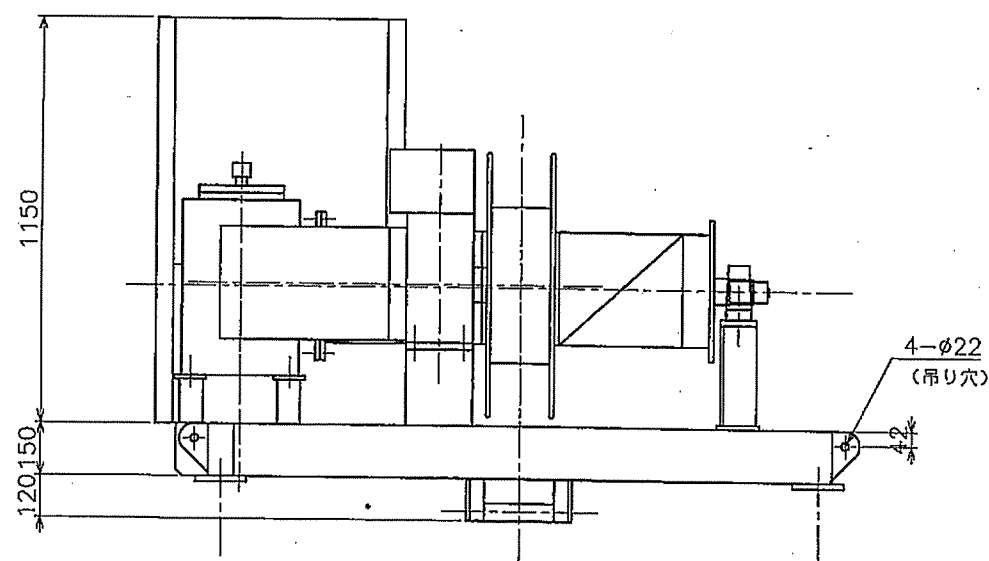
1	ケーブルリール (遠藤) CR-6M7-TMH1002	8	巻上電動機 (日立) TFO-DR
2	巻上リミットスイッチ (坂本) LW-4R-G	9	チェーンカップリング #6022
3	ローラチェーン #40単列	10	横行電動機 (日立) YEGEH-1.5
4	ビローブロック UCIP212	11	横行駆動ギヤ M=4
5	巻上ドラムPCD320P14	12	横行車輪 路面径 150 路面巾 50
6	巻上減速機 (住重) i=29.385	13	ロードセル (新菱) SR205-2T
7	巻上電磁ブレーキ (安川) QBSP-2030L (Φ380)	14	フィッティングロッド

南薩地区衛生管理組合 内鍋清掃センター殿	APVD BY	林	
	CHKD BY	—	
	DRAWN BY	長 永	
	DATE	2012.09.18	
2.5m ³ (1.0t)	DWG. NO.		SCALE
クラブトロリー外形図	02894304		N.S.
 TOYO HOIST MFG.CO.,LTD.			

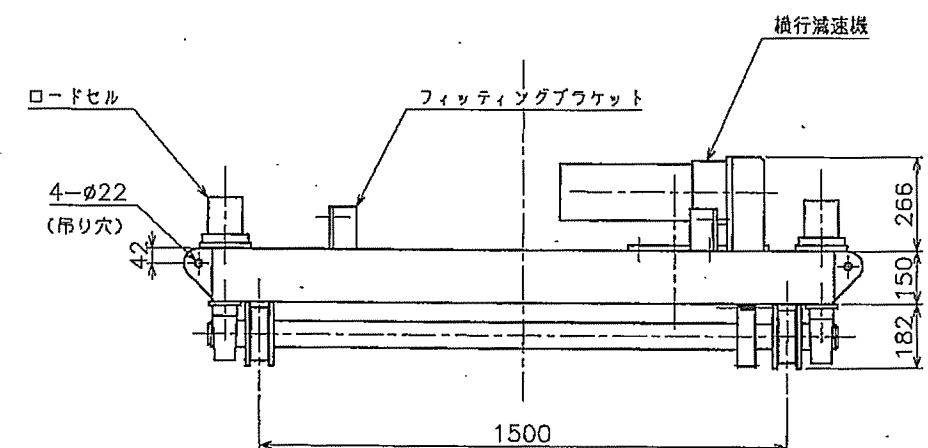
REVISIONS					
NO.	DESCRIPTION	BY	CHKD	APVD	DATE
△	誤記訂正	長 永	—	林	2012.10.15



クラブ上部



クラブ下部

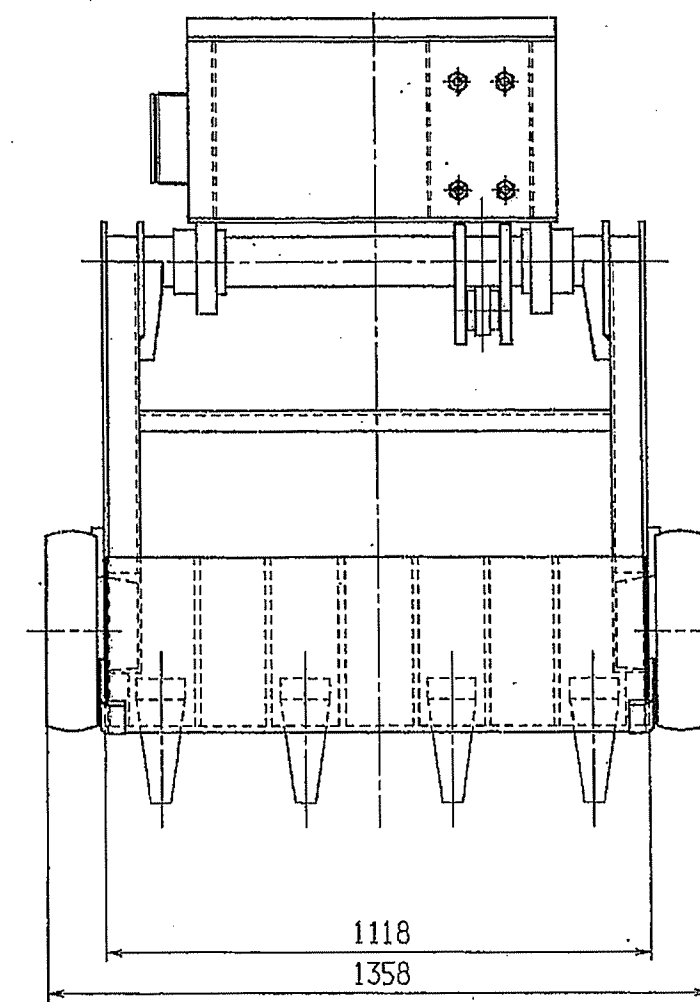
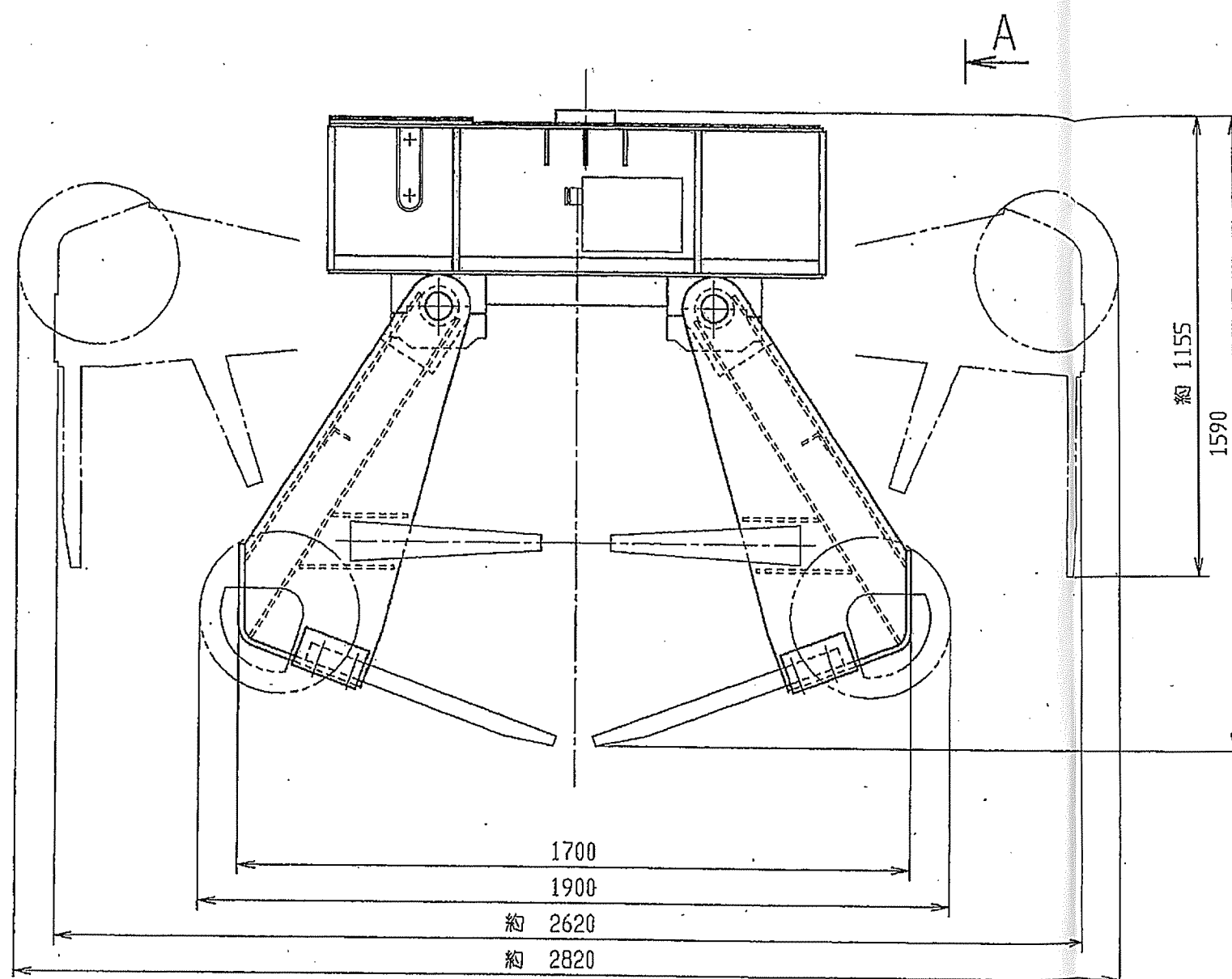


南薩地区衛生管理組合 内鍋清掃センター殿		APVD BY	林	SCALE N.S
2.5m ³ (1.0t)		CHKD BY	—	
クラブトロリー分割図		DRAWN BY	長 永	
		DATE	2012.09.18	
		DWG. NO.	02894305	△



TOYO HOIST MFG.CO.,LTD.

No.	DATE	CORRECTION
-----	------	------------

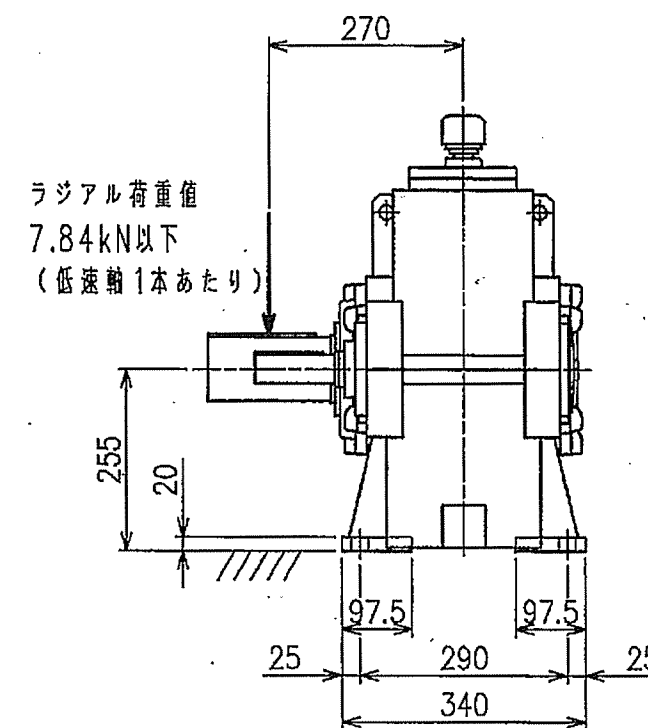
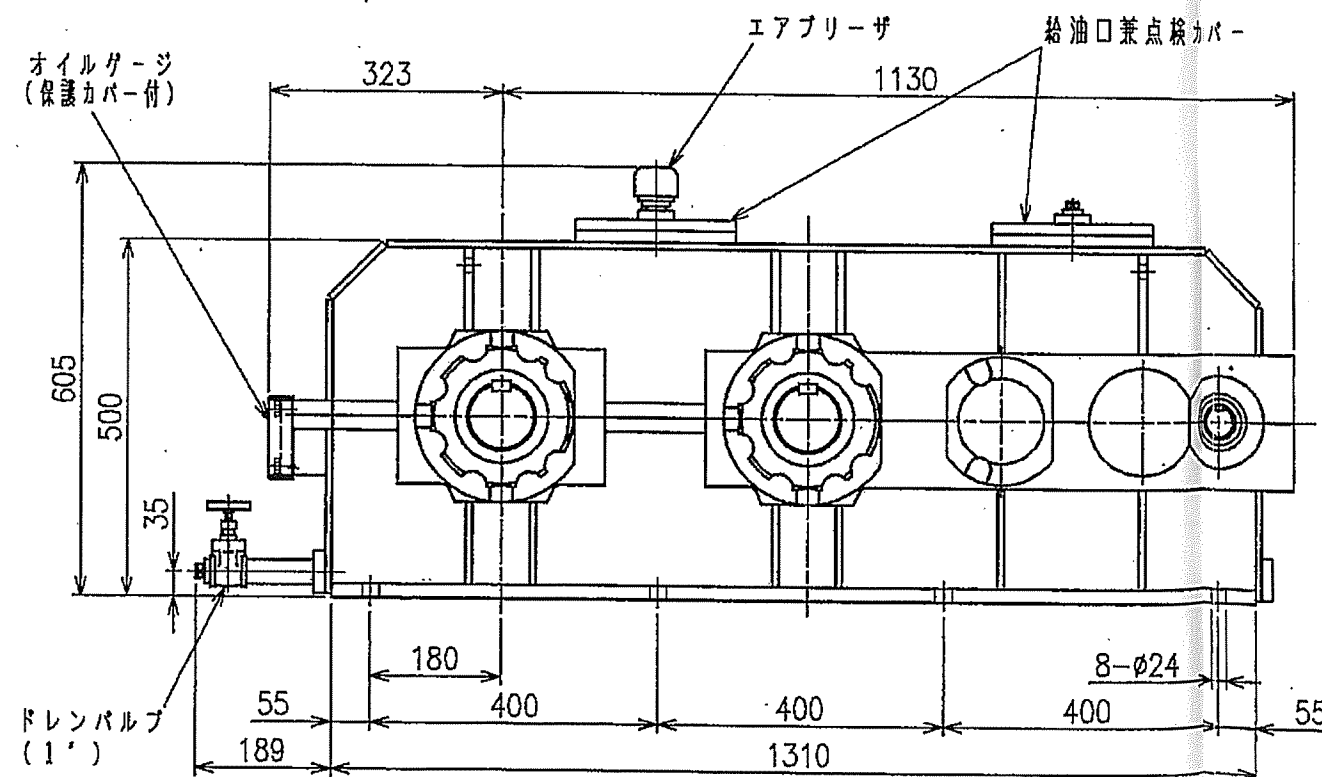
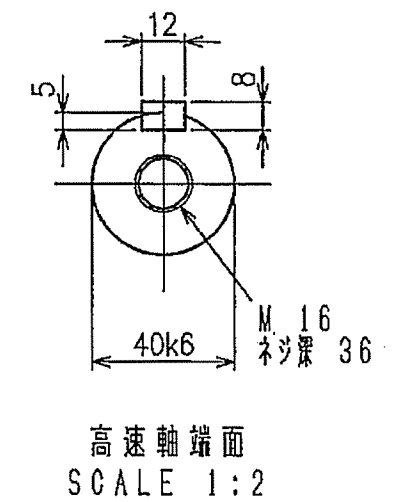
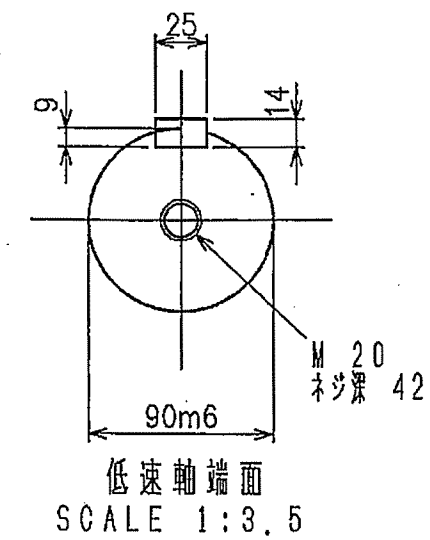
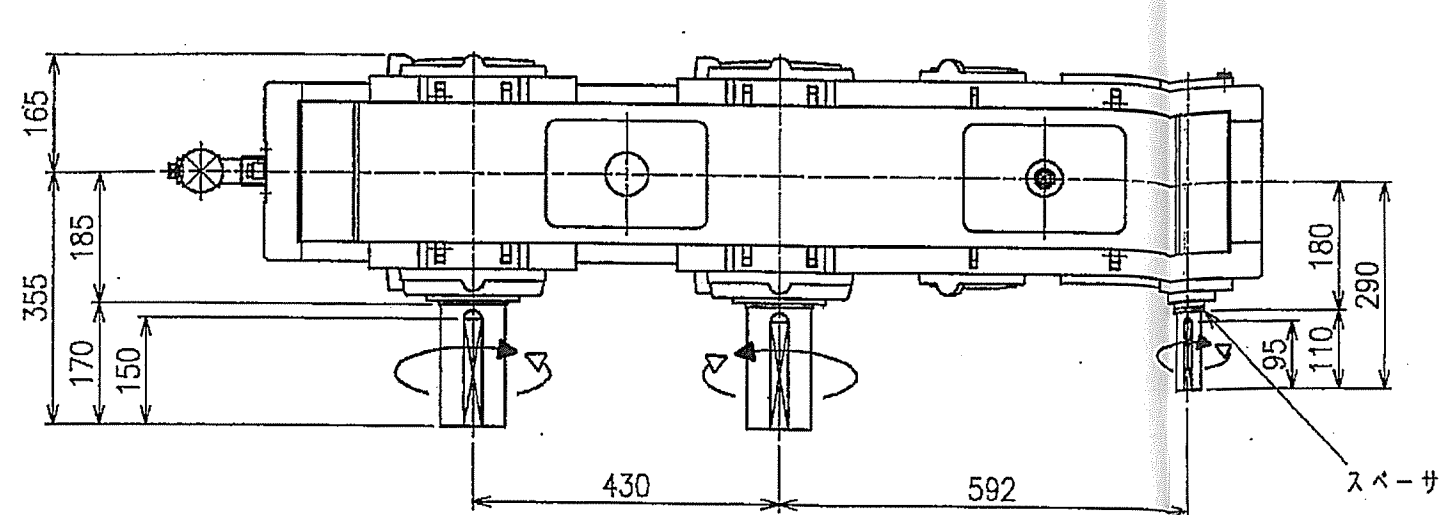


電 源	動力用電圧		操作用電圧	
	200 V	→	100 V	
	220 V		110 V	
	400 V		200 V	
	→ 440 V		220 V	
	周 波 数			
	50Hz	→	60Hz	




仕 様					
型 式	17PG15D03				
容 量	内容量	1.5 M ³	切取容量	2.5 M ³	
掘 物	塵 芥	比 重	0.3~0.5		
自 重	1.4 Ton				
電 動 機	5.5kW×4P 9.9A (全閉外扇B種絶縁 連続定格)				
開閉時間	50Hz	開	6.5 秒	閉	8.5 秒
	60Hz	開	5.5 秒	閉	7.0 秒

MARK	DESCRIPTION	MATERIAL	QUANTITY	WEIGHT	REMARKS
3RD	南薩地区衛生管理組合 内鍋清掃センター殿 電動油圧式グラブバケット 型式 17PG15D03 全 体 図			WORK NO.	TOTAL REQUIRED
APPROVED BY				標 準	
CHECKED BY				CLASSIFICATION	SCALE
DRAWN BY Yamaki				DRAWING NO.	A-3-12430
DATE Oct. 23. '01					
SHORYOKU EQUIPMENT CO., LTD					

RY100Q2165



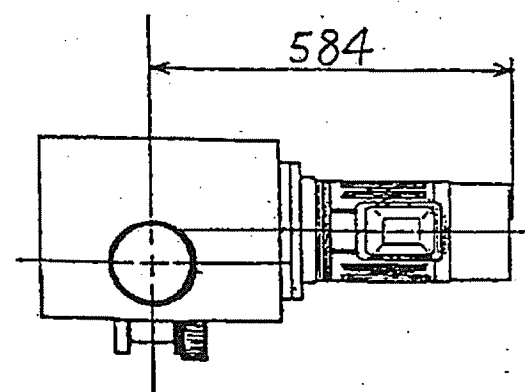
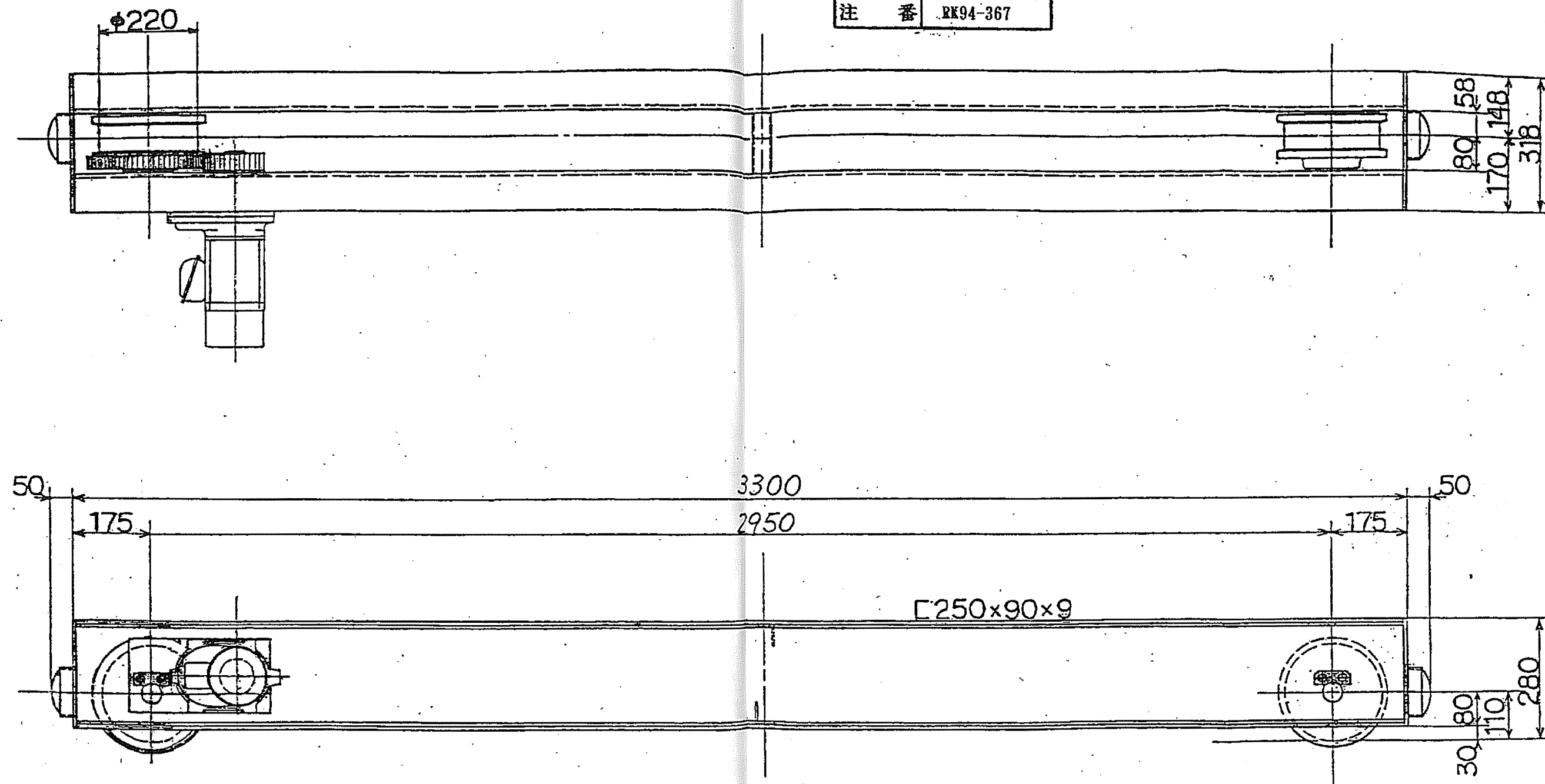
南薩地区衛生管理組合
内鍋清掃センター殿
ごみクレーン
巻上減速機

△				SCALE	1:10	DATE	'12.04.12	PARAMAX YHD100P4A-LL2			
△						INSP.	APPR.				
△					井垣	橘		M. Ogaki			
△				 Sumitomo Heavy Industries, Ltd. TOKYO, JAPAN				DWG.NO.	RY100Q2165		
REV											

ITEM No.	CN-101
名 称	ごみクレーン
製作数	1基
注 番	RK94-367

REVISIONS

NO.	DESCRIPTION	BY	CHKD	APVD	DATE
△					



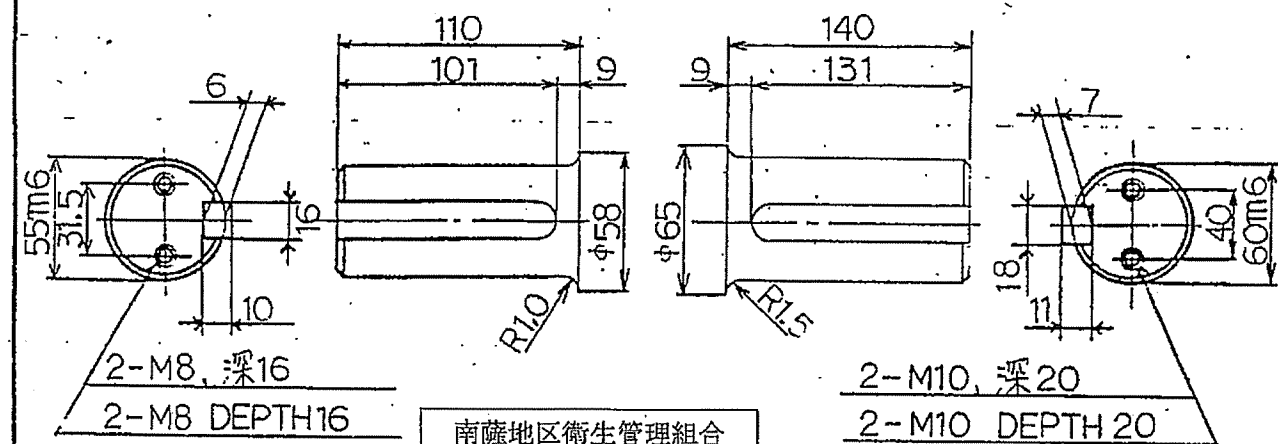
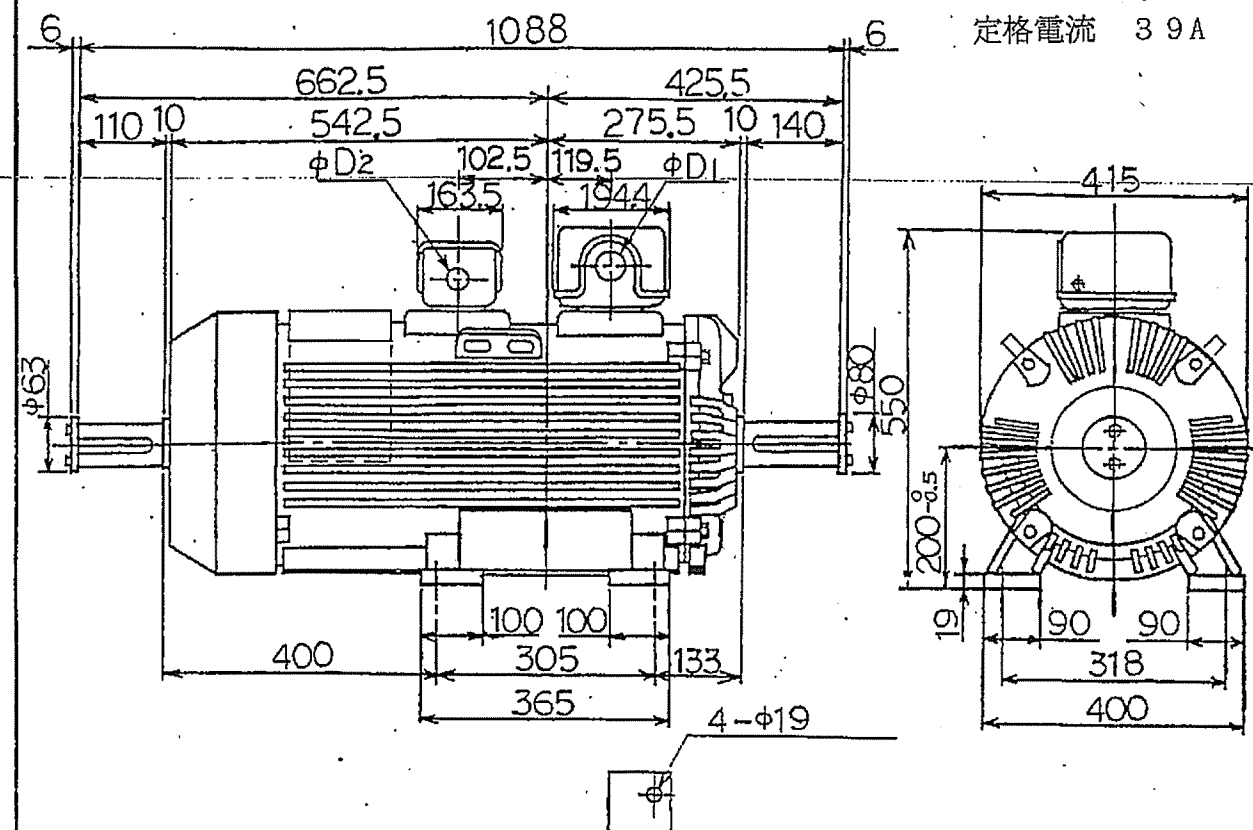
形 式	LB -45 J	減速機形式	YEGEH-1.5
荷容	4.5 ton	電 源	440V 60Hz 3φ
走行速度	30 m/min	走行軌系	22 K8レール
電動機	1.5KW 25%自	重	350 kg

NO.	DESCRIPTION	MATERIAL	QTY	REMARKS
	枕崎地区衛生管理組合殿			APVD BY
				CHKD BY
				DRAWN BY 細 川
				DATE '94.11.24
				DWG. NO. 01048102
				SCALE A3
				△

TOYO HOIST MFG. CO., LTD.

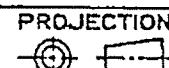
三相誘導電動機 THREE-PHASE INDUCTION MOTOR

出力 OUTPUT	形 TYPE	式 FORM	定格 RATING	ボルト VOLTS	ヘルツ HERTZ	同期毎分回転 SYNC. SPEED RPM	極 数 POLES	絶縁級 INS. CLASS	
22kW	TFO	DR	40%ED	440	60	1200	6	B/F	



D1	D2
65	45

南薩地区衛生管理組合
内鍋清掃センター殿
ごみクレーン
巻上電動機



用途 USE	付属品 ACCESSORY
備考 NOTICE	
御注文主 CUSTOMER	数量 QUANTITY
	受注番号 ORDER NO.
	作業番号 WORK NO.

DWN M. Hamano Sep 28 '83	寸 法 図 DIMENSIONS	Hitachi, Ltd. Tokyo Japan	HARASHINO WORKS DWG. NO. 324 4R810952
CHKD T. Kishida			
APPD J. Ose			
枠番 FRAME SIZE	RTFOB - 200L		

御注文先

見積番号

受注番号

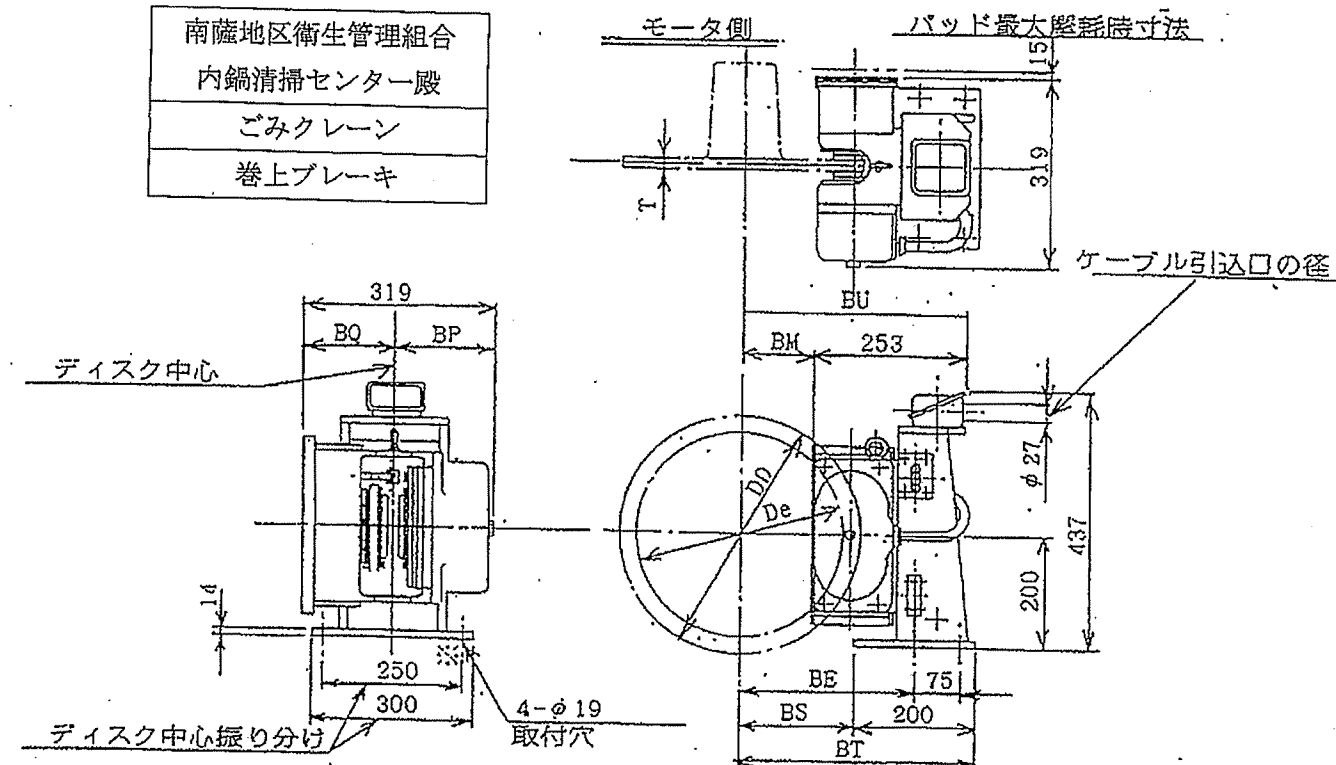
ディスクブレーキ外形図

定 格

形 式	電 圧 V	時間定格	動作回数 回/h	使用率 %	ディスク外径 mm
QBSP-2030L	440	連続	1200	100	380

用 途

南薩地区衛生管理組合
内鍋清掃センター殿
ごみクレーン
巻上ブレーキ



寸 法 mm

ディスク 外径 DD	有効径 De	ディス ク厚 T	BP	BQ	BE	BM	BS	BT	BU	重 量 kg
380	329	22	170	149	284.5	105	184.5	384.5	358	66
430	379	22	170	149	309.5	130	209.5	409.5	383	66
480	429	22	170	149	334.5	155	234.5	434.5	408	66
540	489	30	174	145	364.5	185	264.5	464.5	438	66
610	559	30	174	145	399.5	220	299.5	499.5	473	66

- 注) 1. ブレーキディスクはご使用後取り替える場合がありますので、ブレーキディスクが軸方向に抜けるよう基礎を考慮してください。
2. 基礎に取り付け用のタップ加工(又は穴加工)をされる場合は、本図※印の取り付け穴位置(ディスク中心振り分け)に必ず合わせて下さい。

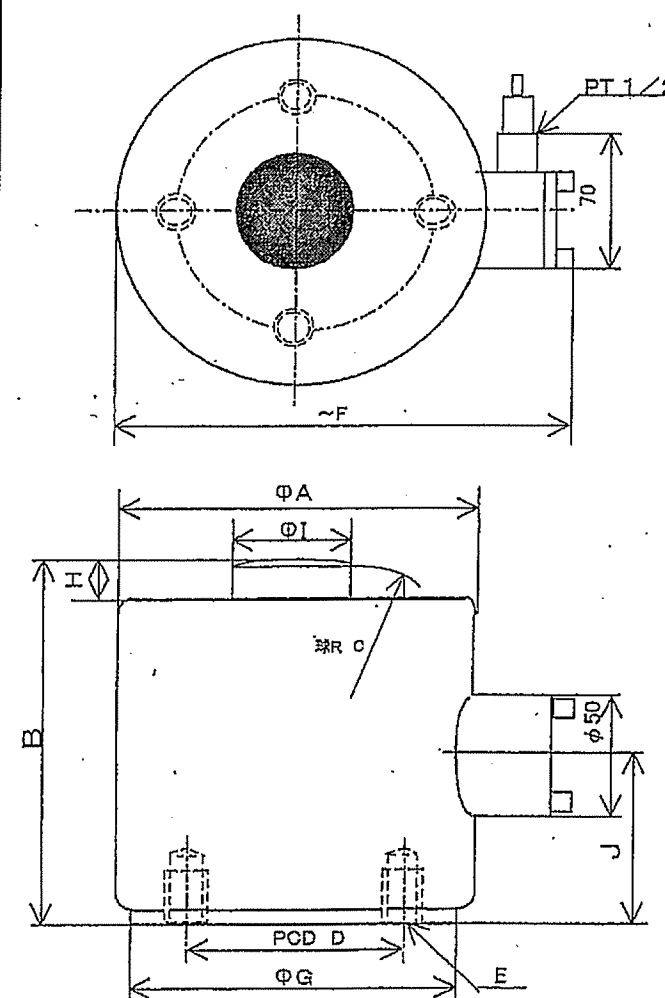
第三角法 図 番 P8480513

圧縮型ロードセル SR205 シリーズ

ロードセル仕様

型 式	S	R	2	O	5	500K	1T	2T	5T	10T	20T	30T	50T
定 格 負 荷 (R. L.)						500kgf	1tf	2tf	5tf	10tf	20tf	30tf	50tf
定 格 出 力 (R. O.)									2.0mv/v \pm 0.4%			2.0mv/v \pm 1%	
非 直 線 性・ヒステリシス							0.10%		0.15%			0.20%	
零 バ ラ ン ス									\pm 1%R. O.				
入・出力端子間抵抗									約350 Ω				
推 奨 印 加 電 圧									12VAC/DC				
使 用 温 度 範 囲									-10 $^{\circ}$ C~70 $^{\circ}$ C				
零 点 の 温 度 影 響									0.05%R. O./10 $^{\circ}$ C				
許 容 過 負 荷									150%R. L.				
限 界 過 負 荷									250%R. L.				
保 護 等 級									IP65				

外観図



型 式	500K・1T・2T	5T・10T	20T	30T・50T
定 格 荷 重	500kgf・1.2tf	5tf・10tf	20tf	30tf・50tf
Φ A	98		120	
B	105	100	120	160
球 R C	50	100	150	200
P.C.D. D	50	60	80	
E	4-M6 深10	4-M8 深15	4-M12 深20	
~ F	125		148	
Φ G	76	100	120	
H	10		20	
Φ I	M16×1	24	36	50
J	55	50	50	90
重 量 (約)	2kg	3kg	6kg	10kg

単位 mm

ケーブル	φ7 4芯シールドケーブル
配線色	+
入力	赤
出力	白
シールド	黄

南薩地区衛生管理組合
内鍋清掃センター殿
ごみクレーン
ロードセル

Specifications of Order marked with ☒ 受注仕様記入欄 (□にて記入)

Finish Color 塗装色
☒ Munsell 5Y7/1 (Standard) (標準)
☐ Munsell

Cable Inlet ケーブル引出口
☒ 2-420c (Standard) (標準)
☐

Reduction Ratio 減速比
☒ 1:60 (Standard) (標準)
☐ 1:30
☐ 1:20
☐ 1:15
☐ 1:100

Contacts & Rotating Angle of Cam 接点構成 (カム軸回転角度)
☒ 4a set by NC-COM (標準) NC-COMを使用
☐ 4b set by NC-COM (標準) NC-COMを使用

Convex cam 凸カム
☐ 180 $^{\circ}$ Convex cam 凸カム
☐ 30 $^{\circ}$ Convex cam 凸カム
☐ Adjustable within 300 $^{\circ}$ (300 $^{\circ}$ 以内調整可能) CCW → CW
☐ Special 特殊

南薩地区衛生管理組合
内鍋清掃センター殿
ごみクレーン
巻上リミットスイッチ

※ハッチング部はマイクロスイッチ接点“閉”を示す。

Work No. 1 作業番号
Order No. 2 注文番号
Reception No. 3 受取番号
File No. 4 ファイル番号

Dimension Diagram of Limit Switch 直線形リミットスイッチ仕様図 (ワームギヤ付)

Drawn 1008.17 H. Tanaka
Check
Approved 1008.18 K. Hanada

SEM SAKAMOTO ELECTRIC

Responsible Person in Charge 責任者
 User 1 利用者
 Customer 2 顧客
 Service 3 サービス

General use 一般用
 Exclusive use 専用型

Dimensions in mm 寸法
 SC

Remarks 備 考

Rated Operational Current (A) 定格電流 (A)
 空荷使用電流 AC cos ϕ 20A, DC L/R57ms
 30V 125V 250V 500V
 10 10 10 10
 [0.05] [0.03] [0.03] [0.03]
 LW-4RG [5] [10] [15] [15]
 LWX-4RG [10] [15] [15] [15]
 LWF-4RG [0.1] [0.1] [0.1] [0.1]

Approx. Mass 概算質量 (g)
 標準 7
 DC用
 Feasible Current Use 使用可能電流

Enclosure 保護構造
 IP54

Reduction Ratio 減速比
 ※

M6 Earth Terminal 接地端子
 Cable Inlet ケーブル引出口

Detail 連結軸詳細図
 Parallel Key 5x5x25 片状キー
 M6x12 Bolt 六角ボルト
 Mating Hole Figure 相手穴加工図
 5 \pm 0.015
 16H7
 23
 40
 9.9
 25
 12
 115
 215
 50
 40
 8
 175
 295
 120
 30
 60
 200
 222
 167
 222
 4-φ10 Mtg. Holes 取付穴

Mechanical Angle 機械的回転角度
 Endless インダレス
 Electric Angle 電気的回転角度
 Cam Shaft 300 $^{\circ}$ カム軸300 $^{\circ}$
 Detection Accuracy (Cam Shaft) 検出精度 (カム軸)
 : \pm 1 $^{\circ}$ (Type LW/LWF) (L/W/LWF形)
 : \pm 2 $^{\circ}$ (Type LWX) (LWX形)

SPECIFICATIONS

和算器仕様・外觀図
MODEL SR-SB

本器は2～4台の検出器を使用する時、検出器出力を和算する為の和算器です。

1. 構造 造 IP65相当
2. 材質 質 アルミ鋳物
3. 表面処理 質 鋳肌(塗装なし)
4. 接続点数 数 2～4点
5. 接続端子数 数 入力、出力とも7P端子
6. 和算方式 式 並列和算
7. 許容温度範囲 範囲 $-10^{\circ}\text{C} \sim +75^{\circ}\text{C}$
8. 質量 量 約 2.1kg
9. 適用ケーブル 弊社指定専用ケーブル
入力側 外径 $\phi 5 \sim \phi 7$ $\phi 10$
出力側 外径 $\phi 10$
10. 配管を行う場合 厚鋼電線管 ネジG16(PF1/2")を使用

ゴムシール一覧

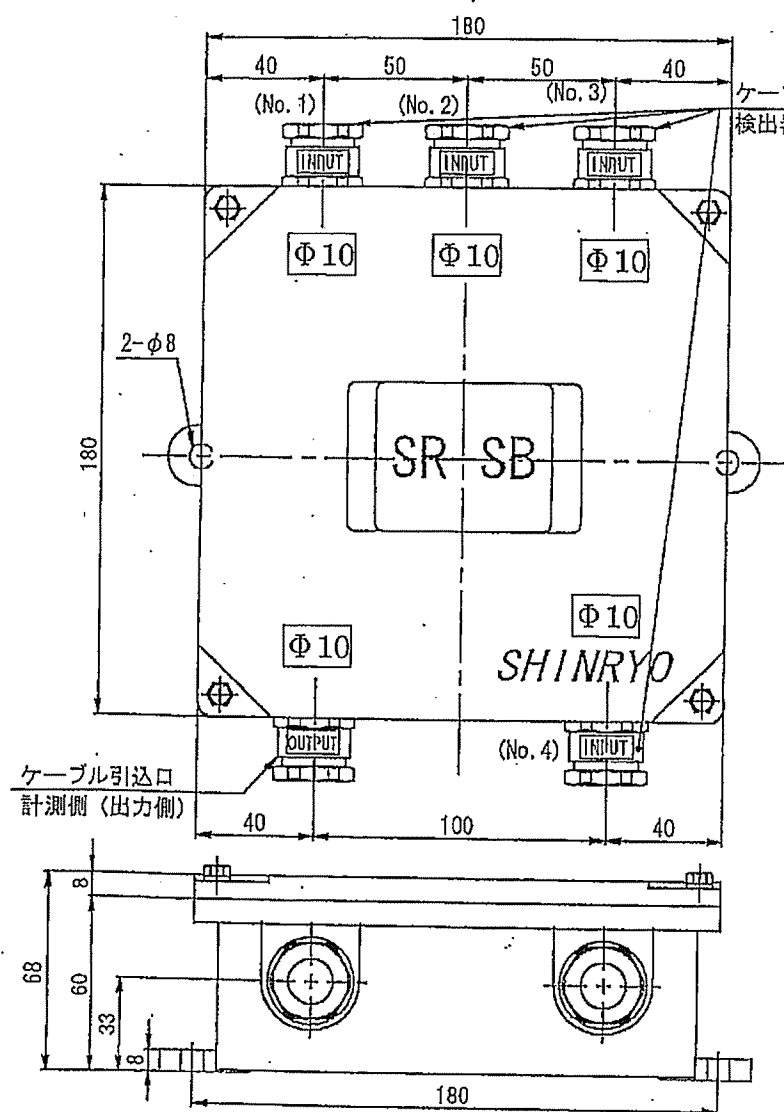
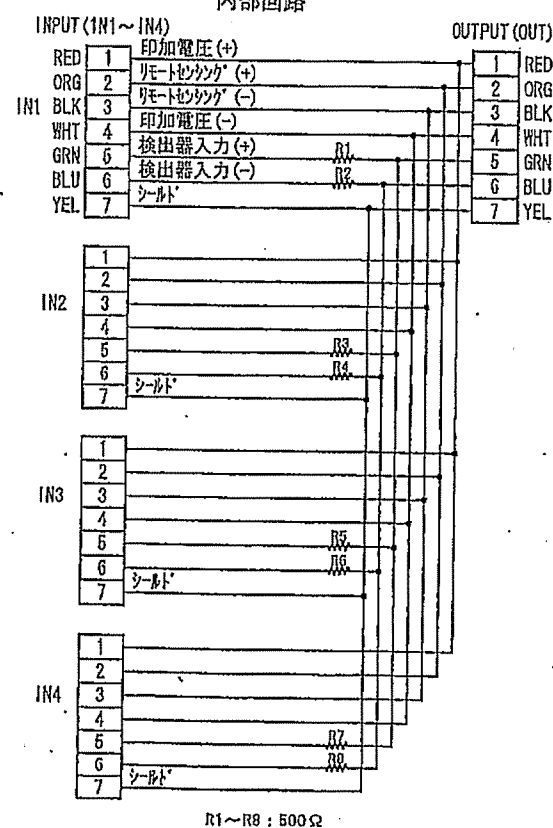
ケーブル 外径 ϕ	ゴムシール 内径 ϕ
10	10.3
7	7.3
5	5.3

南薩地区衛生管理組合
内鍋清掃センター殿

ごみクレーン

和算器

内部回路



センサー側ケーブル引込口の(No.)は標準配置の場合です。
和算点数により使用しないものは盲蓋がつきます。



SHINRYO

Spec. No.

AA586

商品仕様書

品名: トルクモータ式ケーブルリール

日付 2001.11.05

仕様 No. SRG001127a

承認	設計	作成
商技 01.11.21 村井	笠原	笠原

図面番号	YRG302876b
電気回路図	
型式	CR-6M7-TMH1002
ドラム寸法	750mm×440mm×170mm (カバー径×ドラム径×ドラム幅)
最大トルク	147N・m {15kgf・m} (拘束時)
減速比	i=1/15
スリッパリング定格容量	AC 600V 50A-6P
塗装色	マンセル2.5Y7/10
質量	約 190 Kg (ケーブル不含)
ブレーキ付き三相トルクモータ	
型式	BHLT-D-6100
電圧	AC 400/440V 50/60Hz
出力	9.8N・m {1kgf・m} - 6P-3.2/3.5A
スライダック	
型式	
定格	400/440V (0~440V) - 5A-2KVA
電磁ブレーキ	
型式	SNB1.2K-11
電圧	DC 90V
制動トルク	11.7N・m {1.2kgf・m} - 0.25A

口仕様

使用ケーブル	F-2PNCT: 3.5mm ² ×6 ^c	(1)
外径	φ22, 質量 0.625 kg/m	(1)
巻取長さ	21m+延長2.5m	
巻取速度	40m/min	
使用頻度	330回/日	
巻取方法	リール固定・上方巻取り	
設置場所及び用途	屋内～ごみクレーン用	

- 注 (1) ケーブル及びケーブルの取付けは含みません。
(2) 本リールの電気制御関係は含みません。
(3) トルクモータはON-OFF回路、プロワモータは連続回路。

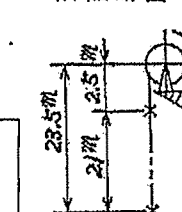
(1) ×3 '01.11.21 仕様訂正 笠原

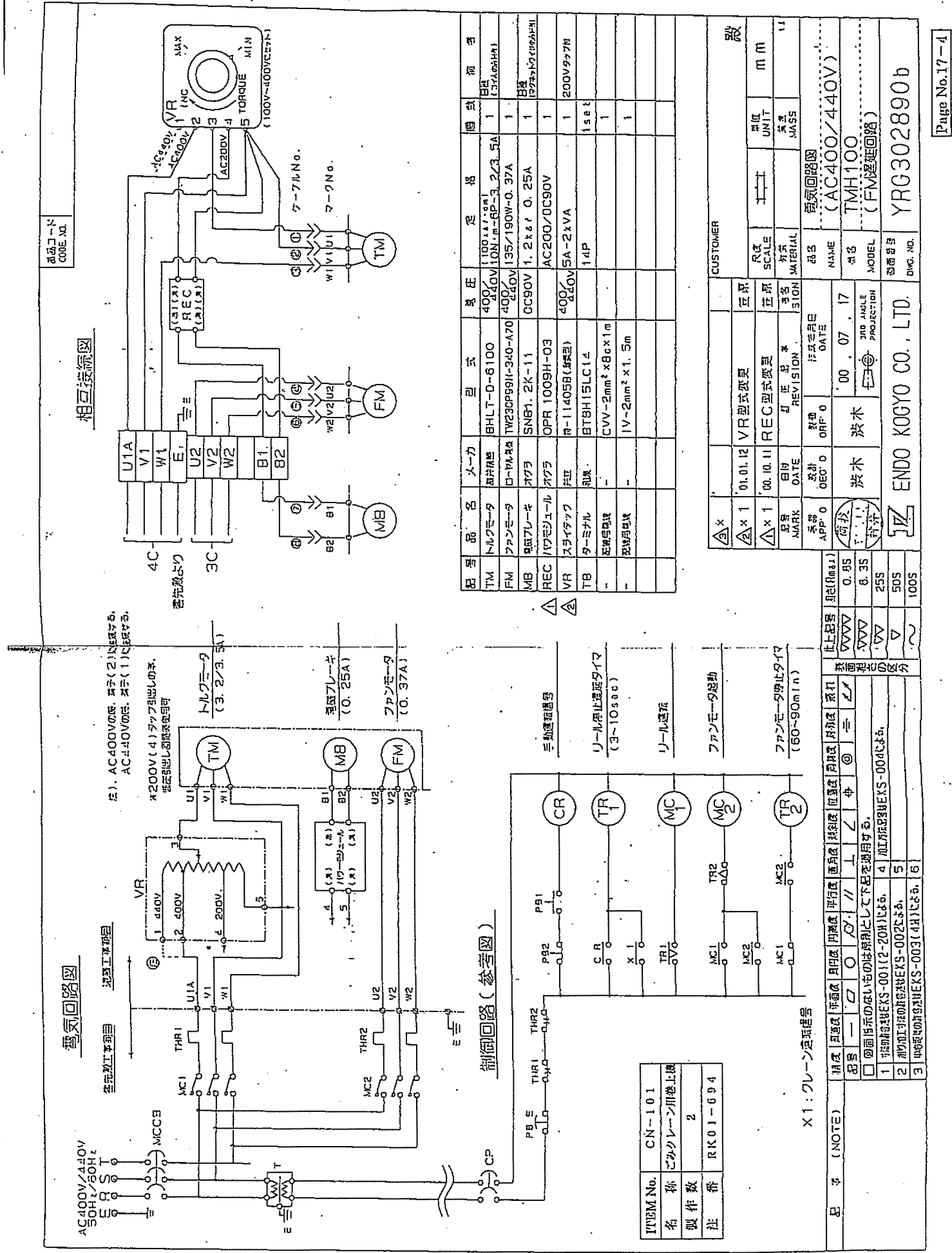
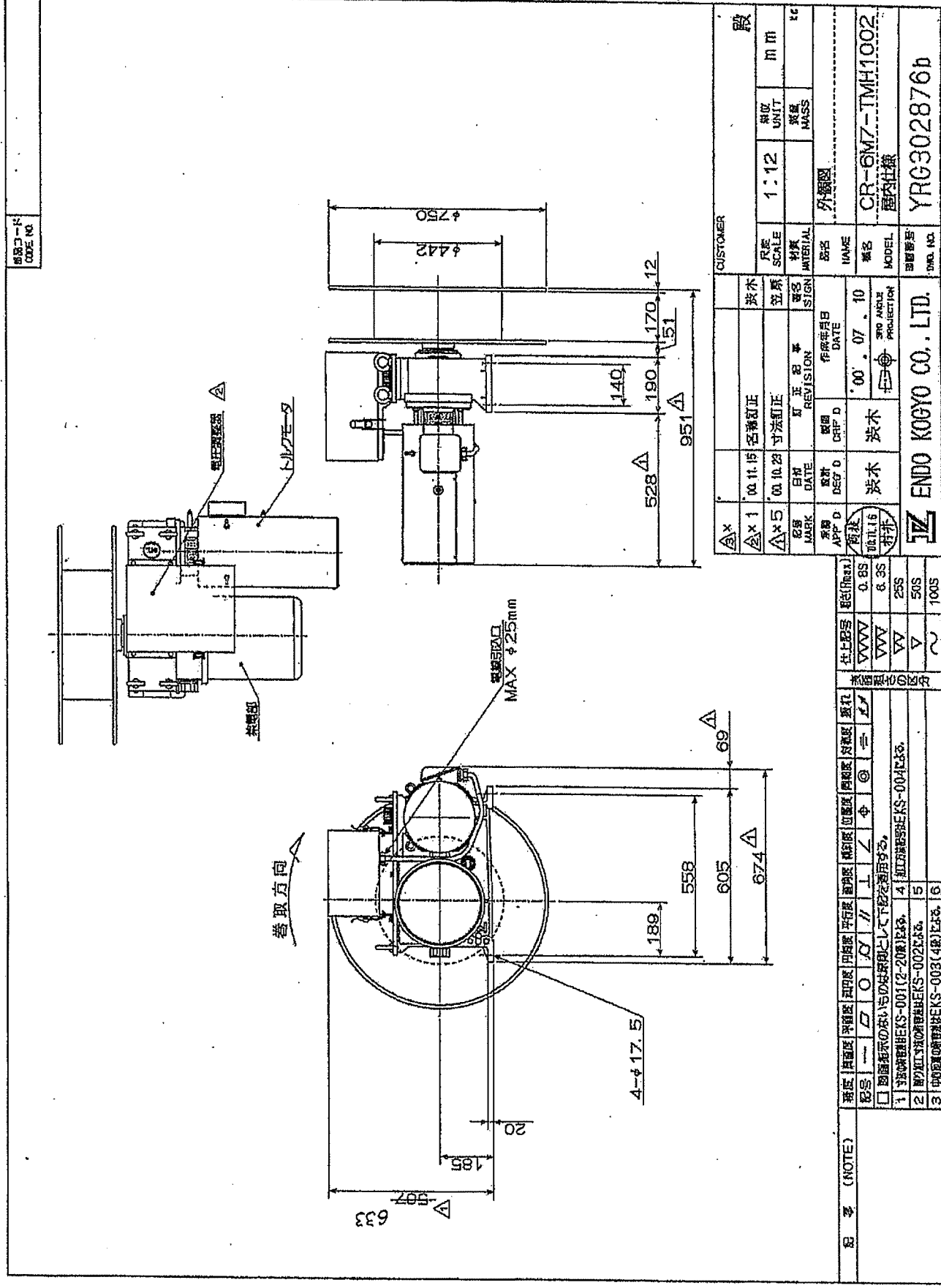
南薩地区衛生管理組合
内鍋清掃センター殿

ごみクレーン

ケーブルリール

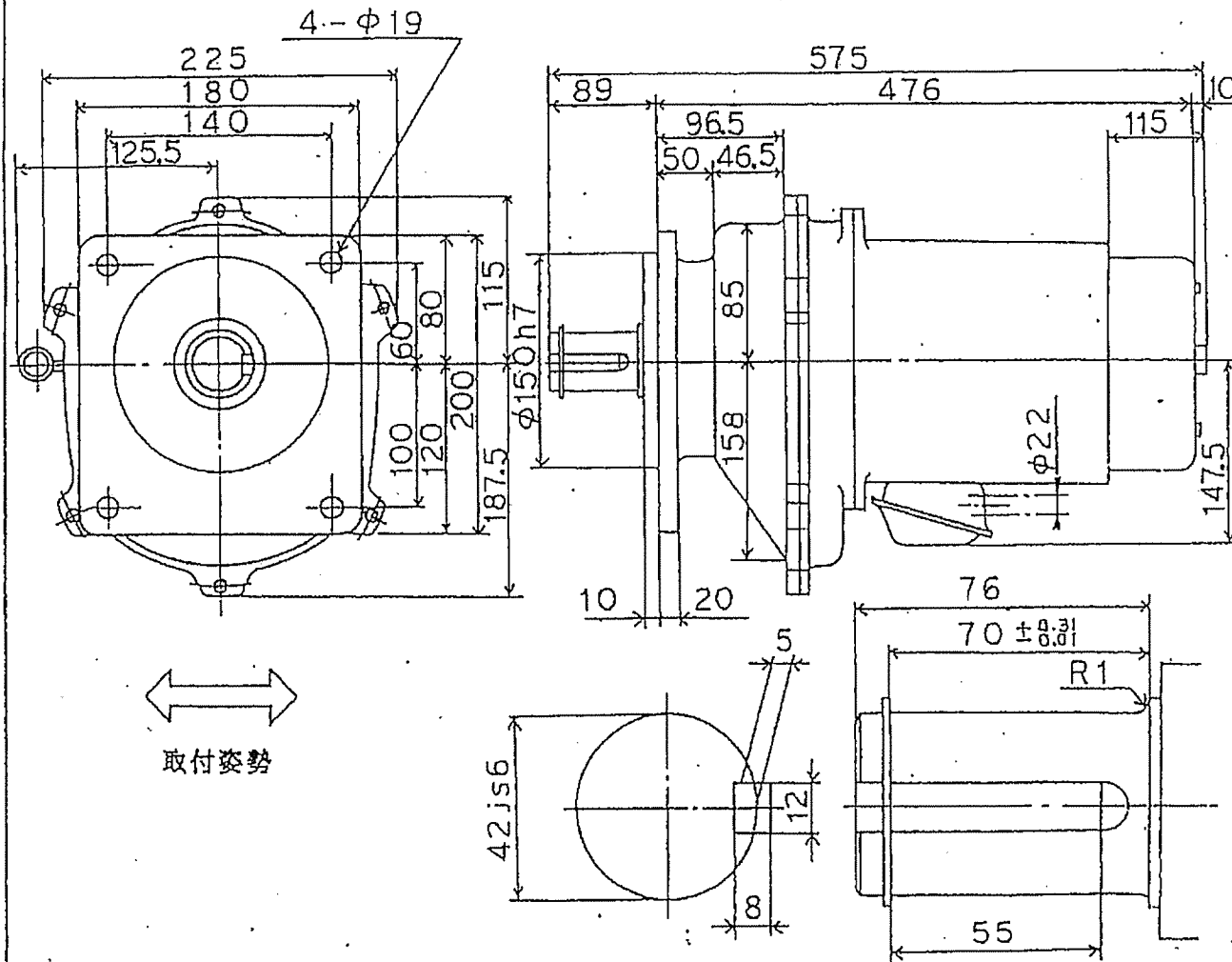
一設置略図一





ギヤモートル
GEAR MOTOR

出力 OUTPUT	形 TYPE	式 FORM	定格 RATING	ボルト VOLTS	ヘルツ HERTZ	毎分回転 RPM	極数 POLES	絶縁級 INS. CLASS	重量kg WEIGHT
1.5 kW	YTOG	K	25%ED	440	60	90	4	E	-
機種略号 MODEL NO.		定格電流 3.1 A			電磁ブレーキ MAGNETIC BRAKE				
		形 TYPE		式 FORM	制動トルク BRAKING TORQUE				
		MS1C		HB	0.31 KG.M				



出力軸キー: JIS B 1301-1976 (新JISキー)
OUTPUT SHAFT KEY: ISO R 773

使用条件				
許容始動頻度 (回/時)	負荷率 (%)	%ED	始動時間(秒) (線始動方式採用)	モートル軸換算 負荷GD ² (kg-m ²)
95	50以下	25	約 2	0.168

南薩地区衛生管理組合
内鍋清掃センター殿

ごみクレーン
横行電動機

用途 USE 付属品 ACCESSORY キー及止メ輪

備考 NOTICE グリス潤滑 GREACE LUBRICANT

御注文主 CUSTOMER (067170) 股数 QUANTITY 受注番号 ORDER NO. 22-1-1254-S912 作業番号 WORK NO. Y38884



DWN	W. Yamaguchi	Apr 20 87
CHKD	Y. Chikara	Apr 23 87
APPD	J. Ohashi	Apr 20 87

寸法図
DIMENSIONS

Hitachi, Ltd.
Tokyo Japan

HARASHINO WORKS DWG. NO.
324 4A802.545

配線

1. 配線

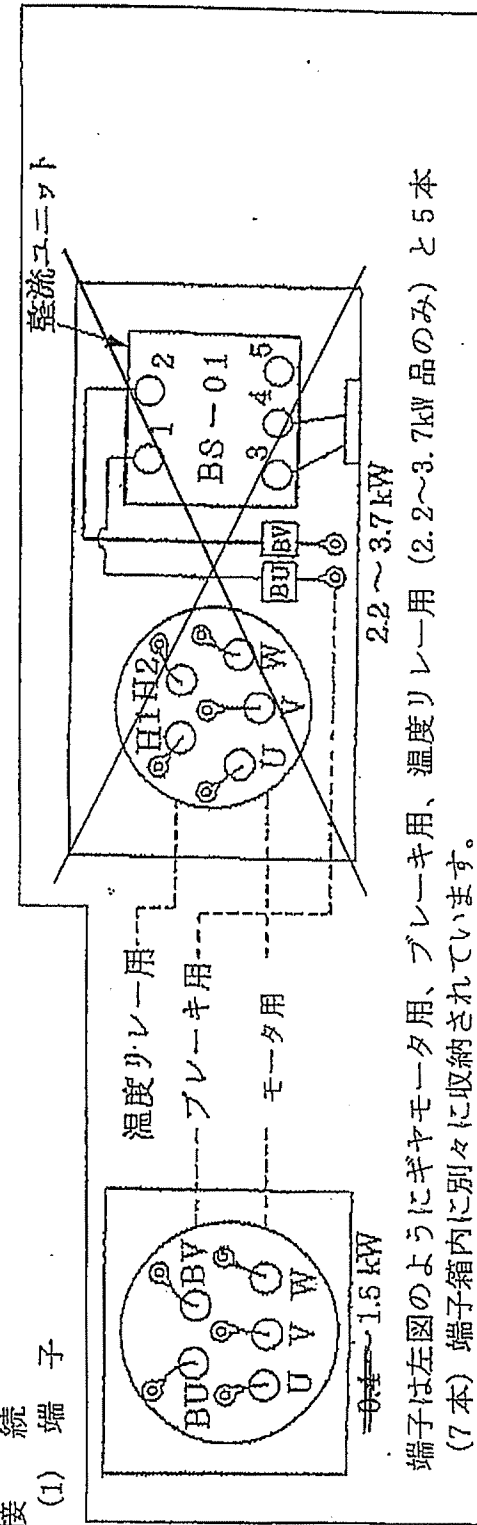
配線は電気設備技術基準、内線規定および電力会社の規定に従ってください。特に配線距離が長い時は電圧降下が大きくなりますからご注意ください。この場合、電圧降下2%以下を目安にしてください。

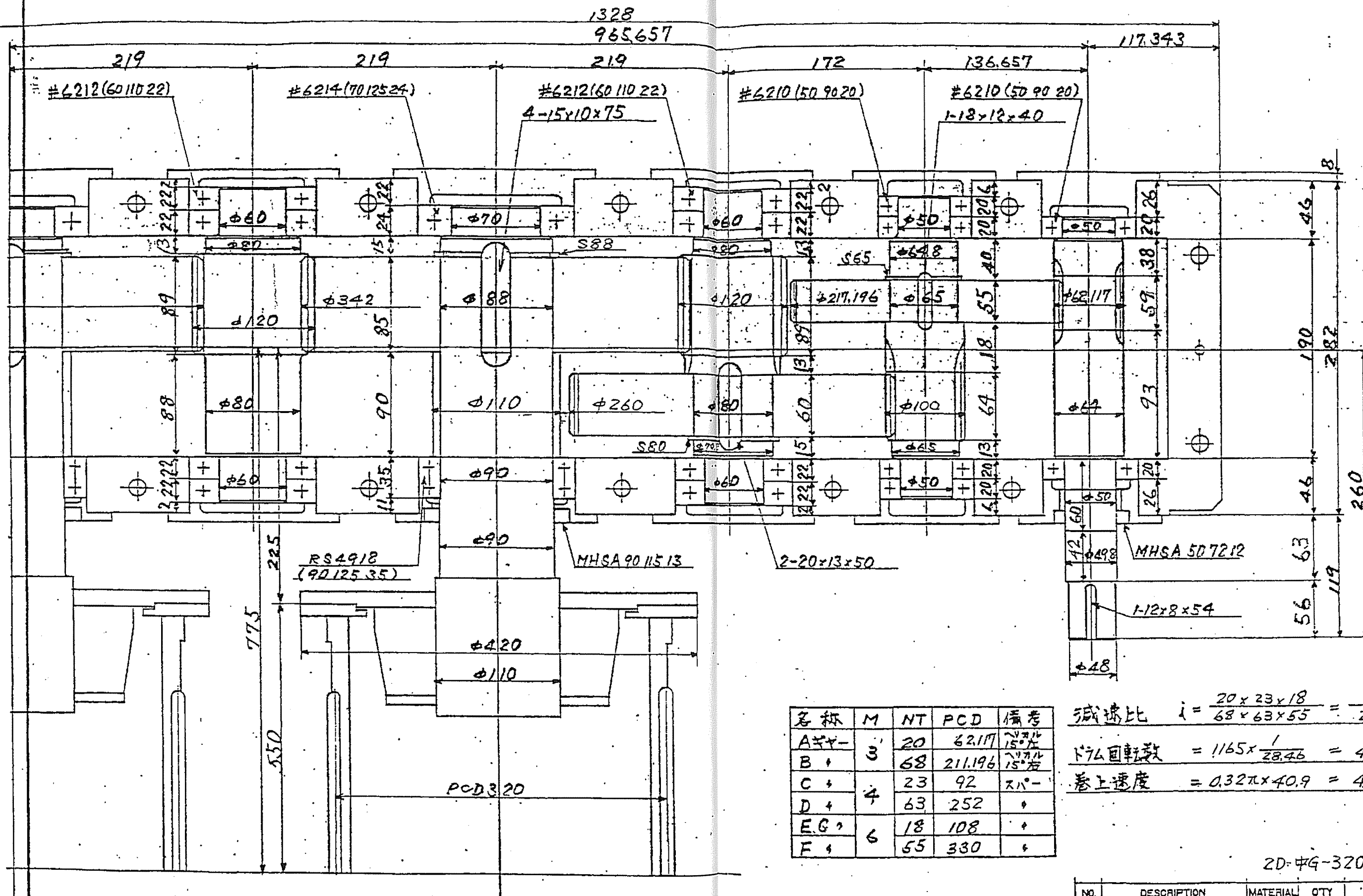
危険

2. 接地 (アース)

接地 (アース用) 端子が端子箱の内部または側面、あるいはフレーム下部に用意してありますので必ず接地 (アース) 工事を行ってください。

3. 接続端子





$$\text{減速比 } i = \frac{20 \times 23 \times 18}{68 \times 63 \times 55} = \frac{1}{28.46}$$

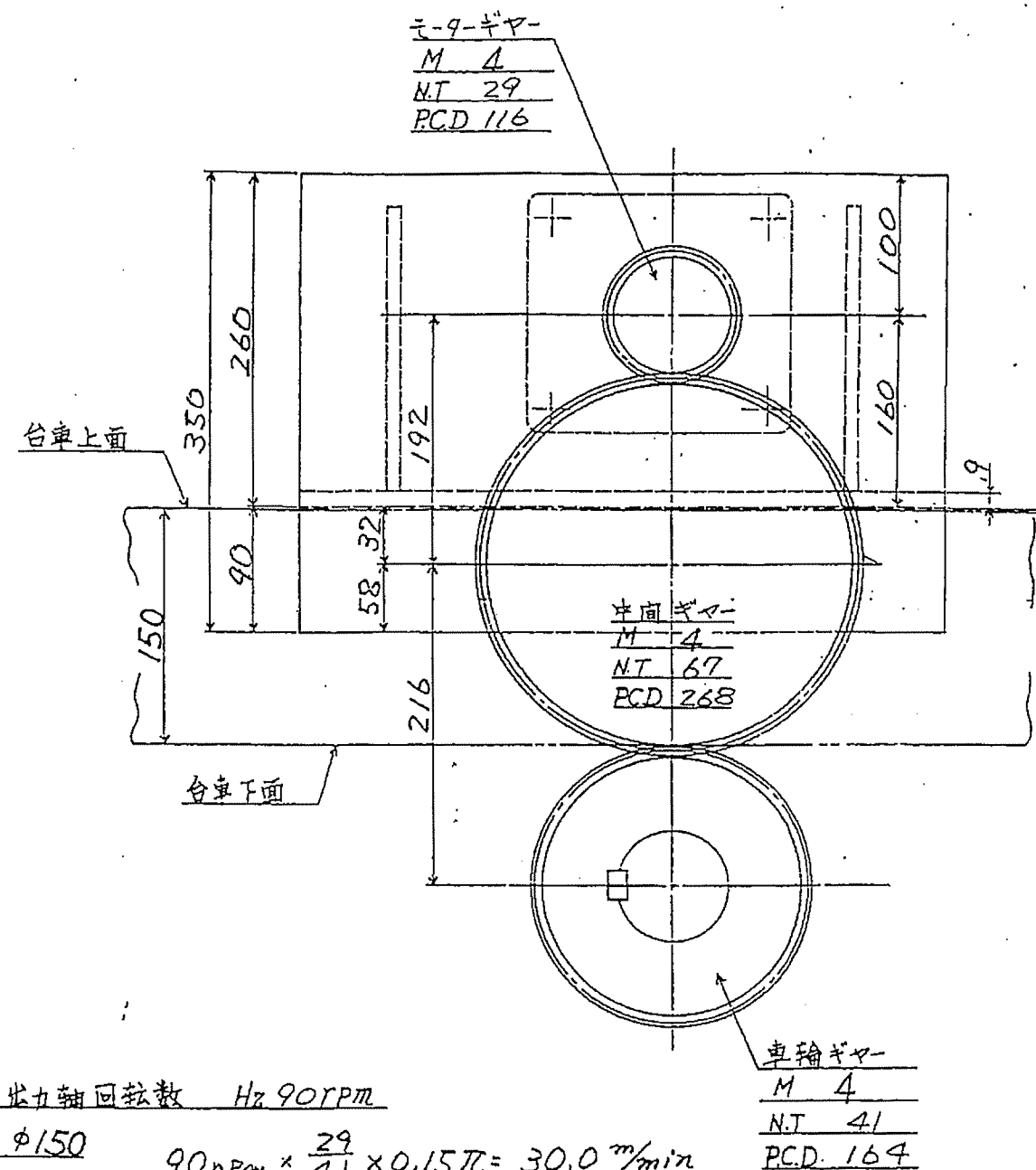
$$\text{ドラム回転数} = 1165 \times \frac{1}{28.46} = 40.9 \text{ rpm}$$

$$\text{巻上速度} = 0.32\pi \times 40.9 = 41.2 \text{ m/min}$$

2D-中G-320-3t

NO.	DESCRIPTION	MATERIAL	QTY	REMARKS
	批准地区衛生管理組合殿	APVD BY		①
	巻上減速機組立	CHKD BY	長水	SCALE
		DRAWN BY		N.S. 12
		DATE		
		DWG. NO.		

TOYO HOIST MFG.CO.,LTD.



通行速度

ギヤ-モートル 出力軸回転数 Hz 90rpm

車輪踏面徑 $\phi 150$

$$90 \text{ rpm} \times \frac{29}{41} \times 0.15\pi = 30.0 \text{ m/min}$$

車輪ギヤ

M 4

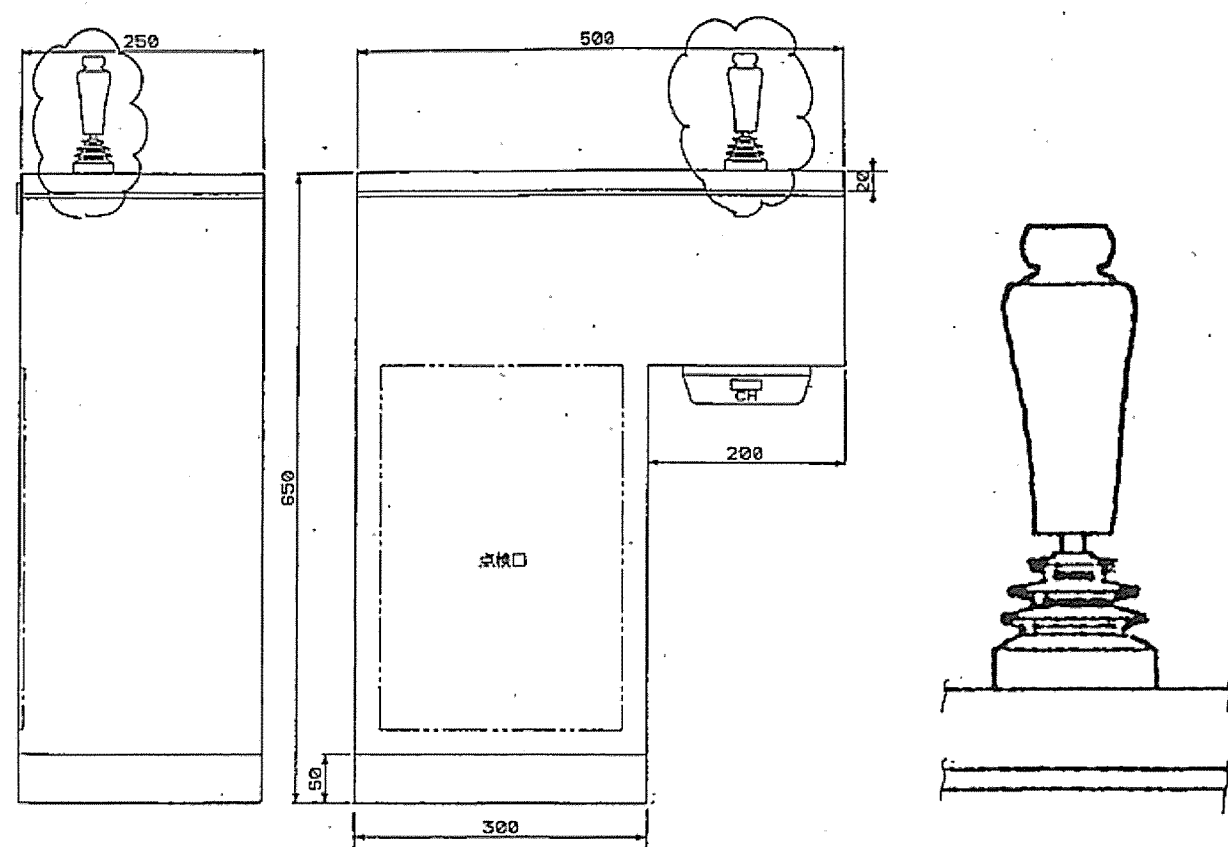
N.T

P.C.D. 164

Messrs. 杭州地区衛生管理組合設	Date	Design- ed	Check- ed	Appr- ved
フープ 標行減速部組立四	scale			
ToYo Hoist, CO., LTD	FIG. No.			

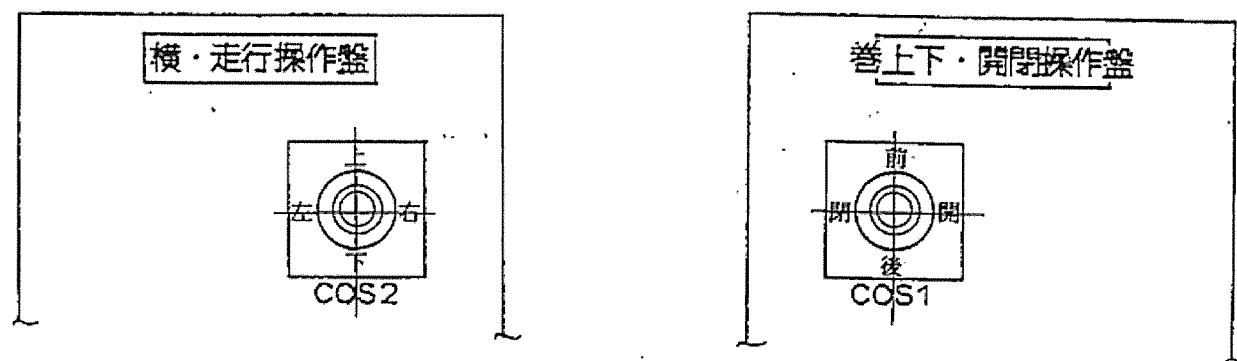
東洋水産株式会社

操作器モノレバースイッチ握手外形図 - 1/2



-13-

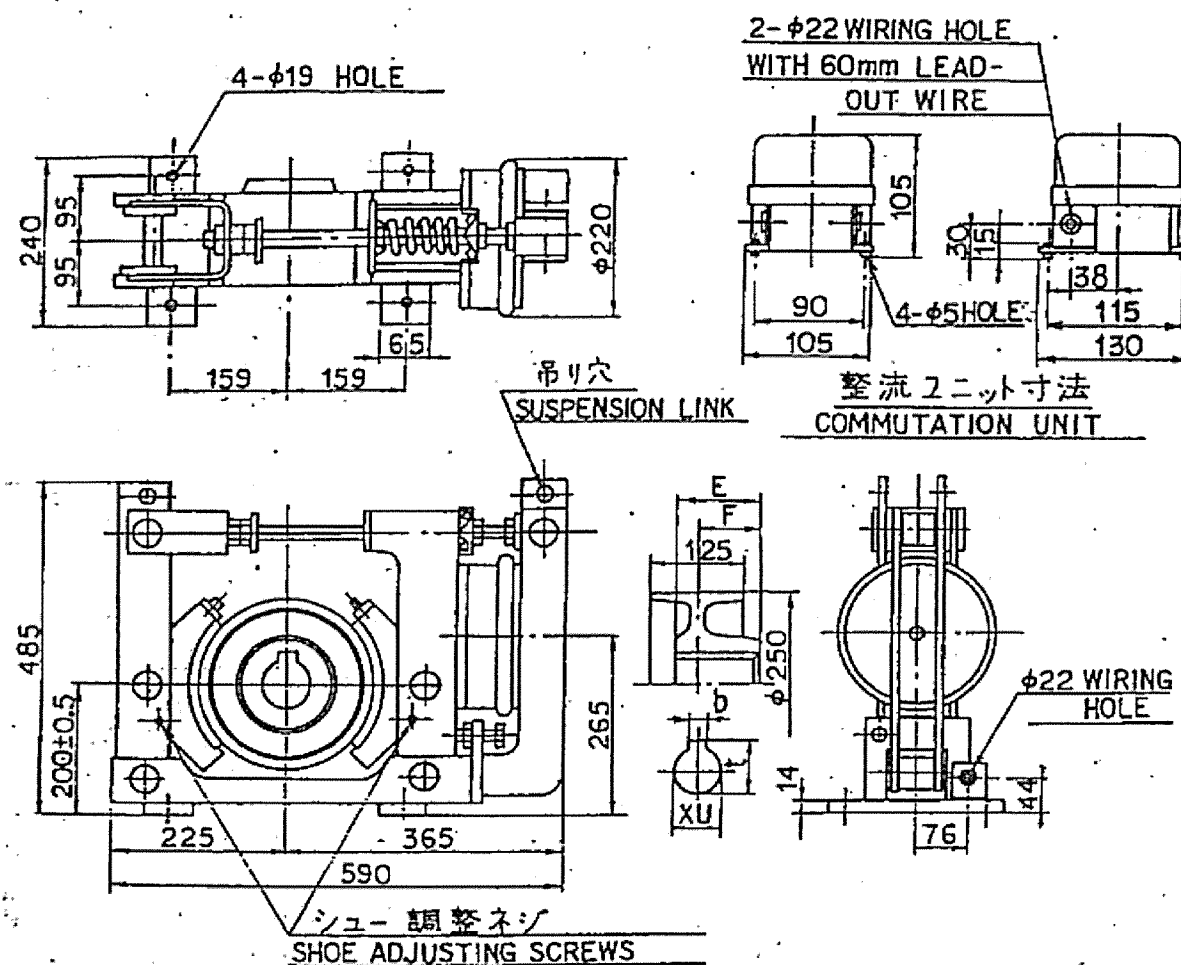
操作器モノレバースイッチ握手外形図 - 2/2



-14-

電磁ブレーキ
MAGNETIC BRAKE

形 TYPE	式 FORM	制動トルク BRAKING TORQUE kg-m	操作部定格 DUTY RATING %ED sw/h		ボルト VOLTS	ヘルツ HERTZ	ブレーキ重量 BRAKE WEIGHT kg	ドラム重量 DRUM WEIGHT kg
LS 40	DR	40	100	400	440	60	61	23



ドラム寸法表 DRUM DIMENSIONS

NO.	E	F	XU	b	t
1	112	94.5	55	16	59.3
2					
3					

祝崎地区衛生管理組合殿

巻上ブレーキ

PROJECTION
① ②

用途 USE

付属品 ACCESSORY

備考 NOTICE

御注文主 CUSTOMER

股数量 QUANTITY

受注番号 ORDER NO.

作業番号 WORK NO.

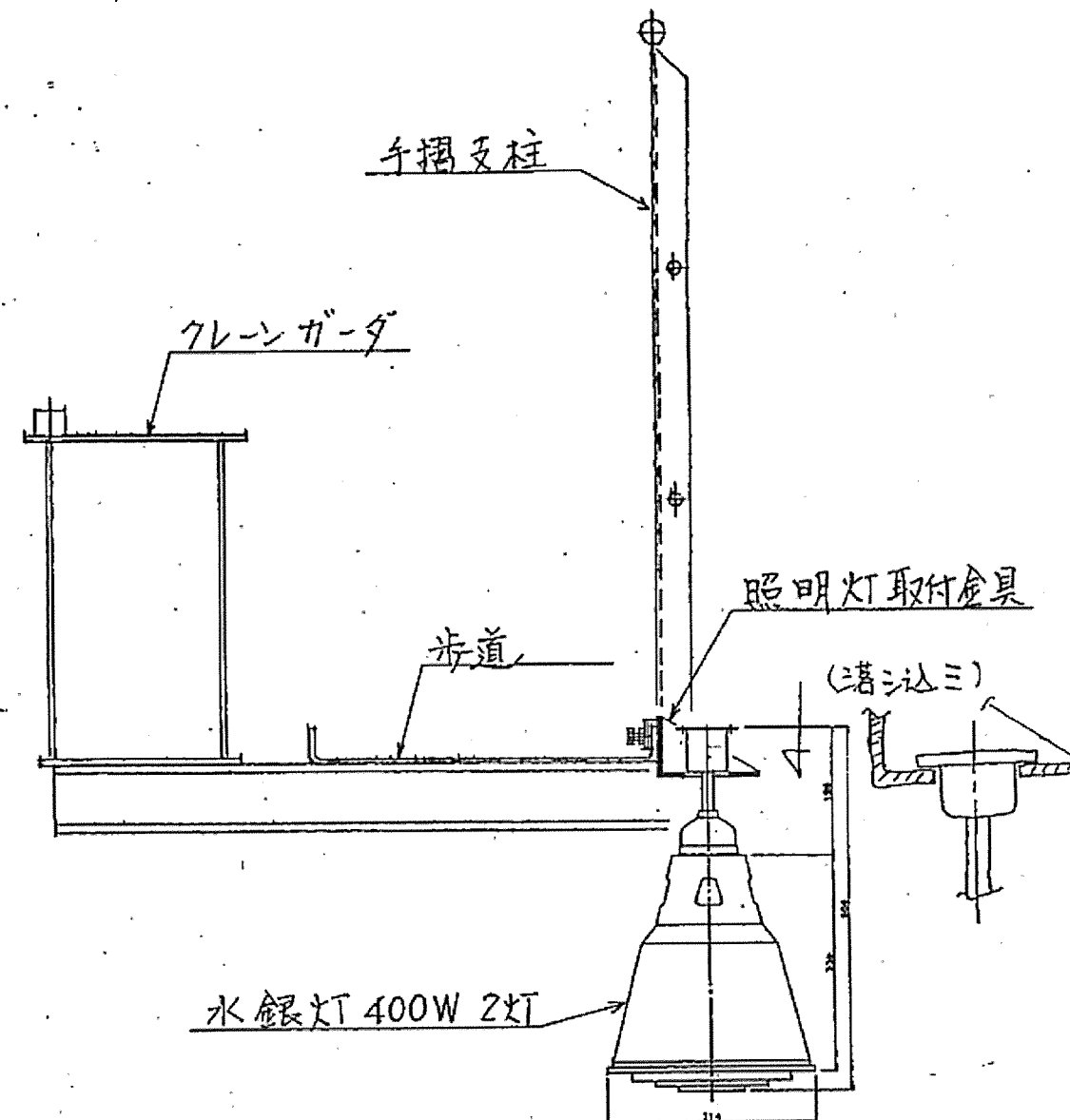
OWN 1. T. Ohshima
CHKD T. Ohashi
APPD T. Oso

寸法図
DIMENSIONS

Hitachi, Ltd.
Tokyo, Japan

HARASHINO WORKS DWG. NO.
324 4H810052

枠番 FRAME SIZE



祝崎地区広域管理組合殿

仕上材料	記入なき加工寸法形	単位 mm	材料名	材料寸法	材料寸法	材料寸法	材料寸法	材料寸法	材料寸法
11以上	41以下	±0.1	第三角法	11月	1994.11.24	国名	ごみクレーン	国名	照明灯取付要領図
4をこえ	16以下	±0.2	国名	国名	国名	国名	国名	国名	国名
16をこえ	41以下	±0.3	国名	国名	国名	国名	国名	国名	国名
41をこえ	250以下	±0.5	国名	国名	国名	国名	国名	国名	国名
250をこえ	1000以下	±0.8	国名	国名	国名	国名	国名	国名	国名
1000以上		±0.8	国名	国名	国名	国名	国名	国名	国名
削り加工部以外は±0.5以下とす			国名	国名	国名	国名	国名	国名	国名
図面参照			東洋ホイス株式会社	国名	01048105				

記布先

設計
 材料
 下理
 必要
 品証
 工事
 計画
 注
 防
 火
 保
 全
 工
 事
 資
 料
 物
 資
 集
 計

CHANGE

CHIEF

CHECKED

DRAWN

DATE

SCALE

鋼板厚：鉄板、ボデー 2.3mm
 塗装色：5Y7/1



SHOWA CRANE MFG. CO., LTD.

(株)栗本鐵工所段ノ枕崎地区衛生管理組合股
 内鋸屑集センター改良工事
 2.5m³×14.45mごみクレーン用クラブトロリー
 クラブ上接続箱(J03)外形寸法図

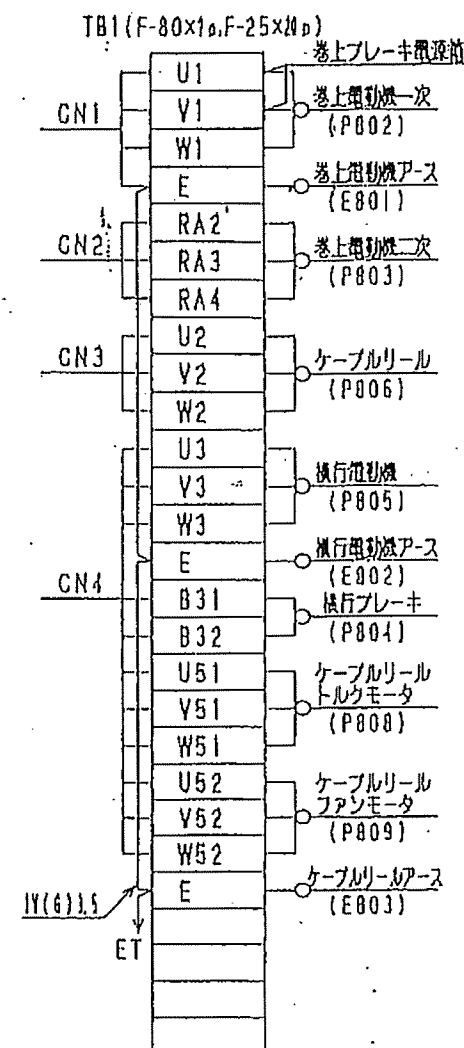
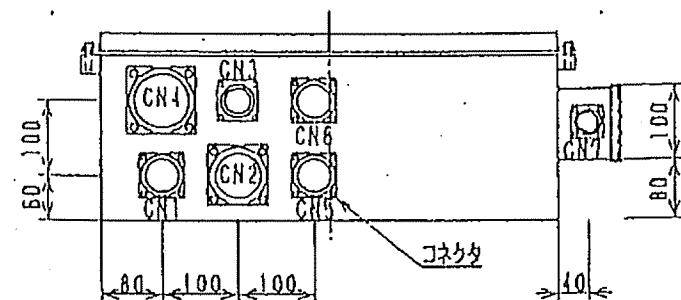
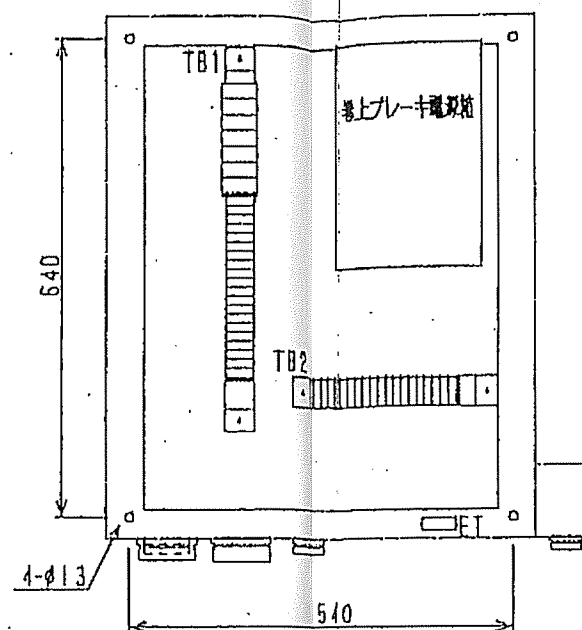
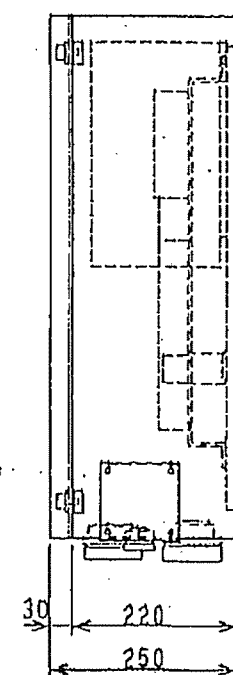
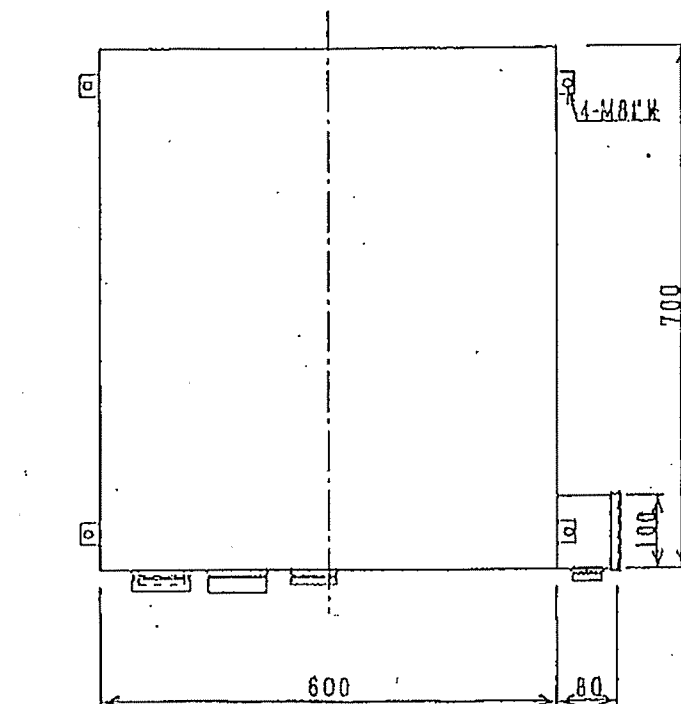
MFG. No.

6534

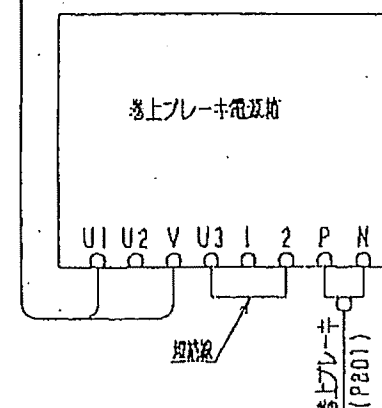
DRAWING No.

6534E001

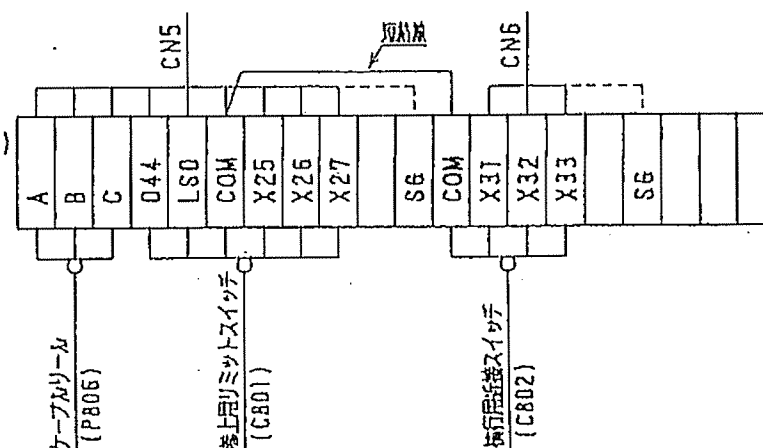
シートNo.



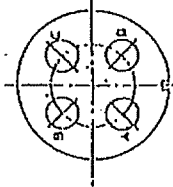
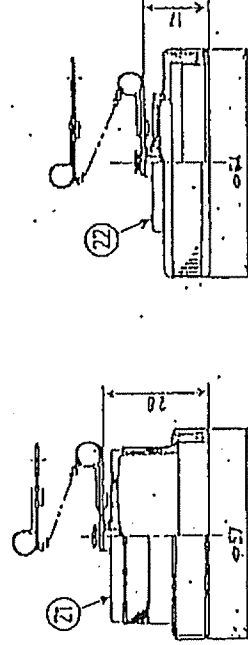
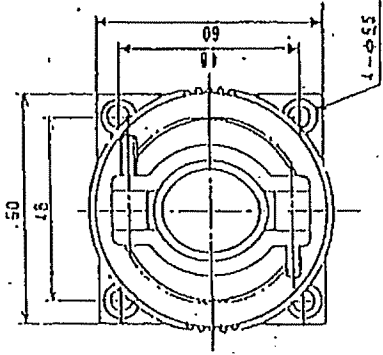
IV(Y) 3.5
 01.VI



TB2 (F-20×10)
 巻上リミットスイッチ (C801)
 横行リミットスイッチ (C802)



ITEM No.	CN-101
名 称	ごみクレーン用巻上機
製 作 数	2
注 番	RK01-694



CN1
TYPE : CF45-04060 PSOT
RATING 550V. 4 P. 60A.14 ~~MAX~~
CONNECTION ~~GROUP-1~~ ~~GROUP-2~~
G(BUSHING DIA.) 17. 20. 25. 25. 29.
 ϕ 4.6 (8mm²). 6.0 (14mm²)

PART NO.	DESCRIPTION	MATERIAL	QUANTITY	WEIGHT	REMARKS
122	1/2" x 1/2" x 1/2" x 1/2"	ZDC	1		A
121	1/2" x 1/2" x 1/2" x 1/2"	ZDC	1		A
120	1/2" x 1/2" x 1/2" x 1/2"	DAP-C	1		A
119	1/2" x 1/2" x 1/2" x 1/2"	DAP-C	1		A
118	1/2" x 1/2" x 1/2" x 1/2"	DAP-C	2		A
117	1/2" x 1/2" x 1/2" x 1/2"		1		A
116	1/2" x 1/2" x 1/2" x 1/2"		1		A
115	1/2" x 1/2" x 1/2" x 1/2"	CuB	2		M249
114	1/2" x 1/2" x 1/2" x 1/2"	CuB	2		M249
113	1/2" x 1/2" x 1/2" x 1/2"	SUS304	2		A
112	1/2" x 1/2" x 1/2" x 1/2"	CR	1		A
111	1/2" x 1/2" x 1/2" x 1/2"	S5400	1		A
110	1/2" x 1/2" x 1/2" x 1/2"	NBR	1		P15
9	1/2" x 1/2" x 1/2" x 1/2"	CR	1		A
8	1/2" x 1/2" x 1/2" x 1/2"	ZDC	1		A
7	1/2" x 1/2" x 1/2" x 1/2"	ZDC	1		A
6	1/2" x 1/2" x 1/2" x 1/2"	ZDC	1		A
5	1/2" x 1/2" x 1/2" x 1/2"	ZDC	1		A
4	1/2" x 1/2" x 1/2" x 1/2"	ZDC	1		A
3	1/2" x 1/2" x 1/2" x 1/2"	SUS304	1		A
2	1/2" x 1/2" x 1/2" x 1/2"	S5P	2		A
1	1/2" x 1/2" x 1/2" x 1/2"	CR	1		A

SCALE

1" = 1/2" x 1/2" x 1/2" x 1/2"

1/2" = 1/2" x 1/2" x 1/2" x 1/2"

1/4" = 1/2" x 1/2" x 1/2" x 1/2"

1/8" = 1/2" x 1/2" x 1/2" x 1/2"

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

DESIGNED BY

DRAWN BY

CHECKED BY

APPROVED BY

DATE

DATE

DATE

DATE

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

CONNECTIONS

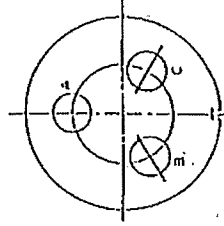
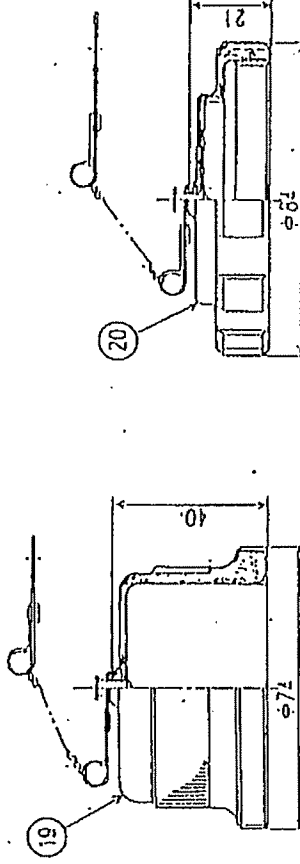
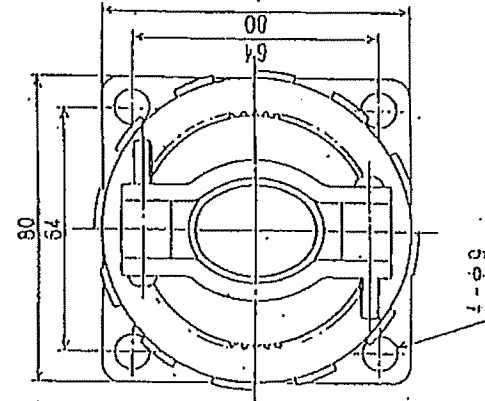
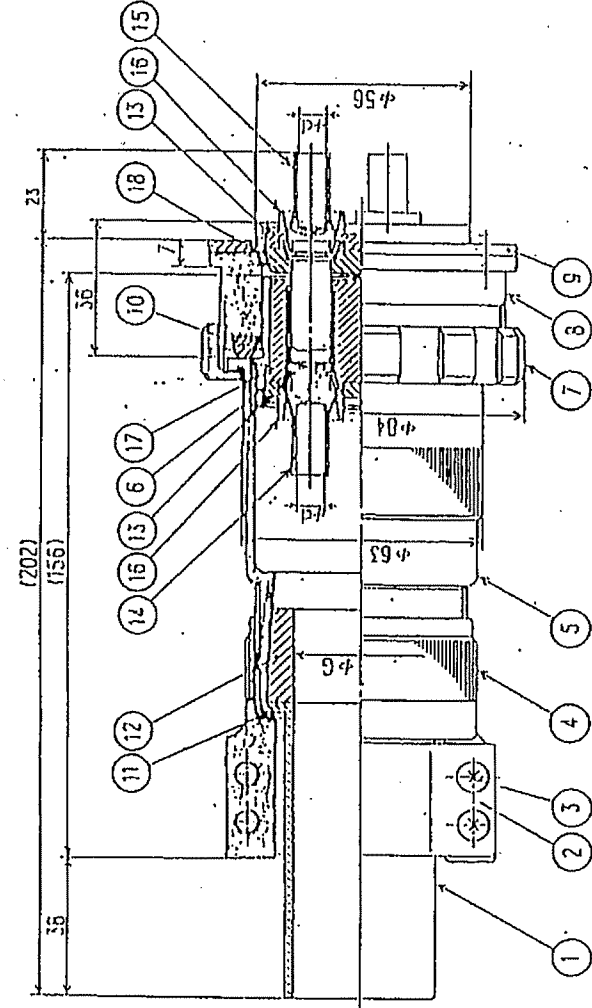
CONNECTIONS

CONNECTIONS

THE J. B. ROBERTS COLLECTION

LA 20357

卷之五

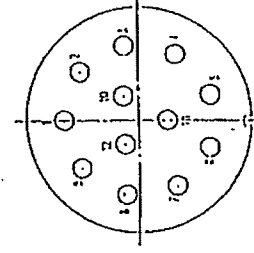
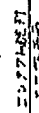
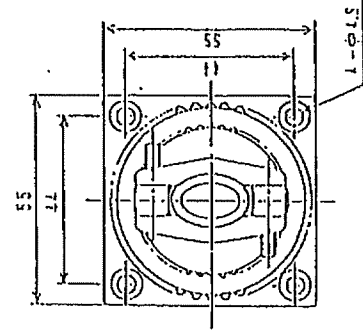


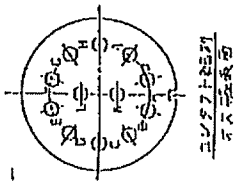
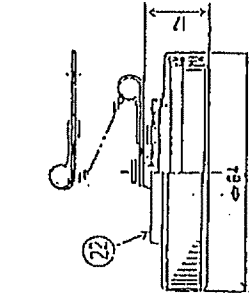
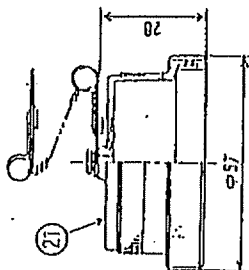
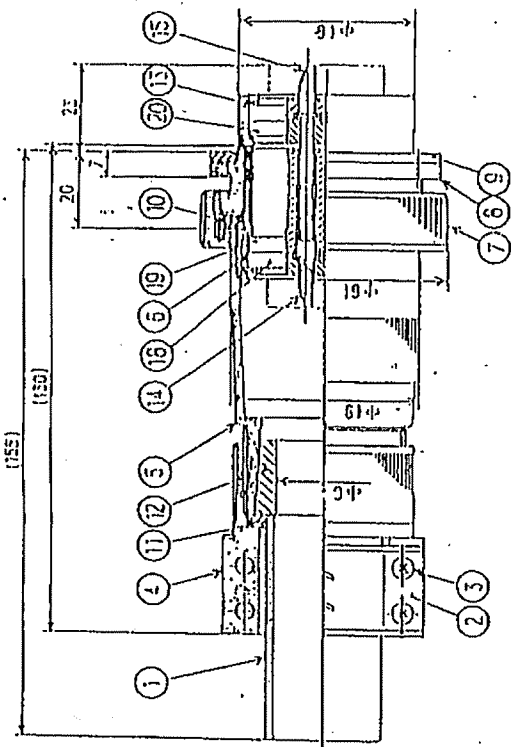
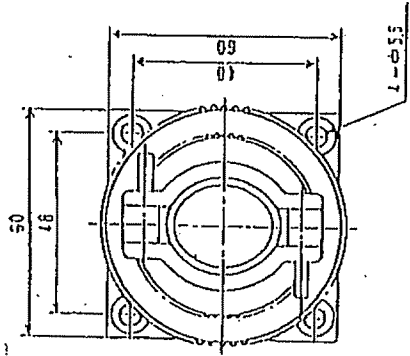
CN2			
TYPE	CF55-03100	PSQT	
RATING	550V	5P, 100A (39mm ² MAX)	
CONNECTION		CRIMP	
GEUSHING DIA.	25	30, 35, 40	
φ	7.6(22mm ²)	9.8(39mm ²)	

PART NO.	QTY	DESCRIPTION	MATERIAL	QUANTITY	REMARKS
10	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
11	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
12	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
13	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
14	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
15	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
16	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
17	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
18	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
19	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
20	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
21	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
22	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
23	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
24	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
25	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
26	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
27	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
28	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
29	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
30	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
31	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
32	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
33	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
34	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
35	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
36	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
37	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
38	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
39	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
40	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
41	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
42	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
43	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
44	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
45	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
46	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
47	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
48	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
49	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
50	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
51	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
52	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
53	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
54	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
55	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
56	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
57	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
58	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
59	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
60	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
61	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
62	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
63	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
64	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
65	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
66	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
67	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
68	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
69	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
70	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
71	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
72	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
73	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
74	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	
75	1	10mm dia x 10mm long	SS 304	1	

五

DATE: 12/17/2017

124



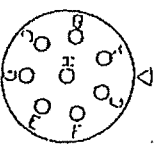
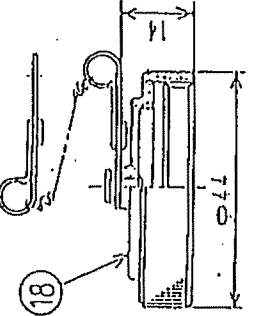
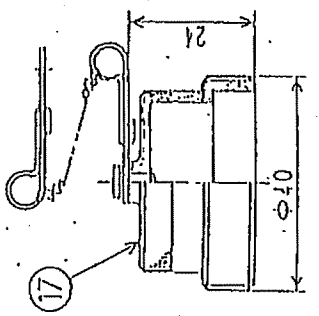
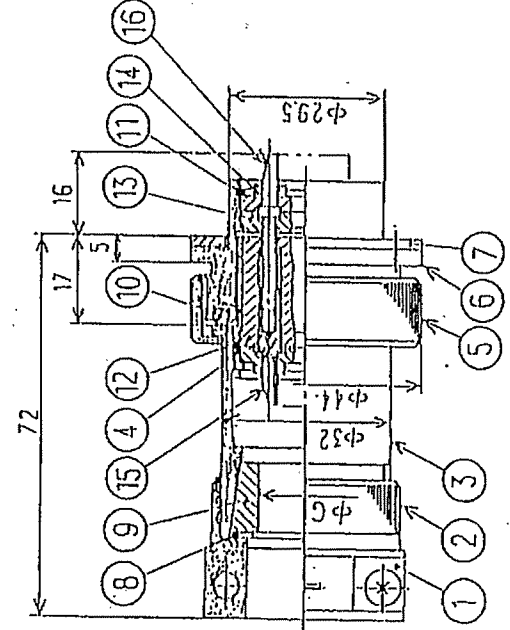
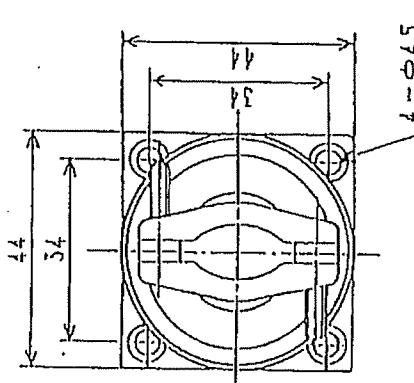
CN5,6
TYPE CF45-12010 PSOT
RATING 250V. 12P. 10 A. 2 MAX
CONNECTION ~~CRIMP~~ SOLDER
G(BUSHING DIA.) 17, 20, 23, 25, 29

ITEM No.	CN-101
名称	ごみクレール用巻上機
製作数	2
注	番 RK01-694

22	12.7mmφ	ZDC	1		
21	12.7mmφ	ZDC	1		
20	12.7mmφ	PM-EG	1		
19	12.7mmφ	PM-EG	1		
18	12.7mmφ	PM-EG	2		
17	12.7mmφ	PM-EG	2		
16	12.7mmφ	PM-EG	2		
15	12.7mmφ	PM-EG	2		
14	12.7mmφ	PM-EG	2		
13	12.7mmφ	PM-EG	2		
12	12.7mmφ	PM-EG	2		
11	12.7mmφ	PM-EG	2		
10	12.7mmφ	PM-EG	2		
9	12.7mmφ	PM-EG	2		
8	12.7mmφ	PM-EG	2		
7	12.7mmφ	PM-EG	2		
6	12.7mmφ	PM-EG	2		
5	12.7mmφ	PM-EG	2		
4	12.7mmφ	PM-EG	2		
3	12.7mmφ	PM-EG	2		
2	12.7mmφ	PM-EG	2		
1	12.7mmφ	PM-EG	2		

CONNECTOR
DRAWING NO. A20361

3RD ANGLE PROJECTION



CN7
TYPE CF30-08005 PSOT
RATING 250V. 8P. 5 A. 2 MAX
CONNECTION ~~CRIMP~~ SOLDER
G(BUSHING DIA.) 12, 14, 16, (18, 20)

ITEM No.	CN-101
名称	ごみクレール用巻上機
製作数	2
注	番 RK01-694

PART NO.	NO.	DESCRIPTION	MATERIAL	QUANTITY	WEIGHT	REMARKS
18		12.7mmφ スチール キャップ	ZDC	1		A
17		7° ラグ スチール キャップ	ZDC	1		A
16		スチールキャップ	CuB	8		MBA5
15		スチールキャップ	CuB	8		MBA5
14		キャップ 平 2 地縁物	PM-EG	2		
13		スチール縁物	PM-EG	1		
12		スチール縁物	PM-EG	1		
11		スチールリング	PBB	2		
10		0 リング	NBR	1		G50
9		ゴムアッパ	CR	1		
8		足金	SS400	1		A
7		パッキング	CR	1		
6		12.7mmφ シニール	ZDC	1		
5		接合ナット	ZDC	1		
4		7° ラグアット	ZDC	1		
3		7° ラグシニール	ZDC	1		
2		バルマウス	ZDC	1		
1		クラフ	BSP	2		

塗装仕様書

客先名		南薩地区衛生管理組合 内鍋清掃センター殿		機器名	ごみクレーン		
機 器 名	機 器 名	仕 上 塗 装 色	素地調整	下 塗	上 塗	備 考	
クレーン本体		5G6/4.5	2種ケレン	一般用さび止め (ネアプライマー-CF) 20μx2	フタル酸樹脂系 (ネアイク) 20μx2		
手摺 カバー		2.5Y8/12	2種ケレン	一般用さび止め (ネアプライマー-CF) 20μx2	フタル酸樹脂系 (ネアイク) 20μx2		
油圧バケット		メーカー標準	メーカー標準	メーカー標準	メーカー標準		
購入品		メーカー標準	メーカー標準	メーカー標準	メーカー標準		

モートル端子接続方法

(1) モートル端子の接続法

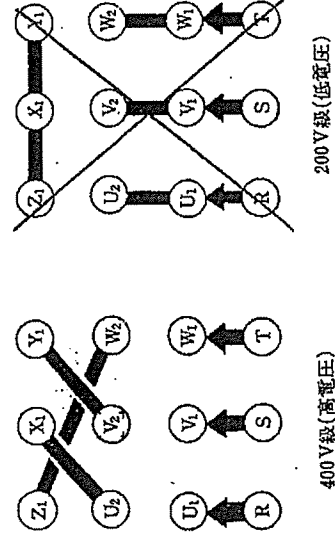
新JEMクレーンモートル (JEM1202準拠) のうち、標準品2.2KWから55KWまでの機種は口出本数を9本口出として、200/220V、400/440V の2種電圧に対して接続変更

のみで使用できるようにしております。表1に標準品機種
の出力毎のモートル結線と端子接続法の関係を示します。

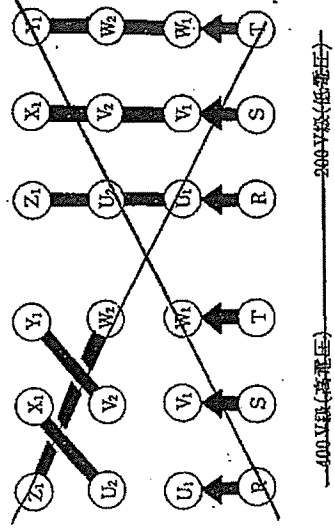
表1. モートル結線と端子接続法

出力 (KW)			極数	モートル結線	端子接続法
15%ED	25%ED	40%ED			
3	2.5	2.2	6	人	図1
5	4	3.7	6	人	図1
7.5	6.3	5.5	6	△	図2
10	8.5	7.5	6	△	図2
15	13	11	6	△	図2
20	17	15	6	△	図2
30	25	22	6	人	図1
40	33	30	6	人	図1
50	40	37	6	人	図1
63	50	45	6	人	図1
75	63	55	8	人	図1

巻上電動機



400V級(高電圧)



200V級(低電圧)

図1. 人結線端子接続図

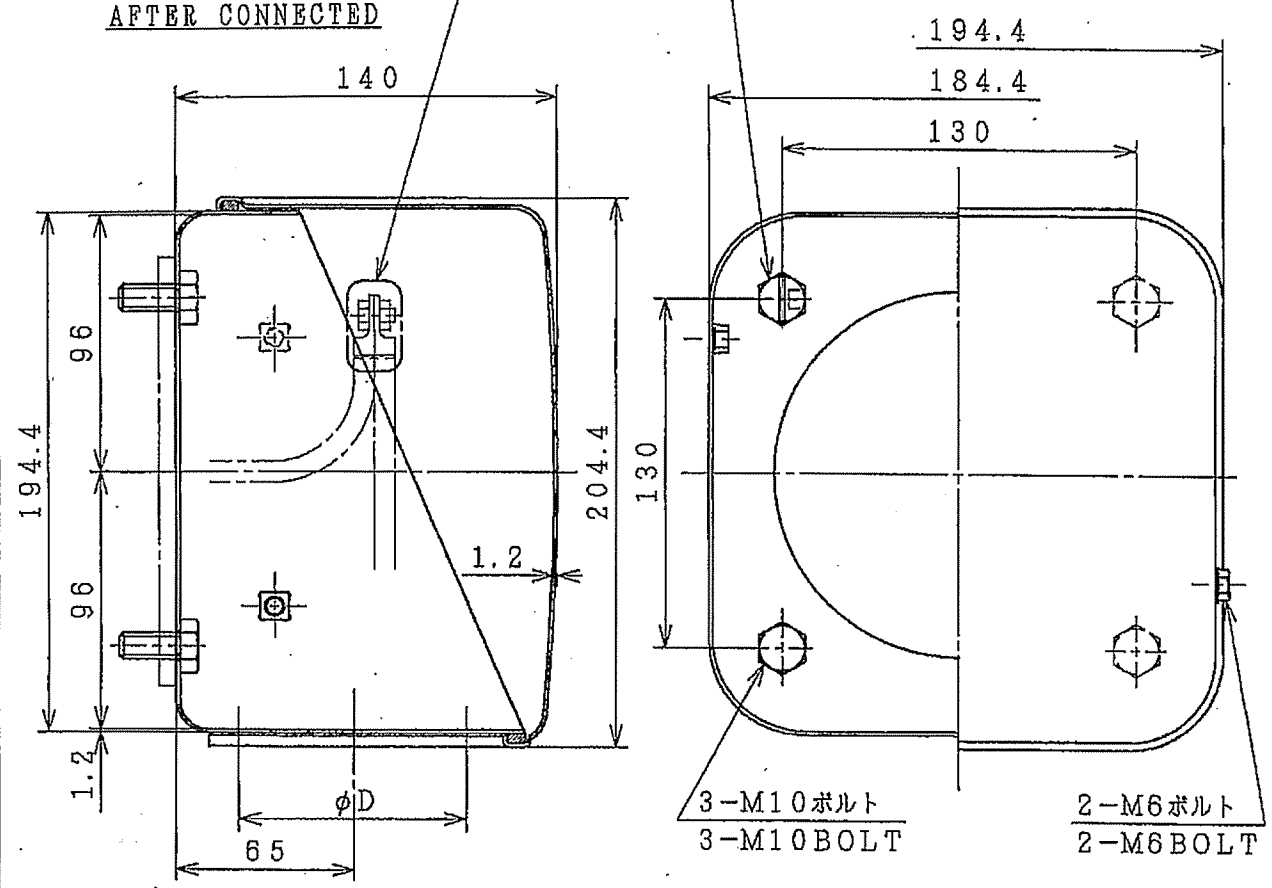
図2. △結線端子接続図

CAD

端子箱 TERMINAL BOX

接続後絶縁テープを巻いて下さい
GIRD INSULATED TAPE
AFTER CONNECTED

M10接地端子
M10 EARTH TERMINAL



3-M10ボルト
3-M10 BOLT

2-M6ボルト
2-M6 BOLT

南薩地区衛生管理組合
内鍋清掃センター殿
ごみクレーン
巻上電動機
一次側端子箱外形図

φD
65
78
92

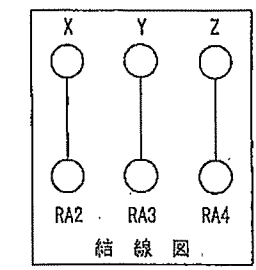
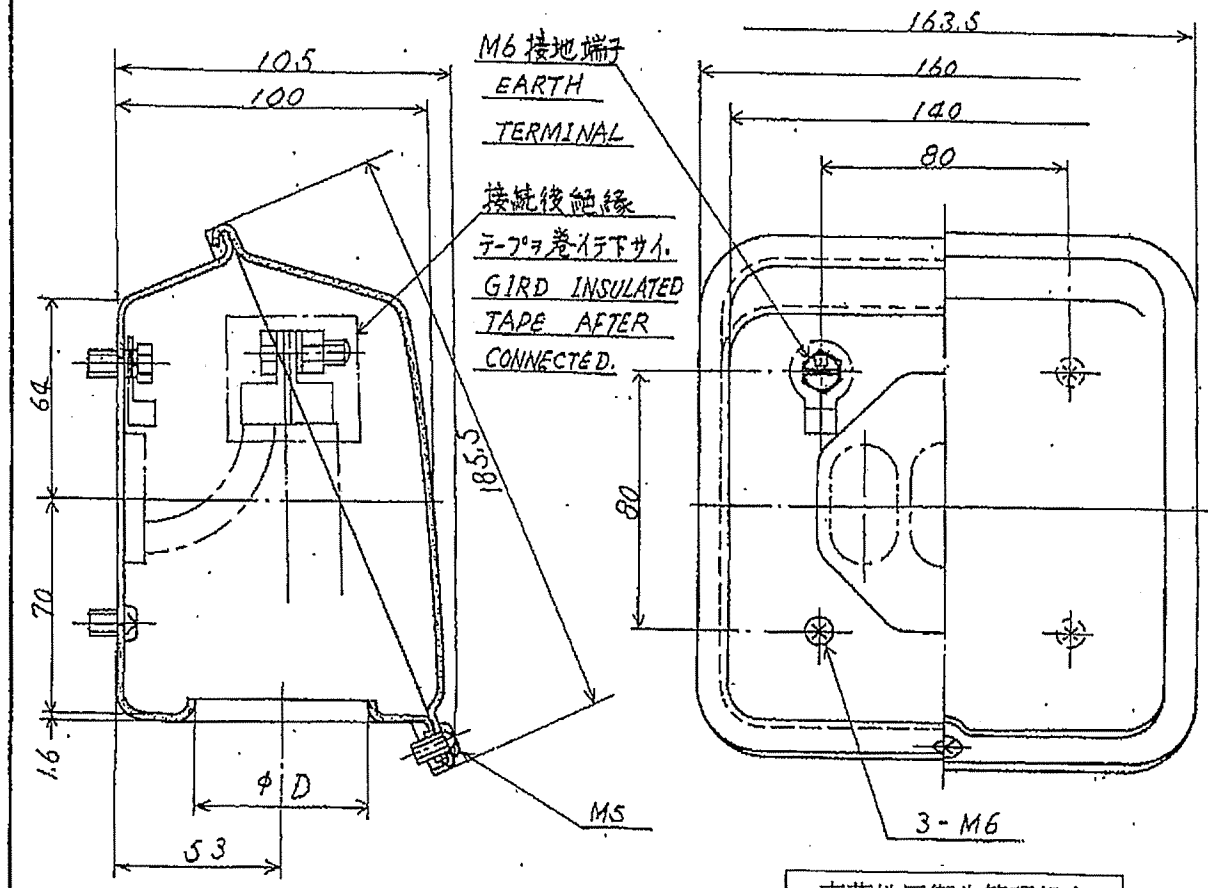
PROJECTION

用途 USE		付属品 ACCESSORY	
備考 NOTICE			
御注文主 CUSTOMER		数量 QTY.	受注番号 ORDER No.
殿		作業番号 WORK No.	REV. 4
DWN. AGISHI Feb-03-1971		NARASHINO WORKS DWG. No. 324NR831166	
CHKD. TIDA Feb-03-1971		SH.	
APPD. YAMAKA Feb-03-1971		SH.	
寸法図 DIMENSIONS		Hitachi Industrial Equipment Systems Co., Ltd.	

端子箱 TERMINAL BOX

M6接地端子
EARTH
TERMINAL

接続後絶縁
テープを巻いて下さい
GIRD INSULATED
TAPE AFTER
CONNECTED.



φD	
45	0
52	
65	

南薩地区衛生管理組合
内鍋清掃センター殿
ごみクレーン
巻上電動機
二次側端子箱外形図

PROJECTION

用途 USE		付属品 ACCESSORY	
備考 NOTICE			
御注文主 CUSTOMER		数量 QUANTITY	受注番号 ORDER NO.
殿		作業番号 WORK NO.	
DWN. J. Abe Mar-24-83		寸法図 DIMENSIONS	
CHKD. K. Matsumoto		Hitachi Industrial Equipment Systems Co., Ltd.	
APPD. K. Shimizu		NARASHINO WORKS DWG. No. 324NR831166	
枠番 FRAME SIZE			

盤関係共通仕様書

納入先	秋田地区衛生管理組合	機器名	2.5m×14.45mごみクレーン	数量	1
受注先	株式会社栗本鐵工所	規格	□JIS □IEC □新JEM □旧JEM □()		
電源	AC 440 V 3相 3線 60 Hz				
主電源	AC 100 V		□別電源 専用トランス		
照明電源	AC 200 V 1相 2線 60 Hz		□別電源 専用トランス □操作回路より		
シーケンサ入力	DC 24 V		□別電源 □専用トランス □操作回路より		
表示灯	DC 24 V		□別電源 □専用トランス □操作回路より		
構造	□屋内 □屋外				
形状	□閉鎖形 □防滴形 □防塵形 □防滴形 制御盤は防滴形				
扉	□自立形 □埋込形 □スタンド形 □()				
ハンドル	□左開き □右開き □両開き □ビス止式 □()				
造板厚	2.3 t 本体 中板 3.2 t 底板 1.6 t				
外形面	5Y7/1 □7.566/1.5 □()				
内面	5Y7/1 □7.566/1.5 □()				
方法・焼	□ラッカー □() □焼有 □半焼 □7分焼				
特殊塗装	□無 □有 □()				
電線	主回路 □IV □KIV □() □3.5mm以上 □()				
操作回路	□IV □KIV □() □1.25mm以上 □2mm以上 □()				
電線	□IV □KIV □() □1.25mm以上 □2mm以上 □()				
色別	主 R(U) □黄 □赤 □黒 □() □赤 □黒 □()				
回路	回 S(V) □黄 □白 □黒 □() □白 □黒 □()				
操作回路	路 T(N) □黄 □青 □黒 □() □青 □黒 □()				
直流回路	操作回路 □黄 □() □無 □()				
CT 2次	直流回路 □黄 □赤 □黒 □() □黒 □赤 □()				
接地回路	PT 2次 □黄 □赤 □黒 □() □黒 □赤 □()				
主回路	接地回路 □黄 □赤 □黒 □() □黒 □赤 □()				
操作回路	主回路 □無 □有 (マークチューブ)				
その他	操作回路 □無 □有 (マークチューブ)				
端子台	□カバ付 □カバ無し □操作回路端子数 (10 %以上 最小2端子)				
主回路	□黄 □赤 □黒 □() □赤 □黒 □()				
操作回路	□黄 □赤 □黒 □() □赤 □黒 □()				
その他	□黄 □赤 □黒 □() □赤 □黒 □()				

REV. 0

仕様	文 字	■和文	□()	材質	■アクリル	□()
仕 地	色	■乳白	□()	文字色	■黒	□()
書 体	■丸ゴシック	□()	枠	■無	□有	
彫刻方法	■彫刻	□彫刻				
装置銘板	□無	■有	■接着式	□ビス止め式		
用途銘板	□無	■有	■接着式	□ビス止め式		
機器名称	□無	■有	■カードホルダー	□()		
機器記号	□無	■有	■白シールにタイプ	□()		
形状	■モールド	□乾式	2次電流	□1A	■5A	
定格負荷	■5VA	□15VA	□40VA			
階 級	■1級	□()				
計器用	形状	□乾式	□()	変圧比	P	V/S
変圧器	定格負荷	□50VA	□100VA	□()		
計 器	形状	■標準	□広角	精度	□1.5級	■2.5級 □()
大 き さ	■黒(X1.5)	□7.566/1.5		延長目盛	□無	□2倍 □3倍
サマーリレー	■80×80	□100×100	□()			
表示灯	■2素子	□3素子	■手動復帰	□自動復帰		
備考	■LED	□1W	□2W	□()		

REV. 0

500

30

1200

600

2350

80

500

30

1200

600

2350

80

1200

1000

465

365

4-φ16 基準穴

CP1 電圧 WLO

CP2 電圧 V

CP3 電圧計 A

使用機材 EGHC2.3 t

塗装色 5Y7/1半艶

30 本体

18 ベース

基礎穴部詳細

秋田地区衛生管理組合

株式会社栗本鐵工所

2.5m×14.45mごみクレーン

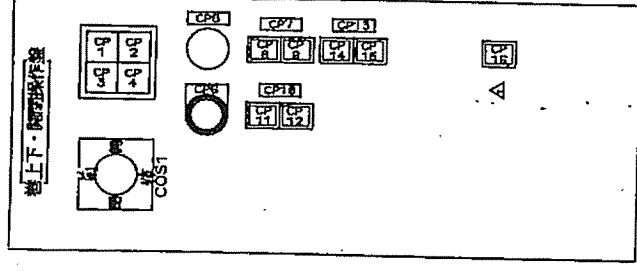
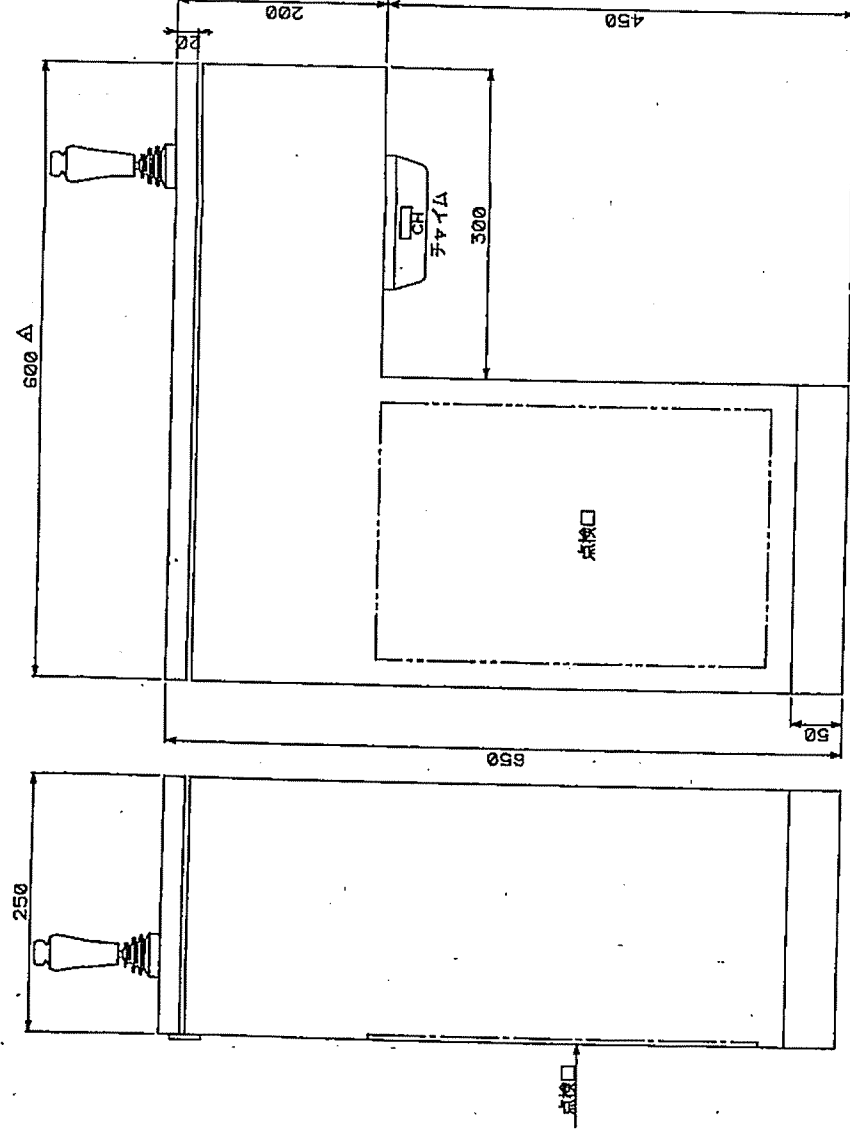
ごみクレーン制御盤

SCALE

DMGJNO.

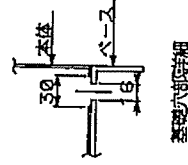
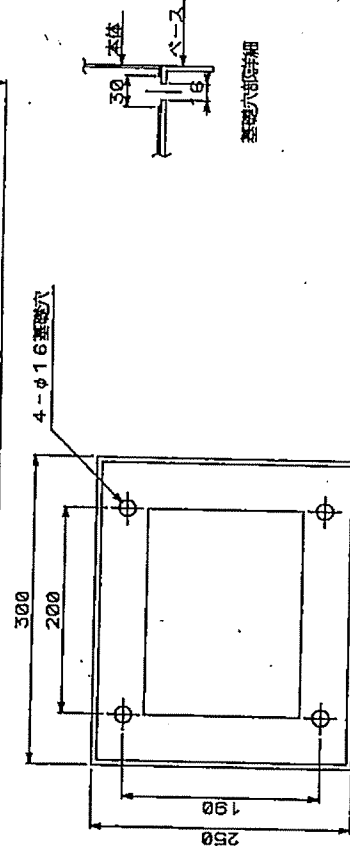
900611-A1A

TOYO HOIST MFG.CO., LTD.



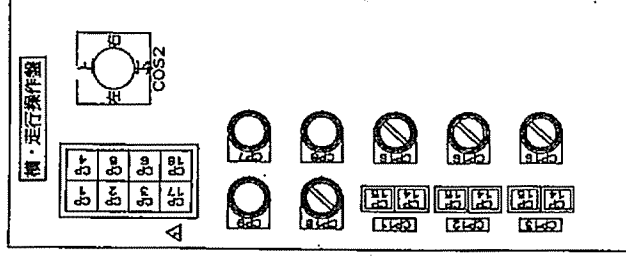
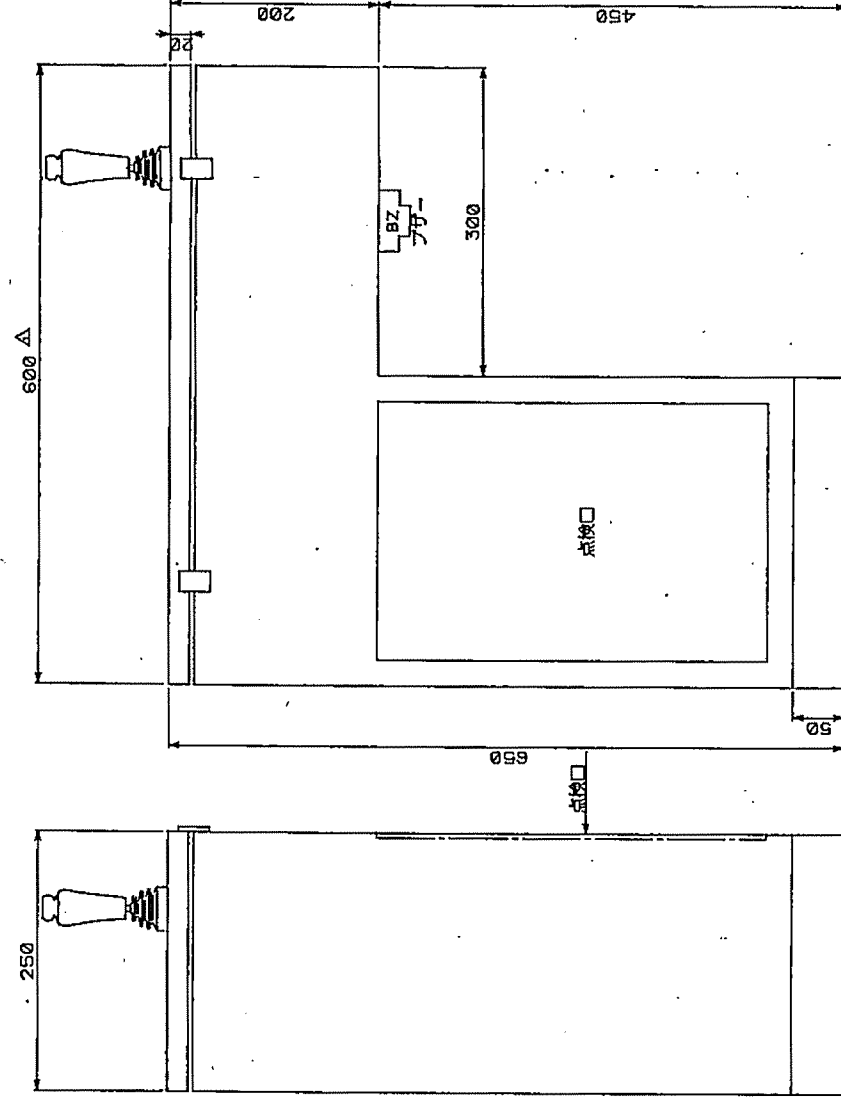
CP1	緊急停止	WL2
CP2	中央操作	WL1
CP3	半自動可	GL1
CP4	停止上昇	RL1
CP5	非常停止	ES
CP6	リミット解除	PB4
CP7	投入カッパ選択	
CP8	1号	PBL5 WL5
CP9	2号	PBL6 WL6
CP10	運転モード	
CP11	手動	PBL3 WL3
CP12	半自動	PBL4 WL4
CP13	主電源	
CP14	切	PBL2 GL2
CP15	入	PBL1 RL2
CP16	自動格納	PBL7 WL8

使用材料 EGH2.3 t
塗装色 SY7/1半艶



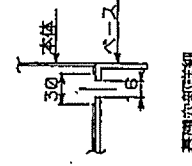
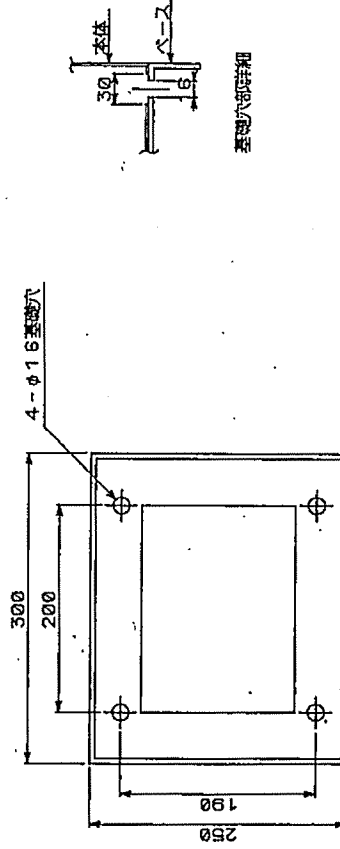
APD	ALHOSOKAWA	CHP	BY	SCALE	DWG. NO.
BY	MAHATSUNOTO	DATE	1995-04-05	~	900611-A2A
2.5mX14.45mこみクレーン					
こみクレーン横・上下・開閉操作盤					

TOYO HOIST MFG.CO., LTD.



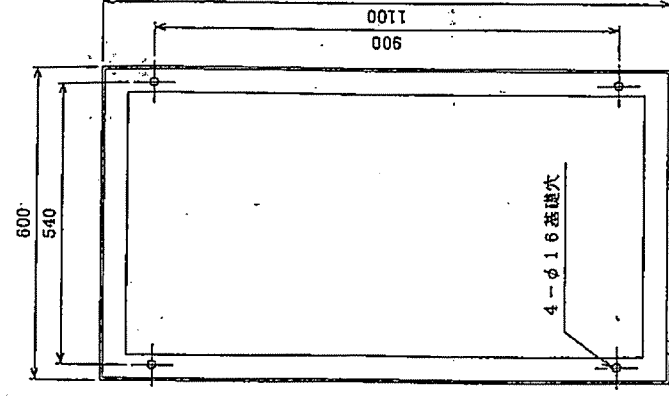
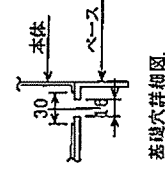
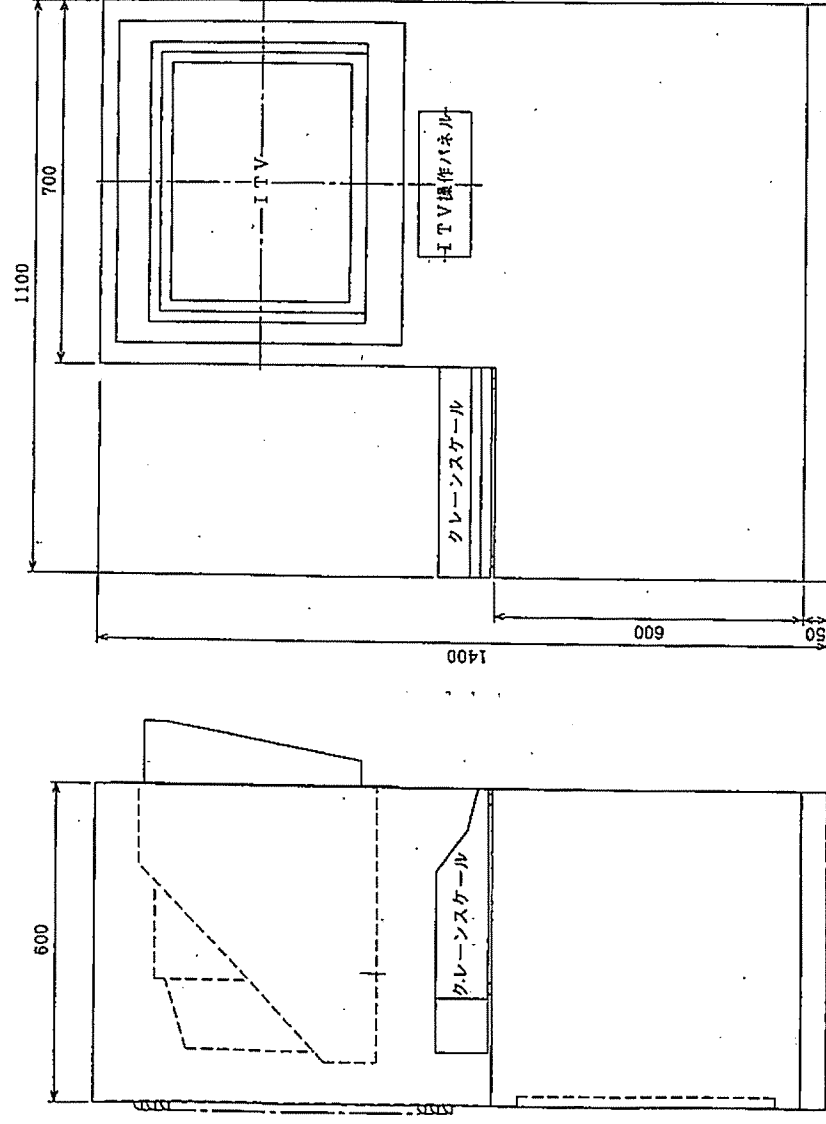
CP1	走行1号ボウ/入	RL3
CP2	走行2号ボウ/入	RL4
CP3	横行ボウ/入	GL3
CP4	通食可	OL2
CP5	インバータ異常	OL3
CP6	シーケンサ異常	OL1
CP7	手動印字	PB5
CP8	警告ブザー	PB2
CP9	緊急停止	PB3
CP10	限用 切-入	CS1
CP11	1号投入扉	
CP12	2号投入扉	
CP13	3号投入扉	
CP14	閉鎖	RL5~7
CP15	開可	GL5~7
CP16	閉鎖-開可	CS4~6
CP17	横行格納	GL8
CP18	走行格納	RL8

使用材料 EGH2.3 t
塗装色 SY7/1半艶



APD	ALHOSOKAWA	CHP	BY	SCALE	DWG. NO.
BY	MAHATSUNOTO	DATE	1995-04-05	~	900611-A3A
2.5mX14.45mこみクレーン					
こみクレーン横・走行操作盤					

TOYO HOIST MFG.CO., LTD.

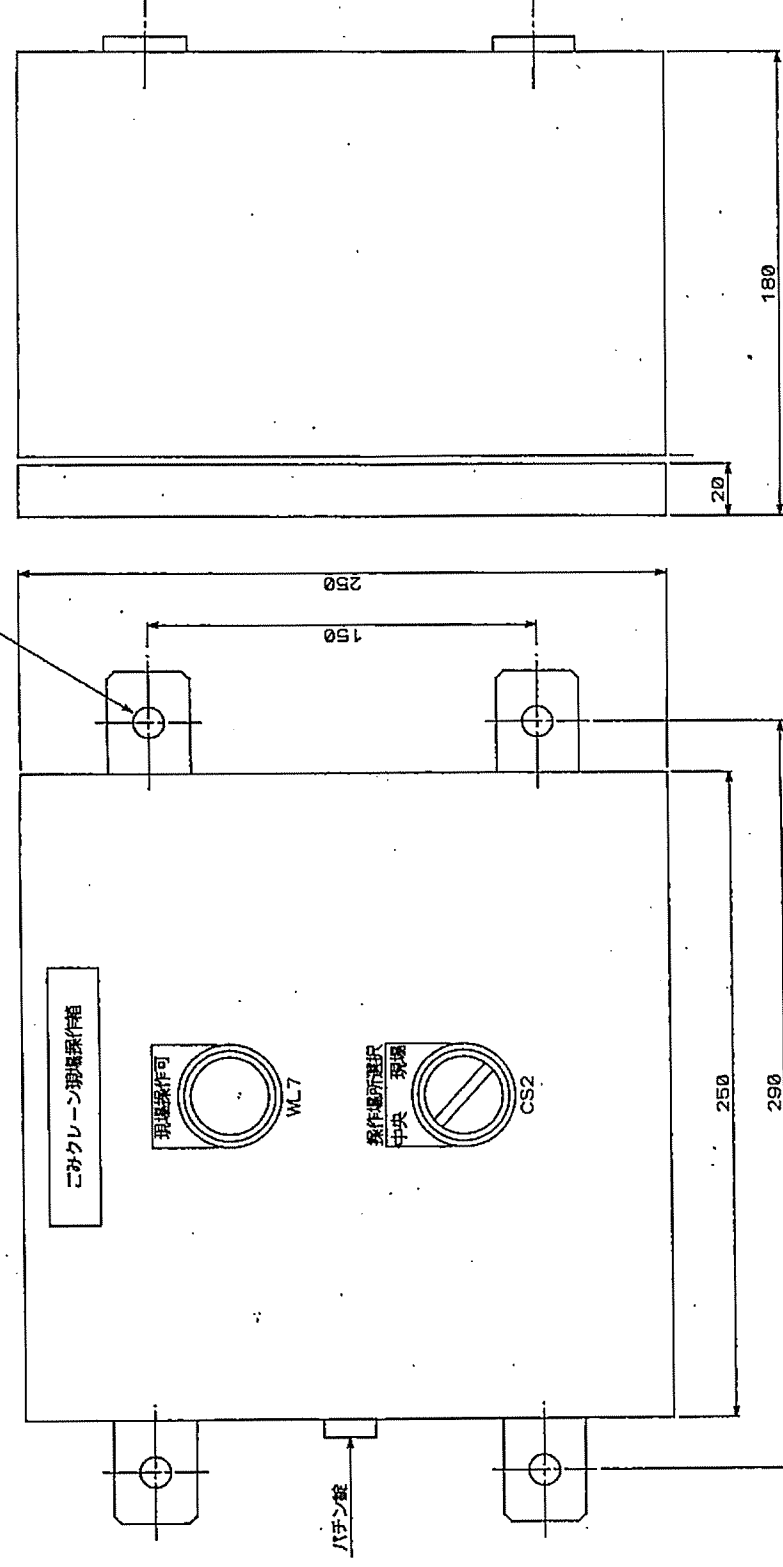


矢組A

使用鋼材 EGH C2.3 t
塗装色 5Y7/1半艶

設計地区衛生管理組合殿	設計者 A. HOSOKAWA	設計日 1985-04-05	図面番号 900611-A4	縮尺 1/10	図面枚数 1/1
株式会社栗本鐵工所殿	設計者 M. MATSUMOTO	設計日 1985-04-05	図面番号 900611-A4	縮尺 1/10	図面枚数 1/1
ごみクレーン荷重計盤	設計者 M. MATSUMOTO	設計日 1985-04-05	図面番号 900611-A4	縮尺 1/10	図面枚数 1/1
TOYO HOIST MFG. CO., LTD					

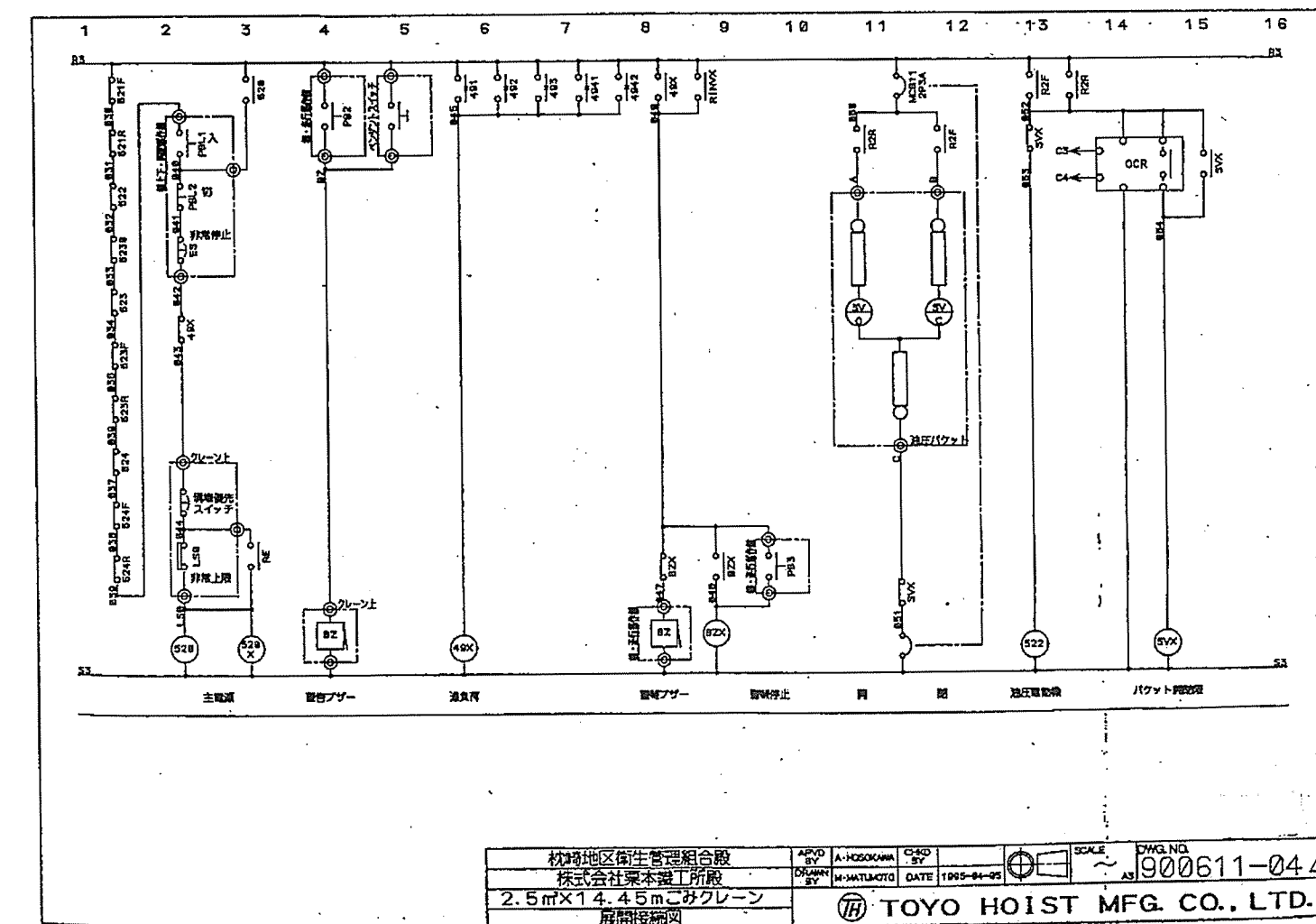
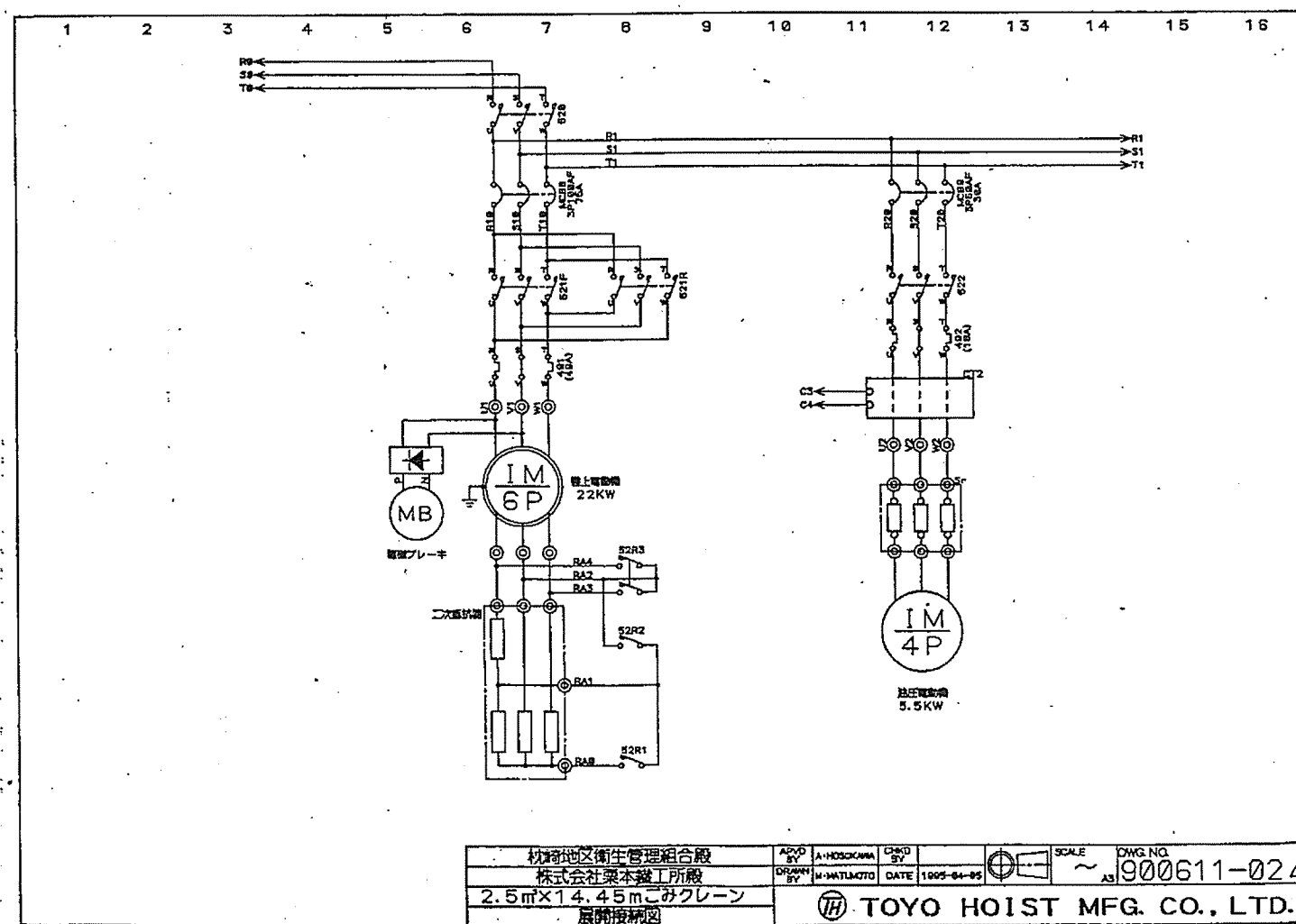
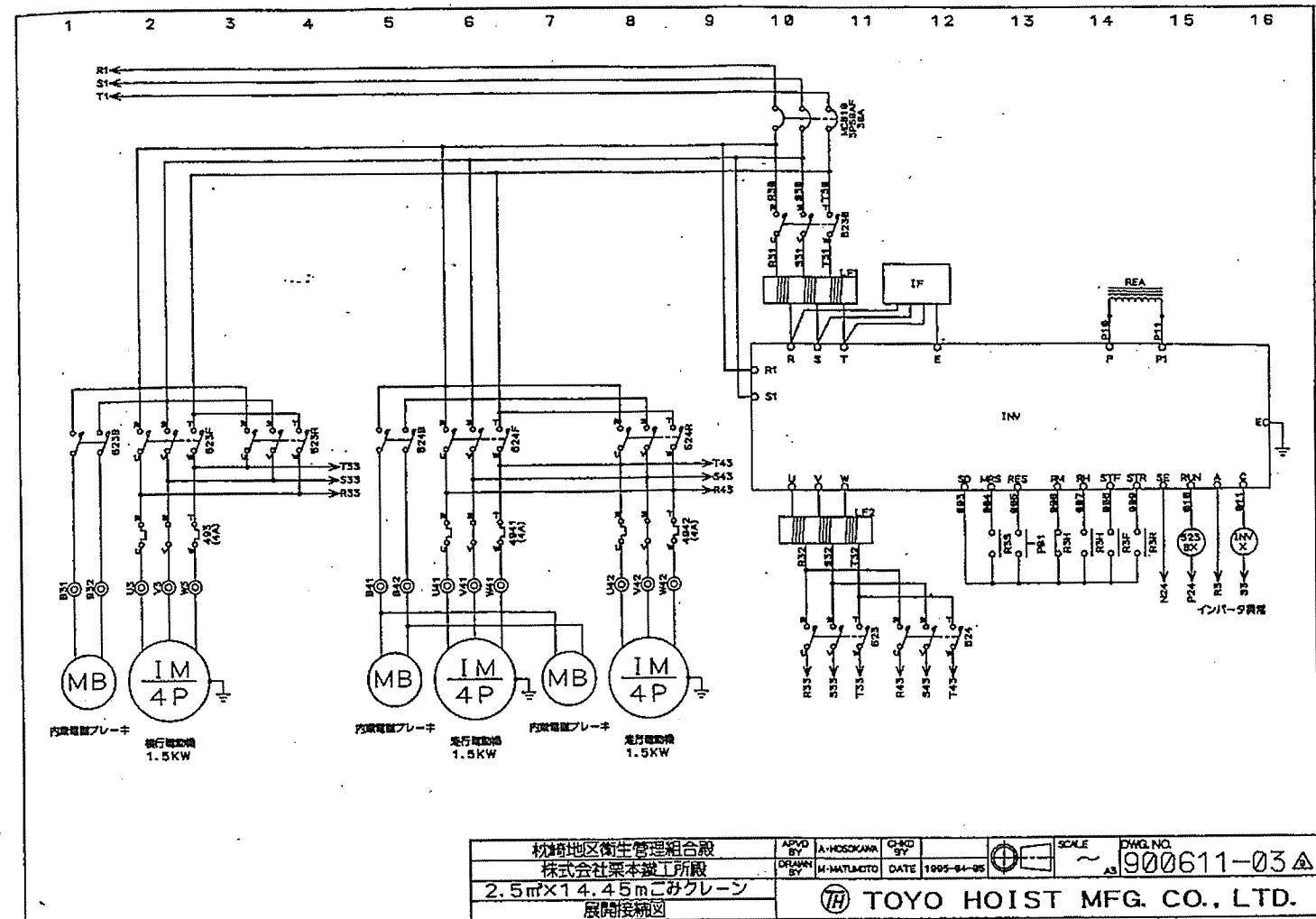
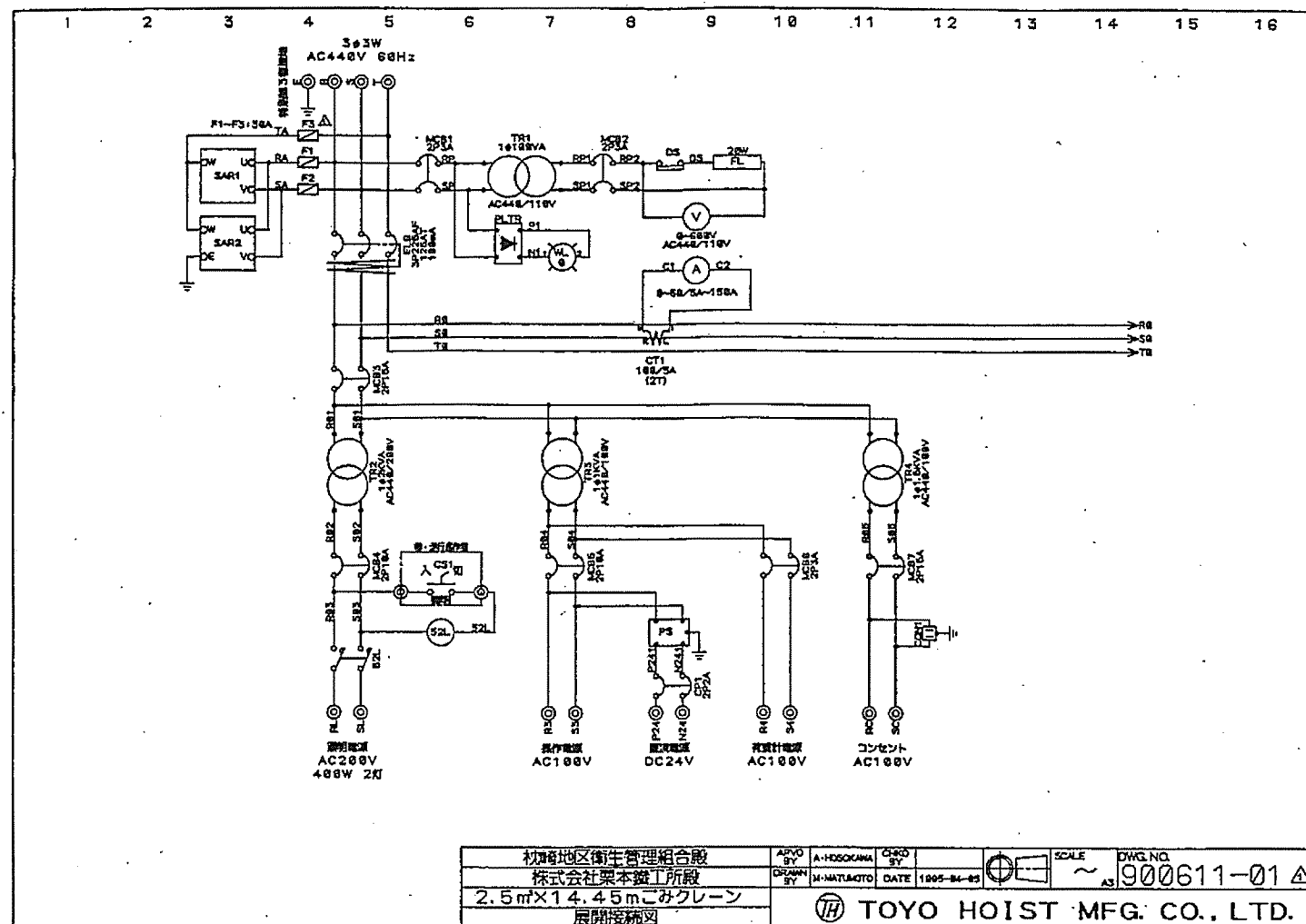
4-φ12取付穴

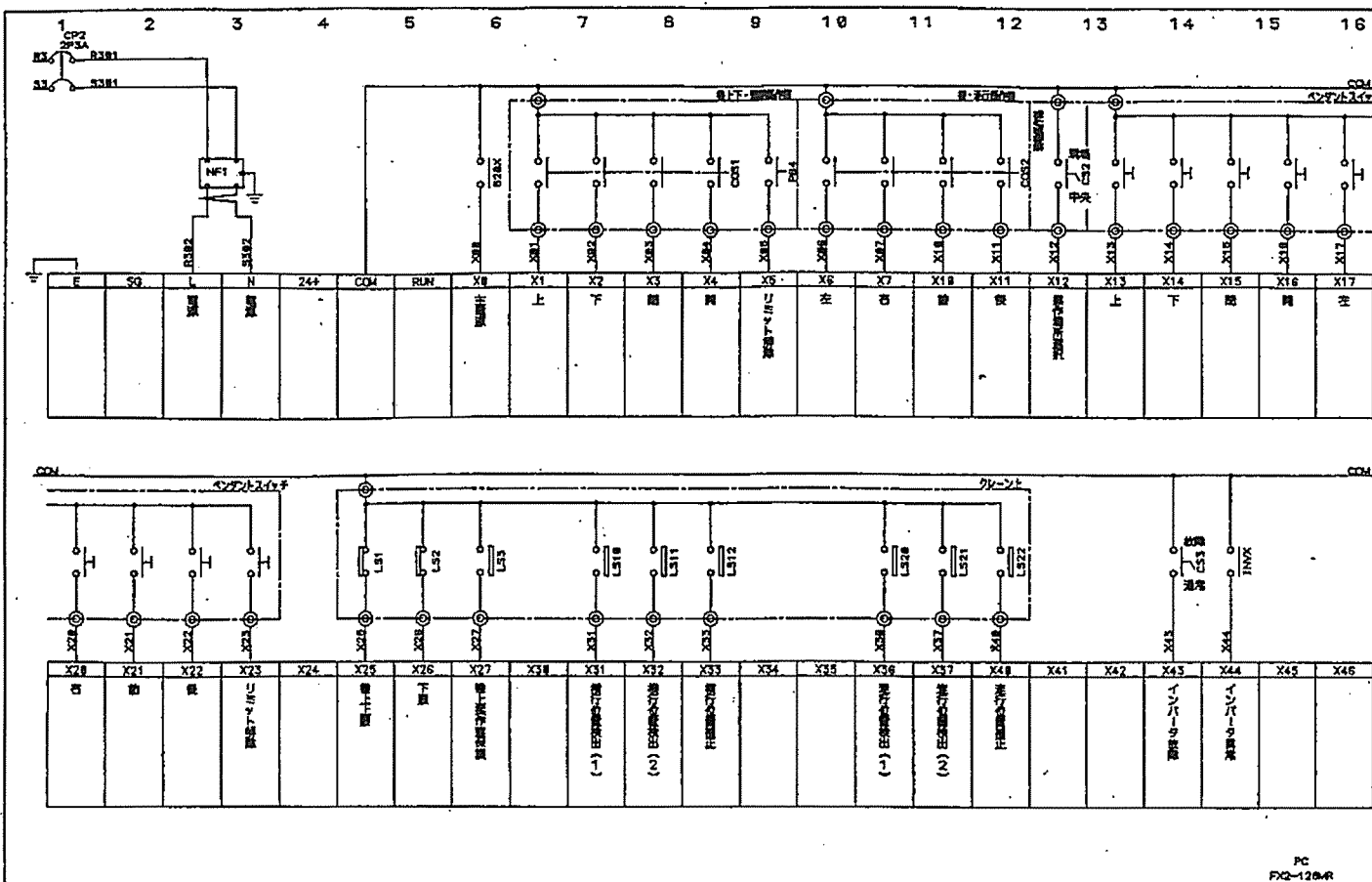


使用鋼材 EGH C2.3 t
塗装色 5Y7/1半艶

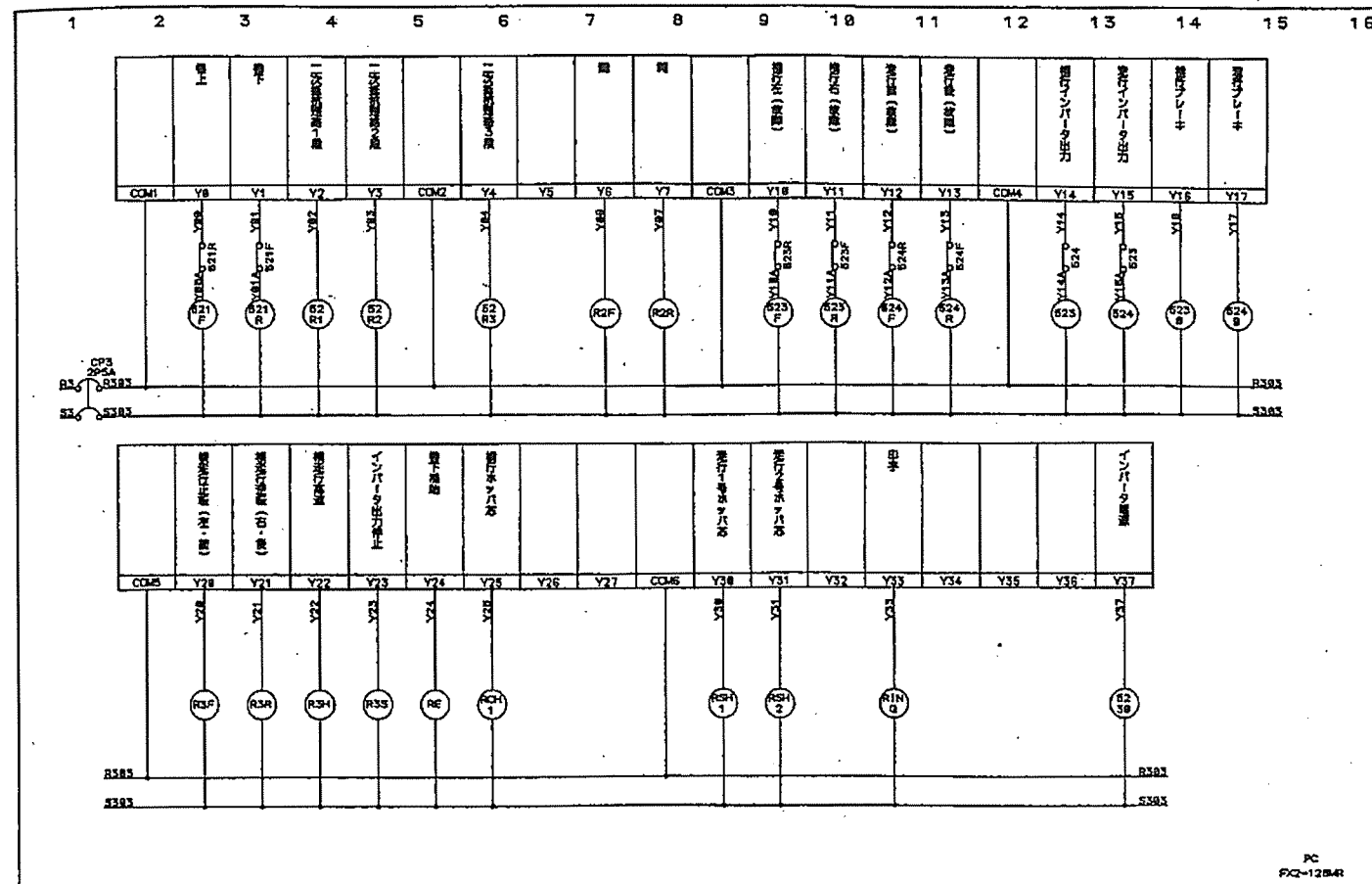
設計地区衛生管理組合殿	設計者 A. HOSOKAWA	設計日 1985-04-05	図面番号 900611-A5	縮尺 1/10	図面枚数 1/1
株式会社栗本鐵工所殿	設計者 M. MATSUMOTO	設計日 1985-04-05	図面番号 900611-A5	縮尺 1/10	図面枚数 1/1
2.5m×14.45mごみクレーン	設計者 M. MATSUMOTO	設計日 1985-04-05	図面番号 900611-A5	縮尺 1/10	図面枚数 1/1
TOYO HOIST MFG. CO., LTD					

ごみクレーン現場操作箱

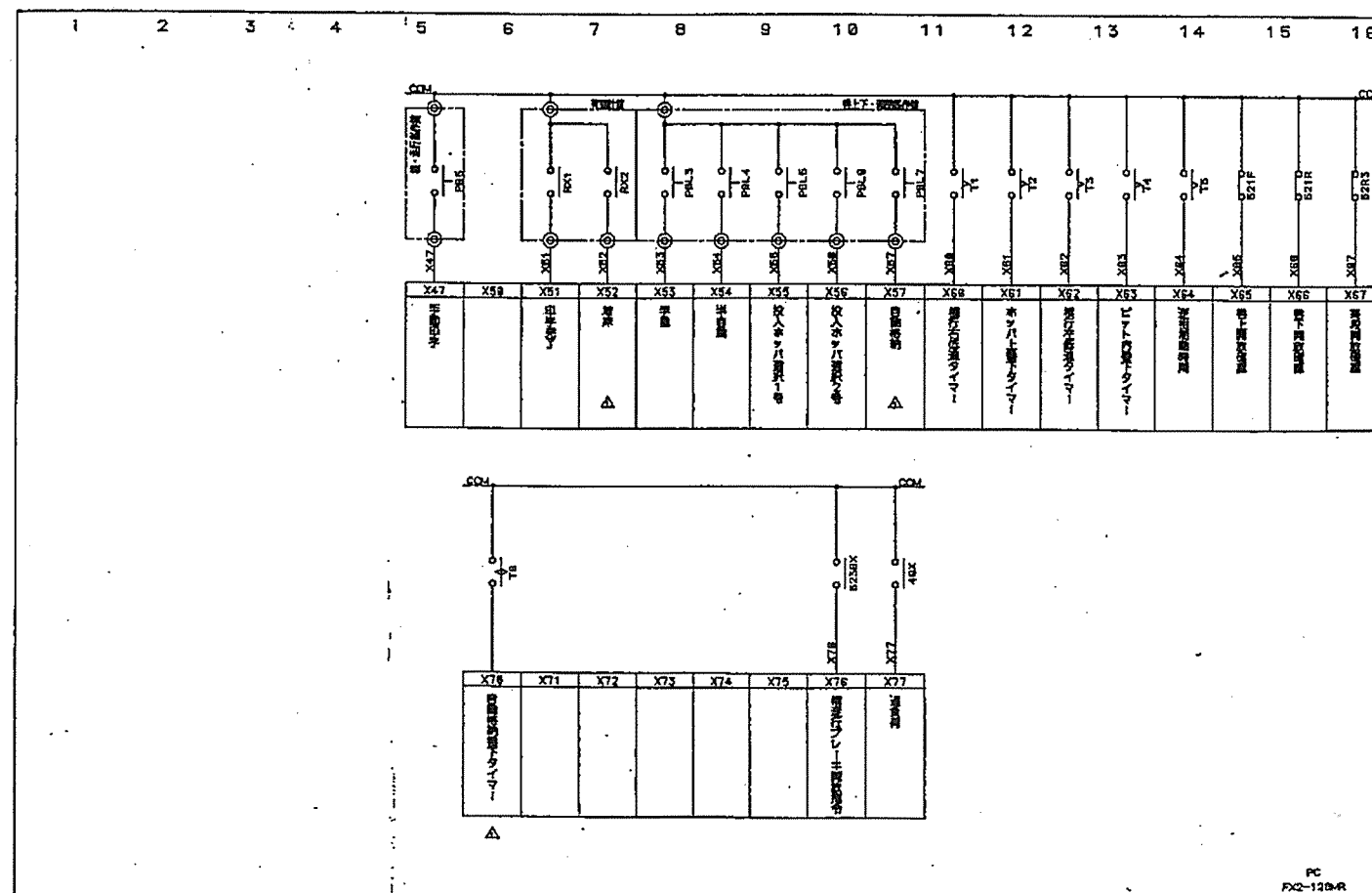




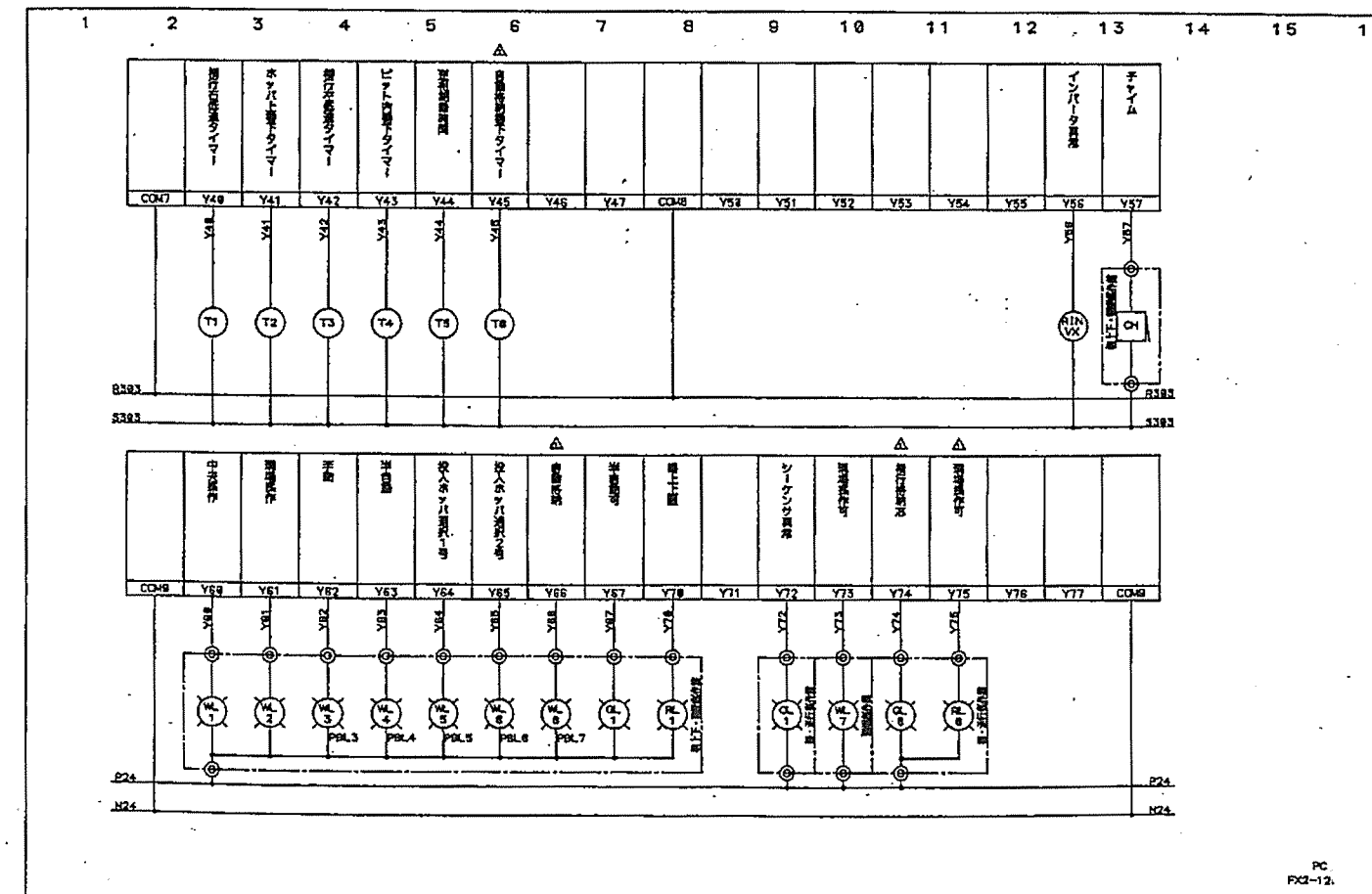
杭崎地区衛生管理組合 株式会社栗本工所 2.5m×14.45mこみクレーン 展開接続図	APVD BY A-HOSOKAWA DRAWN BY M-MATSUMOTO DATE 1995-04-05	CHKD BY DATE 1995-04-05	SCALE ~ AS	DWG. NO. 900611-05 Δ
TOYO HOIST MFG. CO., LTD.				



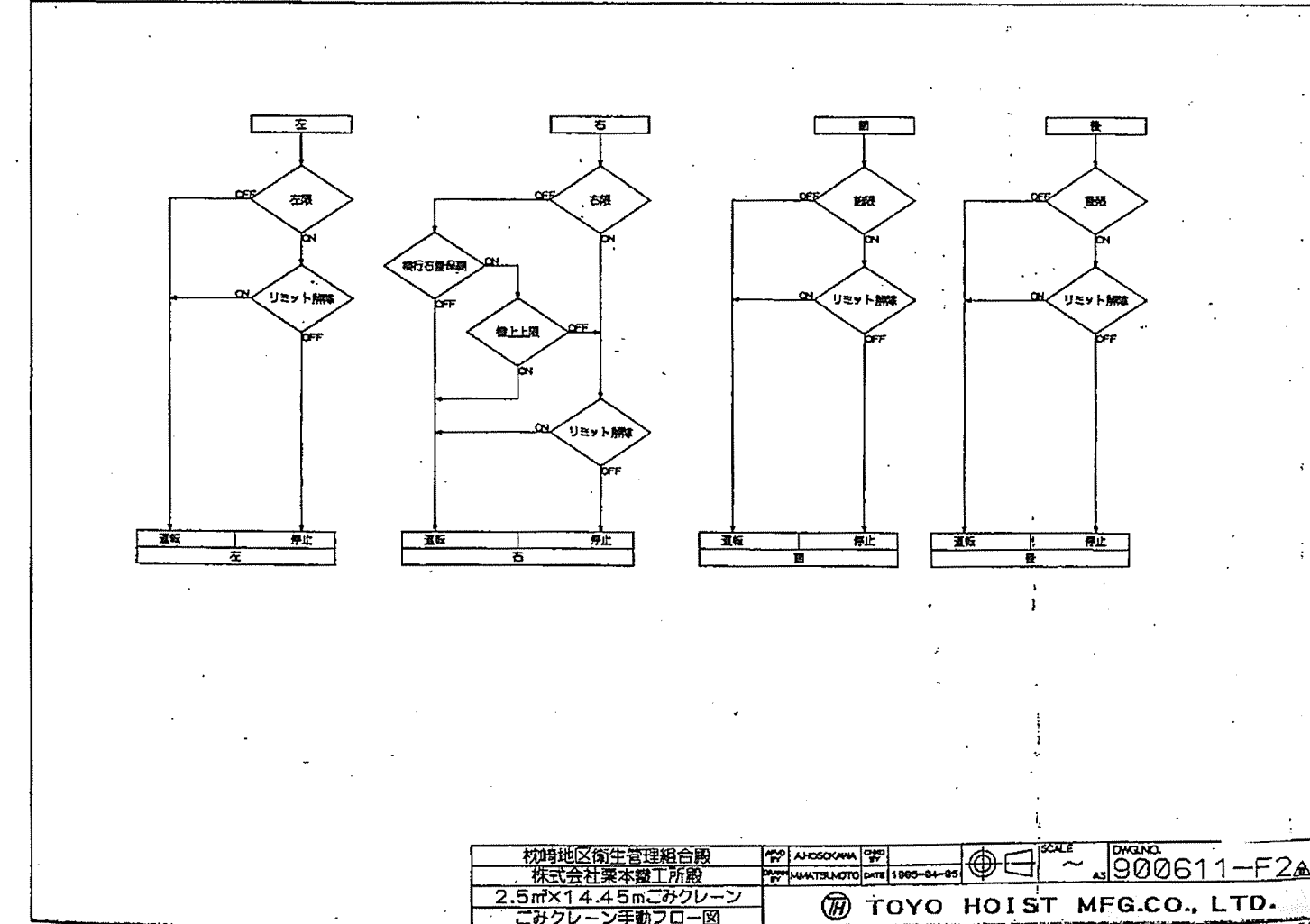
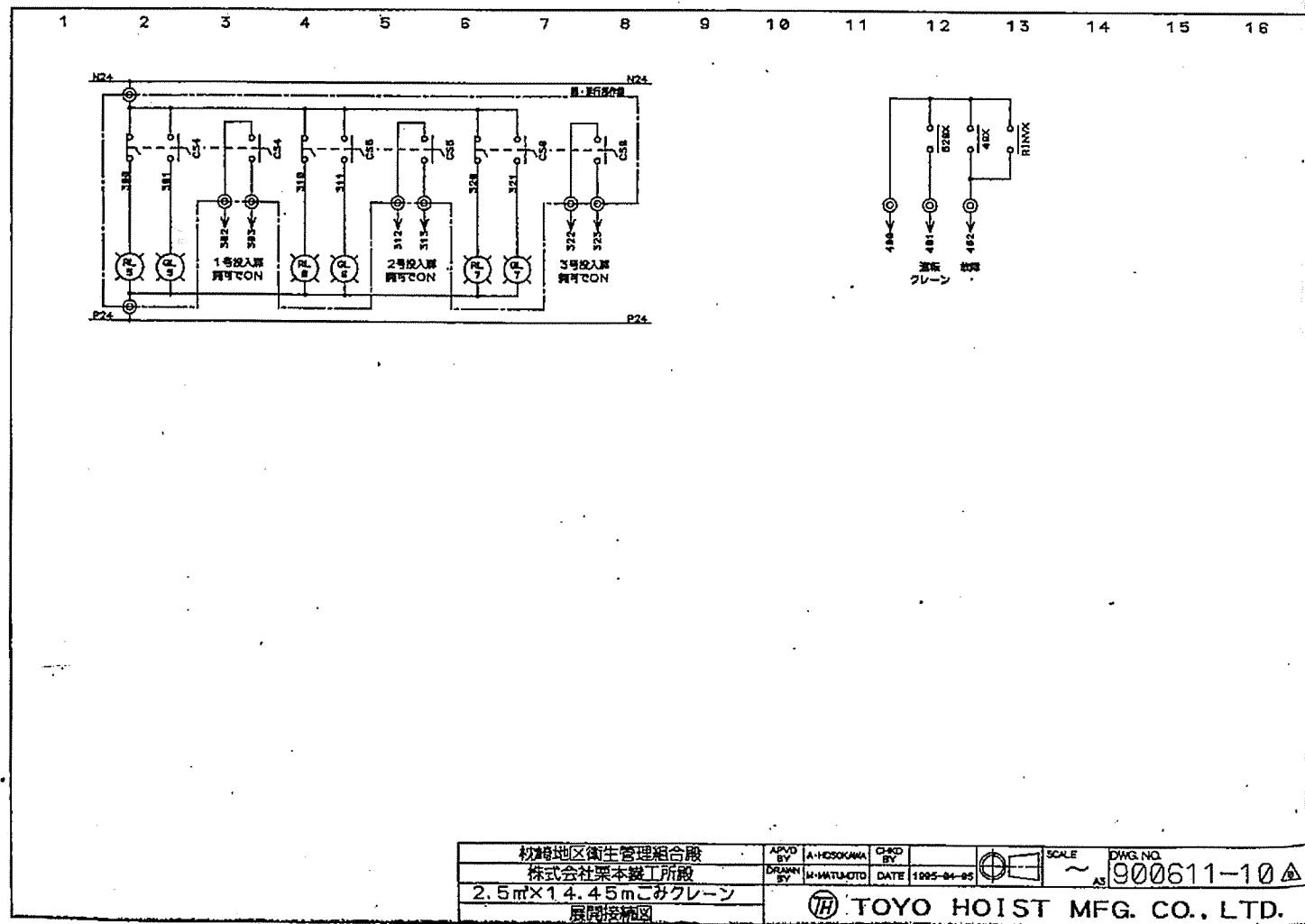
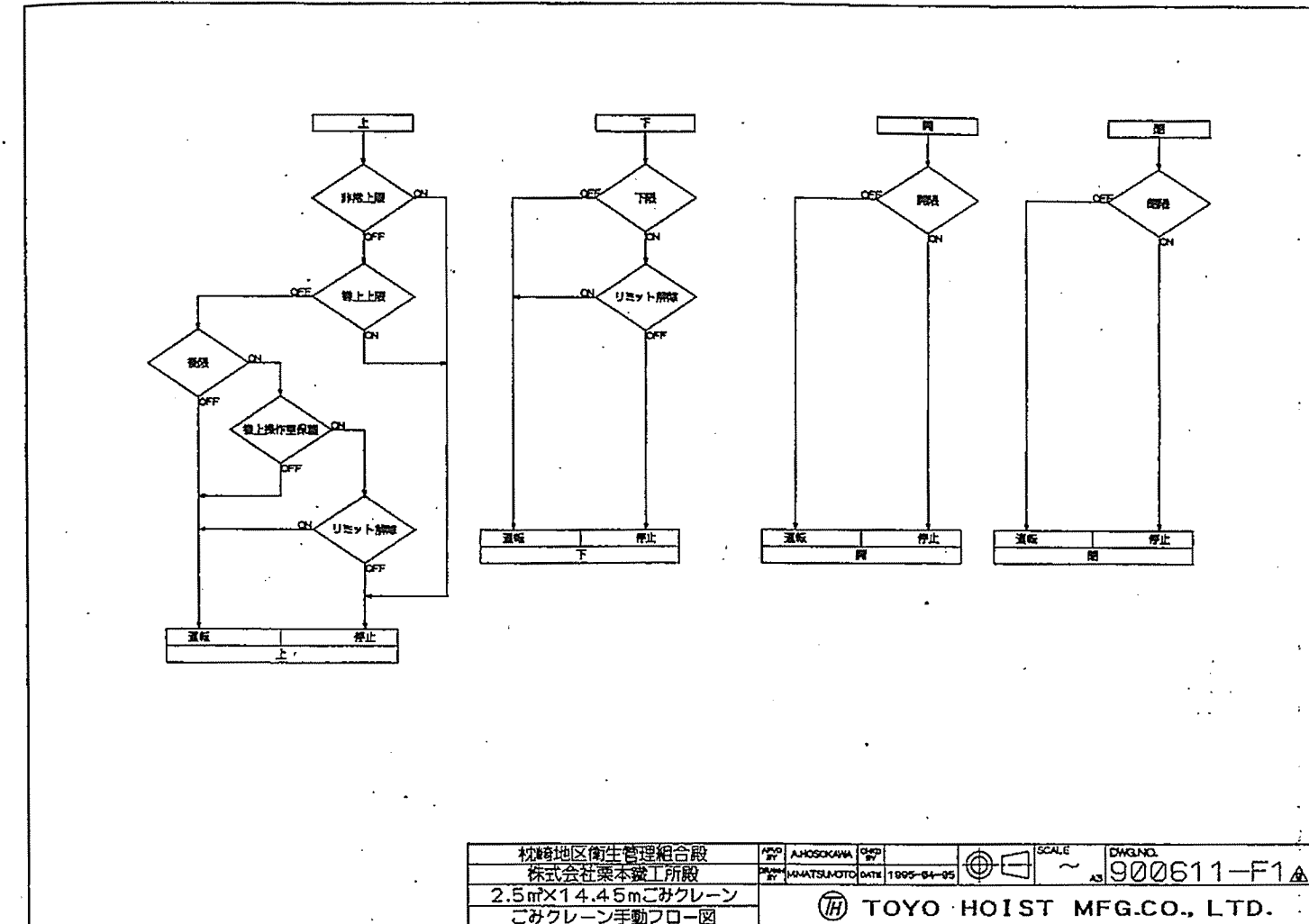
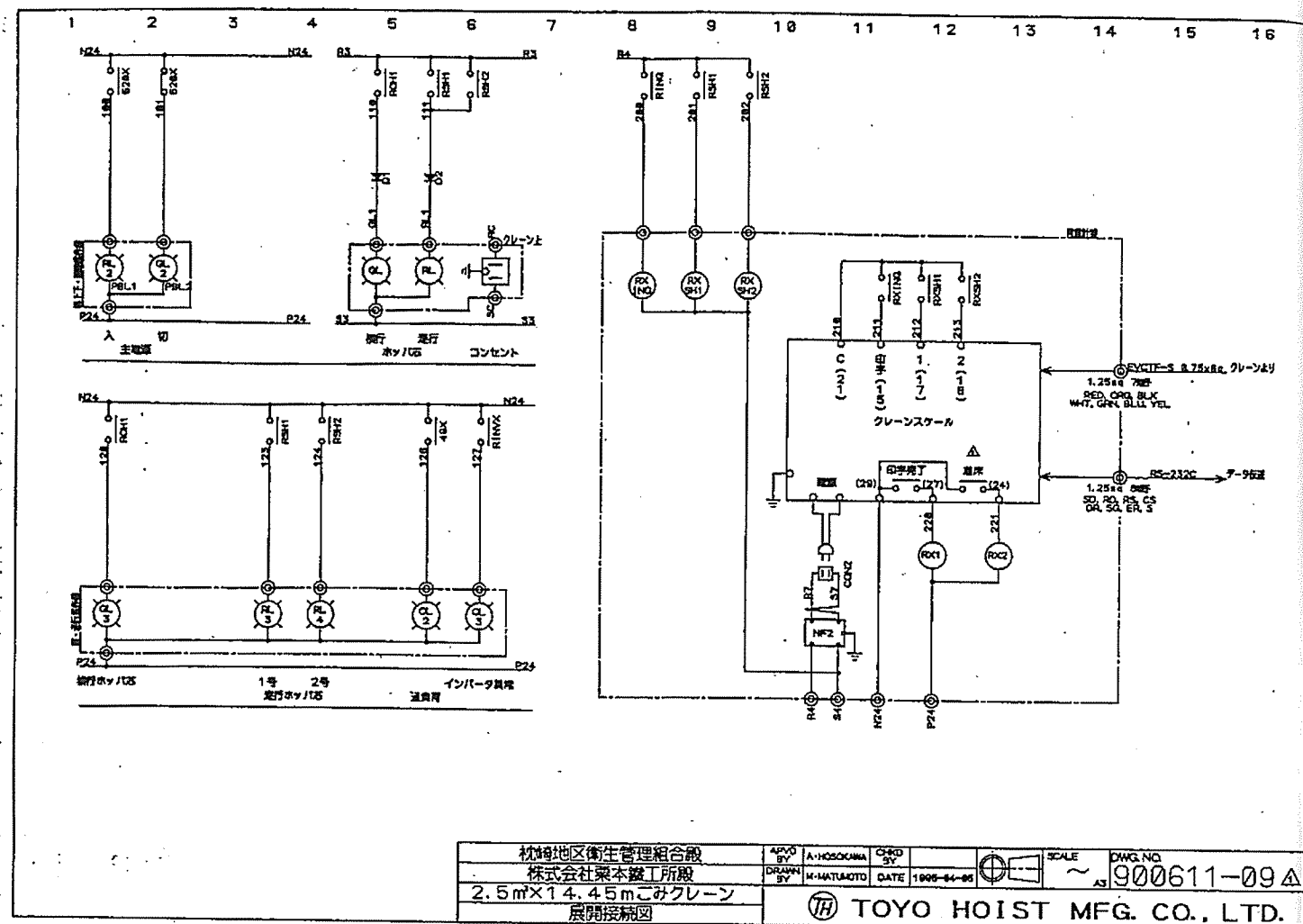
杭崎地区衛生管理組合 株式会社栗本工所 2.5m×14.45mこみクレーン 展開接続図	APVD BY A-HOSOKAWA DRAWN BY M-MATSUMOTO DATE 1995-04-05	CHKD BY DATE 1995-04-05	SCALE ~ AS	DWG. NO. 900611-07 Δ
TOYO HOIST MFG. CO., LTD.				

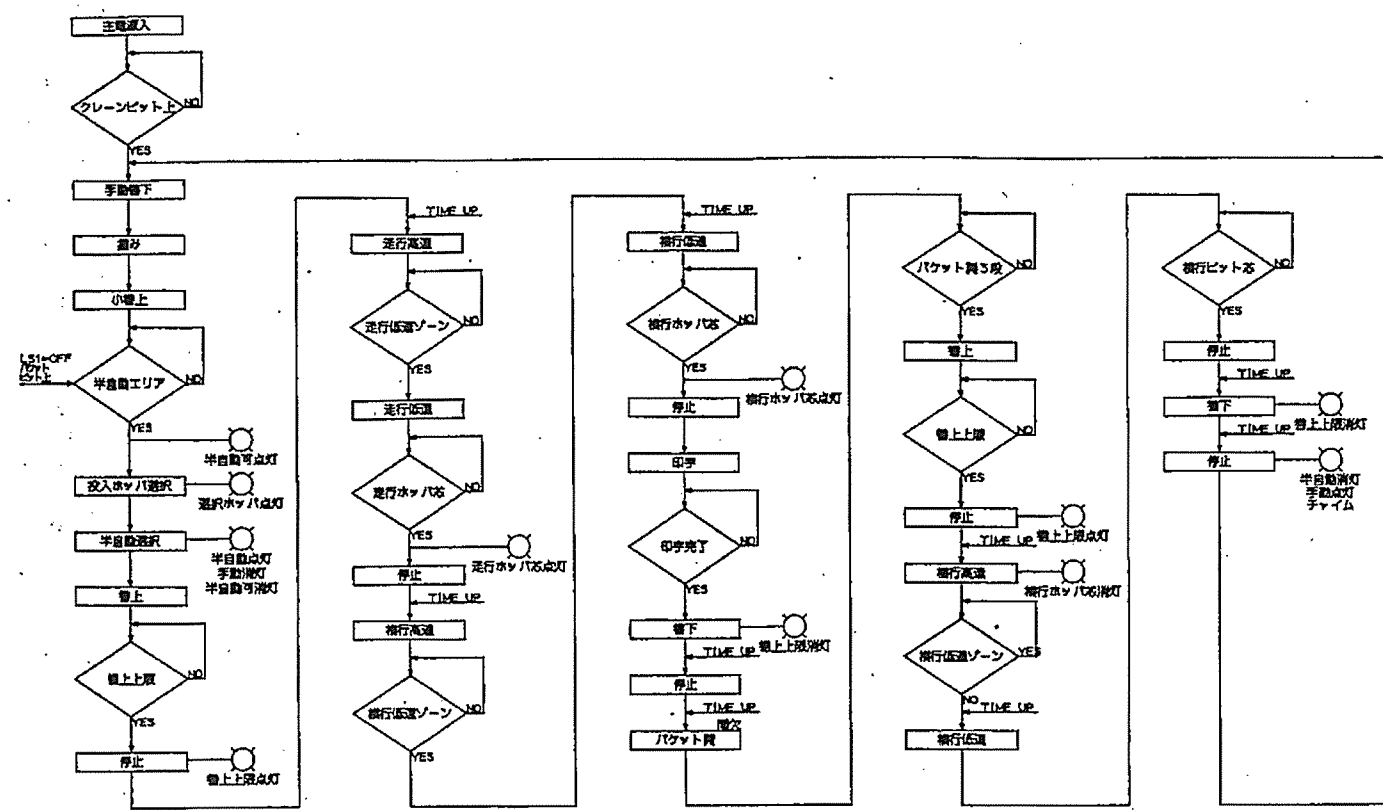


杭崎地区衛生管理組合 株式会社栗本工所 2.5m×14.45mこみクレーン 展開接続図	APVD BY A-HOSOKAWA DRAWN BY M-MATSUMOTO DATE 1995-04-05	CHKD BY DATE 1995-04-05	SCALE ~ AS	DWG. NO. 900611-06 Δ
TOYO HOIST MFG. CO., LTD.				

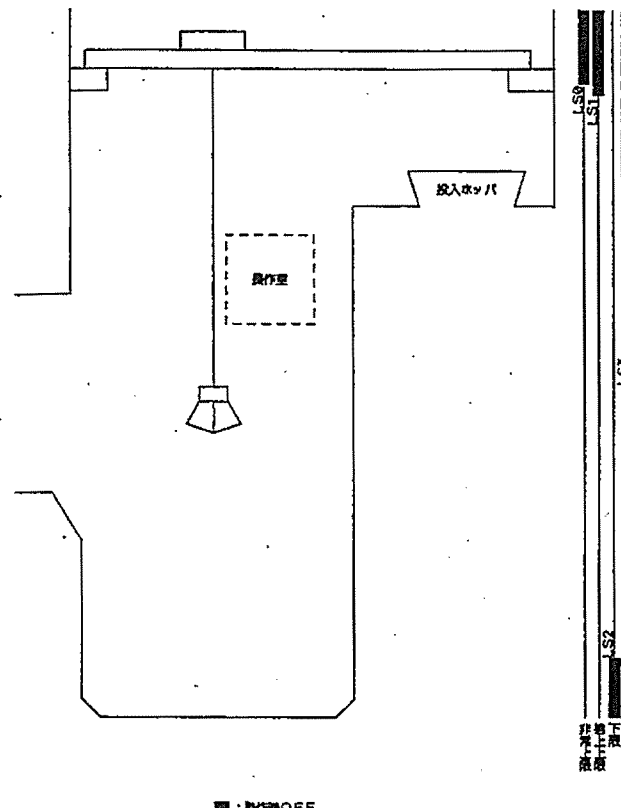


杭崎地区衛生管理組合 株式会社栗本工所 2.5m×14.45mこみクレーン 展開接続図	APVD BY A-HOSOKAWA DRAWN BY M-MATSUMOTO DATE 1995-04-05	CHKD BY DATE 1995-04-05	SCALE ~ AS	DWG. NO. 900611-08 Δ
TOYO HOIST MFG. CO., LTD.				

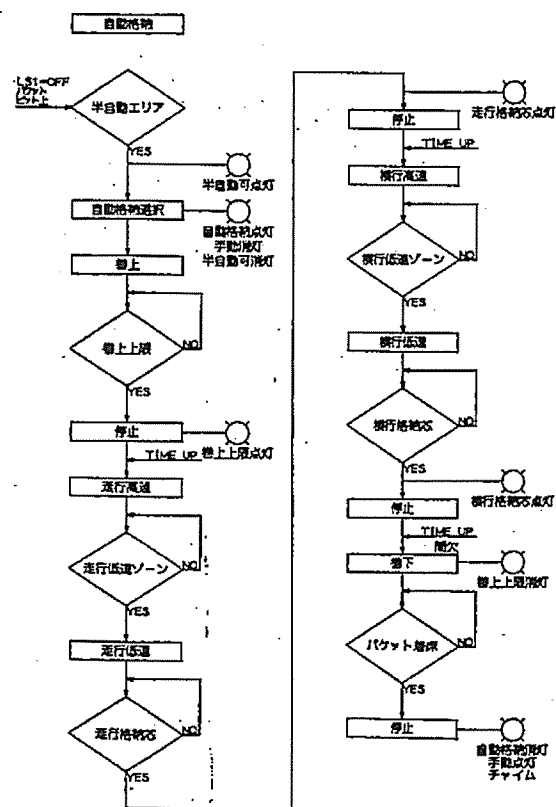
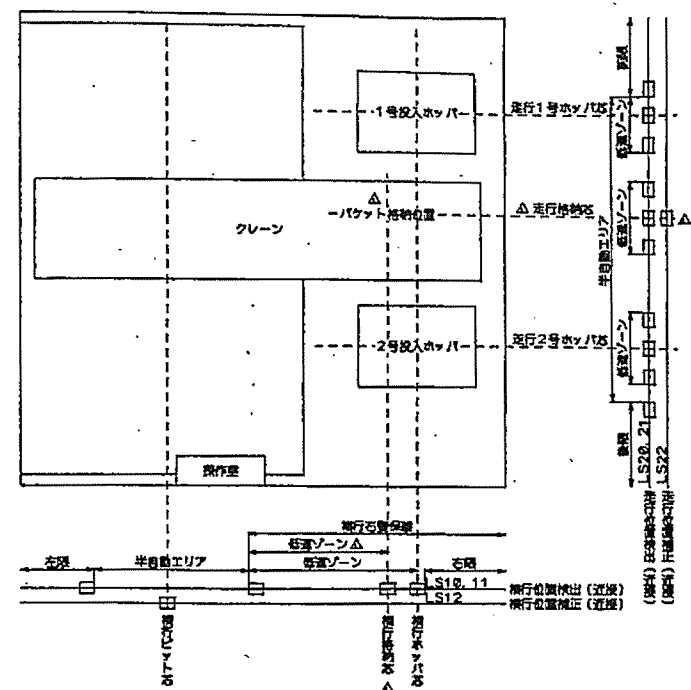




杣崎地区衛生管理組合
株式会社栗本鐵工所
2.5m×14.45mごみクレーン
ごみクレーン半自動フロー図
SCALE ~ 900611-F3
TOYO HOIST MFG.CO., LTD.



杣崎地区衛生管理組合
株式会社栗本鐵工所
2.5m×14.45mごみクレーン
ごみクレーンリミット動作図
SCALE ~ 900611-L1
TOYO HOIST MFG.CO., LTD.



杣崎地区衛生管理組合
株式会社栗本鐵工所
2.5m×14.45mごみクレーン
ごみクレーン半自動フロー図
SCALE ~ 900611-F4
TOYO HOIST MFG.CO., LTD.

番号	記号	品名	メーカー	型式	定格	数量
1	ELB	漏電・断線	三菱電機	NY25-SF 3P125A 100mA		1
2	MCB1.2, 6, 11	ブレーキ・遮断器	"	NF30-CS 2P3A		4
3	MCB4.5	"	"	NF30-CS 2P10A		2
4	MCB3.7	"	"	NF30-CS 2P15A		2
5	MCB8	"	"	NF100-CP 3P75A		1
6	MCB9.10	"	"	NF50-CP 3P30A		2
7	CP1	ブレーキ・遮断器	"	CP-32P01N2A		1
8	CP2	"	"	CP-32P01N3A		1
9	CP3	"	"	CP-32P01N5A		1
10	520	電磁接触器	"	S-XS AC100V		1
11	52L	"	"	S-X10 AC200V 1a		1
12	52K1~R1	"	"	S-XS AC100V		3
13	5230	"	"	S-X20 AC100V		1
14	5238, 5248	"	"	S-X10 AC100V 1a		2
15	523, 524	"	"	S-2x18 AC100V		1
16	521F, 1R 491	電磁接触器	"	NSO-2x35 AC100V 48A UA-N30 2付		1
17	522 492	"	"	NSO-K35 AC100V 18A		1
18	521F, 3R 493	"	"	NSO-2x18 AC100V 4A		1
19	524F, 4R 494	"	"	NSO-2x18 AC100V 4A		1
20	4942	ブレーキ	"	TH-K1248 UA-H212付 4A		1

番号	記号	品名	メーカー	型式	定格	数量
21	FL	蛍光灯	三菱電機	KL25S1 60Hz 27W付		1
22	V	電圧計	"	YS-8AV 0~800V AC440/110V		1
23	A	電流計	"	YS-8AA 0~50/5A~150A 赤指針付		1
24	CTL	計器用変流器	"	CW-5L 100/5A		1
25	INV	インバータ	"	FR-A240E-7.5K/P		1
26	LE1.2	ラック・バス・ブレーキ	"	FR-8LF		2
27	IF	ラック・バス・ブレーキ	"	FR-8IF-H		1
28	REA	DC/7775	"	FR-8EL-H3.7K		1
29	PC	ブレーキ	"	FX2-1200R FX-EEPROM-1		1式
30	SAR1	低圧ブレーキ	富士電機	EST-340L		1
31	SAR2	"	"	EST-340E		1
32	F1~3	ヒューズ	"	APAC-30 30A		3
33	TR1	変圧器	相模電機	YSA-100/P 0-380-400-440V 0-100-110V		1
34	TR2	"	"	YSB-2K/P 0-380-400-440V 0-200-220V		1
35	TR3	"	"	YSA-1K/P 0-380-400-440V 0-100-110V		1
36	TR4	"	"	YSA-1.5K/P 0-380-400-440V 0-100-110V		1
37	MF1	ブレーキ	TDK	ZAC2206-11		1
38	DI, 2	ブレーキ	東芝	3GZ41		2
39	MLD, PLTR	表示灯	和泉電式	APN1852N-W TWR2548付		1
40	PB1	押ボタン	"	ABN110-B		1

杣崎地区衛生管理組合
株式会社栗本鐵工所
2.5m×14.45mごみクレーン
ごみクレーン部品表
SCALE ~ 900611-B1
TOYO HOIST MFG.CO., LTD.

番号	記号	品名	メーカー	型式	及	定	格	数量
41	CS3	切替スイッチ	和泉電気	ASN10				1
42	DS	マイクスイッチ	オムロン	Z-150Q-B				1
43	PS	スイッチ	"	S52K-0502A				1
44	CT2	200Vリレー	"	SET-3A				1
45	OCR	200Vリレー	"	SAO-Q1N AC100V 8P2A付				1
46	TI-5	タイマー	オムロン	H3CR-A8 AC100V P2CT-08付				5
47	INV, 520X 48X, 52X	補助ループ	"	HY4N AC100V PY14A付				5
48	R3F, R3B R3H, R3S, RE	"	"	HY4N AC100V PY14A付				5
49	R3H, R3G R3H, 2	"	"	HY4N AC100V PY14A付				4
50	R3NY	"	"	HY4N AC100V PY14A付				1
51	SYZ R2Z, R2K	"	"	LY2N AC100V PY108A付				3
52	S218X	"	"	HY2N-D2 DC24V PY108A付				1
53		手操ループ	"	HY4N AC100V PY14A付				2
54	CON1	コネクタ	松下電工	MC001				1
55	T8	フック	オムロン	H3BF-B AC100V P2CT-08付				1
56								
57								
58								
59								
60								

校検

番号	記号	品名	メーカー	型式	及	定	格	数量
1	PBL1 RL2	指示灯	和泉電気	NCX23H-N108B-R				1
2	PBL2 GL2	"	"	NCX23H-N108B-G				1
3	PBL3-8 RL3-8	"	"	NCX23H-N108B-W				4
4	ES	指示灯	"	AVN301N-R				1
5	PS4	"	"	ABN110-B				1
6	OS1	モリブデンスイッチ	"	ARV2-2222-10-10-10-B				1
7	GL1, 2 GL1, RL1	表示灯	"	SLC30N-0202-002F8 G.R				1
8	CH	チャイム	松下電工	EB720				1
9	PBL7 RL8	指示灯	和泉電気	NCX23H-N108B-W				1
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								

校検

杭崎地区衛生管理組合	AWKOSOKAWA	DATE 1995-04-05	SCALE	DWGNO.
株式会社栗本建設所	AWKOSOKAWA	DATE 1995-04-05	SCALE	DWGNO.
2.5m×14.45mごみクレーン	AWKOSOKAWA	DATE 1995-04-05	SCALE	DWGNO.
ごみクレーン部品表	AWKOSOKAWA	DATE 1995-04-05	SCALE	DWGNO.

TOYO HOIST MFG.CO., LTD.

番号	記号	品名	メーカー	型式	及	定	格	数量
1	ML7	表示灯	和泉電気	APN122DN-W				1
2	CS2	切替スイッチ	"	ASN10				1
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								

校検

杭崎地区衛生管理組合	AWKOSOKAWA	DATE 1995-04-05	SCALE	DWGNO.
株式会社栗本建設所	AWKOSOKAWA	DATE 1995-04-05	SCALE	DWGNO.
2.5m×14.45mごみクレーン	AWKOSOKAWA	DATE 1995-04-05	SCALE	DWGNO.
ごみクレーン部品表	AWKOSOKAWA	DATE 1995-04-05	SCALE	DWGNO.

TOYO HOIST MFG.CO., LTD.

番号	記号	品名	メーカー	型式	及	定	格	数量
1	CS1	切替スイッチ	和泉電気	ASN10				1
2	CS4-8	"	"	ASN32				3
3	PB2, 3, 5	指示灯	"	ABN110-B				3
4	OS2	モリブデンスイッチ	"	ARV2-2222-10-10-10-B				1
5	GL3, 8, RL3, 4, 8 GL1-3	表示灯	"	SLC30N-0204-002F8 G.R, R, A, A, A				1
6	RL5-7	"	"	NCX23H-P008B-R				3
7	GL5-7	"	"	NCX23H-P008B-G				3
8	BZ	アザー	松下電工	EB4010				1
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								

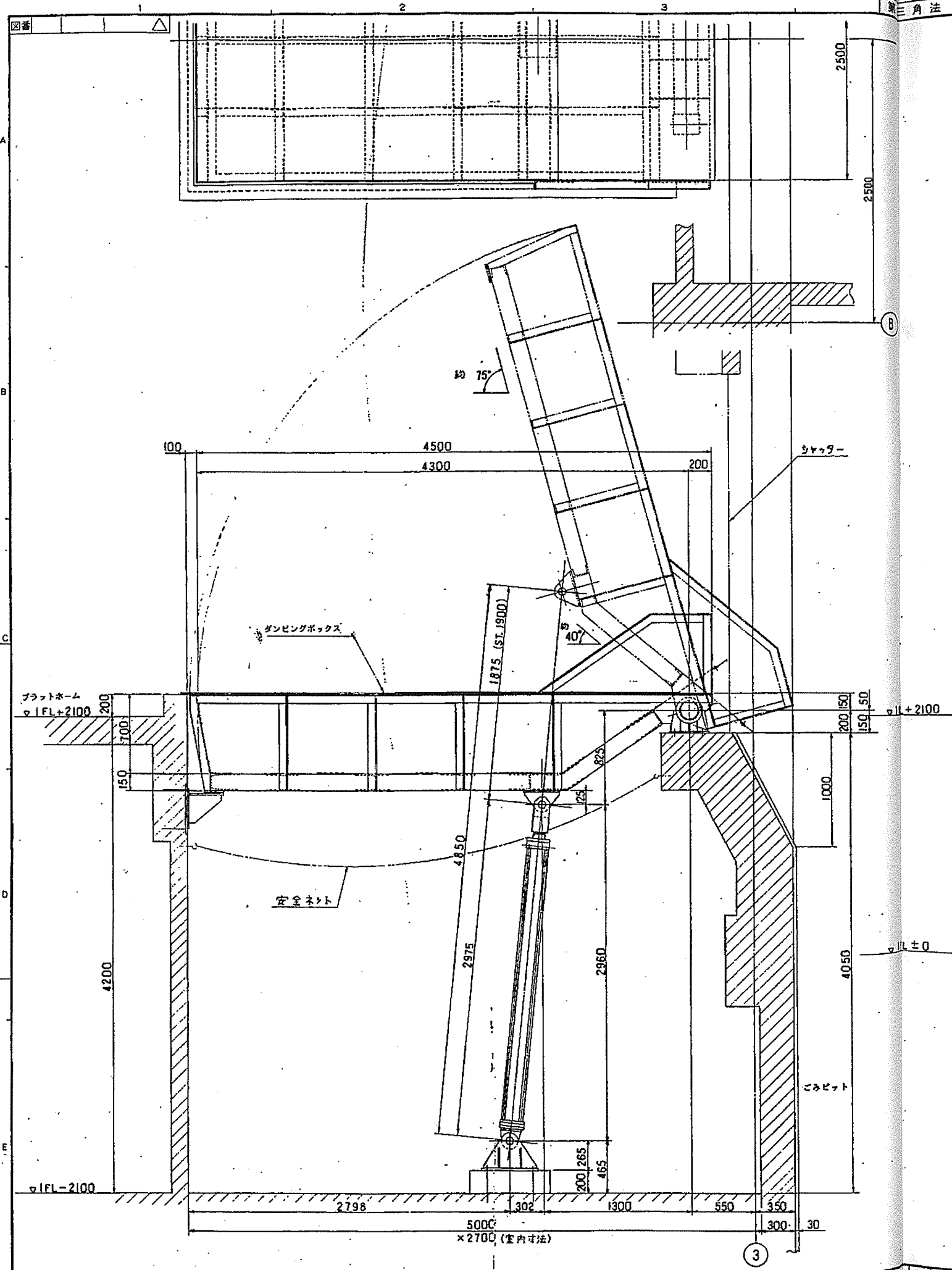
校検

番号	記号	品名	メーカー	型式	及	定	格	数量
1	RXING RXSH, 2	補助ループ	オムロン	HY2N-CR AC100V PY108A付				3
2	RX1, 2	"	"	HY2N-D2 DC24V PY108A付				2
3	WF2	1/4"7/16"	T D K	ZAC2208-11				1
4	CON2	コネクタ	松下電工	WK1012				1
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								

校検

杭崎地区衛生管理組合	AWKOSOKAWA	DATE 1995-04-05	SCALE	DWGNO.
株式会社栗本建設所	AWKOSOKAWA	DATE 1995-04-05	SCALE	DWGNO.
2.5m×14.45mごみクレーン	AWKOSOKAWA	DATE 1995-04-05	SCALE	DWGNO.
ごみクレーン部品表	AWKOSOKAWA	DATE 1995-04-05	SCALE	DWGNO.

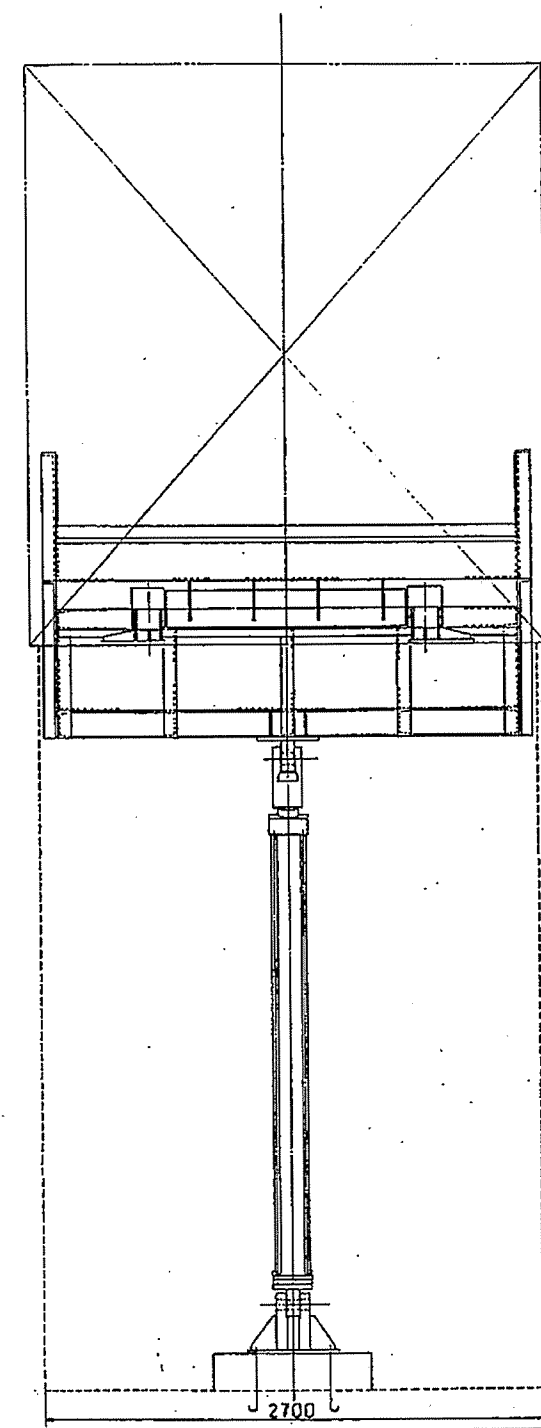
TOYO HOIST MFG.CO., LTD.












ITEM No.	DB-101
名 称	タンビンチネックス
製作数	1
注 番	RK94-368

[illegible]

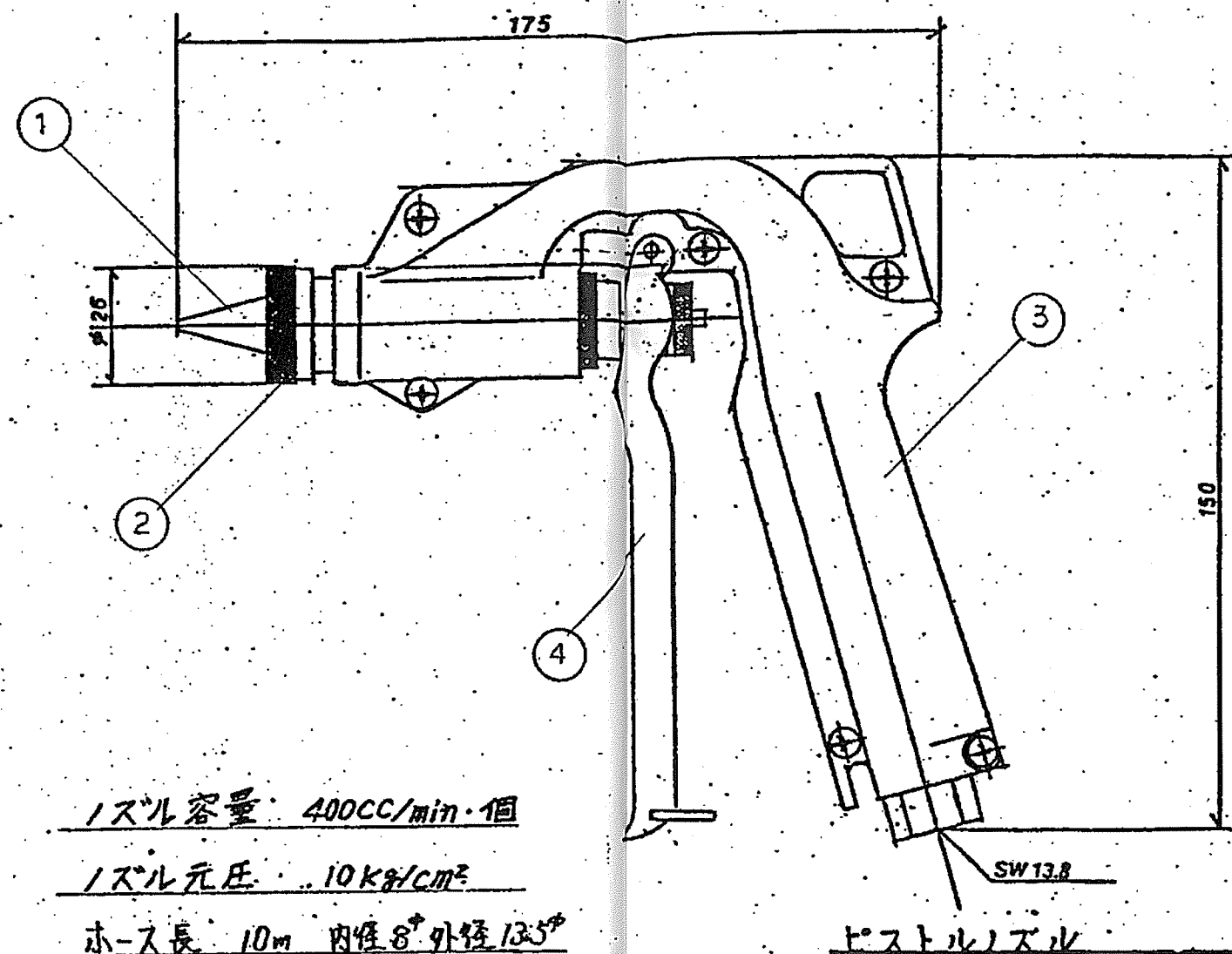
ダンピングボックス仕様		
寸法	法	2.5W×4.5L×0.7H (m ³)
重量	力	約8kg / 台
駆動方式		油圧駆動
主要部材質		一般構造用圧延鋼材 (SS400) ステンレス鋼材 (SUS304)
油圧シリンダ		φ160×ST1900mm
油圧ユニット		圧力: 70kg/cm ² 吐出量: 4.2 l/min 電動機: 7.5kW×440V×60Hz
上昇時間		55秒
下降時間		28秒
主要部板厚		△床面板厚: 6mm (SUS304) △側面板厚: 6mm (SUS304) フレーム: (SS400) みぞ形鋼 150×75×6.5 等辺山形鋼 75×6
付属設備		煩躁時メロディー発令装置 煩躁時赤色回転灯 ビット落下防止安全ネット



△				
△	新 厚 衣 更	'95.4.3	章	章
行号	订 正 记 事	年月日	担当	课长

枕崎地区衛生管理組合 殿			
  	  	  	枕崎地区衛生管理組合 ごみ処理施設建設工事 ダンピングボックス組立図
昭和31年 12月 9日 95.3.1			名 種
株式会社 栗本鐵工所 形式番 栗本鐵工所 株主			数量 100 3552

符 号	訂 年 月 日	訂 正 理 由	品 番	部 品 名	数 量	材 質	備 考
◇			1	ノズルチップ	1	B ₈ BM	
◇			2	リング	1	・	
◇			3	本 体	1	AL	
			4	レバー	1	SUS304	



ノズル容量: 400CC/min・個

1 スル元圧 $\dots 10 \text{ kg/cm}^2$

ホ-入長 10m 内径8^φ 外径135^φ



設置箇所: プラットホーム 2ヶ所

破袋機室 17所

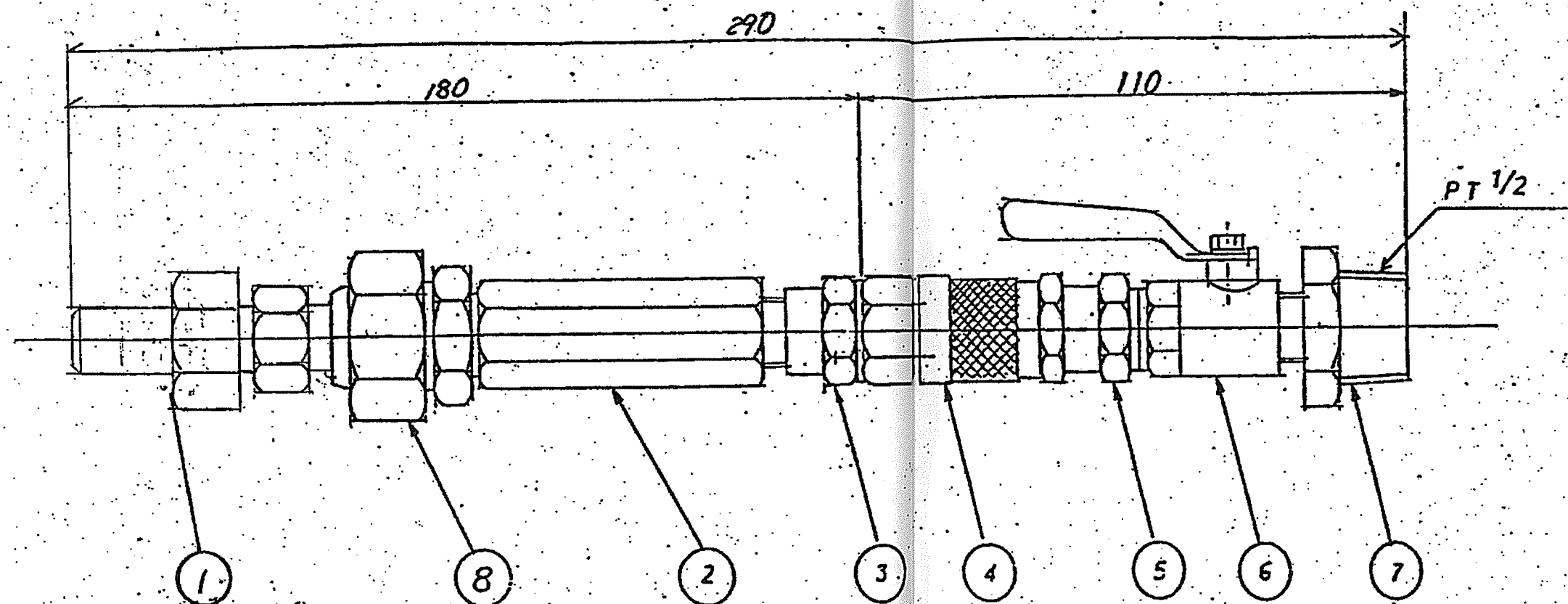
排水処理室 17戸

数量 4個

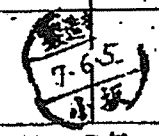

使用目的 消臭

客 先 名	札幌地区衛生管理組庁殿		調 査	設 計	製 図	写 図	担 当
名 称	薬 剂 散 布 装 置						
型 式	ハンドガン型ノズル		作 図	7 年 6 月 5 日			
	品 番		図 番	No. 950007-1			
			図 法	三 角 法			
尺 寸	材 質		 環境機器株式会社 Semco				
	重 量						

符号	年月日	訂正理由	品番	部 品 名	数 量	材 質	備 考
◇			1	ノズル		Bs BM	
◇			2	チェックバルブ		"	
◇			3	異径ジョイント		"	
			4	ワンタッチカプラー		"	
			5	異径ジョイント		"	
			6	ボールコック		BC 6	
			7	フッシエ 1/2 x 1/4		SUS 304	
			8	ボールジョイント		Bs BM	UT 1/4 M x 1/4 F



注) ノズル取付位置は母管より高い位置に取付て下さい

客先名	札幌地区衛生管理組合 殿		調査	設計	製図	写図	担当
名	薬剤散布装置						
称	ノズル組立図						
型式	K-2220TP	品番	作図 7年 6月 5日				
尺 度	材質	重量	図番 No. 950007-2				
			図法 三角法				
			 環境機器株式会社 Senon				

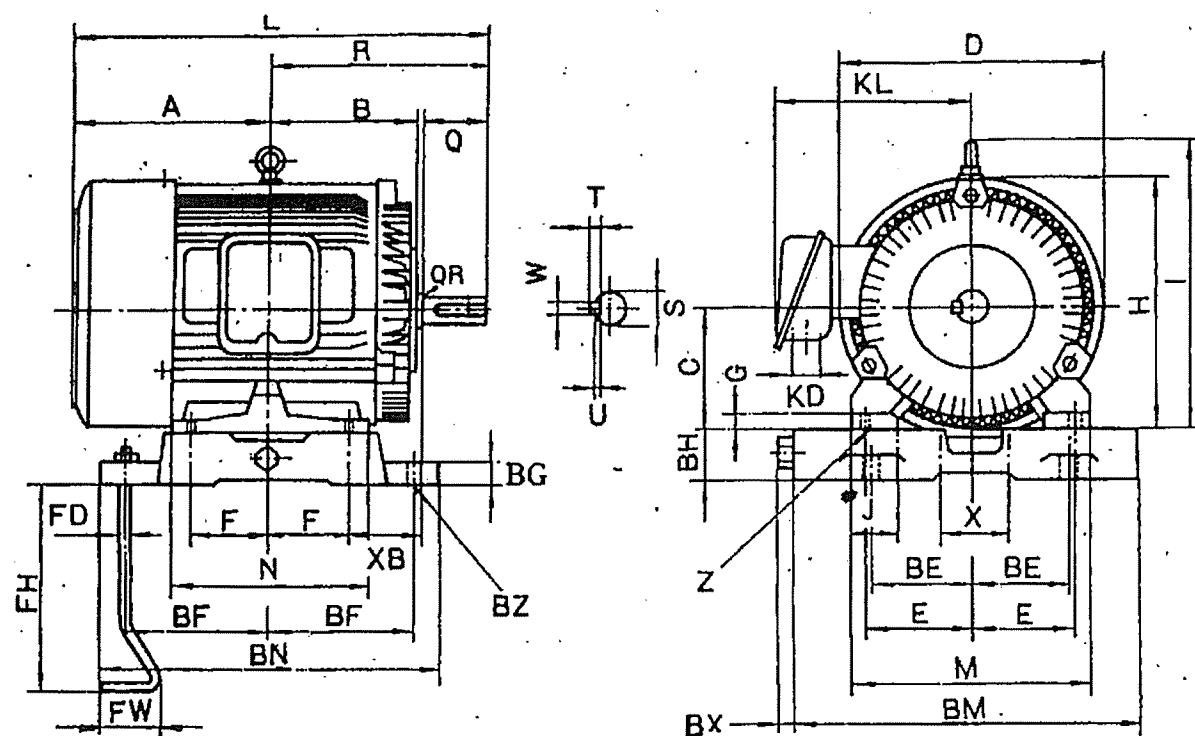
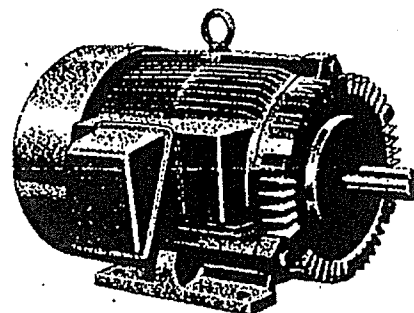
薬剂散布装置

電動機組立図

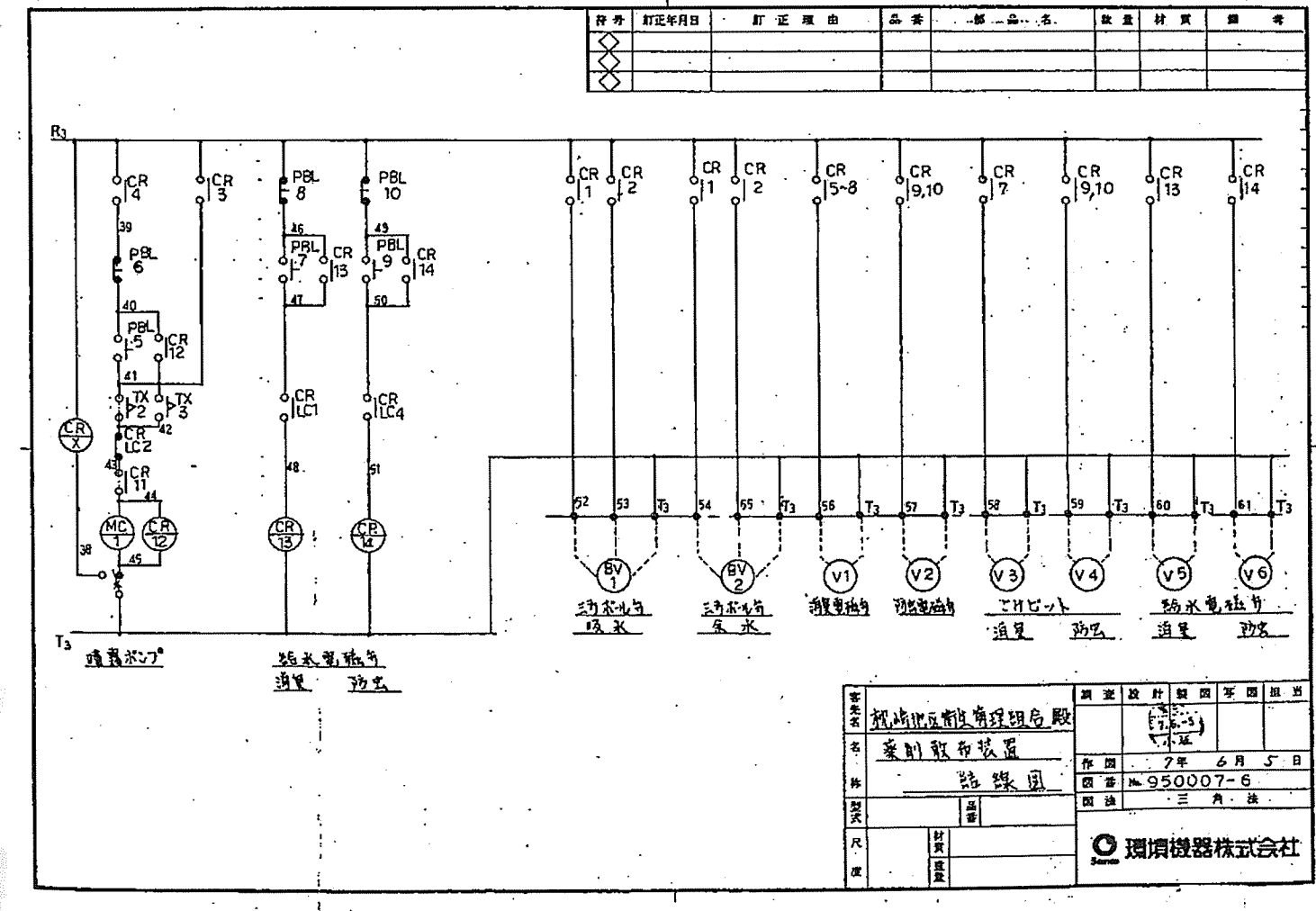
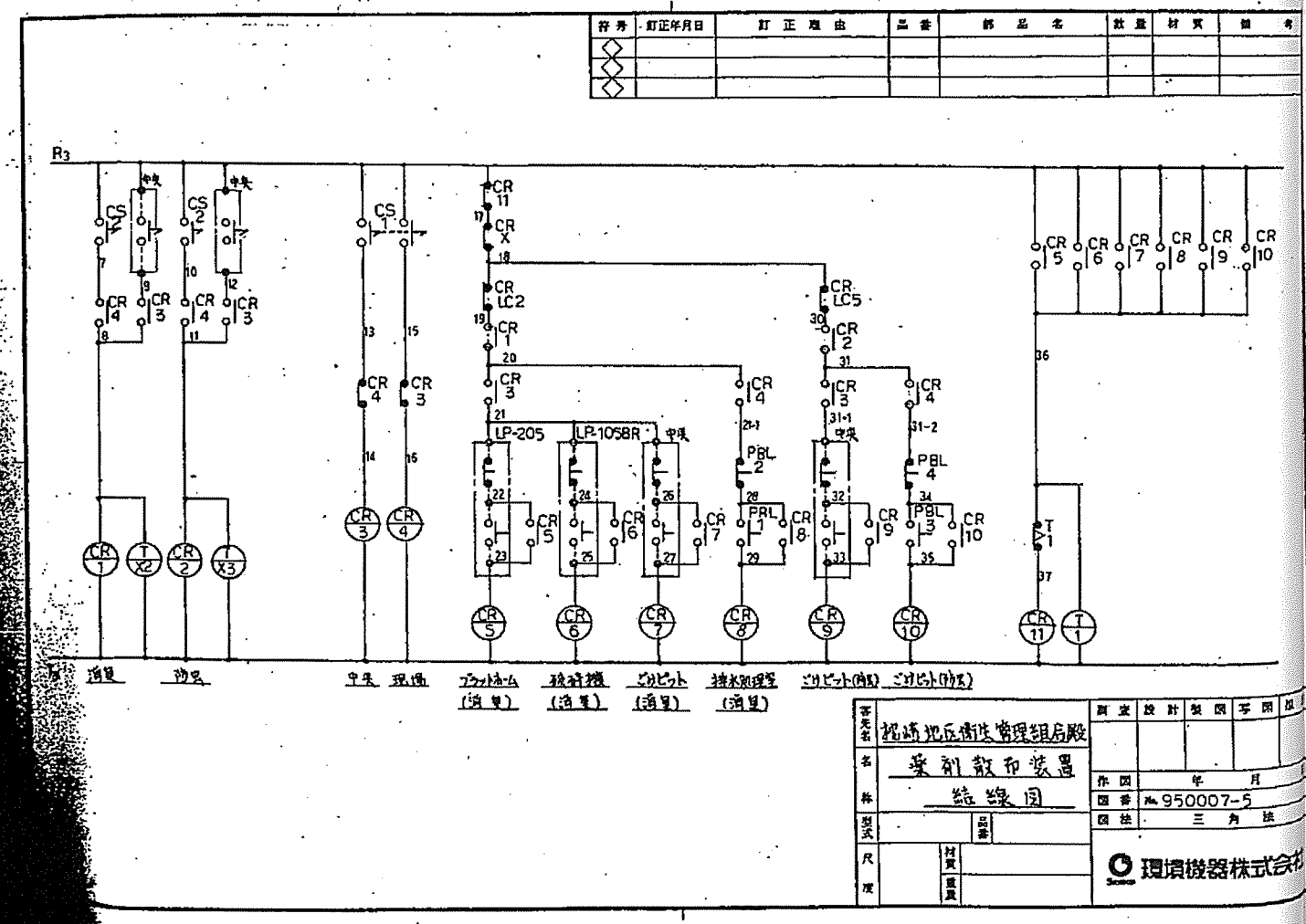
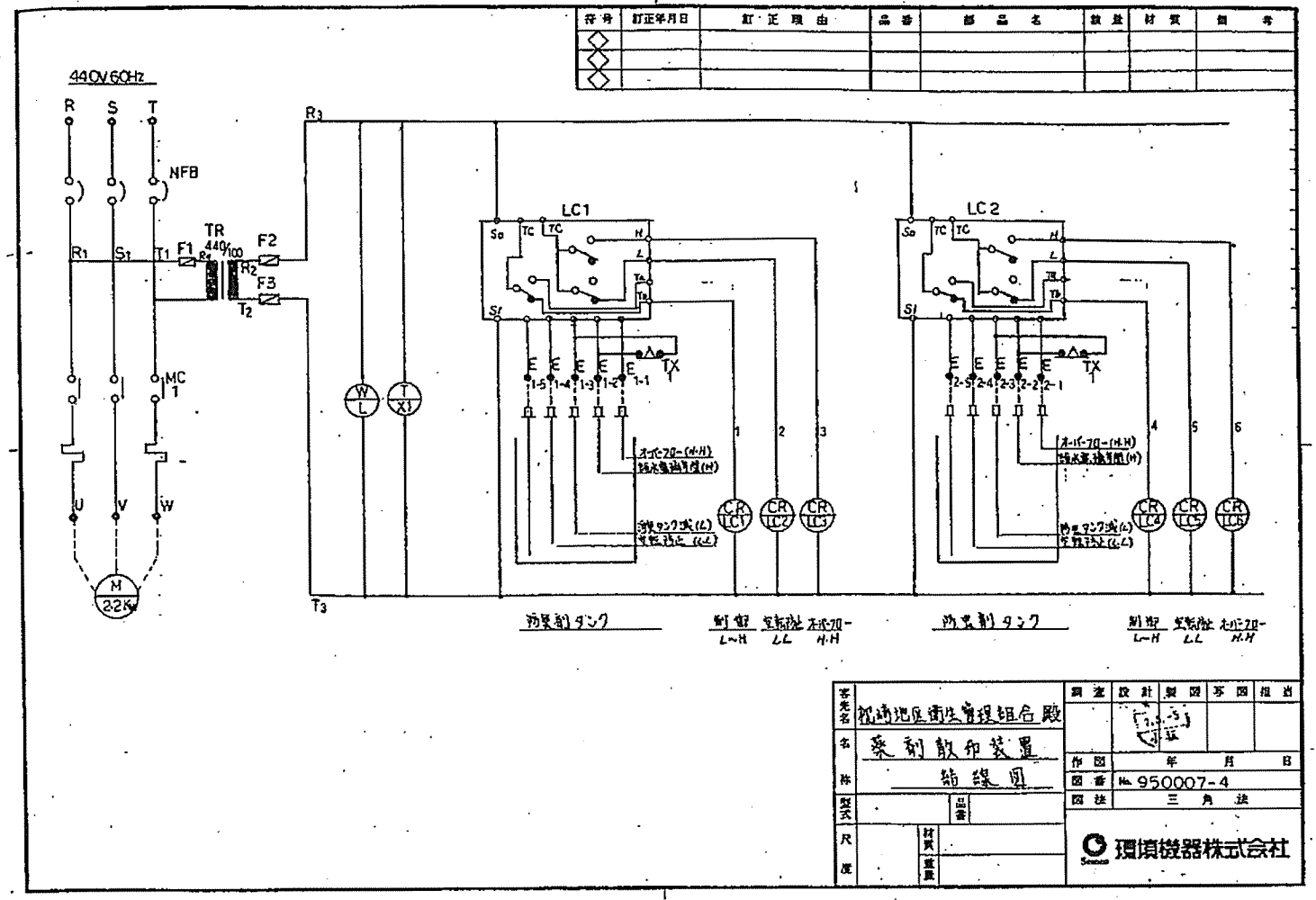
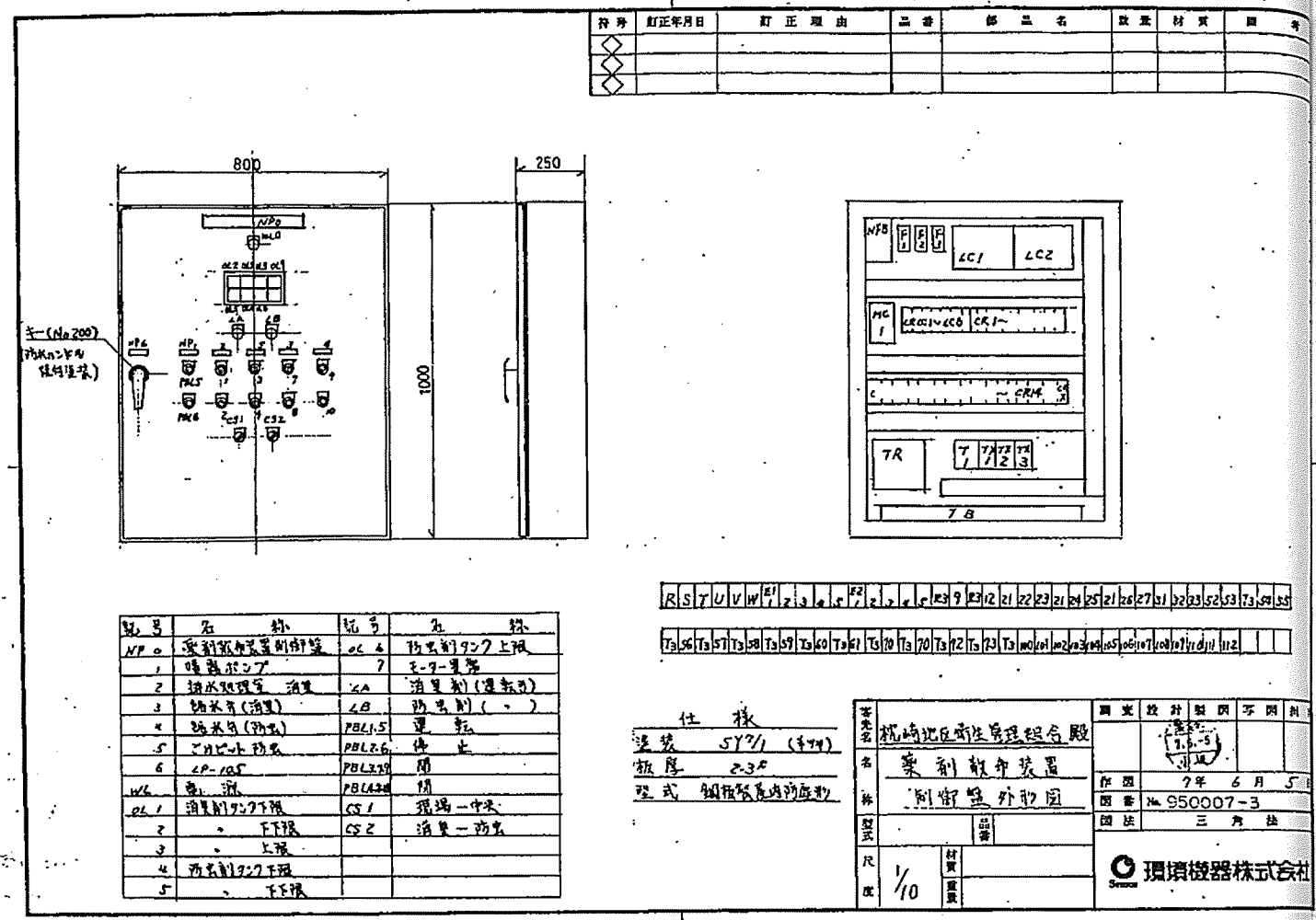
リトルキン7.85シリーズ

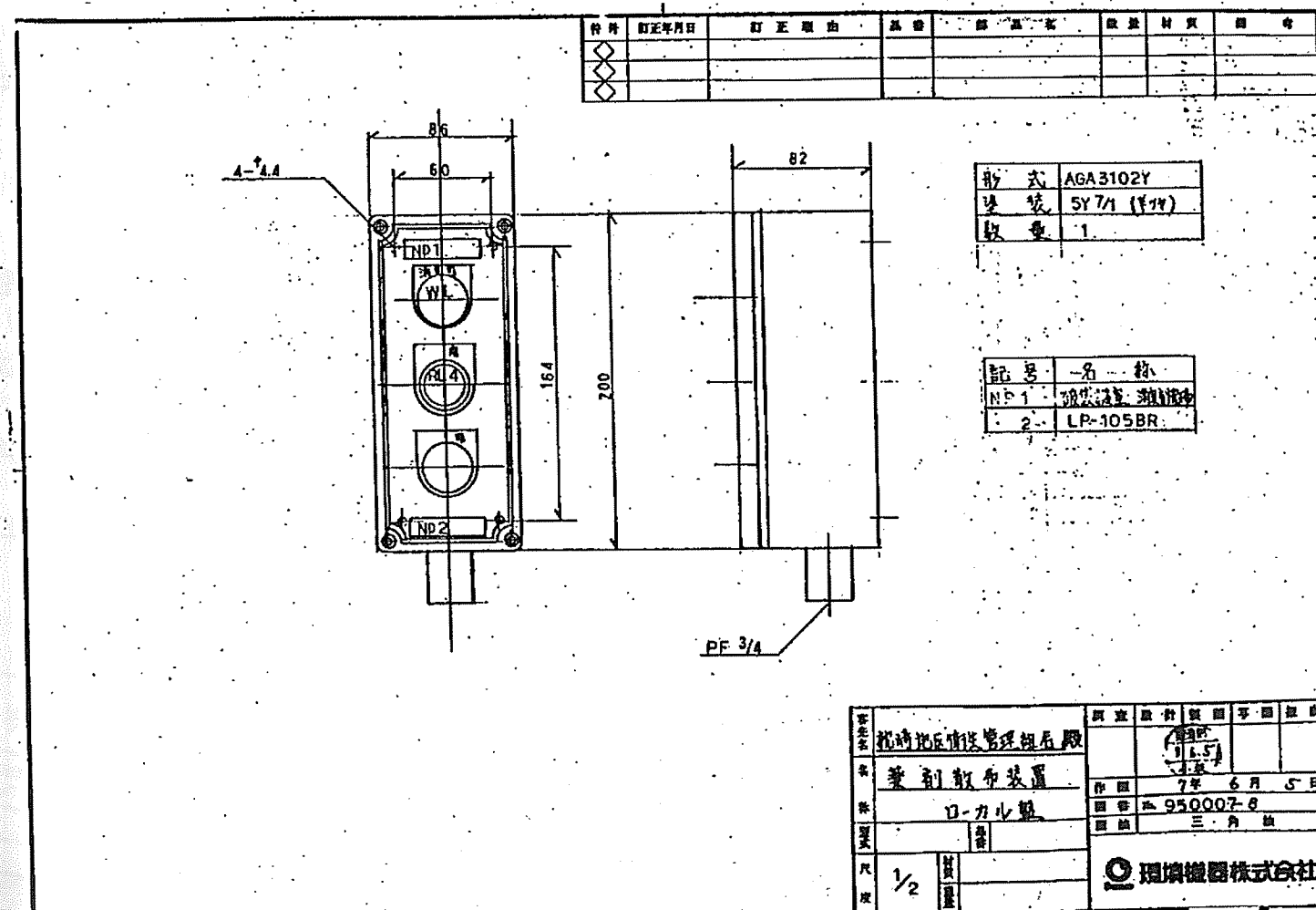
全閉防沫外被表面冷却自力形(TIS85形)

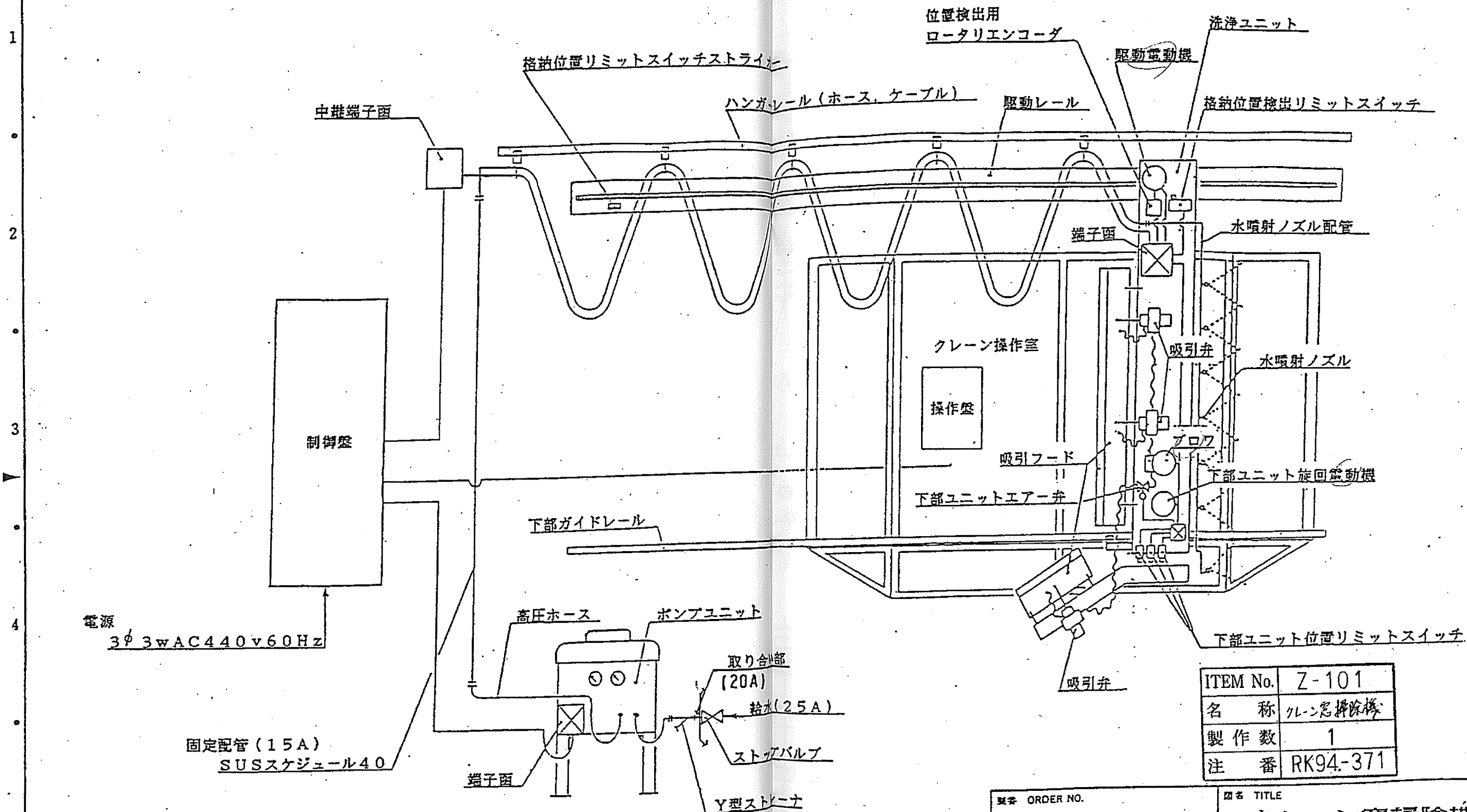
保護形式	63~71	BODY JP44(IP44)
	80~315M	JP44(IP44)
冷却形式		JC4 (IC0141)



枠番号	出力 (kW)				絶縁の種類	図番号	電 動 機																		
	2極	4極	6極	8極			A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	Z	XB	KD	KL	
100L	—	2.2	1.5	0.75	E	3	180	128.5	100	220	80	70	12	210	243.5	40	—	373	196	176	12	63	22	160	
シャフト						スライドベース (レール)										基礎ボルト		軸受番号		総重量 (kg)		枠番号			
R	S	Q	T	U	W	QR	BE	BF	BG	BH	BM	BN	BZ	BX	RW	RN	X	FD	FH	FW	連結側		反連結側	電動機	ベース
193	28	60	7	4	8	0.5	80	115	20	40	270	280	13	9	—	—	50	10	90	40	6206ZZ	6205ZZ	32	3.0	100L







ITEM No.	Z-101
名称	クレーン窓掃除機
製作数	1
注 番	RK94-371

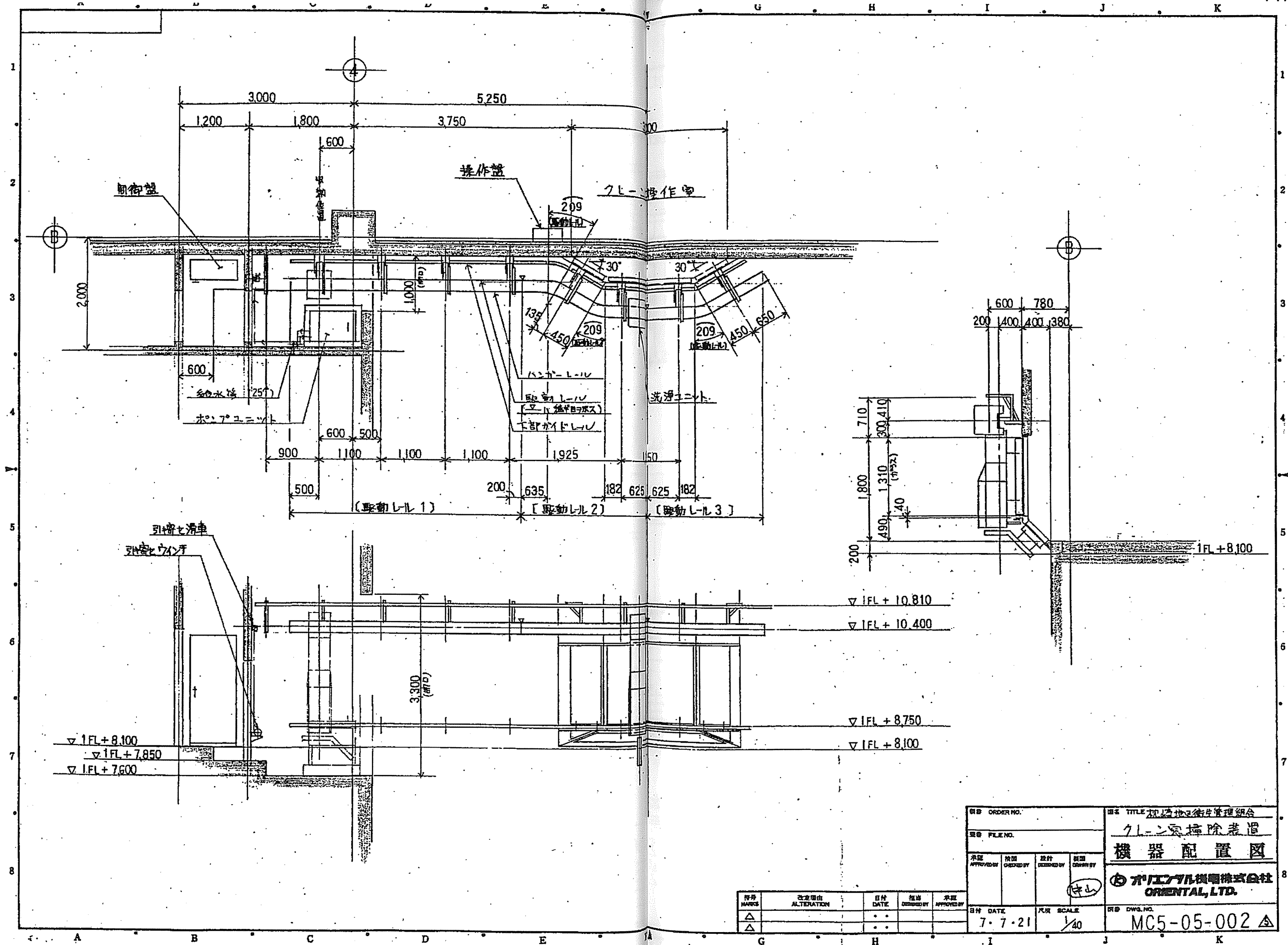
得意先名 FOR

札幌地区衛生管理組合 殿

符号 MARKS	改訂理由 ALTERATION	日付 DATE	担当 DESIGNED BY	承認 APPROVED BY
△		..		
△		..		

製番 ORDER NO.		図名 TITLE	
製番 FILE NO.		クレーン窓掃除機	
承認 APPROVED BY		フローシート	
検出 CHECKED BY	設計 DESIGNED BY	製図 DRAWN BY	
日付 DATE		図号 DWG. NO.	
尺数 SCALE		MC5-05-001	

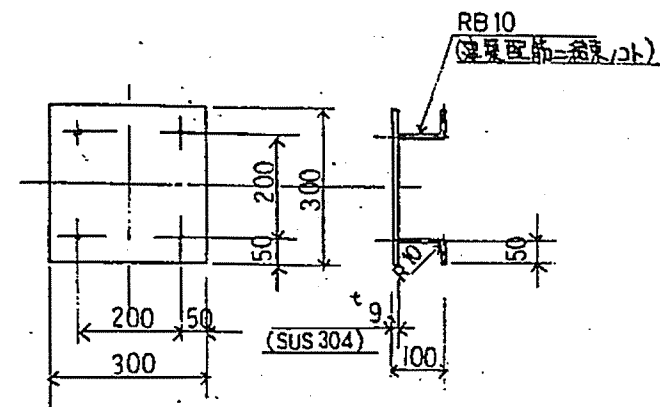
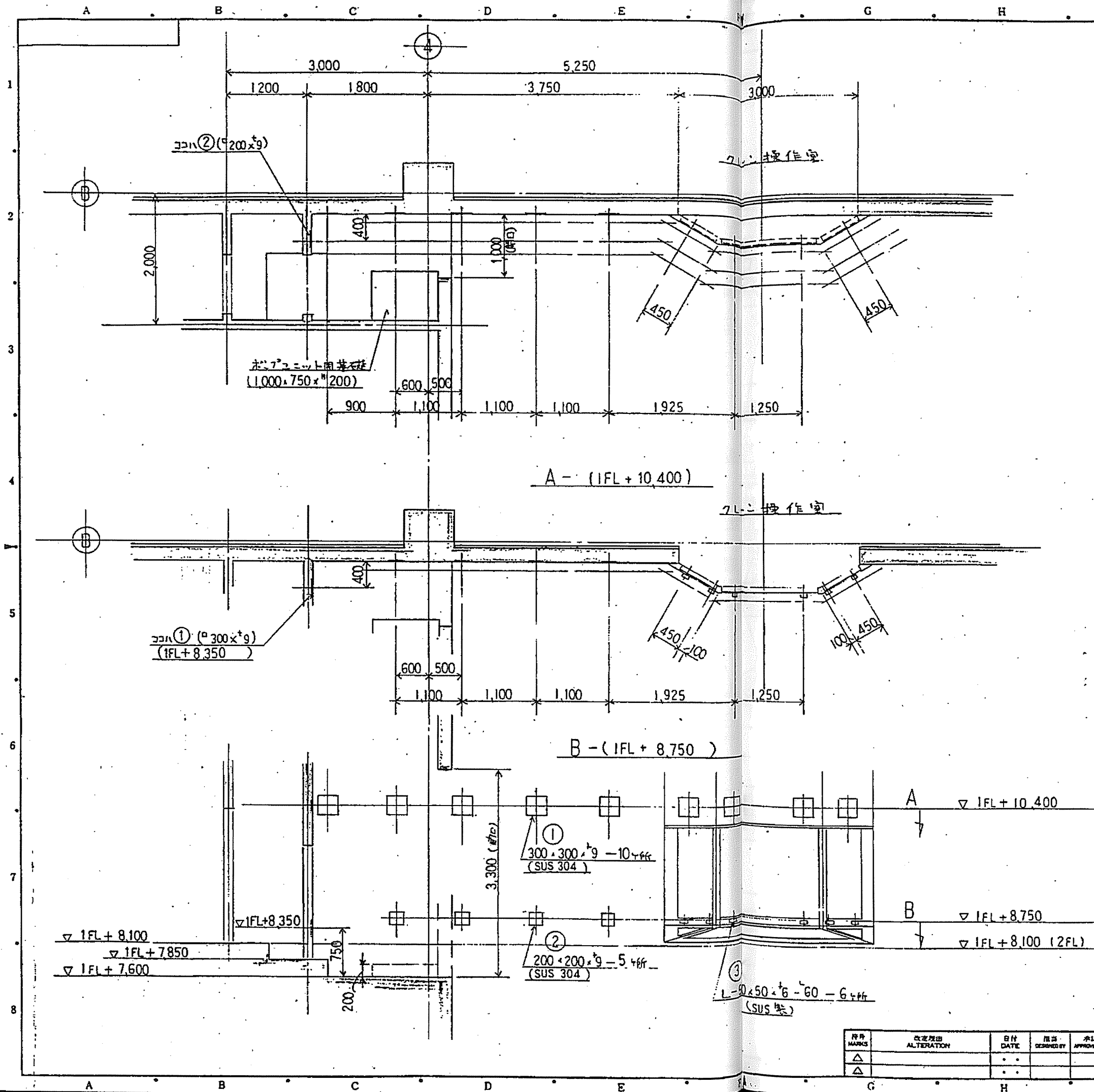
オリエンタル機電株式会社
ORIENTAL CO., LTD.



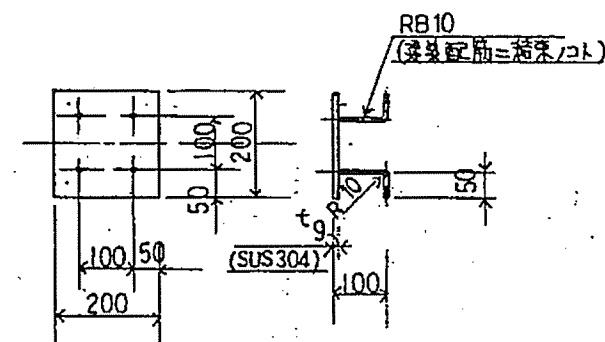
符号 MARKS	変更理由 ALTERATION	日付 DATE	担当者 DESIGNED BY	承認 APPROVED BY
△		..		
△		..		

図番 ORDER NO.		図名 TITLE 施設管理組合	
図番 FILE NO.		クリーンセンター装置	
承認 APPROVED BY		機器配置図	
検出 CHECKED BY	設計 DESIGNED BY	製図 DRAWING BY	
		(サイン)	
日付 DATE		尺規 SCALE	
7-7-21		1/40	
図番 DWG. NO.		MC5-05-002 A	

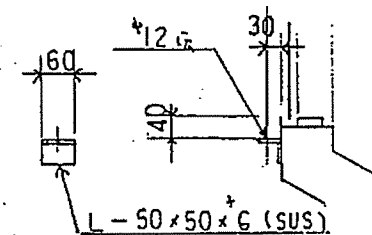
株式会社 東洋機械株式会社
ORIENTAL, LTD.



① 製作数 = 10 枚



② 製作数 = 5 枚

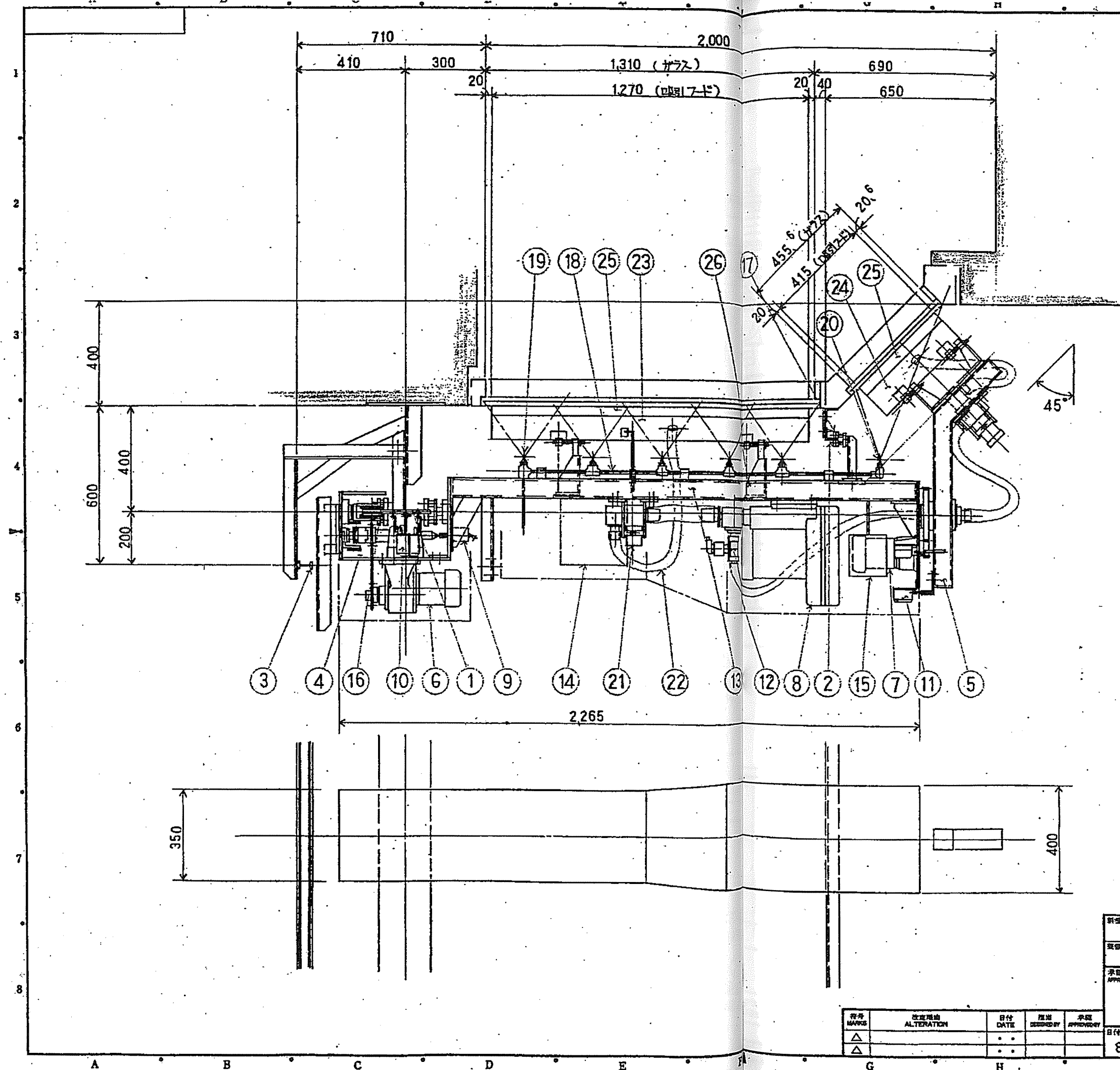


③ 製作数 = 6 ヶ

特異 MARKS	変更理由 ALTERATION	日付 DATE	担当者 DESIGNED BY	承認 APPROVED BY
△		..		
△		..		

図番 ORDER NO.		図名 TITLE 粉塵処理装置組立	
図番 FILE NO.		7Lニ家掃除装置	
承認 APPROVED BY	検出 CHECKED BY	設計 DESIGNED BY	製図 DRAWN BY
日付 DATE 7.7.21		尺取 SCALE 1/40,10	
図番 DWG. NO. MC5-05-003		製図者 中山	

株式会社
 ORIENTAL, LTD.

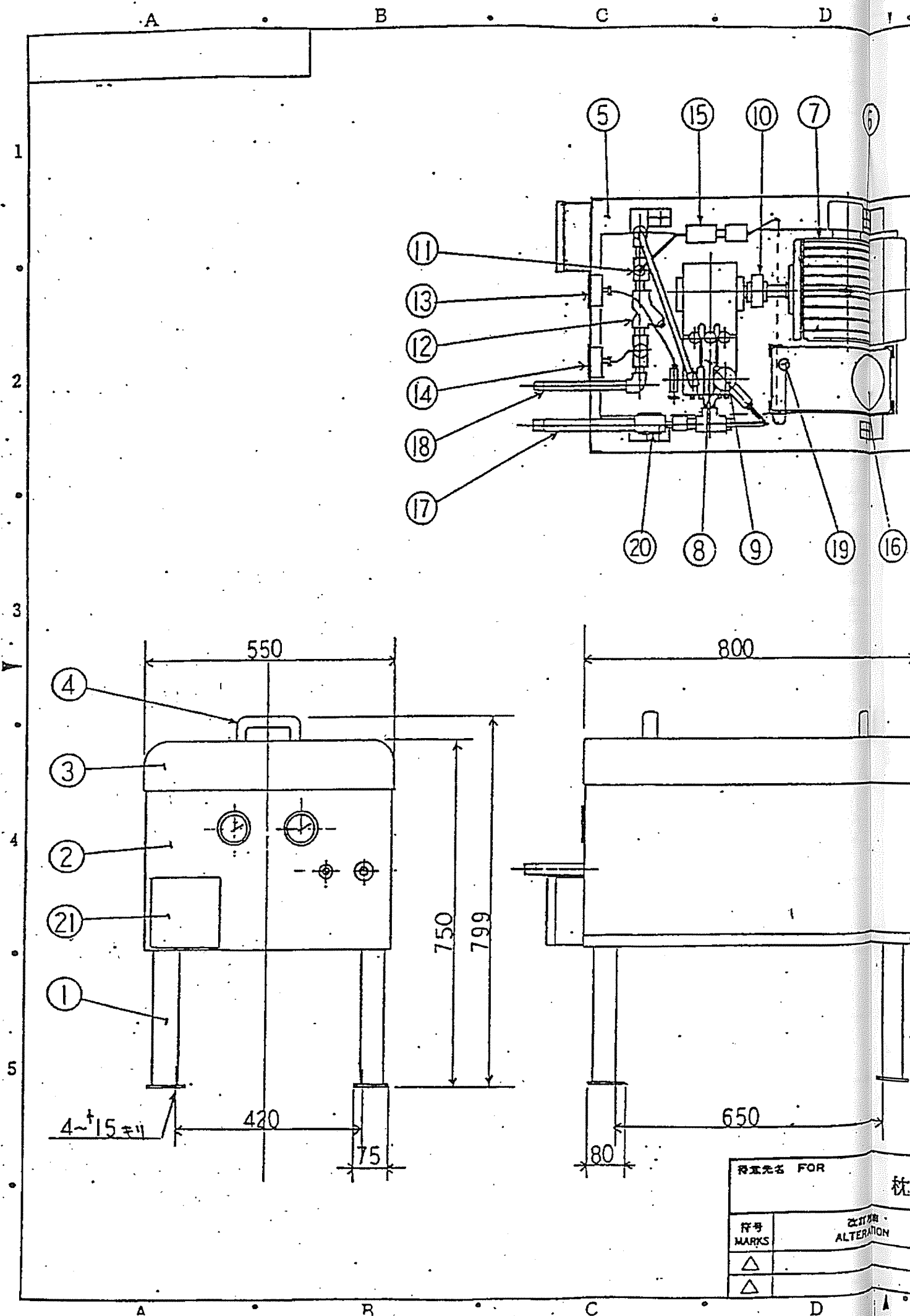


記号	品名	数量	記号
1	駆動レール	—	FD 200×164 SS 400
2	下部ガイドレール	—	L 90×90×44 SUS 304
3	ハンガーレール	—	30×30 784
4	駆動ユニット	—	
5	下部減速ユニット	—	
6	駆動モータ (ブレーキ付)	1	8.4kw 4P 1/120 AC400V 60Hz
7	下部ユニット減速モータ (ブレーキ付)	1	8.1kw 4P 1/200 AC400V 60Hz
8	吸引ブロー	1	3.4kw 4P AC400V 60Hz
9	設置場所用ロータリエンコーダ	1	防塵、防油、防湿
10	吸引位置検出用リミットスイッチ	1	レバー型 防塵、防油、防湿
11	下部減速ユニット位置リミットスイッチ	3	レバー型、ブラッシュ型
12	下部用エアノズル	1	8分口、圧入式 AC100V 通電時
13	主柱	—	C 75×40 SS 400
14	ケーブルジョイントボックス	1	
15	下部ジョイントボックス	1	
16	レール上置スクレーパー	2	SUS ワイヤブラシ型
17	下部ガイドローラー	4	φ28 ベアリング SUS 304
18	水噴射ノズル配置	1	10A SUS 304
19	正面ガラス用水噴射ノズル	5	距離 13mm ガッパ SUS 304
20	下面ガラス用水噴射ノズル	1	距離 13mm ガッパ SUS 304
21	吸引機	2	SUS 304
22	吸引機ケース	—	φ38 ジヤバラ型
23	正面上置吸引フード	1	アルミ
24	下面用吸引フード	1	アルミ
25	吸引部ブレード	—	シリコンゴム
26	吸引フードブラケット	4	SS 400

図番 ORDER NO.		図名 本機構造図	
図番 FILE NO.		図名 本機構造図	
承認 APPROVED BY	検定 CHECKED BY	設計 DESIGNED BY	製図 DRAWN BY
日付 DATE		尺度 SCALE	
8・3・7		1/10	
図番 DWG. NO.		MC5-05-004	

符号 MARKS	変更理由 ALTERATION	日付 DATE	提出 SUBMITTED	承認 APPROVED
△				
△				

⑤ オリエンタル興業株式会社
ORIENTAL, LTD.



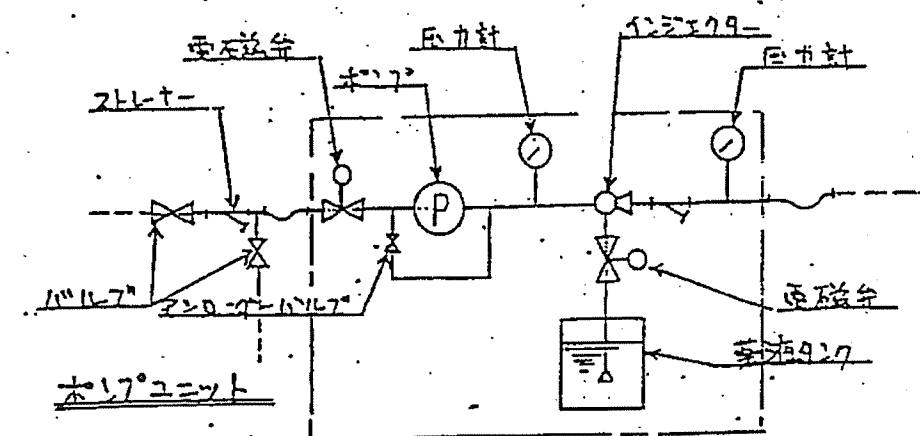
ポンプ定格

ポンプ吐出量 約 23.7 ㎥/分
 ポンプ吐出圧力 0~40%
 洗浄機吐出圧力 10~20%

端子台

E	U	V	W	S	20	20
	I	I	I	C	4A	5A
					給水	排水
					ポンプ	ポンプ

記号	品名	数量	用途
1	架台	1	SS400
2	外カバー	1	SS400
3	上カバー	1	SS400
4	アーチグリップ	2	樹脂性
5	ポンプベース	1	SS400
6	ゴムクッション	4	φ35型 丸型
7	電動機	1	三相 2.2kw 6p
8	ポンプ	1	3速プランジヤー型
9	アンローダバルブ	1	ポンプ圧力調整用
10	カップリング	1	ナイロンチェーン型
11	インジェクター	1	混合調整型
12	ストレーナ	1	Y型 20k100M SUS
13	ポンプ圧力計	1	φ60 100k ポンプ圧
14	洗浄圧力計	1	φ60 50k 吐出圧
15	電磁弁	1	直動型通電閉
16	高圧タンク	1	PE型 10%
17	給水口	1	20A SUS304
18	吐出口	1	15A SUS304
19	ストレーナ	1	タンクホース取付
20	電磁弁	1	直動型通電閉
21	端子面	1	150*150*75 SS



製番 ORDER NO.		図名 TITLE	
製番 FILE NO.		クレーン窓掃除機	
承認 APPROVED BY		ポンプユニット構造図	
検閲 CHECKED BY	設計 DESIGNED BY	中山	
製図 DRAWN BY		中山	
DATE 5.10.6		尺法 SCALE 1/10	
図番 DWG. NO.		MC5-05-005	

代表者 FOR			
枕崎地区衛生管理組合 殿			
符号 MARKS	改訂 ALTERATION	日付 DATE	承認 APPROVED BY
△			
△			



1
•
2
•
3

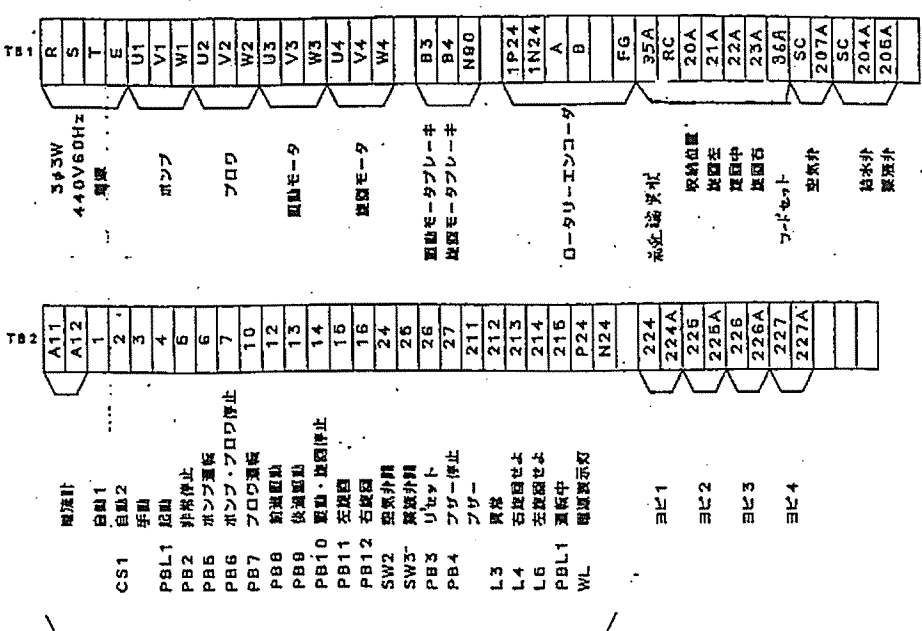


記号	名称	型 式	数	注
EL80	通電しき断器	NY30-SP 3P 30/30AT 30mA 440V	1	三極電機
NC81	配線用しき断器	MF30-SP 3P 30/10AT	1	三極電機
NC82	配線用しき断器	MF30-SP 3P 30/ SAT	1	三極電機
NC83	配線用しき断器	MF30-SP 2P 30/ SAT	1	三極電機
S2-1,49-1	電圧検出器	MSO-N20 2.2KV 440V 3(4)100V	1	三極電機
S2-2,49-2	電圧検出器	MSO-N20 2.2KV 440V 3(4)100V	1	三極電機
S2-3	電圧検出器	S-H20 440V 3(4)100V	1	三極電機
49-3	9-74Vレ	TR-K20H2 1.3A	1	三極電機
S2-4,49-4	電圧検出器	MSO-2XN20 0.1KV 440V 3(4)100V	1	三極電機
INV	インバータ	VT2-OSH2540 440V 3XVA	1	明電舎
CT	制御用変圧器	CM-SEP 15/1A	1	三極電機
RF	電圧計	S25V80 200付	1	新電元
FL	電圧計	AC100V 10W 60Hz	1	
FL,F2	電圧計	AF&C-30 3A	2	富士電機
Z	電圧計	ENB-401-148	1	富士電機
L1	電圧計	AN30-2WNC3 15V LED	1	富士電機
	電圧計	ANX503-T 440/15V	1	富士電機
	電圧計	ANX120	1	富士電機
	電圧計	ANX120	1	富士電機
49X,AX, CX	電圧計	G2A-432A AC100V 97付 PYF14A	7	ONKON
LX1-S	電圧計	Z-1500-8	1	ONKON
DFV	電圧計	ZAC-2208-11	1	TDK
PS-1	電圧計	EAK24-1A3GAC100V/0G24V 1.3A	1	TDK
PS-2	電圧計	EAK24-1A3GAC100V/0G24V 1.3A	1	TDK

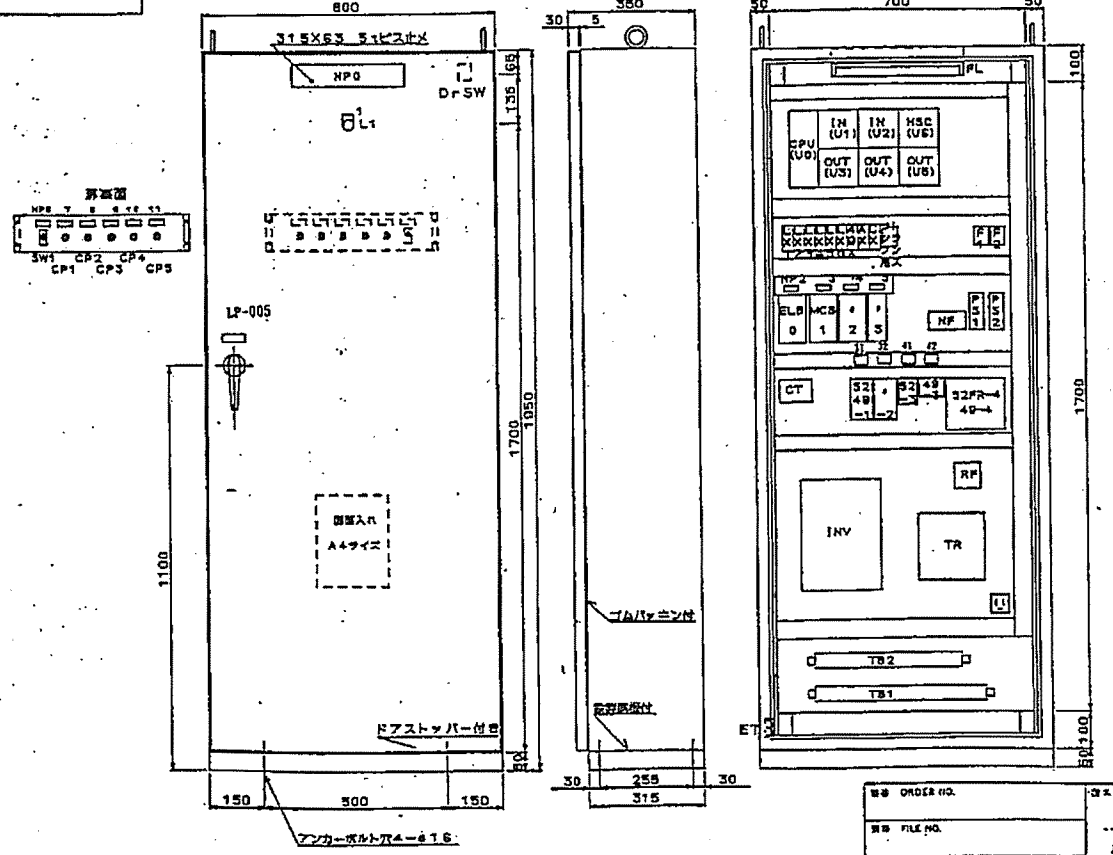
記号	名称	型 式	数	注
TA	操作用電圧計	1φ 440/100,93V 700VA	1	内井
B	タイマ	10FA	2	日本イグ
CP1-4	タイマ	RRF-110Y 1A	4	和泉電機
CP5	タイマ	RRF-110Y 5A	1	和泉電機
U0	シーケンサ	PFJ-CK1 (CPU)	1	和泉電機
U1,2	シーケンサ	PFJ-K161 (IN)	2	和泉電機
U3,4,5	シーケンサ	PFJ-T081 (OUT)	3	和泉電機
U6	シーケンサ	PFJ-K011B (HSC)	1	和泉電機
	シーケンサ	PFJ-EB1 (BASE)	2	和泉電機
	シーケンサ	PFJ-1M14 (EEPROM)	1	和泉電機
SV1	タイマ	S1A	1	日本時間計
CON	コンタクト	WK3001 接地付き	1	松下

記号	名称	型 式	数	注
L2	電圧計	APH122DK-W 0C24V (電圧)	1	和泉電機
L3	電圧計	APH122DK-D 0C24V (電圧)	1	和泉電機
L4,5	LEDランプ	AP2H222-E 0C24V	2	和泉電機
CS1	タイマ	ACSNG-234-Y28-C-2004	1	和泉電機
PBL1	電圧計	ALN22210M-R (電圧)	1	和泉電機
PB2	タイマ	ATN2311-E (電圧停止)	1	和泉電機
PB3	タイマ	ABN110-Y (タイマ)	1	和泉電機
PB4	タイマ	ABN110-S (タイマ停止)	1	和泉電機
PB5,7,8	タイマ	SB-81A 4-1077 停 AT414-E	6	日本時間計
PB9,11,12	タイマ	SB-81A 4-1077 停 AT414-G	2	日本時間計
SV2,3	タイマ	S1A	2	日本時間計
A	電圧計	YS-88AA 15/1A 3極電圧計付き	1	和泉電機
BZ	タイマ	EB2114 0C24V	1	松下

ORDER NO.	FILE NO.	DATE	SCALE	DWG. NO.
		7-2-23	1/10	MC5-05-008
枕崎地区衛生管理組合 殿				
オリエンタル電気株式会社				
ORIENTAL CO., LTD.				

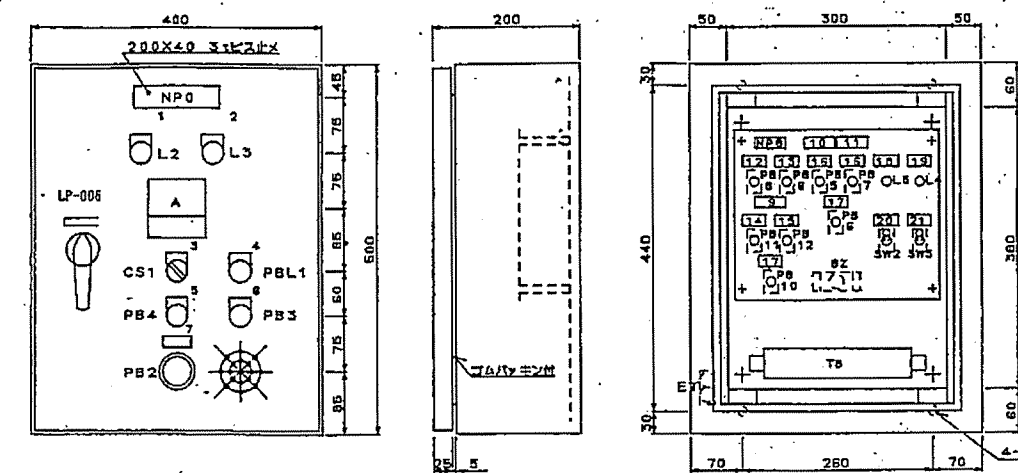


ORDER NO.	FILE NO.	DATE	SCALE	DWG. NO.
		7-2-23	1/10	MC5-05-010
枕崎地区衛生管理組合 殿				
オリエンタル電気株式会社				
ORIENTAL CO., LTD.				



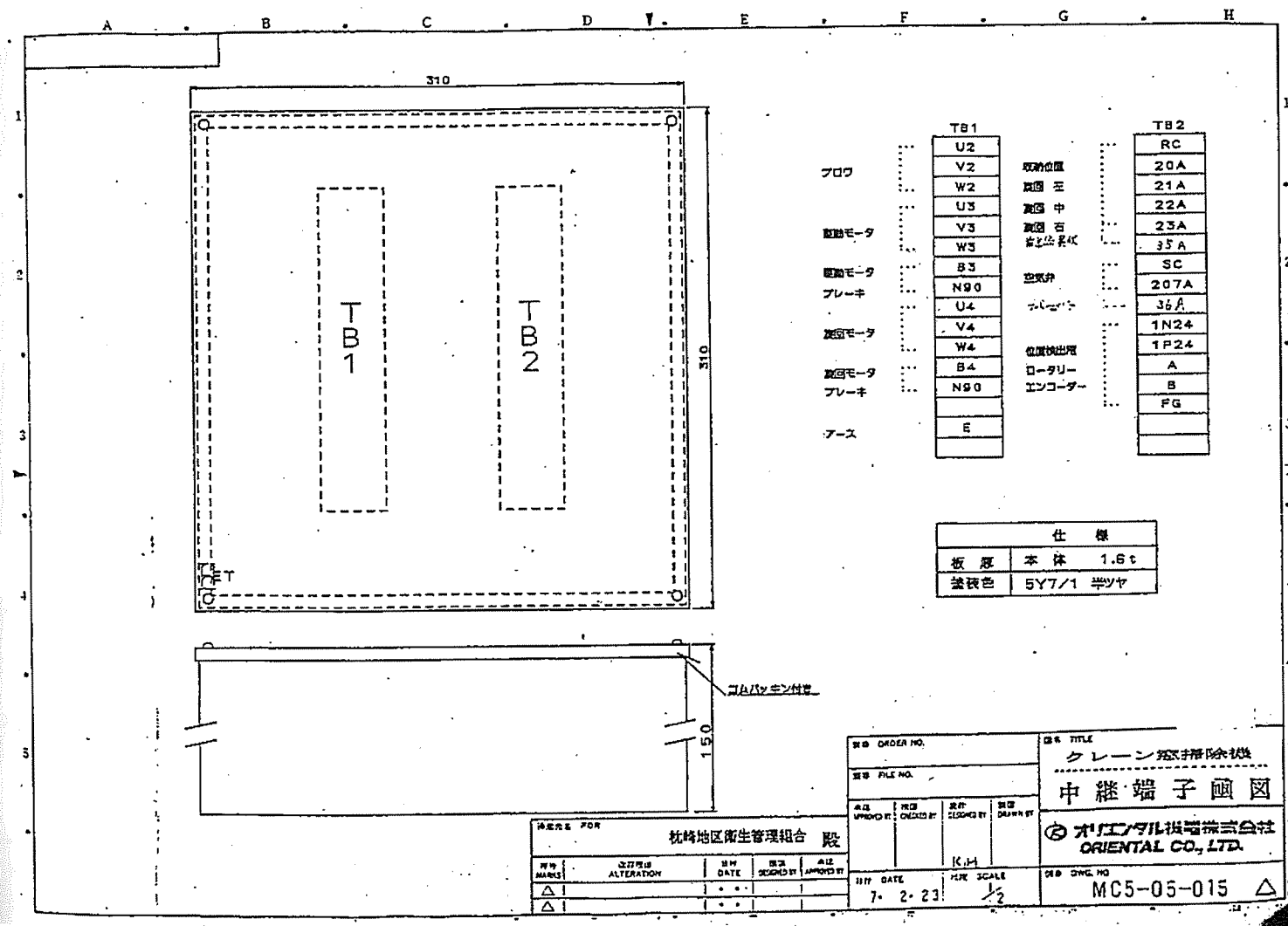
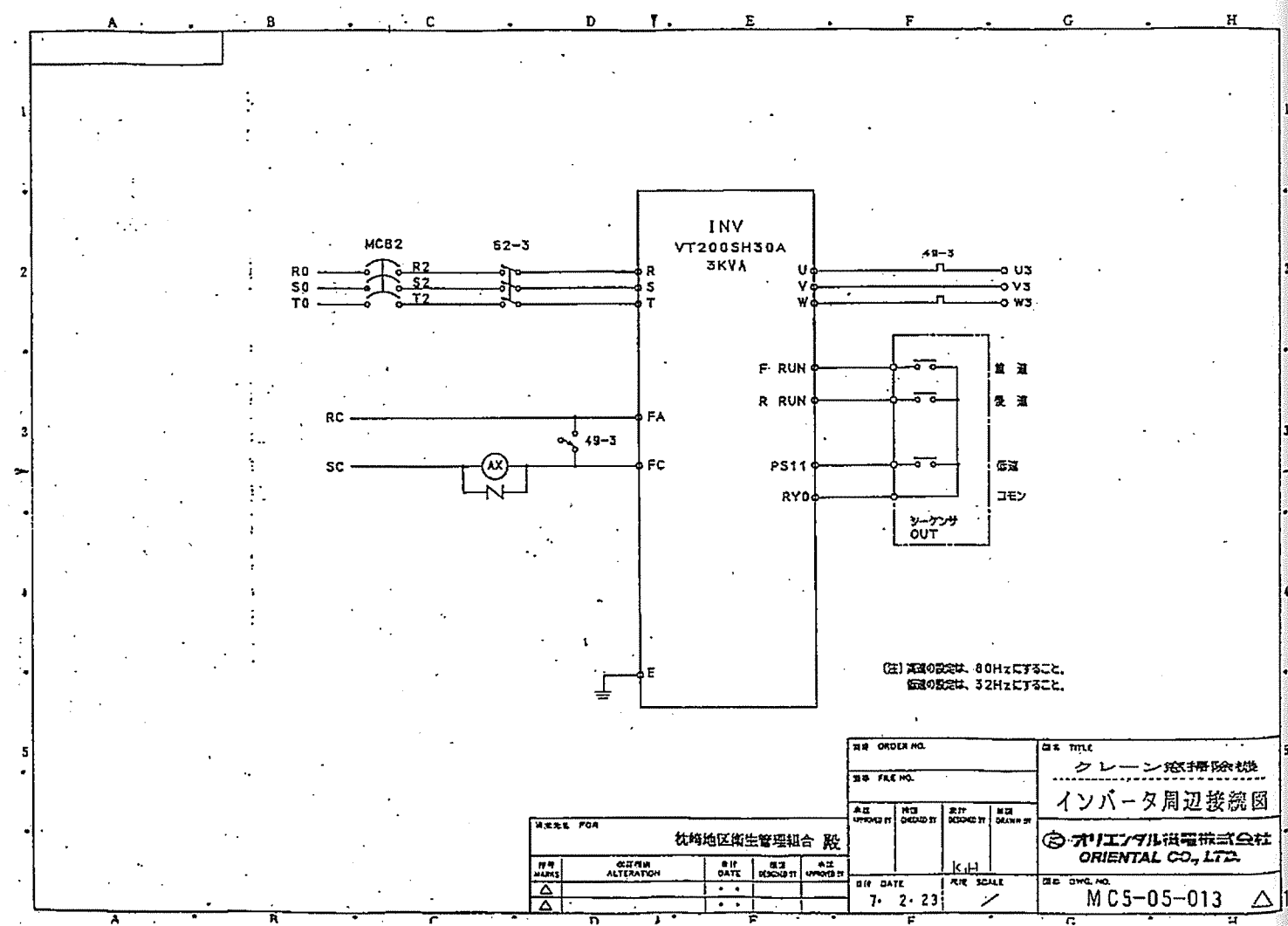
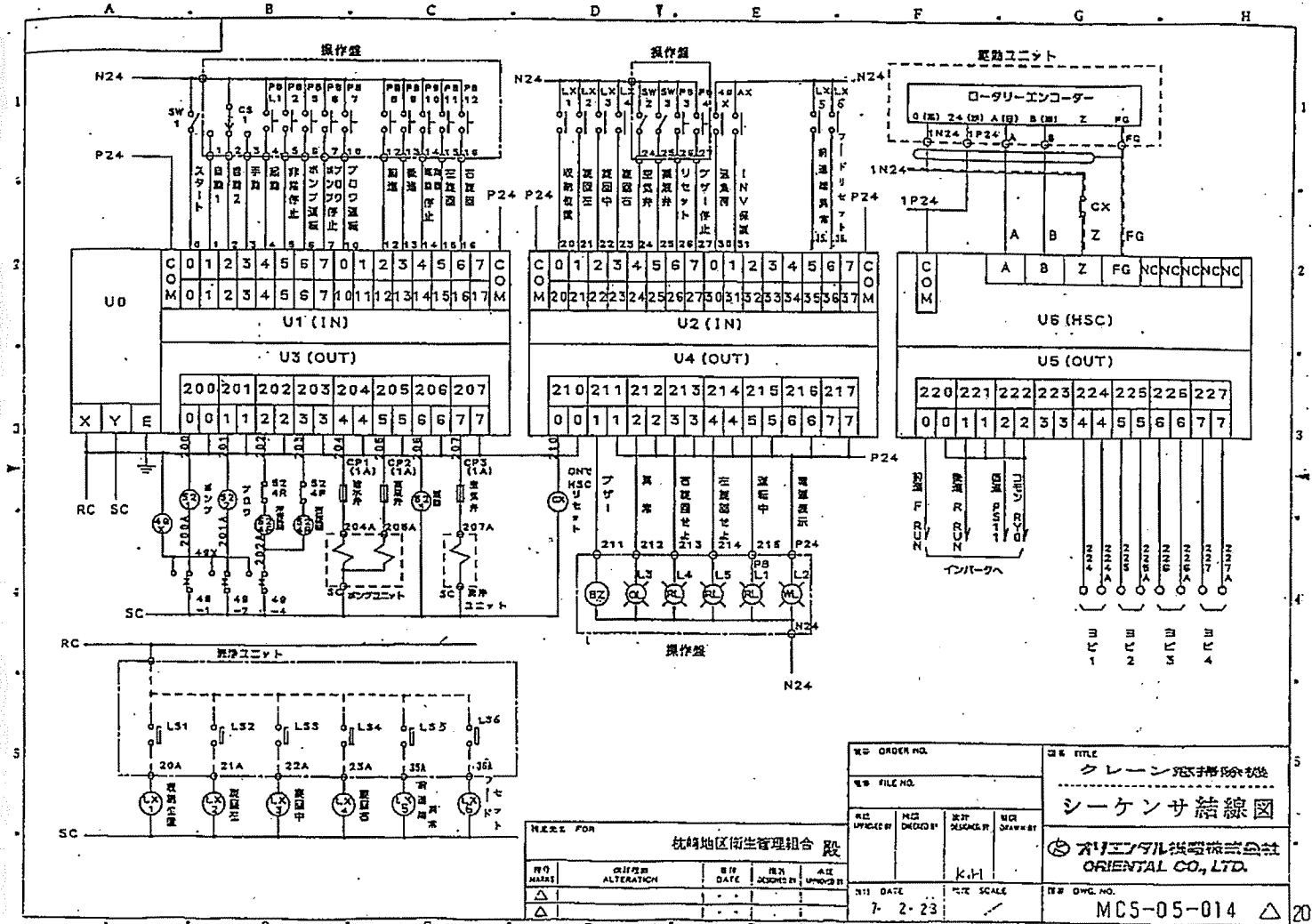
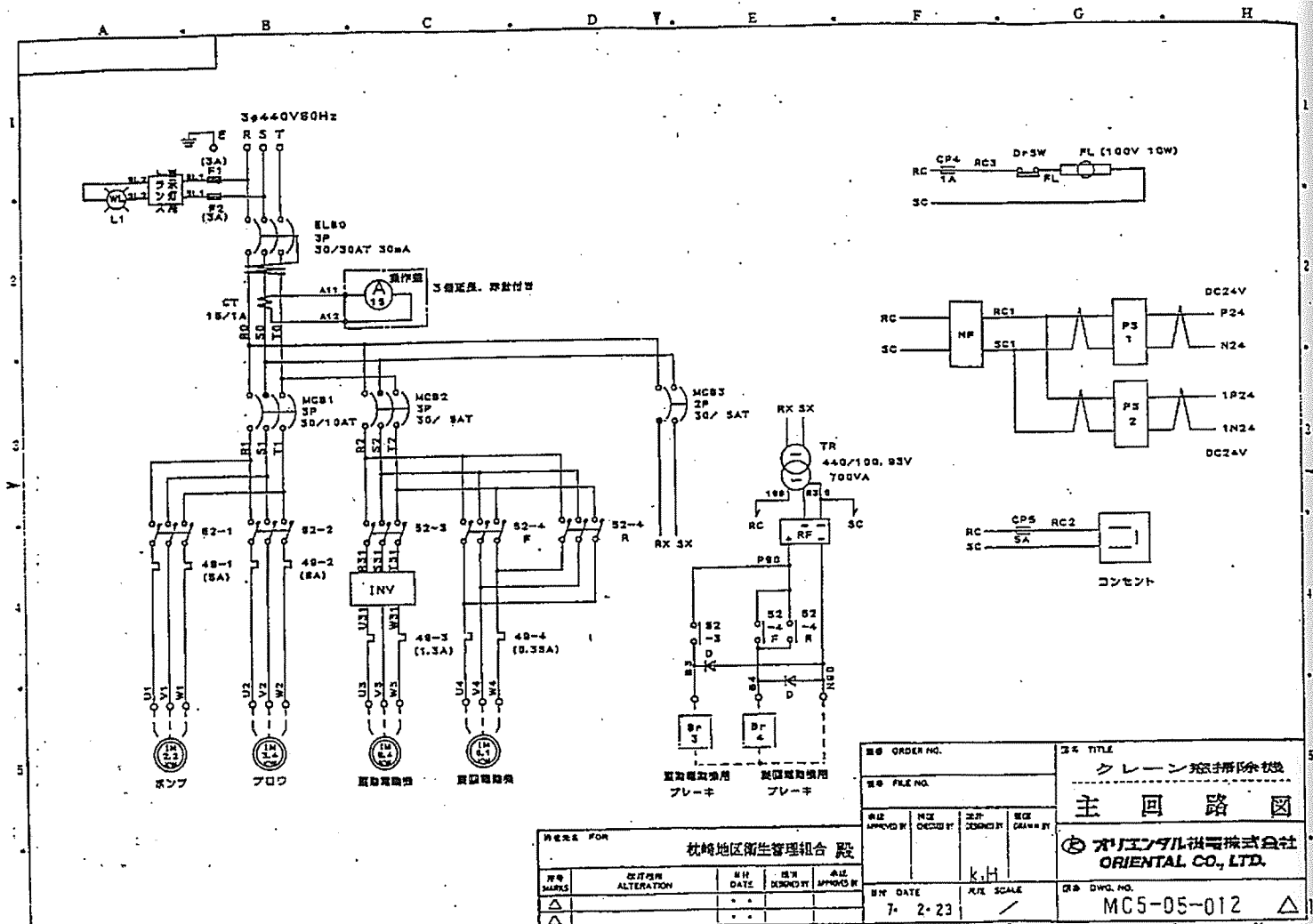
記号	名称	型 式	数	注
NP	電圧計	NP0	1	和泉電機
1	電圧計	NP0	1	和泉電機
2	電圧計	NP0	1	和泉電機
3	電圧計	NP0	1	和泉電機
4	電圧計	NP0	1	和泉電機
5	電圧計	NP0	1	和泉電機
6	電圧計	NP0	1	和泉電機
7	電圧計	NP0	1	和泉電機
8	電圧計	NP0	1	和泉電機
9	電圧計	NP0	1	和泉電機
10	電圧計	NP0	1	和泉電機
11	電圧計	NP0	1	和泉電機
12	電圧計	NP0	1	和泉電機
13	電圧計	NP0	1	和泉電機
14	電圧計	NP0	1	和泉電機
15	電圧計	NP0	1	和泉電機
16	電圧計	NP0	1	和泉電機
17	電圧計	NP0	1	和泉電機
18	電圧計	NP0	1	和泉電機
19	電圧計	NP0	1	和泉電機
20	電圧計	NP0	1	和泉電機
21	電圧計	NP0	1	和泉電機

ORDER NO.	FILE NO.	DATE	SCALE	DWG. NO.
		7-2-23	1/10	MC5-05-009
枕崎地区衛生管理組合 殿				
オリエンタル電気株式会社				
ORIENTAL CO., LTD.				

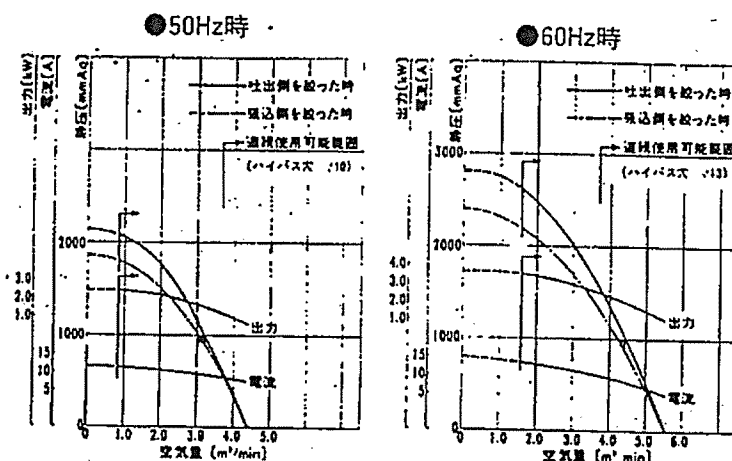
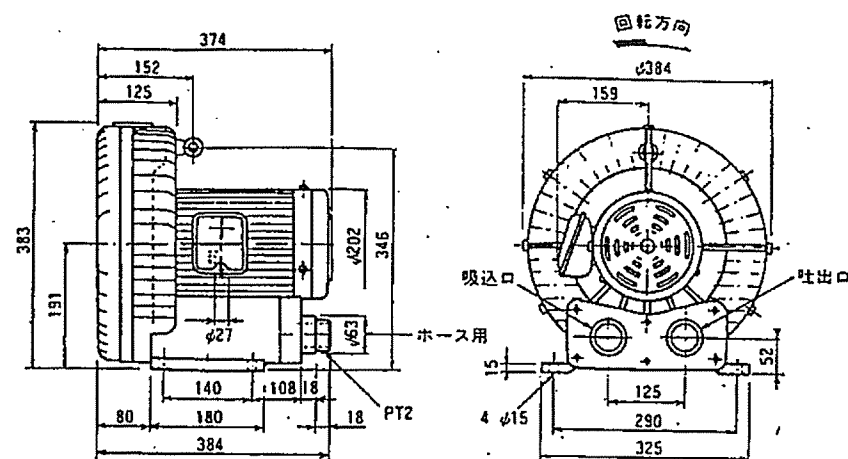


記号	名称	型 式	数	注
NP	電圧計	NP0	1	和泉電機
1	電圧計	NP0	1	和泉電機
2	電圧計	NP0	1	和泉電機
3	電圧計	NP0	1	和泉電機
4	電圧計	NP0	1	和泉電機
5	電圧計	NP0	1	和泉電機
6	電圧計	NP0	1	和泉電機
7	電圧計	NP0	1	和泉電機
8	電圧計	NP0	1	和泉電機
9	電圧計	NP0	1	和泉電機
10	電圧計	NP0	1	和泉電機
11	電圧計	NP0	1	和泉電機
12	電圧計	NP0	1	和泉電機
13	電圧計	NP0	1	和泉電機
14	電圧計	NP0	1	和泉電機
15	電圧計	NP0	1	和泉電機
16	電圧計	NP0	1	和泉電機
17	電圧計	NP0	1	和泉電機
18	電圧計	NP0	1	和泉電機
19	電圧計	NP0	1	和泉電機
20	電圧計	NP0	1	和泉電機
21	電圧計	NP0	1	和泉電機

ORDER NO.	FILE NO.	DATE	SCALE	DWG. NO.
		7-2-23	1/10	MC5-05-011
枕崎地区衛生管理組合 殿				
オリエンタル電気株式会社				
ORIENTAL CO., LTD.				



VFC606A



標準仕様

形 式	電圧(V)	周波数(Hz)	電動機所要 最大出力 (kW)	定格電流 (A)	最大吐出 圧 力 (mmAq)	最大吐出 空 気 量 (m³/min)	銘 板 値	
							静圧 (mmAq)	空気量 (m³/min)
VFC086A	3φ 200 / 220	50/60	0.06/0.08	0.37/0.42(0.40)	380/495	0.47/0.56	200	0.25/0.35
VFC106A			0.09/0.12	0.51/0.62(0.60)	525/650	0.58/0.69	300	0.35/0.50
VFC206A			0.17/0.28	1.4/1.4(1.4)	680/920	0.90/1.09	300	0.64/0.84
VFC306A			0.28/0.42	1.8/1.9(1.8)	950/1260	1.28/1.40	400	0.9/1.1
VFC406A			0.55/0.85	3.1/3.7(3.6)	1060/1440	2.0/2.5	500	1.45/1.95
VFC506A			1.3/1.9	5.4/7.4(6.8)	1500/2000	3.4/4.0	700	2.4/3.0
VFC606A			2.3/3.4	10/13(12)	2150/2800	4.2/5.5	1000	3.2/4.4
VFC706A			3.3/5.0	15/21(19)	2200/2900	6.2/7.2	1000	4.4/5.7
VFC806A			5.5/7.5	20/28(26)	2600/3400	8.7/10.3	1000	6.3/8.5
VFC906A			11/15	30/45(41)	2600/3200	13/15.5	1500	7.5/10.8
VFC406A-4Z	380 ³ 400 415	50/60	0.55/0.85	1.7-1.6-1.5/1.9-1.8	1060/1440	2.0/2.5	500	1.45/1.95
VFC506A-4Z			1.3/1.9	2.9-2.7-2.6/3.7-3.4	1500/2000	3.4/4.0	700	2.4/3.0
VFC606A-4Z			2.3/3.4	5.3-5.0-4.9/6.5-6	2150/2800	4.2/5.5	1000	3.2/4.4
VFC706A-4Z			3.3/5.0	7.9-7.5-7.3/10.5-9.5	2200/2900	6.2/7.2	1000	4.4/5.7
VFC806A-4Z			5.5/7.5	10.6-10.9-9.7/14-13	2600/3400	8.7/10.3	1000	6.3/8.5

絶縁階級 B 種

概略重量 49 kg

富士電機株式会社製

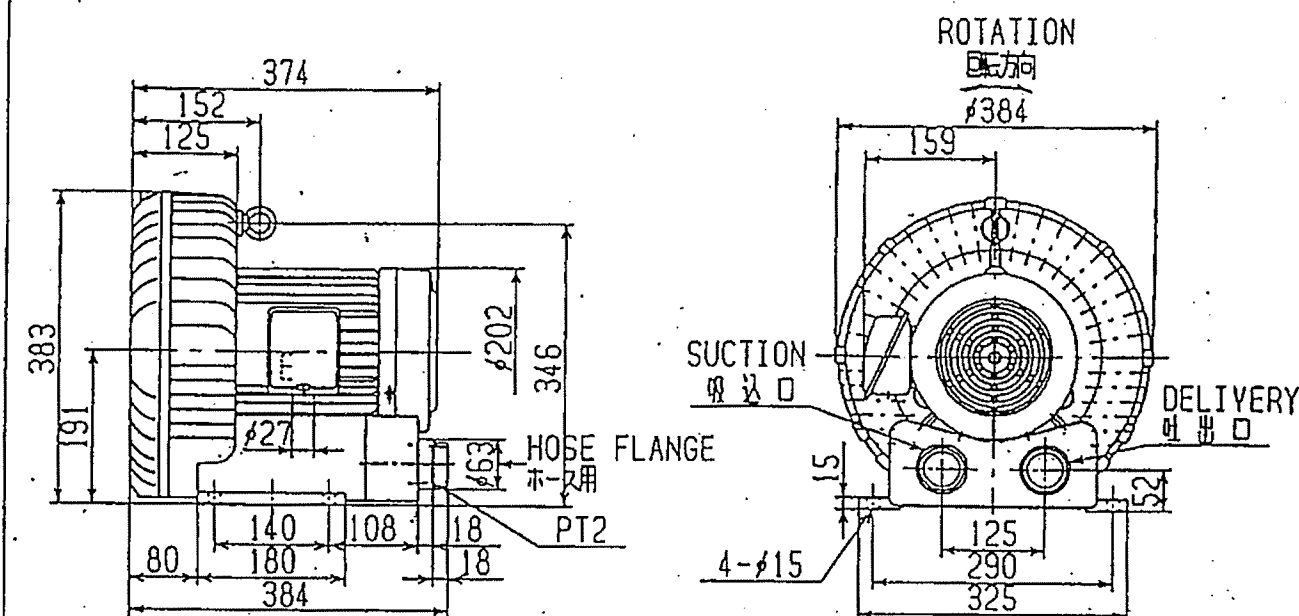
オリエンタル電機株式会社
ORIENTAL KIDEN Co., Ltd.

承認 APPROVED BY	設計 DESIGNED BY	図 名 TITLE
11月 DATE	尺度 SCALE	図番 DWG. NO

3RD ANGLE METHOD

FINAL
APPROVAL

FUJI RING BLOW



DIMENSIONS IN mm

VFC606A-4Z	2	3	2.3/3.4kW	380 400 415	50/60	5.3 5.0 4.9	6.5 6.0	CONT
TYPE	POLES	PH	OUTPUT	VOLT	Hz	AMP		RATING

1000 mmAq 3.2/4.4 m³/min

STATIC PRESS QUANTITY

D-END 6205 ZZC3
N-END 6205 ZZ
BEARING

CUSTOMER:

VIA:

ORDER NO. 4 3294

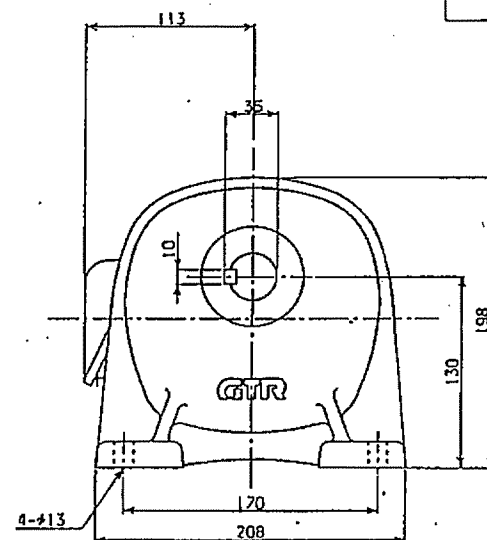
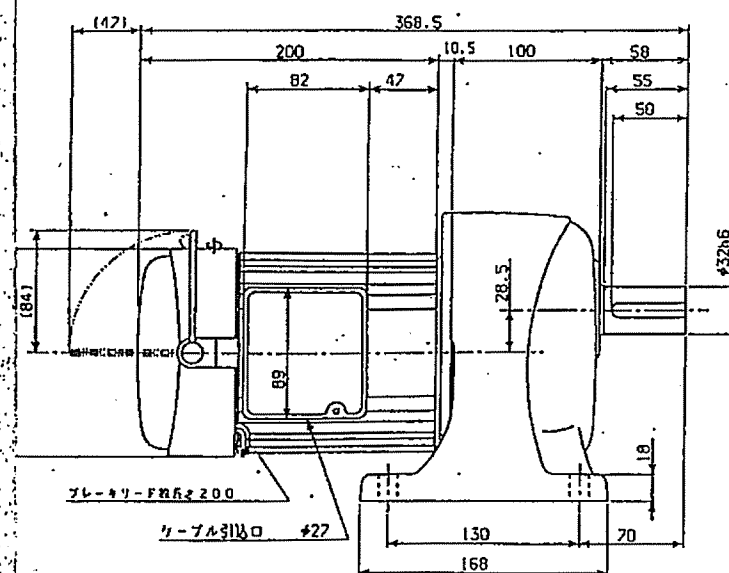
APPLICATION:

W. NO.

	DATE	NAME	APPROVED	Fuji Electric Co.,Ltd.		
DRAWN						
CHECKED						
				DWG. NO.	YH588052	

DRAWING NO. G-0064135

REVISIONS



ブレーキ仕様

型式	BS3-04E
方式	制動形(スプリング付)
入力電圧	DC 90V
容量	16W (475°C)
制動力	0.40kgf・m(3.92N・m)
制動力	0.32kgf・m(3.14N・m)

モーター仕様

名称	安川製三相誘導電動機
型式	全閉外扇 FECQ-T2
出力	0.4 kW
電圧	200/200/220 V
周波数	50/60/60 Hz
極数	4
回転数	1500/1800/1800 rpm
定格	標準
絶縁	B 種

減速機仕様

名称	GTR
種類	32
減速比	1/100 1/120 1/160
減速比	1/200
材質	ブラス
塗色	シルバー

駆動用モーター

注. 出力軸は JIS B 1301-1976 標準に依ります。

TITLE G3LB-32-100-200-040TE

外形寸法図

DRAWING NO. G-0064135

SPECIAL SPEC.

USER

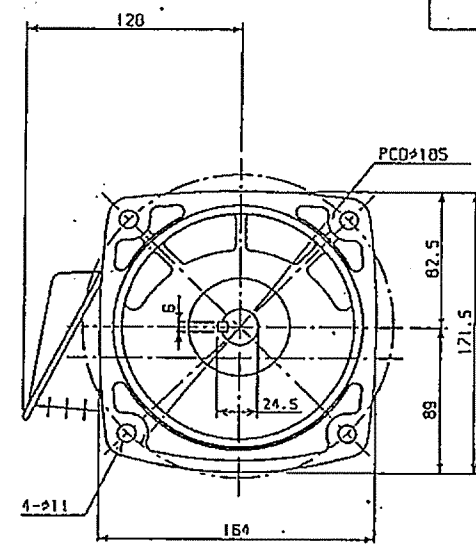
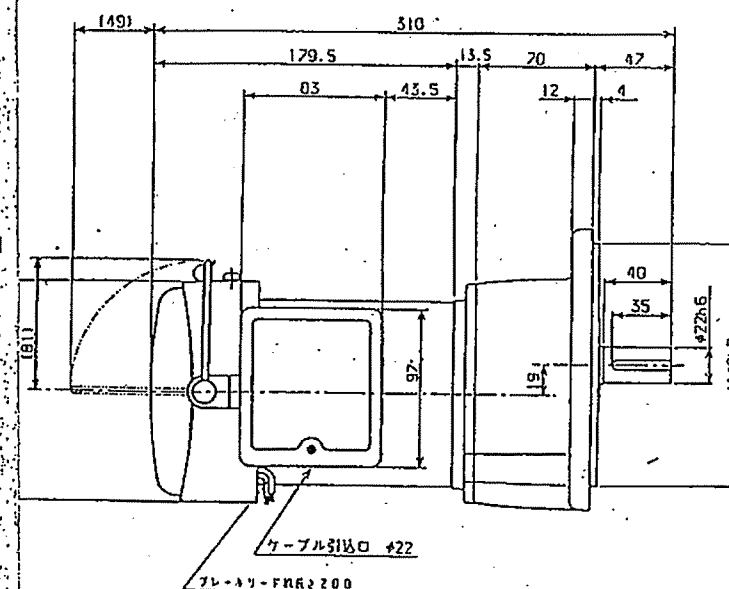
APPROVE	CHECK	DESIGN	SCALE	UNIT	DATE
(永坂)	伊藤	Free	mm	1994.10.7	

NISSEI INDUSTRIES LTD.

Nissei

DRAWING NO. G-0062615

REVISIONS



ブレーキ仕様

型式	BS3-01E
方式	制動形(スプリング付)
入力電圧	DC 90V
容量	14W (475°C)
制動力	0.10kgf・m(0.98N・m)
制動力	0.08kgf・m(0.78N・m)

モーター仕様

名称	安川製三相誘導電動機
型式	全閉外扇 1K-ZUB
出力	0.1 kW
電圧	200/200/220 V
周波数	50/60/60 Hz
極数	4
回転数	1500/1800/1800 rpm
定格	標準
絶縁	E 種

減速機仕様

名称	GTR
種類	22
減速比	1/60 1/80 1/100
減速比	1/120 1/160 1/200
材質	ブラス
塗色	シルバー

駆動用モーター

注. 出力軸は JIS B 1301-1976 標準に依ります。

TITLE G3FB-22-60-200-010TE

外形寸法図

DRAWING NO. G-0062615

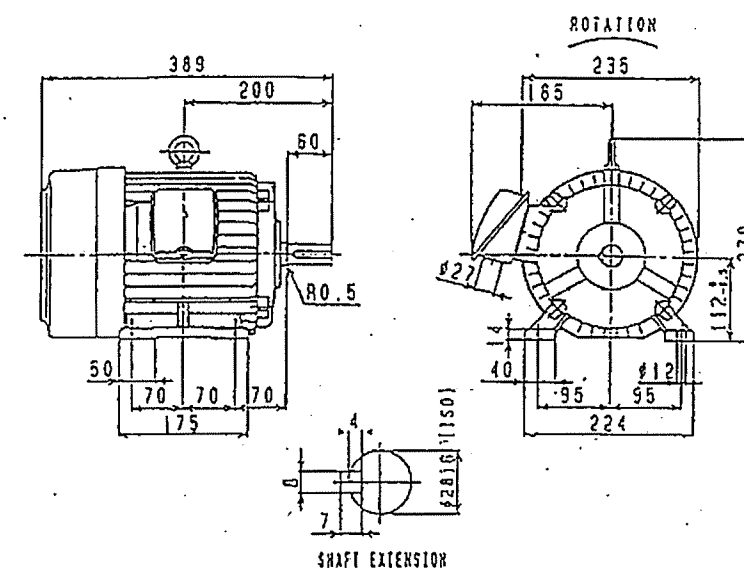
SPECIAL SPEC.

USER

APPROVE	CHECK	DESIGN	SCALE	UNIT	DATE
(永坂)	伊藤	Free	mm	1994.10.7	

NISSEI INDUSTRIES LTD.

3RD ANGLE METHOD

INDUCTION MOTOR
(INDOOR USE)FINAL
APPROVAL

ポンプモーター

DIMENSIONS IN mm

MLA3115A	112M	6	3	2.2KW	400V	50	955
TYPE	FRAME	POLES	PH	OUTPUT	VOLT	Hz	RPM

4.9 A	CONT	E					
AMP	RATING	INSUL					

D-END: 6306 ZZ
N-END: 6206 ZZ
BEARING

CUSTOMER:

VIA:

ORDER NO.

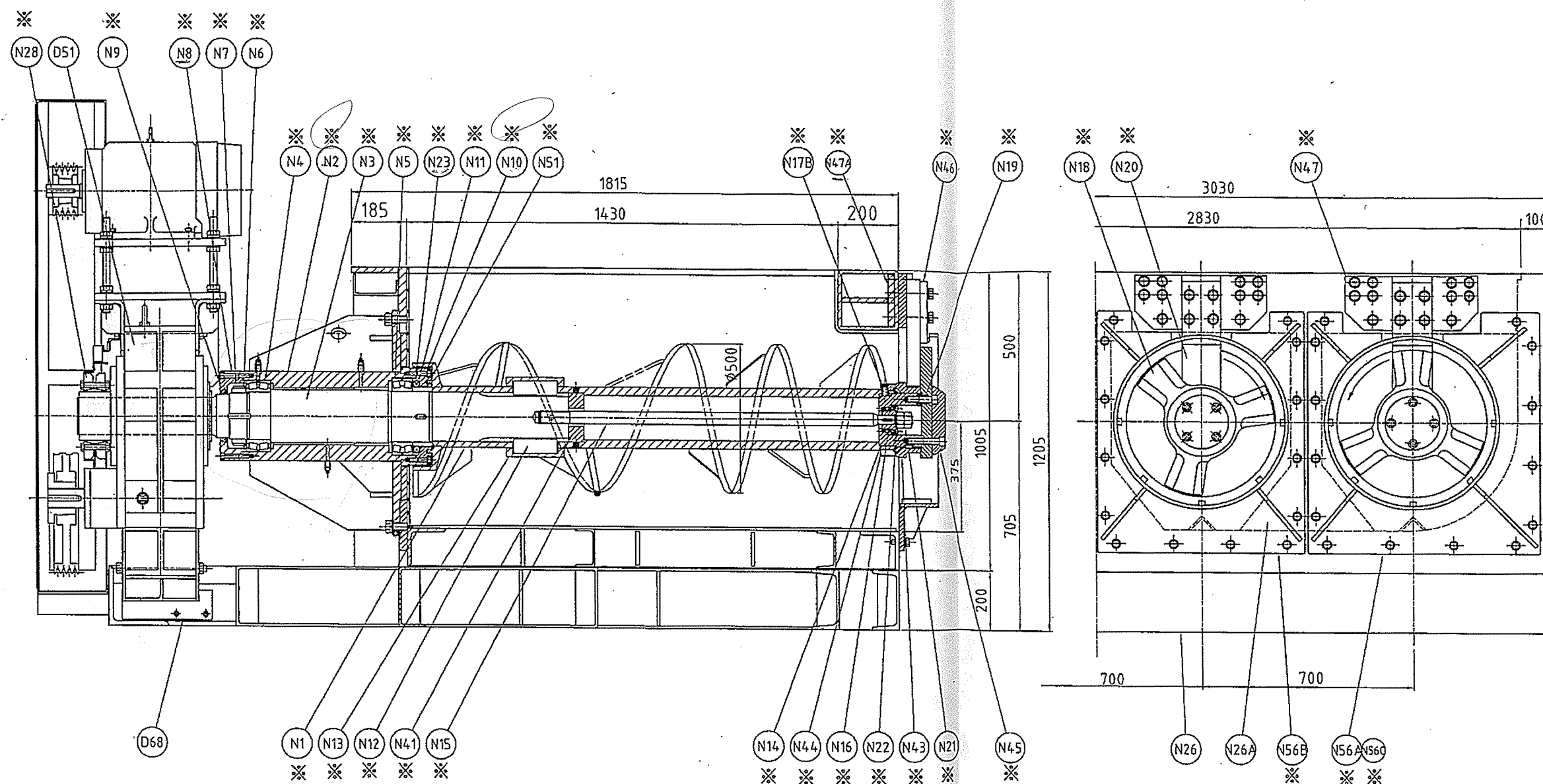
APPLICATION:

M. NO.

DATE	NAME	APPROVED	Fuji Electric Co., Ltd.
DRAWN			
CHECKED			

YH585020

図名	日付	改訂内容	改訂者
△			
△			
△			



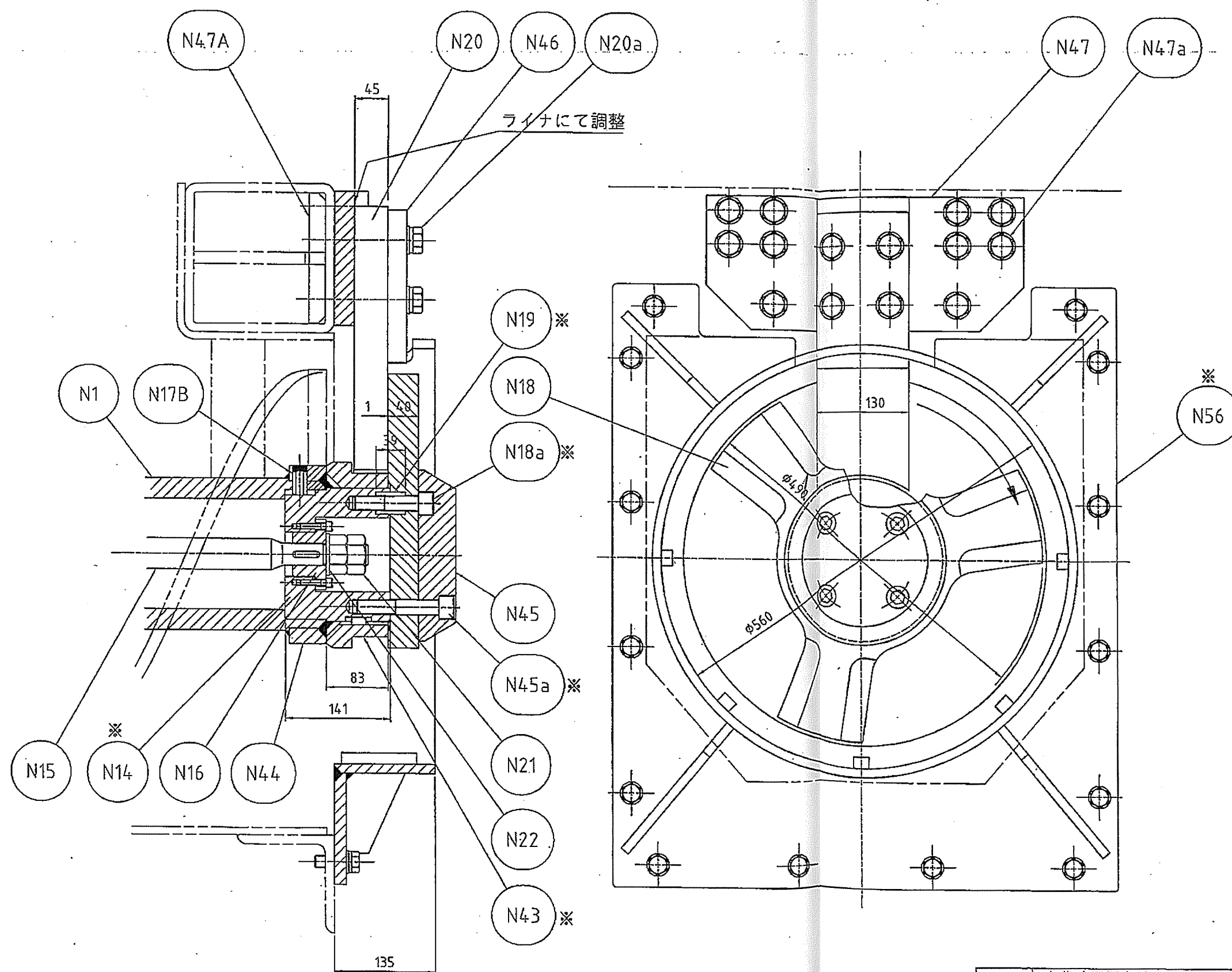
※印 製作部品

D68	減速機ストップ	市販品	8	#90
D51	減速機	ツバキ	4	SM415G2SS
N56C	排出ドラム(C)	SS400	1	
N56B	排出ドラム(B)	SS400	2	
N56A	排出ドラム(A)	SS400	1	
N51	自由側カワ	S45C	4	
N47A	奥当板	SS400	4	
N47	固定刃サポート	SS400	4	
N46	固定刃押え板	SS400	4	
N45	フロントカッタカバー	SS400	4	
N44	パイプカワ	S45C	4	
N43	先送カバー用カワ	SCM440	4	
N41	パイプスベーク	SS400	4	
N28	シュリンクディスク	市販品	4	RFN4071-165
N26A	中柱	SS400	3	
N26	フレーム	SS400	1	
N23	内側カッタ用シール	NBR	4	φ4×900
N22	ノルトロックワッシャー	SCM	4	M30
N21	止めナット	S45C	4	M30
N20	固定刃	特殊鋼	4	
N19	カッタピン	SCM440	16	
N18	フロントカッタ	特殊鋼	4	
N17B	先送カバー止めピン	SS400	4	
N16	スクリュウ先送カワ	S45C	4	
N15	連結ボルト	SCM440	4	
N14	スクリュウ先送カバー	S45C	4	
N13	平行キーカバー	SS400	8	
N12	平行キー	SCM440	8	
N11	内側オイルシール	NBR	4	TC20024020
N10	ベアリング内側ケーシングカバー	SUS304	4	
N9	外側オイルシール	NBR	4	TC14517514
N8	ベアリング外側ケーシングカバー	SS400	4	
N7	ナット	S45C	4	
N6	導管金	市販品	4	AW31
N5	内側軸受	市販品	4	23034BDC3
N4	外側軸受	市販品	4	24032BD1C3
N3	主軸	SCM440	4	
N2	ベアリングケース	SS400	4	
N1	スクリュウ	SS400	4	R2, L2
品番	品名	材質	個数	備考

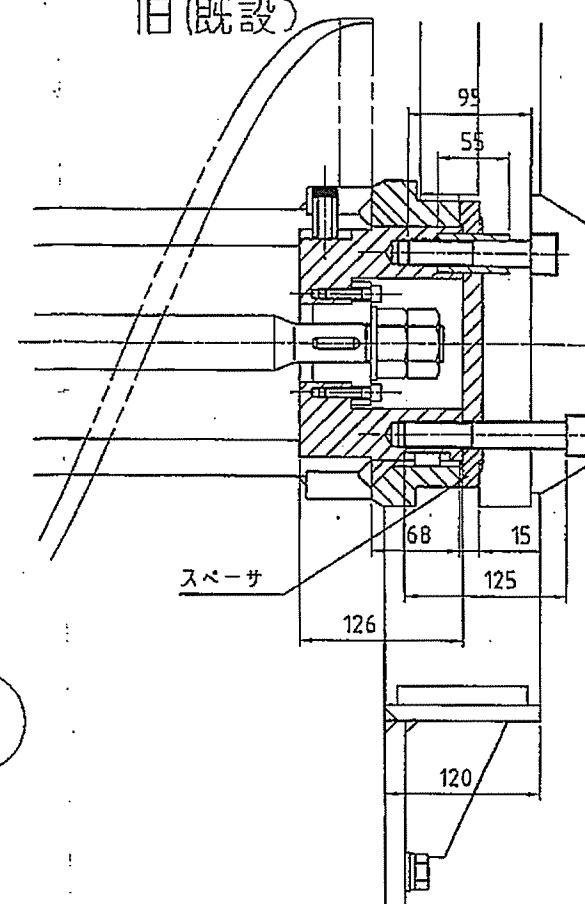
納入先 CUSTOMER	南産地区衛生管理組合 内鍋清掃センター	名称 NAME	NS4C-50160 ノインユニット組立図
設計 DESIGN	中井	図面 DRAWING	1:8
製図 DRAWING	竹中	日付 DATE	2012/05/22
承認 APPROVE	神山	承認 APPROVE	AHA-04715
中井	竹中	神山	株式会社 ボーライ HORAI CO., LTD.

部品交換（改造）

※印 寸法変更（スペーサ廃止）



旧（既設）



N56	排出ドラム	SS400	4	{A}×1,{B}×2,{C}×1
N47a	六角ボルト	SCM	40	M20×100 W,SW付
N47A	裏当板	SS400	4	
N47	固定刃サポート	SS400	4	
N46	固定刃押え板	SS400	4	
N45a	六角穴付ボルト	SCM	16	M20×110 10.9
N45	フロントカッタカバー	SS400	4	
N44	パイプカラー	S45C	4	
N43	先端カバー用カバー	特殊鋼	4	
N22	ノルトロックフッシャ	SCM	4	M30
N21	止めナット	S45C	4	M30 1/2ドローナット
N20a	六角ボルト	SCM	16	M20×150 10.9
N20	固定刃	特殊鋼	4	
N19	カッタピン	SCM	16	
N18a	六角穴付ボルト	SCM	32	M20×80 10.9
N18	フロントカッタ	特殊鋼	4	
N17B	先端カバー止めピン	SS400	4	
N16	スクリュ先端カラー	S45C	4	
N15	連結ボルト	SCM440	4	
N14	スクリュ先端カバー	S45C	4	
N1	スクリュ		4	R×2,L×2
品番	品名	材質	個数	摘要

納入先 CUSTOMER	南薩地区衛生管理組合 内鍋清掃センター 殿				名称 NAME	NS4C-50160 フロントカッタ部 詳細図			
設計 DESIGN	製図 DRAFT	写図 TRACE	検図 CHECK	承認 APPROVE	尺度 SCALE	1:4	日付 DATE	2012/04/09	図番 DWG. NO.
	神山				原図 SIZE	A2			△
					第3角法 THE THIRD ANGLE				

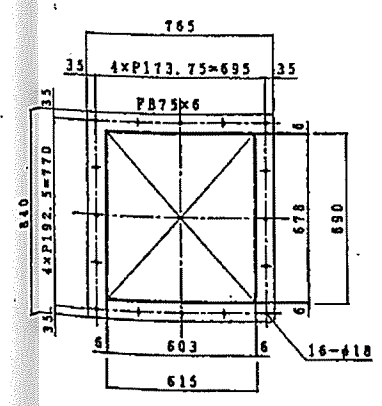
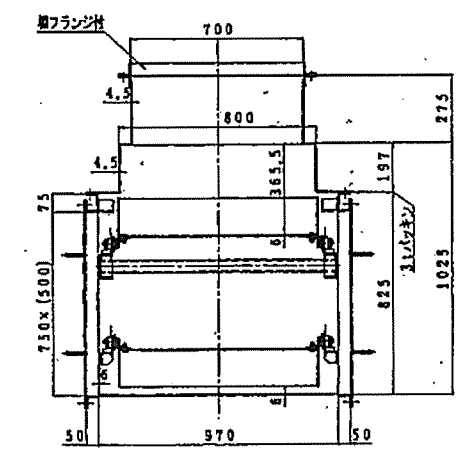
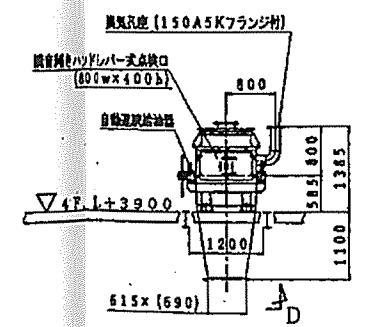
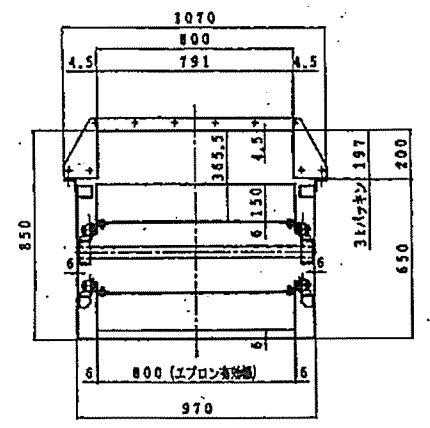
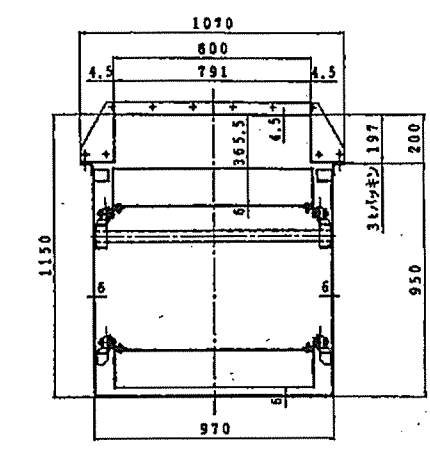
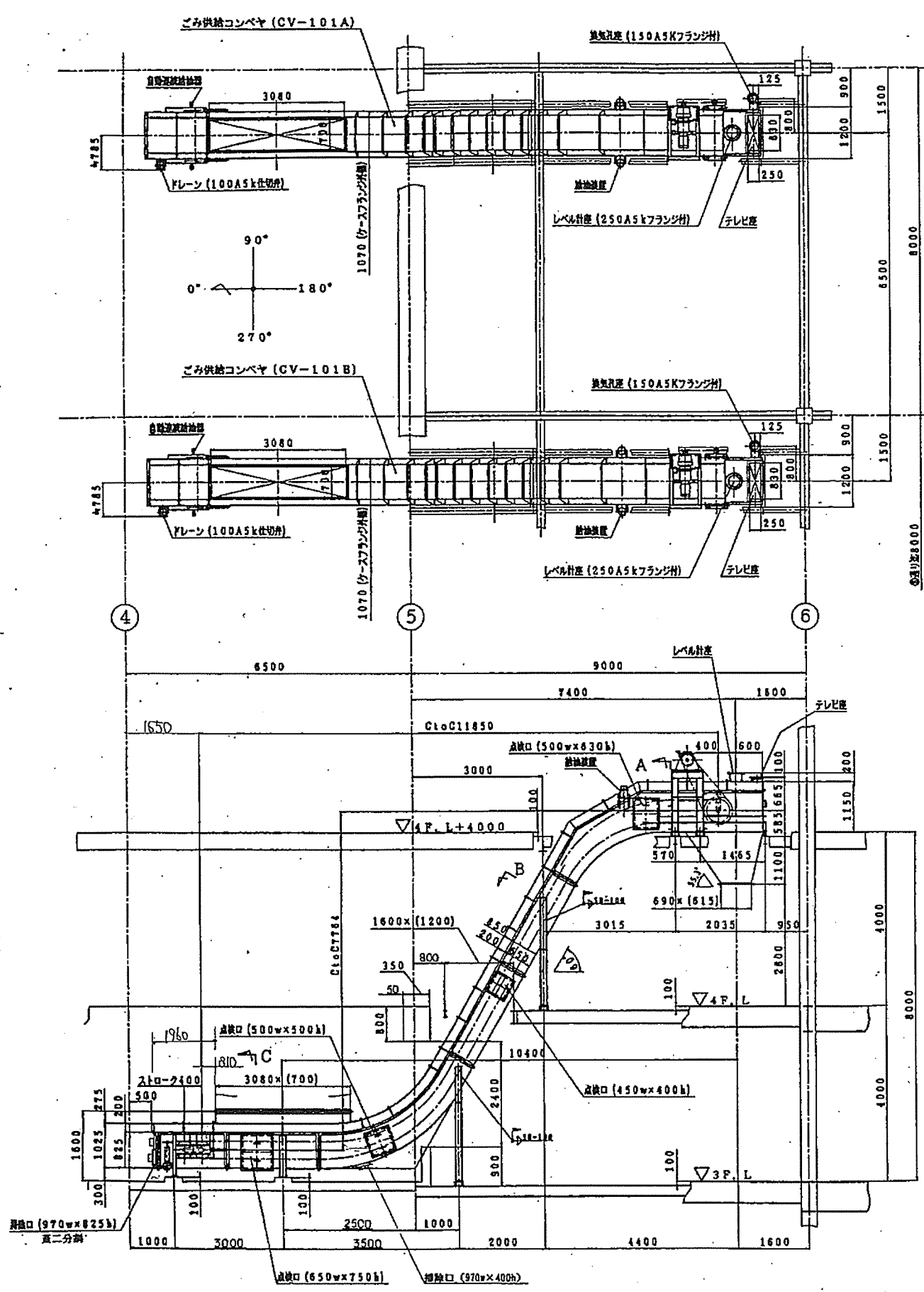
株式会社 堀栄
HORAI CO., LTD.

第三角法

図面

注 文	主 体	製 作 所	通 過	年 月	日
KK94-373	枕崎地区衛生管理組合	2 基	ごみ処理施設建設工事	7.6	360

A系列用1基+B系列用1基=計2基	
ITEM No.	CV-101A/B
名 称	ごみ供給コンベヤ
製作数	2基
注 番	KK94-373



機 器 仕 様

型 式	エプロンコンベヤ
輸 送 物	一般都市ごみ
見 掛け 比 重	0.2~0.3ton/m ³
輸 送 能 力	2.3ton/h~4.8ton/h
機 長	水平CtoC11,150mm・傾斜CtoCT,761mm
傾 斜 角 度	60度
輸 送 速 度	1.75m/min~7m/min
主 要 チェーン	10200F, A-2at付コンベヤチェーン
エプロン寸法	R6t×800w×150h (側付ピッチ400mm)
電 動 機	3.7KW・4P
ハイエルサイクロ	CHHBMN5 A-4215DB-121
駆 動 方 式	ローラチェーン#120 20T:53T
ショックリレー	TSB101
電 源	440V・60Hz
製 作 数	2 基
備 考	屋外設置・運転時間16h/day, 300day/y

枕 崎 地 区 衛 生 管 理 組 合 設

枕崎地区衛生管理組合ごみ処理施設建設工事	
ごみ供給コンベヤ CV-101 A/B	
製 作 所	栗本鐵工所 KURIMOTO, LTD.
図 番	JWB 100 4176

訂 正 記 事	年 月 日	担 当	関 係

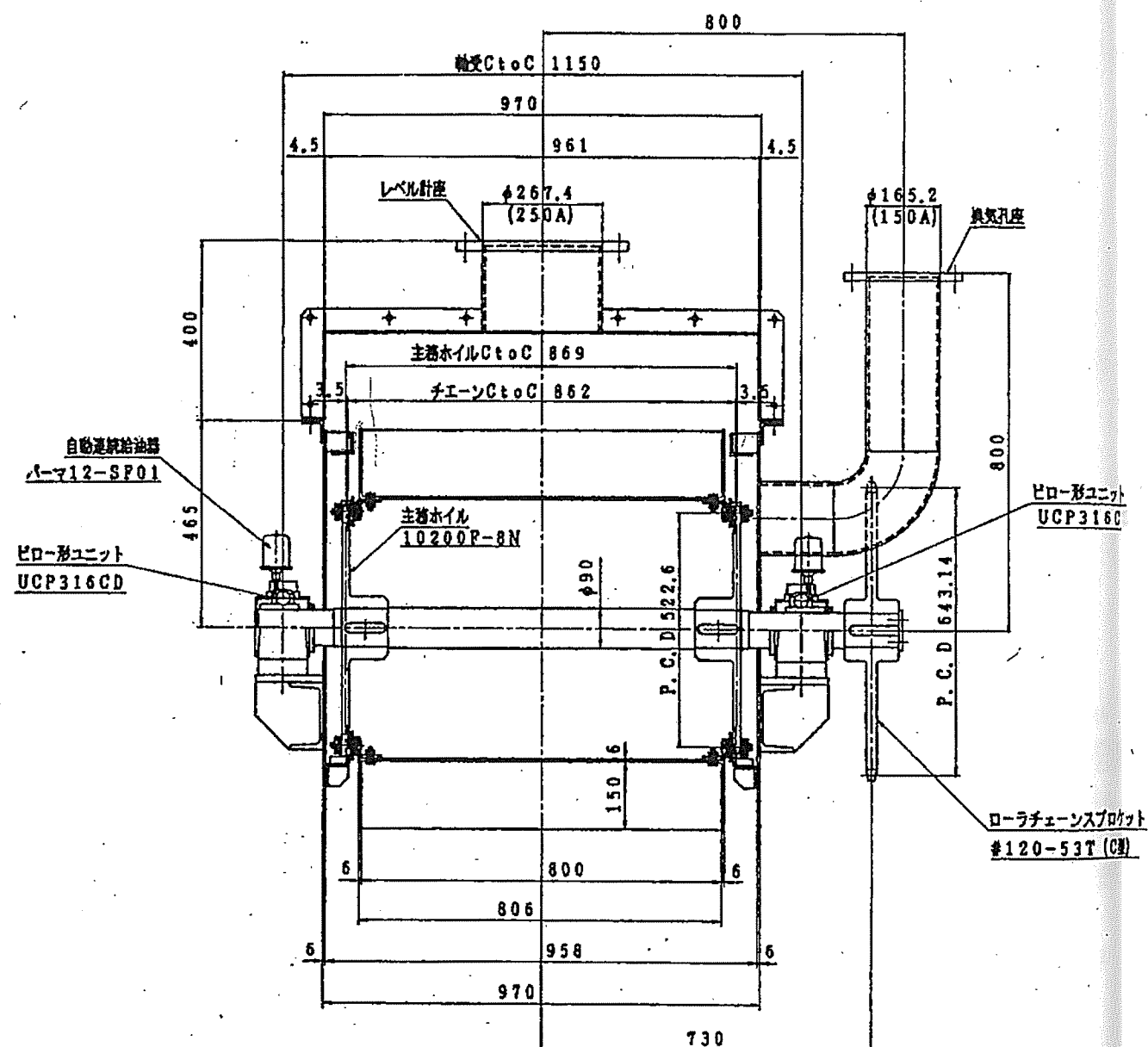
第三角法

図番

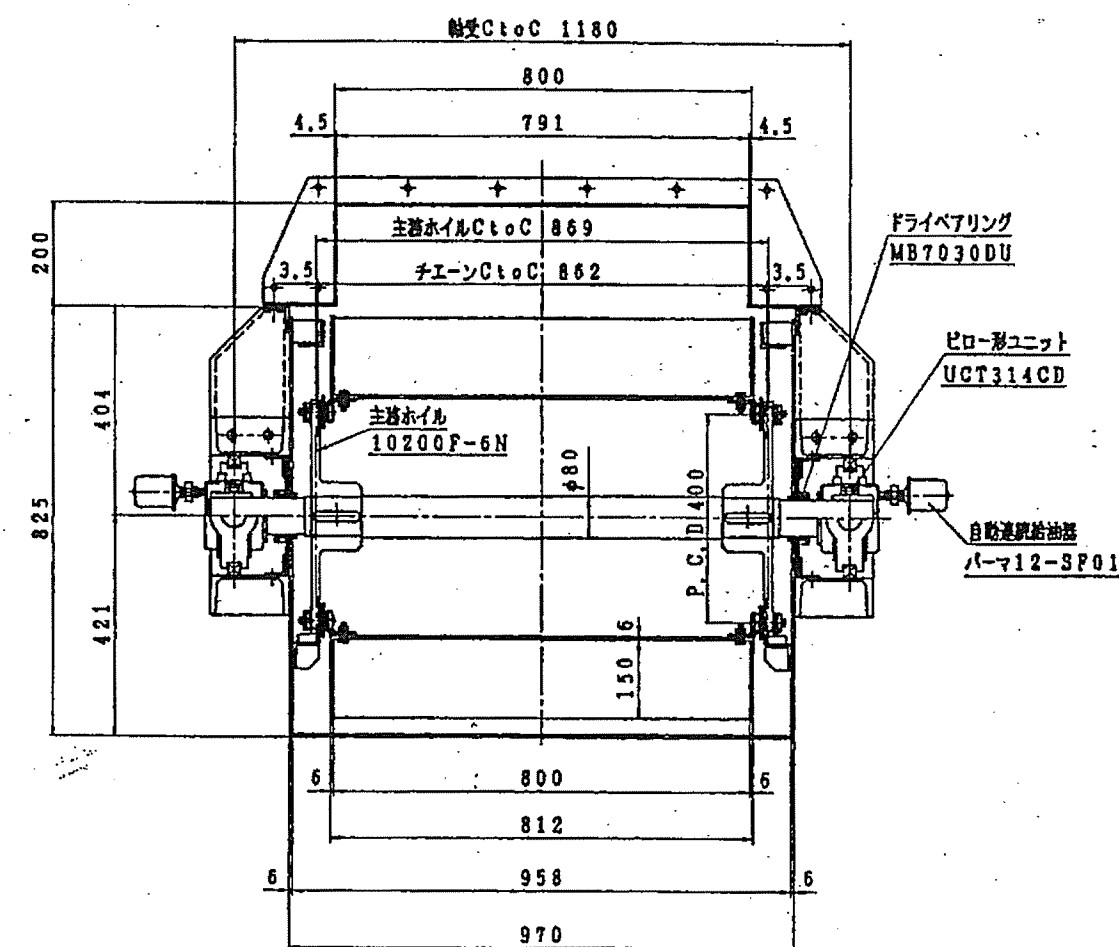
注 番	注 文 主 製 作 数	通 要	年 月	No.
RK94-373	枕崎地区衛生管理組合 2基	ごみ処理施設建設工事	7.6	360

A系列用1基+B系列用1基=計2基

ITEM No.	CV-101A/B
名 称	ごみ供給コンベヤ
製作数	2基
注 番	RK94-373



駆動軸断面構造図

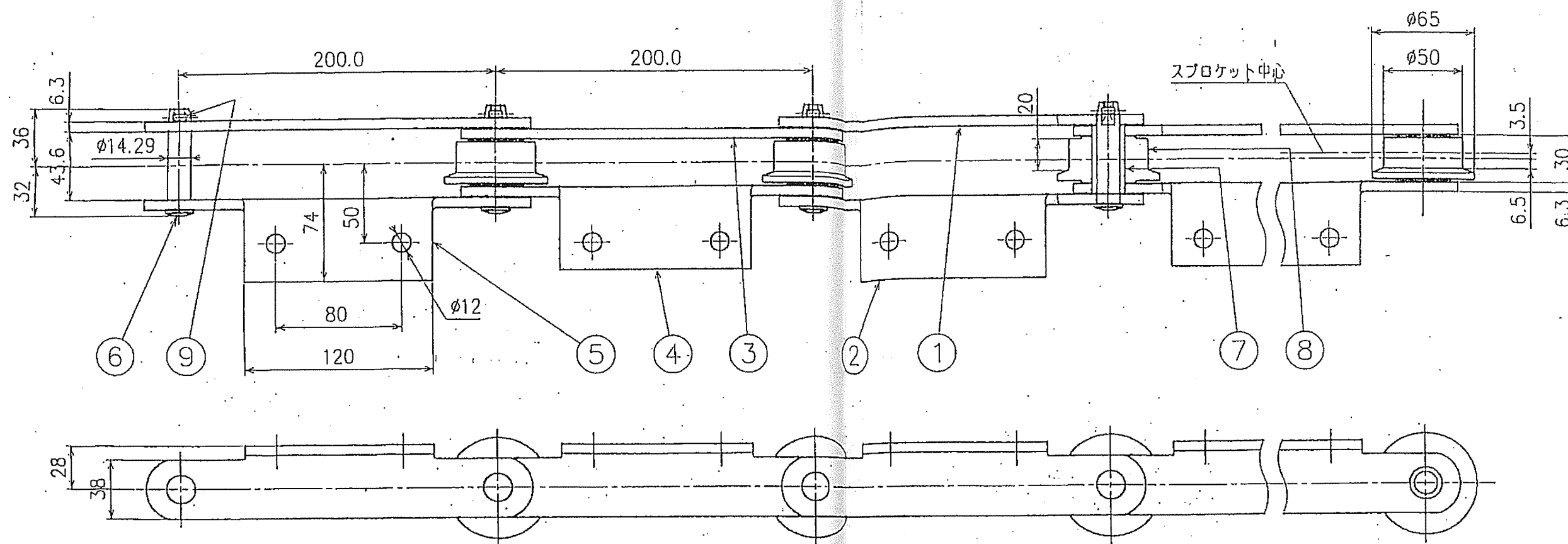


従動軸断面構造図

△					
△					
符号	訂 正 記 事	年 月 日	担 当	課 長	

枕崎地区衛生管理組合 殿					
図 名	枕崎地区衛生管理組合ごみ処理施設建設工事	図 名	ごみ供給コンベヤ CV-101 A/B	図 名	軸 組 断 面 図
図 号	1/10	図 号	K. M	図 号	1993. 5. 11
製 作 所	株式会社 栗本鐵工所 KURIMOTO, LTD.	製 作 所	JWB	製 作 所	100
製 作 年 月	1993. 5. 11	製 作 年 月	4177	製 作 年 月	△

SKS10200F-A2-att △



注) 1. Tピンはアタチの反対側とする。

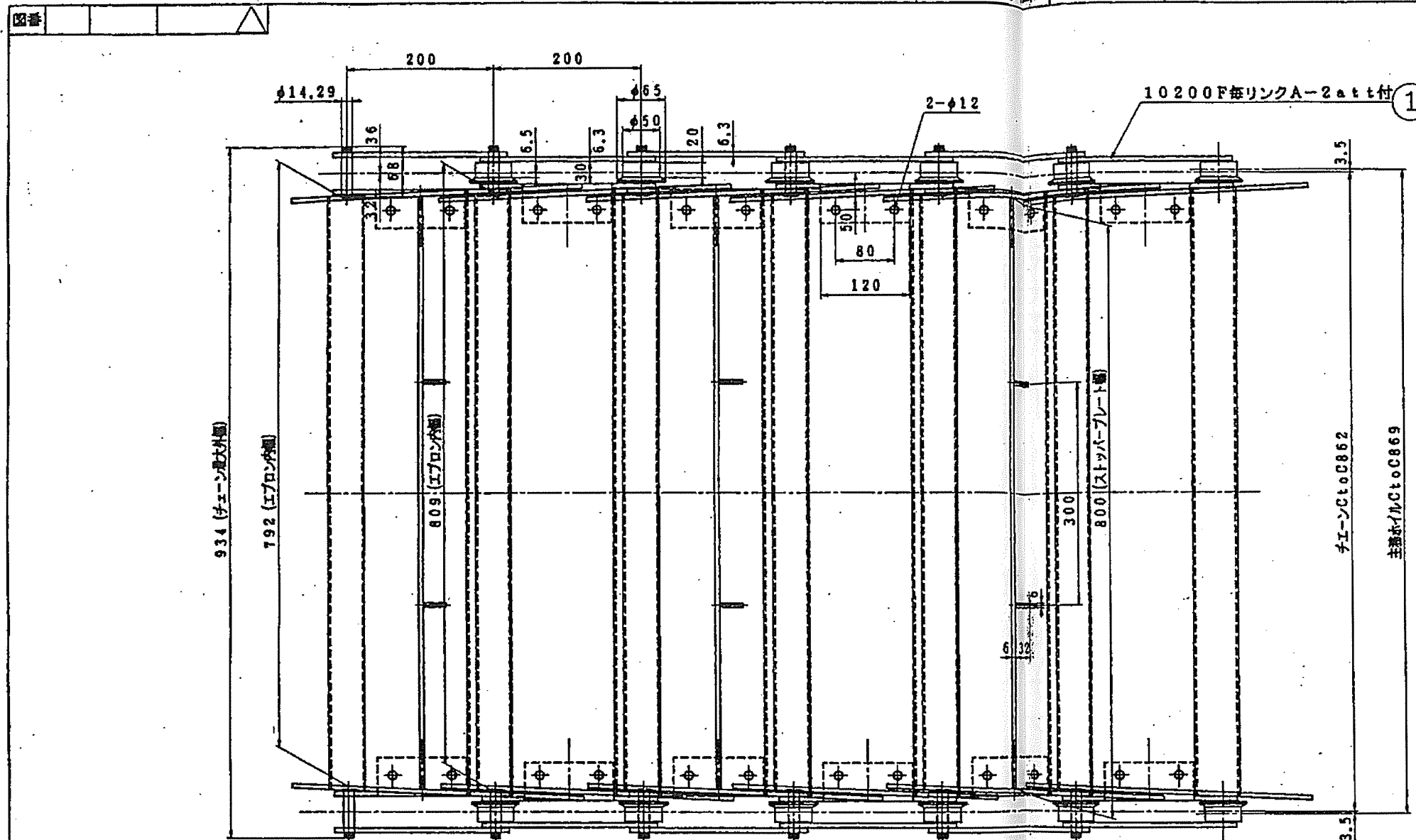
2. 納入編成: 166L (14L × 11本, 12L × 1本) × 2組 (左右)

3. エプロン取付用ボルトナット (B, N, SW) 332式 × 2組 (左右)

ITEM No.	CV-101A/B
名称	ごみ供給コンベヤ用チェーン
製作数	2
注 番	RK01-702

9	Tピン	SKS標準品	
8	F形ローラ	SKS標準品	
7	ブッシュ	浸炭焼入・焼戻	
6	頭付コッターピン	SKS標準品	
5	継手プレート	SKS標準品	
4	A-2内プレート	SKS標準品	
3	内プレート	SKS標準品	
2	A-2外プレート	SKS標準品	
1	外プレート	SKS標準品	
品番	品 名	個数 材質	
納 入 図		1	
CHECK	PLAN	DRAWN	
T.H		M. I	
			SCALE
			WEIGHT
8.55 m		H.T	
		日付 02.1.2	
		DATE	
図面名称	DRAWING NAME	図 番	
DRAWING No.			
株式会社 栗本鐵工所 殿		税崎地区衛生管理組合	
ごみ供給コンベヤ用チェーン		SKS10200F-A2-att	
SHOWA KIKAI SHOJI CO., LTD			

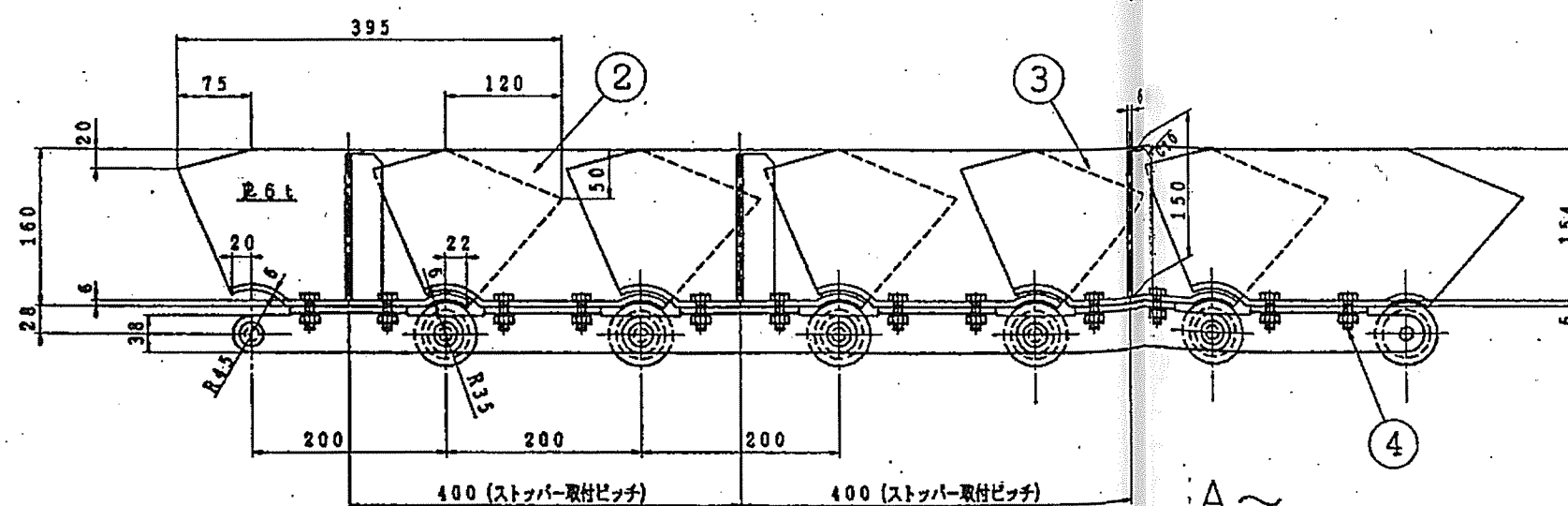
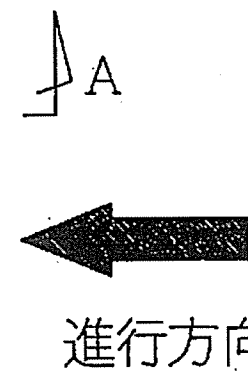
第三角



注 番	注 文 主	製作数	通 要	年月	No.
RK94-373	枕崎地区衛生 管理組合	2基	ごみ処理施設建設工事	7.6.	360 タマカ

A系列用1基+B系列用1基=計2基

ITEM No.	CV-101A/B
名 称	ごみ供給コンベヤ
製作数	2基
注 番	RK94-373



2. コッターピン先端は、Tピン (SS330) 仕様とする。

1. 製作数2台 (下記個数は1台分)

品 番	品 名	常用子 材	子 材	材 質	重 量	備 考
5						
4	M10×30LB, N, SW	664本	24本	SUS304		ナットのみSS400 ユニクロ
3	ストッパー付エプロン	83枚	3枚	SS400		
2	エプロン	83枚	3枚	SS400		
1	コンベヤチェーン	1660m	6m	市販品		総数344リンク
MARK NAME OF PART						

枕崎地区衛生管理組合 殿

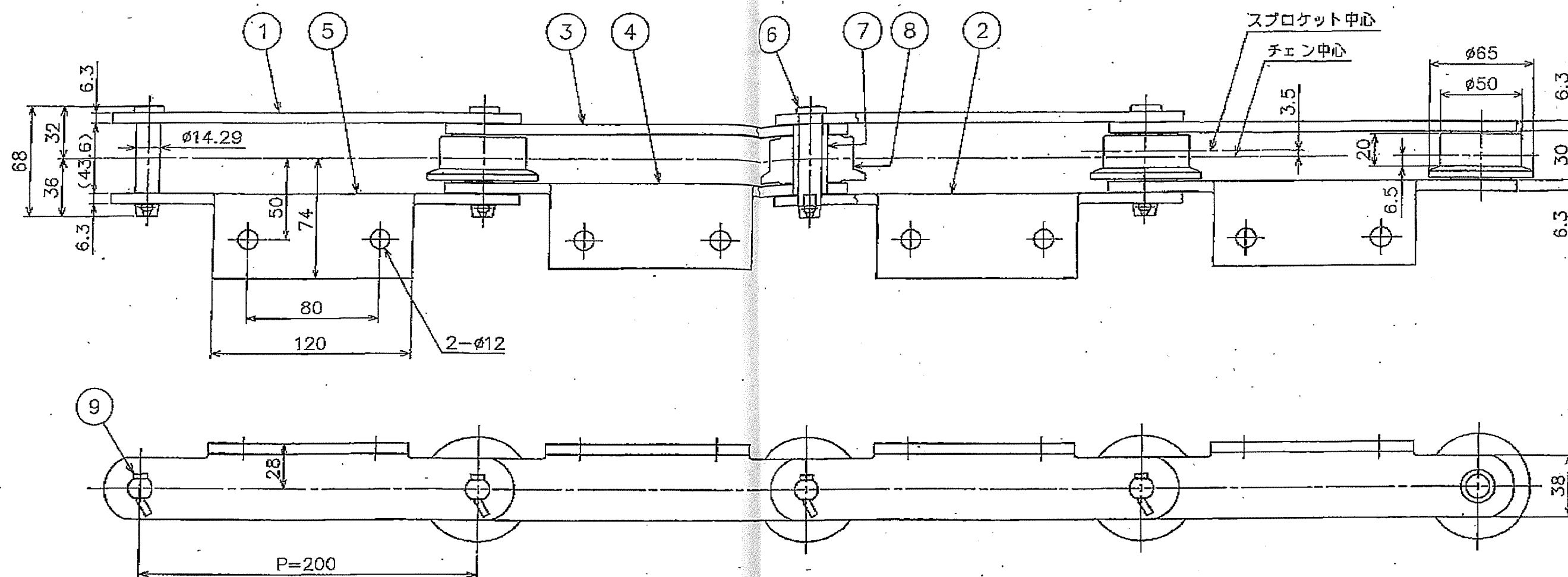
枕崎地区衛生管理組合ごみ処理施設建設工事

名 ごみ供給コンベヤ CV-101 A/B

称 コンベヤチェーン&エプロン編成図

△	訂 正 記 事	年月日	担 当	課 長
△				

製 造 所	株式会社 栗本鐵工所	図 番	JWB	100	4178	△
製 造 年 月 日	1995. 5. 31	製 造 所	KURIMOTO, LTD.			



- ・製作数の半数は勝手違いに組立のこと。

- ・納入数量：344L

内訳：14Lx24本（左右）

8Lx1本(本図の物)

平均破斷強度：112.7kN(11,500kgf)

9	Tピン	炭素鋼	φ4x25	標準品	変更記号	△					
8	F形ローラ	炭素鋼		標準品		△					
7	ブシュ	肌焼鋼(熱)		標準品		△					
6	コッターピン	強靱鋼(熱)		標準品							
5	A-2鍍手プレート	炭素鋼		標準品	平成 24 年 7 月 20 日	承認 検 図 製 図 設 計					
4	A-2内プレート	炭素鋼		標準品		徳 幸 夫 マスター					
3	内プレート	炭素鋼		標準品							
2	A-2外プレート(欠)	炭素鋼		標準品							
1	外プレート(丸)	炭素鋼		標準品							
部 番	部 品 名 称	材 質	個 数	描 要	名 称	TM10200-F 1L A-2 (組立図) (DT)		国 番	K10-0360		

製作仕様書

Sumitomo Drive Technologies

SHI NO. GGGLH557A

1. 御注文主
2. 機器名称
3. 台数
4. 仕様
5. 外形寸法&質量
6. 塗装仕様
7. 注意事項
- BEIER CYCLO VARIATOR
1 台
- ORDER NO.
/AO201380-R-26610-00-007 /
ITEM NO. /
- 形式 CHHBMN5A-6215DB-121
定格出力トルク 5350 N·m ~ 2200 N·m
入力回転数 1800 r/min
出力回転数 2.98 r/min ~ 11.9 r/min
- 電動機 全閉外扇かご形三相誘導電動機
3.7 kW, 4 P
440 V, 60 Hz, 1800 r/min
耐熱クラスB種, 連続定格 定格電流 6.65A
- 変速機 BEIER VARIATOR
変速範囲 0.20 ~ 0.80
潤滑方式 油浴式潤滑 給油量 3.7 L
- 減速機 CYCLO DRIVE
減速比 121 : 1
潤滑方式 油浴式潤滑 給油量 10 L
出力軸回転方向 出力側より見て右回転(正相接続時)
- 外形図番 CG86445G
キー JIS B-1301-1996 平行キー
軸出部に結合するカップリングなどのキ強度は、
お客様にてご確認下さい。
- 概略質量 475 kg
- 塗装仕様
塗装色 6.5PB3.6/8.2
- 1) 停止中は変速操作をしないで下さい。
2) 給油量は概略値です。
必ずオイルゲージにて油面レベルを確認して下さい。

来歴 1) 南薩地区衛生管理組合 殿
内鍋清掃センター延命改修工事
ごみ供給コンベヤ用減速機付電動機B
減速機製作仕様書

2012年06月19日

承認	担当
福田	桜庭

GA-CQ8P2D 材料
2G302A 20A5P424-000

【保証期間及び保証内容】

- (1)保証期間: 工場出荷後、18か月または稼働後12か月のうちいずれか短いほうをもって保証期間と致します。
(2)保証内容: 保証期間内において、取扱説明書に準拠する適切な取扱い、連結ならびに保守管理が行われ、かつ、カタログに記載された仕様もしくは別途合意された条件で正しく運転が行われたにもかかわらず、本製品が故障した場合は、保証範囲外の場合を除き無償で当社の判断において修理または代品の提供を致します。但し、本製品がお客様の他の装置等と連動している場合において、当該装置等からの取り外し、当該装置への取付け、その他これらに付帯する工事費用、輸送等に要する費用ならびにお客様に生じた機会損失、操業損失その他附随的な損害については一切保証致しません。保証範囲外事項についてはカタログ内または取扱説明書のお引渡し時添付する取扱説明書に記載の保証基準によりします。

【ご返却希望期日】 年 月 日

期日までに返却なき場合は本仕様書通り製作致します。
尚、仕様変更、訂正等ある場合、納期、価格の変更
をお願いすることがあります

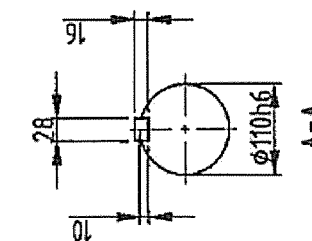
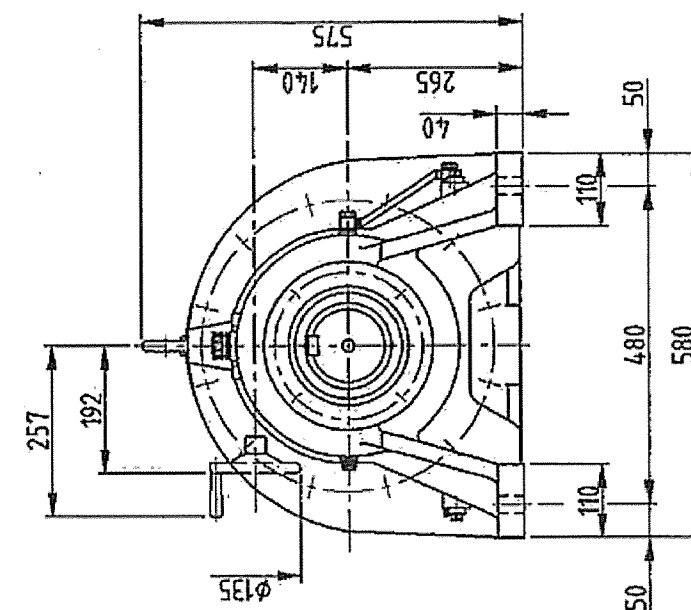
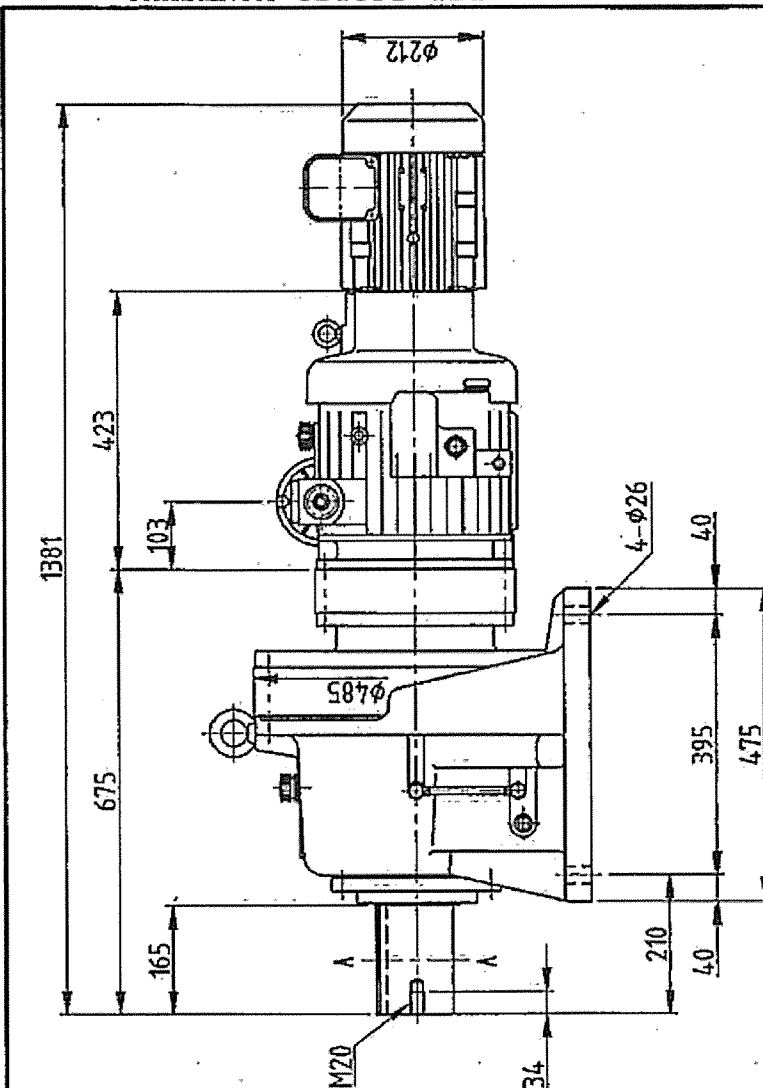
お客様ご確認欄

日付	印
年 月 日	

Sumitomo Heavy Industries, Ltd.

CHHBMN5A-6215DB-121

GGGLH557 A



南薩地区衛生管理組合 殿
内鍋清掃センター延命改修工事
ごみ供給コンベヤ用減速機付電動機B
減速機外形図

CYCLO DRIVE OUTLINE DRAWING

Sumitomo Drive Technologies

Sumitomo Heavy Industries, Ltd.

DWG. NO.

CG86445G10

N5A-621DB

製作仕様書

Sumitomo Drive Technologies

SHI NO. GGGLH557MA 1/1

1. 御注文主 殿
2. 機器名称 三相誘導電動機
3. 台数 1 台
4. 仕様

ORDER NO.
/ A0201380-R-26610-00-007
ITEM NO.

電動機
容量, 極数 3.7 kW, 4 P
電源, 回転数 440 V, 60 Hz, 1800 r/min
時間定格, 耐熱クラス 連続定格, 耐熱クラス B 種
冷却保護方式 全閉外扇形
形式, 枠番 TC-F, V-112M
据付方式 CHEMUN5A ハ・エアファン
軸受 負荷側: 6206ZZ, 反負荷側: 6206ZZ

5. 外形寸法&質量
外形寸法 外形図番 AF18995W
端子箱図番 MF02990W
概略質量 36 kg

来歴 南薩地区衛生管理組合 殿
内鍋清掃センター延命改修工事
ごみ供給コンベヤ用減速機付電動機B
電動機製作仕様書

2012 年 06 月 19 日

承認	担当
飯田	松本

GA-CQ8P2D
2G302A 20A5P424-000

【保証期間及び保証内容】

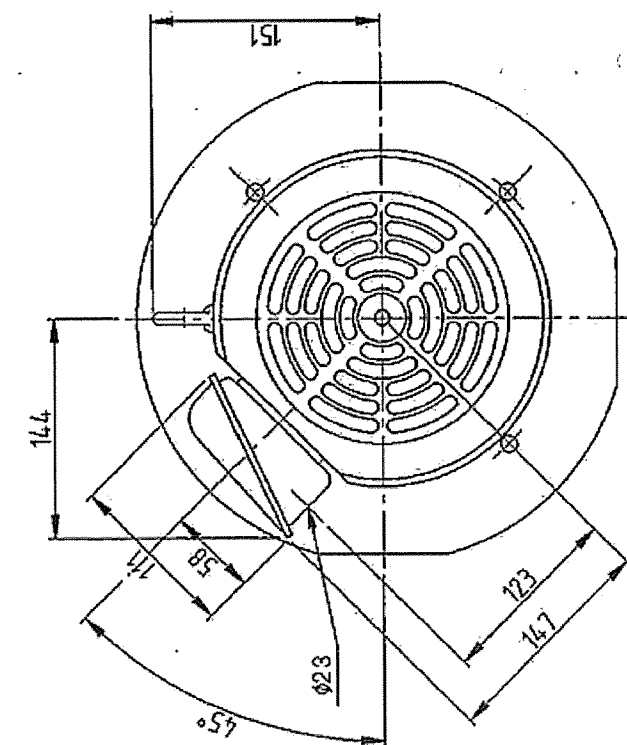
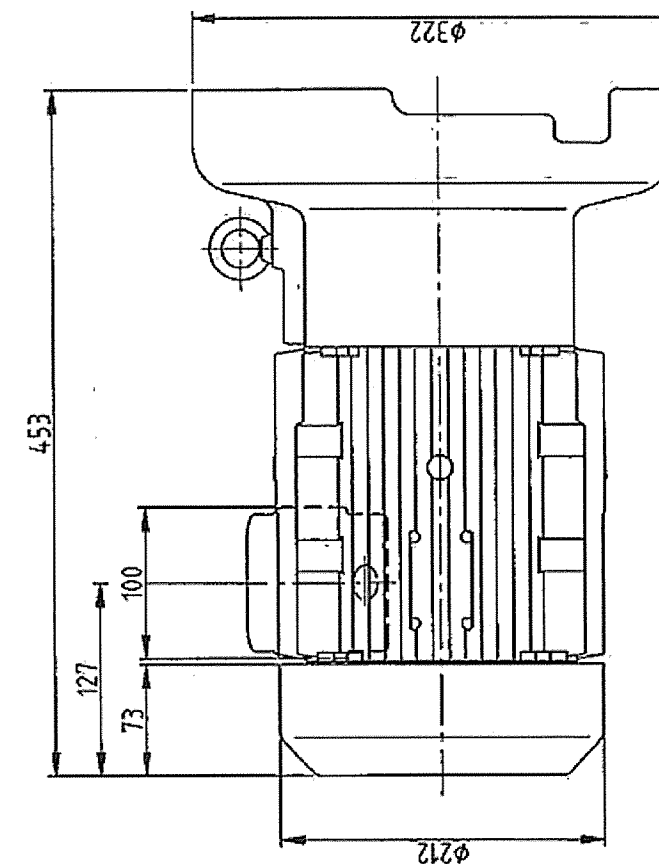
- (1)保証期間: 工場出荷後, 18か月または稼働後12か月のうちいずれか短いほうをもって保証期間と致します。
(2)保証内容: 保証期間内において, 取扱説明書に準拠する適切な据付, 連結ならびに保守管理が行われ, かつ, カタログに記載された仕様もしくは別途合意された条件で正しく運転が行われたにもかかわらず, 本製品が故障した場合は, 保証範囲外の場合を除き無償で当社の工場において修理または代品の提供と致します。但し, 本製品がお客様の他の装置等と接続している場合において, 当該装置等からの取り外し, 当該装置への取付け, その他これらに付帯する工事費用, 輸送等に要する費用ならびにお客様が生じた機会損失, 損害損失その他間接的な損害については一切保証致しません。保証範囲外事項についてはカタログ内または保証書のお引渡し時に添付する取扱説明書に記載の保証条件を参照してください。

【ご返却希望期日】 年 月 日	お客様ご確認欄	
第日までにご返却なき場合は本仕様書通り製作致します。 尚, 仕様変更, 訂正等ある場合, 納期, 価格の変更をお願いすることがあります	日付	印
	年 月 日	

Sumitomo Heavy Industries, Ltd.

MM

GGGLH557 A



南薩地区衛生管理組合 殿
内鍋清掃センター延命改修工事
ごみ供給コンベヤ用減速機付電動機B
電動機外形図

Sumitomo Drive Technologies
Sumitomo Heavy Industries, Ltd.

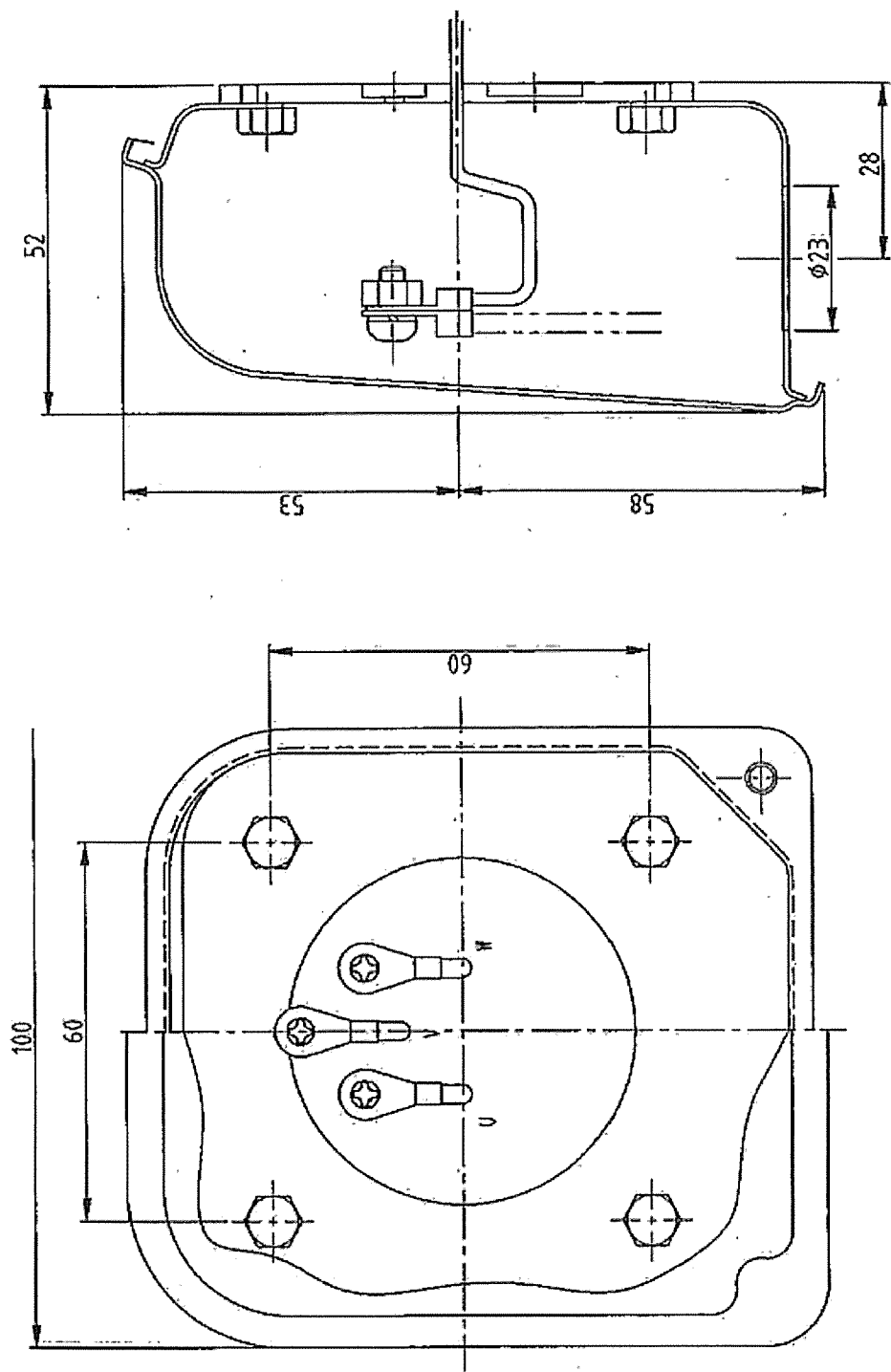
3 PHASE INDUCTION MOTOR OUTLINE DRAWING

AF18995W

AVS112MGBN5HF

MM

GGGLH557 A



南薩地区衛生管理組合 殿
内線消費センター延命改修工事
ごみ供給コンベヤ用減速機付電動機B
電動機端子箱外形図

Sumitomo Drive Technologies
Sumitomo Heavy Industries, Ltd.

TERMINAL BOX OUTLINE DRAWING

04610 MF 0 2 9 9 01W10

P060

製作仕様書

Sumitomo Drive Technologies

SHI NO. GGGLH557A

1. 御注文主
2. 機器名称
3. 台数
4. 仕様
5. 外形寸法&質量
6. 塗装仕様
7. 注意事項
- BEIER CYCLO VARIATOR
1 台
- ORDER NO.
/A0201330-R-26610-00-007 /
ITEM NO. /
- 形式 CHHBMN5A-6215DB-121
定格出力トルク 5350 N·m ~ 2200 N·m
入力回転数 1800 r/min
出力回転数 2.98 r/min ~ 11.9 r/min
- 電動機 全閉外扇かご形三相誘導電動機
3.7 kW 4 P
440 V, 60 Hz, 1800 r/min
耐熱クラスB種, 連続定格 定格電流 6.65A
- 変速機 BEIER VARIATOR
変速範囲 0.20 ~ 0.80
潤滑方式 油浴式潤滑 給油量 3.7 L
- 減速機 CYCLO DRIVE
減速比 121 : 1
潤滑方式 油浴式潤滑 給油量 10 L
出力軸回転方向 出力側より見て右回転(正相接続時)
- 外形図番 CG86445G
キー JIS B-1301-1996 平行キー
軸出部に結合するカップリングなどのキ強度は、
お客様にてご確認下さい。
- 概略質量 475 kg
- 塗装仕様
塗装色 6.5PB3.6/8.2
- 1) 停止中は変速操作をしないで下さい。
2) 給油量は概略値です。
必ずオイルゲージにて油面レベルを確認して下さい。

来歴 1) 南薩地区衛生管理組合 殿
内鍋清掃センター延命改修工事
ごみ供給コンベヤ用減速機付電動機B
減速機製作仕様書

2012年06月19日

承認	担当
福田	桜庭

GA-CQ8P2D 2G3Q2A 20A5P424-000

【保証期間及び保証内容】

- (1)保証期間: 工場出荷後 18 か月または稼働後 12 か月のうちいずれか短いほうをもって保証期間と致します。
(2)保証内容: 保証期間内において、取扱説明書に添付する適切な取扱い、運転ならびに保守管理が行われ、かつ、カタログに記載された仕様もしくは別添付された条件で正しく運転が行われたにもかかわらず、本製品が故障した場合は、保証範囲外の場合を除き無償で当社の工場において修理または代品の提供を致します。但し、本製品がお客様の他の装置等と連動している場合において、当該装置等からの取り外し、当該装置への取付け、その他これらに付帯する工事費用、輸送等に要する費用ならびにお客様に生じた機会損失、操業損失その他附随的な損害については一切保証致しません。保証範囲外事項についてはカタログ内または減速機のお引渡し時添付する取扱説明書に記載の保証事項を参照して下さい。

【ご返却希望期日】 年 月 日

期日までにご返却なき場合は本仕様書通り製作致します。
尚、仕様変更、訂正等ある場合、納期、価格の変更
をお願いすることがあります

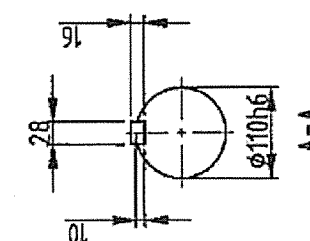
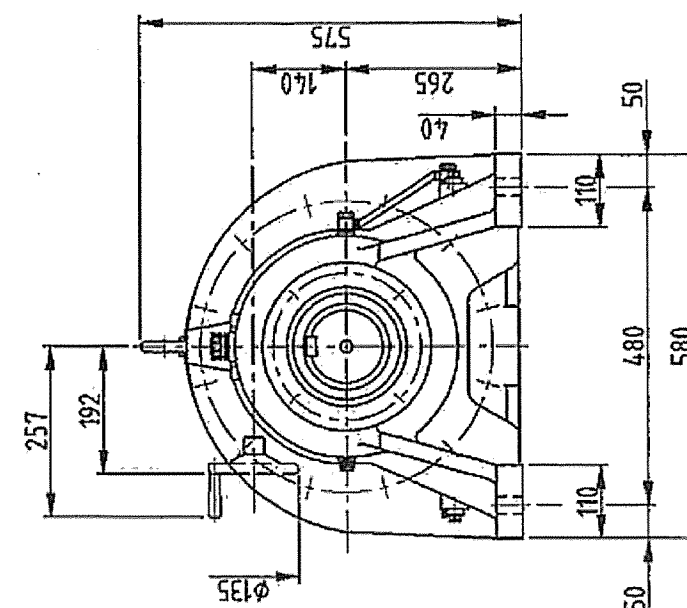
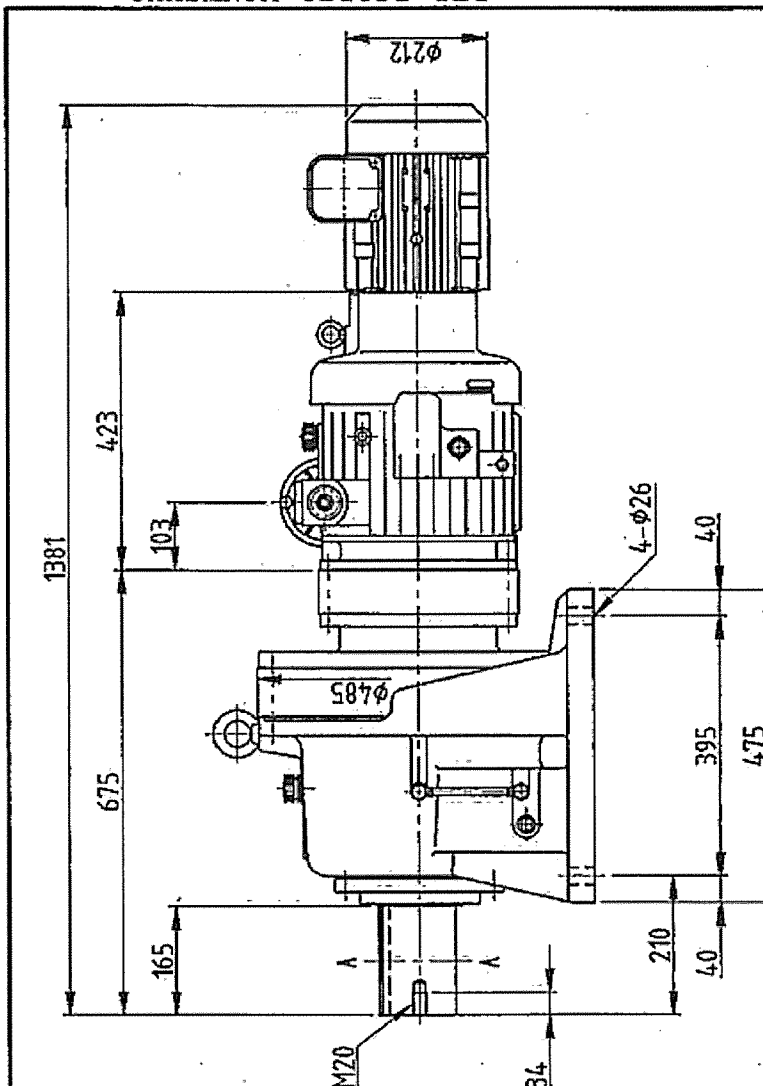
お客様ご確認欄

日付	印
年 月 日	

Sumitomo Heavy Industries, Ltd.

CHHBMN5A-6215DB-121

GGGLH557 A



南薩地区衛生管理組合 殿
内鍋清掃センター延命改修工事
ごみ供給コンベヤ用減速機付電動機B
減速機外形図

CYCLO DRIVE OUTLINE DRAWING

Sumitomo Drive Technologies

Sumitomo Heavy Industries, Ltd.

N5A-621DB

製作仕様書

Sumitomo Drive Technologies

SHI NO. GGGLH557MA 1/1

1. 御注文主 殿
2. 機器名称 三相誘導電動機
3. 台数 1 台
4. 仕様

ORDER NO.
/ AO201380-R-26610-00-007
ITEM NO.

電動機
容量, 極数 3.7 kW, 4 P
電源, 回転数 440 V, 60 Hz, 1800 r/min
時間定格, 耐熱クラス 連続定格, 耐熱クラスB種
冷却保護方式 全閉外扇形
形式, 枠番 TC-F, V-112M
据付方式 CHHEMN5A ハ・イ・マ・フ・ン
軸受 負荷側: 6206ZZ, 反負荷側: 6206ZZ

5. 外形寸法&質量
外形寸法 外形図番 AF18995W
端子箱図番 MF02990W
概略質量 36 kg

来歴
南薩地区衛生管理組合 殿
内鍋清掃センター延命改修工事
ごみ供給コンベヤ用減速機付電動機B
電動機製作仕様書

2012 年06 月19 日

承認	担当
飯田	松本

GA-CQ8P2D
2G302A 20A5P424-000

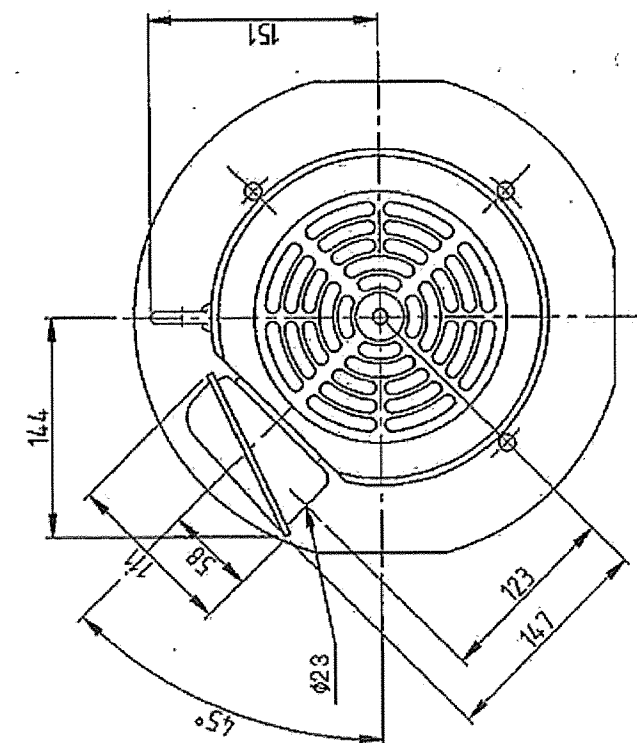
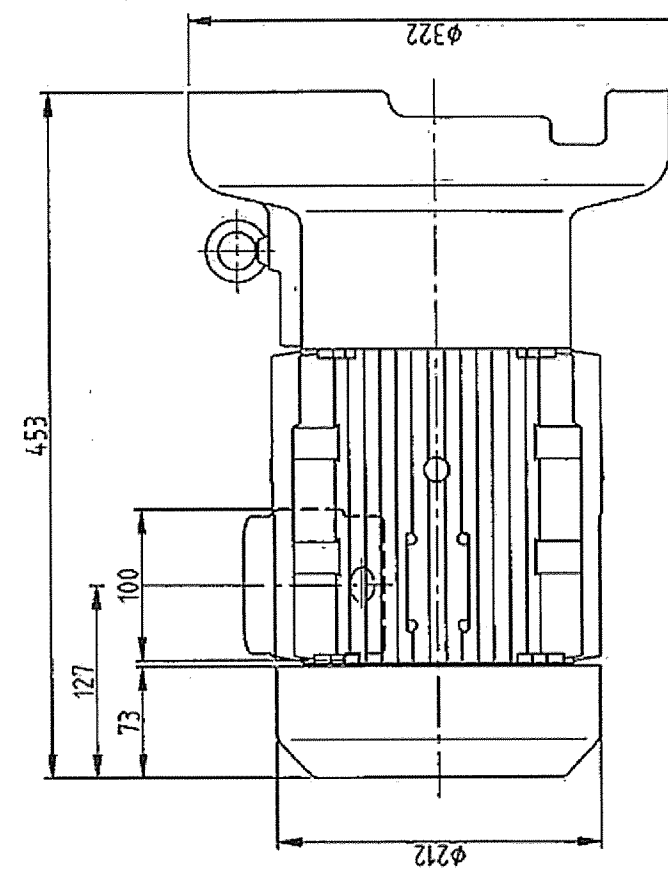
【保証期間及び保証内容】
(1)保証期間: 工場出荷後, 18か月または稼働後12か月のうちいずれか短いほうをもって保証期間と致します。
(2)保証内容: 保証期間内において, 取扱説明書に準拠する適切な据付, 運転ならびに保守管理が行われ, かつ, カタログに記載された仕様もしくは別途合意された条件で正しく運転が行われたにもかかわらず, 本製品が故障した場合は, 保証範囲外の場合を除き無償で当社の専断において修理または代品の提供を致します。但し, 本製品がお客様の他の装置等と接続している場合において, 当該装置等からの取り外し, 当該装置への取付け, その他これらに付帯する工事費用, 輸送等に要する費用ならびにお客様が生じた機会損失, 損害損失その他間接的な損害については一切保証致しません。保証範囲外事項についてはカタログ内またはお問い合わせの際に添付する取扱説明書に記載の保証条件によります。

【ご返却希望期日】 年 月 日 期日までにご返却なき場合は本仕様書通り製作致します。 尚, 仕様変更, 訂正等ある場合, 納期, 価格の変更をお願いすることがあります	お客様ご確認欄	
	日付 年 月 日	印

Sumitomo Heavy Industries, Ltd.

MM

GGGLH557 A



3 PHASE INDUCTION MOTOR OUTLINE DRAWING

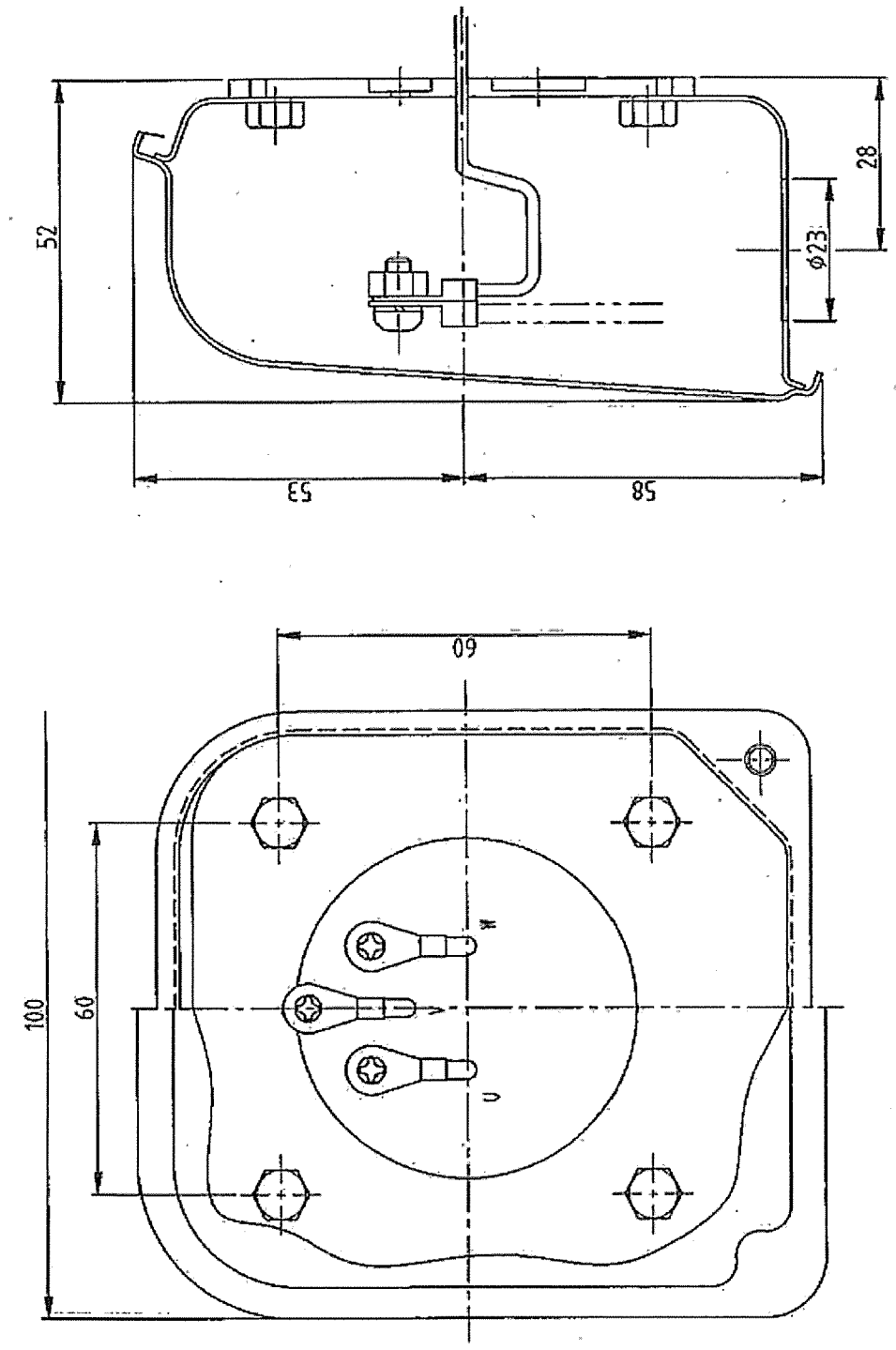
Sumitomo Drive Technologies
Sumitomo Heavy Industries, Ltd.

南薩地区衛生管理組合 殿
内鍋清掃センター延命改修工事
ごみ供給コンベヤ用減速機付電動機B
電動機外形図

AVS112MGBN5HF

MM

GGGLH557 A



南薩地区衛生管理組合 殿
内鍋清掃センター延命改修工事
ごみ供給コンベヤ用減速機付電動機B
電動機端子箱外形図

Sumitomo Drive Technologies
Sumitomo Heavy Industries Ltd.

TERMINAL BOX OUTLINE DRAWING

04610
IMF 0 2 9 9 0 i w i 0

P060